

Systemes KLB pour les cuisines industrielles, la restauration et l'industrie alimentaire

Des systemes de revetement professionnels pour les exigences les plus elevees





Hygiénique à tous les niveaux

Les revêtements dans le secteur alimentaire doivent répondre à des normes d'hygiène élevées. Une excellente résistance au nettoyage fréquent avec des détergents agressifs ou d'autres produits chimiques constitue la base des sols fonctionnels dans ces domaines d'application. L'avantage d'une installation sans joints de systèmes KLB est la prévention des salissures.

Des informations sur le nettoyage correct des revêtements en résine réactive dans l'industrie alimentaire et les cuisines sont disponibles sur notre site Internet dans les téléchargements de chaque système.



Raccords et drains étanches

La clé d'un sol de cuisine fiable se trouve dans les détails – les raccordements aux murs, aux bases des appareils et aux gouttières, ainsi que la planification des joints de dilatation. Les systèmes de revêtement doivent garantir une étanchéité permanente avec le substrat. Nous nous tenons à votre disposition pour des conseils techniques sur la conception et la réalisation de sols de cuisine.

Vous trouverez aux pages 14/15 de plus amples informations sur les solutions détaillées et les étanchéités dans les zones gastronomiques.



Des revêtements adaptés à toutes les zones de la cuisine

Chaque surface de cuisine a ses propres exigences en matière de sol. Les systèmes KLB offrent la possibilité d'installer un revêtement d'aspect uniforme de différents caractéristiques et niveaux de résistance au glissement. De l'évier à la congélation.

Contenu

1. Fonctionnalités et exigences	Page 2
2. Système H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU	Page 4
3. Système H1 KLB KITCHEN EP Standard	Page 6
4. Système H3 KLB KITCHEN PMMA Standard.	Page 8
5. Diversité des couleurs des systèmes de cuisine	Page 10
6. Revêtements muraux pour un aspect homogène	Page 12
7. Plan détaillés et couches d'étanchéité pour les revêtements de cuisine	Page 14
8. CHEMORESIN PU-BETON convient aux plus hautes exigences . .	Page 16

SYSTÈMES DE CUISINE KLB

Revêtements durables pour des performances techniques et visuelles au plus haut niveau.

Bonne aptitude au nettoyage malgré l'antidérapance

Gorges arrondies ou triangulaires pour les transitions sans joints et hygiéniques

Raccordement sans joint aux gouttières et aux drains

Couche d'usure résistante aux produits chimiques

Étanchéité composite imperméable aux liquides et flexible

1.

Exigences dans les zones de cuisine

Quelles sont les avantages de systèmes de cuisine KLB KITCHEN ?

La cuisine et les zones alimentaires sont souvent des lieux où l'on s'échauffe. Les sols y sont exposés quotidiennement à des influences extérieures élevées : les chariots de service ou la chute d'ustensiles de cuisine exigent à la fois une grande stabilité mécanique et une résistance fiable au glissement. L'eau, les graisses ou les huiles chaudes entraînent de fortes variations de température à la surface et autour des raccords. Les produits de nettoyage ou chimiques tels que les colorants et les tanins attaquent le revêtement et peuvent avoir un effet décolorant, voire destructeur. Un sol de cuisine ou d'autres secteurs pour aliments doit donc être suffisamment robuste pour conserver ses caractéristiques à long terme.

Dans la gastronomie, les revêtements traditionnels (p.ex. céramique ou similaire) sont de plus en plus remplacés par des résines réactives. Ce type de sol moderne, réalisé avec nos systèmes **KLB KITCHEN** testés et certifiés, offre de nombreux avantages économiques et d'avenir, aussi bien dans les **nouvelles constructions** que dans la **rénovation** de cuisines à usage industriel ou commercial, ainsi que dans tous les domaines de l'industrie agroalimentaire.

C'est surtout en termes d'hygiène que ces revêtements en résine synthétique sont particulièrement efficaces : un sol de cuisine doit être **facile à nettoyer** et résister durablement à l'utilisation de **détergents ou de produits chimiques** agressifs, ainsi qu'à des **températures d'eau plus élevées** sans entraîner de modifications optiques ou techniques. L'**installation sans joints** d'une résine de réaction offre les meilleures conditions d'hygiène. L'accumulation éventuelle de saleté dans les joints, sur les gouttières et les écoulements, sur les éléments de construction ou les raccords muraux est minimisée ; le sol peut ainsi être maintenu **hygiéniquement propre** par un nettoyage professionnel.

Outre des normes d'hygiène élevées, le revêtement doit garantir la **sécurité au travail** et présenter une **antidérapance définie, même lorsqu'il est mouillé**. Cela permet de marcher en toute sécurité, y compris les mouvements de rotation du pied dans les coins, et favorise donc une ergonomie de travail saine. Les systèmes KLB offrent des niveaux de résistance au glissement de R10 à R12.

Ces propriétés avantageuses d'un revêtement de cuisine sont complétées par une **grande stabilité mécanique**, ce qui réduit le risque d'endommager le sol par la chute d'objets. Même le déplacement de caisses ou le passage de chariots à roulettes ne posent aucun problème à la **couche de saupoudrage robuste**.

Les sols de cuisine sont toujours posés avec une **étanchéité composite pontant les fissures**. Il s'agit d'une couche bien ajustée, résistante aux produits chimiques et étanche à l'eau. Elle est appliquée sur tous les éléments structurels, les conduites de fluides, les raccords muraux, les drains ou les gouttières et, le cas échéant, scellée avec des rubans et des manchettes d'étanchéité supplémentaires. De cette manière, l'ouvrage est protégé durablement contre les infiltrations d'eau et d'humidité.

Grâce à leurs caractéristiques de haute performance, les **revêtements KLB pour cuisines** offrent des surfaces durables et résistantes à l'usure, ainsi qu'une liaison solide et étanche pour la conception de cantines et d'espaces d'alimentation modernes. Ainsi, un revêtement KLB devient un investissement économique qui amène les sols de cuisine à un niveau de performance supérieur, tant sur le plan visuel que technique.



SE DISTINGUE PAR SES CARACTÉRISTIQUES AVANCÉES

Domaines d'application :

Industrie alimentaire / Filière viande et pêche, boulangeries, boissons, cuisines, etc.

Domaines dans lesquels des revêtements à faible émission sont exigés

Cuisines de démonstration avec des exigences élevées en matière d'aspect décoratif

2.

Moderne, à faible émission et flexible



KLB KITCHEN LOW-VOC PU

Les revêtements KLB constituent de composants de système parfaitement coordonnés entre eux. Avec le **système H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU**, nous disposons d'une solution ultramoderne et éprouvée pour presque tous les domaines d'application dans une cuisine.

Le système H2 séduit notamment dans les cuisines professionnelles soumises à de fortes sollicitations (par exemple dans les cuisines de restauration collective) grâce à ses certifications techniques et de contrôle de la construction complètes. Il dispose d'un certificat d'essai de l'autorité générale de la construction (abP) en tant que système d'étanchéité en association avec des couches d'usure, conformément aux principes de contrôle AIV-N (C 3.27 de la MVV TB), et répond ainsi aux exigences de la norme DIN 18534-3 pour l'étanchéité en association avec des revêtements en carreaux et dalles. De plus, l'étanchéité dispose d'un document d'évaluation technique européen (EAD) sur la base de l'EAD 030352-00-0503. Des essais réalisés par l'institut Kiwa GmbH Polymer sont également disponibles, spécialement pour une utilisation dans les cuisines, incluant des critères d'essai supplémentaires concernant les contraintes chimiques, thermiques et mécaniques.

Grâce au choix des sables colorés **KLB-Colorsand CQS-46xx** en combinaison avec la surface brillante obtenue par notre finition stable à la lumière, hautement transparente et résistante aux taches ou aux produits chimiques **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**, le système de revêtement est un aout technique et optique dans le secteur alimentaire ou les cuisines.

Le système répond aux exigences de la norme « Indoor Air Comfort Gold » Version 6.0 (2017). Cela garantit un contrôle régulier et la confirmation des faibles émissions du système. Dans ce schéma, les produits du système sont certifiés pour la construction durable selon DGNB, LEED ou Minergie ECO.

Système H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU

Revêtement de cuisine en polyuréthane à faible émission et antidérapant

Propriétés

- Résistant à l'eau chaude jusqu'à 90 °C
- Résistant aux produits chimiques et aux taches
- Essai du comportement au feu B_{fl}-s1
- Peu sensible au jaunissement
- Très résistant aux contraintes mécaniques
- Avec pontage statique des fissures
- Faible en COV (AgBB)
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires (PU 420, PU 484)
- Testé selon EAD 030352-00-0503 (ETAG 022) et en référence au PG AiV-N (version préliminaire du juillet 2021) (CW 510)
- Testé selon la norme DIN 18534-3 avec classe d'exposition à l'eau W3-I dans la classe de sollicitation C

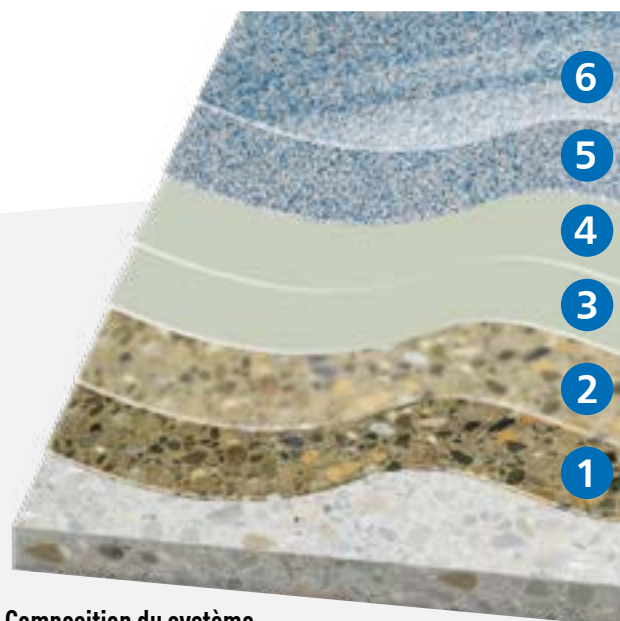
Surface : Brillante

Niveaux d'antidérapance testés :

R10, R11 - V4 et V6, R12 - V6



Pour plus d'informations sur ce système, voir www.klb-koetztal.de/fr/systemes/system-h2/



Composition du système

6. Scellement avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**
5. Couche de base avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424**, remplie du sable mixé **KLB-Mischsand 3/1**, puis saupoudrée sur toute la surface avec du sable quartzueux coloré **KLB-Colorsand CQS-46xx**
4. 2ème couche d'étanchéité **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
3. 1ère couche d'étanchéité **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
Veuillez impérativement consulter les informations système sur l'application
alternativement : couche d'étanchéité avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420**
2. Couche raclée avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, saupoudrée ouvertement avec du **sable quartzueux KLB**
1. Primaire
KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB



ROBUSTE, ÉCONOMIQUE ET FIABLE

Domaines d'application :

Industrie alimentaire / Filière viande et pêche, boulangeries, boissons, cuisines, etc.

Surfaces avec des exigences d'hygiène très élevées

3.

Fiable et testé dans le système.

KLB KITCHEN EP Standard

Depuis des années déjà, le **système H1 KLB KITCHEN EP Standard** fait quotidiennement ses preuves dans les grandes cuisines et les zones de traitement des denrées alimentaires. Les différents composants se combinent pour obtenir un système étanche à l'eau avec une surface extrêmement robuste.

C'est surtout dans les cantines sollicitées que le système montre ses points forts dans la composition avec **KLB-SYSTEM EP 290 Flex**, ce qui a été confirmé par l'institut « Kiwa GmbH Polymer Institut ». L'étanchéité et la durabilité du système de revêtement sont particulièrement importantes lorsque l'accent est mis sur une utilisation de longue durée et une fonctionnalité fiable.

Les variantes de couleurs du **KLB-Colorsand CQS-46xx** permettent des nombreux concepts d'aménagement modernes et harmonisés.

Système H1 KLB KITCHEN EP Standard

Revêtement de cuisine en résine époxy antidérapant

Propriétés

- Résistant à l'eau chaude jusqu'à 65 °C
- Résistant aux produits chimiques
- Essai du comportement au feu Bfl-s1 (avec joint composite ou couche intermédiaire CW 510 à la place de l'EP 290 Flex)
- Essai du comportement au feu C_{fi}-s2
- Testé avec CW 510 (au lieu de l'EP 290 Flex) selon la norme DIN 18534-3 avec une classe d'exposition à l'eau maximale W3-I dans la classe de sollicitation C et certifié par l'autorité générale de la construction (abP) selon le PG AiV-N (version préliminaire de juillet 2021) et l'EAD 030352-00-0503 (ex ETAG 022)
- Très résistant aux contraintes mécaniques, pontant les fissures
- Utilisation adaptée dans l'industrie des produits alimentaires selon la loi all. sur les produits alimentaires et les aliments pour animaux (LFGB) § 31 Alinéa 1 (EP 860)
- Activité bactériostatique selon les normes ISO 22196:2011-08 et JIS 2801:2000 (EP 860 Clean)

Surface : Mate

Niveaux d'antidérapance testés :

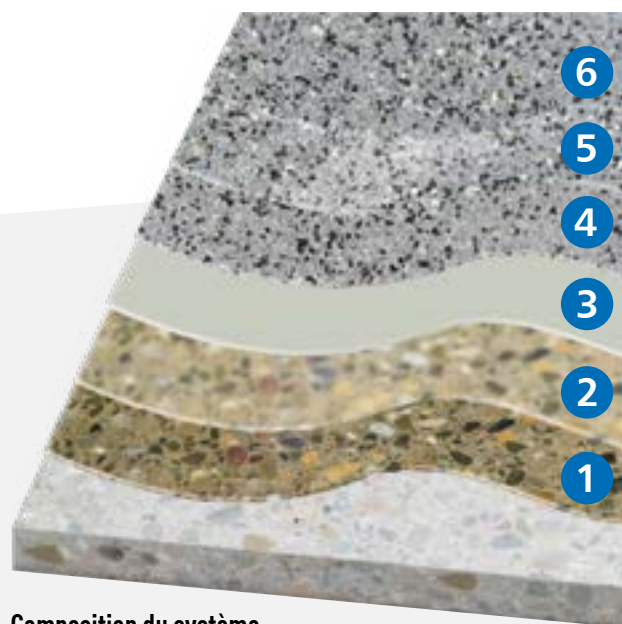
R10 - V6, R11 - V6, R12 - V4, V6 et V10

Pour plus d'informations sur ce système, voir
www.klb-koetztal.de/fr/systemes/system-h1/



Le système est complété par la finition mate chimi-résistante et hygiénique **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** : celle-ci présente de très bonnes propriétés de résistance chimique et en cas d'exposition permanente à l'humidité dans une multitude d'applications pour les revêtements de cuisine.

En testant son activité bactériostatique, le scellement offre une protection préventive contre les agents pathogènes. Il constitue donc une base parfaite pour les normes d'hygiène les plus strictes.



Composition du système

6. Scellement mat avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean**
5. Scellement avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial**
4. Couche de base avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216**, saupoudrée sur toute la surface avec du sable quartzueux coloré **KLB-Colorsand CQS-46xx**
3. Étanchéité composite avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex**
2. Couche raclée avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, saupoudrée ouvertement avec du sable quartzueux **KLB**
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**



OPTIMISÉ POUR DES TEMPS D'ARRÊT COURTS

Domaines d'application :

Industrie alimentaire / Filière viande et pêche, boulangeries, boissons, cuisines, etc.

Rénovations rapides / à court terme pendant la nuit ou le week-end

4.

Avec des liants spéciaux en PMMA

KLB KITCHEN PMMA Standard

Des rénovations rapides ainsi que la mise en œuvre et le durcissement à basses températures sont les particularités du **système H3 KLB KITCHEN PMMA Standard**. Il permet d'effectuer des travaux de réparation et de construction dans des délais très courts. Les différentes couches durcissent complètement en seulement 1 à 2 heures et peuvent être retravaillées ou accédées au bout d'une heure. Une fois durci, le revêtement fini est immédiatement résistant à l'eau et convient au contact alimentaire.

Par rapport aux produits à base de résine époxyde ou de polyuréthane à 2 composants, le durcissement d'un système PMMA est moins dépendant de la température ambiante. Les liants PMMA durcissent par temps froid jusqu'à 0 °C et même jusqu'à -25 °C dans des formulations spéciales. Cela signifie que les rénovations dans les zones de congélation ou de réfrigération peuvent être réalisées sans longues procédures de décongélation et de

refroidissement. La surface satinée mate est résistante aux rayons UV et au crayonnage. La bonne résistance aux acides, aux bases et aux produits de nettoyage typiques de l'industrie agroalimentaire complète le profil de performance du système.

Un autre avantage lors de la pose est la faible sensibilité du matériau à une augmentation de l'humidité relative de l'air. Toutefois, le point de rosée doit être contrôlé !

* Pendant les travaux d'assainissement, les aliments doivent être retirés de l'entrepôt frigorifique afin d'éviter d'éventuelles modifications de goût ou d'odeur.

Système H3 KLB KITCHEN PMMA Standard

Revêtement de cuisine PMMA à durcissement rapide et antidérapant

Propriétés

- Résistant à l'eau chaude jusqu'à 65 °C
- Résistant aux produits chimiques et aux taches
- Étanche aux liquides
- Très résistant aux contraintes mécaniques
- Durcissant à basse température (en version spéciale jusqu'à -25 °C)
- Utilisation adaptée dans l'industrie des produits alimentaires selon la loi all. sur les produits alimentaires et les aliments pour animaux (LFGB) § 31 Alinéa 1 (AC 826)

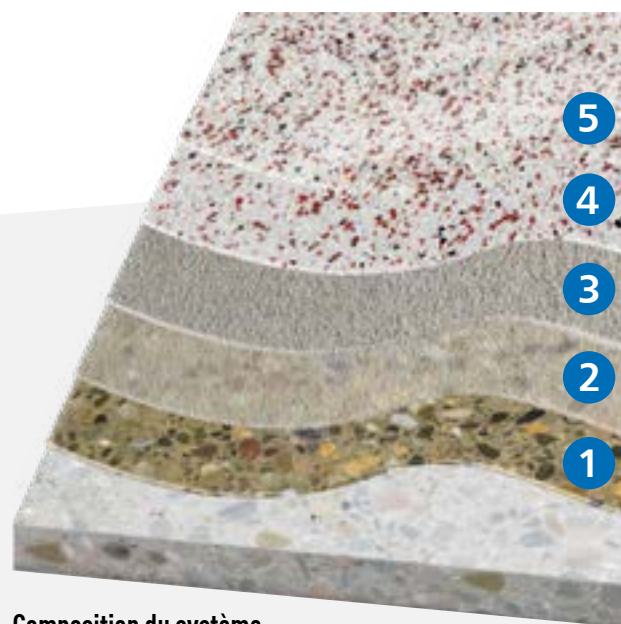
Surface : Mate satinée

Niveaux d'antidérapance testés :

R10 - V6 et V8, R12 - V6 et V8, R13 V6




Pour plus d'informations sur ce système, voir www.klb-koetztal.de/fr/systemes/system-h3/



Composition du système

5. Scellement avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 826**
4. Couche de base avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313**, remplie du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, puis saupoudrée sur toute la surface avec du sable quartzueux coloré **KLB-Colorsand CQS-46xx**
3. Couche membrane avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 390** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**
2. Couche raclée avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**
1. Primaire **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20**, saupoudré avec du sable quartzueux **KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm**



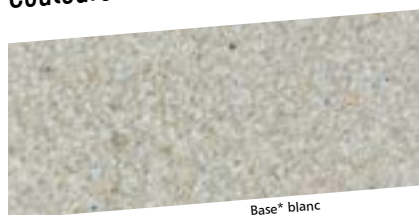
Surface antidérapante en R11 dans la couleur de base.

Surface antidérapante en R12, dans une couleur contrastée.

CONCEPTS DE COULEUR POUR SOLS DE CUISINE

Des couleurs continues pour différents types de sols

Couleurs standard pour mélanges de sable coloré CQS pour sols saupoudrés



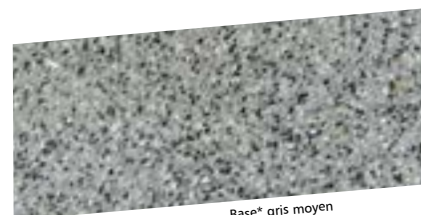
CQS-4601 | 0,3/0,8 mm
CQS-4651 | 0,7/1,2 mm

Base* blanc



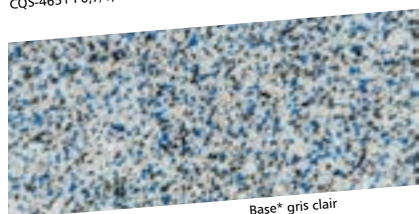
CQS-4602 | 0,3/0,8 mm
CQS-4652 | 0,7/1,2 mm

Base* gris clair



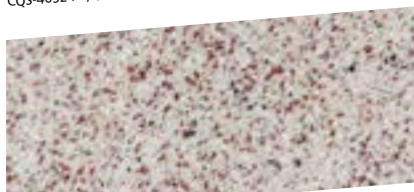
CQS-4603 | 0,3/0,8 mm
CQS-4653 | 0,7/1,2 mm

Base* gris moyen



CQS-4604 | 0,3/0,8 mm
CQS-4654 | 0,7/1,2 mm

Base* gris clair



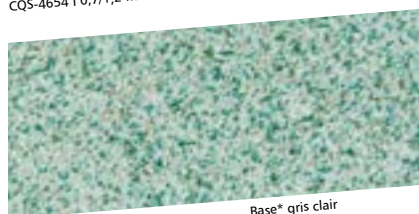
CQS-4605 | 0,3/0,8 mm
CQS-4655 | 0,7/1,2 mm

Base* gris clair



CQS-4606 | 0,3/0,8 mm
CQS-4656 | 0,7/1,2 mm

Base* blanc



CQS-4607 | 0,3/0,8 mm
CQS-4657 | 0,7/1,2 mm

Base* gris clair



CQS-4608 | 0,3/0,8 mm
CQS-4658 | 0,7/1,2 mm

Base* bleu

* Base :
Couleur de la couche de base du revêtement.

Les couleurs standard sont disponibles sur stock, à partir d'une quantité de 25 kg.

Les couleurs spéciales et les mélanges de couleurs sont disponibles à partir d'une quantité minimum de 1 000 kg net. Notez le délai de livraison prolongé !

5.

Diversité des couleurs des systèmes KLB KITCHEN

Vos possibilités de conception individuelles

Une sélection sophistiquée de sables colorés **KLB-Colorsand CQS-46xx** permet de créer des revêtements de cuisine de la plus haute qualité visuelle. Les mélanges de sable forment une surface extrêmement robuste, résistante à l'usure et durable : idéale pour les zones où des lourdes charges, telles que des caisses ou des chariots de service sont déplacées en va-et-vient sur le sol ou dans lesquelles des casseroles, des poêles et d'autres objets tombent occasionnellement.

Le sable coloré **KLB-Colorsand CQS-46xx** de couleur stable, est disponible en huit combinaisons de couleurs variées, chacune également dans les granulométries 0,3/0,8 mm (code CQS-460x) et 0,7/1,2 mm (code CQS-465x) pour obtenir différents degrés d'antidérapance. Les mélanges sont très faciles à étaler et à utiliser.

L'utilisation de sables de même couleur mais de grains différents présente un avantage particulier : un sol d'aspect uniforme avec des niveaux de résistance au glissement adaptables (R10 - R12) peut être réalisé.

Lors de la pose, il est possible d'utiliser délibérément des couleurs très contrastées afin de différencier clairement les zones d'utilisation et les niveaux de résistance au glissement. Cela permet de mettre en évidence visuellement les transitions entre les zones à haute résistance au glissement et les zones sensibles sur le plan hygiénique. Parallèlement, la palette de couleurs permet un zonage fonctionnel, par exemple pour séparer les zones propres des zones sales, pour signaler les voies de circulation ou pour structurer les zones de travail. Cela facilite non seulement l'orientation, mais contribue également au respect des exigences opérationnelles en matière d'hygiène et de processus.

Le degré élevé de structure dû aux propriétés antidérapantes du sol en résine réactive représente un défi supplémentaire pour le nettoyage dans ces zones. Une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte peut être téléchargée pour chaque système sur notre site web.

6.

Avec nous, vous avez toujours un coup d'avance, et pas seulement sur le sol.

Solutions de revêtement « d'un seul coup d'application » avec les systèmes KLB WALL

Les transitions entre le sol et le mur sont des points critiques dans la pose de revêtements : il n'est pas rare que des matériaux aux propriétés différentes soient utilisés à cet endroit. Si vous optez pour un sol à base de résines réactives comme l'époxy, le polyuréthane ou le PMMA (résine acrylique), nous pouvons vous recommander nos systèmes KLB WALL afin d'obtenir un résultat optimal dans l'exécution du projet.

Leur grand avantage est que les surfaces du sol et des murs peuvent être scellées en une seule étape si nécessaire, ce qui les rend hygiéniques, sans joints et faciles à nettoyer. La meilleure solution pour votre cas d'application concret peut ainsi être trouvée.

En gagnant du temps grâce à des cycles de coordination plus courts dans la phase de planification, vous profitez d'un effort de communication réduit lorsque la consultation de nos experts et évitez ainsi les malentendus qui pourraient entraîner des retards de construction.

Même si vous n'avez besoin que de revêtements partiels pour certaines zones de la cuisine, nous sommes votre partenaire de confiance. Nous avons déjà réalisé avec succès des raccordements à d'autres matériaux de construction dans le cadre de nombreux projets.

Si une étanchéité composite est requise, un sol de cuisine peut être installé en une seule fois avec **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512** sur le mur et **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510** sur le sol. Selon l'EAD 030352-00-0503 (ex 022 ETAG 022) et PG AiV-N (version préliminaire du juillet 2021), les cuisines entières peuvent être revêtues selon la classe d'exposition à l'eau W3-I conformément à la norme DIN 18534.

Pour des recommandations d'installation, veuillez contacter votre représentant commercial.



Revêtement avec le système N2
KLB DECOR LOW-VOC WALL PU

Système N2 KLB DECOR LOW-VOC WALL PU



Revêtement mural et de plafonds à faible émission, décoratif et lisse

Propriétés

- Faible en COV (selon certificat EUROFINS GOLD)
- Élastique
- Décoratif
- Étanche aux liquides
- Bonne nettoyabilité
- Résistance thermique jusqu'à 65 °C
- Utilisation adaptée dans l'industrie des produits alimentaires selon § 31 Alinéa 1 de la loi all. sur les produits alimentaires et les aliments pour animaux (LFGB)
- Protection préventive contre les contaminations bactériennes avec PU 881 Clean (selon ISO 22196:2011-08 et JIS 2801:2000)

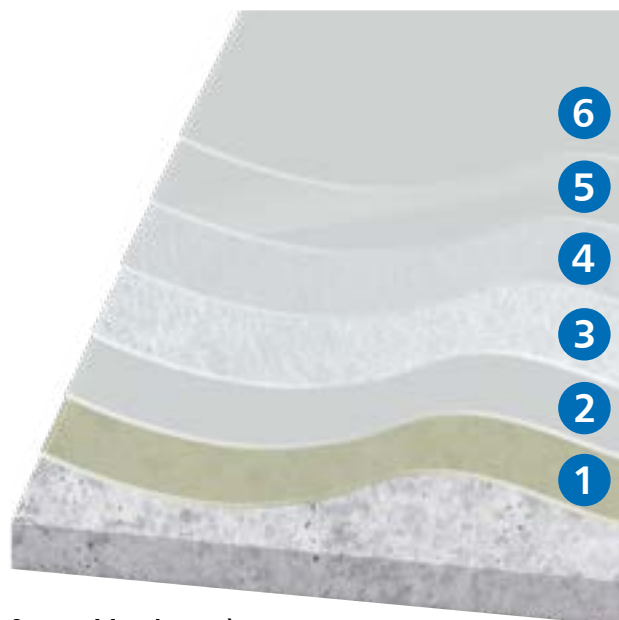
Surface : Mate satinée, lisse

Domaines d'application typiques

- Revêtement muraux sans joints et hygiéniques
- Application sur les murs et les plafonds
- Revêtement de mur décoratif avec une grande exigence visuelle

* Fabrication possible en option avec CW 512, ou bien demander des informations sur mise en œuvre selon la norme DIN 18534-W3 ou demander conseil !

Pour plus d'informations sur ce système, voir www.klb-koetztaal.de/fr/systemes/system-n2/



Composition du système

6. Scellement mat coloré avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Wall**
2ième couche de scellement recommandée pour les zones alimentaires et humides avec : PU 811 E Wall ou PU 880
5. 2ième couche de remplissage fine avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662**
4. Couche de remplissage fine avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662**
3. Revêtement mural avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662** et insérer le non-tissé d'armature **KLB-Armierungsvlies VA 1044**
2. Couche d'égalisation avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662***
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727**

Système N1 KLB INDUSTRIAL WALL EP

Revêtement en résine époxy renforcé pour les murs et les plafonds

Propriétés

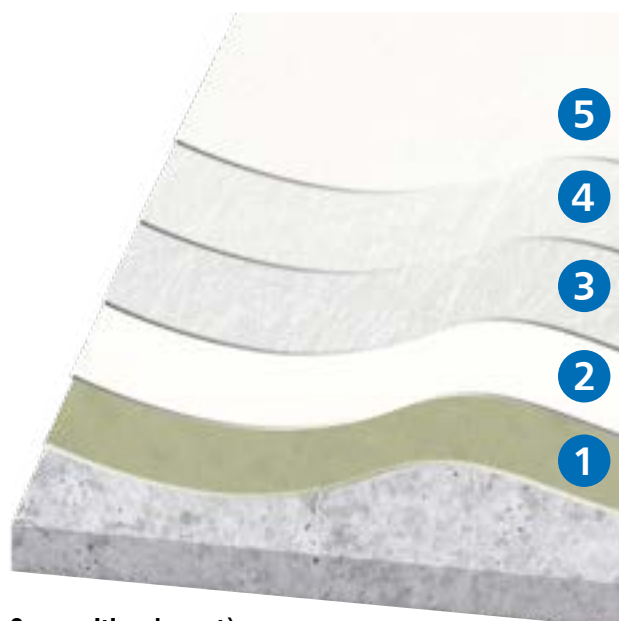
- Surface structurée sans pores
- Résistant aux produits chimiques
- Convenable pour les pièces humides
- Étanche aux liquides
- Sans solvants
- Résistance thermique jusqu'à 65 °C
- Robuste

Surface : Brillante, structurée

Domaines d'application typiques

- Revêtement muraux sans joints et hygiéniques
- Surfaces murales avec aptitude au nettoyage et au désinfection

Pour plus d'informations sur ce système, voir www.klb-koetztaal.de/fr/systemes/system-n1/



Composition du système

5. Optionnel : 2ième couche de scellement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S**
4. Revêtement/scellement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S**, à appliquer en état humide
3. Couche de base avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S** et de l'armature de fibre de verre **Armierungsvlies VA 125 x 300** à insérer/laminer dans la résine fraîche
2. Optionnel : enduisage de cavités **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S** et de l'épaississant **KLB-Stellmittel 3 Super**
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**

7.

Solutions détaillées pour les raccords au sol et aux murs, les gouttières, les drains et les pénétrations

Protection de l'ouvrage et du substrat



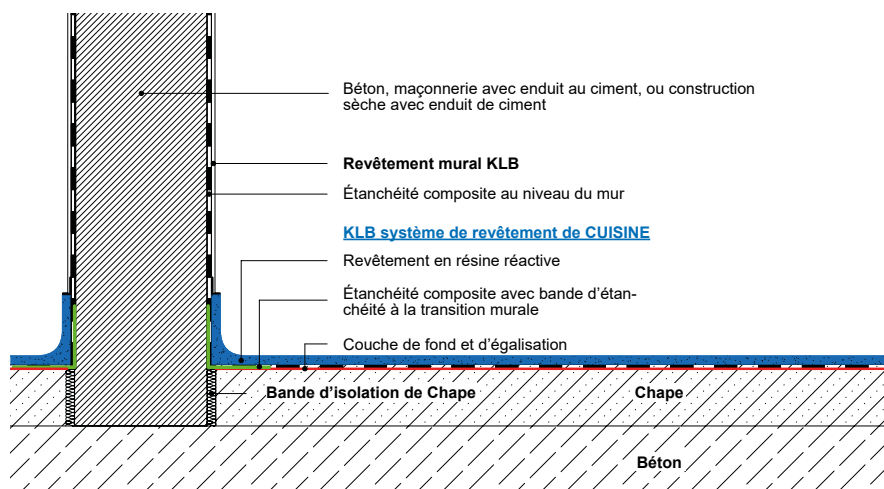
Les étanchéités sont essentielles dans les cuisines pour des raisons d'hygiène et de protection structurelle. L'infiltration de l'eau par l'arrière sur les grandes surfaces de cuisine nécessite souvent une rénovation complète des structures du bâtiment sous-jacentes. Dans nos systèmes, une couche de membrane étanche à l'eau et pontant les fissures en résine réactive fait office d'étanchéité au sol. Elle est appliquée jusqu'au-dessus des éléments de construction, des conduites de fluides, des transitions murales, des écoulements et des gouttières et protège ainsi durablement le support (avec un chevauchement d'au moins 5 cm à tous les raccords). Sa flexibilité offre une excellente protection contre les changements de température. L'essai d'un système de cuisine comprend généralement aussi l'effet d'étanchéité du revêtement.

Les plans détaillés suivants sont des propositions éprouvées pour le raccordement composite mur-sol, des drains de sol ainsi que des pénétrations de tuyaux. Selon les exigences, chaque projet doit cependant être conseillé individuellement. Toute adaptation ou modification des conditions structurelles sur place doit faire l'objet d'un accord en détail avec l'architecte. Notre service technico-commercial se tient à votre disposition pour vous conseiller.

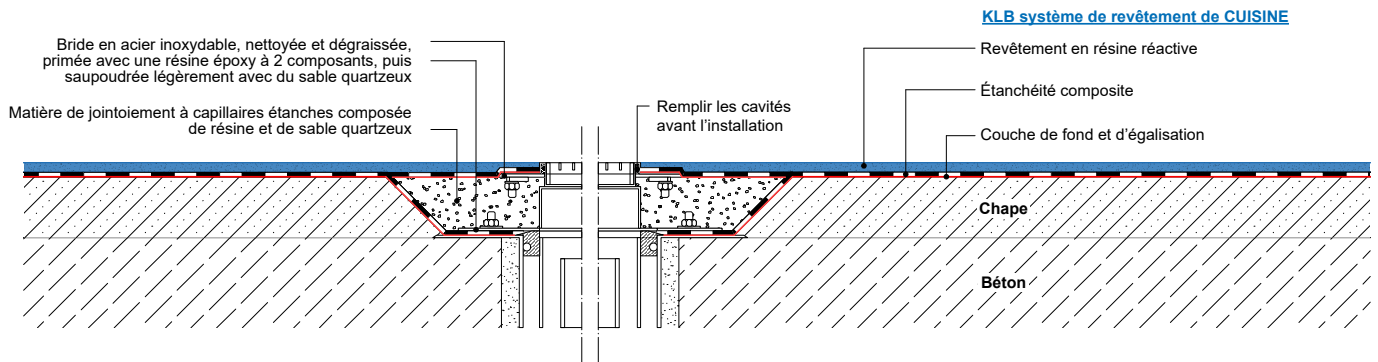
N'hésitez pas à nous contacter pour obtenir une solution sur mesure pour votre projet de cuisine en utilisant un revêtement de sol avec les systèmes KLB KITCHEN. Avec les bandes isolantes et les manchettes d'étanchéité murales adaptées aux systèmes KLB, les raccords aux murs et aux sols ainsi que les pénétrations et les passages de fluides peuvent être étanchés de manière professionnelle et sans joints. Vous trouverez ces articles dans notre catalogue d'outils KLB.

Raccords composites sol-mur – avec gorges arrondies

À la transition entre le mur et le sol en cas de surfaces soumises à des charges humides, il est particulièrement important de réaliser l'étanchéité composite au-dessus de l'angle. L'incorporation soignée de rubans d'étanchéité et de manchettes pour angles permet de garantir la protection de l'ouvrage contre les infiltrations de liquides. Une gorge arrondie ou triangulaire réduit l'accumulation éventuelle de saletés dans les zones de joints difficiles à nettoyer et crée une liaison étanche sol-mur.



Raccordement composite de drains et de gouttières au sol



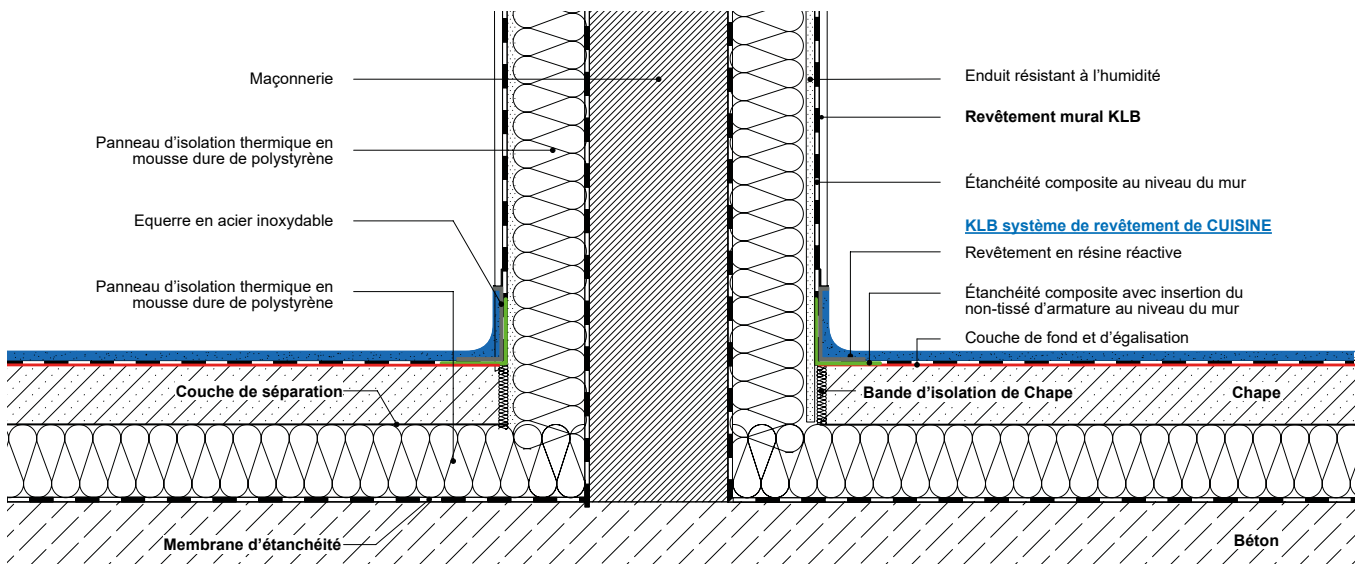
Les écoulements dans le sol présentent un nombre particulièrement élevé de points dangereux où l'eau ou d'autres substances peuvent s'infiltrer. C'est pourquoi une couche d'étanchéité flexible en résine réactive doit être installée jusqu'en dessous de la bride de raccordement afin d'étanchéifier efficacement l'ensemble de la construction. Pour une adhérence optimale, la bride est à nettoyer et dégraissée, puis préparée pour l'application de la couche

d'étanchéité à l'aide d'un primaire à deux composants à base de résine époxy et d'un saupoudrage ouvert avec du sable de quartz KLB. Les cavités qui apparaissent lors de l'installation de gouttières et de drains sont remplies de manière étanche aux capillaires avec une résine de mortier mélangée à du sable de quartz KLB ou à un composé gonflant approprié, puis finies avec une autre couche d'étanchéité dans la composition du système.

Raccordement conventionnel dans les chambres froides avec isolation

Dans de nombreuses cuisines, des salles de réfrigération et de congélation sont installées pour le stockage des aliments. Il est très important qu'en plus de l'« imperméabilité à l'eau », il n'y ait pas de ponts thermiques : ceux-ci peuvent entraîner un décalage du point de rosée et donc la formation d'humidité et de moisissures dans la construction. C'est pourquoi ces espaces sont souvent dotés d'une isolation supplémentaire. L'étanchéité de la transition entre un sol flottant isolé et l'unité de refroidissement nécessite de la part de

l'applicateur qu'il envisage des solutions détaillées, qui doivent être planifiées et réalisées avec le plus grand soin. Pour absorber les mouvements de la chape flottante autour du raccordement au mur, des rubans isolants flexibles sont incorporés dans la couche d'étanchéité composite et formés en boucles dans la zone d'angle. Cela permet de surmonter les mouvements verticaux importants de la chape. Le revêtement est tiré jusqu'à une gorge arrondie découplée du mur. Un joint élastique est installé entre le mur et le revêtement de sol pour compenser les mouvements.





8.

Au cas où les conditions se durciraient.

Les systèmes CHEMORESIN PU-BETON conviennent aux plus hautes exigences

Lorsqu'il s'agit d'exigences particulièrement élevées en matière de résistance mécanique, thermique et chimique, telles que dans l'industrie alimentaire, nous avons la solution qu'il vous faut avec les systèmes **CHEMORESIN PU-BETON**. Depuis des années déjà, nos systèmes **PU-BETON** ont fait leurs preuves dans l'utilisation permanente sous des contraintes extrêmes – ils sont désormais présentés sous la nouvelle marque **CHEMORESIN PU-BETON**.

Ces revêtements de mortier en polyuréthane à 3 composants de haute qualité et applicables au rouleau se caractérisent par leur stabilité exceptionnelle face aux températures, aux contraintes mécaniques telles que les engins de manutention ainsi qu'aux substances chimiques et de nettoyage. La bonne résistance thermique du **CHEMORESIN PU-BETON 4009** (130 °C en chaleur humide et 150°C en chaleur sèche) garantit que le revêtement peut conserver sa robustesse même en cas de fortes variations de température.

Grâce aux composants du système parfaitement adaptés les uns aux autres, les sols peuvent être adaptés à différents degrés d'antidérapance (R9 - R13) et être installés en couches de 6 à 9 mm d'épaisseur. La variante économique **CHEMORESIN PU-BETON 4004** permet de réaliser un revêtement de seulement 4 mm. En ajoutant **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT**, les temps de durcissement peuvent être accélérés de manière contrôlée. Les **domaines d'application typiques** sont les brasseries, les laiteries, les abattoirs, les boucheries, l'industrie chimique et des boissons, la filière laitière et viande ainsi que de nombreux autres surfaces qui exigent des sols techniquement robustes.

Les certificats d'essai suivants sont disponibles pour CHEMORESIN PU-BETON :

- Essai du comportement au feu selon DIN EN 13501-1 Bfl-s1 : Difficilement inflammable
- Détermination des propriétés antidérapantes selon la norme DIN EN 16165 (Méthode B : Essai de marche chaussée sur un plan incliné) : R9, R10, R11, R12, R13
- Utilisation adaptée dans l'industrie des produits alimentaires selon § 31 Alinéa 1 de la loi all. sur les produits alimentaires et les aliments pour animaux (LFGB)
- Produits individuels certifiés à faibles émissions selon le label Emission EC1^{Plus}. Conformés à l'AgBB et adaptés aux espaces de séjour.
- Référencement des produits CHEMORESIN PU-BETON concernés dans le DGNB-Navigator pour soutenir les certifications de bâtiments durables, par exemple selon la DGNB.



Pour plus d'informations sur nos systèmes CHEMORESIN PU-BETON, veuillez consulter nos brochures et instructions d'installation. N'hésitez pas à nous contacter pour obtenir un aperçu du profil d'exigences des revêtements CHEMORESIN PU-BETON.

Couleurs disponibles pour le CHEMORESIN PU-BETON



Beige



Gris



Rouge



Vert

Système I1 CHEMORESIN PU-BETON Standard

Revêtement de sol industriel légèrement antidérapant pour les zones humides soumises à des produits chimiques et de l'eau chaude

Surface : Mat

Résistance thermique :

CHEMORESIN PU-BETON 4004 jusqu'à 70 °C

CHEMORESIN PU-BETON 4006 jusqu'à 90 °C

CHEMORESIN PU-BETON 4009 :

Jusqu'à 130 °C (en chaleur humide)

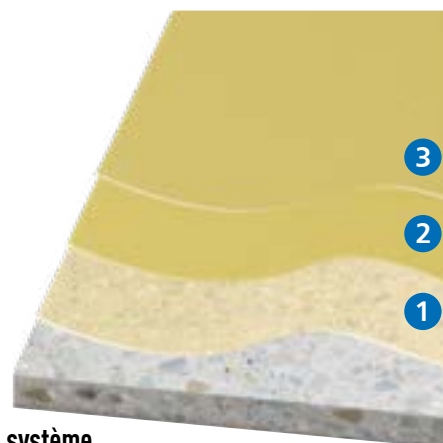
Jusqu'à 150 °C (en chaleur sèche)

Niveau d'antidérapance : réglable par le saupoudrage

- en R9 (sans PU-BETON 4080)
- en R10 (avec PU-BETON 4080)



Pour plus d'informations sur ce système, voir www.klb-koetztal.de/fr/systemes/system-i1/



Composition du système

3. Scellement avec CHEMORESIN PU-BETON 4080
2. Revêtement de mortier avec CHEMORESIN PU-BETON 4004 / 4006 / 4009
1. Primaire CHEMORESIN PU-BETON 4051

Système I2 CHEMORESIN PU-BETON RX

Revêtement de sol industriel pour les zones humides soumises à l'eau chaude et aux produits chimiques, avec une surface antidérapante

Surface : Mat

Résistance thermique :

CHEMORESIN PU-BETON 4004 : jusqu'à 70 °C

CHEMORESIN PU-BETON 4006 : jusqu'à 90 °C

CHEMORESIN PU-BETON 4009 :

Jusqu'à 130 °C (en chaleur humide)

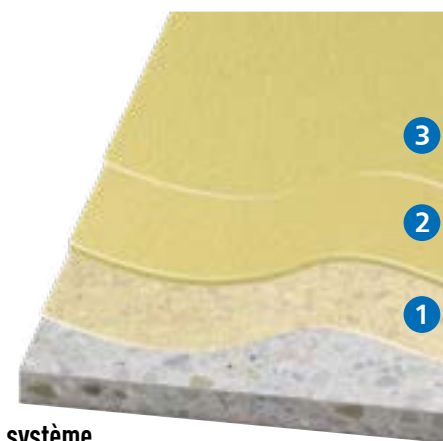
Jusqu'à 150 °C (en chaleur sèche)

Niveau d'antidérapance : réglable par le saupoudrage

- R11: sable quartzueux KLB-Quarzsand 0,3/0,8 mm
- R12: corindon Korund 0,5/1,0 mm
- R13: corindon Korund 0,7/1,2 mm



Pour plus d'informations sur ce système, voir www.klb-koetztal.de/fr/systemes/system-i2/



Composition du système

3. Scellement avec CHEMORESIN PU-BETON 4080
2. Revêtement de mortier avec CHEMORESIN PU-BETON 4004 / 4006 / 4009 avec saupoudrage, en fonction de l'antidérapance requise (voir la liste à gauche)
1. Primaire CHEMORESIN PU-BETON 4051

Systemes intelligents pour des sols de qualite.

Vous trouverez d'autres systemes, references et brochures sur notre site web :

www.klb-koetzal.de/fr/recherche-de-systemes/

www.klb-koetzal.de/fr/references/



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
info@klb-koetzal.com
Phone +49 8223 9692-0
Fax +49 8223 9692-100



Certifié selon l'ISO 9001.



Visitez-nous en ligne.

Facebook icon Instagram icon LinkedIn icon YouTube icon @klbkoetzal