

## KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E

Silk-matt, farebný dvojzložkový emulzný tmel na báze epoxidovej živice, certifikovaný ako systém ochrany povrchu OS 4 podľa smernice DAfStb

### Balenie



Číslo položky	Balenie	Obsah	PU/paleta
AK2718-50	Kombinácia vedier	10.00 kg	30
AK2718-25	Kombinácia Hobbock	25.00 kg	12

### Vlastnosti produktu

Pomer miešania v hmotnostných častiach	A : B = 1 : 5
Miešací pomer objemové časti	A : B = 1 : 4,15
Čas spracovania	15 °C / 59 °F: 80 min. 20 °C / 68 °F : 70 min. 30 °C / 86 °F : 40 min.
Teplota spracovania	Minimálna teplota 15 °C / 59 °F (teplota miestnosti a podlahy)
Čas vytvrdnutia (priechodnosť)	15 °C / 59 °F: 24 - 36 hodín. 20 °C / 68 °F : 18 - 24 hod. 30 °C / 86 °F : 14 - 18 hod.
Vytvrdzovanie	2 - 3 dni do mechanického zaťaženia pri 20 °C 7 dní do chemického zaťaženia pri 20 °C
Prepracovateľnosť	Po 18 - 24 hodinách, najneskôr však po 48 hodinách pri teplote 20 °C
Spotreba	Top sealer: approx. 0.200 - 0.250 kg/m <sup>2</sup> per application OS 4 scratch coat: approx. 0.500 - 0.700 kg/m <sup>2</sup> na aplikáciu OS 4 vrchný tmel: cca 0.150 - 0.200 kg/m <sup>2</sup> na aplikáciu
Hrúbka vrstvy	bei 2 Auftragsschichten : 0,2 - 0,4 mm
Farebný tón	Od množstva 10 kg: približne RAL 7030, približne RAL 7032, približne RAL 7035 a približne RAL 7040. Od 300 kg: farby na požiadanie!
Trvanlivosť	12 mesiacov (pôvodne zapečatené) - <b>chráňte pred mrazom!</b>

### Popis produktu

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E** je vodou emulgovaný a pigmentovaný dvojzložkový epoxidový tmel.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E** sa používa najmä ako tmel na betón, cementový poter, magnéziový poter a liaty asfalt, ako aj na rekonštrukciu starších povrchov, pretože má veľmi dobrú priľnavosť na rôzne, aj staršie podklady. Materiál sa nanáša pomocou velúrového valčeka, ľahko sa s ním pracuje, má vysokú kryciu schopnosť a vďaka tomu, že neobsahuje rozpúšťadlá, je pohodlný a ekologický. Pri aplikácii v 2 vrstvách vzniká veľmi odolný a opticky príťažlivý podlahový tmel. Produkt tvrdne vysychaním a chemickým zosieťovaním, čím sa vytvorí odolná a pevná vrstva s dobrou priľnavosťou.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E** vytvára tvrdý, do značnej miery oteruvzdorný náter, ktorý je fyziologicky nezávadný a má dobrú odolnosť voči vodným roztokom, zriedeným kyselinám a zásadám, ako aj motorovým a vykurovacím olejom. Priepustnosť pre vodné pary umožňuje utesnenie podkladov citlivých na vodu a tiež

nadmerne vlhkých podkladov. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E** výsledkom je hodvábne matný povrch.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E** je certifikovaný podľa "Indoor Air Comfort Gold" a EMICODE EC1 Plus; spĺňa tak požiadavky na certifikáciu udržateľnej budovy podľa DGNB, LEED alebo BREEAM. Certifikácia výrobku "Indoor Air Comfort" stanovuje najvyššie požiadavky na emisie prchavých organických zlúčenín a spĺňa nielen nemecké požiadavky AgBB alebo ABG, ale aj emisné predpisy mnohých ďalších európskych krajín.

Výrobok je vhodný na výrobu testovaných náterov OS 4 podľa smernice DAfStB "Ochrana a údržba betónových prvkov".

---

#### Oblasť použitia

- **EP 740 E** sa používa ako tmel na betónové, cementové, anhydritové a liate asfaltové potery, ako aj na magnezitové potery.
- ako tmel na paropriepustné nátery ako **EP 785 HS**.
- ako tesniaci a tenkovrstvový náter na vnútorné priestory, ako sú komerčne a priemyselne využívané priestory, pivnice, garáže, sklady a pod.
- Obnova starších podkladov z epoxidových živíc.
- Vertikálne plochy a steny.
- Ako náter stien podľa OS 4

---

#### Vlastnosti produktu

- Testovaná kvalita s nízkymi emisiami
- Certifikát EMICODE EC 1 plus
- Celkom Pevné podľa GISCODE
- Nízky zápach
- Rovnomerný povrch
- Difúzna vodná para
- šetrné k životnému prostrediu
- Veľmi vysoká príľnavosť
- Jednoduchá aplikácia
- Vysoká nepriehľadnosť

---

#### Technické údaje

Viskozita – zložka A+B	Ca. 1000	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Obsah tuhých látok	> 63	%	KLB-Methode
Hustota - zložka A+B	1,32	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrázia (Taber Abraser)	< 70	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Úroveň lesku	20 - 30 (85°)	-	DIN 67530

---

#### Zahrnuté v systémoch

- System E1KLB INDUSTRIAL DIFFUSION LOW-VOC EP Color
- System E2KLB INDUSTRIAL DIFFUSION LOW-VOC EP Standard
- System E3KLB INDUSTRIAL DIFFUSION LOW-VOC EP RX

---

#### Skúšky

K dispozícii sú tieto externé testovacie certifikáty:

- Možnosť použitia protišmykového náteru triedy R10 podľa DIN 51130 a BGR 181.
- Možnosť použitia protišmykového rozptýleného náteru triedy R12 V4 podľa DIN EN 16165 a DIN 51130.
- Certifikácia ako nízkoemisná podľa "Eurofins Indoor Air Comfort Gold" a EMICODE s označením EC1 Plus. V súlade s AgBB pre rekreačné miestnosti.
- Priepustnosť vodných pár podľa DIN EN ISO 7783-2.
- Klasifikácia správania sa pri požiari podľa DIN EN 13501-01: 2010-01: B<sub>fl</sub>-S1.

- Test výkonnostných charakteristík na použitie ako výrobok/systém povrchovej ochrany OS 4 na betón podľa DIN EN 1504-2 s ohľadom na DIN V 18026, "Systémy povrchovej ochrany betónu z výrobkov podľa DIN EN 1.5.2004-2" a v súlade s pokynmi DAfStb "Ochrana a údržba betónových prvkov".

**Poznámka:**

Prosím, vyžiadajte si testovanú systémovú zostavu!

---

**Krycia štruktúra**

Vrchný plášť

- Podklad obrúste a dôkladne povysávajte.
- Vysoko nasiakavé podklady si vyžadujú dodatočný základný náter s **EP 727 E**, spotreba cca 0,140 - 0,160 kg/m<sup>2</sup>.
- Prvý tesniaci náter **EP 740 E** zriedený s 5 - 10 % vody naneste nylonovým valčekom.
- Druhý tesniaci náter **EP 740 E** naneste gumovým nožom (ozubenie 2 mm) alebo nylonovým valčekom priečnym pohybom.

Náter na stenu v súlade s RILI SIB OS 4

- Podklad obrúste a dôkladne povysávajte.
- V prípade potreby navlhčite povrch štetcom, aby ste zlepšili podmienky spracovania na vysoko nasiakavých podkladoch.
- Na dosiahnutie rovnomerného podkladu naneste škrabací náter s **EP 740 E** a zmiešaným pieskom **KLB-Mischsand 2/1**, pomer miešania 1 : 2, spotreba cca 0,5 - 0,7 kg/m<sup>2</sup>.
- V prípade veľkých cementových dutín alebo prasklín môže byť potrebné dvojité vyplnenie a v prípade potreby vyšší stupeň vyplnenia zmiešaným pieskom **KLB-Mischsand 2/1**.
- Prvý tesniaci náter **EP 740 E** naneste nylonovým valčekom, spotreba cca 0,5 g/m<sup>2</sup>.15 - 0,20 kg/m<sup>2</sup>.
- Druhý tesniaci náter **EP 740 E** nanášajte gumovým nožom (ozubenie 1 mm) alebo nylonovým valčekom priečnym pohybom, spotreba cca. 0,15 - 0,20 kg/m<sup>2</sup>.

**Dôležité poznámky:**

- Pri systémoch OS 4 je potrebné dodržať minimálnu hrúbku vrchnej tesniacej vrstvy 80 µm v súlade s RILI SIB.
- Pre ďalšie požiadavky dodržiavajte pokyny na údržbu.

---

**Podzemie**

Podklad, ktorý sa má natrieť, musí byť rovný, suchý, bez prachu, dostatočne odolný voči ťahu a tlaku, ako aj bez slabo spojených zložiek alebo povrchov. Materiály zhoršujúce priľnavosť, ako sú masť, olej a zvyšky farieb, by sa mali odstrániť vhodnými opatreniami. Dodržiavajte informácie vydané odbornými združeniami, napr. najnovšie verzie pracovných listov BEB KH-0/U a KH-0/S. Podklady, ktoré sa majú natrieť, by sa mali mechanicky pripraviť. Pri tmelení je obzvlášť vhodné brúsenie diamantovým brúsením, pretože sa tým dosiahne hladký povrch. Optimálne možno použiť metódu otryskávania, pri ktorej sa potom na vyhladenie naniesie škrabacia vrstva s **EP 782** ou **EP 740 E** a zmiešaným pieskom **KLB-Mischsand 2/1**, pomer miešania 1 : 2 hmotnostným dielom. Staré podklady sa musia pred akoukoľvek mechanickou prípravou očistiť. Ak je potrebné staré povrchy zo syntetickej živice utesniť, je potrebné zabezpečiť dostatočnú priľnavosť. V prípade pochybností odporúčame vykonať skúšku na skúšobnom povrchu.

---

**Miešanie**

Kombinované balenie sa dodáva v správne odmeranom pomere miešania. Balenie zložky B má dostatočný objem pre celú baliacu jednotku. Vyprázdňte celú zložku A do zmesi tužidla B. Miešajte pomalým miešadlom (200 - 400 ot./min.) najmenej 2 - 3 minúty kým nevznikne homogénna zmes bez šmúh. Ak riedite s vodou, najprv

úplne premiešajte zložky A a B, potom pridajte vodu a znova homogenizujte. Pridaná voda sa musí dôkladne premiešať. Aby ste predišli chybám pri miešaní, vyprázdnite ("repot") celú zmes živice a tvrdidla do čistej nádoby a ešte raz ju krátko premiešajte. Čiastkové množstvá je potrebné po premiešaní jednotlivých zložiek odvážiť v správnom pomere miešania.

**Čas spracovania max. 70 minút pri 20 °C / 68 °F (pozri tabuľku "Čas spracovania").**

Poznámka: koniec životnosti nádoby nie je viditeľný!

---

## Spracovanie

Tak ako pri všetkých systémoch s reaktívnou živcou by sa malo spracovanie vykonať ihneď po zmiešaní pomocou gumového noža (ozubenie 1 alebo 2 mm) alebo velúrového tesniaceho valčeka, ktorý nepúšťa vlákna. Zvyčajne sa pracovné plochy vopred rozdelia, aby sa zabránilo duplicitnému nanášaniu a náhodnému prekryvaniu. Pri väčších plochách sa odporúča, aby aplikáciu vykonávali 2 alebo viac osôb. Jedna alebo viac osôb aplikuje materiál v jednom smere, zatiaľ čo druhá osoba rozdeľuje čerstvý tesniaci materiál priečnym pohybom (uhol 90°). Pri väčších plochách použite na záverečné prevalcovanie valček široký 50 cm. Rozdeľovací valec by mal byť nasýtený/navlhčený materiálom a mal by sa používať len na rozdeľovanie, nikdy nie na aplikáciu. Vždy pracujte "čerstvý v čerstvom" a zabezpečte optimálne rozloženie materiálu. Vyhnite sa jazierku, inak môže dôjsť k zahmlievaniu.

Teplota podlahy a vzduchu nesmie klesnúť pod 15 °C / 59 °F a vlhkosť nesmie prekročiť 75 %. Odporúčané klimatické podmienky sa musia dodržiavať aj počas vytvrdzovania alebo sušenia. Rozdiel teplôt podlahy a miestnosti musí zostať menší ako 3 °C / 3 K / 5,4 °F, aby sa nebránilo procesu vytvrdzovania. Ak vznikne situácia s rosným bodom, pravidelné vytvrdzovanie nebude možné, pričom sa vyskytnú problémy s tvrdnutím a škvŕnami. Počas prvých 7 dní by sa malo zabrániť pôsobeniu vody a chemikálií. Uvedené časy vytvrdzovania platia pre teplotu 20 °C / 68 °F; teploty pod touto hodnotou vyžadujú dlhší čas spracovania a vytvrdzovania, zatiaľ čo vyššie teploty vyžadujú kratší čas. Pri nedodržaní pracovných podmienok sa môžu technické vlastnosti konečného výrobku odchyľovať od uvedených.

**Osobitné poznámky:** farebné výrobky by mali vždy patriť do rovnakej šarže a mali by sa používať na rovnaký povrch, pretože nie je možné vylúčiť mierne farebné odchýlky v rôznych šaržach spôsobené surovinou. Číslo šarže je uvedené na štítkoch obalov. Pri niektorých farebných odtieňoch - najmä bielych, žltých a oranžových alebo pastelových svetlých odtieňoch - je potrebné dodržiavať odporúčanú hrúbku vrstvy, aby sa zabezpečila nepriehľadnosť. Vrchný tmel sa musí vždy nanášať v rovnakej farbe ako podkladový náter. Iné kombinácie farebných odtieňov konzultujte s nami.

Pri určitých svetelných a poveternostných vplyvoch a pri dlhodobom a intenzívnom používaní môže dôjsť k farebným zmenám, strate lesku alebo zožltnutiu

Aby sa zabránilo opotrebovaniu, pri otočných stoličkách/kancelárskych otočných kreslách alebo inom nábytku na kolieskach sa musia používať vhodné kolieska na stoličky alebo ochranné rohože na podlahu.

---

## Čistenie

Na odstránenie čerstvého znečistenia a na čistenie náradia okamžite použite vodu. Zatvrdnutý materiál možno odstrániť iba mechanicky.

Na čistenie podláh vyrobených s nátermi a tmelmi KLB sú k dispozícii samostatné odporúčania na čistenie a ošetrovanie. Na zabezpečenie príľnavosti medzi vrstvami sa môžu tmely na báze vody škárovať s výrobkami KLB najskôr po 7 dňoch (pri 20 °C / 68 °F).

V osobitných prípadoch - najmä pri živých farbách - môže čistenie spôsobiť stratu farby. Tomu sa dá predísť nanosením dodatočného transparentného tesnenia, napríklad **EP 705 E**. V prípade potreby požiadajte o konzultáciu.

**Úložisko**

Skladujte v suchu a bez mrazu. Ideálna teplota skladovania je 10 - 20 °C / 50 - 68 °F. Pred použitím upravte na vhodnú teplotu na spracovanie. Otvorené balenia dôkladne uzavrite a čo najskôr spotrebujte obsah.

**Osobitné poznámky**

Výrobok sa riadi nemeckým nariadením o nebezpečných látkach (GefStoffV), nemeckým nariadením o priemyselnej bezpečnosti a ochrane zdravia (BetrSichV) a prepravnými predpismi pre nebezpečný tovar. Potrebné informácie sú uvedené v karte bezpečnostných údajov DIN. Dodržiavajte všetky identifikačné údaje uvedené na etikete nádoby!

GISCODE: RE20

**Označovanie obsahu VOC:**

(Nariadenie EÚ 2004/42) Limitná hodnota 140 g/l (2010,II,j/wb): Produkt obsahuje < 140 g/l VOC v stave spracovania.

**Obsah VOC**

< 140	0	g/l
< 140	0	g/l
< 3	0	%
< 3	0	%
< 100	0	g/l
< 1 (< 2)	0	%



Prosím, dodržiavajte najnovšiu verziu informácií o produkte. Tieto nájdete na našej webovej stránke. V prípade rozdielov medzi prekladom a originálom je rozhodujúci originál.

Naše údaje vychádzajú z našich doterajších skúseností a výpočtov. Zaručujeme bezchybnú kvalitu našich produktov. Nemôžeme prevziať zodpovednosť za úspešnosť prác, ktoré vykonáte, pretože nemáme vplyv na spracovanie a podmienky spracovania na mieste. Odporúčame vám v jednotlivých prípadoch vytvoriť pokusné plochy. S vydaním tejto novej informácie o produkte KLB strácajú predchádzajúce informácie platnosť. Najnovšia verzia je k dispozícii v elektronickej forme na adrese [www.klb-koetzta.com](http://www.klb-koetzta.com). V prípade rozdielov medzi prekladom a originálom je rozhodujúci originál. Okrem toho platia naše „Všeobecné obchodné podmienky“.