

Revêtements époxy à faible émission pour sols hygiéniques.



Gamme de produits KLB EP 202

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 202, EP 202 Clean, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+



KLB-SYSTEM EPOXID

EP 202, EP 202 Clean, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+

La propreté est de rigueur !



KLB-SYSTEM EPOXID EP 202

Les produits de la famille **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sont des revêtements résine époxy sans solvant et à faible émission destinés à réaliser des surfaces dures ainsi que des surfaces antidérapantes saupoudrées d'éléments incrustés. Les revêtements sont certifiés «Indoor Air Comfort Gold» et donc respectent les exigences prévues dans le schéma «AgBB», ainsi que dans les règlements en vigueur en France, Autriche, Belgique etc.

Ces systèmes de revêtement se caractérisent par une extraordinaire facilité de nettoyage et sont appliqués de préférence dans les domaines exigeant des surfaces particulièrement propres et hygiéniques, p. ex. dans les structures sanitaires et médico-sociales. Ces produits sont certifiés et peuvent être décontaminés avec de l'eau oxygénée gazeuse.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean

Dans les domaines exigeant une protection continue du sol (même entre les cycles de nettoyage) contre la contamination bactérienne, le revêtement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** représente un bon choix. Le numéro de bactéries sur la surface est réduit grâce au traitement en usine du matériel

de revêtement et à la protection préventive contre la contamination bactérienne.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+

Dans l'industrie biochimique et pharmaceutique ainsi que dans les hôpitaux, les sols doivent être nécessairement électro-dissipateurs et très simples à nettoyer et décontaminer. Disponible en version «hygiénique» **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+**.

Domaines d'utilisation

Dans domaines avec hautes exigences en matière de propreté, hygiène, facilité de nettoyage et décontamination, p. ex.:

- Pièces de séjour et de repos
- Industrie pharmaceutique et relatifs fournisseurs
- Biotechnologie et biochimie
- Structures sanitaires et médico-sociales (hôpitaux, cabinets médicaux etc.)
- Laboratoires, salles propres ou salles blanches

Essais: le présent système de revêtement est certifié par des organismes externes. Merci de nous consulter en cas de nécessité.

Utiliser les produits biocides avec prudence. Avant utilisation toujours consulter la fiche technique et l'étiquette du produit.

Ses points forts:

- a faible émission selon «Indoor Air Comfort Gold»
- facile à décontaminer par fumigation avec eau oxygénée
- sans joint et facile à nettoyer
- disponible en version électro-dissipatrice
- disponible avec protection préventive contre la contamination bactérienne
- disponible en version antidérapante
- résistant à l'abrasion
- difficilement inflammable B_{fl}-s1



Revêtement

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202

(émission de COV testée)

Application raclée avec la résine à faible

émission **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**

mélangée avec **KLB-Mischsand 2/1**

Primaire à faible émission

KLB-SYSTEM EPOXID EP 57

Chape ciment

CT-C35-F5

ou béton **C20/25**

Schéma d'application

Couche	Détails (voir fiche produit)
Revêtement	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean
Application raclée	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 mélangé avec KLB-Mischsand 2/1
Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57
Support	Pour plus de renseignements concernant le support consulter les Fiches BEB («Fédération allemande des chapes et revêtements») et le schéma général de nos couches primaires ou consulter notre service technique.

Variantes de système

Couche	Détails (voir fiche produit)
Revêtement dissipateur	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ en association avec KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund
Augmentation du degré d'antidérapance	Pour augmenter l'antidérapance des produits KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 ou KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ épandre le granulats Strukturgranulat RQX 9 ou RQX 10 .
Matage	Finition transparente ou colorée KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E oder PU 806 E , disponible en différentes versions: Antidérapante: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 / PU 806 E - R10 Hygiénique et antidérapante: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - R10 Résistante aux produits chimiques: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 860 Résistante aux produits chimiques et hygiénique: KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et essais réalisés à ce jour. Il n'est pas possible de tenir compte de chaque cas spécifique dans les recommandations mentionnées. Ces informations ont donc une valeur approximative. Merci de consulter notre service technique interne pour tous cas particuliers. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en oeuvre et les conditions d'applications. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette brochure publicitaire contient au moment de sa publication l'état courant de la technologie KLB. Pour toutes questions techniques seulement la dernière édition de chaque information sur le produit est valide. La dernière version est disponible sur notre site internet www.klb-koetzta.com. Par ailleurs, nos «Conditions Générales de Vente» s'appliquent systématiquement.

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 202, EP 202 Clean, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+

Systemes de revêtement certifiés.

« Indoor Air Comfort Gold »



« Indoor Air Comfort Gold » pose des hautes exigences concernant l'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites selon les règlements allemands « AgBB » ou « ABG », aussi que les règles relatives aux émissions en vigueur dans beaucoup d'autres pays européens. Les produits de la gamme **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sont certifiés « Indoor Air Comfort Gold » et satisfont les critères concernant les émissions pour une certification du bâtiment selon DGNB, LEED ou BREEAM. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** est homologué par le « DIBt® » pour les pièces de séjour.

Protection contre la contamination bactérienne



La capacité de protection contre la contamination bactérienne des revêtements **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+** a été testée chez l'Institut de certification Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG selon ISO 22196:2011-08 et JIS 2801:2000. Les certificats sont disponibles sur demande.

Essais de réaction au feu



Le comportement au feu des systèmes de revêtement de la gamme **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** a été testé chez un centre agréé et classé « difficilement inflammable » (B_{fl-s1}) selon DIN EN 13501-1:2010-01. Merci de demander le schéma d'application certifié.

Résistance au H₂O₂



Les systèmes de revêtement de la gamme **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sont résistants à la décontamination biologique avec eau oxygénée gazeuse. Les systèmes de revêtement de la gamme **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sont résistants aux décontaminations plus habituelles dans les domaines industriels avec eau oxygénée gazeuse. L'essai a été exécuté par une humidité ambiante de 80 % pour 24 heures et par humidité 100 % pour 1 heure.

Capacité électrostatique



Les systèmes de revêtement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+** et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+** sont les variantes électro-dissipatrices de la gamme. La capacité dissipatrice de ces produits a été testée et certifiée en association avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** et selon les normes DIN IEC 61340-4-1 et DIN IEC 61340-5-1/2. Les produits présentent une résistance électrique de 10^6 Ohm env.

Antidérapance



Les revêtements de la gamme de produits **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+** peuvent être livrés aussi en version antidérapante. La sécurité contre le risque de glissade et le confort de marche de ces revêtements ont été testés selon les normes all. DIN 51130 et BGR 181 sur un plan oblique et classés R9 ou R10, en fonction de la variante.

