



# Revêtements en béton PU pour exigences extrêmes

## CHEMORESIN® PU-BETON

Sols haute performance conçus pour des conditions extrêmes.

Qu'il s'agisse de chaleur, de froid, d'humidité, de produits chimiques, de fortes sollicitations mécaniques ou de nettoyages fréquents : Ces sols tiennent leurs promesses – durables, sûrs et hygiéniques.

Les systèmes CHEMORESIN® PU-BETON ont été développés spécialement pour les exigences les plus élevées de l'industrie agroalimentaire et chimique.



**Essai du comportement au feu** selon la norme DIN EN 13501-1 (Institut d'essai « Hoch » à Fladungen, ALLEMAGNE) PU-BETON 4006 / 4009 / 4011 Grip B<sub>f</sub>-s1: difficilement inflammable



Détermination de l'antidérapance selon les normes DIN 51130 et BGR 181 par inspection (de l'institut officiel de contrôle des matériaux à Höhr-Grenzhausen, ALLEMAGNE) R9, R10, R11, R12, R13



Utilisation du revêtement adaptée dans l'industrie des produits alimentaires conformément au règlement (CE) n° 852/2004, (Institut d'essai « Polymerinstitut à Flörsheim-Wicker », ALLEMAGNE)



**Un scellement antimicrobien est disponible** (pour éviter toute contamination et respecter les exigences légales en matière d'hygiène)

Autres tests réalisés : Résistance chimique, comportement à l'abrasion, imperméabilité, désinfectabilité.



Priorité à l'environnement et à la santé

Tous les systèmes CHEMORESIN® PU-BÉTON sont certifiés EMICODE® EC1<sup>Plus</sup> – faibles émissions et sécurité maximale pour les applicateurs et les utilisateurs. Ils satisfont les exigences relatives aux constructions durables selon DGNB, LEED ou BREEAM.



## Pourquoi choisir CHEMORESIN® PU-BETON ?

### Conçu pour l'extrême – fiable face à la chaleur et aux contraintes

Les produits CHEMORESIN® PU-BÉTON résistent à l'eau chaude et à la vapeur jusqu'à 130 °C et supportent des températures sèches jusqu'à 150 °C – idéaux pour les zones soumises à de fortes charges thermiques.

- **CHEMORESIN® PU-BETON 4004** : jusqu'à 70 °C,
- **CHEMORESIN® PU-BETON 4006** : jusqu'à 90 °C,
- **CHEMORESIN® PU-BETON 4009** : jusqu'à 130 °C (chaleur humide),  
jusqu'à 150 °C (chaleur sèche)

## Domaines d'application

- |  |   |
|--|---|
|  Transformation alimentaire |  Industrie de boissons |
|  Abattoirs                |  Industrie chimique  |
|  Grandes boulangeries     |  Industrie laitière  |

**Pour les zones à fortes contraintes thermiques, mécaniques et chimiques.**

## Propriétés CHEMORESIN PU-BETON :



-  **Haute résistance aux contraintes chimiques :**  
Très bonne résistance aux produits chimiques, acides, bases et agents de nettoyage.
-  **Haute résistance aux contraintes mécaniques :**  
Résistant aux chocs et durable – idéal pour les zones de production, chambres froides et entrepôts de l'industrie alimentaire.
-  **Hygiénique et facile à nettoyer :**  
Revêtements sans joints et non poreux, faciles à nettoyer, nettoyables à la vapeur, disponibles en option avec une finition antimicrobien – pour des exigences d'hygiène strictes.



Disponible en plusieurs couleurs standards. Demandez notre nuancier pour un aperçu.

Pour plus de renseignements, veuillez consulter :  
[www.klb-koetzthal.de/produit-chemoresin-pu-beton](http://www.klb-koetzthal.de/produit-chemoresin-pu-beton)

    @klbkoetzthal