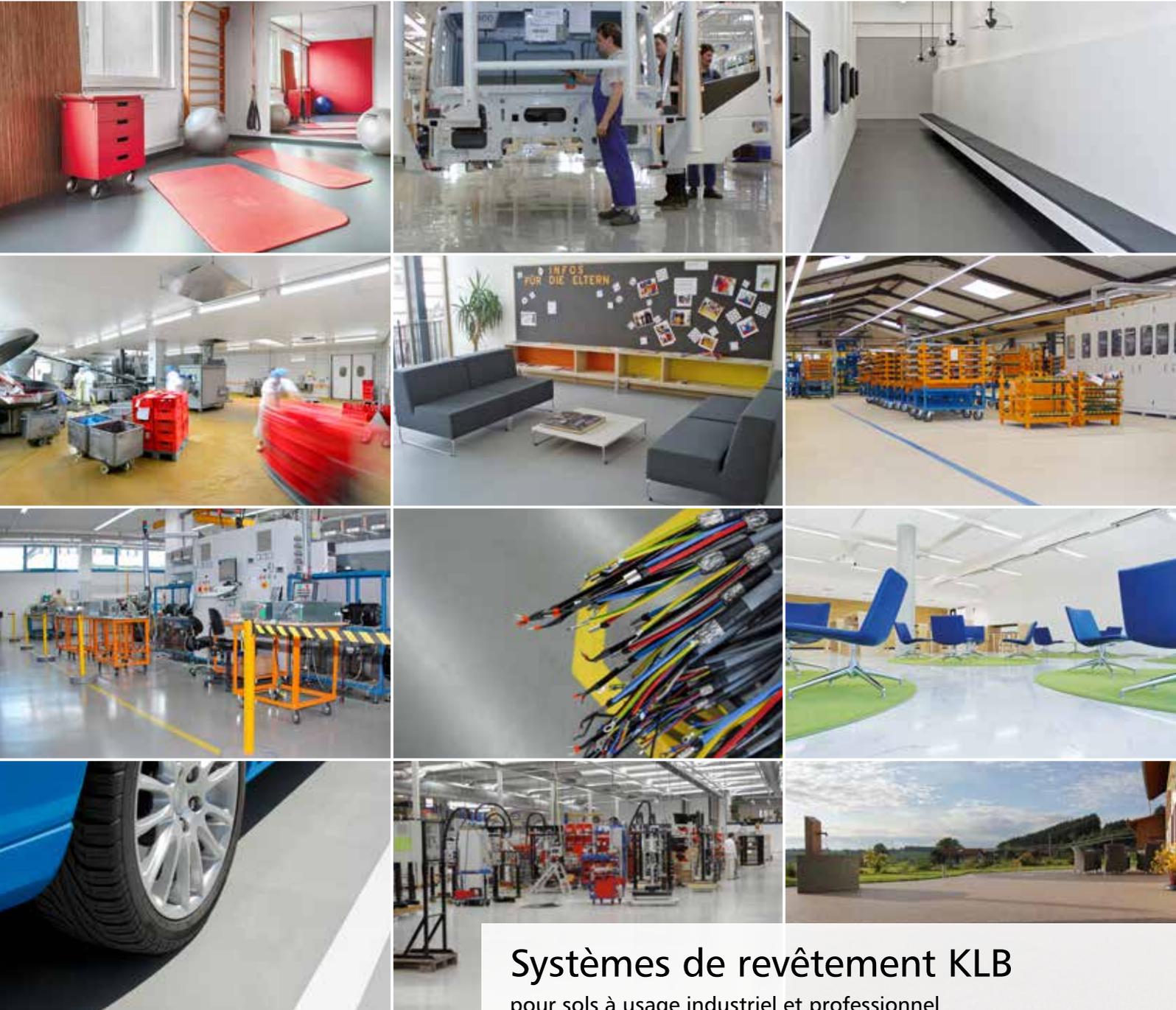




KLB
KÖTZTAL

Qualité sans compromis.



Systèmes de revêtement KLB
pour sols à usage industriel et professionnel



Systemes KLB – Vue d'ensemble :

Revêtements à faible émission

POLYURETHAN PU 425 Comfort et PU 430 Silent Système de revêtement confort	4
POLYURETHAN PU 410 Variété de teintes disponible	6
Famille de produits EP 202 Pour des surfaces propres	8
EPOXID EP 785 HS Perméable à la vapeur d'eau	10
EPOXID EP 785 EL+ Dissipateur et perméable à la vapeur d'eau	12
EPOXID EP 740 E Economique	14
EPOXID EP 172 Revêtement gravillon décoratif	16

Revêtements industriels

EPOXID EP 216 Universal Parkings couverts et industrie	18
EPOXID EP 175 Spezial Sols pour les cuisines	20
EPOXID EP 211 ESD et EP 212 ESD Protection «DES»	22
PU-BETON Pour zones humides exposées à l'eau chaude et aux produits chimiques	24
EPOXID EP 652 W Revêtement mur	26
EPOXID EP 280 WHG et EP 282 WHG Revêtements pour la protection des eaux	28
EPOXID EP 236 Revêtement structuré	30

Revêtements industriels – Remise en service rapide

POLYURETHAN PU 5000 RX Revêtement saupoudré d'éléments pour l'intérieur et l'extérieur	32
ACRYL AC 313 Revêtement saupoudré d'éléments pour l'industrie agroalimentaire	34
EPOXID EP 216 RAPID Solutions rapides pour l'industrie et les parkings couverts	36



KLB: la solution adaptée à tout type de sol !

Systèmes de revêtement en résine composite pour les domaines professionnels et industriels.

**Vous définissez vos besoins.
Nous vous fournissons le revêtement sol approprié.**

Les sols doivent remplir toute une multiplicité de fonctions, particulièrement dans les domaines industriels et commerciaux.

L'exigence est claire: un sol devrait s'adapter à toutes conditions d'utilisation.

Le sol doit par exemple résister à des sollicitations mécaniques importantes, surtout en présence de machines, palettes, chariots élévateurs et bien plus.

Il doit résister à l'éventuelle contamination par des substances chimiques et à des températures élevées.

Par ailleurs il doit être facile à nettoyer et répondre efficacement aux normes d'hygiène et sanitaires.

Dans certains cas, le sol doit avoir des propriétés adaptées aux salles propres, en particulier dans les domaines techniques, pharmaceutiques etc.

Les sols industriels par exemple doivent avoir des propriétés électriques spéciales pour permettre aux appareils posés dessus de remplir correctement leur fonction.

Bref: les sols industriels sont aussi variés que les domaines industriels.

En outre le design du sol est la carte de visite de chaque bâtiment industriel. Pour cette raison l'esthétique des sols joue un rôle très important pour beaucoup de propriétaires et entrepreneurs.

Ainsi pour répondre à l'attente de tous et toujours obtenir des résultats optimaux, il est nécessaire de posséder des connaissances approfondies sur les propriétés et les modalités d'application des matériaux du revêtement.

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH offre une multiplicité de systèmes de produits appropriés et techniquement éprouvés et se présente comme votre partenaire idéal.

Avec la présente brochure nous avons rédigé pour vous un petit abrégé de nos systèmes de revêtement standard, qui ne représentent qu'une petite partie de notre large éventail de produits.

Nous vous invitons donc à nous contacter pour trouver ensemble la solution adaptée à vos exigences individuelles.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et essais réalisés à ce jour. Il n'est pas possible de tenir compte de chaque cas spécifique dans les recommandations mentionnées. Ces informations ont donc une valeur approximative. Merci de consulter notre service technique interne pour tous cas particuliers. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en oeuvre et les conditions d'applications. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette brochure publicitaire contient au moment de sa publication l'état courant de la technologie KLB. Pour toutes questions techniques seulement la dernière édition de chaque information sur le produit est valide. La dernière version est disponible sur notre site internet www.klb-koetzta.com. Par ailleurs, nos «Conditions Générales de Vente» s'appliquent systématiquement.

Version 01/2018



Pour une meilleure qualité de l'air ambiant !

Points forts :

- A faible émission selon «AgBB», «ABG», classe franc. A+, EMICODE EC 1 PLUS
- Surveillance externe par l'Eurofins
- Satisfait les exigences internationales relatives aux constructions durables selon DGNB, BREEAM ou LEED

La plupart des personnes passe plus de 80 % de son temps à l'intérieur des bâtiments. De ce fait un bon climat intérieur et une saine qualité de l'air résultent très importants.

Les composés organiques volatils sont présents dans beaucoup de produits et matériels de construction différents. Ceux-ci libèrent les composés dans l'air ambiant intérieur et là ils se concentrent. Une concentration trop haute de COV peut être dangereuse pour la santé.

Mais qu'est-ce que sont en fait les composés organiques volatils, ainsi nommés «COV» (angl. «VOC», «Volatile Organic Compounds») ? L'Organisation Mondiale de la Santé définit les COV des composés organiques ayant un point d'ébullition entre 50 °C et 260 °C. KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH a réagi à cette exigence et développé une gamme de produits à faible émission et sans solvant pour les pièces intérieures des bâtiments.

L'Union Européenne et ses pays membres ont créé un cadre réglementaire pour la protection de la qualité de l'air intérieur avec le Règlement Produits de Construction (all. «Bauproduktenverordnung» ou «BauPVO»).

Le procédé d'homologation pour les produits à faible émission effectué par le «DIBt®» («Institut Technique all. du Bâtiment») a été interrompu après l'opposition de divers pays membres. Puisque l'habituelle homologation technique pour les produits à faible émission n'est plus prévue, KLB Kötztal Lacke+Beschichtungen GmbH s'a décidé pour une surveillance volontaire externe par l'«Eurofins Consumer Product Testing GmbH». Cette surveillance indépendante externe intervient annuellement. Les produits sont classés, certifiés et labellisés « Indoor Air Comfort » selon les exigences actuelles. Certaines organisations nationales et internationales posent des conditions pour la certification des bâtiments durables. Les produits KLB présentant le label «Indoor Air Comfort Gold» satisfont les exigences relatives aux constructions attentives à l'environnement et à l'épargne de ressources.

L'«Eurofins Consumer Product Testing GmbH» est le numéro 1 au niveau mondial en ce qui concerne le contrôle des émissions de COV. Ses certifications sont reconnues dans beaucoup de pays.

Pour plus de renseignements consulter: www.eurofins.com

Les avantages du label Eurofins:

- Même après l'expiration de l'avis technique habituel pour les revêtements à faible émission, une attestation confirmant le respect des limites aux émissions reste toutefois disponible.
- La surveillance externe annuelle assure que la qualité reste haute et constante et en même temps garantit le respect de toutes valeurs limites prévues dans la loi.
- La certification «Indoor Air Comfort» atteste que le produit satisfait toutes les exigences importantes dans l'UE concernant les émissions à l'intérieur des bâtiments. Donc elle ne tient pas compte seulement du schéma d'évaluation «AgBB», mais aussi des règlements en vigueur en France, Autriche, Belgique etc.
- La certification «Indoor Air Comfort» donne aux architectes et aux projecteurs la preuve et la garantie pour le choix de produits satisfaisant les exigences de certification des bâtiments durables selon DGNB (Allemagne), LEED (Etats-Unis) ou BREEAM (Grande-Bretagne).



- DIBt® (Deutsches Institut für Bautechnik) = Institut Technique all. du Bâtiment
- AgBB (Ausschuss für die gesundheitliche Beurteilung von Baustoffen) = Commission all. pour l'évaluation de l'impact des produits de construction sur la santé
- ABG (Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes) = Conditions concernant la protection de la santé dans les constructions
- VOC (Volatile Organic Compounds) = COV (Composés Organiques Volatils)

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent



Confortable, s'il vous plaît !

Système de revêtement élastique de haute qualité, il améliore l'isolation acoustique et offre un grand confort sous le pied, adapté aux pièces à vivre

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort est un revêtement de qualité supérieure pour les surfaces élastiques. En association avec le revêtement souple et élastique **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent**, il forme un sol très confortable sous le pied.

Le système de revêtement à deux couches favorise nettement l'isolation acoustique. En effet, une amélioration du niveau d'isolation jusqu'à 11 dB a été démontrée. Par conséquent l'acoustique de la pièce devient agréable, même dans les lieux de forte fréquentation. Ce revêtement sol préserve les articulations et il est agréable sous le pied.

Les revêtements confort KLB ne nécessitent d'aucun joint et ils présentent un aspect lisse et esthétique. Ils sont exempts de porosités et sont disponibles avec antidérapance R9, R10 et R11.

Les revêtements sont certifiés «Eurofins Indoor Air Comfort Gold» et ils présentent des valeurs de COV inférieures aux limites du

schéma d'évaluation «AgBB». Ils sont homologués par le «DIBt®» et pourtant utilisables dans les pièces à vivre.

Le revêtement confort intermédiaire **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent** peut être appliqué aussi en association avec le revêtement polyuréthane bicomposant stable à la lumière **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410**.

Domaines d'utilisation

- Surfaces industrielles, bureaux, couloirs, salles d'exposition, boutiques
- Cabinets médicaux, cabinets de physiothérapie et d'ergothérapie, centres de fitness et de maintien en forme
- Jardins d'enfants, hôpitaux, maisons de retraite
- Habitations privées

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts :

- à faible émission selon «Indoor Air Comfort Gold»
- nette réduction du niveau sonore
- très confortable
- climat intérieur agréable
- préserve les articulations
- élasticité élevée et bonne résilience
- sans solvant



Finition mate 2K polyuréthane

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E / PU 806 E - R10
ou **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E / PU 805 E - R10**

Revêtement confort

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort
ou **PU 410**

Couche élastique pour l'isolation acoustique

KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 430 Silent

Application raclée avec **KLB-SYSTEM EPOXID**
EP 57 (émission de COV testée)
mélangée avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire
KLB-SYSTEM EPOXID EP 57
(émission de COV testée)

Chape ciment
CT-C35-F5
ou béton C20/25

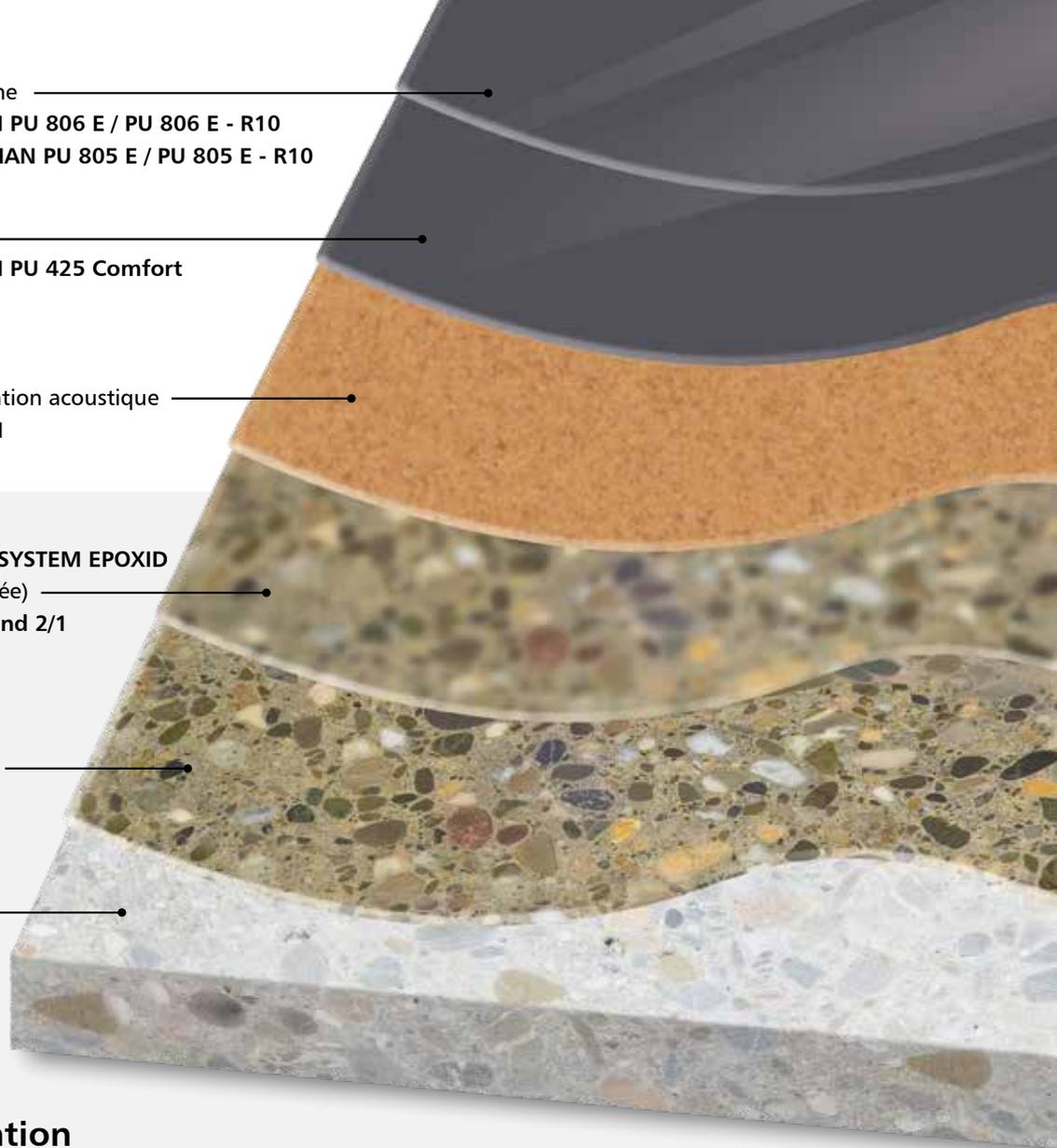


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)
Epaisseur totale	5 - 7 mm
Finition	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E , KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - R10 ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E , KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10
Revêtement confort	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410
Couche intermédiaire pour l'isolation acoustique	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent
Application raclée	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Saupoudrage d'éléments décoratifs	Saupoudrage avec des paillettes partiColor®-Chips suivi d'une couche de finition pour un effet coloré. Enfin appliquer une finition mate supplémentaire.
Augmentation du degré d'antidérapance	Le système de revêtement peut être préparé avec antidérapance R9, R10 ou R11.
Surface hygiénique	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean est ajusté pour la protection préventive contre la contamination bactérienne. Ceci favorise la formation de surfaces durablement hygiéniques.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410

Pour les exigences décoratives !



Revêtement polyuréthane bicomposant de haute qualité, stable à la lumière, à usage décoratif pour les salles de séjour et pièces d'habitation

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410 est un revêtement de haute qualité, autolissant, à base de résine polyuréthane bicomposante. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410** est destiné à former un revêtement de sol élastique, décoratif et isolant phonique de préférence à l'intérieur.

Au contraire des revêtements polyuréthane industriels habituels, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410** est fabriqué avec des matières premières résistantes à la lumière et à constance chromatique. Le revêtement présente de bonnes propriétés de lissage, un bon rendu et durcit pratiquement sans retrait. Le revêtement durci montre une bonne élasticité et ponte les fissures à partir d'une épaisseur de 2 mm. Pour améliorer le confort, le revêtement **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410** peut être combiné avec un tapis en granulat de caoutchouc. L'application supplémentaire du revêtement élastique **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent** est recommandée.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410 est disponible dans une grande variété de teintes standard et également en teintes claires spéciales. Le revêtement est adapté pour le saupoudrage de paillettes partiColor®-Chips. La mise en œuvre intervient toujours en association avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E**, finition mate et à faible émission.

Le système est certifié selon «Eurofins Indoor Air Comfort Gold» et les valeurs de COV restent inférieures aux valeurs limites indiquées dans le schéma d'évaluation «AgBB». Par ailleurs, le système est homologué par le «DIBt®» et il est donc adapté aux pièces de séjour.

Domaines d'utilisation

- Particulièrement adapté pour les pièces de séjour, p. ex. locaux commerciaux, locaux d'exposition et bureaux, hôpitaux, salles de réunion, salles de formation, jardins d'enfants, écoles etc.
- Egalement adapté pour l'extérieur – Consulter notre service technique !

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts:

- à faible émission selon «Indoor Air Comfort Gold»
- pour particulières exigences décoratives
- surface lisse, colorée
- stable à la lumière
- élastique, ponte les fissures
- isolant phonique



Finition mate 2K stable à la lumière, à faible émission

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E
ou **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10**

Revêtement polyuréthane 2K élastique,
à la bonne tenue des couleurs

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410

Application raclée bouche-pore avec

KLB-SYSTEM EPOXID EP 57

(émission de COV testée)

mélangé avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire

KLB-SYSTEM EPOXID EP 57

(émission de COV testée)

Chape ciment **CT-C35-F5**

ou béton **C20/25**

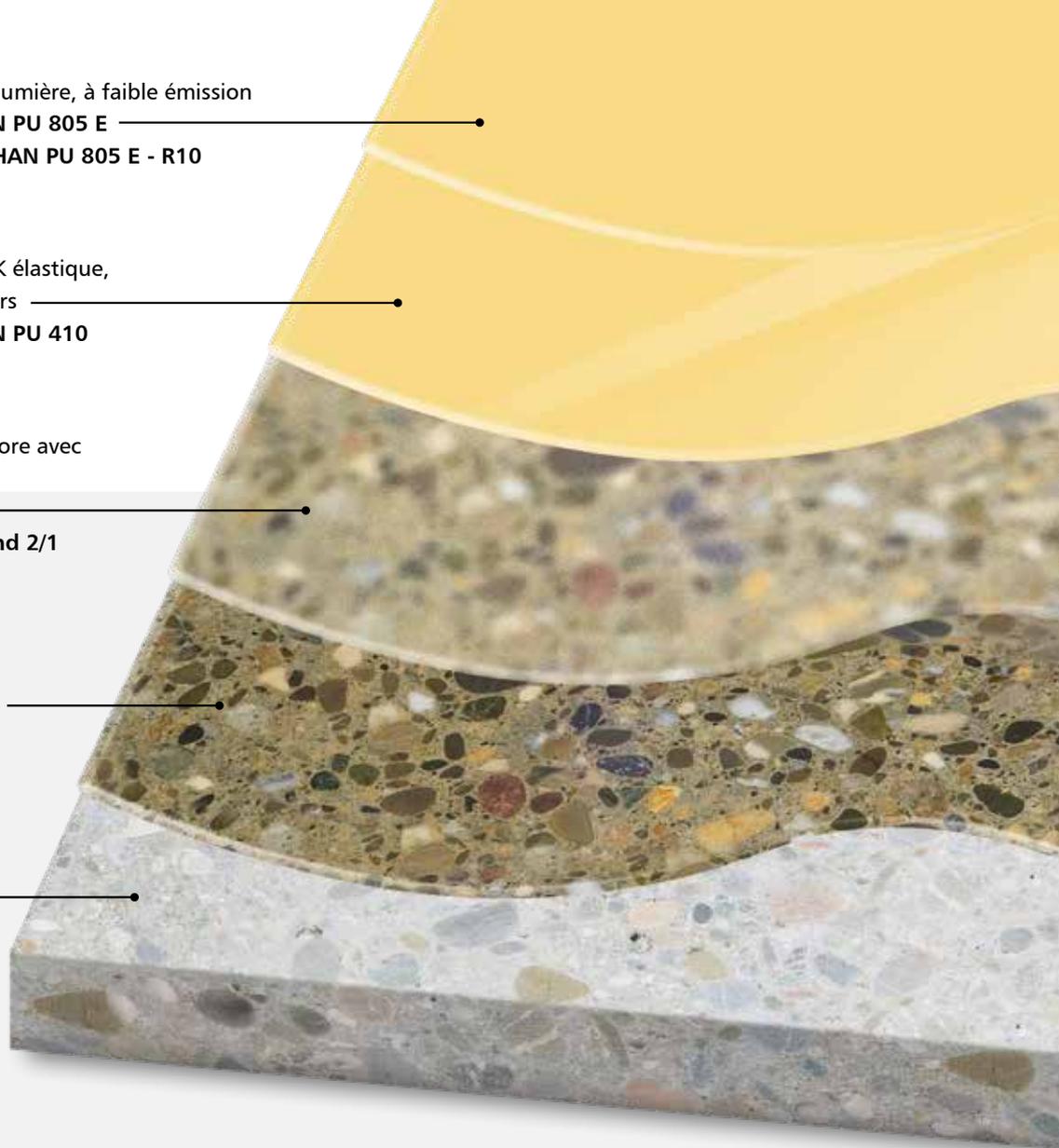


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)
Épaisseur totale	1 - 2,5 mm
Finition	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10
Revêtement	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410
Application raclée	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Saupoudrage décoratif	Saupoudrage avec partiColor®-Chips suivi d'une couche de finition pour un effet coloré. Enfin appliquer une finition mate supplémentaire.
Augmentation du degré d'antidérapance	Le système de revêtement est livré avec antidérapance R9, R10 ou R11.
Matage	Une surface mate peut être obtenue avec une couche de finition supplémentaire, avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E / EP 706 E ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E / PU 806 E .
Revêtements alternatifs	Sans tenue des couleurs: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420 ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 202, EP 202 Clean, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+



La propreté est de rigueur !

Revêtements résine époxy 2K à faible émission destinés à la formation de surfaces sans joint pour d'hautes exigences en matière d'hygiène

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202

Les produits de la famille **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sont des revêtements résine époxy sans solvant et à faible émission destinés à réaliser des surfaces dures ainsi que des surfaces antidérapantes saupoudrées d'éléments incrustés. Les revêtements sont certifiés «Indoor Air Comfort Gold» et donc respectent les exigences prévues dans le schéma «AgBB», ainsi que dans les règlements en vigueur en France, Autriche, Belgique etc.

Ces systèmes de revêtement se caractérisent par une extraordinaire facilité de nettoyage et sont appliqués de préférence dans les domaines exigeant des surfaces particulièrement propres et hygiéniques, p. ex. dans les structures sanitaires et médico-sociales. Ces produits sont certifiés et peuvent être décontaminés avec de l'eau oxygénée gazeuse.

Ses points forts :

- a faible émission selon «Indoor Air Comfort Gold»
- facile à décontaminer par fumigation avec eau oxygénée
- sans joint et facile à nettoyer
- disponible en version électro-dissipatrice
- disponible avec protection préventive contre la contamination bactérienne
- disponible en version antidérapante
- résistant à l'abrasion
- difficilement inflammable B_{fl}-s1

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean

Dans les domaines exigeant une protection continue du sol (même entre les cycles de nettoyage) contre la contamination bactérienne, le revêtement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** représente un bon choix. Le nombre de bactéries sur la surface est réduit grâce au traitement en usine du matériel de revêtement et à la protection préventive contre la contamination bactérienne.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+

Dans l'industrie biochimique et pharmaceutique ainsi que dans les hôpitaux, les sols doivent être nécessairement électro-dissipateurs et très simples à nettoyer et décontaminer. Disponible en version «hygiénique» **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+**.

Domaines d'utilisation

Dans domaines avec hautes exigences en matière de propreté, hygiène, facilité de nettoyage et décontamination, p. ex.:

- Pièces de séjour et de repos
- Industrie pharmaceutique et relatifs fournisseurs
- Biotechnologie et biochimie
- Structures sanitaires et médico-sociales (hôpitaux, cabinets médicaux etc.)
- Laboratoires, salles propres ou salles blanches

Utiliser les produits biocides avec prudence. Avant utilisation toujours consulter la fiche technique et l'étiquette du produit.

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.



Revêtement

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202

(émission de COV testée)

Application raclée avec la résine à faible

émission **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**

mélangée avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire à faible émission

KLB-SYSTEM EPOXID EP 57

Chape ciment

CT-C35-F5

ou béton **C20/25**



Schéma d'application

Couche	Détails (voir fiche produit)
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean
Application raclée	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détails (voir fiche produit)
Revêtement dissipateur	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ en association avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund
Augmentation du degré d'antidérapance	Pour augmenter l'antidérapance des produits KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ épandre le granulat Strukturgranulat RQX 9 ou RQX 10 .
Matage	Finition transparente ou colorée KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E oder PU 806 E , disponible en différentes versions: Antidérapante: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 / PU 806 E - R10 Hygiénique et antidérapante: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - R10 Résistante aux produits chimiques: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 860 Résistante aux produits chimiques et hygiénique: KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS

Toujours prêt à la diffusion !



Revêtement résine époxy bicomposant autolissant, perméable à la vapeur d'eau et à faible émission

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS est un revêtement autolissant pigmenté, sans solvant, à base de résine époxy bicomposante émulsionnée à l'eau, possédant d'excellente propriété de mise en œuvre et de lissage.

L'avantage particulier de ce revêtement repose sur sa composition spéciale, qui forme un film perméable à la vapeur d'eau.

Les composants du système sont tous perméables à la vapeur et donc particulièrement adaptés à la réhabilitation de chapes magnésie, très sensibles à l'humidité, ainsi qu'aux supports au contact de la terre sans étanchéité suffisante.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS forme une surface lisse, esthétique, mate, finement rugueuse. Le produit sera utilisé dans des domaines à usage industriel soumis à des contraintes mécaniques moyennes. L'utilisation en zones exposées à l'eau n'est pas recommandée.

Domaines d'utilisation

- Sols industriels soumis à des contraintes légères et moyennes
- Principalement pour des pièces intérieures sèches
- Réhabilitation des revêtements magnésie
- Sur supports présentant des remontées d'humidité
- Sur supports de bâtiments neufs soumis à des taux d'humidité excessifs

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts:

- perméable à la vapeur d'eau
- pour la réhabilitation de sols en magnésie sur supports au contact de la terre
- à faible émission, adapté pour les pièces à vivre
- faible dégagement d'odeur
- surface mate, esthétique
- technologie respectueuse de l'environnement



Finition en émulsion à faible émission
et perméable à la vapeur d'eau

KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E

Revêtement autolissant à faible émission
et perméable à la vapeur d'eau

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS

Application raclée à boucher les cavités
de retrait avec

KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E

Spachtelgrund perméable à la vapeur d'eau

Primaire perméable à la vapeur d'eau

KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E

Chape ciment CT-C35-F5,
béton C20/25 ou
chape magnésie MA-C25-F7

Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)	
	Couches lisses	Couches saupoudrées (antidérapants) R11
Epaisseur totale	1,5 - 2,5 mm	2 - 4 mm
Finition	KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E , alternative: EP 706 E ou la finition soin PS 88	Première couche: KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS Seconde couche: KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS	
Revêtement et saupoudrage		KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS comme première couche, à saupoudrer à refus avec du sable quartz 0,3/ 0,8 mm
Application raclée	KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund	Optionnel en présence de supports très abimés
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E
Support	Pour des exigences spéciales concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.	

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Saupoudrage décoratif	Saupoudrage léger avec des paillettes partiColor®-Chips et finition à couvrir, pour obtenir un design coloré. Enfin ajouter une finition mate supplémentaire.
Augmentation du degré d'antidérapance	Pour une légère augmentation de l'antidérapance au degré R11 il est recommandé d'appliquer une finition mélangée à l'additif RHX-Strukturzusatz.
Protection brillante	Finition protectrice KLB-SYSTEM Industriebodenpflege PS 88
Matage	Une surface mate peut être obtenue avec une couche de finition supplémentaire, avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E / EP 706 E . Toutes finitions mentionnées sont disponibles aussi avec antidérapance R10.
Revêtements alternatifs	Finition économique: KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E (à appliquer en deux couches) Variante électrostatique: KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+

Antistatique mais également perméable à la vapeur d'eau !



Revêtement résine époxy bicomposant, autolissant, électrostatique et perméable à la vapeur d'eau

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+ est un revêtement autolissant pigmenté, à faible émission, à base d'un système résine époxy bicomposant, émulsionné à l'eau, possédant d'excellente propriété de mise en œuvre et de lissage.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+ est classé à faible émission selon la certification «Eurofins Indoor Air Comfort Gold». Le système présente des valeurs inférieures aux limites concernant les émissions prévues du schéma «AgBB» et il peut être donc appliqué dans les pièces de séjour.

L'avantage particulier de ce revêtement repose sur sa composition spéciale, qui forme un film perméable à la vapeur d'eau. Les composants du système sont tous perméables à la vapeur et sont particulièrement adaptés pour la réhabilitation de supports en chape magnésie présentant des remontées d'humidité. Ce système de revêtement est utilisé de

préférence sur les supports au contact de la terre sans étanchéité suffisante.

Le revêtement sera utilisé dans des domaines industriels exposés à des contraintes mécaniques moyennes et exigeant une capacité dissipatrice. L'utilisation en zones exposées à l'eau n'est pas recommandée.

Avec la finition **KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+** les valeurs concernant la propriété dissipatrice des revêtements antistatiques sont respectées. Par ailleurs, le système peut être aussi utilisé dans domaines à risque d'explosion. La finition forme une surface mate satinée, finement rugueuse, esthétique.

Domaines d'utilisation

- Sols industriels nécessitant une capacité dissipatrice et présentant des contraintes mécaniques légères à moyennes
- Principalement pour des pièces intérieures sèches
- Pour la réhabilitation de supports en magnésie
- Sur supports présentant des remontées d'humidité
- Sur supports de bâtiments neufs présentant des taux d'humidité élevés

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts:

- perméable à la vapeur d'eau
- électro-dissipateur
- pour la réhabilitation de sols en magnésie sur supports au contact de la terre
- à faible émission, adapté pour les pièces à vivre
- faible dégagement d'odeur
- surface mate, esthétique
- technologie respectueuse de l'environnement



Finition mate résine époxy bicomposante électrostatique

KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+

Revêtement électrostatique, perméable à la vapeur d'eau

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+

Couche de dérivation

KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund avec feuillards de cuivre

Application raclée à boucher les cavités de retrait avec

KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund, perméable à la vapeur

Primaire perméable à la vapeur

KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E

Chape ciment CT-C35-F5, béton C20/25 ou chape magnésie MA-C25-F7

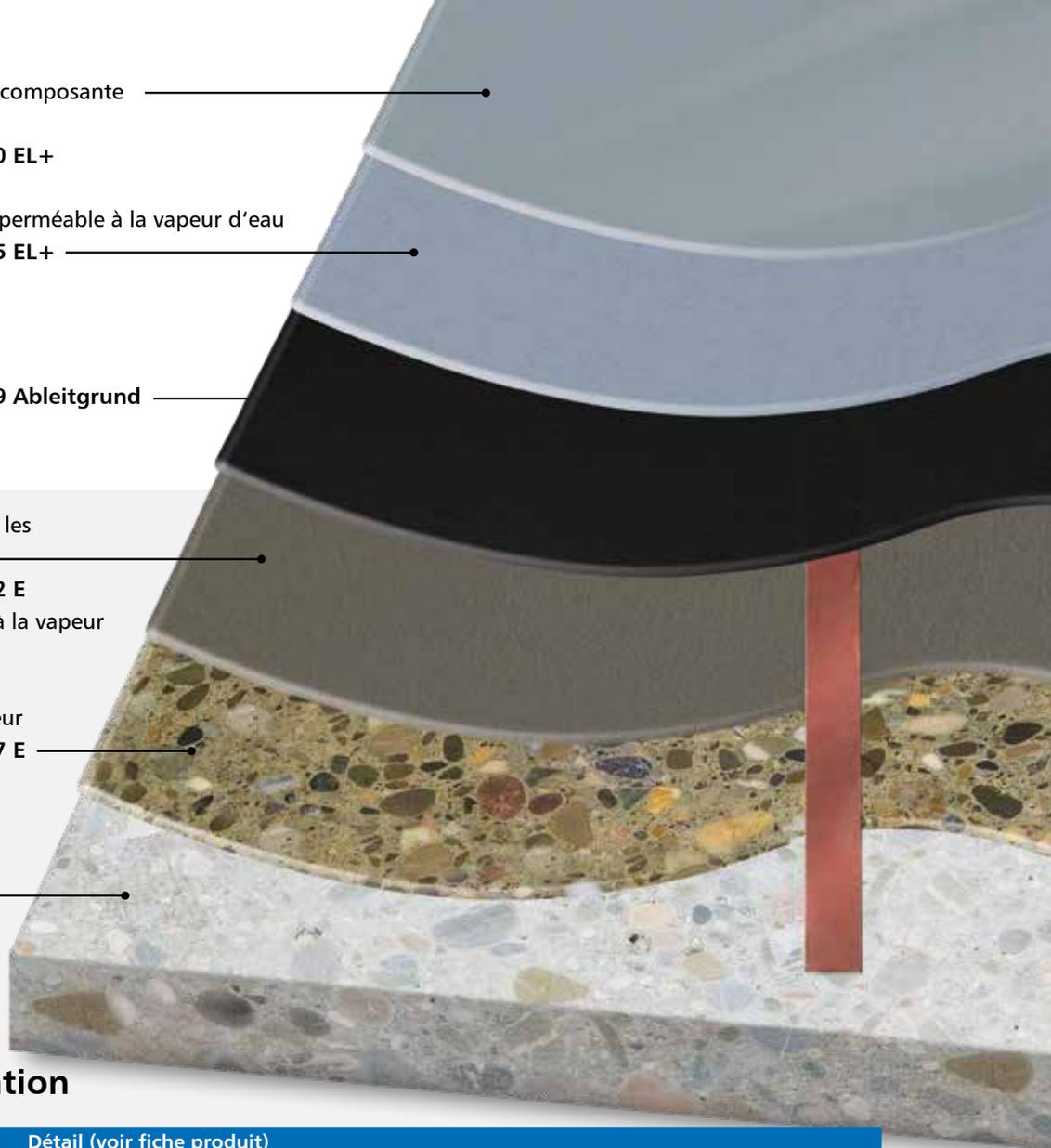


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)
	Couche lisse
Epaisseur totale	1,5 - 2,5 mm
Finition	KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ et la finition protectrice PS 90 (optionnelle)
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+
Couche conductrice et garnitures de mise à la terre	Relier le système de mise à la terre à des kits de mise à la terre avec feuillards de cuivre. 1 à 2 kits pour 100 m ² . Appliquer une couche conductrice avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund
Application raclée	KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Augmentation du degré d'antidérapance	Pour une légère augmentation du degré d'antidérapance à R9 ou R10, les granulats KLB-Strukturgranulat RQX 9 ou RQX 10 sont recommandés.
Revêtements alternatifs	Imperméable à la vapeur: KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD Flexible: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+ Domaines WHG: KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG Résistant aux produits chimiques: KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 EL+

Merci de nous consulter en cas de demandes sur la propriété antidéflagrante du produit.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E

La solution «économique» !



Finition résine époxy bicomposante, colorée, à faible émission

KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E est une finition base résine époxy colorée, bicomposante, émulsionnée à l'eau, pour revêtements fins.

Le système est certifié «Eurofins Indoor Air Comfort» et présente des valeurs d'émission de COV inférieures aux limites prévues dans le schéma «AgBB». Le système est homologué par le «DIBt®» et il est donc adapté pour les pièces de séjour.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E est utilisé principalement pour la finition du béton, des chapes ciment, des sols magnésite et asphalte coulé, ainsi que pour la réhabilitation de surfaces anciennes. En raison de sa composition la mise en œuvre au rouleau du produit est agréable et respectueuse de l'environnement. Deux ou trois applications permettent la réalisation d'une finition de sol résistante et esthétique. Le produit durcit par séchage et par réaction chimique et forme un film robuste, résistant et bien adhérent.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E est un produit à faible émission formant un film dur, résistant à l'abrasion, sans danger pour la santé et présente une bonne résistance aux solutions aqueuses, aux bases et acides dilués ainsi qu'aux huiles de moteur et au fuel domestique. La perméabilité à la vapeur d'eau permet la finition de supports sensibles à l'eau et même de supports à l'humidité excessive.

En association avec le primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E**, qui offre une bonne adhérence à différents supports, même anciens. Vous obtenez ainsi un système de sol économique et performant.

Domaines d'utilisation

- Tous les sols soumis à des sollicitations légères, p.ex. circulation de piétons et circulation légère de véhicules à l'intérieur et l'extérieur
- Principalement: salles de repos et pièces de service
- Dans les domaines industriels, p.ex. locaux de production, laboratoires, sites de stockage etc.
- Locaux souterrains pour les installations techniques, caves, débarras etc.

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts:

- très bon pouvoir couvrant
- mise en oeuvre facile
- génère des surfaces esthétiques
- adhérence exceptionnelle
- aspect uniforme
- perméable à la vapeur d'eau
- pratiquement sans odeur
- respectueux de l'environnement



KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E (seconde couche)

Finition résine époxy 2K
KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E (première couche)

Primaire perméable à la vapeur d'eau
KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E

Chape ciment
CT-C35-F5
ou béton C20/25

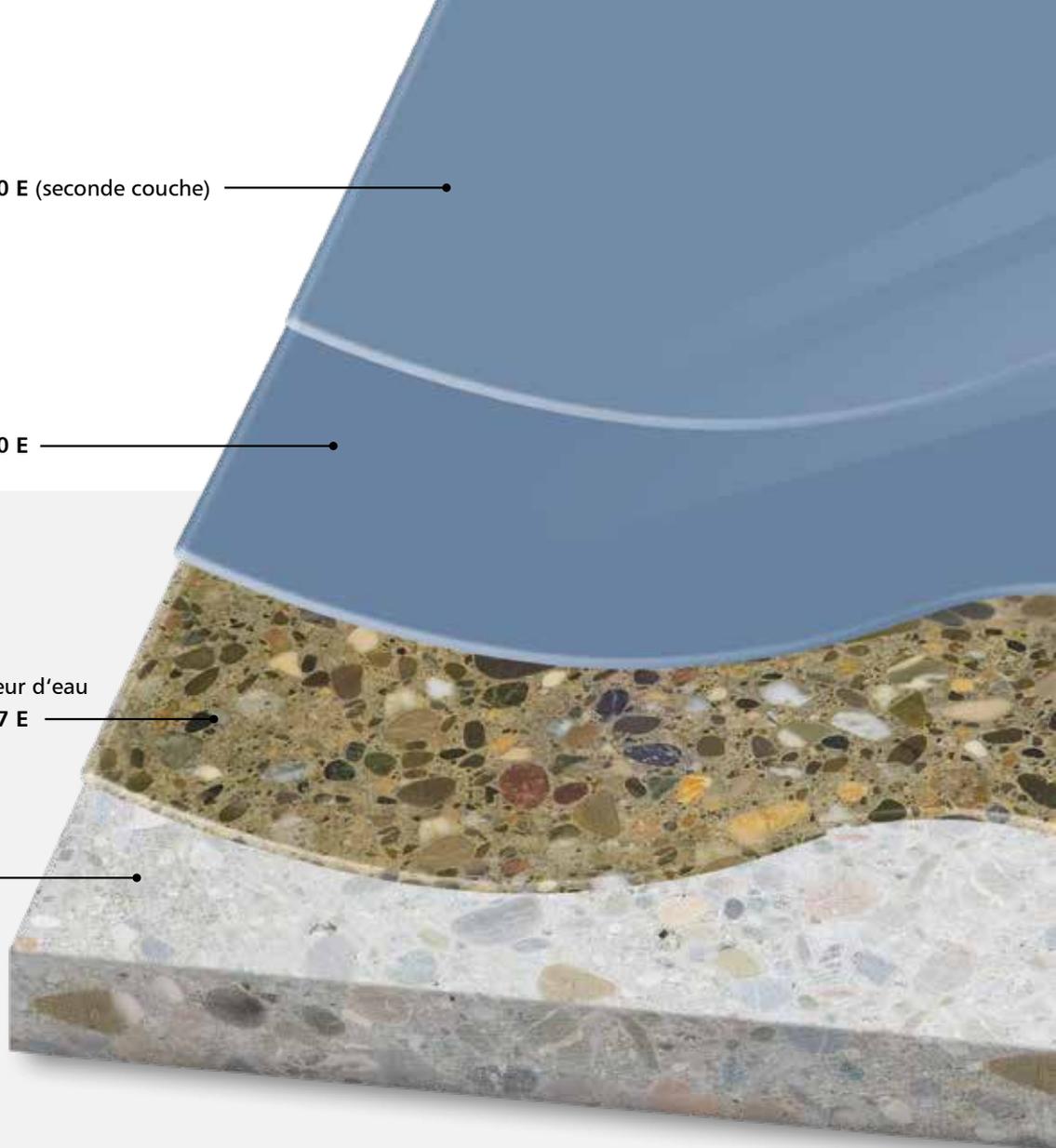


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)
Epaisseur totale	0,5 - 1,0 mm
Finition	KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E – à appliquer en 2 couches
Application raclée (optionnelle)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E
Support	Pour plus de renseignements consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Saupoudrage décoratif	Saupoudrer avec des paillettes partiColor®-Chips (dimension: 1 mm) et couvrir avec une finition, pour obtenir un effet coloré. Enfin ajouter une finition mate supplémentaire, p. ex. KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E.
Augmentation du degré d'antidérapance	Pour une augmentation légère du degré d'antidérapance il faut mélanger l'additif RHX-Strukturzusatz.
Revêtements alternatifs	Standard: KLB-SYSTEM EPOXID EP 213 oder KLB-SYSTEM EPOXID EP 220 Flexible: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420 oder KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421 Fin, électrostatique: KLB-SYSTEM EPOXID EP 233 EL+ Fin, perméable à la vapeur: KLB-SYSTEM EPOXID EP 236

KLB-SYSTEM EPOXID EP 172

Petit caillou, grand effet !



Revêtement quartz décoratif pour intérieur ou extérieur

Les **revêtements quartz décoratif** sont des revêtements sol décoratifs obtenus par l'association de sables de quartz naturels ou colorés ou de gravillons de marbre avec les liants KLB haute qualité.

Le liant idéal pour cette application est **KLB-SYSTEM EPOXID EP 172**; un liant innovant, à base de résine époxy bicomposant sans solvant et à faible émission.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 172 présente après durcissement une surface brillante, peu sensible au jaunissement. Il est donc particulièrement adapté pour tous les revêtements design, ornés de sables colorés ou décoratifs.

Sa composition innovante permet de répondre tout particulièrement aux exigences légales concernant les pièces à vivre. Le système est classé à «émission extrêmement faible» et satisfait les exigences nationales et nombreuses exigences internationales concernant les valeurs de COV. Le système est certifié «Eurofins Indoor Air Comfort Gold».

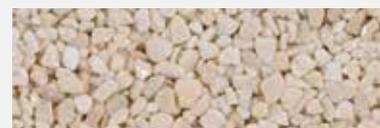
Les revêtements mortier se combinent très bien avec d'autres matériaux comme le bois et l'acier. Les logos d'entreprises peuvent être intégrés sans problèmes dans le revêtement. Avec ses différentes possibilités d'application, ce produit permet de rendre unique chaque sol. Les **revêtements quartz décoratif** peuvent aussi bien être posés à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Domaines d'utilisation

- Balcons et terrasses
- Locaux commerciaux
- Salles d'exposition
- Salles de réception
- Pièces de séjour
etc.

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Variations de couleurs



Ses points forts :

- sans joint
- différentes possibilités d'application
- surfaces esthétiques et attrayantes
- disponible en différents coloris
- adapté aux planchers chauffants
- agréable pieds nus



Finition incolore —————
KLB-SYSTEM EPOXID EP 172

Revêtement gravillon décoratif composé
 de la finition transparente —————
KLB-SYSTEM EPOXID EP 172
 et gravillon de marbre

Primaire —————
KLB-SYSTEM EPOXID EP 57
 (émission de COV testée)

Chape ciment —————
 CT-C35-F5
 ou béton C20/25

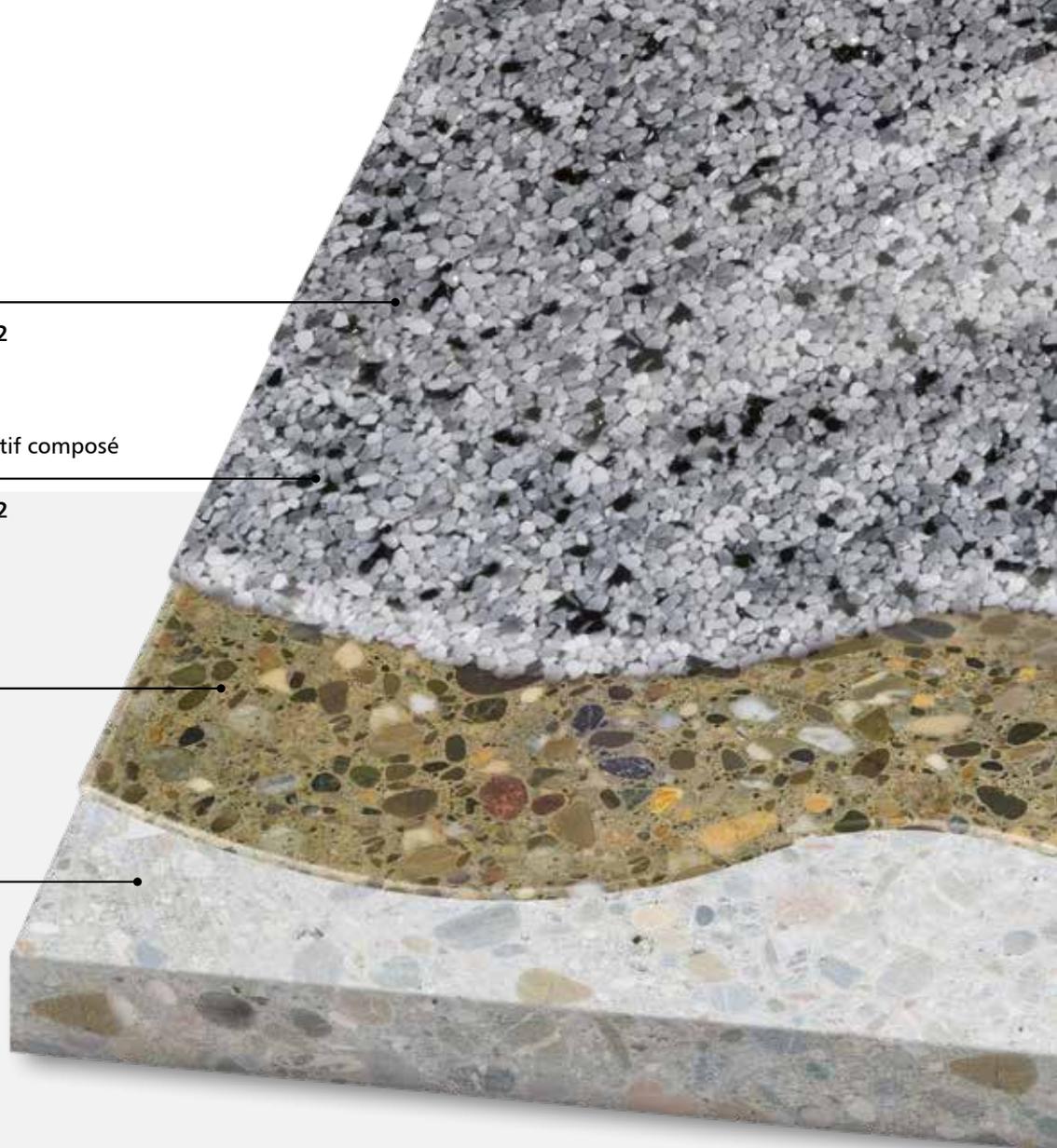


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)
Epaisseur totale	5 - 10 mm
Finition (optionnelle)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 172
Revêtement	Gravillon quartz à grains différents, d'après l'usage 2/3 mm, 3/4 mm oder 4/6 mm, en association avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 172 . Sur les sols très sollicités, seconde couche de finition optionnelle.
Application raclée (optionnelle)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 saupoudré avec sable de quartz granulométrie 1/2 mm
Support	Pour plus de renseignements consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Revêtements à faible émission

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Revêtements extérieurs	Associé avec KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex . Si nécessaire, appliquer une couche de finition supplémentaire.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal

Universel pour les parkings et l'industrie !



Revêtement et finition résine époxy bicomposant .

Testé en système «OS 8»*

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal est un revêtement de sols industriels en résine époxy bicomposant coloré, sans solvant et résistant au trafic.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal est une formule unique de qualité supérieure, au très bon pouvoir couvrant. Grâce à sa faible viscosité, le produit peut à la fois être utilisé comme revêtement ou comme finition sur un revêtement antidérapant saupoudré d'éléments incrustés. Pour obtenir un revêtement lisse, le produit peut être appliqué en une épaisseur de 1 à 4 mm. Il présente de bonnes propriétés de mise en œuvre, d'application et de lissage.

De par ses propriétés équilibrées **KLB SYSTEM EPOXID EP 216 Universal** est très polyvalent: sa multitude de possibilités d'application permet ainsi de réduire sa durée de stockage. Le revêtement est très résistant aux contraintes mécaniques et présente une bonne stabilité à différents produits chimiques.

Domaines d'utilisation

- Revêtement de haute qualité pour surfaces à usage industriel p. ex. dans les locaux de production, d'entreposage, dans les halls de montage, les usines etc.
- Testé «OS 8» comme revêtement antidérapant pour les parkings, les garages etc.

*OS 8: Le revêtement KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal a été testé avec succès selon la norme EN 1504-2, tenant compte de la norme allemande DIN V 18026 «Système de protection de surface pour béton constitués de produits conforme à la norme EN 1504-2», classe de test «OS 8» - Revêtement résistants aux produits chimiques, pour surfaces soumises à de fortes sollicitations, à la circulation de véhicules.

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts :

- utilisation universelle
- autolissant
- surface brillante, colorée
- résistant à l'eau et aux produits chimiques
- tendance faible au jaunissement
- surface mate, esthétique
- qualité testée «OS 8»
- stockage court



Revêtement universel

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal

Application raclée avec l'universel

KLB-SYSTEM EPOXID EP 50
mélangé avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire universel

KLB-SYSTEM EPOXID EP 50

Chape ciment

CT-C35-F5
ou béton C20/25

Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)	
	Revêtement lisse	Revêtement antidérapant («OS 8»)
Épaisseur totale	1 - 4 mm	2 - 4 mm
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal comme finition
Revêtement (première couche)		KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal saupoudré avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm
Application raclée	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1	Optionnel en présence de supports abimés
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.	

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Saupoudrage décoratif	Saupoudrage avec partiColor®-Chips suivi d'une couche de finition pour un effet coloré. Enfin appliquer une finition mate supplémentaire.
Augmentation du degré d'antidérapance	Le système de revêtement peut être livré avec antidérapance R9, R10 ou R11.
Matage	Une surface mate peut être obtenue avec une couche de finition supplémentaire, avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E / EP 706 E ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E / PU 806 E . Toutes finitions mentionnées sont disponibles aussi avec antidérapance R10.
Revêtements alternatifs	Standard: KLB-SYSTEM EPOXID EP 213 oder KLB-SYSTEM EPOXID EP 220 A faible émission: KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Flexible: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420 ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421 Stable à la lumière: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410

KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial

Anti-glisse garanti ! Le revêtement résine époxy pour l'agroalimentaire

Revêtement décoratif saupoudré de sable coloré, peu sensible au jaunissement, recommandé pour les surfaces exposées à l'eau

Le revêtement de sol sans joint parsemé de sables décoratifs **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial** est particulièrement recommandé pour ses propriétés hygiéniques et antidérapantes. Il est composé de plusieurs couches: une couche de fond ou primaire, une membrane d'étanchéité, une couche de revêtement saupoudré de sable coloré ou «spécial», deux couches de finition transparente **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial** et enfin, une finition mate **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860**, résistante aux produits chimiques.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean est une finition résine époxy bicomposante préventivement préparée contre la contamination bactérienne. Le produit favorise la réalisation de surfaces durablement hygiéniques, aussi entre les nécessaires cycles de nettoyage et désinfection.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial est une résine époxy bicomposante de haute qualité, sans solvant; utilisé comme finition transparente sur un revêtement saupoudré de sables

décoratifs ou sur un mortier de revêtement avec sable décoratif.

Le sol présente un bel aspect, régulier. Ce produit étant composé de résine époxy, son utilisation est possible dans les domaines nécessitant un revêtement de sol fortement résistant face aux contraintes mécaniques et chimiques. Il est possible de rendre la surface antidérapante en suivant les indications du BGR 181. Les revêtements sont hygiéniques, faciles à nettoyer et résistants à l'eau et à bon nombre d'agents chimiques.

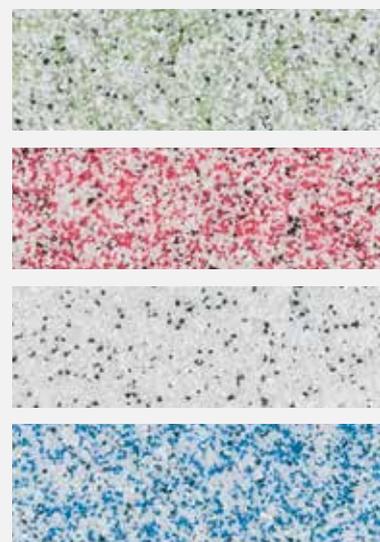
En cas de fréquente exposition à l'eau et/ou à des liquides à très haute température nous vous conseillons l'utilisation des systèmes de revêtements **KLB-SYSTEM PU-BETON**.

Domaines d'utilisation

- Cuisines professionnelles
- Boucheries, abattoirs
- Industrie agroalimentaire et industrie de la pêche
- Industrie des boissons, celliers et des autres domaines exposés à l'eau

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Variations de couleurs



Par le saupoudrage de sable coloré, il est possible de réaliser des sols avec une grande variété de couleurs. Intéressants les mélanges de couleurs base claires avec couleurs de contraste. Nous recommandons d'utiliser une quantité réduite de grains sombres.

Ses points forts :

- particulièrement adapté pour les zones exposées à l'eau
- antidérapant (R11 - R12)
- sans joint
- hygiénique
- résistant à l'eau et aux produits chimiques
- aspect agréable
- technologie éprouvée



Finition résine époxy 2K mate **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860** ou **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean**

Finition résine décorative transparente **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial**

Revêtement résine époxy 2K autolissant **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal** saupoudré à refus de sable quartz coloré

Etanchéité **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** (seconde application) avec saupoudrage à refus de sable de quartz

Etanchéité polyuréthane 2K autolissante **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426**

Application raclée avec l'universel **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** mélangé avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire universel **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**

Chape ciment **CT-C35-F5** ou béton **C20/25**

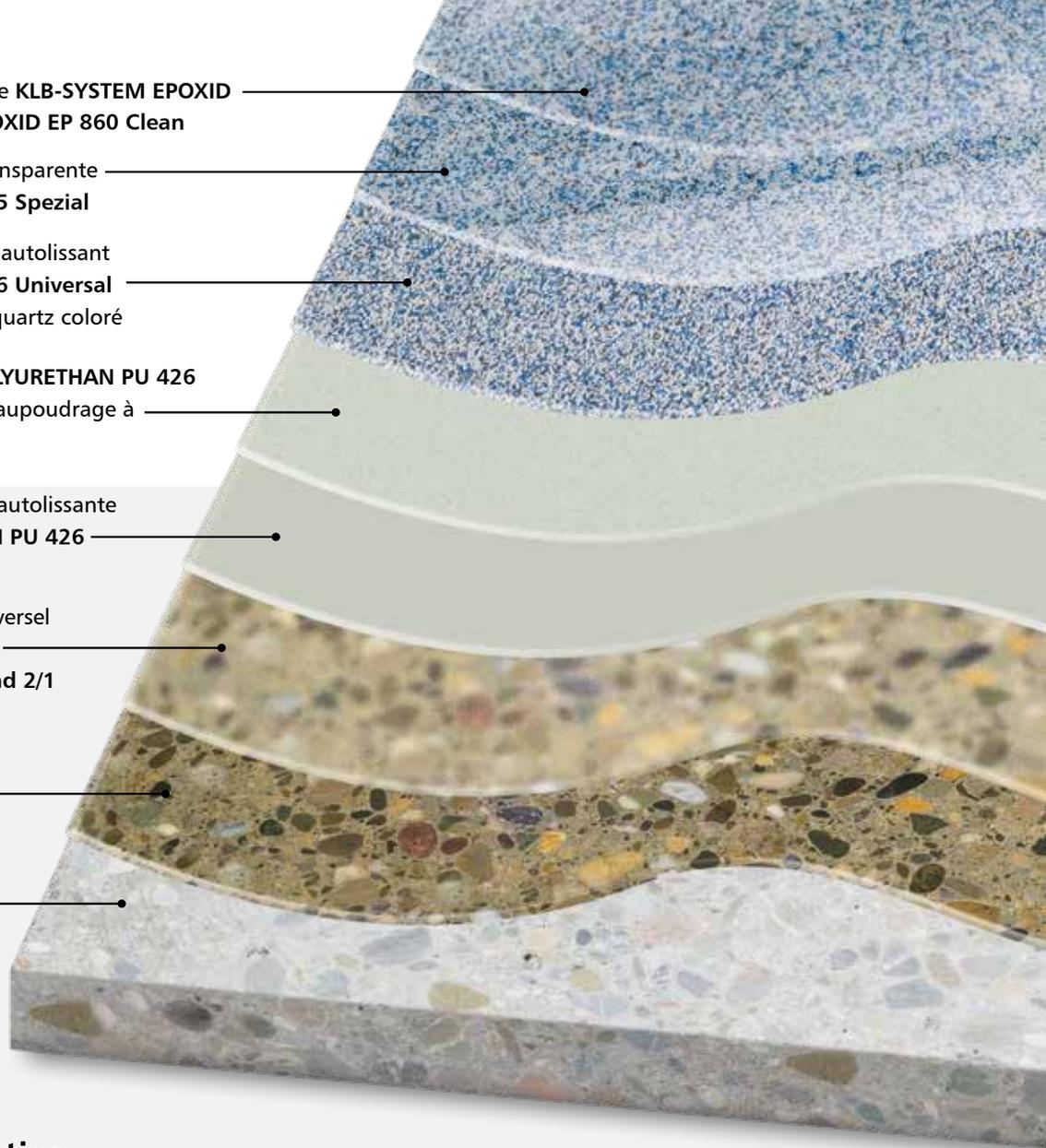


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)	
Antidérapance selon BGR 181	R11 - V4	R12 - V6
Epaisseur totale	3 - 5 mm	4 - 6 mm
Finition résistante aux produits chimiques (optionnelle)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean	
Finition	KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial , la quantité de consommation dépend de la classe d'antidérapance souhaitée	
Saupoudrage	Mélange sable coloré, à grain 0,3/0,8 mm	Mélange sable coloré, à grain 0,7/1,2 mm
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal , alternative: EP 213 ou EP 99	
Etanchéité	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426 saupoudré à refus de sable quartz 0,3/0,8 mm	
Etanchéité	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426	
Application raclée	En présence de supports abimés, nous recommandons KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1	
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 , alternative: EP 30 ou EP 52 Spezialgrund en fonction du support	
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.	

KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD

KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD

Pour que l'étincelle ne surgisse pas: le sol électrostatique !

Le revêtement résine époxy bicomposant qui permet une dissipation homogène des Décharges ElectroStatique DES (angl. «ESD») et des résistances de contact

KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD** sont des revêtements de sol industriels électrostatiques colorés, à base de résine époxy bicomposante.

Ils présentent toutes les qualités d'un revêtement résine époxy standard (résistance à l'usure, sans joint, ...) mais également une technologie électro-conductrice avancée. Il s'adapte donc aux besoins particuliers en matière de protection DES. Il est spécialement recommandé pour les salles d'assemblage, salles de manutention, test des composants et sous-ensembles électroniques.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD** sont caractérisés par la technologie électro-conductrice la plus moderne. Ces produits démontrent des capacités de dissipation homogène, indépendante de l'épaisseur de la couche et peuvent être fabriqués en coloris clairs.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD** présentent une très bonne résistance aux sollicitations mécaniques et une bonne stabilité aux produits chimiques, p. ex. solutions salines, huiles, graisses, eau, et divers acides et bases.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD** sont adaptés à former une couche de revêtement antidérapante et saupoudrée d'éléments incrustés. La propriété dissipatrice de **KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD** reste inaltérée par une humidité de l'air jusqu'à 20 %.

Domaines d'utilisation

- Dans les secteurs de l'électronique et de l'électrotechnique répondant aux besoins spécifiques en matière de protection DES, p. ex. salles d'essais, laboratoires, salles de production, de montage et de stockage etc.

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts :

- Pour les exigences élevées en matière de protection DES
- satisfait les exigences «personne/chaussure/sol»
- réussit le «walking test»
- EP 211 ESD satisfait à la résistance de contact exigée selon VDE 0100-600 (2017)
- surface claire, colorée
- viscoélastique et résistant à l'usure
- sans joint



Revêtement électrostatique spécifique pour les domaines DES
KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD ou
KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD

Revêtement électrostatique
KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 ESD avec feuillets de cuivre

Application raclée avec l'universel
KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 mélangé avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire universel
KLB-SYSTEM EPOXID EP 50

Chape ciment
CT-C35-F5 ou béton **C20/25**

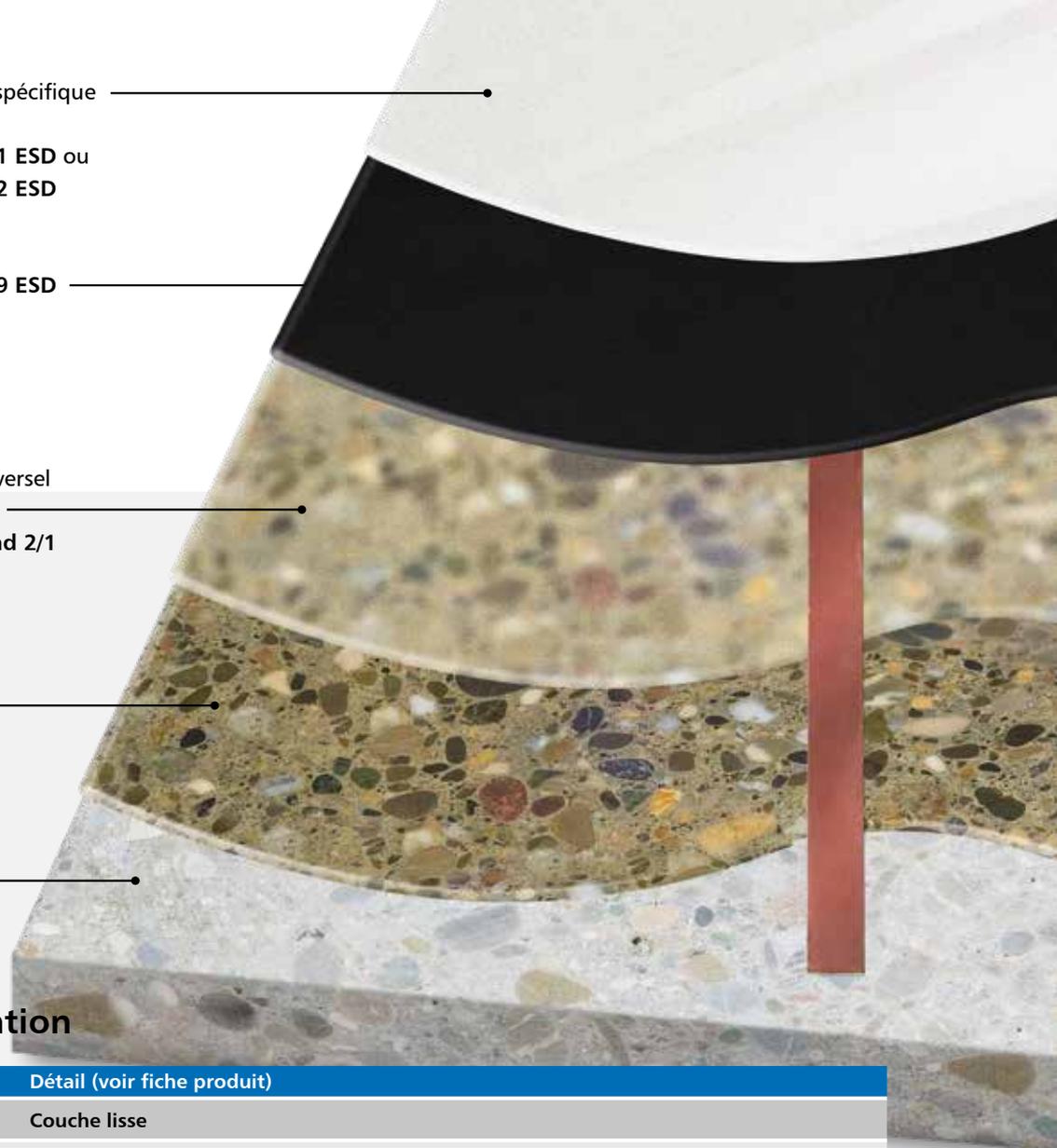


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)
	Couche lisse
Epaisseur totale	1 - 1,4 mm
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD
Couche conductrice et garnitures de mise à la terre	Relier le système de mise à la terre à des kits de mise à la terre avec feuillets de cuivre. 1 à 2 kit pour 100 m ² . Appliquer une couche conductrice KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 ESD
Application raclée	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Augmentation du degré d'antidérapance	Pour une augmentation légère du degré d'antidérapance les granulats KLB-Strukturgranulat RQX 9 ou RQX 10 sont recommandés.
Matage	Une surface mate peut être obtenue avec une couche supplémentaire de finition KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ . Disponible aussi avec antidérapance R10.
Revêtements alternatifs	Standard: KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+ Domaines DES: KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+ en association avec KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ Flexible: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+ Perméable à la vapeur d'eau: KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+ ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ Domaines WHG: KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG Résistant aux produits chimiques: KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 EL+

On ne le fait pas suer si facilement !

Revêtement industriel pour les domaines exposés à l'eau chaude et aux produits chimiques

Les revêtements **PU-BETON** de KLB sont des revêtements mortier polyuréthane à trois composants de haute qualité, applicables au râteau, adaptés pour les sols soumis à des contraintes importantes. Par rapport à d'autres revêtements résine, **PU-BETON** se caractérise par une meilleure résistance à de très hautes températures. Pour cette raison, ils sont appliqués depuis des années sur les sols fréquemment en contact avec l'eau et l'eau chaude ou soumis aux températures élevées et aux produits chimiques. Ils seront donc majoritairement utilisés dans les domaines de la production et du traitement des produits alimentaires ainsi que dans l'industrie des boissons, dans l'industrie chimique et dans plusieurs autres domaines.

Par rapport à nombre de revêtements résine synthétique classiques, qui commencent souvent à «transpirer» à partir d'une température de 60 °C, **PU-BETON** se caractérise par une température de transition vitreuse nettement plus élevée, ainsi, il montre une stabilité thermique exceptionnelle: jusqu'à 130 °C en cas de chaleur humide et jusqu'à 150 °C

en cas de chaleur sèche. Ceci rend **PU-BETON** idéal pour l'utilisation dans des domaines caractérisés par de fortes variations de température et exposés à l'eau chaude.

La formule spéciale de **KLB-SYSTEM PU-BETON** permet en outre l'emploi d'appareils de nettoyage au jet de vapeur. Pour trouver le revêtement **PU-BETON** parfait pour chaque situation, une grande variété de composants du système et produits sont disponibles en différentes épaisseurs, de 6 à 9 mm. Le revêtement étant coulé in situ d'un seul tenant, il présente également une bonne résistance mécanique.

Domaines d'utilisation

- Brasseries, celliers, embouteillage de boissons
- Abattoirs, boucheries
- Production de produits alimentaires et boulangeries
- Laiteries, fromageries
- Industrie chimique lié au secteur de la production des produits agroalimentaires et industrie pharmaceutique etc.

Variations de couleurs



Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts :

- très résistant aux contraintes mécaniques
- très résistant à l'haute température jusqu'à 150 °C
- différents degrés d'antidérapance (R9 - R13)
- épaisseur de 6 à 9 mm
- nettoyage au jet de vapeur possible
- disponibles en beige, rouge, vert et gris



Finition —————

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 ou
KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean

Revêtement **KLB-SYSTEM PU-BETON 4009** —————
avec saupoudrage de corindon 0,5/1,0 mm

Application raclée avec
KLB-SYSTEM PU-BETON 4006 —————
ou **KLB-SYSTEM PU-BETON 4050**
pour égaliser la surface

Primaire
KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 —————

Chape ciment CT-C35-F5-V60
ou béton C25/30 —————

Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)	
	R11	R12 (antidérapant)
Epaisseur totale	8 - 10 mm	
Couche de finition	KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip	KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 comme finition
Revêtement (et saupoudrage)		KLB-SYSTEM PU-BETON 4009 et saupoudrage corindon 0,5/1,0 mm
Application raclée	En présence de supports très abimés utiliser KLB-SYSTEM PU-BETON 4006	
Primaire	KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung	
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos primaires ou consulter notre service technique. Important: le support résistant à la traction et à la pression et les rainures d'ancrage doivent être conformes aux directives.	

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Antidérapance	L'antidérapance peut être modifié de R9 à R13 au cas par cas par saupoudrage de divers sables ou de corindon.
Revêtement hygiénique	KLB-SYSTEM PU-BETON PU 4080 Clean Kopsiegel est préventivement préparé contre la contamination bactérienne. Ceci favorise la réalisation de surfaces durablement hygiéniques.
Couleur	Disponible en 4 coloris
Mortier d'égalisation	En présence de supports très abimés et pour l'égalisation de la surface: KLB-SYSTEM PU-BETON 4045
Revêtements alternatifs	Epaisseur 6 mm: KLB-SYSTEM PU-BETON 4006 Epaisseur 9 mm: KLB-SYSTEM PU-BETON 4009

KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W

Tout coulé d'un seul tenant – aussi pour murs et plafonds !

Revêtement résine époxy bicomposante thixotrope épais sans solvant pour surfaces lisses sur murs et plafonds

KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W est un système de revêtement résine époxy bicomposante coloré, flexible, épais et sans solvant pour la réalisation de surfaces de murs et plafonds lisses, exemptes de porosités et sans joint, à appliquer en plusieurs phases de travail.

En fonction de la résistance et de l'aspect souhaités, le revêtement peut être appliqué de 2 à 4 couches, chaque avec relatif ponçage intermédiaire. Pour améliorer la robustesse et ponter les fissures il faut insérer un treillis d'armature p. ex. **KLB-SYSTEM Armierungsgewebe VA 1040**. Grâce à la propriété élastique du produit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W** il est possible d'obtenir un pontage des fissures statiques de 0,5 mm.

Les avantages principaux de ce revêtement exempt de porosités sont son hygiène et sa facilité de nettoyage et de décontamination. La surface sans joint présente par ailleurs un aspect très esthétique. Ce produit représente donc également une bonne alternative à d'autres revêtements muraux.

Ce système sans solvant sera complété avec la finition très couvrante pour parois **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall** ou avec la finition hygiénique **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - Wall**.

Domaines d'utilisation

- Revêtements murs et plafonds, p.ex. dans les hôpitaux et les structures des services de soins, l'industrie agroalimentaire ou les salles propres
- Domaines fréquemment exposés à l'humidité p. ex. dans les salles de bain des pièces d'habitation privées

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts :

- épais thixotrope
- ponce les fissures
- robuste
- surface lisse, colorée
- sans joint
- résistant à l'eau et aux produits chimiques
- sans solvant



Finition —————
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - Wall

Application fine à la spatule avec —————
 ponçage intermédiaire avec
KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W

Revêtement
KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W —————
 avec ponçage intermédiaire

Revêtement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W**
 et **KLB-SYSTEM Armierungsgewebe**
VA 1040 pour le pontage des fissures

Primaire perméable
 à la vapeur d'eau —————
KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E

Surfaces en béton, —————
 enduit de ciment résistant à
 l'eau ou placoplâtres® selon
 la norme DIN EN 520

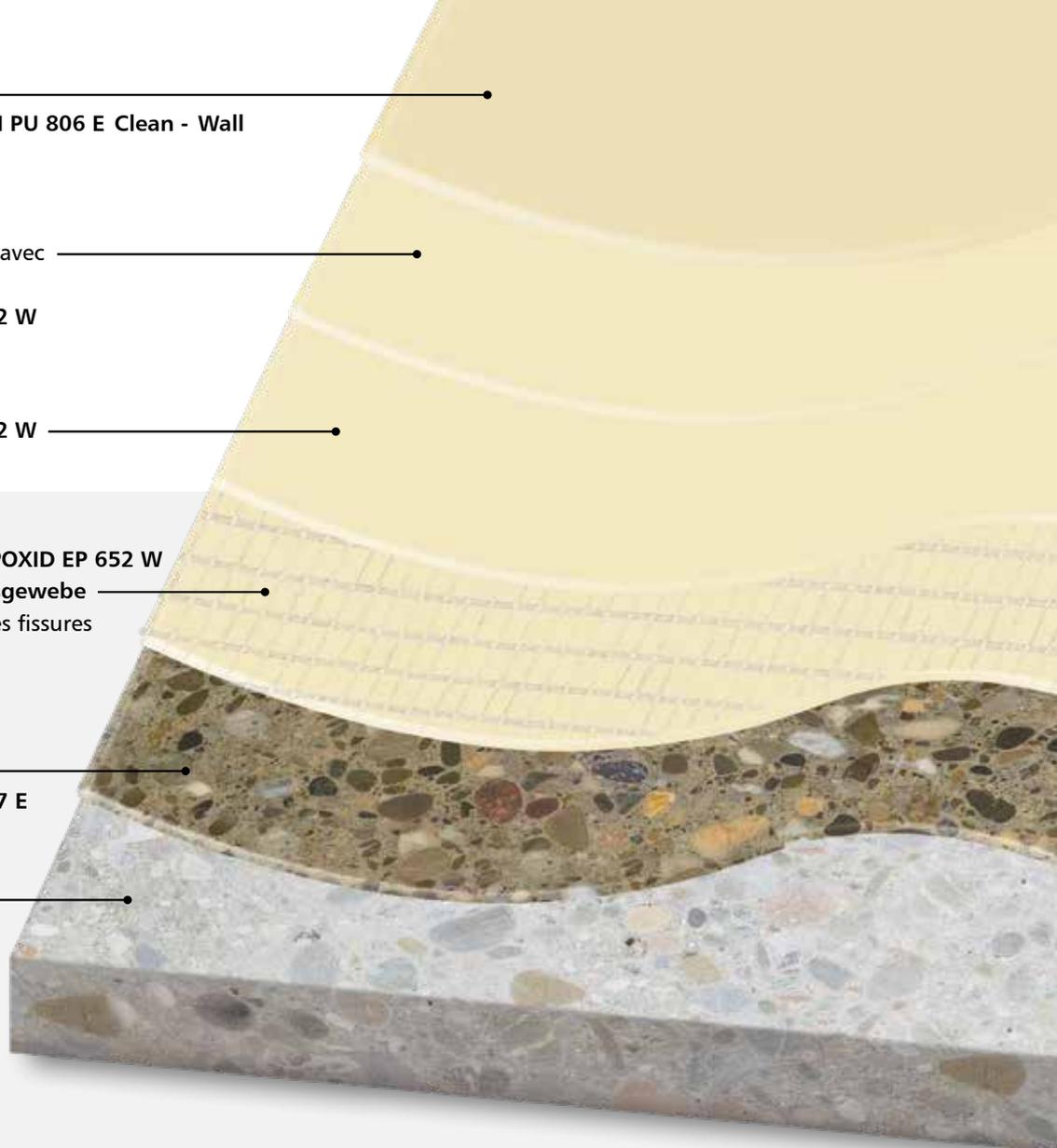


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)
Finition	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall
Application fine à la spatule	KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W avec ponçage intermédiaire préalable
Revêtement (seconde couche)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W avec ponçage intermédiaire préalable
Tissu d'armature à grandes mailles	KLB-SYSTEM Armierungsgewebe VA 1040
Revêtement (première couche)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 652 W
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Surface hygiénique	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - Wall
Pour une meilleure résistance aux produits chimiques	KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean

KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG
KLB-SYSTEM EPOXID EP 282 WHG



Revêtements sur-mesure pour la protection des eaux !

Revêtements résine époxy bicomposants, résistants aux produits chimiques, homologués conforme à la loi allemande sur le régime des eaux «WHG § 63»*

KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG et EP 282 WHG ont des revêtements en résine époxy bicomposants, autolissants, sans solvant, très résistants aux contraintes chimiques et adaptés pour le pontage de fissures.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG et EP 282 WHG sont été contrôlés conformes à la loi allemande sur le régime des eaux (WHG § 63) et homologués par l'institut «DIBt».

Les revêtements sont destinés à l'application dans les réservoirs de rétention et cuves collectrices, en installations type «HBV» de fabrication, traitement et utilisation de substances polluantes pour l'eau et en installations «LAU» de stockage, remplissage et manutention de substances polluantes pour l'eau, installations qui doivent être revêtues avec des systèmes contrôlés conformes à la loi allemande sur les régimes d'eaux.

Du fait de sa capacité dissipatrice **KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG** assure la protection contre les explosions.

Les deux revêtements sont flexibles et présentent des bonnes résistances aux produits chimiques. Conformément aux principes du «DIBt®» ils sont également résistants à nombreux produits chimiques testés.

Veillez respecter le rapport d'essai et les catégories de sollicitation correspondants.

Domaines d'utilisation

- Revêtement pour réservoirs de rétention et cuves collectrices exigeant un traitement conforme à la loi «WHG» et un avis technique
- Sols industriels soumis à la circulation de véhicules exigeant une conformité «WHG»
- Sols industriels dissipateurs et résistants aux produits chimiques

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

* Wasserhaushaltsgesetz WHG § 63

Ses points forts :

- grande résistance aux produits chimiques
- pontage de fissures (0,2 mm)
- circulation de véhicules possible
- étanche aux liquides
- sans solvant
- contrôlé et homologué conforme pour les installations de stockage, remplissage et manutention des liquides polluants pour l'eau («LAU»)



Revêtement 2K résine époxy électrostatique
KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG
 très résistant aux produits chimiques

Revêtement à grande capacité dissipatrice
KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund
 avec feuillards de cuivre

Application raclée avec
KLB-SYSTEM EPOXID EP 55
 (émission de COV testée)
 mélangé avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire
KLB-SYSTEM EPOXID EP 55
 (émission de COV testée)

Chape ciment
 CT-C35-F5
 ou béton C20/25

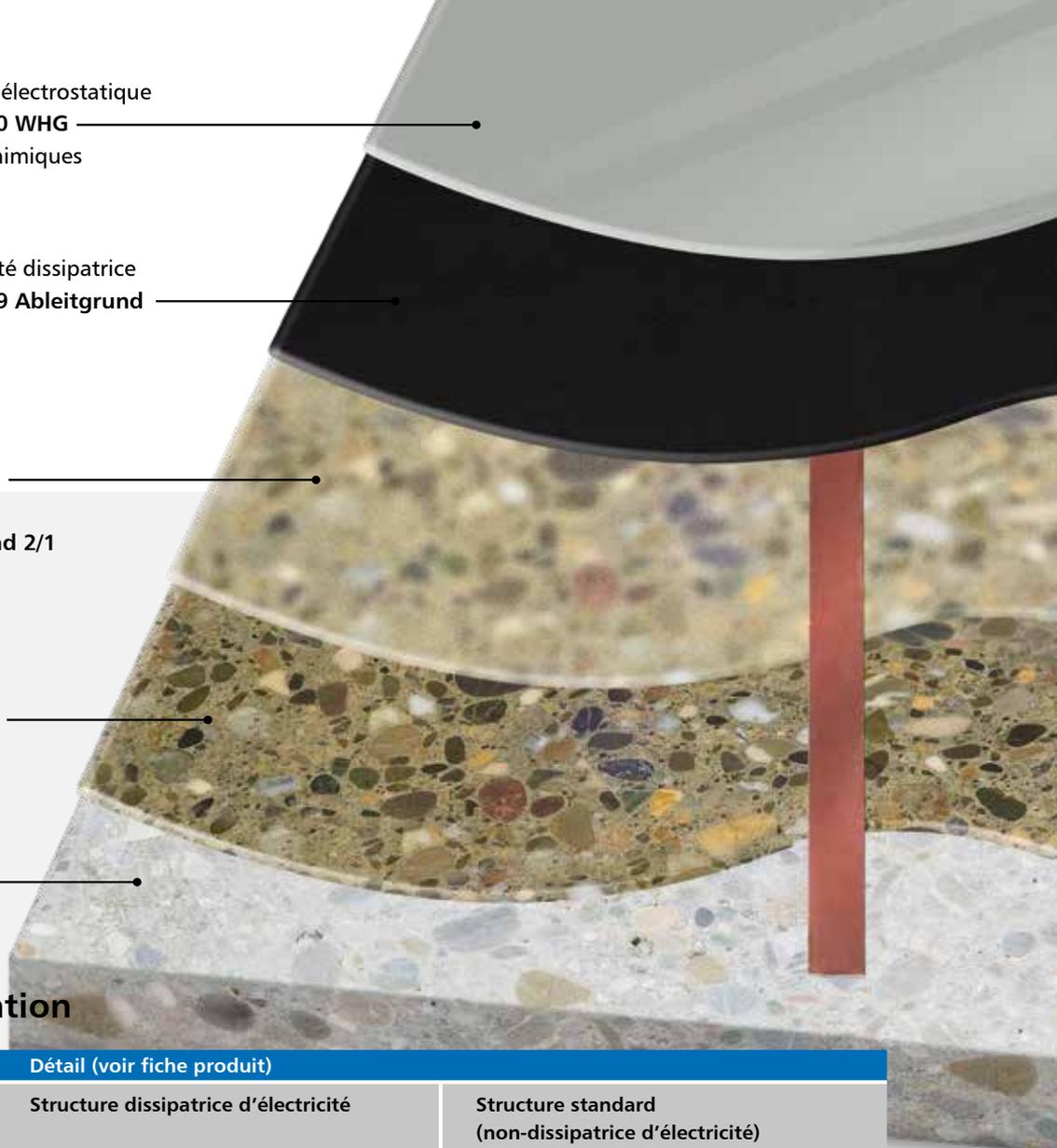


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)	
	Structure dissipatrice d'électricité	Structure standard (non-dissipatrice d'électricité)
Épaisseur totale	2 - 3 mm	
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG	KLB-SYSTEM EPOXID EP 282 WHG
Couche conductrice et garnitures de mise à la terre	Relier le système de mise à la terre à des kits de mise à la terre avec feuillards de cuivre. 1 à 2 kits pour 100 m ² . Appliquer la couche conductrice KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund .	
Application raclée (optionnelle)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 55 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1	
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 55	
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.	

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Augmentation du degré d'antidérapance	Pour une augmentation légère du degré d'antidérapance il faut saupoudrer avec du carbure de silicium.
Matage	Une surface mate peut être obtenue avec une couche de finition supplémentaire KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ . Disponible aussi avec antidérapance R10.
Revêtements alternatifs	Electrostatique: Standard: KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+ Domaines ESD: KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD oder KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+ en association avec KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ Flexible: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+ Perméable à la vapeur d'eau: KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+ oder KLB SYTEM EPOXID EP 790 EL+

KLB-SYSTEM EPOXID EP 236

Joliment structuré !

Le revêtement résine époxy bicomposant structuré et économique

KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 est un revêtement résine époxy bicomposant thixotrope coloré, d'aspect fin et structuré «à peau d'orange». Sa consistance est adaptée pour être facilement structuré au rouleau.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 permet d'obtenir des revêtements sol et mur esthétiques à surface structurée, brillante et sans porosités. Le revêtement est résistant à l'abrasion et aux contraintes mécaniques légères. L'adjonction de 10 - 15 % de carbure de silicium permet d'améliorer nettement la résistance à l'usure et l'antidérapance.

Le revêtement présente une bonne stabilité aux produits chimiques, tout particulièrement aux solutions salines aqueuses, aux acides et bases ainsi qu'à l'huile et à l'essence. Sa résistance est limitée en présence d'acides organiques dilués. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 236** présente une bonne tenue des couleurs dans le temps.

Domaines d'utilisation

- Revêtements sol et mur applicable au rouleau pour les locaux à usage industriel, p.ex. locaux de production, halls de montage, entrepôts, usines et plusieurs d'autres domaines

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts:

- résistant à l'abrasion
- haut rendement
- utilisation économique
- surfaces à structure pastillée
- également adapté pour les surfaces verticales
- stable aux produits chimiques



Revêtement structuré

KLB-SYSTEM EPOXID EP 236

Application raclée avec l'universel

KLB-SYSTEM EPOXID EP 50

mélangé avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire universel

KLB-SYSTEM EPOXID EP 50

Chape ciment

CT-C35-F5

ou béton **C20/25**

Schéma d'application

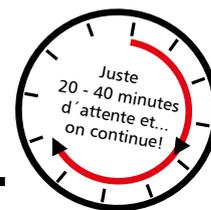
Couche	Détail (voir fiche produit)
Épaisseur totale	0,5 - 1,0 mm
Revêtement structuré	KLB-SYSTEM EPOXID EP 236
Application raclée (optionnelle)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50
Support	Pour plus de renseignements consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détail (voir fiche produit)
Saupoudrage décoratif	Saupoudrer avec des paillettes partiColor®-Chips (dimension: 1 mm) et couvrir avec une finition, pour obtenir un effet coloré. Enfin ajouter une finition mate supplémentaire.
Augmentation de la résistance à l'abrasion	Il est possible d'augmenter la résistance mécanique et la résistance à l'usure par l'adjonction de 10 - 15 % de carbure de silicium.
Augmentation du degré d'antidérapance	La classe d'antidérapance R10 peut être obtenue par l'application d'une couche de finition avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E - R10 ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E - R10
Matage	Une surface mate peut être obtenue avec une couche de finition supplémentaire, avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E / EP 706 E .
Revêtements alternatifs	Standard: KLB-SYSTEM EPOXID EP 213 ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 220 Flexible: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420 ou KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421 Fin, électrostatique: KLB-SYSTEM EPOXID EP 233 EL+ Perméable à la vapeur d'eau: KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX

KLB-RX: Attendez un moment... Voilà, c'est fini !



Revêtement résine polyuréthane, saupoudré de sable spécial à durcissement rapide, antidérapant et stable à la lumière, praticable après seulement 3 heures

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX est un revêtement antidérapant saupoudré de sable spécial, qui se caractérise par la rapidité du durcissement et de la remise en service. Ses domaines d'application sont principalement les projets de réhabilitation dans les contextes industriels et professionnels, toutes surfaces carrossables, parkings ou garages, à l'intérieur et à l'extérieur. En outre il est utilisable sur les petites surfaces nécessitant de temps brèves de mise en œuvre et de réhabilitation.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX est constitué d'une résine polyuréthane bicomposante réactive qui sera, après mélange, appliquée au rouleau sur un support préparé, puis saupoudrée de sable spécial réactif (RX). Après durcissement de la couche de revêtement, qui se réalise après juste 20 - 40 minutes, et après avoir balayé l'excédent de sable, la finition peut être appliquée. L'avantage est la remise en service de la surface après seulement 2 - 6 heures, en fonction de

la température ambiante. Ce produit est tout particulièrement fonctionnel dans les chantiers urgents ou à réaliser en un week-end.

Le revêtement est disponible avec antidérapance R10, R11 et R12 et donc adapté pour les surfaces à l'intérieure et à l'extérieure exposées régulièrement ou occasionnellement à l'eau. Il présente enfin une bonne tenue de couleur.

Domaines d'utilisation

- Réhabilitations des parkings, parkings couverts et garages
- Surfaces carrossables dans les parkings couverts
- Balcons et charmilles
- Surfaces carrossables dans les locaux industriels

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts :

- mise en œuvre rapide
- recouvrable après 20 - 40 minutes
- circulaire après 2 - 6 heures
- faible dégagement d'odeur
- stable à la lumière et aux intempéries
- antidérapant R10, R11 ou R12
- adapté pour les projets d'assainissement et les petits chantiers



Finition polyuréthane ————— ●
 2K à durcissement rapide, stable à la lumière
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX

Saupoudrage à refus de sable spécial
 réactif RX-Abstreukomponente ————— ●

Revêtement avec la résine polyuréthane
 2K à durcissement rapide
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX ————— ●

Primaire et/ou remplissage avec la
 résine époxy 2K à durcissement rapide ————— ●
KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S

Chape ciment
 CT-C35-F5 ————— ●
 ou béton C20/25

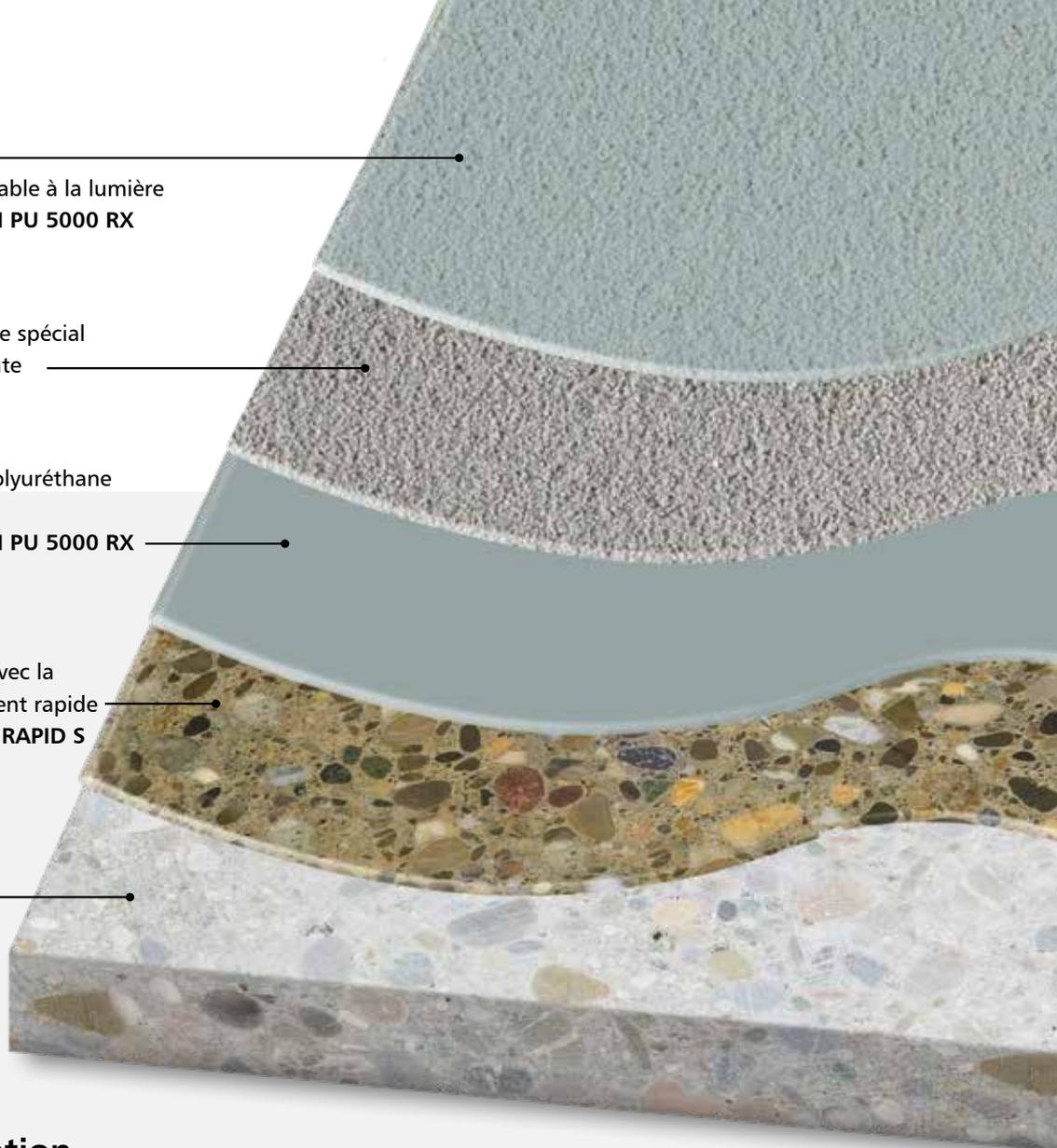


Schéma d'application

Couche	Détail (voir fiche produit)
Epaisseur totale	Env. 2 mm
Finition	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX
Saupoudrage	Sable spécial réactif RX-Abstreukomponente, disponible dans les classes d'antidérapance R10, R11 et R12
Revêtement	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX
Primaire (optionnel: application de fond)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID , en fonction de la nécessité et du saupoudrage sable suivant
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313

Quand la rapidité compte !

Résine acrylique flexibilisée et à durcissement rapide pour revêtements saupoudrés de sable en zones humides

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 est une résine PMMA flexibilisée et sans solvant, utilisée comme couche de revêtement base pour sols saupoudrés de sable coloré ou naturel. Après durcissement le revêtement présente une bonne résistance à l'usure et une bonne stabilité aux communs produits chimiques. Le produit peut être fabriqué en diverses classes d'antidérapance, de R11 à R13, en fonction de l'exigence.

La couche de revêtement saupoudrée de sable sera scellée avec la finition **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820**. Dans domaines soumis à l'humidité permanente, utiliser de préférence la finition **KLB-SYSTEM ACRYL AC 826**.

Après durcissement les surfaces se présentent hygiéniques et faciles à nettoyer et sont donc particulièrement adaptées à former des sols antidérapants exposés aux produits chimiques et à l'humidité dans le secteur de l'industrie agroalimentaire.

Domaines d'utilisation

- Couche de revêtement porteuse pigmentée pour surfaces décoratives et saupoudrées de sable coloré
- Locaux de production et d'entreposage soumis à des sollicitations légères dans plusieurs secteurs économiques (épaisseur 3 mm)
- Surfaces soumises à des contraintes mécaniques importantes, p. ex. locaux de production et d'entreposage dans plusieurs secteurs économiques (épaisseur 5 mm)

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts:

- a durcissement très rapide
- remise en service rapide
- durcit par basse température
- résistant à l'eau et aux produits chimiques
- recouvrable après 1 heure
- immédiatement résistant à l'eau
- adapté aux rénovations
- sans solvant



Finition acrylique bicomposante à durcissement rapide

KLB-SYSTEM ACRYL AC 826 ou

KLB-SYSTEM ACRYL AC 820

Couche de fond avec la résine acrylique 2K à durcissement rapide

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 mélangée avec **KLB-Mischsand 2/1** et saupoudrée à refus de sable coloré ou naturel

Application raclée bouche-pores avec la résine à durcissement rapide

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 mélangée avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire à durcissement rapide

KLB-SYSTEM ACRYL AC 20

Chape ciment

CT-C35-F5 ou béton **C20/25**

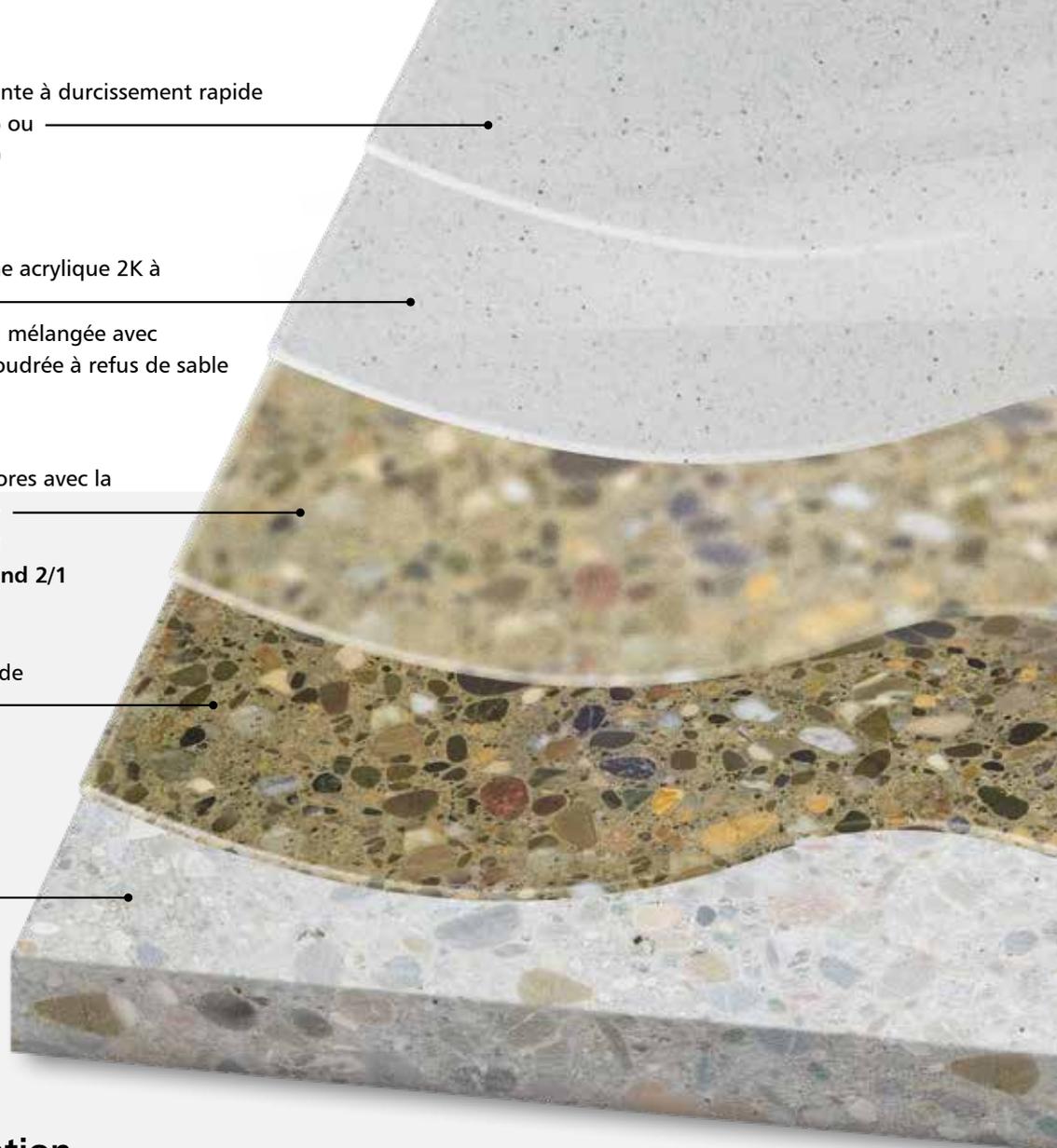


Schéma d'application

Couche	Détails (voir fiche produit)
Epaisseur totale	3 - 5 mm
Finition	KLB-SYSTEM ACRYL AC 820 ou KLB-SYSTEM ACRYL AC 826 , la quantité de consommation dépendant de la classe d'antidérapance
Saupoudrage de sable	Saupoudrage à refus de sable coloré ou naturel, grain 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm
Revêtement	KLB-SYSTEM ACRYL AC 313
Application raclée (optionnelle)	En présence de supports abimés une application raclée avec KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 mélangée avec KLB-Mischsand 2/1 est recommandée.
Primaire	KLB-SYSTEM ACRYL AC 20
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID

Vite, au-delà des limites

Revêtement résine époxy bicomposant coloré, à durcissement et remise en service rapides

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID est un revêtement résine époxy bicomposante à durcissement rapide destiné à des travaux de réhabilitation ou de revêtement. Par température ambiante standard en association avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S**, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** peut être appliqué et remis en service en l'espace de 8 et 24 heures.

Avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** il est possible de former des sols lisses au degré d'antidérapance léger à moyen (R9 ou R10) ainsi que des revêtements incrustés d'éléments de classe d'antidérapance supérieure (R11, R12 ou R13).

Dans le cas de revêtements saupoudrés d'éléments, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** du fait de sa basse viscosité et son grand pouvoir couvrant peut être utilisé comme couche de revêtement saupoudrée d'éléments incrustés ainsi que comme finition à sceller la

surface. Dans le cas de revêtements saupoudrés de sable coloré nous recommandons de préférence la finition **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 475 Spezial**, résine à durcissement rapide et résistante au jaunissement.

Domaines d'utilisation

- Chantiers urgents ou à réaliser en un week-end
- Pour les travaux de réhabilitation à réaliser dans un laps de temps très court et nécessitant une remise en service rapide
- Revêtement lisse ou saupoudré d'éléments satisfaisant différentes degrés d'antidérapance
- Pour revêtements minces (0,6 - 1,5 mm) soumis à des sollicitations mécaniques légères et pour revêtements robustes (3 - 4 mm) pour surfaces très sollicitées
- Locaux d'entreposage et halles de montage

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Ses points forts:

- adapté aux travaux de réhabilitation
- pour l'intérieur et l'extérieur
- antidérapant (R9 - R13)
- à durcissement rapide
- remise en service rapide
- utilisation universelle
- résistant à l'eau et aux produits chimiques
- charge de sable possible
- sans solvant



Revêtement résine époxy 2K à durcissement rapide

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID

Application raclée bouche-pores avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S**, à durcissement rapide, mélangée avec **Mischsand 2/1**

Primaire à durcissement rapide **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S**

Chape ciment **CT-C35-F5** ou béton **C20/25**

Schéma d'application

Couche	Détails (voir fiche produit)
	Revêtement lisse
Epaisseur totale	1 - 3 mm
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID
Application raclée (optionnelle)	En présence de supports abimés une application raclée avec KLB-SYSTEM EPOXID 51 RAPID S est recommandée.
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détails (voir fiche produit)	
	Revêtement antidérapant incrusté d'éléments	
	Revêtement saupoudré de sable coloré	Revêtement saupoudré de sable unicolore
Finition	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 475 Spezial	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID
Saupoudrage	Sable coloré 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm	Sable naturel 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID	
Application raclée (optionnelle)	En présence de supports abimés une application raclée avec KLB-SYSTEM EPOXID 51 RAPID S est recommandée.	
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S	
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.	



Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
RFA-89335 Ichenhausen
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetzal.com
info@klb-koetzal.com



A été certifié
ISO 9001.