

Résistance à l'usure et sécurité.



KLB-SYSTEM PU-BETON

Sols industriels en domaines exposés à l'humidité,
à l'eau chaude et aux produits chimiques



Ses points forts:

- Résistant aux contraintes mécaniques importantes
- Haute résistance thermique: jusqu'à 150 °C
- Niveau d'antidérapance ajustable (R9 - R13)
- Epaisseur de mise en place de 6 à 9 mm
- Nettoyage possible à la vapeur
- Disponible en beige, rouge, vert et gris

KLB-SYSTEM PU-BETON

Le sol industriel aux propriétés particulières.

PU-BETON tient le choc.

Les sols industriels subissent des épreuves: le passage de piétons, la circulation d'appareils de maintenance, le contact avec l'eau, la chaleur, les produits chimiques ou les détergents puissants. En deux mots: Le sol est l'élément de construction soumis aux contraintes les plus dures. Pour y résister à long terme, le revêtement doit, d'une part, être extrêmement résistant, d'autre part être facile à nettoyer, hygiénique et antidérapant.

Les revêtements **KLB-SYSTEM PU-BETON** sont des mortiers polyuréthane haut-de-gamme à trois composants, applicables à la règle d'étalement, destinés à former des sols extrêmement résistants. Comparé aux autres revêtements base résine synthétique, **PU-BETON** se distingue par une résistance thermique nettement plus élevée. C'est pourquoi, depuis des années, ils sont utilisés dans les secteurs où les sols sont souvent confrontés à l'eau, à l'eau chaude, aux hautes températures ou aux produits chimiques. En fabrication et traitement de produits alimentaires comme dans l'industrie des boissons, dans l'industrie chimique et dans de nombreux autres domaines.



On ne le fait pas suer si facilement.

Aucune déformation, même par température élevée.

PU-BETON...

La chaleur le laisse froid.

Par rapport à de nombreux revêtements résine synthétique traditionnels, qui bien souvent commencent à «suer» par température de 50 °C à 60 °C, **PU-BETON** se caractérise par une température de transition vitreuse nettement plus élevée. Il atteint ainsi une résistance thermique exceptionnelle: 130 °C en présence d'une chaleur humide et 150 °C dans le cas d'une chaleur sèche. **PU-BETON** est donc idéal pour les domaines exposés à l'eau chaude et à des variations de température. Sa formulation spéciale permet en plus le nettoyage au jet de vapeur.

Pour obtenir le revêtement de sol **PU-BETON** parfait pour une utilisation précise en domaine industriel ou professionnel, différents composants et produits sont disponibles, applicables en épaisseur de 6 à 9 mm. Dans la mesure où le revêtement est «coulé d'une seule pièce», il présente une bonne résistance aux contraintes mécaniques.



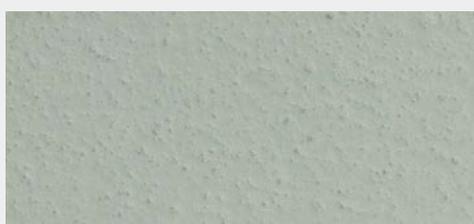
Attention: Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et essais réalisés à ce jour. Il n'est pas possible de tenir compte de chaque cas spécifique dans les recommandations mentionnées. Ces informations ont donc une valeur approximative. Merci de consulter notre service technique interne pour tous cas particuliers. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en oeuvre et les conditions d'applications. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette brochure publicitaire contient au moment de sa publication l'état courant de la technologie KLB. Pour toutes questions techniques seulement la dernière édition de chaque information sur le produit est valide. La dernière version est disponible sur notre site internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos «Conditions Générales de Vente» s'appliquent systématiquement.

Le système **PU-BETON** est constitué de différents composants parfaitement harmonisés et complémentaires: un système polyuréthane de haute qualité, associé avec un liant à prise hydraulique, complété de charges spéciales, de pigments et d'additifs. Leur combinaison se fait en fonction des exigences, par exemple du site d'utilisation, de l'épaisseur de couche et de l'antidérapance.

KLB-SYSTEM PU-BETON – Aperçu:



R9



R10



R11



R11 - 4011 Grip



R12



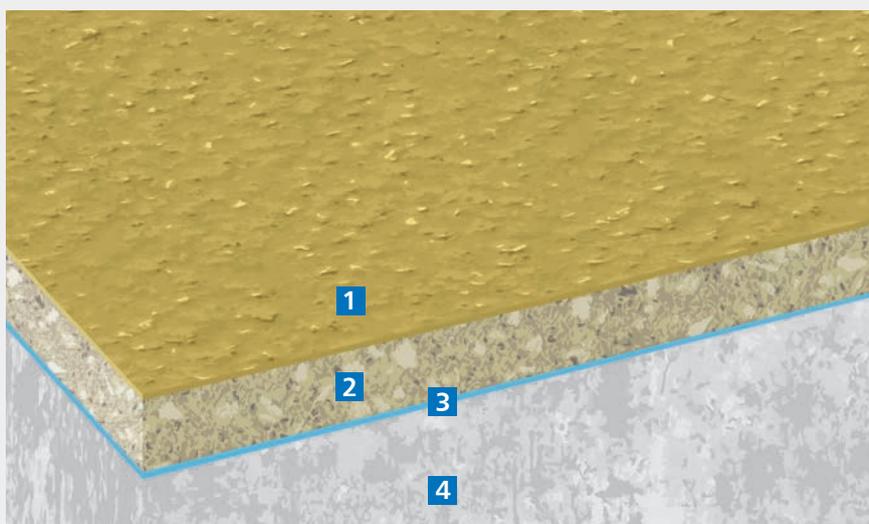
R13

Exemples de revêtements **PU-BETON**: 4 coloris et divers degrés d'antidérapance.

Antidérapance	R9	R10	R11	R12	R13
KLB-SYSTEM PU-BETON 4006	■	■	■	■	■
KLB-SYSTEM PU-BETON 4009	■	■	■	■	■
KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip			■		
Quarzsand (sable quartz) 0,3/0,8 mm			■		
Quarzsand (sable quartz) 0,7/1,2 mm					■
Quarzsand (sable quartz) 0,5/1,0 mm				■	
KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Kopfsiegel		■	■	■	■

Dans les secteurs exposés à des variations de température extrêmes, un support porteur est également impératif. De plus, ses mouvements, provoqués par les températures, ainsi que les éléments de constructions intégrés – p. ex. les joints et les rigoles – doivent être pris en compte lors de l'application du revêtement. Les composants du système **KLB-SYSTEM PU-BETON** sont idéalement coordonnés et garantissent un résultat global de haute qualité.

Schéma d'application – Combinaisons possibles avec les revêtements PU-BETON:



- 1** Finition – KLB-SYSTEM PU-BETON 4080
- 2** Revêtement – KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip
- 3** Primaire – KLB-SYSTEM PU-BETON 4050
- 4** Dalle béton – minimum C25/30

Attention! Risque de chute!

Plus le revêtement de sol est lisse, plus il est facile à nettoyer, ce qui le rend sympathique aux yeux de l'utilisateur... mais augmente en même temps le danger de chutes. Conformément aux réglementations – établies par l'association préventive all. des accidents du travail – relatives à la sécurité et à la santé pendant le travail, les sols dans les ateliers de travail doivent être suffisamment antidé-

rapants, et simultanément présenter un volume de refoulement suffisant afin qu'une éventuelle apparition de liquide n'entraîne pas «d'aquaplaning». Pour augmenter la protection contre les chutes sur le lieu de travail, **KLB-SYSTEM PU-BETON** peut être réalisé dans les classes d'antidérapance R9 à R13.

PU-BETON a été testé et certifié:

Essai de combustion selon la norme DIN EN 13501-1:
PU-BETON 4006 /
PU-BETON 4009 /
PU-BETON 4011 Grip:
Classification; B_{f1}-s1:
difficilement inflammable

Détermination de l'antidérapance selon la norme all. DIN 51130 et la fiche BGR 181

Niveaux d'antidérapance:
R9 - R10 - R11 - R12 - R13

Contrôle de convenance
comme revêtement de sol
pour l'industrie alimentaire

Contrôle de résistance aux
produits chimiques, com-
portement à l'abrasion,
imperméabilité à l'eau et
aptitude à la désinfection

Ne craint pas les attaques.

Résistant à de nombreux produits chimiques, acides et bases.



Domaines d'utilisation:

- Brasseries
- Industrie des boissons
- Laiteries
- Production du lait
- Boucherie
- Charcuterie
- Industrie de la viande
- Industrie chimique

et nombreux autres domaines.

PU-BETON est un sol fonctionnel remarquablement robuste, satisfaisant à des exigences spécifiques. **PU-BETON** présente une résistance exceptionnelle à de nombreux produits chimiques, ce dernier point le rendant tout particulièrement intéressant pour le secteur industriel, dans lequel le sol entre souvent en contact avec divers solvants, acides, bases et autres produits chimiques.

Milieu / produit chimique	Concentration (%) [*]	Très brièvement résistant	Brièvement résistant	Résistant	Décoloration / Modifications
Acetone	100 %	■			■
Acide formique	10 %			■	
Essence	100 %			■	
Bière	100 %			■	
Biodiesel	100 %			■	
Acide acétique	10 %			■	
Ethanol	98 %			■	
Eau chaude	100 °C			■	
Hydroxyde de potassium	25 %			■	
Méthyléthyl cétone	100 %	■			■
Acide lactique	10 %			■	
Hydroxyde de sodium	20 %			■	
	50 %			■	
Acide péraétique	2 %			■	■
Acide nitrique	20 %			■	■
	65 %	■			■
Acide chlorhydrique	20 %			■	■
Acide sulfurique	20 %			■	■
Skydrol LD 4	100 %			■	
Acide phosphorique	20 %			■	■
	85 %			■	■
Eau oxygénée	30 %			■	■
Acide tartrique	5 %			■	
Acide citrique	20 %			■	

* dilué dans l'eau

Résistance aux produits chimiques & hygiène.

Malgré une grande résistance aux produits chimiques, ceux-ci doivent toutefois être régulièrement retirés / éliminés, la solidité du sol pouvant être altérée par des contraintes fréquentes.

Le nettoyage du sol peut s'effectuer avec les détergents traditionnellement disponibles dans le commerce. D'autre part, la structure sans porosités empêche la croissance des bactéries et des champignons. Le **PU-BETON** satisfait ainsi aux exigences les plus élevées en matière d'hygiène.

La finition antibactérienne **KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Kopfsiegel AntiBak** offre une ultérieure sécurité contre la formation des bactéries. L'efficacité antibactérienne de ce produit est due aux petites particules d'agent actif intégrées dans la finition. Merci de consulter notre service technique!

«**Très brièvement résistant**» – L'exposition aux produits chimiques ne doit pas excéder quelques heures au maximum. Ils doivent être éliminés aussi vite que possible.

«**Brièvement résistant**» – L'exposition aux produits chimiques ne doit pas excéder quelques jours au maximum. L'exposition doit impérativement n'être que ponctuelle, et le revêtement doit avoir des phases de récupération.

«**Résistant**» – Dans l'intervalle de 90 jours, aucune modification du revêtement n'a pu être constatée.

Nuances de couleur et modifications, p. ex. décolorations, perte de brillance, jaunissement ou changement de structure de surface ne peuvent – particulièrement en cas de produits chimiques concentrés et tout spécialement avec des mélanges – être totalement exclues. La fonctionnalité du sol est conservée. L'absence de modification du sol ne peut être assurée.

Pour d'autres produits chimiques, non mentionnés dans la liste, merci de prendre conseil auprès du Service Technique KLB Kötztal GmbH!



Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
RFA-89335 Ichenhausen
Téléphone +49 (0) 8223-9692-0
Téléfax +49 (0) 8223-9692-100
www.klb-koetzal.com
info@klb-koetzal.com



A été certifié
ISO 9001