

Produktübersicht

06-2026

Für eine bessere Innenraumlufthqualität.

Emissionsarme und nachhaltige KLB-Produkte

Warum Emissionen heute entscheidend sind

Über 80 % unserer Zeit verbringen wir in Innenräumen. Umso wichtiger sind ein gesundes Raumklima und eine dauerhaft gute Innenraumlufthqualität. Bauprodukte und Baustoffe können flüchtige organische Verbindungen (VOC – Volatile Organic Compounds) enthalten, die während und nach der Verarbeitung an die Raumluft abgegeben werden. In erhöhten Konzentrationen können VOC-Emissionen das Wohlbefinden beeinträchtigen und gesundheitlich relevant sein.

Die Weltgesundheitsorganisation (WHO) definiert VOC als organische Verbindungen mit einem Siedepunkt zwischen 50 °C und 260 °C. Vor diesem Hintergrund entwickelt die KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH seit vielen Jahren gezielt emissionsarme, lösemittelfreie Produkte und Systemaufbauten für Aufenthaltsräume – von Büro- und Verwaltungsgebäuden bis hin zu sensiblen Bereichen wie Bildung, Gesundheit und Wohnen.

Das überzeugt:

- Systemzertifizierung nach Eurofins „Indoor Air Comfort / Gold“
- Emissionsarm nach französischer VOC-Klasse A+
- Viele Produkte mit EMICODE® EC1^{PLUS} ausgezeichnet
- Jährliche, unabhängige Fremdüberwachung durch Eurofins
- Anerkannt für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED und BREEAM
- Hohe Planungssicherheit – auch ohne bauaufsichtliche Zulassung

Verlässliche Nachweise statt theoretischer Grenzwerte

Mit der europäischen Bauproduktenverordnung (BauPVO) wurde ein rechtlicher Rahmen zum Schutz der Innenraumluft geschaffen. Da bauaufsichtliche Zulassungen für emissionsarme Beschichtungen (z.B. über das DIBt®) nicht mehr vergeben werden, setzt KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH bewusst auf freiwillige, unabhängige Fremdüberwachung.

Unsere emissionsarmen Systeme werden jährlich durch die Eurofins Consumer Product Testing GmbH geprüft und entsprechend zertifiziert. Die Auszeichnung Eurofins „Indoor Air Comfort“ – insbesondere „Indoor Air Comfort Gold“ – bestätigt nicht nur die Einhaltung der deutschen AgBB-Kriterien, sondern auch die strengeren VOC-Anforderungen zahlreicher europäischer Länder. Eurofins zählt weltweit zu den führenden Instituten für VOC-Emissionsprüfungen; die Zertifikate sind international anerkannt.

Weitere Informationen erhalten Sie unter:
www.eurofins.com



Mitglied der
DGNB

Systemzertifizierung und Einzelprodukt-Bewertung – sinnvoll kombiniert

Für eine ganzheitliche Bewertung emissionsarmer Bodenlösungen ist die Betrachtung des kompletten Systemaufbaus entscheidend. Genau hier setzt die Eurofins-Zertifizierung an: Sie bewertet das Zusammenspiel aller Komponenten im eingebauten Zustand.

Ergänzend dazu sind viele KLB-Einzelprodukte mit dem EMICODE® EC1^{PLUS} der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe (GEV) ausgezeichnet. Dieses Siegel steht für sehr emissionsarme Produkte und ermöglicht eine transparente Einzelproduktbewertung bereits in der Planungsphase.

Diese Kombination schafft maximale Planungssicherheit – vom einzelnen Produkt bis zum geprüften Systemaufbau.

Nachhaltig bauen mit System

Die KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH ist Mitglied der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB). Zahlreiche unserer geprüften Systeme sind für den Einsatz in nachhaltig zertifizierten Gebäuden geeignet und erfüllen die relevanten Anforderungen nationaler und internationaler Gebäudebewertungssysteme wie DGNB, LEED oder BREEAM.

Für Architekten, Planer, Verarbeiter und Bauherren bedeutet das:

Sie erhalten nachvollziehbare, dokumentierte Lösungen, die sowohl ökologische als auch gesundheitliche Kriterien erfüllen und langfristig zur Wertigkeit und Zukunftsfähigkeit eines Gebäudes beitragen.

Weitere Informationen zu gelisteten Produkten finden Sie im Produktnavigator der DGNB:

www.dgnb-navigator.de/produktdatenbank

Kennzeichnung emissionsarmer und nachhaltiger KLB-Produkte

Für eine schnelle Erkennbarkeit innerhalb dieser Broschüre haben wir emissionsarme und nachhaltige KLB-Produkte farblich hervorgehoben.

Achten Sie besonders auf die **grün** gekennzeichneten Systemaufbauten.

Inhaltsverzeichnis

Grundierungen	6
2-K-Epoxidharz-Grundierungen	6
2-K-Epoxidharz-Grundierungen, schnellhärtend	7
2-K-Epoxidharz-Grundierungen, emissionsarm	8
2-K-Epoxidharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend.	8
1-K- und 2-K-Polyurethan-Grundierungen	9
Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze	9
Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Kleber	9
Blockfugen, Vergussharze und Fugendichtstoffe	11
Sanierungs- und Injektionsharze	12
Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenschluss	13
Dekor-Bindemittel	13
2-K-Epoxid-Dickschicht- und -Mörtelharze	15
Porenverschluss, Wandbindemittel	16
Beschichtungen	16
2-K-Epoxidharz-Beschichtungen	16
2-K-Epoxidharz-Gewässerschutzbeschichtung gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG)	18
Diffusionsfähige Beschichtungen und Versiegelungen, emissionsarm	18
Parkhausbeschichtungen, Oberflächenschutzsysteme	20
Parkhausbeschichtungen schnellhärtend	22
EX- und Personenschutz – Ableitfähige Beschichtungen	23
ESD-Schutz – Ableitfähige Beschichtungen	26
2-K-Polyurethan-Beschichtungen (Inkl. Komfortbeläge)	26
Designbeläge für Boden und Wand	28
Balkon- und Terrassenbeschichtungen	30
Hygiene-Beschichtungen und Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean)	30
PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen	31
Wandbeschichtungen und -versiegelungen	33
FLOOR SEALER	34
Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge	36
2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelungen	36
2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen	36

ECC-Zementgebundene Ausgleichsschichten	37
ECC-Ausgleichsschichten	.37
ECC-Grundierungen	.38
Verbundabdichtungen	38
CHEMORESIN	39
Chemikalienbeständige Beschichtungen	.39
PU-BETON Beläge, Grundierungen und Kopfsiegel	.39
Versiegelungen und Imprägnierungen	42
2-K-Epoxydharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm	.42
2-K-Epoxydharz-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	.43
2-K-Polyurethan-Versiegelungen, emissionsarm	.44
2-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	.46
1-K-Polyurethan-Versiegelungen	.47
Imprägnierungen	.47
Verdüner, Reinigungs- und Pflegemittel	48
Verdüner	.48
Reinigungs- und Pflegemittel	.49
Dichtbänder, -manschetten und -ecken	50
Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte	51
Füll- und Abstreusande	.51
Sandmischungen und Füllsande	.51
Siliciumcarbid und Korund	.52
Colorsand-Mischungen für RX-Beläge	.53
Stellmittel, Rutschhemmgranulate	.53
Pigmente und partiColor®-Produkte	.54
Armierungsfaser, -vliese und -gewebe	55
Farbkarten	ab S. 56

Produktverzeichnis

Stellmittel 3 Super	53	EP 53 Spezialgrund-AgBB	8
Stellmittel 5 FT	53	EP 54 RAPID U	7
Stellmittel 7 FT	53	EP 55.	6
FLOOR SEALER 72 Repair	35	EP 57.	8
FLOOR SEALER 100 Transparent	34	EP 58.	8
FLOOR SEALER 100 Transparent R10	34	EP 77 Spachtel-Leitschicht	23
FLOOR SEALER 200 Color.	34	EP 82 Fugenmastik	10
FLOOR SEALER 200 Color R10	34	EP 85 Fein	10
FLOOR SEALER 300 Antistatic	35	EP 99.	16
FLOOR SEALER 300 Antistatic R10	35	EP 99 EL+	23
Ableitset	25	EP 150	15
AC 20	31	EP 158	15
AC 313	31	EP 172	13
AC 320	31	EP 174	13
AC 345 Hohlkehlenharz	9	EP 175	13
AC 353	11	EP 175 Spezial	36
AC 356	11	EP 177	10
AC 357	9	EP 200 EL+	24
AC 358	10	EP 200 VF	16
AC 390	32	EP 202	16
AC 395	10	EP 202 Clean	17
AC 820	32	EP 202 Clean EL+	24
AC 826	32	EP 202 EL+	24
AC-ADD 25	32	EP 211 ESD	26
AC-Härterpulver	32	EP 212 ESD	26
Anschluss- und Prüfpunkt	25	EP 216 RAPID	17
AC-Beschleuniger 10	32	EP 216 Universal	17
BI 960	47	EP 220	17
BS 570 WP.	30	EP 231 ESD	26
BS 575 Top	30	EP 233 EL+	24
Colorquarzsand CQS 46xx.	53	EP 236	17
Colorquarzsand CQS 47xx AS	53	EP 239 ESD	26
CR 920	39	EP 280 WHG.	18
CR 920 EL+	39	EP 282 WHG.	18
CW 510	38	EP 285 CR.	17
CW 512	38	EP 290 Flex	38
Dichtband DB 1200	50	EP 296 Kopfsiegel	36
Bodenmanschette DB 1210	50	EP 296 RAPID	36
Wandmanschette DB 1220	50	EP 699 S.	33
Dichtinnenecke DB 1230	50	EP 705 E.	43
Dichtaußenecke DB 1240	50	EP 705 E - R10	43
Fugendichtband DB 1300	50	EP 706 E.	43
Schnittschutzband DB 1323	51	EP 706 E - R10	43
DS 900	16	EP 722 E.	47
DS 925 Porenfüller	16	EP 724 E Haftgrund Super	8
EC 450 DECOR	29	EP 727 E.	8
EC 610 C.	37	EP 740 E.	19
EC 633 C.	37	EP 742 E.	20
EC 940 Grund	38	EP 750 E.	20
EC 5610 +	22	EP 782 E Spachtelgrund	19
EC 5650	22	EP 785 EL+	19
EP 28 Bauharz	6	EP 785 HS	19
EP 50.	6	EP 790 EL+	25
EP 51 RAPID S	7	EP 799 Ableitgrund	23
EP 52 RAPID	7	EP 860	43
EP 52 Spezialgrund.	6	EP 860 Clean	30

EP 1270	12	PU 811 E - R10	45
EP 1276	15	PU 811 E Wall	29
EP 2431 Kleber	11	PU 812 E	45
EP 5520	6	PU 812 E - R10	45
EP 5530	7	PU 813 EL+/ESD	25
EP 5570	21	PU 813 EL+/ESD-R10	25
EP 5590	22	PU 817 Flex	29
Farbpigmente	54	PU 817 Flex-R10	30
FD 585	12	PU 880	46
Glasperlen	54	PU 881	46
KLB-Mischsand 1	51	PU 881 EL+	46
KLB-Mischsand 2/1	52	PU 881 EL+ - R10	46
KLB-Mischsand 3/1	52	PU 882	46
Korund weiß	52	PU 883	47
Kupferband	26	PU 1900 ECO	12
Mischsand 210	52	PU 5000 RX	23
NQS 4700 AS, Quarzsand ableitfähig	51	PU 5000 RX Abstreukomponente	23
partiColor®-Chips	54	PU 5550	21
partiColor®-Glitter	54	PU 5560	21
partiColor®-Metalize	54	PU 5580	22
PS 22 Ölentferner	49	PU 8350	48
PS 25	49	PU 9010 Flex	13
PS 88 Pflegeversiegelung	49	PU 9016	14
PS 90 Pflegeversiegelung	49	PU 9018 Flex Color	47
PS 350	35	PU 9030 Flex	14
PU 61 RAPID	9	PU 9039	14
PU 62 Elasticmastik	11	PU-Beschleuniger 12	23
PU 64 Haftpromotor	9	PU-BETON 4004	39
PU 68 Rapid U	9	PU-BETON 4006	39
PU 405	26	PU-BETON 4009	40
PU 410	27	PU-BETON 4012	40
PU 413 EL+	24	PU-BETON 4045	40
PU 414 FLAIR	28	PU-BETON 4051	40
PU 420	27	PU-BETON 4080	40
PU 421	27	PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel	31
PU 424	27	PU-BETON 4094 KAT	41
PU 425 Comfort	27	Quarzsand staubarm	51
PU 426	28	Quarzsand	51
PU 427	28	RHX 75	53
PU 429	28	RQX 9	54
PU 430 Silent	28	RQX 10	54
PU 435	29	Siliziumcarbid	52
PU 465	41	VA 125 x 300	55
PU 465 LQ	41	VA 1004	55
PU 466	11	VA 1035	55
PU 469	12	VA 1040	55
PU 475 Spezial	36	VA 1044	55
PU 484	14	VA 1050	55
PU 485 Flex	14	VR 24	48
PU 662	33	VR 28	48
PU 805 E	44	VR 33	48
PU 805 E - R10	44	VR 36	48
PU 806 E	44	VR 119	48
PU 806 E - R10	44		
PU 806 E - Wall	33		
PU 811 E	29		

Grundierungen

2-K-Epoxydharz-Grundierungen

EP 28 Bauharz	KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz 2-K-Epoxydharz-Grundierung, wirtschaftlich, lösemittelfrei									
	<p>Wirtschaftliches, lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz. Zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Ausgleichsschichten. Geeignet auf mineralischen Untergründen mit entsprechender Vorbereitung. Hoch füllbar, gut verarbeitbar.</p>	Technische Daten								
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m² je 1 mm Dicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 100 : 47 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 12 - 15 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,09 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l
		Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke							
		Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l									
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 590,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x190 kg Komp. B</p>										

EP 50	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 2-K-Epoxydharz-Grundierung, universell, lösemittelfrei									
	<p>Universelles, lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz. Zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen, Mörtel- und Ausgleichsschichten. Geeignet für mineralische, vorbereitete Untergründe.</p>	Technische Daten								
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 6 - 8 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,10 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.	Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l
		Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²							
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l									
<p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>										

EP 52 Spezialgrund	KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund 2-K-Epoxydharz-Grundierung, feuchtigkeitsverträglich, lösemittelfrei									
	<p>Lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz. Als Grundierung mit sehr gutem Benetzungs- und Haftvermögen sowie hoher Feuchtigkeitsverträglichkeit. Geeignet bei feuchten Untergründen (bis 6,0 CM-%), bei Problemuntergründen und nach Entöhlungen von Beton. Geeignet als Haftbrücke für Verbundbeton. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung.</p>	Technische Daten								
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 100 : 60 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 12 - 15 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,08 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 60 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l
		Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²							
		Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 60 Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l									
<p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 960,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 3x200 kg Komp. A / 2x180 kg Komp. B</p>										

EP 55	KLB-SYSTEM EPOXID EP 55 2-K-Epoxydharz-Grundierung, universell, lösemittelfrei									
	<p>Universelles, lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz. Für Grundierungen und Kratzspachtelungen für WHG-Beschichtungen mit DIBt®-Bauartzulassung. Zugelassene Systemgrundierung für die DIBt® zugelassenen Beschichtungen EP 280 WHG und EP 282 WHG.</p>	Technische Daten								
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 6 - 8 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,07 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.	Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l
		Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²							
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l									
<p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>										

EP 5520	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 2-K-Epoxydharz-Grundierung, niederviskos, universell, lösemittelfrei									
	<p>Verarbeitungsfertige, ungefüllte, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung. Für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Geeignet als Grundierung und als Kratzspachtelung. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung.</p>	Technische Daten								
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 100 : 47 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 12 - 15 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,09 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l
		Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1							
		Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l									
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 588,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x188 kg Komp. B</p>										



KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 2-K-Epoxydharz-Grundierung, verarbeitungsfertig



Verarbeitungsfertige, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung. Für Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Geeignet für normal saugfähige Betonuntergründe. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm (je nach Temperatur)
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte Komponente A+B	1,40 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

2-K-Epoxydharz-Grundierungen, schnellhärtend

KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S 2-K-Epoxydharz-Grundierung, schnell härtend, universell

Schnellhärtendes, universelles 2-K-Epoxydharz. Zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen sowie Mörtelreparaturen und Ausgleichsschichten. Schnelle Untergrundvorbereitung z.B. auf kleinen Flächen oder in Sanierungsprojekten. In 2-3 Stunden (bei 20°C) überarbeitbar.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std.
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 560,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID 2-K-Epoxydharz-Grundierung, feuchtigkeitsverträglich, schnell härtend

Schnellhärtendes 2-K-Epoxydharz. Spezialgrundierung mit gutem Benetzungsvermögen und guter Feuchterträglichkeit. Für zeitlimitierte Sanierungen in Kombinationen mit schnellhärtenden Beschichtungen. Härtet in 4-6 Stunden (bei 20°C) und eignet sich auch bei Temperaturen ab 5°C, bei leicht verlängerten Härtezeiten.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 54 RAPID U 2-K-Epoxydharz-Grundierung, schnell härtend, emissionsarm




Schnellhärtendes, emissionsarmes 2-K-Epoxydharz. Für Grundierungen, Kratzspachtelungen und Reparaturmörtel. Einsetzbar für zeitlimitierte Sanierungen und Reparaturen. Nach 3-4 Stunden (bei 20 °C) überarbeitbar. Geeignet bei tieferen Temperaturen bis 5°C, mit verlängerter Härtezeit. EMICODE® EC 1^{PLUS}, AgBB-konform.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 2 - 2,5 Std.
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 588,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 3x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B


2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm

EP 53 Spezialgrund-AgBB **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB** 2-K-Epoxydharz-Grundierung, emissionsarm, feuchtigkeitsverträglich 

Emissionsarmes 2-K-Epoxydharz. Als Grundierung mit guter Benetzungsfähigkeit und Feuchteverträglichkeit. Empfohlen für feuchte Untergründe (bis max. 6 CM-%), sowie andere problembehaftete Sanierungsuntergründe, sowie auch nach Entöhlungen mit PS 22. Geeignet auf verschiedenen Metallen. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung.
EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, AgBB-konform.

Technische Daten	
Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Sperrschichten: ca. 0,8 - 1,0 kg/m ² in 2 Schichten
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l



Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 57 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57** 2-K-Epoxydharz-Grundierung, emissionsarm, universell 

Universelles, emissionsarmes 2-K-Epoxydharz. Für Grundierungen, Kratzspachtelungen oder als Ausgleichsmörtel vorzugsweise mit emissionsarmen Beschichtungen wie EP 202.
EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, AgBB-konform.

Technische Daten	
Verbrauch	Grundierung: ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,400 - 0,600 kg/m ² Mörtel: ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 7 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B


EP 58 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 58** 2-K-Epoxydharz-Grundierung, emissionsarm  

Emissionsarmes, universelles 2-K-Epoxydharz. Für Grundierung, Kratzspachtelung und Epoxydharzmörtel. Zur Verlegung von emissionsarmer Epoxydharz- und Polyurethanharz-Beläge in Aufenthaltsräumen. Mit Prüfung als Barriere bei radonbelasteten Untergründen. AgBB-konform.
EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	Grundierung: ca. 0,250 - 0,400 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: ca. 0,400 - 0,600 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 37 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 550,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B


2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend

EP 724 E Haftgrund Super **KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super** 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig 

Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung mit guter Haftung. Auf neuen und alten Untergründen (z.B. mineralische Untergründe, alte und neue Beschichtungen, Keramikbeläge sowie verschiedene Metalle). Als Grundierung und Spachtelung für diffusionsfähige Beläge (EP 785 HS, EP 740 E) und bei Wandbeschichtungen. Wasserverdünnbar.
EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	Grundierung: ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 8 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B	1,80 kg/l


Verpackung (netto): 0,90 kg Kombi-Dose, 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination

EP 727 E **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E** 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, schnell härtend, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig 


Emissionsarme, schnell trocknende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung. Für mineralische Untergründe an Boden und Wand, bei dampfdiffusionsfähigen Versiegelungen und Beschichtungen (EP 740 E, EP 785 HS).
EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,120 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 3 - 4 Std.
Dichte Komponente A+B	1,05 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

PU 61 RAPID	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 61 RAPID 1-K-Polyurethan-Grundierung, schnell härtend, emissionsarm		
	<p>Emissionsarme, verarbeitungsfertige 1-K-Polyurethan-Grundierung/ Voranstrich. Bei mineralischen Untergründen als Sperrgrundierung/ Grundierung ggf. mit Absandung sowie als diffusionsbremsender Voranstrich bei Parkett. Zur Sanierung und Verfestigung saugfähiger mineralischer Renovierungsuntergründe. Mit 30-60 Minuten schnellhärtend und überarbeitbar. AgBB-konform. EMICODE® EC 1^{PLUS}.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Vorstrich: 0,100 - 0,150 kg/m ² Feuchtigkeitssperre: 0,150 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag in mindestens 2 Schichten
	Mischungsverhältnis	Einkomponentig, keine Topfzeit	
	Härtungszeit	20 °C : 40 - 50 Min.	
	Dichte	1,17 kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister			

PU 64 Haftpromotor	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 64 Haftpromotor 1-K-Polyurethan-Primer, verarbeitungsfertig, schnell härtend		
	<p>Verarbeitungsfertiger, schnellhärtender, lösungsmittelhaltiger 1-K-Polyurethan-Primer/ Haftvermittler. Zur Haftungsverbesserung auf Beton, Zementestrich, Polyurethan- und Polyurea-Abdichtungen, keramischen Belägen, Spanplatten u. a. m. Streich-, roll- und spritzbar. Schnellhärtend, nach 2-3 Stunden. Als Haftpromoter zur Reaktivierung/ Haftverbesserung von Polyurethanschichten außerhalb des empfohlenen Verarbeitungszeitfensters, z.B. bei PU 5550, PU 420, PU 424, PU 426 usw.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	0,050 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag, je nach Saugfähigkeit oder Rauigkeit des Untergrundes und Werkzeugauswahl
	Mischungsverhältnis	Einkomponentig, keine Topfzeit	
	Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std.	
	Dichte	1,03 kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister			

PU 68 Rapid U	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U 2-K-Polyurethan-Grundierung, schnell härtend		
	<p>Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K-Polyurethan-Grundierung/ Bindemittel. Als Grundierung und Reprofilierungsmörtel (mit Mischsand) speziell für Blockfugen-System mit PU 466. Als Grundierung, Spachtelung und Reparaturmörtel bei zeitlimitierten Baustellen. Geeignet bei Beton und anderen mineralischen Untergründen. Schnellhärtend, nach 1-1,5 Std. (bei 20°C) überarbeitbar.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ²
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 75 Gew.-Teile	
	Härtungszeit	20 °C : 60 - 90 Min.	
	Dichte Komponente A+B	ca. 1,10 kg/l	
Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination			

Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze

Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Kleber

AC 345 Hohlkehlenharz	KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz 2-K-PMMA-Hohlkehlenpaste, schnell härtend, pastös		
	<p>Pastöses, flexibilisiertes 2-K-PMMA-Harz. Zur Herstellung von Hohl- und Dreieckskehlen in Kombination mit Natur- oder Colorsand. Standfest, schnellhärtend und einfach in der Verarbeitung. Härterpulver separat mitbestellen!</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Gefüllt 1,5 - 1,8 kg/lfm bei 5 cm Schenkellänge
	Mischungsverhältnis	2,0 - 6,0 Gew.-%	
	Härtungszeit	0 °C : 55 Min.	
	Dichte	0,98 kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer			

AC 357	KLB-SYSTEM ACRYL AC 357 2-K-PMMA-Mörtelharz, schnell härtend, verarbeitungsfertig		
	<p>Schnellhärtender, verarbeitungsfertiger 2-K-PMMA-Mörtel. Anwendbar für Betonreparaturen und Ausgleichsschichten. Einsetzbar auf mineralischen Untergründen in Schichtdicken von 3 bis 20 mm. Einfache Verarbeitung, im Temperaturbereich von 0 bis 30 °C einsetzbar. Nach 1-2 Stunden mechanisch belastbar.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	2 kg/m ² bei 1 mm Schichtdicke bzw. 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke
	Mischungsverhältnis	A : B = 1 Gew.-TeileHarz : 8 Gew.-TeilePulver	
	Härtungszeit	20 °C : 1 - 2 Std.	
	Dichte Komponente A+B	2,01 kg/l	
Verpackung (netto): 25,00 kg Kombi-Gebinde			

KLB-SYSTEM ACRYL AC 358 2-K-PMMA-Mörtelharz, schnell härtend von -30 °C bis 0 °C, verarbeitungsfertig

AC 358

Schnellhärtender 2-K-PMMA-Mörtel. Anwendbar für Sanierungen, Reparaturen und Reprofilierungen. Einsetzbar auf mineralischen Untergründen in Schichtdicken von 3 bis 20 mm. Einfache Verarbeitung, im Temperaturbereich von -30 bis 0 °C einsetzbar. Nach 1-4 Stunden mechanisch belastbar.

Technische Daten

Verbrauch	2 kg/m ² je 1 Liter Volumen 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 1 Gew.-TeileHarz : 8 Gew.-TeilePulver
Härtungszeit	0 °C : 1 - 1,5 Std.
Dichte Komponente A+B	2,01 kg/l
Flammpunkt	Komponente A : 11 °C

Verpackung (netto): 25,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM ACRYL AC 395 2-K-PMMA-Fugenmasse für Betonfugen, schnell härtend, elastisch, verarbeitungsfertig

AC 395

Verarbeitungsfertige, schnellhärtende, schleifbare 2-K-PMMA-Fugenmasse. Zur Verfüllung von Betonfugen in gewerblichen und industriellen Bereichen. Verarbeitungsfertig, schnellhärtend und schleifbar. Plastoelastisch verformbar, für einen dauerhaften Verschluss vom Betonfugen. Härterpulver im Lieferumfang enthalten!

Technische Daten

Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 20 - 40 Min.
Dichte Komponente A+B	1,65 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

KLB-SYSTEM EPOXID EP 82 Fugenmastik 2-K-Epoxidharz-Fugenmasse, pastös, lösemittelfrei

EP 82 Fugenmastik

Lösemittelfreie, verarbeitungsfertige, pastöse 2-K-Epoxidharz-Masse. Zur Herstellung von Hohl- und Dreieckskehlen sowie zum Verfüllen von Fugen, Ausbrüchen, Fehlstellen, Löchern und Ausgleichsschichten. Ausschließlich als Untergrundvorbereitung bzw. Formmasse einzusetzen. Gut streich- und verarbeitungsfähig; auf Null ausziehbar, schwindfrei härtend.

Technische Daten

Verbrauch	0,8 - 1,4 kg/m ² je lfm.
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B	1,59 kg/l

Verpackung (netto): 7,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein 2-K-Epoxidharz-Feinmörtel, pastös, verarbeitungsfertig, lösemittelfrei

EP 85 Fein

Verarbeitungsfertiger, lösemittelfreier 2-K-Epoxidharz-Feinmörtel. Zur Herstellung von Hohl- und Dreieckskehlen sowie zur schwindfreien Verfüllung von Löchern und Unebenheiten vor nachfolgenden Beschichtungsarbeiten. Standfest, sehr geschmeidig, leicht verarbeitbar. Gut haftend, schnell und schwindfrei härtend.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,9 kg/m ² /mm Hohlkehlen: Ca. 1,8 - 3,5 kg/lfm.
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 4,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B	1,88 kg/l

Verpackung (netto): 15,00 kg Eimer

KLB-SYSTEM EPOXID EP 177 2-K-Epoxidharz-Porenverschluss, pastös, farblos

EP 177

Thixotropes, farbloses 2-K-Epoxidharz. Zum Porenverschluss dekorativer Quarz- und Marmorkieselbeläge (Körnung 1-4 mm) sowie Hohlkehlen-Herstellung mit Natur- und Colorsand. Geringe Eigenfarbe, geringe Vergilbungsneigung. Nur für den Innenbereich.

Technische Daten

Verbrauch	Porenverschluss: 1,0 - 1,3 kg/m ² bei 2 - 4 mm Körnung 0,8 - 1,1 kg/m ² bei 1 - 2 mm Körnung Kehlen: 2,0 - 3,0 kg Mörtelmischung pro 1 m Hohl- oder Dreieckskehle
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B	1,05 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

EP 2431 Kleber	KLB-SYSTEM EPOXID EP 2431 Kleber 2-K-Epoxydharz-Klebstoff, pastös		
	<p>Lösemittelfreier, pastöser 2-K-Epoxydharz-Klebstoff. Zur Verklebung von Dichtbändern, Dichtprofilen und keramischen Belägen auf Beton. Auch auf leicht feuchten Untergründen. Geeignet für die kraftschlüssige Verklebung an Boden und Wand. Gute Chemikalienbeständigkeit.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	ca. 1,7 kg/m ² und 1 mm Schichtdicke
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
	Dichte Komponente A+B	ca. 1,7 kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			

PU 62 Elasticmastik	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 62 Elasticmastik 2-K-Polyurethan-Hohlkehlenpaste, emissionsarm, pastös, zähelastisch		
	<p>Emissionsarme, pastöse 2-K-Polyurethan-Masse. Für die Herstellung von Hohl- und Dreieckskehlen sowie zur Verfüllung von Ausbrüchen, Fehlstellen und Löchern. Geeignet für leichte Reprofiliierungen, Reparaturen und verformbare Kehlen. Geschmeidig, gut streich- und verarbeitungsfähig; auf Null ausziehbar, schwindfrei härtend. Für starre Kehlen EP 82 Fugenmastik verwenden. EMICODE® EC 1^{PLUS}.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	0,8 - 1,4 kg/m ² je lfm.
		Mischungsverhältnis	A : B = 7 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.
	Dichte Komponente A+B	1,62 kg/l	
Verpackung (netto): 16,00 kg Eimer-Kombination			



Blockfugen, Vergussharze und Fugendichtstoffe

AC 353	KLB-SYSTEM ACRYL AC 353 2-K-PMMA-Vergussharz, schnell härtend, elastisch		
	<p>Schnellhärtendes, hartelastisches 2-K-PMMA-Blockvergussharz. Zur Herstellung von geräuscharm überfahrbaren Bauteilfugen mit höheren Lasten in Industrie- und Parkbereichen. Insbesondere eingesetzt in der Sanierung als Alternative zu Metallprofilen. Gut schleifbar und schnelle Wiedernutzbarkeit. Anwendung in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 und AC-Härterpulver. Separat mitbestellen!</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	ca. 1,65 kg/l (Bei Zugabe 50 % KLB 2/1) ca. 1,80 kg/l (Bei Zugabe 75 % KLB 2/1)
		Mischungsverhältnis	15 - 20 g Härterpulver pro 1 kg Harz bei 20 °C
		Härtungszeit	20 °C : 60 - 120 Min. (bis zur Schleifbarkeit)
	Dichte	ca. 1,3 (ungefüllt), ca. 1,6 (mit 50 % KLB-Mischsand 2/1), ca. 1,7 (mit 75 % KLB-Mischsand 2/1) kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock			

AC 356	KLB-SYSTEM ACRYL AC 356 2-K-PMMA-Vergussharz, schnell härtend, hochelastisch		
	<p>Schnellhärtendes, hochelastisches 2-K-PMMA-Blockvergussharz. Zur Herstellung überfahrbarer Bauteilfugen in Industrie- und Parkbereichen, vorzugsweise bei erhöhter Verformung. Zur Herstellung geräuscharm befahrbarer Fugen im Industriebereich mit Flurfördergeräten. Gut schleifbar und schnelle Wiedernutzbarkeit. Anwendung in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 und AC-Härterpulver. Separat mitbestellen!</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	ca. 1,65 kg/l (Bei Zugabe 50 % KLB 2/1) ca. 1,80 kg/l (Bei Zugabe 75 % KLB 2/1)
		Mischungsverhältnis	15 - 20 g Härterpulver pro 1 kg Harz bei 20 °C
		Härtungszeit	20 °C : 1 - 2 Std. (bis zur Schleifbarkeit)
	Dichte	ca. 1,3 (ungefüllt), ca. 1,6 (mit 50 % Mischsand 2/1), ca. 1,7 (mit 75 % Mischsand 2/1) kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock			

PU 466	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466 2-K-Polyurethan-Vergussharz, schnell härtend, elastisch		
	<p>Schnellhärtendes, hochelastisches 2-K-Polyurethan-Vergussharz. Zur Herstellung und Sanierung von belastbaren, überfahrbaren und verformbaren Bauteil-, Anschluss-, Industrie- und Bewegungsfugen. Geeignet für Lager-, Gewerbe- und Industriehallen sowie überfahrbare Fugen in Parkdecks, Tiefgaragen u. v. m. Lösungsmittelfrei, schwindarm härtend. Schnelle Wiedernutzbarkeit. Gute chemische Beständigkeit. Anwendung im System mit PU 68 Rapid U, PU 469 und KLB-Mischsand 2/1. Separat bestellen!</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	ca. 1,70 kg/l (ohne Füllstoff) ca. 1,80 kg/l (Bei Zugabe 33 % KLB-Mischsand 2/1)
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 50 - 70 Min.
	Dichte Komponente A+B	1,75 kg/l	
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			



KLB-SYSTEM POLYUREA PU 469 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, elastisch, farbig

PU 469

Geruchsarmes, farbiges, elastisches 2-K-Polyurea-Harz. Im System Blockfuge zur Kopfversiegelung und als Zwischenspachtelung bei Reprofilierung auf KLB-Blockfugen auf PU- und PMMA-Basis. Schnellhärtend und schnell wieder nutzbar. Ausgestattet mit guter mechanischer, chemischer Beständigkeit und guter Abriebfestigkeit. Vergilbungsbeständig, gut reinigungsfähig.

Technische Daten

Verbrauch	Kratzspachtelung: ca. 0,6-0,8 kg/m ² (Bei Zugabe von 33% KLB-Mischsand 2/1) Kopfversiegelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 2 - 4 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,47 kg/l

Verpackung (netto): 6,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U 2-K-Polyurethan-Grundierung, schnell härtend

PU 68 Rapid U

Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K-Polyurethan-Grundierung/ Bindemittel. Als Grundierung und Reprofilierungsmörtel (mit Mischsand) speziell für Blockfugen-System mit PU 466. Als Grundierung, Spachtelung und Reparaturmörtel bei zeitlimitierten Baustellen. Geeignet bei Beton und anderen mineralischen Untergründen. Schnellhärtend, nach 1-1,5 Std. (bei 20°C) überarbeitbar. Gute chemische Beständigkeit.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 75 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 60 - 90 Min.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,10 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM SEAL-PRO FD 585 1-K-Hybrid-Polymer-Fugendichtstoff, verarbeitungsfertig, emissionsarm, standfest, pastös

FD 585

Emissionsarmer, verarbeitungsfertiger, spritzfähiger Hybrid-Polymer-Fugendichtstoff. Für Dehnungs- und Anschlussfugen zu Beschichtungen und Bodenbelägen. Zum elastischen Verschluss von Bewegungs-, Eck- und Anschlussfugen. Leicht verarbeitbar, silikon- und isocyanatfrei, geruchsarm, in 580 ml Folienkartusche verfügbar. Gute mechanische, chemische und thermische Beständigkeit. EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	1) Fuge 5 x 5 mm: ca. 35 g/lfm; ca. 16 lfm/ Schlauch 2) Fuge 10 x 10 mm: ca. 140 g/lfm; ca. 4 lfm/Schlauch
Mischungsverhältnis	verarbeitungsfertig
Härtungszeit	2 - 3 mm pro 24 Std. (20°C)
Dichte	1,4 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 St Kartusche, 1,00 St Kartusche

**Sanierungs- und Injektionsharze****KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270** 2-K-Epoxydharz-Grundierung, niederviskos, lösemittelfrei

EP 1270

Niederviskoses, lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz. Zum Tränken und Verpressen von Rissen im Injektionsverfahren mit sehr gut benetzungsfähiger Einstellung.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,1 kg / 1 l
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 46 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 36 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 1900 ECO 2-K-Polyurethan-Spezialharz, emissionsarm, schnell härtend, universell

PU 1900 ECO

Emissionsarmes, schnell härtendes, sehr reaktives 2-K-Polyurethan-Spezialharz. Für die schnelle Sanierung von Estrichrissen, einsetzbar auch als Fugenverguss oder zur Verklebung von Bauelementen (z.B. Schienen, Profilen). Geeignet für saubere, saugfähige Untergründe wie Beton, Zementestrich, Calciumsulfat-estrich u. a. EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	Vergussvolumen ca. 1,25 kg/l
Mischungsverhältnis	A : B = 13 : 12 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 45 - 60 Min.
Dichte Komponente A+B	1,28 kg/l

Verpackung (netto): 0,50 kg Kombi-Gebinde




Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenschluss

Dekor-Bindemittel

EP 172

KLB-SYSTEM EPOXID EP 172 2-K-Epoxidharz-Bindemittel, emissionsarm, farblos



Emissionsarmes, lösungsmittelfreies, farbloses 2K-Epoxidharz-Bindemittel. Für Dekorkies- und Dekormörtelbeläge, sowie zum Absiegeln von Abstreubelägen. Eingesetzt im Innenbereich. Zur Herstellung glänzender, optisch hochwertiger, gering vergilbender Oberflächen.
AgBB-konform. EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	Dekorkiesbeläge: ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzschichten: ca. 0,4 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: ca. 0,6 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 174

KLB-SYSTEM EPOXID EP 174 2-K-Epoxidharz-Dekorkiesbindemittel, schnell härtend, lösemittelfrei, farblos, niederviskos

Farbloses, lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz. Geeignet für hochwertige, dekorative Dekorkiesbeläge mit optischem Anspruch, zur Abspachtelung und zum Porenverschluss von Mörtelbelägen. Etwas schneller härtend als EP 175. Geringe Vergilbungsneigung, nur für den Innenbereich.

Technische Daten	
Verbrauch	Dekorkiesbeläge: ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzschichten: ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² (bei Abstreubelägen)
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 11 Std.
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 175

KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 2-K-Epoxidharz-Dekorkiesbindemittel, lösemittelfrei, farblos

Farbloses, lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz. Für hochwertige, dekorative Dekorkiesbeläge sowie als Versiegelung von Dekormörtel- und Abstreubelägen. Zur Abspachtelung und zum Porenschluss von Mörtelbelägen. Geringe Vergilbungsneigung, nur für den Innenbereich.

Technische Daten	
Verbrauch	Dekorkiesbeläge: ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Abharzungen: ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² (bei Abstreubelägen)
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 13 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

PU 9010 Flex

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farblos, lösungsmittelhaltig, lichtstabil, witterungsbeständig

Farbloses, licht- und wetterstabiles 1-K-Polyurethan-Bindemittel und Beschichtung. Zur Balkon- und Terrassenbeschichtung u. a. zur Bindung und Ablackung von Steinteppichen. In Kombination auf dem farbigen PU 9018 Flex Color und ggfs. mit partiColor®-Chips abgestreut. Elastisch, kälteflexibel, und abriebfest. Witterungsstabil und schnell regenfest. Für den Außenbereich. Lösungsmittelhaltig.

Technische Daten	
Verbrauch	Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag Dekorkiesbelag: 8 - 12 kg per 100 kg Dekorkies 0,180 - 0,220 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,04 kg/l

Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9016 1-K-Polyurethan-Steinteppich-Bindemittel, emissionsarm, lichtstabil, witterungsbeständig, farblos

PU 9016

Geruchs-, emissionsarmes 1-K-Polyurethan-Bindemittel. Zur Bindung dekorativer Steinteppiche aus Natur- und Quarzkies, im Innen- und Außenbereich. Härtet durch Luftfeuchtigkeit zu einem harten, transparenten und glänzenden Film aus. Gute Licht-, Wetter- und Kreidungsbeständigkeit. Im Außenbereich ggfs. zusätzlich Ablacken.
EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	Dekor Kiesbelag: 1,2 kg per 25 kg Dekor Kies; 1,7 - 2 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke (Gemisch)
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,15 - 1,2 kg/l



Verpackung (netto): 1,20 kg Dose, 6,00 kg Eimer

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex 2-K-Polyurethan-Bindemittel, emissionsarm, lichtstabil, farblos

PU 9030 Flex

Farbloses, lichtstabiles, emissionsarmes 2-K-Polyurethan-Bindemittel. Zur Herstellung flexibler Quarzkiesel- und Dekorbeläge mit Natur- und Colorsanden u. a. m. Für den Innen- und Außenbereich z. B. auf Balkonen und Terrassen. Geruchsarm. Nicht reifenbeständig.

Technische Daten	
Verbrauch	Dekor Kiesbelag: 2,0 - 2,2 kg per 25 kg Dekor Kies / 0,140 - 0,170 kg/m ² Bindemittel je 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,13 kg/l



Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9039 2-K-Polyurethan-Bindemittel, emissionsarm, lichtstabil, farblos

PU 9039

Emissionsarmes, lösemittelfreies, lichtstabiles 2-K-Polyurethan-Bindemittel. Für hochwertige, dekorative Steinteppich- und Dekorbeläge aus farbigen oder natürlichen Sanden sowie zur Bindung anderer Granulate. Geeignet für Innenbereiche sowie für Außenbereiche wie Balkone und Terrassen da licht- und kreidungsbeständig. Sichere Verarbeitung durch ausreichend lange Topfzeit, geringer Eigengeruch. Regenfest nach 1 Stunde, nach Aushärtung vollständig witterungsstabil.
AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	Dekor Kiesbelag: 2,0 - 2,2 kg per 25 kg Dekor Kies / 0,140 - 0,170 kg/m ² Bindemittel je 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 163 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,13 kg/l



Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 2-K-Polyurethan-Klarharzschicht, emissionsarm, AgBB-konform, lichtstabil, farblos

PU 484

Emissionsarmes, lichtbeständiges, transparentes 2-K-Polyurethanharz. Als Kopfversiegelung von rutschhemmenden Abstreubelägen aus Colorquarz für Beläge in der Lebensmittelindustrie, in Nassbereichen und Küchen. In Kombination mit partiColor®-Glitter oder partiColor®-Metalize für dekorative Metalleffektböden. Gute mechanische und chemische Beständigkeit. Gute Weichmachereigenschaften und Fleckstabilität.
AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: ca. 0,450 - 0,700 kg/m ² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: ca. 1,2 - 2,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 150 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,2 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 485 Flex 2-K-Polyurea-Klarharzschicht, lichtstabil, elastisch, farblos

PU 485 Flex

Emissionsarmes, elastisches, vergilbungsarmes 2-K-Polyurea-Harz. Zur Herstellung farbloser Deckschichten auf PU 410 oder PU 405. Geeignet für partiColor®-Metalize-Effektbeläge, Wischtechniken, die Einbettung von Druckeinlagen sowie zur Bindung von Gummigranulat-Böden. (Beratung einholen.)

Technische Daten	
Verbrauch	1,2 - 2,0 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 85 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,08 kg/l



Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination

EP 28 Bauharz	KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz 2-K-Epoxidharz-Grundierung, wirtschaftlich, lösemittelfrei		
	<p>Wirtschaftliches, lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz. Zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Ausgleichsschichten. Geeignet auf mineralischen Untergründen mit entsprechender Vorbereitung. Hoch füllbar, gut verarbeitbar.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke
		Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
		Dichte Komponente A+B 1,09 kg/l	
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 590,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x190 kg Komp. B</p>			

EP 50	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 2-K-Epoxidharz-Grundierung, universell, lösemittelfrei		
	<p>Universelles, lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz. Zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen, Mörtel- und Ausgleichsschichten. Geeignet für mineralische, vorbereitete Untergründe.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
		Dichte Komponente A+B 1,10 kg/l	
<p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>			

EP 150	KLB-SYSTEM EPOXID EP 150 2-K-Epoxidharz-Mörtelbelag, universell, lösemittelfrei, niederviskos		
	<p>Universelles, niederviskoses, lösemittelfreies 2-K-Epoxid-Mörtelharz. Zur Herstellung von hand- und maschinenverlegbaren Terrazzo-, Natur- und Dekormörtelbelägen. Geringe Vergilbungsneigung.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Mörtelbeläge bei 6 mm Belagsdicke Mischung 1 : 8 ca. 1,35 kg/m ² Mischung 1 : 10 ca. 1,10 kg/m ² Mischung 1 : 12 1,00 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 10 - 13 Std.
		Dichte Komponente A+B 1,08 kg/l	
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>			


EP 158	KLB-SYSTEM EPOXID EP 158 2-K-Epoxidharz-Mörtelharz, emissionsarm, AgBB-konform, vergilbungsarm, farblos		
	<p>Emissionsarmes, vergilbungsarmes 2-K-Epoxid-Mörtelharz. Geeignet für hand- und maschinenverlegbare Mörtelbeläge mit Natur- und Colorsanden im Innenbereich. Mit verlängerter Bearbeitungszeit und niederer Viskosität, erleichtert das Verteilen, Abziehen und Glätten. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Mörtelbeläge bei 6 mm Belagsdicke Mischung 1 : 8 ca. 1,35 kg/m ² Mischung 1 : 10 ca. 1,10 kg/m ² Mischung 1 : 12 1,00 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
		Dichte Komponente A+B 1,08 kg/l	
<p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>			



EP 1276	KLB-SYSTEM EPOXID EP 1276 2-K-Epoxidharz-Vergussharz, niederviskos, vergilbungsarm, transparent		
	<p>Farbloses, vergilbungsarmes 2-K-Epoxid-Vergussharz. Zur Herstellung von dekorativen Objekten und Designoberflächen. Ideal in Kombination mit Holz, z. B. für Möbel oder Designobjekte. Langsam härtend, leicht verarbeitbar und auch in dickeren Schichten von 5 bis 25 mm einsetzbar.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Klarharzschichten: ca. 5,4 - 26,7 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 42 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 24 - 36 Std.
		Dichte Komponente A+B 1,07 kg/l	
<p>Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>			

DS 900	KLB-SYSTEM DEKOR DS 900 1-K-Dispersions-Bindemittel, pastös									
	<p>Lösemittelfreies, pastöses, farblos trocknendes 1-K Dispersionsbindemittel. Zur Herstellung von Quarz- und Marmorkiesel-Belägen an senkrechten Flächen, Stufen (bis 1 m Höhe). Für dekorative Steinteppichflächen im Innenbereich. Jedoch nicht für Dauernass-Bereiche! Erleichtert die Verarbeitung, Aushärtung durch physikalische Trocknung. Werkzeuge mit Wasser reinigbar.</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #e0e0e0;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Verbrauch</td> <td>1,5 - 2,5 kg/m² je nach Körnung</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Härtungszeit</td> <td>20 °C : 24 - 48 Std.</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Dichte</td> <td>1,05 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	1,5 - 2,5 kg/m ² je nach Körnung	Härtungszeit	20 °C : 24 - 48 Std.	Dichte	1,05 kg/l
	Technische Daten									
Verbrauch	1,5 - 2,5 kg/m ² je nach Körnung									
Härtungszeit	20 °C : 24 - 48 Std.									
Dichte	1,05 kg/l									
<p>Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer, 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock</p>										

DS 925 Porenfüller	KLB-SYSTEM DEKOR DS 925 Porenfüller 1-K-Dispersions-Porenpachtel, pastös, emissionsarm									
	<p>Emissionsarmer, farbloser, pastöser 1-K Porenverschluss auf Dispersionsbasis. Zur Oberflächenverdichtung dekorativer Quarzkiesel- und Marmorgranulat-Beläge. Eingesetzt im Innenbereich. Leicht zu verarbeiten, geruchsarm. Nicht für Dauernass-Bereiche geeignet! AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #e0e0e0;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Verbrauch</td> <td>Ca. 0,550 - 0,650 kg/m² bei Körnung 1 - 2 mm Ca. 0,750 - 0,900 kg/m² bei Körnung 2 - 3 mm Ca. 1,000 - 1,150 kg/m² bei Körnung 3 - 4 mm</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Härtungszeit</td> <td>20 °C : 24 - 48 Std.</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Dichte</td> <td>1,02 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Ca. 0,550 - 0,650 kg/m ² bei Körnung 1 - 2 mm Ca. 0,750 - 0,900 kg/m ² bei Körnung 2 - 3 mm Ca. 1,000 - 1,150 kg/m ² bei Körnung 3 - 4 mm	Härtungszeit	20 °C : 24 - 48 Std.	Dichte	1,02 kg/l
	Technische Daten									
Verbrauch	Ca. 0,550 - 0,650 kg/m ² bei Körnung 1 - 2 mm Ca. 0,750 - 0,900 kg/m ² bei Körnung 2 - 3 mm Ca. 1,000 - 1,150 kg/m ² bei Körnung 3 - 4 mm									
Härtungszeit	20 °C : 24 - 48 Std.									
Dichte	1,02 kg/l									
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock</p>										





Beschichtungen

2-K-Epoxidharz-Beschichtungen

EP 99	KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, wirtschaftlich, farbig											
	<p>Wirtschaftliches, ungefülltes 2-K-Epoxidharz. Zur Herstellung glatter Beschichtungen und Abstreubeläge in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 – ideal für industriell genutzte Bereiche. Als Systembindemittel für RX-Beläge geeignet, zur Ausführung wirtschaftlicher Bodenbeschichtungen mit definierter Rutschhemmung.</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #e0e0e0;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Verbrauch</td> <td>1,2-1,4 kg Harz/1m² - 2,8-3,3 kg Mischung/ 1 m² Zugabe: 1,0-1,5 kg KLB-Mischsand 2/1 je 1 kg Harz</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Dichte Komponente A+B</td> <td>1,10 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	1,2-1,4 kg Harz/1m ² - 2,8-3,3 kg Mischung/ 1 m ² Zugabe: 1,0-1,5 kg KLB-Mischsand 2/1 je 1 kg Harz	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l
	Technische Daten											
Verbrauch	1,2-1,4 kg Harz/1m ² - 2,8-3,3 kg Mischung/ 1 m ² Zugabe: 1,0-1,5 kg KLB-Mischsand 2/1 je 1 kg Harz											
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l											
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>												

EP 200 VF	KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 VF 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, hochwertig, füllbar, farbig											
	<p>Hochwertige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung. Zur Herstellung von Belägen ab 1 mm Schichtdicke, je nach den Erfordernissen hinsichtlich der Beanspruchbarkeit. Für den Einsatz in Gewerbe- und Industriebereichen. Ab Schichtdicken von 1,5 mm mit Quarzsand füllbar. Gut verlaufend, hartelastisch und mit geringer Vergilbungsneigung.</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #e0e0e0;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Verbrauch</td> <td>ca. 1,4 - 1,6 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 4 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Dichte Komponente A+B</td> <td>1,48 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,48 kg/l
	Technische Daten											
Verbrauch	ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke											
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,48 kg/l											
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>												

EP 202	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, emissionsarm, farbig											
	<p>Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Zur Herstellung von farbigen Bodenflächen in gewerblichen und industriellen Bereichen. Geeignet für glatte Beschichtungen und abgestreute, rutschhemmende Beläge. Als Grundschicht und Kopfversiegelung einsetzbar. Versiegelbar z. B. mit EP 705 E/ EP 706 E, EP 740 E/ EP 742 E, PU 811 E/ PU 812 E. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #e0e0e0;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Verbrauch</td> <td>Beschichtung: 1,6 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m²</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 5 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e0e0e0;">Dichte Komponente A+B</td> <td>1,60 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Beschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l
	Technische Daten											
Verbrauch	Beschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ²											
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l											
<p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>												

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, emissionsarm, hygienisch, farbig

EP 202 Clean

Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Zur Herstellung farbiger, glatter Bodenbeläge. Funktionalisiert mit präventiven Schutz gegen Bakterienbefall. Für Bereiche mit besonderen Hygieneanforderungen, insbesondere in der Lebensmittelverarbeitung, Pharmaindustrie und im Krankenhausumfeld. Als eigenständige Beschichtung oder als Kopfversiegelung einsetzbar. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten

Verbrauch	Beschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,6 kg/l



Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, universell anwendbar, farbig

EP 216 Universal

Universelle, lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Für glatte Industriebeläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung bei rutschhemmenden Abstreubelägen. Für Parkflächen empfohlen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8. Für dünn-schichtige Beläge und bei höheren Schichtdicken mit Quarzsand füllbar. Versiegelbar z. B. mit EP 705 E/ EP 706 E, EP 740 E/ EP 742 E, PU 811 E/ PU 812 E, PU 880/ PU 882.

Technische Daten

Verbrauch	Dünnbeschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, schnell härtend, universell, farbig

EP 216 RAPID

Schnellhärtende, universelle, lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Für glatte Industriebeläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung von rutschhemmenden Abstreubelägen. Für Parkflächen empfohlen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8. Bei höheren Schichtdicken mit Quarzsand 0,1/0,3 mm füllbar. Nach 3 bis 5 Stunden begehbar – eingestellt für eine schnelle Wiedernutzbarkeit. Versiegelbar z. B. mit EP 705 E/ EP 706 E, EP 740 E/ EP 742 E, PU 811 E/ PU 812 E, PU 880/ PU 882.

Technische Daten

Verbrauch	Kopfversiegelung: ca. 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: ca. 0,800 - 1,500 kg/m ² Standardbeschichtung: ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke ca. 2,6 -3,0 kg/m ² bei einem 2 mm Belag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 5 Std.
Dichte Komponente A+B	1,41 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 220 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, wirtschaftlich, selbstverlaufend, farbig

EP 220

Verarbeitungsfertige, selbstverlaufende 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Zur Herstellung glatter Beläge. Abstreuerung mit Strukturmitteln RQX 9 und RQX 10, Siliciumcarbid und farbigen partiColor®-Chips. Versiegelbar z. B. mit EP 705 E/ EP 706 E, EP 740 E/ EP 742 E, PU 811 E/ PU 812 E, PU 880/ PU 882.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 2-K-Epoxidharz-Strukturbeschichtung, genoppt, farbig

EP 236

Thixotroper, farbiger 2-K-Epoxidharz-Struktur-Belag für Boden und Wand. Zur Herstellung glänzender, genoppeter Strukturbeläge, mit geringem Verbrauch für wirtschaftliche Bodenbeläge. Die Zugabe von Siliciumcarbid verbessert Rutschhemmung und Verschleiß. Geeignet für leicht mechanisch beanspruchte Flächen.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,500 - 0,650 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 20,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 CR 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, hochwertig, hoch chemikalienbeständig, farbig

EP 285 CR

Chemikalienbeständige, farbige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung. Zur Herstellung glatter Beläge in Schichtdicken von 2 bis 3 mm. Empfohlen für Industrie- und Gewerbebereiche mit besonderen Anforderungen an die Chemikalienbeständigkeit. Beständigkeitslisten und Beratung einholen.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 2,5 - 4,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,59 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

2-K-Epoxydharz-Gewässerschutzbeschichtung gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG)

EP 55	KLB-SYSTEM EPOXID EP 55 2-K-Epoxydharz-Grundierung, universell, lösemittelfrei		
	<p>Universelles, lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz. Für Grundierungen und Kratzspachtelungen für WHG-Beschichtungen mit DIBt®-Bauartzulassung. Zugelassene Systemgrundierung für die DIBt® zugelassenen Beschichtungen EP 280 WHG und EP 282 WHG.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Grundierung: ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l		
Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B			

EP 280 WHG	KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG 2-K-EP-Beschichtung, elektrisch ableitfähig, hoch chemikalienbeständig, rissüberbrückend, farbig		
	<p>Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige 2-K-Epoxydharz-Verlaufsbeschichtung mit DIBt®-Zulassung gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG § 63). Zur Beschichtung von chemikalienbeständigen Auffangwannen und -räumen in HBV- und LAU-Anlagen, gemäß den gesetzlichen Vorgaben des Wasserhaushaltsgesetzes. Elektrisch ableitfähig, geeignet für explosionsgefährdete Bereiche. Die Anwendung erfolgt im System mit EP 55, EP 799, KLB-Kupferband und EP 280 WHG.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	2,4 - 2,6 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l		
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			



EP 282 WHG	KLB-SYSTEM EPOXID EP 282 WHG 2-K-Epoxydharz-Beschichtung, hoch chemikalienbeständig, rissüberbrückend, farbig		
	<p>Chemikalienbeständige 2-K-Epoxydharz-Verlaufsbeschichtung mit DIBt®-Zulassung gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG) § 63. Zur Beschichtung von chemikalienbeständigen Auffangwannen und -räumen in HBV- und LAU-Anlagen, gemäß den gesetzlichen Vorgaben des Wasserhaushaltsgesetzes. Zur Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben ist die Verarbeitung im geprüften Systemaufbau mit den entsprechenden Systemkomponenten erforderlich. Die Anwendung erfolgt im System mit EP 55 und EP 282 WHG.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	2,4 - 2,6 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l		
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			



Diffusionsfähige Beschichtungen und Versiegelungen, emissionsarm

EP 724 E Haftgrund Super	KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig		
	<p>Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung mit guter Haftung. Auf neuen und alten Untergründen (z.B. mineralische Untergründe, alte und neue Beschichtungen, Keramikbeläge sowie verschiedene Metalle). Als Grundierung und Spachtelung für diffusionsfähige Beläge (EP 785 HS, EP 740 E) und bei Wandbeschichtungen. Wasserverdünnbar. EMICODE® EC 1^{PLUS}.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Grundierung: ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 8 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B	1,80 kg/l		
Verpackung (netto): 0,90 kg Kombi-Dose, 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination			



EP 727 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, schnell härtend, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig		
	<p>Emissionsarme, schnell trocknende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung. Für mineralische Untergründe an Boden und Wand, bei dampfdiffusionsfähigen Versiegelungen und Beschichtungen (EP 740 E, EP 785 HS). EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	ca. 0,120 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 3 - 4 Std.
Dichte Komponente A+B	1,05 kg/l		
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination			



KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund 2-K-EP-Emulsions-Grundier-Spachtelung, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig

Emissionsarme, verarbeitungsfertige, wasserdampfdiffusionsfähige 2-K-Grundier-Spachtelung auf Basis eines wasseremulgierten Epoxidharzes. Einsetzbar als Systemspachtelung und Rautiefenausgleich. Für diffusionsfähige Epoxidharz-Beschichtungen in Kombination mit EP 785 HS. Auch für feuchteempfindliche Untergründe wie Anhydrit- und Magnesiaestriche geeignet. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	0,600 - 1,0 kg/m ² pro Auftrag, bis 1,5 kg/m ² möglich (rautiefenabhängig)
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,56 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS 2-K-EP-Emulsions-Verlaufsbeschichtung, farbig, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Verlaufsbeschichtung. Zur Herstellung dampfdurchlässiger Beläge. Auf Magnesia- oder Calciumsulfatestriche sowie für erdberührte Untergründe und Bereiche mit erhöhter Restfeuchte. Besonders in der Sanierung geeignet. Anwendung in Kombination mit EP 724 E Haftgrund Super (EP 727 E), EP 782 E Spachtelgrund und den Versiegelungen EP 705 E oder EP 740 E. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	2,5 - 3,5 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 10 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,76 kg/l

Verpackung (netto): 11,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+ 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, elektrisch ableitfähig, wasserdampfdiffusionsfähig, farbig

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxidharz-Emulsionsbeschichtung. Zur Herstellung dampfdurchlässiger Beläge auf Magnesia- oder Calciumsulfatestriche sowie für erdberührte Untergründe und Bereiche mit erhöhter Restfeuchte. Geeignet für gewerbliche Bodenbeläge mit Anforderungen an EX-, Personen- und ESD-Schutz, besonders in der Sanierung. Anwendung in Kombination mit EP 724 Haftgrund Super (EP 727 E), EP 782 E Spachtelgrund, EP 799 Ableitgrund und als Versiegelung EP 790 EL+.

Technische Daten	
Verbrauch	2,6 - 3,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 10 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,76 kg/l

Verpackung (netto): 11,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, emissionsarm, seidenmatt, farbig

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung. Zur seidenmatten Versiegelung von Beton, Zementestrich, Magnesiaestrich und Gussasphalt sowie auch EP 785 HS. Geeignet für Gewerbe- und Industriebereiche mit leichter Beanspruchung. Ausgestattet mit guter Haftung, geeignet zur Reparatur und Sanierung von Bestandsflächen. Leicht verarbeitbar und wasserverdünbar. Farbtöne: Siehe Farbkarte in Standardfarbtönen. Andere Farbtöne ab einer Mindestliefermenge von 300 kg. Bei Sonderfarbtönen in kleinen Mengen EP 742 bestellen. Achtung: Die Produkte EP 740 E und EP 742 E sind nicht exakt farbtongleich. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	Kopfversiegelung: ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kratzspachtelung: ca. 0,500 - 0,700 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: ca. 0,150 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,32 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, emissionsarm, seidenmatt, farbig

EP 742 E

Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung. Zur seidenmatten Versiegelung von Beton, Zementestrich, Magnesiaestrich und Gussasphalt. Geeignet für Gewerbe- und Industriebereiche mit leichter Beanspruchung. Leicht verarbeitbar und wasserverdünnbar. Ausgestattet mit guter Haftung, geeignet zur Reparatur und Sanierung von Bestandsflächen und Beschichtungen. Lieferbar in Standard- und Sonderfarbtönen, ab einer Mindestbestellmenge von 10 kg. Achtung: Die Produkte EP 740 E und EP 742 E sind nicht exakt farbtongleich. Frostempfindlich.
AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,25 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 750 E 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, glänzend, farbig, emissionsarm

EP 750 E

Emissionsarme, glänzende, farbige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung. Als universelle, Versiegelung auf Beton, Gussasphalt, Zement- und Magnesiaestrich. Geeignet für Gewerbe- und Industriebereiche mit leichter Beanspruchung. Ausgestattet mit guter Haftung, geeignet zur Reparatur und Sanierung von Bestandsflächen und Beschichtungen. Wasserverdünnbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar.
AgBB-konform.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,34 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

Parkhausbeschichtungen, Oberflächenschutzsysteme

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, universell anwendbar, farbig

EP 216 Universal

Universelle, lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Für glatte Industriebeläge, als Grundschicht und Kopfversiegelung bei rutschhemmenden Abstreubelägen. Für Parkflächen empfohlen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8. Für dünn-schichtige Beläge und bei höheren Schichtdicken mit Quarzsand füllbar. Versiegelbar z. B. mit EP 705 E/EP 706 E, EP 740 E/EP 742 E, PU 811 E/PU 812 E, PU 880/PU 882.

Technische Daten	
Verbrauch	Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 2-K-EP-Grundierung, niederviskos, universell, lösemittelfrei

EP 5520

Verarbeitungsfertige, ungefüllte, geprüfte 2-K-Epoxidharz-System-Grundierung. Für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAFStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Geeignet als Grundierung und als Kratzspachtelung. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung.

Technische Daten	
Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 588,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x188 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 2-K-Epoxydharz-Grundierung, verarbeitungsfertig

EP 5530

Verarbeitungsfertige, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung. Für Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Geeignet für normal saugfähige Betonuntergründe. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m ² (Ggfs. Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm)
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte Komponente A+B	1,40 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5550 2-K-Polyurethan-Schwimm- und Verschleißschicht, elastisch, kälteflexibel, rissüberbrückend

PU 5550

Elastische, kälteflexible 2-K-Polyurethan-Schwimm- und Verschleißschicht. Zur Herstellung von dynamisch rissüberbrückenden Schwimm- und Verschleißschichten für Oberflächenschutzsysteme OS 11a/b oder OS 14. Geprüft gemäß DAfStb-Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“ sowie TR- Instandhaltung. Geeignet für Tiefgaragen und Parkhäuser, je nach System für den Innen- und Außenbereich. Systeminformationen und Prüfberichte für System K2 KLB PARKING PU OS 11a sowie für das System K3 KLB PARKING PU OS 11b anfordern.

Technische Daten

Verbrauch	Schwimmschicht für OS 11a: ca. 2,0 - 2,2 kg/m ² Schwimm- und Verschleißschicht OS 11b: ca. 2,0 - 2,2 kg/m ² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 Schwimmschicht für OS 14: ca. 2,6 - 2,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,30 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 400,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 1x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5560 2-K-Polyurethan-Verschleißschicht, elastisch

PU 5560

Elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung. Für die Herstellung von Verschleißschichten für Oberflächenschutzsysteme OS 11a/b oder OS 14. Geprüft gemäß DAfStb-Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“ sowie TR- Instandhaltung. Systeminformationen und Prüfberichte für System K2 KLB PARKING PU OS 11a sowie für das System K3 KLB PARKING PU OS 11b anfordern.

Technische Daten

Verbrauch	OS 8 Flex PU: ca. 1,9 - 2,1 kg/m ² / + Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm OS 11a: ca. 1,8 - 2,1 kg/m ² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm OS 14: ca. 2,5 - 2,7 kg/m ² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,50 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B



KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570 2-K-Epoxydharz-Kopfversiegelung, flexibilisiert, farbig, glänzend

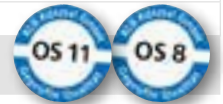
EP 5570

Farbige, flexibilisierte 2-K-Epoxydharz-Kopfversiegelung. Für mit Quarzsand abgestreute Beläge. In verschiedenen Oberflächenschutz-Systemen geprüft, insbesondere OS 11 a/b und OS 8 gemäß TR Instandhaltung im Innenbereich.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,49 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B




PU 5580 **KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580** 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, lösemittelfrei, lichtstabil, farbig

Farbiges, flexibilisiertes 2-K-Polyurea-Harz. Als gut deckende Kopfversiegelung für Oberflächenschutzsysteme OS 11a/b oder OS 14. Geprüft gemäß DAfStb-Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“ bzw. TR- Instandhaltung. Einsatzbereiche sind freibewitterte Parkflächen, aber auch Flächen im Innenbereich mit erhöhten Anforderungen an die Lichtbeständigkeit. Gut verarbeitbar, mit schneller Härtung und früher Regenfestigkeit. Licht- und witterungsstabil. Gute chemische Beständigkeit und weitgehend weichmacherfest.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std. (50 % rel LF)
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination




EP 5590 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 5590** 2-K-Epoxidharz-Verschleißschicht, flexibilisiert, rissüberbrückend, wasserdampfdiffusionsfähig

Flexibilisierte, diffusionsfähige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Als Verschleißschicht zur Herstellung des geprüften Oberflächenschutzsystems OS 8 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Diffusionsfähigkeit (Klasse II) geeignet auch bei minimal erhöhter Feuchtigkeit. Geprüft im System K7 KLB PARKING EP OS8 Flex mit statischer Rissüberbrückung von 0,6 mm (Klasse A3).

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 2,4 - 2,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 19 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,66 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination




EC 5610 + **KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 +** 2-K-Dispersions-Zementbeschichtung, rissüberbrückend

Rissüberbrückende, kälteflexible, standfeste 2-K-Dispersions-Zement-Beschichtung gemäß TR-Instandhaltung mit Prüfung als Oberflächenschutzsystem OS 5b. Geeignet für den Auftrag im Wand- und Sockelbereich. Zum Schutz vor Schadstoffen und Tausalz in Betonbauten (Tiefgaragen, Parkhäuser u.a.). Für den mehrlagigen Auftrag, mit guten Verarbeitungseigenschaften. Geprüft im System K8 KLB PARKING PU OS5b Wall.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,9 - 2,1 kg/m ² (nass, nach Glätten) je 1 mm Schichtdicke (trocken), nach Härtung mind. 2 mm Trockenschichtstärke entsprechend TR Instandhaltung
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 2,0 kg/l

Verpackung (netto): 30,00 kg Kombi-Gebinde



EC 5650 **KLB-SYSTEM POLYMER EC 5650** 1-K-Dispersions-Versiegelung, verarbeitungsfertig, flexibilisiert, farbig

Lösungsmittelfreie, verarbeitungsfertige 1-K-Betonenschutzfarbe auf Dispersionsbasis. Für Innen- und Außenbereiche als flexibilisierter, diffusionsbremsender Anstrich. Auf Beton sowie als Versiegelung für EC 5610+ im System K8 KLB PARKING OS5b Wall. Wasserverdünnbar, gute Verarbeitbarkeit.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,150 - 0,170 kg/m ² (1. Arbeitsgang verdünnt mit 5-10% Wasser) ca. 0,150 - 0,200 kg/m ² (2. Arbeitsgang unverdünnt)
Härtungszeit	20 °C : 12 - 24 Std.
Dichte	ca. 1,42 kg/l

Verpackung (netto): 15,00 kg Eimer

Parkhausbeschichtungen schnellhärtend

EP 216 RAPID **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, schnell härtend, universell, farbig

Schnellhärtende, universelle, lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Für glatte Industriebeläge, als Grundschicht und Kopfversiegelung von rutschhemmenden Abstreubelägen. Für Parkflächen empfohlen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8. Bei höheren Schichtdicken mit Quarzsand 0,1/0,3 mm füllbar. Nach 3 bis 5 Stunden begehbar – eingestellt für eine schnelle Wiedernutzbarkeit. Versiegelbar z. B. mit EP 705 E/ EP 706 E, EP 740 E / EP 742 E, PU 811 E/ PU 812 E, PU 880/ PU 882.

Technische Daten	
Verbrauch	Kopfversiegelung: ca. 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: ca. 0,800 - 1,500 kg/m ² Standardbeschichtung: ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke ca. 2,6 -3,0 kg/m ² bei einem 2 mm Belag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 5 Std.
Dichte Komponente A+B	1,41 kg/l


Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

PU 5000 RX **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX** 2-K-Polyurethan-Beschichtung, schnell härtend, rutschhemmend, lichtstabil

Lösungsmittelfreies, farbstonstabiles 2-K-Polyurethan-Versiegelungsharz in Kombination mit RX-Abstreukomponente. Für die Erstellung sehr schnellhärtender, rutschhemmender Bodenbeläge. Vorzugsweise in Sanierungsbereichen, die eine sehr schnelle Wiedernutzbarkeit nach 2-6 Stunden erfordern. Z. B. Parkflächen, Einfahrten und Rampen, Laubengänge und gewerblich genutzte Flächen im Innen- und Außenbereich. RX-Abstreugut und PU-Beschleuniger 12 separat mitbestellen!

Technische Daten	
Verbrauch	Grundschrift: 0,5 - 0,9 kg/m ² Versiegelungsschicht: 0,3 - 1,0 kg/m ² , abhängig von der Rutschhemmklasse Abstreuerung: 2,0 - 2,7 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 80 Gew.-Teile
Härtungszeit	0 °C : 30 - 40 Min. Grundschrift - ohne Zugabe an Katalysator
Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination



PU 5000 RX Abstreukomponente **KLB-SYSTEM PU 5000 RX Abstreukomponente** Abstreukomponente, sehr reaktiv, rutschhemmend

Reaktive Abstreukomponente in Kombination mit PU 5000 RX Versiegelungsharz zur Erstellung schnellhärtender Abstreubeläge. Lieferbar in 3 geprüften Rutschhemmklassen R10, R11 und R12 nach DIN 51130.
PU 5000 RX Abstreukomponente R10
PU 5000 RX Abstreukomponente R11
PU 5000 RX Abstreukomponente R12

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1 bis 2 kg/m ²
Dichte	2,65 kg/l

Verpackung (netto): 25,00 kg Hobbock

PU-Beschleuniger 12 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU-Beschleuniger 12** Härtungsbeschleuniger für PU 5000 RX, flüssig

Flüssiger Beschleuniger. Speziell zur Verkürzung der Härtungszeiten von PU 5000 RX. Ausschließliche Anwendung und in Kombination mit PU 5000 RX. Empfohlen für Temperaturen unter 10 °C. Dosierung gemäß Produktinformation beachten!

Technische Daten	
Zugabe	1/2 - 1 VE/12 kg PU 5000 RX bei 0 - 10 °C

Verpackung (netto): 0,12 kg Flasche


EX- und Personenschutz – Ableitfähige Beschichtungen

EP 77 Spachtel-Leitschicht **KLB-SYSTEM EPOXID EP 77 Spachtel-Leitschicht** 2-K-Epoxidharz-Spachtel-Leitschicht, emissionsarm, elektrisch ableitfähig

Emissionsarme, elektrisch hochableitfähige 2-K-Epoxidharz-Spachtel-Leitschicht. Als querleitfähige Grundschrift vor dem Aufbringen von ESD-Beschichtungen und ableitfähigen RX Belägen mit Colorsand. Ermöglicht den schnelleren Einbau von ableitfähigen Belägen, bis zu 2 Tagen. Empfohlene Produktkombinationen beachten!
EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, AgBB-konform.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,4 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte Komponente A+B	1,40 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination




EP 799 Ableitgrund **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** 2-K-Epoxidharz-Leitschicht, emissionsarm, elektrisch ableitfähig

Emissionsarme, hoch querleitfähige, schwarze 2-K-Epoxidharz-Leitschicht auf Basis einer Epoxidharz-Emulsion. Systemprodukt für verschiedene ableitfähige Beschichtungen. Zur Herstellung von elektrisch ableitfähigen Bodenbelägen. Im System mit DIBt®-Zulassung für Gewässerschutzbeschichtungen nach WHG § 63. Ausgestattet mit guter Ableitfähigkeit und leichter Verarbeitbarkeit. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,100 - 0,140 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 4 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination



EP 99 EL+ **KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 EL+** 2-K-Epoxidharz-Bindemittel, elektrisch ableitfähig, füllbar, farbig

Lösungsmittelfreies, elektrisch ableitfähiges, füllbares 2-K-Epoxid-Beschichtungsharz. Zur Erstellung von ESD- und EX-Schutz geeigneten RX-Belägen. Eingesetzt mit KLB-Mischsand 3/1 und CQS-47xxAS-Colorsanden für dekorative Beläge mit hoher Funktionalität und Robustheit.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,750 - 0,950 kg/m ² Harz + 0,450 - 0,550 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,10 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+ 2-K-Epoxydharz-Bindemittel, elektrisch ableitfähig, farbig

EP 200 EL+

Elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxydharz-Verlaufsbeschichtung. Zur Herstellung elektrisch ableitfähiger Bodenbeläge mit glatter oder feinstrukturierter RQX-abgestreuter Oberfläche. Für ESD-Anwendungen nur mit PU 813 EL+/ESD, PU 813 EL+/ESD-R10 oder PU 881 EL+ geeignet. Nur in Kombination mit EP 799 Ableitgrund ableitfähig. Durch die spezielle Leitfasertechnik auch in hellen Farbtönen lieferbar.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination**KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+** 2-K-Epoxydharz-Beschichtung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, farbig

EP 202 EL+

Elektrisch ableitfähige, emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Verlaufsbeschichtung. Zur Herstellung elektrisch ableitfähiger Bodenbeläge mit glatter oder feinstrukturierter, z.B. RQX-abgestreuter, Oberfläche. Vermeidung von elektrostatischen Aufladungen, geeignet für den Personen- und EX-Schutz. Universell für die Anwendung in vielen industriellen Bereichen, z.B. in Fertigungs- und Elektronikindustrie, Biotechnologie, Pharma- und Lebensmittelbranche. Sehr gut reinigbar sowie desinfizierbar. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination**KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+** 2-K-Epoxydharz-Beschichtung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, hygienisch, farbig

EP 202 Clean EL+

Elektrisch ableitfähige, emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Beschichtung. Zur Herstellung elektrisch ableitfähiger, glatter Bodenbeläge bei Anforderungen an den Personen und Ex-Schutz. Für Bodenflächen mit hygienischen Anforderungen, insbesondere in der Lebensmittelverarbeitung, Pharmaindustrie und im Krankenhausumfeld. Mit Funktionalisierung zum vorbeugenden Schutz von bakteriellem Befall und zur Sicherstellung hoher hygienischer Standards. Gut reinigbar sowie desinfizierbar. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination**KLB-SYSTEM EPOXID EP 233 EL+** 2-K-Epoxydharz-Dünnbeschichtung, elektrisch ableitfähig, feinstrukturiert, farbig

EP 233 EL+

Elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxydharz-Rollbeschichtung mit siliziumcarbidhaltiger, glänzender, feinstrukturierter Oberfläche. Geeignet als dünner, robuster Belag in Industrie und Gewerbe auf Estrichen und Beton. In Bereichen mit leichter mechanischer Beanspruchung, geeignet bei leichtem Roll- und Flurförderverkehr. In Kombination mit EP 799 Ableitgrund für den Personen und Ex-Schutz einsetzbar. EP 233 EL+ ist vergleichbar zu EP 231 ESD, weist jedoch eine optisch geringere Strukturierung auf.

Technische Daten

Verbrauch	0,45 - 0,50 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,37 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination**KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG** 2-K-EP-Beschichtung, elektrisch ableitfähig, hoch chemikalienbeständig, rissüberbrückend, farbig

EP 280 WHG

Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige 2-K-Epoxydharz-Verlaufsbeschichtung mit DIBt®-Zulassung gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG § 63). Zur Beschichtung von chemikalienbeständigen Auffangwannen und -räumen in HBV- und LAU-Anlagen, gemäß den gesetzlichen Vorgaben des Wasserhaushaltsgesetzes. Elektrisch ableitfähig, geeignet für explosionsgefährdete Bereiche. Die Anwendung erfolgt im System mit EP 55, EP 799, KLB-Kupferband und EP 280 WHG.

Technische Daten

Verbrauch	2,4 - 2,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+** 2-K-Polyurethan-Verlaufsbeschichtung, elektrisch ableitfähig, elastisch

PU 413 EL+

Elektrisch ableitfähige, emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung. Zur Herstellung hartelastischer Bodenbeläge auf Estrich und Beton, vorzugsweise verformungsfähige Untergründe wie z.B. Gussasphalt, Verlegeplatten u. a.m. Geeignet für Gewerbe- und Industrieflächen mit mittlerer Beanspruchung, leichtem Fahrverkehr und bei Anforderungen an den Personen und Ex-Schutz. Eine lichtbeständige Versiegelung ist generell empfohlen. In Kombination mit PU 813 EL+/ESD werden ESD-Schutzeigenschaften erreicht. Nicht vergilbungbeständig! AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten

Verbrauch	2,0 - 2,3 kg/m ² (Gesamtverbrauch bei 1,4 - 1,6 mm)
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,43 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD 2-K-Polyurethan-Versiegelung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, matt, farbig

PU 813 EL+/ESD

Elektrisch ableitfähige, emissionsarme, farbige 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung. Zur Versiegelung auf empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. Geeignet für Personen-, Explosions- und ESD-Schutz in gewerblichen und industriellen Bereichen bei leichter bis mittlerer Beanspruchung und leichtem Rollverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Ergibt Oberflächen mit sehr guter Ableitfähigkeit, eignet sich zur nachträglichen ableitfähigen Ausstattung auf Altbelägen. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Frostepfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	0,180 - 0,220 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,19 kg/l



Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD-R10 2-K-PU-Versiegelung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, rutschhemmend, farbig

PU 813 EL+/ESD-R10

Elektrisch ableitfähige, emissionsarme, farbige 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10 (und R9). Zur Versiegelung auf empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. Geeignet für Personen-, Explosions- und ESD-Schutz in gewerblichen und industriellen Bereichen bei leichter bis mittlerer Beanspruchung und leichtem Rollverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Ergibt Oberflächen mit sehr guter Ableitfähigkeit, eignet sich zur nachträglichen ableitfähigen Ausstattung auf Altbelägen. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Frostepfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	0,180 - 0,220 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 19,3 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,19 kg/l



Verpackung (netto): 1,05 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig, farbig

EP 790 EL+

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung. Für die elektrisch ableitfähige, seidenmatte und lichtstabile Versiegelung auf empfohlenen PU- und EP-Beschichtungen. Geeignet für Personen-, Explosions- und ESD-Schutz, für gewerbliche und industrielle Flächen mit leichtem Fahr- und Rollverkehr. Im System mit EP 785 EL+ für diffusionsfähige Beläge empfohlen. Ab 10 kg in vielen Farben lieferbar. Farbabweichungen möglich. Frostepfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten

Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,24 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

Anschluss- und Prüfpunkt mit 1 m Kupferleitfahne

Anschluss- und Prüfpunkt

Anschluss- und Prüfpunkt für ableitfähige Beschichtungen mit 1 m Kupferleitfahne.

Technische Daten

Produktlänge	1 m
Gewicht	0,300 kg

Verpackung (netto): 1 St., 0,300 kg

Ableitset

Ableitset

Set für 10 Erdungsanschlüsse für ableitfähige Beschichtungen

Technische Daten

Verkaufseinheit	1 St. à 10 Anschlüsse
Gewicht	0,700 kg

Verpackung (netto): Set mit 10 St., 0,700 kg

Kupferband	Kupferband	
	Technische Daten	Produktlänge
		Gewicht
Selbstklebendes, ableitfähiges Kupferband zur Erdung von Ableitschichten elektrisch ableitfähiger Bodenbeläge.		
Verpackung (netto): 1 St., 0,250 kg		

ESD-Schutz – Ableitfähige Beschichtungen

EP 211 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, ESD-ableitfähig, farbig	
	Technische Daten	Verbrauch
		Mischungsverhältnis
		Härtungszeit
		Dichte Komponente A+B
Verarbeitungsfertige, lösemittelfreie, ESD-ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Bodenbeschichtung. Zur Erstellung farbiger, glatter Beläge. Bei erhöhter Anforderung in ESD-Bereichen sowie im Personen- und EX-Schutz gemäß DIN EN 61340-5-1/2, DIN EN 61340-4-5, DIN EN 61340-4-1. Verarbeitung in Kombination mit EP 799 Ableitgrund. In hellen Farben lieferbar, ausgestattet mit sehr homogener Ableitfähigkeit.		
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination		

EP 212 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, ESD-ableitfähig, emissionsarm, farbig	
	Technische Daten	Verbrauch
		Mischungsverhältnis
		Härtungszeit
		Dichte Komponente A+B
Elektrisch ableitfähige, emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Zur Herstellung ableitfähiger Bodenflächen. Für ein breites Anwendungsspektrum in gewerblichen und industriellen Fertigungs- und Lagerflächen. Erfüllt die Eigenschaften nach DIN EN 61340-5-1/2, DIN EN 61340-4-5, DIN EN 61340-4-1 sowie die Vorgaben zum Standortübergangswiderstand nach VDE 0100 – 600. Sehr homogen leitfähig auch bei niedriger Luftfeuchtigkeit von 5 %. Emissionsarme Einstellung, auch in hellen Farben lieferbar. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.		
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination		



EP 231 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 231 ESD 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, elektrisch ableitfähig, farbig, feinstrukturiert	
	Technische Daten	Verbrauch
		Mischungsverhältnis
		Härtungszeit
		Dichte Komponente A+B
Elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxidharz-Rollbeschichtung mit siliziumcarbidhaltiger, glänzender, feingriffiger Oberfläche. Einsatzbereiche sind Dünnbeschichtungen mit feinstrukturierter Oberfläche, in Bereichen mit leichter mechanischer Beanspruchung. EP 231 ESD ist vergleichbar zu EP 233 EL+, weist jedoch optisch eine etwas stärkere Strukturierung auf. In Kombination mit EP 799 Ableitgrund für den Personen- und EX-Schutz geeignet.		
Verpackung (netto): 30,00 kg Hobbock-Kombination		

EP 239 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 239 ESD 2-K-Epoxidharz-Dünnbeschichtung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, genoppt, farbig	
	Technische Daten	Verbrauch
		Mischungsverhältnis
		Härtungszeit
		Dichte Komponente A+B
Elektrisch ableitfähiger, emissionsarmer 2-K-Epoxidharzbelag mit Noppenstruktur. Zur Herstellung wirtschaftlicher Dünnbeschichtungen mit Orangenschalen-Effekt. In Kombination mit EP 77 Spachtel-Leitschicht ESD-ableitfähig und effizient – in nur 1 bis 2 Tagen – verlegbar! Erfüllt die Anforderungen an den Personen-, Explosions- sowie den ESD-Schutz. AgBB-konform.		
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination		

2-K-Polyurethan-Beschichtungen (Inkl. Komfortbeläge)

PU 405	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 405 2-K-Polyurethan-Beschichtung, AgBB-konform, elastisch, lichtstabil, farbig	
	Technische Daten	Verbrauch
		Mischungsverhältnis
		Härtungszeit
		Dichte Komponente A+B
Emissionsarme, elastische, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Beschichtung. Für dekorative Bodenbeläge in Aufenthalts- und Präsentationsräumen mit hohem Gehkomfort. Geeignet für Wohn- und Geschäftsräume, Praxen, Fitness- und Wellnessbereiche sowie andere dekorative Innenbereiche. Verlegbar ab 1,5 mm Schichtdicke, auch auf verformungsanfälligen Untergründen wie Gussasphalt oder Sanierungsflächen. Schwundfrei härtend. Nicht geeignet für industrielle Nutzung mit erhöhter mechanischer Belastung. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.		
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination		



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410 2-K-Polyurethan-Beschichtung, AgBB-konform, elastisch, lichtstabil, farbig

PU 410

Lichtstabile, emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung. Für hochwertige, dekorative Bodenbeläge, besonders geeignet für Wischtechniken und Betonlook-Optik. Geeignet für gewerblich und privat genutzte Bereiche. Rissüberbrückend, gut geeignet für Gussasphaltflächen, Spanplatten, auch Metalluntergründe und Sanierungsflächen. Gute Verlaufs- und Glättungseigenschaften. Gute Elastizitätswerte; kombinierbar mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent zur Erhöhung des Gehkomforts und Verbesserung der Trittschalldämmung. Lieferbar in vielen Farben. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,30 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420 2-K-Polyurethan-Beschichtung, AgBB-konform, universell, elastisch, farbig

PU 420

Emissionsarme, universelle, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung. Für die Herstellung glatter, hartelastischer Beschichtungen sowie rutschhemmender, abgestreuter Beläge. Geeignet für gewerblich und industriell genutzte Flächen, auch auf verformungsanfälligen Untergründen wie Gussasphalt, Verlegeplatten, Doppelboden u. a. Gute Verlaufs- und Glättungseigenschaften, nahezu schwindfrei härtend. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	2,2 - 3,3 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Gebindekombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424 2-K-Polyurethan-Bindemittel, emissionsarm, AgBB-konform, zähelastisch, farbig

PU 424

Emissionsarmes, zähelastisches 2-K-Polyurethan-Bindemittel. Für die Herstellung elastischer, Colorsand-abgestreuter, rutschhemmender Beläge sowie als Grundsicht für abgestreute Beläge. Vorzugsweise im System H2 KLB KITCHEN Low-VOC PU für emissionsarme Küchenbeschichtungen als Trägerschicht mit KLB-Colorsand CQS-46xx. Alternativ mit Natursanden abstreubar und mit einer farbigen Kopfversiegelung, z. B. PU 5580, versiegelbar. Im System geprüft mit Rissüberbrückung von 0,5 mm. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	(Abstreuschicht) ca. 0,7 - 0,9 kg/m ² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,2 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort 2-K-Polyurethan-Beschichtung, AgBB-konform, elastisch, farbig, komfortabel

PU 425 Comfort

Emissionsarme, unifarbige 2-K-Polyurethan-Beschichtung. Für die Herstellung glatter elastischer Beläge; in Kombination mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent für hochwertige Bodenbeläge mit hohem Gehkomfort und Trittschallreduzierung. Vorteilhaft in Bereichen mit gehobenen dekorativen Anforderungen wie Aufenthaltsräumen, Wohn- und Geschäftsflächen, öffentliche und medizinische Einrichtungen. Lieferbar in verschiedenen Farbtönen. PU 425 ist nicht farbtone stabil, geringe Farbtoneabweichungen sind möglich; eine deckende, lichtstabile Versiegelung mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E ist erforderlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,4 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.
Dichte Komponente A+B	1,34 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421 2-K-Polyurethan-Beschichtung, emissionsarm, AgBB-konform, elastisch, farbig

PU 421

Lösemittelfreie, elastische, farbige 2-K-Polyurethan-Beschichtung. Zur Herstellung von glatten Böden, Einstreubelägen und Kratzspachtelungen. Geeignet für verformungsanfällige Untergründe wie Gussasphalt, Verlegeplatten, Doppelboden u. a. in Industrie und Gewerbe. Mit Quarzsand füllbar. Nicht farbtone stabil. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	Beschichtung: ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,2 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,50 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426 2-K-Polyurethan-Beschichtung, emissionsarm, AgBB-konform, elastisch, farbig

PU 426

Emissionsarmes, elastisches, lösungsmittelfreies 2-K-Polyurethan-system. Für die Herstellung rissüberbrückender Abdichtungen im Verbund und als flexible Zwischenschicht unter Belägen. Insbesondere geeignet im Küchenbodenbereich. Auch als Abdichtungsschicht unter Reaktionsharz-Dekorbelägen im Innen- und Außenbereich. Nicht farbtinstabil! Mit „Allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis (AbP)“ für Abdichtungen im Verbund mit Fliesen- und Plattenbelägen (AIV).
AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,45 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.
Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 427 2-K-Polyurethan-Bindemittel, elastisch, farblos

PU 427

Elastisches, lösemittelfreies 2-K-Polyurethan-Bindemittel. Für die Herstellung elastischer Mörtel- und Ausgleichsschichten. Geeignet auf verformungsanfälligen Untergründen wie z.B. Gussasphaltestriche sowie für Reparatur- und Ausgleichsmörtel. Gut verarbeitet und glättbar mit nahezu schwindfreier Härtung. Nicht vergilbungsbeständig!

Technische Daten	
Verbrauch	17 - 19 kg/m ² Mörtelmischung pro 10 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.
Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent 2-K-PU-Zwischenschicht, emissionsarm, AgBB-konform, elastisch, trittschalldämmend

PU 430 Silent

Emissionsarme, selbstverlaufende, trittschalldämmende 2-K-Polyurethan-Elastik-Beschichtung. Für die Herstellung von hochwertigen Komfortbelägen ausschließlich als elastische Zwischenschicht in Schichtdicken ab 3 mm, durch nachfolgende PU-Beschichtungen mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 oder PU 410. Eignet sich in privaten und gewerblichen Bereichen mit gehobenen Anforderungen an den Bodenbelag wie Aufenthaltsräume, Wohn- und Geschäftsflächen, Gesundheits- und Öffentliche Einrichtungen sowie Fitness- und Wellnessbereiche. Trittschallverbesserung von ca. 11 dB.
AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,0 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	0,99 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 24,00 kg Hobbock-Kombination

Designbeläge für Boden und Wand

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 429 2-K-Polyurethan-Zwischenschicht, emissionsarm, elastisch

PU 429

Emissionsarme 2-K-Polyurethan-Kratzspachtelung/ Zwischenschicht. Zur Untergrundvorbereitung und Ausgleich von Rautiefen bei Polyurethanbelägen. Wird als Zwischenschicht auf abgestreuten EP-Grundierungen eingesetzt, vorzugsweise bei dekorativen Beschichtungen wie z.B. KLB-NaturaPUR PU 435, PU 414 FLAIR, PU 410 u.a.
AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	Kratzspachtelung: ca. 0,8 bis 1,2 kg/m ² abhängig von der Rautiefe Bei selbstverlaufenden Schichten ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² und 1 mm
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,5 kg/l



Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Gebindekombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 414 FLAIR 2-K-Polyurethan-Beschichtung, dekorativ, emissionsarm, elastisch, farbig

PU 414 FLAIR

Dekorative, lichtbeständige, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung mit Effektpigmentierung. Für kreative Bodengestaltung in gewerblichen und privaten Bereichen, wie z.B. Gewerbeflächen, öffentliche Einrichtungen, Büros, Praxen, Fitness- und Wellnessbereiche, Wohnbereiche. Optisch unverwechselbar, in vielen Trendfarben lieferbar für einen individuellen Raumcharakter. Farbkarte beachten.
AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,35 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-NaturaPUR PU 435 2-K-Polyurethan-Beschichtung, biobasiert, dekorativ, emissionsarm, farbig

PU 435

Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung mit hohem biobasiertem Anteil. Für Beläge mit hohem Gehkomfort in dekorativer Korkgranulat-Optik. Für nachhaltige und dekorative Bodengestaltung in gewerblichen und privaten Bereichen, wie z.B. Gewerbeflächen, öffentliche Einrichtungen, Ausstellungen, Schulen, Aufenthaltsräume, Praxen, Wohnbereiche. In vielen Trendfarben lieferbar. Farbkarte beachten.
AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 2,5 - 3,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 20 Std.
Dichte Komponente A+B	1,04 kg/l



Verpackung (netto): 12,00 kg Hobbock-Kombination, 26,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EC 450 DECOR 3-K-Design-Spachtelbelag, emissionsarm, farbig

EC 450 DECOR

Emissionsarmer, farbiger 3-K-Design-Spachtelbelag. Zur Herstellung dekorativer, fugenloser Wand- und Bodenbeläge in Stucco-Veneziano-Optik. In mehreren Schichten aufgetragen, sehr individuell gestaltbar, geeignet in gewerblichen und privaten Bereichen, z.B. Gewerbeflächen, öffentliche Einrichtungen, Fitness- und Wellnessbereiche, Nass- und Wohnbereiche. Mit reaktiver Polyurethantechnologie, ausgestattet mit guter Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Lichtbeständig. Farbtöne: Siehe Farbkarte. Sonderfarbtöne ab 1 VE. Frostempfindlich.
EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, AgBB-konform.

Technische Daten

Verbrauch	1. Spachtelschicht: ca. 0,500 - 0,700 kg/m ² 2. Spachtelschicht: ca. 0,250 - 0,400 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 4,4 : 1,0 : 8,0 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B+C	ca. 1,66 kg/l



Verpackung (netto): 13,40 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, lichtstabil, matt, farblos, hart

PU 811 E

Farblose, harte, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung mit guter Vernetzung und Härte. Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbelägen. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereiche, bei leichter bis mittlerer Beanspruchung und leichtem Rollverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Frostempfindlich.
AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag Für Anwendung auf EC 450 DECOR: ca. 0,100 - 0,150 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l



Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E Wall 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, lichtstabil, matt, farblos

PU 811 E Wall

Farblose, harte, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung mit guter Vernetzung und Härte. Mit höherer Viskosität zur Endversiegelung von Wand- und Deckenbelägen wie z.B. EC 450 DECOR. Für dekorative Beläge in privaten, gewerblichen und industriellen Bereichen. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Frostempfindlich.
AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,090 - 0,120 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l



Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 817 Flex 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, emissionsarm, lichtstabil, elastisch, farblos

PU 817 Flex

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung mit guter Elastizität. Zur Endversiegelung der empfohlenen, elastischen Polyurethanbelägen wie z.B. KLB-NaturaPUR PU 435, PU 405, PU 414 FLAIR. Für dekorative, gewerbliche Bereiche bei leichter Beanspruchung wie z.B. Ausstellungen, Schulen, Praxen u. a. m. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Frostempfindlich. Stuhlrollen geeignet mit weichen Rollen.
AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,160 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,04 kg/l



Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 817 Flex-R10 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, rutschhemmend, emissionsarm, elastisch, farblos

PU 817 Flex-R10

Farblose, emissionsarme, elastische, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersion-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10 (und R9). Zur Endversiegelung der empfohlenen elastischen Polyurethanbelägen, wie z.B. KLB-NaturaPUR PU 435, PU 405, PU 414 FLAIR. Für dekorative, gewerbliche Bereiche bei leichter Beanspruchung, wie z.B. Ausstellungen, Schulen, Praxen u. a. m. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Frostempfindlich. Stuhlrollengeeignet mit weichen Rollen. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,160 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,04 kg/l



Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde

Balkon- und Terrassenbeschichtungen

KLB-SYSTEM BALKON BS 570 WP 2-K-Polyurethan-Zwischenschicht, kälteflexibel, rissüberbrückend

BS 570 WP

Kälteflexible, rissüberbrückende 2-K-Polyurethan-Grund- und Zwischenschicht. Zur Herstellung rutschhemmender, dekorativer Beschichtungen auf Balkonen, Laubengängen und Loggien u.a., gemäß DIN 18531-5 auf Zementestrichen und Beton. In Kombination mit BS 575 Top zur Erstellung rissüberbrückender, wetter- und lichtstabiler Beläge gemäß KLB-Systeme O1 und O2 für den Außenbereich. Nachweis über dynamische Rissüberbrückung Klasse 3.2 nach DIN 1062-7.

Technische Daten

Verbrauch	Grund- oder Verschleißschicht: ca. 1,9 - 2,4 kg/m ² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 20 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,30 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination | Fass-Kombi: 1x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM BALKON BS 575 Top 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, witterungsbeständig, flexibilisiert

BS 575 Top

Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung. Zur Erstellung unifarbener, licht- und wetterstabiler, abgestreuter Beschichtungen für Balkone, Laubengänge und Loggien u.a., gemäß DIN 18531-5 auf Zementestrichen und Beton. In Kombination mit BS 570 WP zur Erstellung rissüberbrückender, wetter- und lichtstabiler Beläge gemäß KLB-Systeme O1 und O2, für den Außenbereich. AgBB-konform.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination

Hygiene-Beschichtungen und Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean)

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, emissionsarm, hygienisch, farbig

EP 202 Clean

Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Zur Herstellung farbiger, glatter Bodenbeläge. Funktionalisiert mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall. Für Bereiche mit besonderen Hygieneanforderungen, insbesondere in der Lebensmittelverarbeitung, Pharmaindustrie und im Krankenhausumfeld. Als eigenständige Beschichtung oder als Kopfversiegelung einsetzbar. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten

Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,6 kg/l



Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobböck-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean 2-K-Epoxidharz-Mattversiegelung, lösungsmittelhaltig, hygienisch, chemikalienbeständig, farblos

EP 860 Clean

Farblose, lösungsmittelhaltige 2-K-Epoxidharz-Mattversiegelung mit funktionalem Schutz vor Bakterienbefall. Zur transparenten Endversiegelung von Industriebelägen. Bei hoher Anforderung an Hygiene und bei hoher Reinigungs- und Desinfektionshäufigkeit. Geeignet für Lebensmittel- und Pharmaindustrie, Krankenhaus- und Klinikbereichen bei erhöhtem Hygieneanspruch. Gute Lösungsmittel-, Desinfektionsmittel- und Chemikalienbeständigkeit.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel 3-K-PU-BETON-Versiegelung, hygienisch, farbig

Spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung, farbig. Zur Endversiegelung von abgestreuten (Quarzsand oder Korund) PU-BETON-Belägen. Ausgestattet mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall, besonders für Hygienebereiche in der Lebensmittelindustrie. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.

Technische Daten	
Verbrauch	0,650 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 100 : 180 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B+C	1,53 kg/l

Verpackung (netto): 7,60 kg Kombi-Gebinde



KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, hygienisch, farbig

Elektrisch ableitfähige, emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Beschichtung. Zur Herstellung elektrisch ableitfähiger, glatter Bodenbeläge bei Anforderungen an den Personen- und EX-Schutz. Für Bodenflächen mit hygienischen Anforderungen, insbesondere in der Lebensmittelverarbeitung, Pharmaindustrie und im Krankenhausumfeld. Mit Funktionalisierung zum vorbeugenden Schutz von bakteriellem Befall und zur Sicherstellung hoher hygienischer Standards. Gut reinigbar sowie desinfizierbar. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen

PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen

KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 2-K-PMMA-Grundierung, schnell härtend, niederviskos

Niederviskose, schnellhärtende 2-K-PMMA-Grundierung. Für mineralische Untergründe wie Beton, Zementestrich vor dem Aufbringen nachfolgender PMMA-Beschichtungen. Hoch reaktiv, schnellhärtend und innerhalb 1 Stunde überarbeitbar. Härterpulver separat mitbestellen!

Technische Daten	
Verbrauch	0,350 - 0,450 kg/m ²
Mischungsverhältnis	2 - 6 Gew.-% (siehe Härterdosierung)
Härtungszeit	0 °C : 60 Min.
Dichte	1,01 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 2-K-PMMA-Beschichtungsharz für Abstreubeläge, füllbar, schnell härtend, flexibilisiert

Schnellhärtendes, flexibilisiertes 2-K-PMMA-Beschichtungsharz. Zur Herstellung rutschhemmender Abstreubeläge auf Beton und Zementestrich u.a. Als Grundsicht für Beschichtungsmassen, die nachfolgend mit Natur- oder Colorsand abgestreut und versiegelt werden. Pigmentier- und hoch füllbar mit KLB Mischsand 2/1. Härterpulver separat mitbestellen!

Technische Daten	
Verbrauch	1,6 - 2,5 kg/m ² bei Schichtdicke von 3 - 5 mm
Mischungsverhältnis	2 - 6 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Härterdosierung)
Härtungszeit	0 °C : 55 - 65 Min.
Dichte	0,99 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 200,00 kg Fass

KLB-SYSTEM ACRYL AC 320 2-K-PMMA-Beschichtungsharz für glatte Beläge, schnell härtend, flexibilisiert, füllbar

Schnellhärtendes, flexibilisiertes 2-K-PMMA-Beschichtungsharz. Zur Herstellung glatter Bodenbeläge, optional auch mit partiColor®-Chips-Abstreuerung. Auf mineralischen Untergründen wie Beton, Zementestrich u.a. Pigmentierbar und füllbar mit KLB-Mischsand 2/1 für selbstverlaufende, rakelfähige Beschichtungsmassen, die mit AC 820 farblos versiegelt werden. Härterpulver separat mitbestellen!

Technische Daten	
Verbrauch	1,1 - 2,2 kg/m ² bei Schichtdicken von 2 - 4 mm
Mischungsverhältnis	2 - 6 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Härterdosierung)
Härtungszeit	0 °C : 60 Min.
Dichte	0,99 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 200,00 kg Fass

KLB-SYSTEM ACRYL AC 390 2-K-PMMA-Zwischenschicht, schnell härtend, elastisch, füllbar			
AC 390	Schnellhärtendes, elastisches 2-K-PMMA-Beschichtungsharz. Zur Herstellung selbstverlaufender, flexibler Zwischenschichten oder als Verbundabdichtung mit nachfolgenden Beschichtungen. Geeignet auch als verformungsfähige Beschichtung auf Metall- oder anderen flexiblen Untergründen. Härterpulver separat mitbestellen!	Technische Daten	
		Verbrauch	ca. 2,5 kg/m ² bei 5 mm; 0,5 kg/m ² je 1 mm Belagsdicke
		Mischungsverhältnis	10 - 50 g Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 °C - 30 °C 25 g Härterpulver / 1 kg Harz bei 20 °C
		Härtungszeit	0 °C : 60 Min.
		Dichte	1,0 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 200,00 kg Fass			

KLB-SYSTEM ACRYL AC 820 2-K-PMMA-Kopfversiegelung, schnell härtend, niederviskos, pigmentierbar			
AC 820	Schnellhärtendes, niederviskoses 2-K-PMMA-Harz mit geringer Vergilbungsneigung. Zur Kopf-/ Endversiegelung von glatten PMMA-Belägen, mit partiColor®-Chips abgestreuten Belägen sowie auch abgesandeten Belägen. Vorzugsweise eingesetzt in Innenbereichen. Härterpulver separat mitbestellen!	Technische Daten	
		Verbrauch	ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung)
		Härtungszeit	0 °C : 60 Min.
		Dichte	0,99 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass			

KLB-SYSTEM ACRYL AC 826 2-K-PMMA-Kopfversiegelung für Nassbereiche, schnell härtend, niederviskos, pigmentierbar			
AC 826	Schnellhärtendes, niederviskoses 2-K-PMMA-Harz mit geringer Vergilbungsneigung. Zur transparenten Versiegelung von mit Colorsand abgestreuten, rutschhemmenden Belägen. Vorzugsweise in Nassbereichen. Schnellhärtend und schnell wiedernutzbar, vorzugsweise in der Sanierung. Einsatzbereich innen. Härterpulver separat mitbestellen!	Technische Daten	
		Verbrauch	ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung)
		Härtungszeit	0 °C : 60 Min.
		Dichte	1,01 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass			


KLB-SYSTEM AC-Härterpulver Härterpulver für PMMA-Harze, leicht dosierbar			
AC-Härterpulver	Reaktions-Starter zur Härtung von PMMA-Harzen wie AC 20, AC 313, AC 820 u. a. Die Dosierung erfolgt nach den Angaben der Produktinformation des jeweiligen PMMA-Harzes bei der entsprechenden Verarbeitungstemperatur. Die Dosierung des Härterpulvers ist einzuhalten. Auf sorgfältige Vermischung achten!	Technische Daten	
		Mischungsverhältnis	1 - 5 % Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 - 30 °C
		Verpackung (netto): 0,40 kg Dose, 5,00 kg Karton, 25,00 kg Karton	

KLB-SYSTEM ACRYL Beschleuniger 10 Härtungsbeschleuniger für PMMA-Harze, flüssig			
Beschleuniger 10	Härtungsbeschleuniger für PMMA-Harze zur Beschleunigung der Reaktivität. Vorzugsweise bei Temperaturen, die unterhalb von 0 °C gehärtet werden. Nicht bei normalen Raumtemperaturen verwenden. Die Zugabemenge ist entsprechend der jeweiligen Produktinformation zu entnehmen. Verarbeitungshinweise sind zu beachten!	Technische Daten	
		Dichte	0,94 kg/l
		Einsatzmenge	0,5 - 3,0 %
Verpackung (netto): 0,20 kg Flasche, 1,00 kg Flasche			

KLB-SYSTEM AC-ADD 25 Haftadditiv, flüssig, haftungsverbessernd			
AC-ADD 25	Flüssiges Additiv für PMMA-Grundierung AC 20. Zur Verbesserung der Haftung auf nicht saugenden, mineralischen Untergründen (keramischen Beläge). Zugabe von 10 % Gewichtsanteil in die Harzkomponente AC 20. Vor der Zugabe des Härterpulvers sorgfältig einmischen.	Technische Daten	
		Verbrauch	10 % Gewichtsanteil
		Verpackung (netto): 1,00 kg Flasche, 10,00 kg Kanister	

Wandbeschichtungen und -versiegelungen

Wandbeschichtungen und -versiegelungen

PU 662	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662 2-K-Polyurethan-Wandbeschichtung, emissionsarm, pastös, farbig	
	<p>Emissionsarme, pastöse und standfeste 2-K-Polyurethan-Wandbeschichtung. Für die Herstellung fugenloser, glatter und porenfreier Wand- und Deckenbeläge. Eingesetzt im Innenbereich. Der Auftrag erfolgt mit Zahnpachtel oder Traufel in 2 bis 4 Spachtelschichten mit Zwischenschliff. Gute Verarbeitbarkeit, rasche Härtung und zeitnahe Überschleifbarkeit. In Verwendung mit KLB-Armierungsvlies VA 1044 zur Erhöhung der Rissüberbrückung und Robustheit der Flächen. EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 20 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std. Weiterverarbeitung - Schleifen	
Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l	
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination		

EP 699 S	KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S 2-K-Epoxidharz-Wandbeschichtung, pastös, farbig	
	<p>Lösemittelfreies, thixotrop eingestelltes 2-K-Epoxidharz. Zur Herstellung farbiger Wand- und Deckenbeschichtungen. In Bereichen mit erhöhten Hygieneanforderungen, insbesondere in der lebensmittelverarbeitenden Industrie. Für robuste und wirtschaftliche Wand- und Deckenbeläge das Armierungsvlies VA 125 x 300 in die Beschichtung einarbeiten. Bei einfachen Schutzanstrichen kann das Produkt auch ohne Vlies eingesetzt werden.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Armierung: 1,1 - 1,3 kg/m ² zur Einbettung des Vlieses in 2 Arbeitsgängen je Versiegelung: 0,4 - 0,6 kg/m ²
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 45 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	
Dichte Komponente A+B	1,23 kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination		

PU 806 E - Wall	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, emissionsarm, lichtstabil, farbig	
	<p>Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersion-Mattversiegelung mit höherer Viskosität. Zur Endversiegelung von Wand- und Deckenbeläge wie z.B. auf KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662. Für dekorative Beläge in privaten und gewerblichen Bereichen. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt gleichmäßige, matte Oberflächen. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	ca. 0,100 - 0,120 kg/m ² pro Auftrag
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 11 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.	
Dichte Komponente A+B	1,15 kg/l	
Verpackung (netto): 6,00 kg Kombi-Gebinde, 12,00 kg Kombi-Gebinde		

FLOOR SEALER

FLOOR SEALER

100 Transparent


FLOOR SEALER 100 Transparent 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, lichtstabil, farblos, seidenmatt

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung. Zur wirtschaftlichen Auffrischung, Sanierung und Neugestaltung von alten, abgenutzten Oberbelägen wie PVC, Linoleum sowie Gummi-/Gumminoppenbelägen. In öffentlichen Einrichtungen z.B. Aufenthaltsräume, Kindergarten, Schulen, Verkaufsflächen u. a. m. mit Kosten- und Zeitdruck bei Sanierung. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Frostempfindlich.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde



100 Transparent R10


FLOOR SEALER 100 Transparent R10 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, lichtstabil, farblos, seidenmatt

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung in Rutschhemmklasse R10 (und R9). Zur wirtschaftlichen Auffrischung, Sanierung und Neugestaltung von alten, abgenutzten Oberbelägen wie PVC, Linoleum sowie Gummi-/Gumminoppenbelägen. In öffentlichen Einrichtungen z.B. Aufenthaltsräume, Kindergarten, Schulen Verkaufsflächen u. a. m., mit Kosten- und Zeitdruck bei der Sanierung. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Frostempfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde



200 Color


FLOOR SEALER 200 Color 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, lichtstabil, farbig

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung. Zur wirtschaftlichen Auffrischung, Sanierung und Neugestaltung von alten, abgenutzten Oberbelägen wie PVC, Linoleum sowie Gummi-/Gumminoppenbelägen. Zur deckenden Versiegelung und als Grundschicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips, z.B. in öffentlichen Einrichtungen wie Aufenthaltsräume, Kindergarten, Schulen, Verkaufsflächen u. a. m. mit Kosten- und Zeitdruck bei der Sanierung. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Siehe Farbkarte. Frostempfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde



200 Color R10


FLOOR SEALER 200 Color R10 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, lichtstabil, farbig

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung in Rutschhemmstufe R10 (und R9). Zur wirtschaftlichen Auffrischung, Sanierung und Neugestaltung von alten, abgenutzten Oberbelägen wie PVC, Linoleum sowie Gummi-/Gumminoppenbelägen. Zur deckenden, rutschhemmenden Versiegelung und als Grundschicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips, in öffentlichen Einrichtungen z.B. Aufenthaltsräume, Kindergarten, Schulen Verkaufsflächen u. a. m. mit Kosten- und Zeitdruck bei der Sanierung. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Siehe Farbkarte. Frostempfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde



FLOOR SEALER 300 Antistatic 2-K-Polyurethan-Versiegelung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, farbig

Farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung. Zur wirtschaftlichen Auffrischung und Neugestaltung von alten, abgenutzten leitfähigen Oberbelägen, wie PVC, Linoleum sowie Gummibelägen. Zur schnellen, wirtschaftlichen Sanierung von Gewerbe- und Technikflächen mit Anforderungen an Personen- und ESD-Schutz. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt Oberflächen mit sehr guter Ableitfähigkeit, auch zur nachträglichen ableitfähigen Ausstattung geeignet. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Siehe Farbkarte. Frostempfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,150 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 20 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,19 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Kombi-Gebinde

FLOOR SEALER 300 Antistatic R10 2-K-Polyurethan-Versiegelung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, farbig

Farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung in Rutschhemmstufe R10 (und R9). Zur wirtschaftlichen Auffrischung, Sanierung und Neugestaltung von alten, abgenutzten leitfähigen Oberbelägen, wie PVC, Linoleum sowie Gummibelägen. Zur schnellen, wirtschaftlichen Sanierung von Gewerbe- und Technikflächen mit Anforderungen an Personen- und ESD-Schutz. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt Oberflächen mit sehr guter Ableitfähigkeit, auch zur nachträglichen ableitfähigen Ausstattung geeignet. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Siehe Farbkarte. Frostempfindlich. EMICODE® EC 1^{PLUS}, AgBB-konform.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,150 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 19,3 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,19 kg/l



Verpackung (netto): 10,50 kg Kombi-Gebinde

FLOOR SEALER 72 Repair 2-K-Spachtelmasse, schnell härtend

Schnellhärtende 2-K-UP-Spachtelmasse. Zur Sanierung und Reparatur kleinflächiger Fehlstellen wie Ausbrüche, Kratzer und Ausrisse bei elastischen Oberbelägen. Geeignet für elastische Beläge wie PVC, Linoleum und Kautschukbeläge zur Vorbereitung beschädigter Flächen. Schleifbar nach ca. 15–20 Minuten. Nach der Reparaturmaßnahme erfolgt die farbliche Endversiegelung mit dem passenden FLOOR SEALER Color System.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,89 g/cm ³
Härtungszeit	Schleifbar nach 15-20 Min.
Dichte Komponente A+B	1,89 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

Floor Cleaner PS 350 Spezial-Grundreiniger, universell, hochwirksam

Hochwirksamer Universal - Grundreiniger. Zur Reinigung von elastischen Oberbelägen für die Sanierungsvorbereitung im KLB FLOOR SEALER SYSTEM. Für Linoleum, PVC, Gummi- und Gumminoppenbeläge. Auch für die Intensivreinigung von Beschichtungen bzw. Versiegelungen auf Basis von Epoxidharz und Polyurethan geeignet.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag und je Reinigungsgang
Dichte	1,02 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 l Kanister

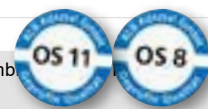
Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge

2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelungen

EP 296 Kopfsiegel	KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 Kopfsiegel 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung, farbig, glänzend, lösemittelfrei											
	<p>Lösungsmittelfreie, farbige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung. Speziell als Deckversiegelung angewendet. Eingesetzt auf abgesandeten, rutschhemmenden Abstreubelägen. Ergibt eine gleichmäßige, geschlossene und glänzende Oberfläche mit sehr guter Deckkraft. Durch optimierte Viskosität leicht und angenehm zu verarbeiten.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>0,65 - 1,2 kg/m² bei Kopfversiegelungen</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 5 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,53 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,53 kg/l
	Technische Daten											
Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen											
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,53 kg/l											
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination												

EP 296 RAPID	KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 RAPID 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung, schnell härtend, farbig, glänzend, lösemittelfrei											
	<p>Schnellhärtende, lösungsmittelfreie, farbige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung. Speziell als Deckversiegelung angewendet. Eingesetzt auf abgesandeten, rutschhemmenden Abstreubelägen. Ergibt eine gleichmäßige, geschlossene und glänzende Oberfläche mit sehr guter Deckkraft. Bei 20 °C nach 5–6 Stunden begehbar.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>0,65 - 1,2 kg/m² bei Kopfversiegelungen</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 5 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 5 - 6 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,53 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.	Dichte Komponente A+B	1,53 kg/l
	Technische Daten											
Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen											
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,53 kg/l											
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination												

EP 5570	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung, flexibilisiert, farbig, glänzend											
	<p>Farbige, flexibilisierte 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung. Für mit Quarzsand abgestreute Beläge. In verschiedenen Oberflächenschutz-Systemen geprüft, insbesondere OS 11 a/b und OS 8 gemäß TR Instandhaltung im Innenbereich.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>ca. 0,5 - 0,8 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 5 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,49 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,49 kg/l
	Technische Daten											
Verbrauch	ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²											
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,49 kg/l											
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 1x200 kg Komp. B												



EP 175 Spezial	KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, lösemittelfrei, farblos											
	<p>Farbloses, lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz. Zur Anwendung als Kopfversiegelung. Für die Herstellung dekorativer, glänzender Dekor-Colorsand- und Abstreubeläge. Geringe Vergilbungsneigung.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Abharzungen bei Abstreubelägen ca. 0,6 - 0,9 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 10 - 12 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,08 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen ca. 0,6 - 0,9 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.	Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l
	Technische Daten											
Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen ca. 0,6 - 0,9 kg/m ²											
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l											
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B												

2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen

PU 475 Spezial	KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial 2-K-Polyurethan-Kopfversiegelung, schnell härtend, lichtstabil, farblos											
	<p>Lichtbeständiges, lösemittelfreies, schnellhärtendes 2-K-Polyurethan-Harz. Für die transparente Endversiegelung von Colorsand-Belägen. Geeignet für Abstreubeläge in rutschhemmenden Nassbereichen sowie zur glättenden Abspachtelung von Dekor- und Terrazzo-Belägen im gewerblichen und industriellen Bereich. Schnellhärtend, vergilbungsfrei, ergibt glänzende, strapazierfähige Oberflächen. AgBB-konform.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Abharzungen bei Abstreubelägen: ca. 0,5 - 0,8 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 100 : 55 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 5 - 6 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>ca. 1,07 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 55 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.	Dichte Komponente A+B	ca. 1,07 kg/l
	Technische Daten											
Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²											
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 55 Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.											
Dichte Komponente A+B	ca. 1,07 kg/l											
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination												



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 2-K-Polyurethan-Klarharzschicht, emissionsarm, AgBB-konform, lichtstabil, farblos

PU 484

Emissionsarmes, lichtbeständiges, transparentes 2-K-Polyurethanharz. Als Kopfversiegelung von rutschhemmenden Abstreubelägen aus Colorquarz für Beläge in der Lebensmittelindustrie, in Nassbereichen und Küchen. In Kombination mit partiColor®-Glitter oder partiColor®-Metalize für dekorative Metalleffektböden. Gute mechanische und chemische Beständigkeit. Gute Weichmacherfestigkeit und Fleckstabilität. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: ca. 0,45 - 0,7 kg/m ² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: ca. 1,2 - 2,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 150 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,2 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, lösemittelfrei, lichtstabil, farbig

PU 5580

Farbiges, flexibilisiertes 2-K-Polyurea-Harz. Als gut deckende Kopfversiegelung für Oberflächenschutzsysteme OS 11a/b oder OS 14. Geprüft gemäß DAFStb-Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“ bzw. TR- Instandhaltung. Einsatzbereiche sind freibewitterte Parkflächen, aber auch Flächen im Innenbereich mit erhöhten Anforderungen an die Lichtbeständigkeit. Gut verarbeitbar, mit schneller Härtung und früher Regenfestigkeit. Licht- und witterungsstabil. Gute chemische Beständigkeit und weitgehend Weichmacher fest.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std. (50 % rel LF)
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

ECC-Zementgebundene Ausgleichsschichten

ECC-Ausgleichsschichten

KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C 3-K-Epoxid-Zement-Ausgleichsschicht, schnell härtend, selbstverlaufend, zementär

EC 610 C

Selbstverlaufender, zementärer 3-K-ECC-Verlaufsmörtel für Schichtdicken von 3-15 mm. Als osmosebremsende Zwischenschicht auf frischen und erdreichberührten Untergründen zum Rautiefenausgleich und zur Egalisierung mechanisch vorbereiteter Untergründe. Vorzugsweise in der Sanierung. Schwundarm und schnellhärtend, mit Grundierung EP 724 E Haftgrund Super nach kurzer Zeit beschichtbar. Untergrundvorbereitung mit EP 724 E Haftgrund Super beachten! EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 6 - 8 kg/m ² bei 3 - 4 mm Schichtdicke ca. 2 kg/m ² bei 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 0,8 : 4,5 : 22,7 kg je VE 28 kg Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B+C	Frismörtel ca. 2,05 kg/l



Verpackung (netto): 28,00 kg Kombi-Gebinde, 56,00 kg Doppelgebinde

KLB-SYSTEM EC 633 C 1-K-Ausgleichsmörtel, schnell härtend, selbstverlaufend, zementär

EC 633 C

Selbstverlaufender, schnellhärtender Ausgleichsmörtel für Schichtdicken von 3-15 mm. Für gewerbliche und industrielle Bereiche bis mittlere Beanspruchung. Zum Ausgleich von mineralischen, vorbereiteten Untergründen (Beton, Zementestrich, u.a.) im System mit nachfolgenden Reaktionsharzbelägen. Schwundarm, schnellhärtend. Mit nachfolgender Grundierung EP 724 E Haftgrund Super nach kurzer Zeit beschichtbar. Untergrundvorbereitung mit EC 940 beachten! EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 5,4 - 6,0 kg/m ² Pulver bei 3 mm Schichtdicke ca. 1,8 - 2,0 kg/m ² Trockenmörtel je 1 mm Schichtdicke
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	Frismörtel: ca. 2,15 kg/l




Verpackung (netto):

EP 724 E Haftgrund Super **KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super** 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig

Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung mit guter Haftung. Auf neuen und alten Untergründen (z.B. mineralische Untergründe, alte und neue Beschichtungen, Keramikbeläge sowie verschiedene Metalle). Als Grundierung und Spachtelung für diffusionsfähige Beläge (EP 785 HS, EP 740E) und bei Wandbeschichtungen. Wasserverdünnbar. EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	Grundierung: ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 8 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B	1,80 kg/l

Verpackung (netto): 0,90 kg Kombi-Dose, 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination




EC 940 Grund **KLB-SYSTEM EC 940 Grund** 1-K-Dispersions-Haftbrücke, emissionsarm, verarbeitungsfertig

Verarbeitungsfertige Dispersions-Haftbrücke. Vor dem Aufbringen von industriellen mineralischen Ausgleichsschichten wie KLB-SYSTEM EC 633 C (empfohlene Systemgrundierung). Verarbeitungsfertige Einstellung ermöglicht das Arbeiten ohne Topfzeit. Emissionsarm, umweltschonend, schnell trocknend. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	0,180 - 0,250 kg/m ²
Härtungszeit	20 °C : 1 - 2 Std.
Dichte	ca. 1,03 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister



Verbundabdichtungen



2-K-Verbundabdichtungen

CW 510 **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510** 2-K-Polyurethan-Verbundabdichtung-Boden, emissionsarm, rissüberbrückend

Emissionsarme, rissüberbrückende 2-K-Polyurethan-Verbundabdichtung geprüft gemäß EAD 030352-00-0503 (Ersatz für ETAG 022-2). Für Nassräume im Verbund mit Beschichtungen. Geeignet für gewerbliche, industrielle und private Nassräume, wie z.B. Küchen (KLB System H2), Fertigungsbereiche für Getränke und Lebensmittel, Schwimmbäder u. a. m. Farbe grau. Mit hoher statischer Rissüberbrückung und geeignet für Nassbelastungsklassen W1-I bis W3-I nach DIN 18534-3. EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro mm
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,38 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination






CW 512 **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512** 2-K-Polyurethan-Verbundabdichtung-Wand, emissionsarm, rissüberbrückend

Emissionsarme, pastöse, rissüberbrückende 2-K-Polyurethan-Verbundabdichtung geprüft gemäß EAD 030352-00-0503 (Ersatz für ETAG 022-2). Für die Wand in Nassräumen, im Verbund mit Beschichtungen. Geeignet für gewerbliche, industrielle und private Nassräume, wie z.B. Küchen (KLB System H2), Fertigungsbereiche für Getränke und Lebensmittel, Schwimmbäder u. a. m. Farbe grau. Mit hoher statischer Rissüberbrückung und für Nassbelastungsklassen W1-I bis W3-I nach DIN 18534-3. EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro mm
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,36 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

EP 290 Flex **KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex** 2-K-Epoxydharz-Beschichtungs- und Vergussmasse, elastisch, farbig

Elastische, lösemittelfreie 2-K-Epoxydharz-Beschichtungs- und Abdichtung. Zur Herstellung flexibler Zwischenschichten sowie zum hartelastischen Verguss von Fugen mit geringer Bewegung. Einsetzbar zur Abdichtung von Epoxydharz-Küchenbelägen (KLB System H1), mit Systemprüfung durch das Kiwa-Polymerinstitut.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,2 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination


CHEMORESIN


Chemikalienbeständige Beschichtungen

CR 920	CHEMORESIN CR 920 2-K-Polyurethan-Spezial-Beschichtung, hoch chemikalienbeständig, farbig	
	<p>Farbige, selbstverlaufende 2-K-Polyurethan-Spezialbeschichtung. Zur Herstellung von chemisch belastbaren, glatten oder rutschhemmenden Industriebelägen. Ohne dekorativen Anspruch z.B. in Chemieanlagen, Galvanik, Abbeizereien, Landwirtschaft u. a. mit besonderen Anforderungen an die chemische Belastung. Als Kopfversiegelung auf abgestreuten CR-BETON-Belägen und Epoxidharz-Beschichtungen. Beratung einholen. Nicht vergilbungsbeständig! Farbauswahl siehe Farbkarte.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,0 kg/m ² Beschichtung: ca. 1,8 - 2,2 kg/m ² bei 1,5 mm Schichtdicke
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 120 Gew.-Teile
Härtungszeit		20 °C : 18 - 22 Std.
Dichte Komponente A+B		ca. 1,34 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination		

CR 920 EL+	CHEMORESIN CR 920 EL+ 2-K-Polyurethan-Spezial-Beschichtung, elektrisch ableitfähig, hoch chemikalienbeständig, farbig	
	<p>Farbige, selbstverlaufende, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Spezialbeschichtung. Zur Herstellung von chemisch belastbaren, glatten oder rutschhemmenden Industriebelägen. Ohne dekorativen Anspruch z.B. in Chemieanlagen, Galvanik, Abbeizereien, Landwirtschaft u.a. mit besonderen Anforderungen an die chemische Belastung. Als Kopfversiegelung auf abgestreuten CR-BETON-Belägen und Epoxidharz-Beschichtungen. Beratung einholen. Nicht vergilbungsbeständig! Farbauswahl: siehe Farbkarte.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Beschichtung: ca. 1,8 - 2,2 kg/m ² bei 1,5 mm Schichtdicke
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 120 Gew.-Teile
Härtungszeit		20 °C : 18 - 22 Std.
Dichte Komponente A+B		ca. 1,34 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Eimer-Kombination		

PU-BETON Beläge, Grundierungen und Kopfsiegel

PU-BETON 4004	CHEMORESIN PU-BETON 4004 3-K-PU-BETON-Belag, 4 mm, robust, heißwasserbeständig, chemikalienbeständig, emissionsarm	
	<p>Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in Schichtdicke 4 mm. Für Beläge mit Belastung durch Heisswasser bis 70°C und bei Chemikalien. Empfohlen für Produktions- und Verarbeitungsflächen der Getränke, Milch und Fleischindustrie, Bäckereien, sowie Flächen mit Chemikalienbelastung. Einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für schnellere Nutzbarkeit. Thermisch belastbar bis 70 °C bei feuchter Wärme und bis 120 °C bei trockener Wärme. Lieferbar in Standard- und Sonderfarben. Siehe separate Farbkarte. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	ca. 7,5 - 8,5 kg/m ² bei ca. 4 mm Schichtdicke
	Mischungsverhältnis	A : B : C = 20 : 20 : 100 Gew.-Teile
Härtungszeit		20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B+C		1,96 kg/l
Verpackung (netto): 28,00 kg Kombi-Gebinde, 56,00 kg Kombi-Gebinde		
		

PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4006 3-K-PU-BETON-Belag, 6 mm, robust, heißwasserbeständig, chemikalienbeständig, emissionsarm	
	<p>Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in Schichtdicke 6 mm. Für Beläge mit Belastung durch Heisswasser und bei Chemikalien. Empfohlen für Produktions- und Verarbeitungsflächen der Getränke, Milch und Fleischindustrie, Bäckereien, sowie Flächen mit Chemikalienbelastung. Thermisch belastbar bis 90 °C bei feuchter Wärme und bis 120 °C bei trockener Wärme. Einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für schnellere Nutzbarkeit. Lieferbar in Standard- und Sonderfarben. Siehe separate Farbkarte. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	ca. 11,5 - 12,5 kg/m ² bei ca. 6 mm Schichtdicke
	Mischungsverhältnis	A : B : C = 3 : 3 : 20 Gew.-Teile
Härtungszeit		20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B+C		1,96 kg/l
Verpackung (netto): 26,00 kg Kombi-Gebinde, 52,00 kg Kombi-Gebinde		
		

CHEMORESIN PU-BETON 4009 3-K-PU-BETON-Belag, 9 mm, robust, heißwasserbeständig, chemikalienbeständig, emissionsarm

PU-BETON 4009

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in Schichtdicke 9 mm. Für Beläge mit Belastung durch Heißwasser und bei Chemikalien. Empfohlen für Produktions- und Verarbeitungsflächen der Getränke, Milch und Fleischindustrie, Bäckereien, sowie Flächen mit Chemikalienbelastung. Thermisch belastbar bis 130 °C bei feuchter Wärme und bis 150 °C bei trockener Wärme. Einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für schnellere Nutzbarkeit. Lieferbar in Standard- und Sonderfarben. Siehe separate Farbkarte. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 17,0 - 19,0 kg/m ² bei ca. 9 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 3 : 3 : 24 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B+C	2,02 kg/l

**Verpackung (netto):** 30,00 kg Kombi-Gebinde, 60,00 kg Kombi-Gebinde**CHEMORESIN PU-BETON 4051** 3-K-PU-BETON-Grundierung, beschleunigbar, emissionsarm, haftstark

PU-BETON 4051

Rollfähige 3-K-PU-BETON-Systemgrundierung. Als Grundsicht und Systemkomponente für alle CHEMORESIN PU-BETON Beschichtungen zur Verbesserung der Haftung und Reduzierung von Blasenbildung. Zur sicheren Untergrundvorbereitung innerhalb des CHEMORESIN PU-BETON-Systems. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT zur Verkürzung der Einbauzeiten. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,4 - 0,5 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 1 : 1 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B+C	1,30 kg/l

**Verpackung (netto):** 6,00 kg Kombi-Gebinde, 18,00 kg Kombi-Gebinde**CHEMORESIN PU-BETON 4045** 3-K-PU-BETON-Grundier- und Ausgleichsmörtel, beschleunigbar, emissionsarm

PU-BETON 4045

Rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Ausgleichsmörtel. Zur Grundierung und Egalisierung von rauen, gefrästen oder gestrahlten Untergründen vor der Verlegung von CHEMORESIN PU-BETON Beschichtungen. In Schichtdicken ab 2 bis ca. 10 mm verwendbar. Zum Verfüllen von Ausbrüchen und Schadstellen vor der Beschichtung mit CHEMORESIN PU-BETON. Bei gering saugfähigen Untergründen auch ohne Grundierung einsetzbar. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT zur Verkürzung der Überarbeitungs- und Einbauzeiten. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 3,8 - 20 kg/m ² je nach Rautiefe; ca. 1,9 kg je 1 mm pro 1 m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 21,65 : 21,65 : 100 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B+C	1,85 kg/l
Flammpunkt	> 100 °C

**Verpackung (netto):** 37,00 kg Kombi-Gebinde**CHEMORESIN PU-BETON 4012** 3-K-PU-BETON-Hohlkehlenmörtel, standfest, chemikalienbeständig, emissionsarm

PU-BETON 4012

Standfester 3-K-PU-BETON-Mörtel. Zur Fertigung systemgleicher Hohl- und Dreieckskehlen in Kombination mit CHEMORESIN PU-BETON Belägen in Nassbereichen mit Heißwasser- und Chemikalienbelastung. Geeignet zur Verfüllung von Löchern, zur Anrampung von Gefällen u. a. m. Temperaturbelastbar und chemikalienbeständig. Lieferbar in Standard- und Sonderfarben. Siehe separate Farbkarte. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 2,2 - 2,8 kg/lfm. bei Schenkellänge oder Radius 5 cm
Mischungsverhältnis	A : B : C = 7,5 : 7,5 : 100 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B+C	2,12 kg/l

**Verpackung (netto):** 15,00 kg Kombi-Gebinde**CHEMORESIN PU-BETON 4080** 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung, emissionsarm, farbig, beschleunigbar

PU-BETON 4080

Farbige, spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung. Zur Versiegelung von CHEMORESIN PU-BETON Belägen, mit Korund oder Quarzsand abgestreuten CHEMORESIN PU-BETON-Belägen. In Kombination mit CHEMORESIN PU-BETON-Beschichtungen gute Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit. Kann im System in Rutschhemmstufen R10 bis R 13 eingestellt werden. Beschleunigbar mit PU-BETON 4094 KAT zur Verkürzung der Wiedernutzbarkeit. Lieferbar in Standard- und Sonderfarben. Siehe separate Farbkarte. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,400 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 100 : 180 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B+C	1,53 kg/l

**Verpackung (netto):** 7,60 kg Kombi-Gebinde, 22,80 kg Kombi-Gebinde

CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT 1-K-PU-BETON-Beschleuniger, flüssig

Flüssiger, leicht dosierbarer Beschleuniger. Zur Härtungsbeschleunigung von empfohlenen CHEMORESIN PU-BETON Produkten. Geeignet für CHEMORESIN PU-BETON Grundierungen, Beläge und Kopfsiegel. Vorteilhaft für Sanierungsprojekte zur Reduzierung der Überarbeitungszeit und bei begrenzten Überarbeitungsfenster. Für Dosierung, Verarbeitungszeit und Beschleunigungswirkung die Produktinformation beachten.

Technische Daten

Dichte ca. 1,0 kg/l



Verpackung (netto): 5,00 kg Kanister

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 2-K-Polyurethan-Fugenmasse, pastös, elastisch, farbig

Pastöse, spachtelfähige, elastische 2-K-Polyurethan-Fugenmasse. Zur Verfüugung von Arbeits- und Bewegungsfugen, Rinnen- und Einlaufanschlüsse mit geringer Bewegung. Einsatzbereich sind Verfugungen im Gefälle bei CHEMORESIN PU-BETON Belägen. Gute thermische, chemische und mechanische Beständigkeit; mit präventivem Schutz gegen Schimmelbefall. Nicht vergilbungsbeständig!

Technische Daten

Verbrauch ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm

Mischungsverhältnis A : B = 100 : 15 Gew.-Teile

Härtungszeit 20 °C : 18 - 24 Std.

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 LQ 2-K-Polyurethan-Fugenmasse, flüssig, elastisch, farbig

Flüssige 2-K-Polyurethan-Fugenmasse. Zur Verfüugung von Arbeits- und Bewegungsfugen, Rinnen- und Einlaufanschlüsse mit geringer Bewegung. Einsatzbereich sind Verfugungen bei CHEMORESIN PU-BETONnoch nicht Belägen. Gute thermische, chemische und mechanische Beständigkeit. Mit präventivem Schutz gegen Schimmelbefall. Nicht vergilbungsbeständig!

Technische Daten

Verbrauch ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm

Mischungsverhältnis A : B = 100 : 15 Gew.-Teile

Härtungszeit 20 °C : 18 - 24 Std.

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel 3-K-PU-BETON-Versiegelung, hygienisch, farbig

Spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung, farbig. Zur Endversiegelung von abgestreuten (Quarzsand oder Korund) PU-BETON-Belägen. Ausgestattet mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall, besonders für Hygienebereiche in der Lebensmittelindustrie. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.

Technische Daten

Verbrauch ca. 0,650 - 0,900 kg/m²

Mischungsverhältnis A : B : C = 100 : 100 : 180 Gew.-Teile

Härtungszeit 20 °C : 16 - 24 Std.

Dichte Komponente A+B+C 1,53 kg/l



Verpackung (netto): 7,60 kg Kombi-Gebinde

Versiegelungen und Imprägnierungen


2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm

EP 740 E **KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E** 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, emissionsarm, seidenmatt, farbig

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung. Zur seidenmatten Versiegelung von Beton, Zementestrich, Magnesiaestrich und Gussasphalt sowie auch EP 785 HS. Geeignet für Gewerbe- und Industriebereiche mit leichter Beanspruchung. Ausgestattet mit guter Haftung, geeignet zur Reparatur und Sanierung von Bestandsflächen. Leicht verarbeitbar und wasserverdünnbar. Farbtöne: Siehe Farbkarte in Standardfarbtönen. Andere Farbtöne ab einer Mindestliefermenge von 300 kg. Bei Sonderfarbtönen in kleinen Mengen EP 742 bestellen. Achtung: Die Produkte EP 740 E und EP 742 E sind nicht exakt farbtongleich. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	Kopfversiegelung: ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kratzspachtelung: ca. 0,500 - 0,700 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: ca. 0,150 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,32 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination




EP 742 E **KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E** 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, emissionsarm, seidenmatt, farbig

Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung. Zur seidenmatten Versiegelung von Beton, Zementestrich, Magnesiaestrich und Gussasphalt. Geeignet für Gewerbe- und Industriebereiche mit leichter Beanspruchung. Leicht verarbeitbar und wasserverdünnbar. Ausgestattet mit guter Haftung, geeignet zur Reparatur und Sanierung von Bestandsflächen und Beschichtungen. Lieferbar in Standard- und Sonderfarbtönen, ab einer Mindestbestellmenge von 10 kg. Achtung: Die Produkte EP 740 E und EP 742 E sind nicht exakt farbtongleich. Frostempfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,25 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination



EP 750 E **KLB-SYSTEM EPOXID EP 750 E** 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, glänzend, farbig, emissionsarm

Emissionsarme, glänzende, farbige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung. Als universelle, Versiegelung auf Beton, Gussasphalt, Zement- und Magnesiaestrich. Geeignet für Gewerbe- und Industriebereiche mit leichter Beanspruchung. Ausgestattet mit guter Haftung, geeignet zur Reparatur und Sanierung von Bestandsflächen und Beschichtungen. Wasserverdünnbar. Farbtöne: Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. Frostempfindlich. AgBB-konform.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,34 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

EP 790 EL+ **KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+** 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, elektrisch ableitfähig, emissionsarm, wasserdampfdiffusionsfähig, farbig

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung. Für die elektrisch ableitfähige, seidenmatte und lichtstabile Versiegelung auf empfohlenen PU- und EP-Beschichtungen. Geeignet für Personen-, Explosions- und ESD- Schutz, für gewerbliche und industrielle Flächen mit leichtem Fahr- und Rollverkehr. Im System mit EP 785 EL+ für diffusionsfähige Beläge empfohlen. Ab 10 kg in vielen Farben lieferbar. Farbabweichungen möglich. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,24 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination




KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, emissionsarm, AgBB-konform, farblos

EP 705 E

Farbloser, emissionsarmer 2K-Epoxydharz-Emulsionssiegel. Auf Wasserbasis zur transparenten Mattierung von Epoxydharzbeschichtungen, auch mit Chips-Einstreuungen. Eingesetzt in Innenbereichen auch mit dekorativen Anspruch. (z. B. Aufenthaltsräume, öffentliche Gebäude). AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 3 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination




KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E - R10 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, rutschhemmend, emissionsarm, AgBB-konform, farblos

EP 705 E - R10

Farbloser, emissionsarmer 2K-Epoxydharz-Emulsionssiegel. Auf Wasserbasis zur transparenten, rutschhemmenden Mattierung von Epoxydharzbeschichtungen. Eingesetzt in Innenbereichen auch mit dekorativen Anspruch (z. B. Aufenthaltsräume, öffentliche Gebäude). Eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch R9 geeignet). EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 6,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l

Verpackung (netto): 5,25 kg Eimer-Kombination, 10,50 kg Eimer-Kombination




KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, emissionsarm, AgBB-konform, farbig

EP 706 E

Farbiger, emissionsarmer 2K-Epoxydharz-Emulsionssiegel. Auf Wasserbasis zur farbigen Mattierung von Epoxydharzbeschichtungen. Eingesetzt in Innenbereichen (z. B. Aufenthaltsräume, öffentliche Gebäude). AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 3 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination




KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E - R10 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, rutschhemmend, emissionsarm, AgBB-konform, farbig

EP 706 E - R10

Farbiger, emissionsarmer 2K-Epoxydharz-Emulsionssiegel. Auf Wasserbasis zur farbigen, rutschhemmenden Mattierung von Epoxydharzbeschichtungen. Eingesetzt in Innenbereichen (z. B. Aufenthaltsräume, öffentliche Gebäude). Eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch R9 geeignet).

Technische Daten	
Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 6,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 5,25 kg Eimer-Kombination, 10,50 kg Eimer-Kombination



2-K-Epoxydharz-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 2-K-Epoxydharz-Mattversiegelung, lösungsmittelhaltig, chemikalienbeständig, farblos

EP 860

Lösungsmittelhaltiges, thixotropes 2K-Epoxydharz-Siegel. Zur transparenten Mattierung von Industriebelägen. Eingesetzt für Innenbereiche in der Industrie. Für Flächen mit erhöhter Beanspruchung durch Mechanik und Chemikalien. Mit VR 28 verdünnbar.

Technische Daten	
Verbrauch	0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean 2-K-Epoxydharz-Mattversiegelung, lösungsmittelhaltig, hygienisch, chemikalienbeständig, farblos

EP 860 Clean

Farblose, lösungsmittelhaltige 2K-Epoxydharz-Mattversiegelung mit funktionalem Schutz vor Bakterienbefall. Zur transparenten Endversiegelung von Industriebelägen. Bei hoher Anforderung an Hygiene und bei hoher Reinigungs- und Desinfektionshäufigkeit. Geeignet für Lebensmittel- und Pharmaindustrie, Krankenhaus- und Klinikbereichen bei erhöhtem Hygieneanspruch. Gute Lösungsmittel-, Desinfektionsmittel- und Chemikalienbeständigkeit.

Technische Daten	
Verbrauch	0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l


Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

PU 805 E **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E** 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, emissionsarm, lichtstabil, farblos

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung. Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereiche bei leichter bis mittlerer Beanspruchung ohne Flurförderverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt gleichmäßige, matte Oberflächen. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B	1,06 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde



PU 805 E - R10 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10** 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, rutschhemmend, lichtstabil, farblos

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10 (nach DIN 51130 und BGR 181, R9 eingeschlossen). Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereiche bei leichter bis mittlerer Beanspruchung ohne Flurförderverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt gleichmäßige, feingriffige Oberflächen. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B	1,06 kg/l

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde




PU 806 E **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E** 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, emissionsarm, lichtstabil, farbig

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung. Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereiche bei leichter bis mittlerer Beanspruchung ohne Flurförderverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt gleichmäßige, matte Oberflächen. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,140 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B	1,15 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde



PU 806 E - R10 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - R10** 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, rutschhemmend, lichtstabil, farbig

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10 (nach DIN 51130 und BGR 181, R9 eingeschlossen). Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereiche bei leichter bis mittlerer Beanspruchung ohne Flurförderverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt gleichmäßige, matte Oberflächen. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,140 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde




PU 811 E **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E** 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, lichtstabil, matt, farblos, hart

Farblose, harte, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung mit guter Vernetzung und Härte. Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereiche, bei leichter bis mittlerer Beanspruchung und leichtem Rollverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag Für Anwendung auf EC 450 DECOR: ca. 0,100 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E - R10 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, rutschhemmend, lichtstabil, farblos, hart

PU 811 E - R10

Farblose, harte, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersion-Mattversiegelung mit guter Vernetzung und Härte in Rutschhemmstufe R10 (nach DIN 51130 und BGR 181, R9 eingeschlossen). Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereich bei leichter bis mittlerer Beanspruchung und leichtem Rollverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l



Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, lichtstabil, matt, farbig

PU 812 E

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersion-Mattversiegelung mit guter Vernetzung und Härte. Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereiche, bei leichter bis mittlerer Beanspruchung und leichtem Rollverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,180 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l



Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 2-K-Polyurethan-Versiegelung, emissionsarm, rutschhemmend, lichtstabil, farbig

PU 812 E - R10

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersion-Mattversiegelung mit guter Vernetzung und Härte. Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. Für dekorative, gewerbliche und industrielle Bereiche bei leichter bis mittlerer Beanspruchung und leichtem Rollverkehr. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Gute Wasser- und Chemikalienbeständigkeit. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Frostempfindlich. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,180 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l



Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 817 Flex 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, emissionsarm, lichtstabil, elastisch, farblos

PU 817 Flex

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersion-Mattversiegelung mit guter Elastizität. Zur Endversiegelung der empfohlenen, elastischen Polyurethanbeläge wie z.B. KLB-NaturPUR PU 435, PU 405, PU 414 FLAIR. Für dekorative, gewerbliche Bereiche bei leichter Beanspruchung wie z.B., Ausstellungen, Schulen, Praxen u. a. m. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt gleichmäßige Oberflächen. Frostempfindlich. Stuhlrollen geeignet mit weichen Rollen. AgBB-konform, EMICODE® EC 1^{PLUS}.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,160 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 16 Std.
Dichte Komponente A+B	1,04 kg/l




Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde

PU 880 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 880** 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farblos, Lösungsmittelhaltig, lichtstabil

Farblose, lösemittelhaltige 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung. Vorzugsweise innen zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbelägen. In Industrie- und Gewerbebereichen und zur Versiegelung von leicht bis stark mit partiColor®-Chips abgestreuten Belägen. Gute mechanische Belastbarkeit, gute chemische Beständigkeit und gute Lichtstabilität. Für Bereiche mit Flurförderfahrzeugen bedingt geeignet. (Beratung empfohlen).

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination




PU 881 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881** 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig, Lösungsmittelhaltig, lichtstabil

Farbige, lösemittelhaltige 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung. Zur Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbelägen in Industrie- und Gewerbebereichen. Für Bereiche mit Flurförderfahrzeugen bedingt geeignet (Beratung einholen). Gute mechanische Belastbarkeit, gute chemische Beständigkeit und gute Lichtstabilität. In Standard- und Sonderfarbtönen lieferbar.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,15 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



PU 881 EL+ **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+** 2-K-Polyurethan-Versiegelung, elektrisch ableitfähig, farbig, Lösungsmittelhaltig, seidenmatt

Lösemittelhaltiges, ableitfähiges 2-K-Polyurethan-Siegel mit ESD-Eigenschaften. Für die seidenmatten Endversiegelung der leitfähigen Beschichtungen EP 200 EL+, EP 202 EL+ und PU 413 EL+. Geeignet für Gewerbe- und Industriebereiche der Elektronik- und Elektrotechnik und anderen Bereichen mit EX-, ESD- oder Personenschutzanforderungen. In Standard- und Sonderfarbtönen lieferbar. Farbabweichungen bei leitfähiger Einstellung möglich.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B	1,31 kg/l
Flammpunkt	25 °C

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

PU 881 EL+ - R10 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ - R10** 2-K-PU-Versiegelung, elektrisch ableitfähig, farbig, rutschhemmend, seidenmatt

Lösemittelhaltiges, ableitfähiges 2-K-Polyurethan-Siegel mit ESD-Eigenschaften und Rutschhemmung R10 (und R9). Für die seidenmatten Endversiegelung der leitfähigen Beschichtungen EP 200 EL+, EP 202 EL+ und PU 413 EL+. Geeignet für Gewerbe- und Industriebereiche der Elektronik- und Elektrotechnik und anderen Bereichen mit EX-, ESD- oder Personenschutzanforderungen. In Standard- und Sonderfarbtönen lieferbar. Farbabweichungen rezepturbedingt möglich.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B	1,31 kg/l
Flammpunkt	25 °C


Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

PU 882 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882** 2-K-Polyurethan-Versiegelung, farblos, Lösungsmittelhaltig, lichtstabil, seidenglänzend

Robuste, farblose, seidenglänzende 2-K-Polyurethan-Versiegelung. Zur feinstrukturierten Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge. In Industrie- und Gewerbebereichen, für dekorative, gewerbliche und industrielle Fußböden mit leichtem Flurförderverkehr. Zur Versiegelung von leicht bis stark mit partiColor®-Chips abgestreuten Belägen. Hohe mechanische Belastbarkeit, gute chemische Beständigkeit und gute Lichtstabilität. Vorzugsweise Innen, für Außenbereiche Beratung einholen.

Technische Daten	
Verbrauch	ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,05 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 883 2-K-Polyurethan-Versiegelung, farbig, Lösungsmittelhaltig, feinstrukturiert, seidenglänzend, lichtstabil

PU 883

Robuste, farbige, seidenglänzende 2-K-Polyurethan-Versiegelung. Zur feinstrukturierten Endversiegelung der empfohlenen Polyurethan- und Epoxidharzbeläge in Industrie- und Gewerbebereichen. Für gewerblich und industriell genutzte Fußböden mit leichtem Flurförderverkehr. Hohe mechanische Belastbarkeit, gute chemische Beständigkeit und gute Lichtstabilität. Vorzugsweise innen, für Außenbereiche Beratung einholen.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 10 : 3 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

**1-K-Polyurethan-Versiegelungen****KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex** 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farblos, Lösungsmittelhaltig, lichtstabil, witterungsbeständig

PU 9010 Flex

Farbloses, licht- und wetterstabiles 1-K-Polyurethan-Bindemittel und Beschichtung. Balkon- und Terrassenbeschichtung u. a. zur Bindung und Ablackung von Steinteppichen. In Kombination auf dem farbigen PU 9018 Flex Color und ggfs. mit partiColor@-Chips abgestreut. Elastisch, kälteflexibel, und abriebfest. Witterungsstabil und schnell regenfest. Für den Außenbereich. Lösungsmittelhaltig.

Technische Daten

Verbrauch	Beschichtung: ca. 0,400 - 0,550 kg/m ² pro Auftrag Dekorkiesbelag: 8 - 12 kg per 100 kg Dekorkies 0,180 - 0,220 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,04 kg/l

Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9018 Flex Color 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farbig, Lösungsmittelhaltig, lichtstabil, witterungsbeständig

PU 9018 Flex Color

Farbige, licht- und wetterstabile 1-K-Polyurethan-Beschichtung. Für frei bewitterte Außenflächen wie Balkone und Terrassen u. a. m. Kann in Kombination mit dem farblosen PU 9010 Flex und ggfs. mit partiColor@-Chips- Abstreuerung eingesetzt werden. Elastisch, kälteflexibel, abriebfest. Witterungsstabil und schnell regenfest. Für den Außenbereich. Lösungsmittelhaltig.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,400 - 0,550 kg/m ² pro Auftrag (Ausführung in mind. 2 Schichten)
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,04 kg/l

Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer

Imprägnierungen**KLB-SYSTEM IMPRÄGNIERUNG BI 960** 1-K-Silikat-Imprägnierung, lösemittelfrei, verarbeitungsfertig

BI 960

Verarbeitungsfertige, wässrige Imprägnierung für geglätteten, hochwertigen und mit Hartkorn vergütete Industriebetonplatten. Zur Reduzierung der Saugfähigkeit, Verbesserung von Abrieb und Reinigungsfähigkeit. Geringe Farbtonvertiefung. Musterflächen empfohlen.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 0,080 - 0,150 kg/m ²
Dichte	1,05 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Imprägnierung, lösemittelfrei, wasserdampfdiffusionsfähig, farblos

EP 722 E

Lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Emulsion. Zur farblosen Imprägnierung von mineralischen Untergründen wie Beton, Estrichen und Hartstoffbelägen. Wasserverdünnbares Konzentrat, verdünnbar bis 1 : 1 Gew.-Teilen mit Wasser. Reduziert die Feuchtaufnahme und verbessert die Reinigungsfähigkeit. **Achtung:** Sichtbare Farbtonvertiefung und Streifenbild bei erhöhter Saugfähigkeit. Musterflächen empfohlen.

Technische Daten

Verbrauch	Unverdünnt ca. 0,040 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,06 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 8350 1-K-Polyurethan-Imprägnierung, lösungsmittelhaltig, tiefenwirksam, farblos

PU 8350

Lösungsmittelhaltiges, feuchtigkeithärtendes 1-K-Polyurethan-Bindemittel. Zur säurefesten Imprägnierung und sehr verschleißfesten Oberflächenverfestigung von Beton und anderen zementgebundenen Untergründen. Besonders im landwirtschaftlichen Bereich, z.B. zum Schutz von Betonuntergründen in Fahrsilos. Bildet einen glänzenden Film, Vergilbung der Oberfläche möglich.

Technische Daten

Verbrauch	Imprägnierung: 0,400 - 0,800 kg/m ² in 2 Schichten je nach Saugfähigkeit
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	0,98 kg/l
Flammpunkt	29 °C

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer

Verdüner, Reinigungs- und Pflegemittel

Verdüner

KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 24 Lösungsmittelgemisch für Epoxidharze, leicht entzündlich

VR 24

Milder Verdünner und Reiniger für Epoxidharze. Zur Reinigung von Geräten und Werkzeugen und zur Verdünnung von Epoxidharzen in empfohlenen Spezialfällen. Nicht bei emissionsarmen Produkten verwenden. Leicht entzündlich. Nicht geeignet zur Verdünnung von Polyurethanharzen!

Technische Daten

Dichte	0,800 kg/l
Flammpunkt	13 °C

Verpackung (netto): 10,00 l Kanister

KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 28 Lösungsmittelgemisch für Polyurethanharze, entzündlich

VR 28

Verdüner und Reiniger für Polyurethanharzen. Zur Verdünnung von Polyurethan- und Epoxidharze in empfohlenen Spezialfällen, z. B. bei Versiegelungen PU 880, PU 881 sowie auch EP 860 u. a. m. und zur Werkzeugreinigung. Nicht bei emissionsarmen Produkten verwenden. Entzündlich!

Technische Daten

Dichte	0,900 kg/l
Flammpunkt	30 °C

Verpackung (netto): 10,00 l Kanister

KLB-SYSTEM REINIGER VR 33 Lösungsmittelgemisch für Reaktionharze, hochwirksam, leicht entzündlich

VR 33

Reinigungslösungsmittel für Werkzeuge und Geräte. Für alle Kunstharze, mit hoher Löse- und Reinigungskraft auch bei ungehärtetem Material. Nicht zur Verdünnung geeignet! Leicht entzündlich.

Technische Daten

Dichte	0,800 kg/l
Flammpunkt	-4 °C

Verpackung (netto): 10,00 l Kanister, 200,00 l Fass

KLB-SYSTEM REINIGER VR 36 Spezialreiniger, umweltschonend, geruchsarm, nicht entzündlich

VR 36

Geruchsarmer, nicht entzündlicher Spezialreiniger zur Reinigung von Werkzeugen und Geräten. Zur Verarbeitung von Reaktionskunststoffen, mit hoher Lösekraft. Umweltschonend und geruchsarm, nicht verflüchtigend. Nicht zur Verdünnung von Harzen geeignet!

Technische Daten

Dichte	1,090 kg/l
Flammpunkt	100 °C

Verpackung (netto): 10,00 l Kanister

KLB-SYSTEM REINIGER VR 119 Lösungsmittelgemisch für reaktive PMMA-Harze, leicht entzündlich

VR 119

Reinigungslösungsmittel für Werkzeuge und Geräte bei der Verarbeitung von PMMA-Harzen. Mit hoher Löse- und Reinigungskraft auch bei ungehärtetem Material. Leicht entzündlich! Nicht zur Verdünnung von PMMA-Harzen geeignet.

Technische Daten

Dichte	0,950 kg/l
Flammpunkt	10 °C

Verpackung (netto): 10,00 l Kanister, 200,00 l Fass

PS 22 Ölentferner	KLB-SYSTEM Industriebodenpflege PS 22 Ölentferner Entölungsmittel, hochwirksam
	<p>Hochwirksames, geruchsarmes Reinigungskonzentrat auf Basis konzentrierter Spezialtenside. Zur Entfernung von Öl- und Fett-Kontaminationen zur Sanierung von mineralischen, wasserfesten Untergründen, wie z. B. Beton, Zementestriche u. a. m. Effiziente Reinigung, Dekontamination und Untergrundaufbereitung vor einer nachfolgenden Beschichtung mit der Systemgrundierung EP 52. Sehr gutes Eindring- und Emulgiervermögen.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 l Kanister</p>
PS 25	KLB-SYSTEM Industriebodenpflege PS 25 Reinigungskonzentrat Reinigungskonzentrat, wirtschaftlich, reinigungsstark
	<p>Hochkonzentriertes Reinigungskonzentrat. Zur täglichen Reinigung von Gewerbe und Industrieböden aus Reaktionskunststoffen. Anwendbar auf kunststoffbeschichteten Bodenbelägen, Terrazzoböden, aber auch Betonwerksteinplatten und Fliesen. Für den Einsatz in Reinigungsautomaten geeignet.</p> <p>Verpackung (netto): 1,00 l Flasche, 5,00 l Kanister, 10,00 l Kanister</p>
PS 88 Pflegeversiegelung	KLB-SYSTEM Industriebodenpflege PS 88 Pflegeversiegelung Pflegeversiegelung, hochwertig, seidenglänzend
	<p>Seidenglänzende Pflegeversiegelung. Zum nachträglichen Schutz und optischer Aufwertung von Böden mit dekorativen Anforderungen im gewerblichen Bereich. Vorzugsweise zum Auffrischen beanspruchter Beläge. Für dekorative, gewerblich genutzte Reaktionsharzbeläge aber auch elastische Bodenbeläge wie PVC-, Linoleum- und andere elastische Beläge im Innenbereich. Nur für Flächen ohne Flurförderfahrzeuge und ohne übermäßig starke Frequentierung geeignet. Nicht für nassbelastete Bereiche geeignet!</p> <p>Verpackung (netto): 1,00 l Flasche, 5,00 l Kanister, 10,00 l Kanister</p>
PS 90 Pflegeversiegelung	KLB-SYSTEM Industriebodenpflege PS 90 Pflegeversiegelung, antistatisch Pflegeversiegelung, antistatisch
	<p>Hochwertige, antistatische Pflegeversiegelung. Zur späteren Einpflege und zum Schutz von ableitfähigen Beschichtungen und Belägen. Geeignet für mechanisch gering belastete Gewerbe- und Industriefußböden ohne Rollverkehr im Innenbereich, z. B. Arbeitsflächen in der Elektronik. Empfohlen bei Belägen aus EP 785 EL+.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 l Kanister</p>
PS 350	Floor Cleaner PS 350 Spezial-Grundreiniger, universell, hochwirksam
	<p>Spezial-Grundreiniger zur Vorbereitung und Reinigung von Oberbelägen zur nachfolgenden Sanierung im KLB-Floor-Sealer-System. Als Grundreiniger zur Intensivreinigung von Oberböden und Beschichtungen. Geeignet für Linoleum, PVC sowie auch Gummi-/Gumminoppenbeläge und Beschichtungen auf Basis Epoxidharz und Polyurethan.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 l Kanister</p>

Dichtbänder, -manschetten und -ecken

KLB-SYSTEM Dichtband DB 1200			
DB 1200	<p>Gewebearmiertes, elastisches Dichtband auf NBR-Kautschuk-Basis mit beidseitig überstehendem Geweberand. Das Dichtband hat ein gutes Rückstellvermögen und ist absolut verträglich mit Epoxidharz, Polyurethan und Silikon.</p>	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	Rolle 50 lfm., Breite 12 cm
		Gewicht	2,000 kg
		Verkaufseinheit	1 Rolle
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 2,000 kg			

KLB-SYSTEM Bodenmanschette DB 1210			
DB 1210	<p>Elastifizierte Bodeneinlaufmanschette für einzudichtende Bauteile am Boden. Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Epoxidharz- und Polyurethanverträglich. Größe 35 x 35 cm. Innerer Lochkreis 100 mm.</p>	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	35 x 35 cm
		Gewicht	0,200 kg
		Verkaufseinheit	1 / 10 Stück
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 10 / 0,200 kg			

KLB-SYSTEM Wandmanschette DB 1220			
DB 1220	<p>Elastifizierte Wandmanschette für einzudichtende Bauteile im Wandbereich. Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Epoxidharz- und Polyurethanverträglich. Größe 12 x 12 cm. Innerer Lochkreis 11 mm.</p>	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	12 x 12 cm
		Gewicht	0,200 kg
		Verkaufseinheit	1 / 25 Stück
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,200 kg			

KLB-SYSTEM Dichtinnenecke DB 1230			
DB 1230	<p>Elastifizierte Innenecke für aufsteigende Bauteile (Boden-Wand). Wird mit der Abdichtung eingeklebt.</p>	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	Kantenlänge an der Dichtstelle ca. 10 cm
		Gewicht	0,010 kg
		Verkaufseinheit	1 / 25 Stück
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,010 kg			

KLB-SYSTEM Dichtaußenecke DB 1240			
DB 1240	<p>Elastifizierte Außenecke für aufsteigende Bauteile (Boden-Wand). Wird mit der Abdichtung eingeklebt.</p>	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	Kantenlänge am Bauteil ca. 7 cm
		Gewicht	0,010 kg
		Verkaufseinheit	1 / 25 Stück
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,010 kg			

KLB-SYSTEM Fugendichtband DB 1300			
DB 1300	<p>Fugendichtband zur Abdichtung von Rissen, Arbeits- und Dehnfugen in Betonbauteilen. Zur Verklebung eignet sich 2-K-Epoxidharzkleber EP 2431.</p>	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	20 cm / 20 m
		Gewicht	1,800 kg
		Verkaufseinheit	1 Rolle
Versandseinheit/Gewicht: 1 Rolle 1,800 kg			

KLBSYSTEM Schnittschutzband DB 1323

DB 1323

Selbstklebendes Band zum Schutz der Abdichtungsebene bei Wartung.

Technische Daten

Produktgröße/-länge	32 mm / 10 m
Gewicht	0,400 kg
Verkaufseinheit	1 Rolle

Versandseinheit/Gewicht: 1 Rolle 0,400 kg, 36 Rollen pro Karton

Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte

Füll- und Abstreusande

KLBSYSTEM Quarzsand – Standard Feuergetrockneter Füll- und Abstreusand

Quarzsand

Feuergetrockneter Quarzsand für Reaktionsharzanwendungen in abgestuften Körnungen. Als Füllsand von Beschichtungen sowie auch als Abstreu- und Füllsand von Grundsichten. Empfehlungen zur Anwendung und Dosierung finden Sie in den System- oder Produktinformationen der Reaktionsharze.

Technische Daten

Lieferbare Körnungen	0,06/0,2 mm; 0,1/0,3 mm; 0,1/0,5 mm 0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm
Verbrauchsmengen	s. Produktinformationen Reaktionsharz
Liefereinheiten	Pal. 1,0 t (40 Säcke)

Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg

KLBSYSTEM Quarzsand – Staubarm Feuergetrockneter Abstreusand für PU- und EP-Beläge, gering staubend

QS staubarm

Staubreduzierter Quarzsand zur Abstreuerung von PU- und EP- gebundenen, rutschhemmenden Abstreubelägen. Die Staubbindung verbessert den Arbeitsschutz. Empfehlungen zur Anwendung finden Sie in den System- oder Produktinformationen der Reaktionsharze.
Achtung: Nicht geeignet für PMMA-Harze

Technische Daten

Lieferbare Körnungen	0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm
Verbrauchsmengen	Abstreubeläge: 3,5 – 6,5 kg siehe Empfehlung
Liefereinheiten	Pal. 1,0 t (40 Säcke)

Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg

KLBSYSTEM Abstreusand NQS 4700 AS Naturbelassener Abstreusand, ableitfähig modifiziert

NQS 4700 AS

Naturquarzsand, modifiziert mit ableitfähigen Zusätzen zur Erstellung ableitfähiger, rutschhemmender, unifarbener Beläge. Empfehlungen zur Anwendung finden Sie in den empfohlenen Produktinformationen EP 99 EL+.

Technische Daten

Lieferbare Körnungen	ca. 0,3/0,8 mm
Verbrauchsmengen	Abstreubeläge: siehe Empfehlung
Liefereinheiten	Sack 25 kg/ Pal. 1,0 t (40 Säcke)

Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg

Sandmischungen und Füllsande

KLBSYSTEM Mischsand 1 Quarzsandmischung für Reaktionsharzbeläge 5 – 15 mm

KLBSYSTEM

Spezialmischsand zur Herstellung von Kunstharz Belägen und Estrichen, Industriebelägen, Reparatur- und Ausgleichsschichten bei nachfolgenden Kunstharz Belägen. Besonders in Kombination mit den Epoxidharzen EP 150 und EP 158 mit guter Verarbeitbarkeit. Herstellung im Zwangsmischer.

Technische Daten

Körnung:	ca. 0,5 – 2,5 mm
Mischungsverhältnis	8 – 14 : 1 Gew.-Teile (mit Epoxidharz)
Liefereinheiten	Sack 25 kg/ Pal. 1,0 t (40 Säcke)

Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg

KLB-Mischsand 2/1 Füllsand für Kratzspachtelungen und Beschichtungen		
KLB 2/1	Füllsandmischung für Kratzspachtelungen zur Untergrundvorbereitung und zum Rautiefenausgleich, vorzugsweise mit Epoxidharz Grundierungen. Zur Füllung von ungefüllten Beschichtungssystemen auf Basis Epoxid-, PMMA- und Polyurethan-Harz. Anwendungen und Zugabemengen finden Sie in den Produktinformationen der jeweilig empfohlenen Harzsysteme.	
	Technische Daten	
	Körnung:	ca. 0,1 – 0,5 mm
	Mischungsverhältnis	Kratzspachtelung: 0,5 – 1,2 kg Sand : 1,0 Grundierung Beschichtung: 1,0 – 1,8 kg Sand : 1,0 kg Beschichtungsharz
	Liefereinheiten	Sack 25 kg/ Pal. 1,0 t (40 Säcke)
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg		

KLB-Mischsand 3/1 Füllsand für Kratzspachtelungen und Grundsichten		
KLB 3/1	Grobe Füllsandmischung für dicke Kratzspachtelungen zum Rautiefenausgleich mit Epoxidharz und zur Füllung von mit Quarz- und Colorsand abgestreuten Grundsichten, bei verschiedenen Systemen in Industrie, Küche und Parkhaus mit Rutschhemmung. (Siehe KLB-System A5, F4, H2 und K9). Geeignet für empfohlene Epoxid- und Polyurethanharzsysteme.	
	Technische Daten	
	Körnung:	ca. 0,1 – 0,9 mm
	Mischungsverhältnis	Kratzspachtelung: 0,7 – 1,2 kg Sand : 1,0 Grundierung Beschichtung: 1,0 – 1,5 kg Sand : 1,0 kg Beschichtungsharz
	Liefereinheiten	Sack 25 kg/ Pal. 1,0 t (40 Säcke)
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg		

KLB-Mischsand 210 Spezialsand zur Erhöhung der Schwerentflammbarkeit bei PMMA-Belägen		
Mischsand 210	Füllstoff zur Erhöhung der Schwerentflammbarkeit in die Brandklassifizierung Cf-s1 Klasse (DIN EN 13501-1: 2010 01) bei glatten und rutschhemmenden PMMA Belägen. Die Mischung enthält flammhemmende Bestandteile, die sowohl in Grundsichten als auch in Beschichtungen eingesetzt werden kann. Prüfzertifikate und Aufbauten stehen unter System Bezeichnung M3 und M4 zur Verfügung. Nur geeignet für pigmentierte Systeme.	
	Technische Daten	
	Körnung:	ca. 0,1 – 0,5 mm
	Mischungsverhältnis	Kratzspachtelung: 1,5 – 2,0 kg Sand : 1,0 Grundierung Beschichtung: 1,9 – 1,2 kg Sand : 1,0 kg Beschichtungsharz
	Liefereinheiten	Sack 20 kg/ Pal. 0,8 t (40 Säcke)
Verpackung (netto): Sack 20 kg, Europalette 800 kg		

Siliciumcarbid und Korund

KLB-Korund Spezialgranulat, verschleißfest, rutschhemmend		
Korund weiß	Weißes, gebrochenes, kantiges Abstreugut mit hoher Härte zur Herstellung rutschhemmender und verschleißfester Bodenbeläge. Vorzugsweise bei CHEMORESIN PU-Beton, aber auch für Epoxidharze bei Anforderung an hohe und dauerhafte Rutschhemmung (Stufen R12 und 13).	
	Technische Daten	
	Lieferbare Körnungen	0,1 – 0,5 mm, 0,6 – 1,2 mm
	Abstreumenge	CHEMORESIN - Beton: 3,0 – 4,0 kg/m ² Epoxidharz-Beschichtung: 3,0 – 6,0 kg/m ² Schichtdicken abhängig
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg		

KLB-Siliciumcarbid Hartes Spezialmineral für Abstreungen, anthrazitfarben, leitfähig		
SiC	Spezialgranulat in verschiedenen Körnungen zur Herstellung abgestreuter, robuster Bodenbeläge mit sehr hoher Verschleißfestigkeit und hoher Rutschhemmung (R 12/R13). Für robuste epoxidharzgebundene Bodenbeläge mit besonderen Anforderungen an Verschleiß, vorzugsweise in Industriebereichen mit hoher Verkehrsbelastung. In geeigneter Produktkombination elektrisch leitfähig einstellbar. Die anthrazitfarbene Eigenfarbe reduziert farbliche Gestaltungsmöglichkeiten.	
	Technische Daten	
	Lieferbare Körnungen	0,3 – 0,8 mm, 0,6 – 1,2 mm, andere Körnungen auf Nachfrage
	Abstreumenge	Epoxidharz-Beschichtung: 3,0 – 6,0 kg/m ² Schichtdicken abhängig
	Liefereinheiten	Sack 25 kg/ Pal. 1,0 t (40 Säcke)
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg		

Colorsand-Mischungen für RX-Beläge

CQS 46xx	KLB-Colorsand CQS 46xx Colorsandmischungen für RX-Beläge			
	Farbige Colorsandmischung zur Erstellung definiert rutschhemmender, hochwertiger RX-Beläge.	Technische Daten		
		<table border="1"> <tr> <td>Lieferbare Körnungen</td> <td>CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm</td> </tr> <tr> <td>Lieferbare Farbmischungen</td> <td>s. Farbkarte</td> </tr> </table>	Lieferbare Körnungen	CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm
Lieferbare Körnungen	CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm			
Lieferbare Farbmischungen	s. Farbkarte			
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg				

CQS 47xx AS	KLB-Colorsand CQS 47xx AS Colorsandmischungen für ableitfähige RX-Beläge			
	Farbige Colorsandmischung zur Erstellung definiert rutschhemmender, hochwertiger und ableitfähiger RX-Beläge.	Technische Daten		
		<table border="1"> <tr> <td>Lieferbare Körnungen</td> <td>CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm</td> </tr> <tr> <td>Lieferbare Farbmischungen</td> <td>s. Farbkarte</td> </tr> </table>	Lieferbare Körnungen	CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm
Lieferbare Körnungen	CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm			
Lieferbare Farbmischungen	s. Farbkarte			
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Europalette 1000 kg				

Stellmittel, Rutschhemmgranulate

3 Super	KLB-Stellmittel 3 Super Thixotropierungsmittel für Reaktionsharze, universell	
	Pulverförmiges, feinteiliges Thixotropiermittel zur Verdickung von bindemittelreichen Beschichtungsmassen. Empfohlen zur Verdickung von Hohlkehlmassen, Wandhochzügen u. a. m. Systembestandteil der Gewässerschutzbeschichtung EP 280 WHG und EP 282 WHG. Für Spachtelung von Löchern und Fugen nur in Kombination mit Füllsand. Achtung. Beim Einrühren staubend! Nicht geeignet für Polyurethan-Beschichtungen PU 405 und PU 410.	Technische Daten
		<table border="1"> <tr> <td>Dosierung</td> <td>1 – 3 Gew.-% Empfehlung zur Dosierung: 1 Liter entspricht ca. 40 – 50g Schüttgewicht: ca. 50 g/l Empfehlungen bei den Harzen beachten!</td> </tr> </table>
Dosierung	1 – 3 Gew.-% Empfehlung zur Dosierung: 1 Liter entspricht ca. 40 – 50g Schüttgewicht: ca. 50 g/l Empfehlungen bei den Harzen beachten!	
Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg		

5 FT	KLB-Stellmittel 5 FT Thixotropier- und Verdickungsmittel für Reaktionsharze	
	Faserförmiges Stell- und Verdickungsmittel für die Herstellung pastöser Beschichtungsmassen auf Basis von Polyurethan- und Epoxidharzen für Anwendungen im Wand- und Gefällebereich. In Kombination mit Füllstoffen auch zur Herstellung von Mischungen für den Fugen- und Rissverschluss geeignet. Zur Verbesserung der Standfestigkeit und zur Vermeidung des Abfließens von Beschichtungsmassen auf senkrechten Flächen. Leicht und staubarm einrührbar, gut dosierbar, wirtschaftlich und universell einsetzbar. Geeignet für PU 405 und PU 410.	Technische Daten
		<table border="1"> <tr> <td>Dosierung</td> <td>0,5 – 1,5 Gew.-% Empfehlung zur Dosierung: 1 Liter entspricht ca. 80 – 100 g Schüttgewicht: ca. 80 g/l Empfehlungen bei den Harzen beachten!</td> </tr> </table>
Dosierung	0,5 – 1,5 Gew.-% Empfehlung zur Dosierung: 1 Liter entspricht ca. 80 – 100 g Schüttgewicht: ca. 80 g/l Empfehlungen bei den Harzen beachten!	
Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg		

7 FT	KLB-Stellmittel 7 FT Thixotropier- und Verdickungsmittel für Reaktionsharze	
	Faserförmiges Stell- und Verdickungsmittel für die Herstellung pastöser Beschichtungsmassen für Anwendungen an Vertikalflächen sowie in Gefällebereichen. Zur Vermeidung des Abfließens, Verbesserung der Standfestigkeit und zur Beschichtung senkrechter Flächen. Geeignet für Epoxidharz und Polyurethan! Leicht und staubarm einrührbar. Gut dosierbar, wirtschaftlich und universell verwendbar. Geeignet für PU 405 und PU 410.	Technische Daten
		<table border="1"> <tr> <td>Dosierung</td> <td>Gefälle, Hohlkehlen: 0,5 – 1,5 Gew.-% Wandhochzüge, Mörtel: 2,0 – 4,0 Gew.-% Empfehlung zur Dosierung: 1 Liter entspricht ca. 80 – 100 g Schüttgewicht: ca. 80 g/l Empfehlungen bei den Harzen beachten!</td> </tr> </table>
Dosierung	Gefälle, Hohlkehlen: 0,5 – 1,5 Gew.-% Wandhochzüge, Mörtel: 2,0 – 4,0 Gew.-% Empfehlung zur Dosierung: 1 Liter entspricht ca. 80 – 100 g Schüttgewicht: ca. 80 g/l Empfehlungen bei den Harzen beachten!	
Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg		

RHX 75	Antirutsch-Additiv RHX 75 Einrührbares Granulat für Versiegelungen	
	Abgestimmtes Kunststoffgranulat zur Erhöhung der Rutschfestigkeit in Versiegelungen. Die Zugabe von ca. 3 – 4 % RHX 75 erhöht auf ca. R10, höhere Dosierungen bis 6 % auf ca. R11. Gering trübend, deshalb für transparente Versiegelungen geeignet. Auch für lösungsmittelhaltige Versiegelungen. Diverse Rutschhemmprüfungen liegen vor, gegebenenfalls Beratung einholen.	Technische Daten
		<table border="1"> <tr> <td>Dosierung</td> <td>ca. 3 % für ca. R10 ca. 5 – 6 % für ca. R11 Empfehlung bei den Harzen beachten.</td> </tr> </table>
Dosierung	ca. 3 % für ca. R10 ca. 5 – 6 % für ca. R11 Empfehlung bei den Harzen beachten.	
Verpackung (netto): Hobbock 0,75 kg, Sack 10,00 kg		

RQX 9	Strukturgranulat RQX 9 Granulat zum Einblasen für Rutschhemmung R 9					
	<p>Hochwertiges Strukturgranulat zum Einblasen mit Sprühpistole (z.B. Chiron), in selbstverlaufende Beschichtungen, zur Erhöhung der Rutschhemmung nach BGR 181 auf R9. Bei Dosierung bis 20 g auch für ableitfähige Beschichtungen geeignet. Diverse Rutschhemmprüfungen liegen vor. Beratung einholen.</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">Dosierung</td> <td>20 - 40 g/m²</td> </tr> </table>	Technische Daten		Dosierung	20 - 40 g/m ²
	Technische Daten					
Dosierung	20 - 40 g/m ²					
Verpackung (netto): Eimer 6 kg						

RQX 10	Strukturgranulat RQX 10 Granulat zum Einblasen für Rutschhemmung R 10					
	<p>Hochwertiges Strukturgranulat zum Einblasen mit Sprühpistole (z.B. Chiron), in selbstverlaufende Beschichtungen, zur Erhöhung der Rutschhemmung nach BGR 181 auf R 10. Bei Dosierung bis 20 g auch für ableitfähige Beschichtungen geeignet. Diverse Rutschhemmprüfungen liegen vor, Beratung einholen.</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">Dosierung</td> <td>20 - 40 g/m²</td> </tr> </table>	Technische Daten		Dosierung	20 - 40 g/m ²
	Technische Daten					
Dosierung	20 - 40 g/m ²					
Verpackung (netto): Eimer 6 kg						

Glasperlen	KLB-Glasperlen Glasperlen zum Einmischen in transparente und farbige EP-Kopfversiegelungen					
	<p>Glasperlen zum Einmischen in transparente und farbige Epoxidharz-Kopfversiegelungen zur Herstellung rutschhemmender Deckversiegelungen in ca. R 9. Empfohlen in Kombination mit EP 175 Spezial (transparent) und EP 216 (eingefärbt). Ergibt ansprechende, sehr verschleißfeste Oberflächen. Untergrundempfehlung und Verarbeitung beachten, gegebenenfalls Beratung einholen.</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">Dosierung</td> <td>ca. 15-20 Gew.-%</td> </tr> </table>	Technische Daten		Dosierung	ca. 15-20 Gew.-%
	Technische Daten					
Dosierung	ca. 15-20 Gew.-%					
Verpackung (netto): Eimer 6 kg						

Pigmente und partiColor®-Produkte

Farbpigmente	KLB-Farbpigmente Pigmentzubereitungen zur nachträglichen Einfärbung							
	<p>Pigmentzubereitungen in den aufgeführten Farbtönen zur Einfärbung von PMMA-Harzen, Epoxidharz-Grundierungen, Beschichtungen und Mörtelbeläge. Lieferbare Farben beachten. Zugabemenge 5 – 10 % auf Harz, je nach System und Anforderung.</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">Lieferbare Farben</td> <td>s. Farbkarte - Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar.</td> </tr> <tr> <td>Dosierung</td> <td>ca. 5 – 10 Gew.-% auf Harz</td> </tr> </table>	Technische Daten		Lieferbare Farben	s. Farbkarte - Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar.	Dosierung	ca. 5 – 10 Gew.-% auf Harz
	Technische Daten							
Lieferbare Farben	s. Farbkarte - Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar.							
Dosierung	ca. 5 – 10 Gew.-% auf Harz							
Verpackung (netto): Hobbock 25 kg, Eimer 10 kg, Eimer 1 kg								

partiColor®-Chips	KLB-partiColor®-Chips Farbige Dekorchips					
	<p>Farbige Dekorchips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxid-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen. Nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen!</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">Lieferbare Farben</td> <td>s. Farbkarte - nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen</td> </tr> </table>	Technische Daten		Lieferbare Farben	s. Farbkarte - nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen
	Technische Daten					
Lieferbare Farben	s. Farbkarte - nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen					
Verpackung (netto): Karton 20 kg, Hobbock 10 kg, Eimer 1 kg						

partiColor®-Glitter	KLB-partiColor®-Glitter Pigment für dekorative Effektbodenbeläge							
	<p>Farbige Pigmentplättchen in den Farben Gold, Silber und Kupfer zur Gestaltung von Effektbodenbelägen mit hohem Glanzeffekt. Die Verarbeitung erfolgt durch Zumischung in transparentes Harz, wie PU 484 oder PU 485. Die Versiegelung muss auf Beschichtungen, wie PU 410, oder EP 200 VF in den empfohlenen Farbtönen aufgetragen werden. Produktinformation beachten.</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">Lieferbare Farben</td> <td>Hellsilber, Hellgold, Schwarz, Kupfer</td> </tr> <tr> <td>Dosierung</td> <td>ca. 10% auf Harz</td> </tr> </table>	Technische Daten		Lieferbare Farben	Hellsilber, Hellgold, Schwarz, Kupfer	Dosierung	ca. 10% auf Harz
	Technische Daten							
Lieferbare Farben	Hellsilber, Hellgold, Schwarz, Kupfer							
Dosierung	ca. 10% auf Harz							
Verpackung (netto): Dose 1 kg								

partiColor®-Metalize	KLB-partiColor®-Metalize Pigment für dekorative Effektbodenbeläge							
	<p>Farbige Perlglanzpigmente zur dekorativen Gestaltung von Metallize-Effekt Bodenbelägen mit besonderer Optik. Die Verarbeitung erfolgt durch Zumischung in transparentes Harz, wie PU 484 oder PU 485. Die Versiegelung muss dann auf die Beschichtung PU 410 aufgetragen werden. Produktinformation beachten.</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">Lieferbare Farben</td> <td>Nur in den Farbtönen Blue, Bronze, Gold, Green, Pepper, Red, Silver (siehe Farbkarte) lieferbar</td> </tr> <tr> <td>Dosierung</td> <td>1% auf Harz</td> </tr> </table>	Technische Daten		Lieferbare Farben	Nur in den Farbtönen Blue, Bronze, Gold, Green, Pepper, Red, Silver (siehe Farbkarte) lieferbar	Dosierung	1% auf Harz
	Technische Daten							
Lieferbare Farben	Nur in den Farbtönen Blue, Bronze, Gold, Green, Pepper, Red, Silver (siehe Farbkarte) lieferbar							
Dosierung	1% auf Harz							
Verpackung (netto): Dose 1 kg								

Armierungsfaser, -vliese und -gewebe

KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsfaser VA 1004			
VA 1004	<p>Armierungsfaser zum Einrühren in Grundsichten bei nachfolgender Abstreuerung mit Quarzsanden. Speziell bei rauen unebenen Untergründen. Verbessert die Ebenheit und lässt den Sand weniger durchsacken.</p> <p>Einsatzbereich: Kratzspachtelungen und Epoxidharz-Grundierungen in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 und 3/1 unter Abstreubelägen.</p>	Technische Daten	
		Faserlänge	6 mm
		Dosierung	0,3-0,6 %
Verpackung (netto): 1 Eimer, 5,00 kg			

KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1035			
VA 1035	<p>Leichtes, reißfestes Armierungsvlies zur Einarbeitung von Epoxidharz-Grundierungen und Abdichtungen, wie z.B. CW 510, PU 426 sowie andere flexibilisierte Polyurethan-, PMMA- oder Epoxidharz-Systeme. Sehr dünnes Vlies mit guter Benetzbarkeit. Kann mit der Stachelwalze oder Laminierrollen überlappend, ohne große Schichtdickenunterschiede, eingelegt werden.</p>	Technische Daten	
		Flächengewicht	30 g/m ²
		Rollenbreite / -länge	100 cm, 100 lfm.
		Fläche	100 m ²
Verpackung (netto): 1 Rolle, 3 kg			

KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsgewebe VA 1040			
VA 1040	<p>Offenmaschiges Glasfaser-Gittergewebe zur rissüberbrückenden Einlage bei Reaktionsharzbelägen in Wand- und Bodenbeschichtungen aus Epoxidharz, PMMA und Polyurethan. Gut verwendbar und aufgrund der offenen Struktur leicht in Beschichtungsmassen einarbeitbar.</p>	Technische Daten	
		Flächengewicht	75 g/m ²
		Rollenbreite / -länge	100 cm, 100 lfm.
		Fläche	100 m ²
Verpackung (netto): 1 Rolle, 8 kg			

KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1044			
VA 1044	<p>Leichtes Glasvlies mit hoher Festigkeit zur Verstärkung von Polyurethan-Beschichtungen. Zur Herstellung von elastischen Wand- und Deckenbelägen. Vorzugsweise zur Armierung bei schwachen und rissanfälligen Untergründen (z.B. Fertigbauplatten, Gipskartonplatten nach DIN E 520, Putze u.a m.). In Kombination mit Wandbeschichtungen (PU 662) und Abdichtung (CW 512).</p>	Technische Daten	
		Flächengewicht	ca. 45 g/m ²
		Rollenbreite / -länge	100 cm, 50 lfm.
		Fläche	50 m ²
Verpackung (netto): 1 Rolle, 2,25 kg			

KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1050			
VA 1050	<p>Kunstfaservlies zur Einlage bei elastischen Flüssigkunststoffen aus PU-, PMMA- und Epoxidharzen. Zur Herstellung von Eindichtungen aufgehender Bauteile, Wandanschlüssen an aufgehenden Bauteilen, Rissbandagen z. B. im Parkhaus u. a.. Kann in Kombination mit geeigneten, reaktiven Kunststoffmaterial innen und außen eingesetzt werden.</p>	Technische Daten	
		Flächengewicht	ca. 150 g/m ²
		Rollenbreite / -länge	100 cm, 50 lfm.
		Fläche	50 m ²
Verpackung (netto): 1 Rolle, 8,35 kg			

KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsmatte VA 125 x 300			
VA 125 x 300	<p>Gut benetzbare Glasfasermatte als Einlage und Armierung bei starren Epoxidharz-Beschichtungen. In Kombination mit EP 699 S für robuste, reinigungsfähige und hygienische Wand- und Deckenbeläge, z.B. in der Lebensmittelindustrie, Reinigungs- und Nassbereichen, Reiferäume, Nassräume u. a. m.</p>	Technische Daten	
		Flächengewicht	ca. 300 g/m ²
		Rollenbreite / -länge	ca. 125 cm, 130 lfm.
		Fläche	ca. 160 m ²
Verpackung (netto): 1 Rolle, 52 kg			

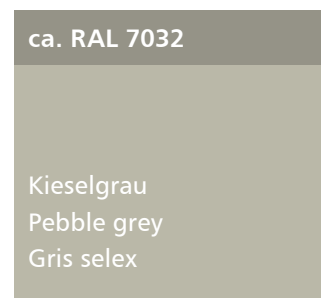
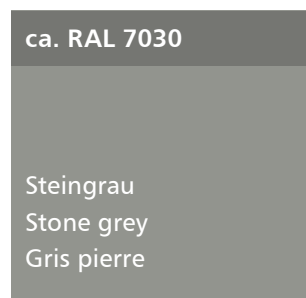
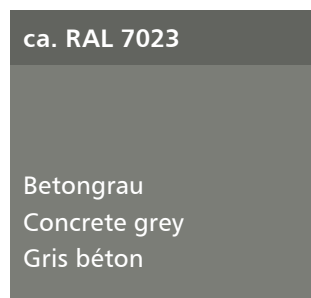
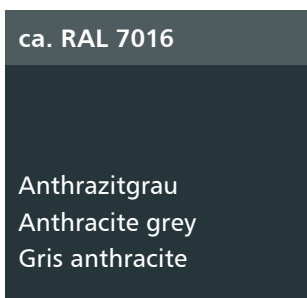
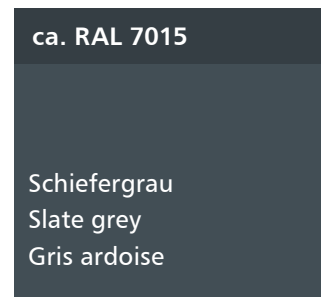
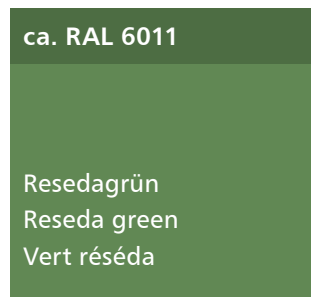
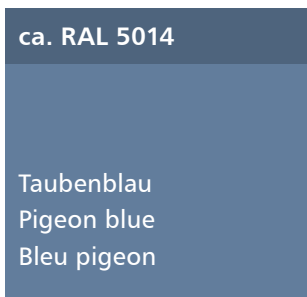
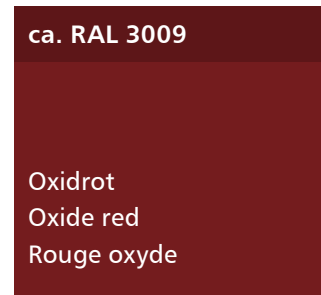
Farbkarten

KLB-Standardfarben

DE - Die aufgeführten RAL-Töne sind ca. Farbtöne, Abweichungen sind möglich. Unterschiedliche Produkte im gleichen Farbton können einen unterschiedlichen Eindruck erzeugen. Die Abbildungen sind durch das Druckverfahren verfälscht. Im Zweifelsfall Originalprobe anfordern.

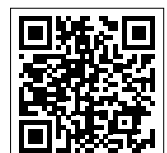
FR - Les couleurs RAL mentionnées sont approximatives, par suite des divergences sont possibles. Des produits différents de la même couleur peuvent produire des impressions différentes. Les images sont altérées par le procédé d'imprimerie. En cas de doute merci de demander un échantillon original.

GB - The RAL colours shown are approximate and some variation is possible. Different products in the same colour can give a different impression. Colour reproduction is distorted by the printing process. If in doubt, please request an original sample.



Weitere Farbkarten

Alle aktuellen Farbkarten, z.B. für FLOOR SEALER, KLB-NaturaPUR PU 435, EC 450 DECOR, etc. finden Sie unter folgendem Link: www.klb-koetztal.de/farbkarten



Farbtöne KLB-Farbpigmente

KLB-Farbpigmente

Pigmentzubereitungen in den aufgeführten Farbtönen zur direkten Einfärbung von Acrylharz-Beschichtungen, Epoxidharz-Grundierungen sowie auch von Mörtelbelägen. Zugabemengen von 5 - 10 % auf Harz, je nach System und Anforderung.

Lieferbare Farben:

ca. RAL 1001 Beige	ca. RAL 1015 Hellelfenbein	ca. RAL 3009 Oxidrot	ca. RAL 6011 Resedagrün	ca. RAL 7001 Silbergrau
ca. RAL 7015 Schiefergrau	ca. RAL 7023 Betongrau	ca. RAL 7030 Steingrau	ca. RAL 7032 Kieselgrau	ca. RAL 7035 Lichtgrau
ca. RAL 7038 Achatgrau	ca. RAL 7040 Fenstergrau			

Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar. Bitte erfragen Sie unser Angebot!

Farbtöne KLB-partiColor®-Chips

KLB-partiColor®-Chips

Farbige Dekorchips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxidharz-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen.
Nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen!

Lieferbare Farben:

Signalweiß	Hellelfenbein	Sandgelb	Schwefelgelb	Verkehrsgelb
Pastellorange	Erdbeerrot	Signalrot	Beigebraun	Kobaltblau
Verkehrsblau	Pastellblau	Türkisblau	Gelbgrün	Blassgrün
Lichtgrau	Signalgrau	Steingrau	Staubgrau	Signalschwarz

Die aufgeführten Farbtöne können durch das Druckverfahren abweichend dargestellt werden.

Im Zweifelsfall Originalprobe anfordern.

Die abschließende Versiegelung kann die Farbwirkung der partiColor®-Chips eventuell beeinflussen.

Olympia Mix



partiColor®-Metalize Gold - ZG1020-92
Basis* - RAL 7015 oder RAL 1003



partiColor®-Metalize Silver - ZG1021-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Bronze - ZG1022-92
Basis* - RAL 7015

Base colours



partiColor®-Metalize Red - ZG1026-92
Basis* - RAL 7015

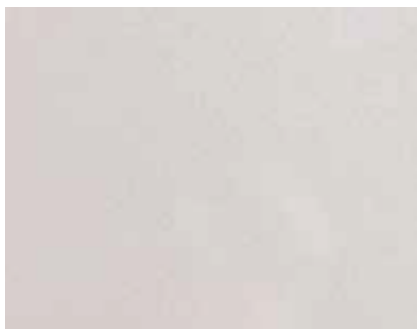


partiColor®-Metalize Blue - ZG1025-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Green - ZG1027-92
Basis* - RAL 7015

Salt and Pepper



partiColor®-Metalize Silver - ZG1021-92
Basis* - RAL 7035



partiColor®-Metalize Pepper - ZG1023-92
Basis* - RAL 7015

* **Basis:** Farbe der Grundschicht

Anwendung	Dekorative Effektbeläge mit Metall-Optik. Verlegeempfehlung beachten!
Verpackung	Eimer 1,0 kg

Farbübersicht KLB-Colorquarzsand CQS-46xx

Farbstabile Colorsandmischungen für dekorative, abgestreute RX-Beläge. Gut streubare Mischungen mit kontrolliertem Verbrauch, schleifbar für Beläge mit Rutschhemmstufen R10, R11 und R12.



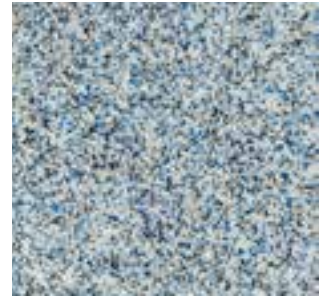
CQS-4601 | 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4651 | 0,7/1,2 mm



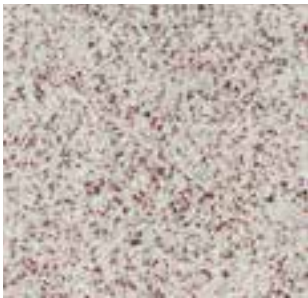
CQS-4602 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4652 | 0,7/1,2 mm



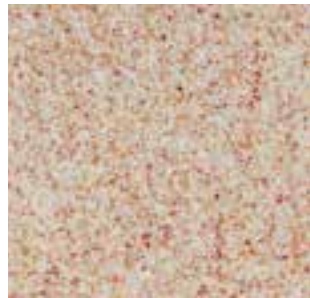
CQS-4603 | 0,3/0,8 mm Basis* mittelgrau
CQS-4653 | 0,7/1,2 mm



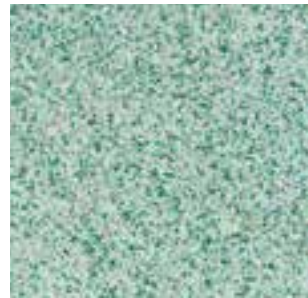
CQS-4604 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4654 | 0,7/1,2 mm



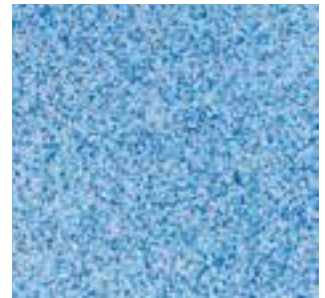
CQS-4605 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4655 | 0,7/1,2 mm



CQS-4606 | 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4656 | 0,7/1,2 mm



CQS-4607 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4657 | 0,7/1,2 mm



CQS-4608 | 0,3/0,8 mm Basis* blau
CQS-4658 | 0,7/1,2 mm

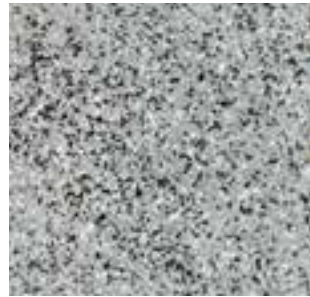
* **Basis:** Farbe der Grundschicht EP 99 oder PU 424

Farbübersicht KLB-Colorquarzsand antistatic CQS-47xx AS

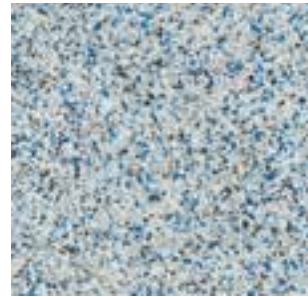
Ableitfähige Colorsandmischungen für abgestreute, dekorative und leitfähige RX-Beläge. Gut abstreubare Mischungen mit kontrolliertem Verbrauch. Schleifbar für Beläge mit Rutschhemmstufen R11 und R10.



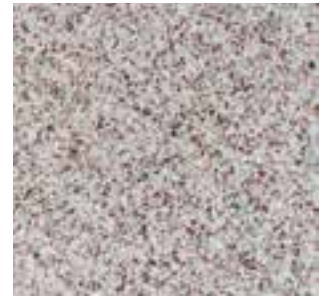
CQS-4701 AS | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau



CQS-4702 AS | 0,3/0,8 mm Basis* mittelgrau



CQS-4703 AS | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau



CQS-4704 AS | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau

* **Basis:** Farbe der Grundschicht EP 99 EL+

Allgemeine Informationen KLB-Colorquarzsande CQS:

Anwendung	Rutschhemmende Beläge im Systemaufbau RX. Produktinformationen beachten!
Standardfarben	Die abgebildeten Mischungen sind Standardfarben. Lieferbar ab Lager, ab einer Menge von 25 kg.
Sonderfarben	Lieferbar ab einer Mindestmenge von 1.000 kg netto. Verlängerte Lieferzeit beachten!
Verpackung	Sack à 25 kg, 40 Sack/Europalette 1.000 kg

KLB-NaturaPUR PU 435

Wohngesunde, elastische Bodenbeschichtungen
auf Basis von biobasierten Rohstoffen, für ein angenehmes Raumklima.



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 414 FLAIR

Emissionsarme Dekorbeläge in einzigartiger Optik für kreative Bodengestaltung



Gute Böden haben ein System.

Beachten Sie: Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich, jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungsweisenden Charakter.

Im Einzelfall bitten wir Sie, eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben.

Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetzal.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100

bestellung@klb-koetzal.de
Bestell-Hotline -222
Bestell-Fax -202

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert
nach ISO 9001



www.klb-koetzal.de