

Produktübersicht

01-2025



Für eine bessere Innenraumluftqualität.

Emissionsarme und nachhaltige KLB-Produkte

Die meiste Zeit verbringen wir in Innenräumen von Gebäuden. Daher ist ein gutes Raumklima und saubere Luftqualität besonders wichtig. Baumaterialien und Bauprodukte können flüchtige organische Verbindungen enthalten, die im Falle ihrer Freisetzung die Luftqualität beeinträchtigen. Die Weltgesundheitsorganisation definiert diese als organische Verbindungen (VOC = volatile organic compounds) die bei einem Siedepunkt zwischen 50 °C und 260 °C gasförmig werden und in die Innenraumluft verflüchtigen.

Die Europäische Union hat mit der „Bauproduktverordnung“ einen rechtlichen Rahmen zur Luftreinhaltung in Innenräumen geschaffen. In Deutschland gibt es kein verpflichtendes Zulassungsverfahren für emissionsarme und VOC-arme Beschichtungen. KLB Kötzthal hat sich deshalb dazu entschieden, mit dem international führenden, anerkannten und unabhängigen Prüfinstitut „**Eurofins Consumer Product Testing GmbH**“ zusammenzuarbeiten. Die jährlichen Prüfungen erfolgen auf Basis der empfohlenen Systemaufbauten der KLB-Systeme und garantieren durch die wiederholten Kontrollmessungen konstante Produktqualität und baustellenkonforme VOC-Messungen. Die Messergebnisse werden mit den Siegeln „Indoor Air Comfort“ und „Indoor Air Comfort Gold“ unterschieden und sind nach vielen internationalen Standards ausgerichtet (siehe „Das überzeugt“).



Die Prüfung der KLB-Systeme durch Eurofins wird zusätzlich durch eine Zertifizierung von Einzelprodukten durch die „**Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegestoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.**“, kurz GEV, ergänzt. Auf Grundlage der Messergebnisse durch die „**Eurofins Consumer Product Testing GmbH**“ werden Verlegewerkstoffe und weitere Bauprodukte mit dem GEV-EMICODE EC 2, EC 1 bis EC 1^{PLUS} ausgezeichnet. Gleiche Spezifikationen über alle Produktgruppen lassen dadurch eine gute Vergleichbarkeit und somit auch eine größere Kombinationsmöglichkeit an einzelnen Produkten, unabhängig von einem festgelegten Systemaufbau, zu.

KLB-Beschichtungssysteme und -Produkte werden freiwillig und aufwendig geprüft, um Kunden, Planern und Architekten einen hohen Standard an emissionsarmen Produkten zu bieten. Für die Zertifizierung nachhaltig errichteter Gebäude gelten bestimmte Bedingungen von nationalen und internationalen Organisationen. KLB-Produkte, die das „Indoor Air Comfort Gold“-Label tragen, erfüllen diese Anforderungen an umwelt- und ressourcenschonendes Bauen.

Über mehr als 10 Jahre hinweg hat KLB Kötzthal ein Sortiment an Produkten entwickelt, das nur geringe, bis keine Emissionen aufweist und für jede Art von Raum geeignet ist. Diese Produkte entsprechen modernsten Standards, enthalten keine Lösungsmittel oder andere schädliche Emissionen und gewährleisten damit eine hohe Innenraumluftqualität.

Das überzeugt:

- Emissionsarm nach AgBB, ABG, franz. Klasse A+, EMICODE EC1^{PLUS} u.v.m.
- Fremdüberwachung durch Eurofins, GEV-Prüfung
- Erfüllt internationale Anforderungen an nachhaltiges Bauen wie DGNB, BREEAM, LEED und viele weitere. Detaillierte Informationen finden Sie in den Prüfzertifikaten.

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.eurofins.com
www.emicode.com

Folgende Vorteile ergeben sich daraus für Sie:

- Eine jährliche Fremdüberwachung gibt Ihnen Sicherheit für gleichbleibende Qualität auf hohem Niveau bei gleichzeitiger Einhaltung aller gesetzlichen Grenzwerte.
- Die „Indoor Air Comfort Gold“-Zertifizierung gibt Plänen und Architekten die Sicherheit und den Nachweis, Systeme auszuwählen, die die Anforderungen an eine Gebäudezertifizierung für ein nachhaltiges Bauen nach DGNB (Deutschland), LEED (Vereinigte Staaten) oder BREEAM (Großbritannien) erfüllen.
- Das GEV-EMICODE-Siegel ermöglicht durch viele festgelegte Spezifikationen und Definitionen eine hohe Vergleichbarkeit von Einzelprodukten über alle Verlegerwerkstoffe und Bauprodukte hinweg. Eine individuelle Produktzusammenstellung ist durch die Zertifizierung von Einzelprodukten möglich.



Kennzeichnung emissionsärmer und nachhaltiger KLB-Produkte

Für eine schnelle Erkennbarkeit innerhalb unserer Produktübersicht haben wir emissionsarme und nachhaltige KLB-Produkte farblich hervorgehoben.

Achten Sie besonders auf die **grün** gekennzeichneten Produktdaten.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haltgrund Super		Emissionsarme 2-K-Epoxyharz-Grundierung für spezielle Oberflächen
		Technische Daten
		Verbrauch
		Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzschicht: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²
		Mischungsverhältnis
		A : B = 1 : 8 Gew.-Teile
		Härtungszeit
		20 °C : 8 - 12 Std.
		Dichte
		1,80 kg/l
Verpackung (netto): Dosen-Kombi 0,9 kg, Eimer-Kombi 9 kg, Hoppelbox-Kombi 18 kg		

Inhaltsverzeichnis

Grundierungen	6
2-K-Epoxidharz-Grundierungen	6
2-K-Epoxidharz-Grundierungen, schnellhärtend	7
2-K-Epoxidharz-Grundierungen, emissionsarm	7
2-K-Epoxidharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend.	8
Polyurethan-Grundierungen	9
Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze	9
Fertigmörtel Hohlkehlenharze, Kleber	9
Vergussharze für Blockfugenverguss	11
Sanierungs- und Injektionsharze	12
Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenverschluss	12
Dekor-Bindemittel	12
Mörtelharze	14
Porenverschluss, Wandbindemittel	15
Beschichtungen	16
2-K-Epoxidharz-Beschichtungen	16
2-K-Epoxidharz-Gewässerschutzbeschichtung gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG)	18
Diffusionsfähige Beschichtungen und Versiegelungen, emissionsarm	18
Designbeläge für Boden und Wand	20
Parkhausbeschichtungen (normal- und schnellhärtend).	20
2-K-Polyurethan-Beschichtungen (Inkl. Komfortbeläge)	23
EX- und Personenschutz - Ableitfähige Beschichtungen	24
ESD-Schutz - Ableitfähige Beschichtungen	27
Balkon- und Terrassenbeschichtungen	27
Hygiene-Beschichtungen und Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean)	28
PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen	29
Wandbeschichtungen und -versiegelungen	30
FLOOR SEALER	31

Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge	32
2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelungen	32
2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen	33
ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen	34
Verbundabdichtungen	35
CHEMORESIN	35
Chemikalienbeständige Beschichtungen	35
PU-BETON Beläge, Grundierungen und Kopfsiegel	36
Versiegelungen und Imprägnierungen	38
2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm	38
2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	39
2-K-Polyurethan-Versiegelungen, emissionsarm	40
2-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	41
1-K-Polyurethan-Versiegelungen	42
Imprägnierungen	43
Dichtbänder, -manschetten und -ecken	44
Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte	45
Füll- und Abstreuande	45
Mischsande für Spachtelungen und Grundsichten	45
Siliciumcarbid und Korund	45
Colorsand-Mischungen für RX-Beläge	46
Stellmittel, Rutschhemmgranulate	46
Pigmente und partiColor®-Produkte	47
Armierungsvliese und -gewebe	47
Verdünner	48
Pflege- und Reinigungsmittel	49
Farbkarten	50

Produktverzeichnis

Ableitset27	EP 15815
AC 2029	EP 17212
AC 31329	EP 17413
AC 32029	EP 17513
AC 345 Hohlkehlenharz9	EP 175 Spezial33
AC 35311	EP 17710
AC 35611	EP 200 EL+25
AC 3579	EP 200 VF16
AC 35810	EP 20216
AC 39029	EP 202 Clean16
AC 39510	EP 202 Clean28
AC 82029	EP 202 Clean EL+25
AC 82630	EP 202 Clean EL+28
AC-ADD 2530	EP 202 EL+25
AC-Beschleuniger 1030	EP 211 ESD27
AC-Härterpulver30	EP 212 ESD27
Anschluss- und Prüfpunkt26	EP 216 RAPID17
BI 96043	EP 216 Universal16
BS 570 WP27	EP 22017
BS 575 Top28	EP 233 EL+25
Colorquarzsand CQS 46xx46	EP 23617
Colorquarzsand CQS 47xx AS46	EP 236 ESD27
CR 92035	EP 280 WHG18
CR 920 EL+35	EP 282 WHG18
CW 51035	EP 285 CR17
CW 51235	EP 290 Flex17
DB 120044	EP 296 Kopfsiegel32
DB 121044	EP 296 RAPID33
DB 122044	EP 699 S30
DB 123044	EP 705 E39
DB 124044	EP 705 E - R1039
DB 130044	EP 706 E39
DS 90015	EP 706 E - R1039
DS 925 Porenfüller15	EP 722 E43
EC 450 DECOR20	EP 724 E Haftgrund Super8
EC 610 C34	EP 727 E8
EC 633 C34	EP 740 E19
EC 940 Grund34	EP 742 E19
EC 5610 +22	EP 750 E19
EC 565022	EP 782 E Spachtelgrund8
EP 28 Bauharz6	EP 785 EL+19
EP 506	EP 785 HS19
EP 51 RAPID S7	EP 790 EL+26
EP 52 RAPID7	EP 799 Ableitgrund25
EP 52 Spezialgrund6	EP 86039
EP 53 Spezialgrund-AgBB7	EP 860 Clean28
EP 54 RAPID U7	EP 127012
EP 556	EP 127612
EP 578	EP 2431 Kleber10
EP 588	EP 55206
EP 77 Spachtel-Leitschicht24	EP 55307
EP 82 Fugenmastik10	EP 557022
EP 85 Fein10	EP 559022
EP 9916	Farbpigmente47
EP 99 EL+25	Floor Cleaner PS 35049
EP 15015	FLOOR SEALER 72 Repair32

FLOOR SEALER 100 Transparent	31
FLOOR SEALER 100 Transparent R10	31
FLOOR SEALER 200 Color	31
FLOOR SEALER 200 Color R10	31
FLOOR SEALER 300 Antistatic	32
FLOOR SEALER 300 Antistatic R10	32
Glasperlen	46
KLB-Mischsand 1	45
KLB-Mischsand 2/1	45
KLB-Mischsand 3/1	45
Korund weiß	45
Kupferband	27
Naturquarzsand NQS 4700 AS	45
partiColor®-Chips	47
partiColor®-Glitter	47
partiColor®-Metalize	47
PS 22	49
PS 25	49
PS 88	49
PS 90	49
PS 350	32
PU 61 RAPID	9
PU 62 Elasticmastik	11
PU 64 Haftpromotor	9
PU 68 Rapid U	9
PU 405	23
PU 410	23
PU 413 EL+	26
PU 414 FLAIR	23
PU 420	23
PU 421	23
PU 424	23
PU 425 Comfort	24
PU 426	24
PU 427	24
PU 430 Silent	24
PU 435	24
PU 465	37
PU 465 LQ	37
PU 466	11
PU 469	11
PU 475 Spezial	33
PU 484	14
PU 485 Flex	14
PU 662	30
PU 805 E	40
PU 805 E - R10	40
PU 806 E	40
PU 806 E - R10	40
PU 806 E - Wall	31
PU 811 E	40
PU 811 E - R10	40
PU 811 E Wall	20
PU 812 E	41
PU 812 E - R10	41
PU 813 EL+/ESD	26
PU 813 EL+/ESD-R10	26
PU 817 Flex	41
PU 880	41
PU 881	41
PU 881 EL+	42
PU 881 EL+ - R10	42
PU 882	42
PU 883	42
PU 1900	12
PU 5000 RX	20
PU 5000 RX Abstreuukomponente	21
PU 5550	21
PU 5560	21
PU 5580	22
PU 8350	43
PU 9010 Flex	13
PU 9016	13
PU 9018 Flex Color	43
PU 9030 Flex	14
PU 9039	14
PU-BETON 4004	36
PU-BETON 4006	36
PU-BETON 4009	36
PU-BETON 4011 Grip	37
PU-BETON 4012	37
PU-BETON 4045	36
PU-BETON 4051	36
PU-BETON 4080	37
PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel	28
PU-BETON 4094 KAT	37
Quarzsand	45
Quarzsand staubarm	45
RHX 75	46
RQX 9	46
RQX 10	46
SiC	45
Stellmittel 3 Super	46
Stellmittel 5 FT	46
VA 125 x 300	48
VA 1004	47
VA 1035	47
VA 1040	48
VA 1044	48
VA 1050	48
VR 24	48
VR 28	48
VR 33	48
VR 36	49
VR 119	49

Grundierungen

2-K-Epoxidharz-Grundierungen

EP 28 Bauharz	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz 2-K-Epoxidharz-Grundierung</p> <p>Wirtschaftliche 2-Komponenten-Epoxidharz-Grundierung und Mörtelharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Ausgleichsschichten vor dem Aufbringen von Belägen.</p>										
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">Technische Daten</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m² je 1 mm Dicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 15 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,09 kg/l</td></tr> </tbody> </table>		Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B
Technische Daten											
Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke										
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l										
EP 50	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 Universelles 2-K-Epoxidharz, Grundier- und Bauharz</p> <p>Lösungsmittelfreies, farbloses, universelles 2-K-Epoxidharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen, Mörtel- und Ausgleichsschichten.</p>										
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">Technische Daten</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 6 - 8 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,10 kg/l</td></tr> </tbody> </table>		Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.	Dichte Komponente A+B
Technische Daten											
Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²										
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l										
EP 52 Spezialgrund	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund Feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung</p> <p>Lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Grundierung mit sehr gutem Benetzungs- und Haftvermögen und hoher Feuchtigkeitsverträglichkeit. Besonders geeignet bei feuchten Untergründen (frischem Beton), bei Problemuntergründen und nach Entölungen von Beton. Haftbrücke für Verbundbeton. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage.</p>										
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">Technische Daten</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m² je 1 mm Schichtdicke Haftbrücke für Verbundestriche: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 60 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 15 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </tbody> </table>		Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke Haftbrücke für Verbundestriche: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 60 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B
Technische Daten											
Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke Haftbrücke für Verbundestriche: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m ²										
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 60 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l										
EP 55	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 55 Universelle 2-K-Epoxidharz-Systemgrundierung für Gewässerschutzbeschichtungen</p> <p>Lösungsmittelfreies, farbloses 2-K-Epoxidharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen. Zugelassene Systemgrundierung für KLB-Gewässerschutzbeschichtungen EP 280 WHG und EP 282 WHG.</p>										
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">Technische Daten</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 6 - 8 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,07 kg/l</td></tr> </tbody> </table>		Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.	Dichte Komponente A+B
Technische Daten											
Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²										
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l										
EP 5520	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 2-K-Epoxidharz-Grundierung/Spachtelung</p> <p>Verarbeitungsfertige, ungefüllte, geprüfte 2-K-Epoxidharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStB-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Als Grundierung und für Kratzspachtelungen geeignet. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage.</p>										
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">Technische Daten</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 15 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,09 kg/l</td></tr> </tbody> </table>		Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B
Technische Daten											
Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1										
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l										

EP 5530	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 2-K-Epoxidharz-Grundierung	  
	Verarbeitungsfertige, geprüfte 2-K-Epoxidharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStB-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Für normal saugfähige Betonuntergründe geeignet. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage.	

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

2-K-Epoxidharz-Grundierungen, schnellhärtend

EP 51 RAPID S	KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S Schnellhärtendes 2-K-Epoxidharz, Grundier- und Bauharz	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m² je 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 40 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 2 - 3 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,09 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std.	Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l
Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l									
Schnellhärtendes, universelles 2-K-Epoxidharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen sowie auch Ausgleichsschichten. Bei 20 °C in 2 bis 3 Stunden überarbeitbar.										

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 560,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B

EP 52 RAPID	KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID Feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung, schnellhärtend	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 4 - 6 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.	Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l
Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l									
Schnellhärtendes 2-K-Epoxidharz mit hoher Verträglichkeit gegenüber Feuchtigkeit und besonders gutem Benetzungsvermögen. Geeignet bei feuchten Untergründen und bei Problemuntergründen. Härtet bei Temperaturen ab 5 °C und in 4 bis 6 Stunden bei 20 °C.										

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 54 RAPID U	KLB-SYSTEM EPOXID EP 54 RAPID U Schnellhärtendes, emissionsarmes Grundierharz	 Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 2 - 2,5 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,09 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 2 - 2,5 Std.	Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l
Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 2 - 2,5 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l									
Schnellhärtendes, emissionsarmes 2-K-Epoxidharz für Grundierungen, Kratzspachtelungen und Reparaturmörtel. Bei 20 °C in 2 bis 2,5 Stunden überarbeitbar. Geeignet für Aufenthaltsräume.										

Verpackung (netto): 1,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 588,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 3x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

2-K-Epoxidharz-Grundierungen, emissionsarm

EP 53 Spezialgrund-AgBB	KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB Emissionsarme, feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung	 Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m² Sperrschichten: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m² in 2 Schichten</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 15 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Sperrschichten: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m ² in 2 Schichten	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l
Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Sperrschichten: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m ² in 2 Schichten									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l									
Emissionsarmes, nach AgBB-geprüftes 2-K-Epoxidharz mit hoher Verträglichkeit gegenüber Feuchtigkeit und besonders gutem Benetzungsvermögen. Geeignet bei feuchten Untergründen, bei Problemuntergründen und nach Entpolungen von Beton sowie auch als Haftgrund auf Metall, vergleichbar mit EP 52 Spezialgrund. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.										

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 57

KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 Emissionsarme, AgBB-geprüfte 2-K-Epoxidharz-Grundierung

Emissionsarmes, universell anwendbares 2-K Epoxidharz für Grundierungen, Kratzspachtelungen oder als Ausgleichsmörtel in der Sanierung und im Neubau. In Kombination mit EP 202 nach dem AgBB-Verfahren geprüft und als äußerst emissionsarm eingestuft. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,400 - 0,600 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 7 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 58

KLB-SYSTEM EPOXID EP 58 Emissionsarme, AgBB-geprüfte 2-K-Epoxidharz-Grundierung

Hochwertige 2-K-Epoxidharz-Grundierung, äußerst emissionsarm und geeignet für Aufenthaltsräume. Grundierung und Kratzspachtelung zur Verlegung von Epoxidharz- und Polyurethanharz-Belägen sowie zur Herstellung von Reaktionsharz-Mörtel. Eurofins „Indoor Air Comfor Gold“ zertifiziert und EMICODE EC1 Plus geprüft. Geprüft als Barriere bei radonbelasteten Untergründen.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,250 - 0,400 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: Ca. 0,400 - 0,600 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 37 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 550,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B

2-K-Epoxidharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend

EP 724 E Haftgrund Super

KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Grundierung für spezielle Oberflächen

Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Grundierung, wasserhaltig, mit sehr gutem Haftungsspektrum auf neuen und alten Untergründen (z.B. Metallen, Keramikbelägen, alten Besichtungen usw.). Als Grundierung und Kratzspachtelung geeignet auch bei diffusionsfähigen Belägen, wie zum Beispiel EP 785 HS. Je nach Anwendung mit Wasser verdünnbar. EC1 Plus geprüft.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 8 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte Komponente A+B	1,80 kg/l

Verpackung (netto): 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination

EP 727 E

KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Grundierung, schnellhärtend

Emissionsarme, schnell trocknende 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Grundierung, wasserhaltig und diffusionsfähig, auf mineralischen Untergründen unter Beschichtungen und Versiegelungen, für Boden und Wand. Geeignet unter dampfdiffusionsfähigen Beschichtungen und Versiegelungen, wie EP 785 HS, oder EP 740 E. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

EP 782 E Spachtelgrund

KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Grundier-Spachtelung

2-K-Grundier-Spachtelung auf Basis eines wasseremulgierten Epoxidharzes. Als Systemspachtelung bei wasserdampfdurchlässigen Systemen. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	0,6 - 1,0 kg/m ² pro Auftrag, bis 1,5 kg/m ² möglich (rautiefenabhängig)
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,56 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

Polyurethan-Grundierungen

PU 61 RAPID	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 61 RAPID Schnellhärrende 1-K-Polyurethan-Grundierung	 Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Vorstrich: 0,100 - 0,150 kg/m² Feuchtigkeitssperre: 0,150 - 0,200 kg/m² pro Auftrag in mindestens 2 Schichten</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>Einkomponentig, keine Topfzeit</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 40 - 50 Min.</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,17 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Vorstrich: 0,100 - 0,150 kg/m ² Feuchtigkeitssperre: 0,150 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag in mindestens 2 Schichten	Mischungsverhältnis	Einkomponentig, keine Topfzeit	Härtungszeit	20 °C : 40 - 50 Min.	Dichte	1,17 kg/l
Verbrauch	Vorstrich: 0,100 - 0,150 kg/m ² Feuchtigkeitssperre: 0,150 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag in mindestens 2 Schichten									
Mischungsverhältnis	Einkomponentig, keine Topfzeit									
Härtungszeit	20 °C : 40 - 50 Min.									
Dichte	1,17 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister										

PU 64 Haftpromotor	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 64 Haftpromotor 1-K-Polyurethan-Primer	 Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,050 - 0,100 kg/m² pro Auftrag, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>Einkomponentig, keine Topfzeit</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 2 - 3 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,03 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	0,050 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	Mischungsverhältnis	Einkomponentig, keine Topfzeit	Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std.	Dichte	1,03 kg/l
Verbrauch	0,050 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes									
Mischungsverhältnis	Einkomponentig, keine Topfzeit									
Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std.									
Dichte	1,03 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister										

PU 68 Rapid U	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U Schnellhärzendes 2-K Polyurethan-Bindemittel und Grundierung	 Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 75 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 60 - 90 Min.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,10 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 75 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 60 - 90 Min.	Dichte Komponente A+B	Ca. 1,10 kg/l
Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 75 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 60 - 90 Min.									
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,10 kg/l									
Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose										

Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze

Fertigmörtel Hohlkehlenharze, Kleber

AC 345 Hohlkehlenharz	KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz Schnellhärrende Polymethacrylharz-Hohlkehlenpaste	 Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Gefüllt 1,5 - 1,8 kg/lfm bei 5 cm Schenkel-länge</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>2,0 - 6,0 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung)</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>0 °C : 50 - 60 Min.</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>0,98 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Gefüllt 1,5 - 1,8 kg/lfm bei 5 cm Schenkel-länge	Mischungsverhältnis	2,0 - 6,0 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung)	Härtungszeit	0 °C : 50 - 60 Min.	Dichte	0,98 kg/l
Verbrauch	Gefüllt 1,5 - 1,8 kg/lfm bei 5 cm Schenkel-länge									
Mischungsverhältnis	2,0 - 6,0 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung)									
Härtungszeit	0 °C : 50 - 60 Min.									
Dichte	0,98 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer										

AC 357	KLB-SYSTEM ACRYL AC 357 Schnellhärternder 2-K-Acrylharz-Mörtel	 Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>2 kg/m² bei 1 mm Schichtdicke bzw. 12 kg/m² bei 6 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 1 Gew.-Teile Harz : 8 Gew.-Teile Pulver I Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 1 - 2 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>2,01 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	2 kg/m ² bei 1 mm Schichtdicke bzw. 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 1 Gew.-Teile Harz : 8 Gew.-Teile Pulver I Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 1 - 2 Std.	Dichte Komponente A+B	2,01 kg/l
Verbrauch	2 kg/m ² bei 1 mm Schichtdicke bzw. 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 1 Gew.-Teile Harz : 8 Gew.-Teile Pulver I Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 1 - 2 Std.									
Dichte Komponente A+B	2,01 kg/l									
Verpackung (netto): 25,00 kg Kombi-Gebinde										

AC 358	KLB-SYSTEM ACRYL AC 358 Schnellhärternder 2-K-Acrylharz-Mörtel für Temperaturen von -30 bis 0 °C	Schnellhärternder 2-K Acrylharz-Mörtel für Sanierungen, Reparaturen und Reprofilierungen auf mineralischen Untergründen in einer Dicke von 3 bis 20 mm. Einfache Verarbeitbarkeit, schnellhärrend. Bei Temperaturen von -30 bis 0 °C verarbeitbar und nach 1 bis 4 Stunden mechanisch belastbar.	Technische Daten
	Verbrauch	2 kg/m ² je 1 Liter Volumen 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis
Verpackung (netto): 25,00 kg Kombi-Gebinde			Härtungszeit
AC 395	KLB-SYSTEM ACRYL AC 395 2-K-Acryl-Fugenmasse	A : B = 1 Gew.-Teile Harz : 8 Gew.-Teile Pulver I Gew.-Teile	Dichte Komponente A+B
	Graues 2-K Fugenharz für den plasto-elastisch verformbaren Verguss von Betonfugen. Verarbeitungsfertig, schnellhärrend, schleifbar. Härterpulver im Lieferumfang enthalten!	0 °C : 1 - 1,5 Std.	2,01 kg/l
Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose			
EP 82 Fugenmastik	KLB-SYSTEM EPOXID EP 82 Fugenmastik Pastöse 2-K-EP-Masse zur Herstellung von Hohlkehlen und für Reparaturen	Technische Daten	
	Pastöse, lösemittelfreie, modellierbare 2-K-Epoxidharz-Masse zu Herstellung von Hohl- und Dreieckskehlen sowie zur Verfüllung von Fugen, Ausbrüchen, Fehlstellen, Löchern und Ausgleichsschichten. Verarbeitungsfertige, standfeste Masse, die geschmeidig, pastös, gut streich- und modellierbar eingestellt ist. Auf Null ausziehbar, schnell und schwundfrei härtend.	Verbrauch	0,8 - 1,4 kg/m ² je lfm.
Verpackung (netto): 16,00 kg Eimer-Kombination			Mischungsverhältnis
EP 85 Fein	KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein 2-K-EP-Feinmörtel für Kehlen und Reparaturen und Reparaturen	Härtungszeit	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile
	Verarbeitungsfertiger 2-K-Epoxidharz-Feinmörtel zur Fertigung von Hohl- und Dreieckskehlen, lösemittelfrei. Geeignet zur schwundfreien Verfüllung von Löchern und Unebenheiten vor nachfolgenden Beschichtungsarbeiten. Standfest und sehr geschmeidig, damit leicht verarbeitbar. Gut haftend, schwundfrei und schnell härtend.	Dichte Komponente A+B	20 °C : 8 - 12 Std.
Verpackung (netto): 15,00 kg Eimer			1,59 kg/l
EP 177	KLB-SYSTEM EPOXID EP 177 Standfestes 2-K-Epoxidharz zum Porenverschluss für Kieselböden, farblos	Technische Daten	
	Thixotrop und farblos eingestelltes 2-K-Epoxidharz zum Porenverschluss von Quarz- und Marmorkieselbelägen in Innenbereichen. Geeignet für Körnungen von 1 bis 4 mm. Der Auftrag erfolgt mit einer Gummispachtel, ggf. nachrollen. Das Harz weist eine geringe Eigenfarbe und für Epoxidharz eine geringe Vergilbung auf. Die Anwendung erfolgt in Kombination mit geeigneten Versiegelungen, insbesondere in Bereichen mit erhöhter Feuchtelastung.	Verbrauch	Ca. 1,9 kg/m ² /mm Hohlkehlen: Ca. 1,8 - 3,5 kg/lfm.
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination			Mischungsverhältnis
EP 2431 Kleber	KLB-SYSTEM EPOXID EP 2431 Kleber Pastöser 2-K-Epoxidharz-Klebstoff für Keramik und Baustoffe	Härtungszeit	A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile
	Lösungsmittelfreier, starr härtender 2-K-Epoxidharz-Klebstoff zur kraftschlüssigen Verklebung von Dichtbändern und -profilen, Keramikbelägen auf trockenen und mattefeuchten Untergründen, wie Beton, Metall u.v.m. Die pastöse und standfeste Formulierung ist für den Einsatz an senkrechten Flächensehr gut geeignet. Im gehärteten Zustand ist das Produkt beständig gegenüber Wasser, wässrigen Lösungen, Salze, verdünnten Säuren, Laugen sowie auch gegenüber Benzin, Diesel und Mineralöl.	Dichte Komponente A+B	20 °C : 10 - 12 Std.
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			1,05 kg/l

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 62 Elasticmastik Pastöse 2-K-PU-Masse zur Herstellung flexibler Hohlkehlen, für Reparaturen u.a.m.

Pastöse, elastische, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Masse für Hohl- und Dreieckskehlen und zur Verfüllung von Ausbrüchen, Fehlstellen, Löchern. Standfest, geschmeidig, gut streich- und verarbeitungsfähig für leichte Reprofilierbarkeit und Reparaturen, für verformbare Kehlen, schwundfrei härtend. Auf Null ausziehbar. Für starre Kehlen EP 82 Fugenmastik verwenden.

Technische Daten

Verbrauch	0,8 - 1,4 kg/m ² je Ifm.
Mischungsverhältnis	A : B = 7 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.
Dichte Komponente A+B	1,62 kg/l



Verpackung (netto): 16,00 kg Eimer-Kombination

Vergussharze für Blockfugenverguss**KLB-SYSTEM ACRYL AC 353** Elastisches 2-K-PMMA-Vergussharz für verformungsfähige Fugen

Schnellhärtendes, hartelastisches 2-K-PMMA-Blockvergussharz - für überfahrbare Bauteilfugen mit höheren Lasten in Industrie- und Parkbereichen. Alternative zu Metallprofilen, vorzugsweise in der Sanierung zur Herstellung von geräuscharm befahrbaren Fugen. Frühe Wiedernutzbarkeit, gut schleifbar. Wird in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 und AC-Härter eingesetzt.

Technische Daten

Verbrauch	(Harz mit 50 % KLB 2/1) Ca. 1,65 kg/l (Harz mit 75 % KLB 2/1) Ca. 1,8 kg/l
Mischungsverhältnis	15 - 20 g Härterpulver pro 1 kg Harz bei 20 °C
Härtungszeit	20 °C : 60 - 120 Min. - bis zur Schleifbarkeit
Dichte	Ca. 1,3 (ungefüllt), Ca. 1,6 (mit 50 % Mischsand 2/1), Ca. 1,7 (mit 75 % Mischsand 2/1) kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock

KLB-SYSTEM ACRYL AC 356 Schnellhärtendes, hochelastisches PMMA-Vergussharz für überfahrbare Fugen

Schnellhärtendes, hochelastisches 2-K PMMA-Blockvergussharz für überfahrbare Bauteilfugen in Industrie- und Parkbereichen. Alternative zu Metallprofilen, vorzugsweise in der Sanierung zur Herstellung von geräuscharm befahrbaren Fugen. Frühe Wiedernutzbarkeit, gut schleifbar. Wird in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 und AC-Härter eingesetzt. Härterpulver bitte separat mitbestellen.

Technische Daten

Verbrauch	(Harz mit 50 % KLB 2/1) Ca. 1,6 kg/l (Harz mit 75 % KLB 2/1) Ca. 1,7 kg/l
Mischungsverhältnis	15 - 20 g Härterpulver pro 1 kg Harz bei 20 °C
Härtungszeit	20 °C : 1 - 2 Std. - bis zur Schleifbarkeit
Dichte	ca. 1,3 (ungefüllt), Ca. 1,6 (mit 50 % Mischsand 2/1), Ca. 1,7 (mit 75 % Mischsand 2/1) kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466 Schnellhärtendes, elastifiziertes 2-K Polyurethan-Vergussharz

Schnellhärtendes, elastisches, geruchsarmes 2-K-Polyurethan-Blockvergussharz für belastbare, überfahrbare und verformbare Bauteil-, Anschluss-, Industrie- und Bewegungsfugen, vorzugsweise einzusetzen in der Sanierung. Lösungsmittelfrei, frühe Wiedernutzbarkeit und gut schleifbar. Wird in Kombination mit KLB- Mischsand 2/1, KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U und PU 469 verarbeitet.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,75 kg/l Ca. 1,90 kg/l bei Zugabe von 33 % KLB- Mischsand 2/1
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 50 - 70 Min.
Dichte Komponente A+B	1,75 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYUREA PU 469 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, farbig

Geruchsarmes, farbiges, elastisches 2-K-Polyurea-Harz zur Kratzspachtelung und Kopfversiegelung von Blockfugen mit schneller Härtung.

Technische Daten

Verbrauch	Kratzspachtelung: ca. 0,6 kg/m ² bei Zugabe von ca. 33% KLB-Mischsand 2/1 (PU 469 : KLB 2/1 = 3 : 1) Kopfversiegelung: ca. 0,4 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 2 - 4 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,47 kg/l

Verpackung (netto): 6,00 kg Kombi-Gebinde

PU 68 Rapid U**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U** Schnellhärtendes 2-K Polyurethan-Bindemittel und Grundierung

Schnellhärtendes, lösungsmittelfreies 2-K Polyurethan-Grundierung und -Bindemittel. Geeignet als Haftbrücke und Reprofilierungsmörtel zur Sanierung von Bauteilfugen im System in Verbindung mit dem PU-Vergussharz KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 75 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 60 - 90 Min.
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,10 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

Sanierungs- und Injektionsharze**EP 1270****KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270** Niederviskoses 2-K Epoxid-, Injektions- und Grundierharz

Lösungsmittelfreies, niederviskoses 2-K Epoxidharz in einer gut benetzungsfähigen Einstellung. Eignet sich hervorragend zum Tränken und Verpressen von Rissen im Injektionsverfahren.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,1 kg Harz / 1 l Volumen
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 46 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 36 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

PU 1900**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 1900** 2-K-Sanier-, Risse- und Betonkleber, schnellhärtend

Sehr reaktives 2-K-Polyurethan-Spezialharz zur schnellen Sanierung von Estrichrissen. Einsetzbar als Fugenverguss oder zur Verklebung von Bauelementen.

Technische Daten

Verbrauch	Vergussvolumen ca. 1,25 kg/l
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 100 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 40 Min. - circa
Dichte Komponente A+B	1,25 kg/l

Verpackung (netto): 0,50 kg Kombi-Gebinde

Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenschluss**Dekor-Bindemittel****EP 1276****KLB-SYSTEM EPOXID EP 1276** 2-K-Epoxid-Verguss- und Dekorharz

Niederviskoses, vergilbungssarmes, farbloses 2-K-Epoxid-Vergussharz zur Herstellung von dekorativen Objekten in Kombination mit Holz einsetzbar.

Technische Daten

Verbrauch	Klarharzsichten: Ca. 5,4 - 26,7 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 42 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 36 Std.
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 172**KLB-SYSTEM EPOXID EP 172** Emissionsarmes, farbloses, AgBB-geprüftes 2-K-Epoxidharz für hochwertige Kiesel- und Dekorbeläge

Emissionsarmes 2-K-Epoxidharz-Bindemittel mit geringer Vergilbungsneigung für Dekorkiesbeläge und Dekormörtelbeläge sowie zum Absiegeln von Abstreubelägen im Innenbereich. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

Verbrauch	Dekorkiesbeläge: Ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung Dekormörtelbeläge: Ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzsichten: Ca. 0,4 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 174**KLB-SYSTEM EPOXID EP 174** Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxidharz-Dekorkiesbindemittel, gut härtend, farblos

Lösungsmittelfreies, farbloses 2-K-Epoxidharz mit geringer Vergilbungsneigung für hochwertige Dekorkiesbeläge sowie zum Absiegeln von Dekormörtel- und Abstreubelägen.

Technische Daten**Verbrauch**

Dekorkiesbeläge:
Ca. 1,0 kg/m² bei 3 mm Körnung
Dekorkiesbeläge:
Ca. 1,5 kg/m² bei 4 mm Körnung
Klarharzsichten: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m²
Spacktelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m²
Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m² (bei Abstreubelägen)

Mischungsverhältnis

A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile

Härtungszeit

20 °C : 8 - 11 Std.

Dichte Komponente A+B

1,07 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 175**KLB-SYSTEM EPOXID EP 175** Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxidharz-Dekorkiesbindemittel, farblos

Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxidharz mit geringer Vergilbungsneigung für hochwertige Dekorkiesbeläge sowie zum Absiegeln von Dekormörtel- und Abstreubelägen.

Technische Daten**Verbrauch**

Dekorkiesbeläge:
Ca. 1,0 kg/m² bei 3 mm Körnung
Dekorkiesbeläge:
Ca. 1,5 kg/m² bei 4 mm Körnung
Klarharzsichten: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m²
Spacktelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m²
Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m² (bei Abstreubelägen)

Mischungsverhältnis

A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile

Härtungszeit

20 °C : 10 - 13 Std.

Dichte Komponente A+B

1,08 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

PU 9010 Flex**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex** UV-stabile 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farblos, lösungsmittelhaltig

Farblose, elastische 1-K-Polyurethan-Beschichtung für transparente Deckschichten auf PU 9018 sowie als Bindemittel für Quarzkieselbeläge. Lösungsmittelhaltig und feuchtigkeitshärtend, mit sehr guter Beständigkeit gegen Kreidung. Hohe Abriebfestigkeit, licht- und wetterstabil. Rissüberbrückend und kälteflexibel.

Technische Daten**Verbrauch**

Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m² je Auftrag
Dekorkiesbelag: 8 - 12 kg per 100 kg Dekorkies
0,180 - 0,220 kg/m² pro 1 mm Belagsdicke

Mischungsverhältnis

Verarbeitungsfertig!

Härtungszeit

20 °C : 18 - 24 Std.

Dichte

1,04 kg/l

Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer

PU 9016**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9016** 1-K-Polyurethan-Bindemittel, emissionsarm, lichtstabil, witterungsbeständig, farblos

Emissionsarmes, licht- und wetterstabiles, einkomponentiges, farbloses, 1-K-PU-Bindemittel, welches vorwiegend als Bindemittel für Steinteppiche im Innen- und Außenbereich eingesetzt wird. Es ist verarbeitungsfertig und härtet durch die Feuchtigkeit der Luft aus. Der gehärtete, transparente Film weist einen hohen Glanz, gute Licht-, Wetter- und Kreidungsbeständigkeit auf.

Technische Daten**Verbrauch**

Dekorkiesbelag: 1,2 kg per 25 kg Dekorkies;
1,7 - 2 kg/m² pro 1 mm Belagsdicke (Gemisch)

Mischungsverhältnis

Verarbeitungsfertig!

Härtungszeit

20 °C : 18 - 24 Std.

Dichte

1,15 - 1,2 kg/l

Verpackung (netto): 1,20 kg Dose, 6,00 kg Eimer

PU 9030 Flex	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex Emissionsarmes, lichtstables 2-K-PU-Bindemittel für dekorative Quarzkiesel-Beläge, farblos							
	<p>Farbloses, emissionsarmes 2-K-Polyurethan-Bindemittel, licht- und kreidungsbeständig, zur flexiblen Bindung von farbtonstabilen Quarzkieselbelägen im Innen- und Außenbereich. Lösemittelfrei und geruchsarm.</p>							
PU 9039	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9039 Emissionsarmes 2-K-PU-Bindemittel für Steinteppich-Beläge im Innen- und Außenbereich</p> <p>Farbloses 2-K Polyurethan-Bindemittel, licht- und kreidungsbeständig, zur Bindung von farbtonstabilen Quarzkieselbelägen im Innen- und Außenbereich. Lösemittelfrei und geruchsarm.</p>							
	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>8 - 9 kg per 100 kg Dekorkies 0,140 - 0,170 kg/m² Bindemittel je 1 mm Belagsdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 1 : 1 Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,13 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination</p>	Verbrauch	8 - 9 kg per 100 kg Dekorkies 0,140 - 0,170 kg/m ² Bindemittel je 1 mm Belagsdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	8 - 9 kg per 100 kg Dekorkies 0,140 - 0,170 kg/m ² Bindemittel je 1 mm Belagsdicke							
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.							
Dichte Komponente A+B	1,13 kg/l							
PU 484	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 Emissionsarme, transparente 2-K-Polyurethan-Kopfversiegelung und Klarharzschicht</p> <p>Hochwertiges, farbloses und lichtbeständiges 2-K-Polyurethanharz zur Kopfversiegelung von rutschhemmenden Colorsand-Abstreubelägen und als Klarharzschicht auf glatten Beschichtungen oder mit partiColor®-Chips abgestreuten Beschichtungen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p>							
	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Abharzungen bei Abstreubelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 150 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 10 - 12 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,2 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination</p>	Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m ² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 150 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m ² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m ²							
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 150 l Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.							
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,2 kg/l							
PU 485 Flex	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 485 Flex Transparente, UV-stabile, elastische 2-K Polyurea-Versiegelung</p> <p>Emissionsarmes, elastisches, vergilbungssarmes 2-K-Polyureaharz zur Erstellung farbloser Deckschichten auf elastischen Beschichtungen wie z.B. PU 410 oder PU 405. Zur Herstellung von partiColor®-Metalize-Effektbelägen, bei Wischtechniken sowie auch bei Einbettung von Druckeinlagen und zur Bindung von Gummigranulat-Böden. Sehr gute mechanische Eigenschaften.</p>							
	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>1,2 - 2,0 kg/m² pro Auftrag</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 85 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,08 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination</p>	Verbrauch	1,2 - 2,0 kg/m ² pro Auftrag	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 85 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	1,2 - 2,0 kg/m ² pro Auftrag							
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 85 l Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.							
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,08 kg/l							
Mörtelharze								
EP 28 Bauharz	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz 2-K-Epoxidharz-Grundierung</p> <p>Wirtschaftliche 2-Komponenten-Epoxidharz-Grundierung und Mörtelharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Ausgleichsschichten vor dem Aufbringen von Belägen.</p>							
	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m² je 1 mm Dicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 15 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,09 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 590,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x190 kg Komp. B</p>	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke							
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.							
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l							

EP 50	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 Universelles 2-K-Epoxidharz, Grundier- und Bauharz	Lösungsmittelfreies, farbloses, universelles 2-K-Epoxidharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen, Mörtel- und Ausgleichsschichten.	Technische Daten
	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	
EP 150	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	
	Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.	
Dichte Komponente A+B		1,10 kg/l	
Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B			
EP 150	KLB-SYSTEM EPOXID EP 150 2-K-Epoxidharz für Mörtelbeläge	Universell einsetzbares 2-K-Epoxidharz für hand- und maschinenverlegbare Kunsthars-, Natursand- und Dekorsandbeläge. Geringe Vergilbungsneigung.	Technische Daten
	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 1,35 kg/m ² bei 6 mm Mischung 1 : 10 1,10 kg/m ² bei 6 mm Mischung 1 : 12 1,00 kg/m ² bei 6 mm	
EP 158	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	
	Härtungszeit	20 °C : 10 - 13 Std.	
Dichte Komponente A+B		1,08 kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B			
EP 158	KLB-SYSTEM EPOXID EP 158 Emissionsarmes 2-K-Epoxidharz-Bindemittel für dekorative Colorsand- und Industriemörtelbeläge	Emissionsarmes 2-K-Epoxid-Mörtelharz für hand- und maschinenverlegbare Mörtelbeläge mit Natur- und Dekorsanden. Gering vergilzend! AgBB-konform für Aufenthaltsräume geeignet. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.	Technische Daten
	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 Harzbedarf ca. 1,35 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 10 Harzbedarf ca. 1,10 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 12 Harzbedarf ca. 1,00 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke	
DS 900	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	
	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	
Dichte Komponente A+B		1,08 kg/l	
Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B			
Porenverschluss, Wandbindemittel			
DS 900	KLB-SYSTEM DEKOR DS 900 Bindemittel Wand D	Lösungsmittelfreies, pastöses, farblos trocknendes Dispersionsbindemittel zur Herstellung von Quarz- und Marmorkiesel-Belägen an senkrechten Flächen wie beispielsweise Stufen oder Wände (bis 1 m). Das einkomponentige Bindemittel erleichtert die Verarbeitung, da es ohne Topfzeit durch physikalische Trocknung härtend. Werkzeug mit Wasser reinigbar. Nicht für Dauernass-Bereiche geeignet!	Technische Daten
	Verbrauch	1,5 - 2,5 kg/m ² je nach Körnung	
DS 925 Porenfüller	Härtungszeit	20 °C : 24 - 48 Std.	
	Dichte	1,05 kg/l	
Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer, 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock			
KLB-SYSTEM DEKOR DS 925 Porenfüller Dispersions-Porenspachtel, AgBB-konform			
DS 925 Porenfüller	Emissionsarmer, farbloser, einkomponentiger Porenverschluss auf Dispersionsbasis für Quarzkiesel- und Marmorgranulat-Beläge im nicht dauernassen Innenbereich. Leicht zu verarbeiten und geruchsarm. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht für Dauernass-Bereiche geeignet!	Technische Daten	
	Verbrauch	Ca. 0,550 - 0,650 kg/m ² bei Körnung 1 - 2 mm Ca. 0,750 - 0,900 kg/m ² bei Körnung 2 - 3 mm Ca. 1,000 - 1,150 kg/m ² bei Körnung 3 - 4 mm	
DS 925 Porenfüller	Härtungszeit	20 °C : 24 - 48 Std.	
	Dichte	1,02 kg/l	
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock			

Beschichtungen

2-K-Epoxidharz-Beschichtungen

EP 99	KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxid-Beschichtungsharz, hochfüllbar, farbig								
	Ungefülltes, vorformuliertes, eingefärbtes 2-K-Epoxidharz in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 zur Herstellung von glatten Beschichtungen und Abstreubelägen in industriell genutzten Bereichen. Als Systembindemittel für RX-Beläge, zur Herstellung wirtschaftlicher, definiert rutschhemmender Bodenbeläge.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>1,3 - 1,5 kg/m² Harz (bei 2 mm Schichtdicke) + Zuschläge</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,10 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	1,3 - 1,5 kg/m ² Harz (bei 2 mm Schichtdicke) + Zuschläge	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	1,3 - 1,5 kg/m ² Harz (bei 2 mm Schichtdicke) + Zuschläge								
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l								
EP 200 VF	KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 VF Lösungsmittelfreie, hochwertige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung, farbig	<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>							
	Hochwertige, lösemittelfreie, farbige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung. Ab Schichtdicken von 1,5 mm mit Quarzsand füllbar. Gut verlaufend, hartelastisch mit geringer Vergilbungsneigung.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,4 - 1,6 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,48 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke								
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,48 kg/l								
EP 202	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, AgBB-konform, farbig	  <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>							
	Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung - für glatte und rutschhemmende Bodenbeläge und als Kopfversiegelung bei Abstreubelägen. Insbesondere in Einsatzbereichen für gewerbliche und industrielle Nutzung. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Standarbeschichtung: 1,6 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,900 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,60 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Standarbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,900 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Standarbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,900 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l								
EP 202 Clean	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean Emissionsarme, hygienische 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig	 <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>							
	Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und Kopfversiegelung für harte, glatte Bodenbeläge. EP 202 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Standardbeschichtung: 1,6 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,6 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,6 kg/l								
EP 2116 Universal	KLB-SYSTEM EPOXID EP 2116 Universal Universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig	 <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>							
	Universelle, selbstverlaufende, lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundschicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen und auch für Parkflächen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8. Für dünnsschichtige Beläge und bei höheren Schichtdicken, füllbar mit Quarzsand.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m² Dünnschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m² pro 1 mm Belagsdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,42 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke								
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l								

EP 216 RAPID	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID Schnellhärtende, universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig								
	Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundschicht und Kopfversiegelung von Abstrebelaugen, insbesonders auch für Parkflächen geprüft nach OS 8. Nach 3 bis 5 Stunden begehbar, eingestellt für schnelle Nutzbarkeit.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Kopfversiegelung: Ca. 0,550 - 0,900 kg/m² Dünnschichtung: Ca. 0,800 - 1,5 kg/m² Standardbeschichtung: Ca. 1,3 - 1,5 kg/m² pro 1 mm Belagsdicke Ca. 2,6 - 3,0 kg/m² bei einem 2 mm Belag</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 4 - 5 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,41 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnschichtung: Ca. 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: Ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke Ca. 2,6 - 3,0 kg/m ² bei einem 2 mm Belag	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 4 - 5 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnschichtung: Ca. 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: Ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke Ca. 2,6 - 3,0 kg/m ² bei einem 2 mm Belag								
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 4 - 5 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,41 kg/l								
EP 220	Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination								
	KLB-SYSTEM EPOXID EP 220 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,4 - 1,6 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,60 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l								
EP 236	Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination								
	KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 2-K-Epoxidharz-Strukturbelag, farbig	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,500 - 0,650 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 6 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,60 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,500 - 0,650 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 0,500 - 0,650 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l								
EP 285 CR	Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 20,00 kg Hobbock-Kombination								
	KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 CR Chemikalienbeständige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 2,5 - 4,0 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,59 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 2,5 - 4,0 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 2,5 - 4,0 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,59 kg/l								
EP 290 Flex	Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination								
	KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex Elastische Beschichtungs- und Vergussmasse, farbig	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,3 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,2 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke								
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,2 kg/l								

2-K-Epoxidharz-Gewässerschutzbeschichtung gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG)

KLB-SYSTEM EPOXID EP 55 Universelle 2-K-Epoxidharz-Systemgrundierung für Gewässerschutzbeschichtungen	
EP 55	<p>Lösungsmittelfreies, farbloses 2-K-Epoxidharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen. Zugelassene Systemgrundierung für KLB-Gewässerschutzbeschichtungen EP 280 WHG und EP 282 WHG.</p> <p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>
KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung (Zul. nach WHG § 63), farbig	
EP 280 WHG	<p>Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Elektrisch ableitfähig, auch für EX-Bereiche! Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>
EP 282 WHG	<p>Chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>
KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Grundierung für spezielle Oberflächen	
EP 724 E Haftgrund Super	<p>Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Grundierung, wasserhaltig, mit sehr gutem Haftungsspektrum auf neuen und alten Untergründen (z.B. Metallen, Keramikbelägen, alten Besichtungen usw.). Als Grundierung und Kratzspachtelung geeignet auch bei diffusionsfähigen Belägen, wie zum Beispiel EP 785 HS. Je nach Anwendung mit Wasser verdünnbar. EC1 Plus geprüft.</p> <p>Verpackung (netto): 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination</p>
KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Grundierung, schnellhärtend	
EP 727 E	<p>Emissionsarme, schnell trocknende 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Grundierung, wasserhaltig und diffusionsfähig, auf mineralischen Untergründen unter Beschichtungen und Versiegelungen, für Boden und Wand. Geeignet unter Dampfdiffusionsfähigen Beschichtungen und Versiegelungen, wie EP 785 HS, oder EP 740 E. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination</p>

EP 740 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, farbig		
	Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und EMICODE EC1Plus als besonders emissionsarm.	Technische Daten	
		Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,20 - 0,25 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: Ca. 0,50 - 0,70 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: Ca. 0,15 - 0,20 kg/m ² pro Auftrag
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
		Dichte Komponente A+B	1,32 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination		  	
EP 742 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions Versiegelung, farbig		
	Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünbar. In vielen Farben ab einer Menge von 10 kg lieferbar. EMICODE EC1Plus zertifiziert und AgBB-konform für Aufenthaltsräume.	Technische Daten	
		Verbrauch	Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
		Dichte Komponente A+B	1,25 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination			
EP 750 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 750 E Emissionsarme, glänzende 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, farbig		
	Emissionsarme, farbige, glänzende 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume geeignet.	Technische Daten	
		Verbrauch	Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
		Dichte Komponente A+B	1,34 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination			
EP 782 E Spachtelgrund	KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Grundier-Spachtelung		
	Emissionsarme, verarbeitungsfertige, wasserdampfdiffusionsfähige 2-K-Grundier-Spachtelung auf Basis eines wasseremulgierten Epoxidharzes. Einzusetzen als Systemspachtelung und Rautiefenauflage für diffusionsfähige Epoxidharz-Beschichtungen in Kombination mit EP 785 HS. Kann auf feuchteempfindlichen Untergründen wie Anhydrit- und Magnesiaestrich eingesetzt werden. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.	Technische Daten	
		Verbrauch	0,6 - 1,0 kg/m ² pro Auftrag, bis 1,5 kg/m ² möglich (rautiefenabhängig)
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 18 Std.
		Dichte Komponente A+B	1,56 kg/l
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			
EP 785 HS	KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS Wasserdampfdurchlässige Verlaufsbeschichtung, farbig		
	Emissionsarme, farbige, dampfdurchlässige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Verlaufsbeschichtung. Geeignet für Beläge auf Untergründen, die eine diffusionsfähige Beschichtung benötigen (Magnesia, erdreichberührte und erhöht feuchte Untergründe). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.	Technische Daten	
		Verbrauch	2,5 - 3,5 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 10 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
		Dichte Komponente A+B	1,76 kg/l
Verpackung (netto): 11,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			
EP 785 EL+	KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+ Ableitfähige, wasserdampfdurchlässige Verlaufsbeschichtung, farbig		
	Emissionsarme, dampfdurchlässige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Verlaufsbeschichtung in Kombination mit EP 799 in ableitfähiger Einstellung. Geeignet für gewerbliche Beläge mit Anforderungen an den Ex-, Personen- und ESD-Schutz, bei starren Untergründen, die eine diffusionsfähige Beschichtung benötigen (Magnesia, Calciumsulfat-Estriche, erdreichberührte und erhöht feuchte Untergründe). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.	Technische Daten	
		Verbrauch	2,6 - 3,0 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 10 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
		Dichte Komponente A+B	1,76 kg/l
Verpackung (netto): 11,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			

Designbeläge für Boden und Wand

EC 450 DECOR	KLB-SYSTEM EC 450 DECOR 3-K-Design-Spachtelbelag für Boden und Wand, farbig <p>KLB-SYSTEM EC 450 DECOR wird als 3K-Design-Spachtelbelag eingesetzt zur Herstellung von farbigen, emissionsarmen, dekorativen, fugenlosen Wand- und Bodenbelägen in Stucco Veneziano Optik, die in mehreren Arbeitsgängen aufgetragen werden. Je nach Anforderung an die Beanspruchbarkeit und an das Aussehen erfolgt der Auftrag in mindestens 2 Spachtelschichten in verschiedenen Farbtönen.</p> <p>Verpackung (netto): 13,40 kg Kombi-Gebinde</p>	 
PU 811 E Wall	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E Wall Emissionsarme, umweltfreundliche, lichtstabile 2-K-PU-Mattversiegelung für Wände und Decken <p>Farblose, emissionsarme und lichtstabile 2-K-Versiegelung für Wandbeläge auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde</p>	
<h3>Parkhausbeschichtungen (normal- und schnellhärtend)</h3>		
EP 216 Universal	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal Universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig <p>Universelle, selbstverlaufende, lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen und auch für Parkflächen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8. Für dünnbeschichtige Beläge und bei höheren Schichtdicken, füllbar mit Quarzsand.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	
EP 216 RAPID	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID Schnellhärtende, universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig <p>Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesonders auch für Parkflächen geprüft nach OS 8. Nach 3 bis 5 Stunden begehbar, eingestellt für schnelle Nutzbarkeit.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	
PU 5000 RX	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX Schnellhärtende 2-K-PU-Beschichtung, lichtbeständig und rutschhemmend <p>Lösungsmittelfreies, farbonstables 2-K Polyurethan-Versiegelungsharz in Kombination mit RX-Abstreukomponente für schnellhärtende, rutschhemmende Bodenbeschichtungen. Zu den Einsatzbereichen gehören Parkflächen, Garagen, Laubengänge und gewerblich genutzte Flächen im Innen- und Außenbereich. Nach 2 bis 6 Stunden wieder uneingeschränkt nutzbar. Abstreugut und PU-Beschleuniger 12 bitte separat bestellen!</p> <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination</p>	

PU 5000 RX Abstreukomponente	KLB-SYSTEM PU 5000 RX Abstreukomponente Reaktive Abstreukomponente für PU 5000 RX								
	<p>Abstreukomponente in 3 geprüften Rutschhemmklassen R10, R11 und R12 nach DIN 51130 und BGR 181, als Systemkomponente für PU 5000 RX.</p> <p>In 3 Rutschhemmstufen lieferbar: PU 5000 RX Abstreukomponente R10, PU 5000 RX Abstreukomponente R11, PU 5000 RX Abstreukomponente R12</p>	Technische Daten <table> <tr> <td>Dichte</td><td>2,65 kg/l</td></tr> </table>	Dichte	2,65 kg/l					
Dichte	2,65 kg/l								
Verpackung (netto): 25,00 kg Hobbock									
EP 5520	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 2-K-Epoxidharz-Grundierung/Spachtelung								
	<p>Verarbeitungsfertige, ungefüllte, geprüfte 2-K-Epoxidharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStB-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Als Grundierung und für Kratzspachtelungen geeignet. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage.</p>	   Technische Daten <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² je nach Rautiefe Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 15 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,09 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² je nach Rautiefe Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² je nach Rautiefe Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,09 kg/l								
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 588,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x188 kg Komp. B									
EP 5530	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 2-K-Epoxidharz-Grundierung								
	<p>Verarbeitungsfertige, geprüfte 2-K-Epoxidharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStB-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Für normal saugfähige Betonuntergründe geeignet. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage.</p>	   Technische Daten <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm (je nach Temperatur)</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 15 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,40 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm (je nach Temperatur)	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm (je nach Temperatur)								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,40 kg/l								
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B									
PU 5550	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5550 2-K-Polyurethan-Schwimmschicht, kälteflexibel								
	<p>Elastische, geprüfte 2-K-Polyurethan-Beschichtung, zur Herstellung rissüberbrückender Schwimm- und Verschleißschichten für Oberflächenschutzsysteme OS 11 a/b oder OS 14 gemäß DAfStB-Richtlinie bzw. TR-Instandhaltung. Als kälteflexible Zwischenschicht mit erhöhter dynamischer Rissüberbrückung für Tiefgaragen und Parkhäusern, bei erhöhter Gefahr zur Rissbildung. Beständig gegen Wasser und Tausalz für den dauerhaften Bauwerkschutz. Geprüft als elastische Zwischenschicht im System K2 KLB PARKING PU OS11a und als elastische Verschleiß- und Abdichtungsschicht im System K3 KLB PARKING PU OS11b.</p>	   Technische Daten <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Schwimmschicht für OS 11a: Ca. 2,0 - 2,2 kg/m² Schwimm- und Verschleißschicht für OS 11b: Ca. 2,0 - 2,2 kg/m² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 Schwimmschicht für OS 14: Ca. 2,6 - 2,8 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 1 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 16 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,30 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Schwimmschicht für OS 11a: Ca. 2,0 - 2,2 kg/m² Schwimm- und Verschleißschicht für OS 11b: Ca. 2,0 - 2,2 kg/m² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 Schwimmschicht für OS 14: Ca. 2,6 - 2,8 kg/m²	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Schwimmschicht für OS 11a: Ca. 2,0 - 2,2 kg/m² Schwimm- und Verschleißschicht für OS 11b: Ca. 2,0 - 2,2 kg/m² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 Schwimmschicht für OS 14: Ca. 2,6 - 2,8 kg/m²								
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.								
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,30 kg/l								
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 400,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 1x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B									
PU 5560	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5560 2-K-Polyurethan-Verschleißschicht								
	<p>Elastische, geprüfte 2-K-Polyurethan-Beschichtung, zur Herstellung von Verschleißschichten mit erhöhter Rissüberbrückungsfähigkeit für Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a und OS 14 gemäß DAfStB-Richtlinie bzw. TR-Instandhaltung. Beständig gegen Wasser und Tausalz für den dauerhaften Bauwerkschutz. Geprüft als flexible Verschleißschicht im System K6 KLB PARKING PU OS8 Flex, als Verschleißschicht im System K2 KLB PARKING PU OS11a und System K4 KLB PARKING PU OS14.</p>	   Technische Daten <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>OS 8 Flex PU: Ca. 1,9 - 2,1 kg/m² / + Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm OS 11a: Ca. 1,8 - 2,1 kg/m² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm OS 14: Ca. 2,5 - 2,7 kg/m² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,50 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	OS 8 Flex PU: Ca. 1,9 - 2,1 kg/m² / + Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm OS 11a: Ca. 1,8 - 2,1 kg/m² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm OS 14: Ca. 2,5 - 2,7 kg/m² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	OS 8 Flex PU: Ca. 1,9 - 2,1 kg/m² / + Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm OS 11a: Ca. 1,8 - 2,1 kg/m² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm OS 14: Ca. 2,5 - 2,7 kg/m² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,50 kg/l								
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B									

EP 5570	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung, flexibilisiert, farbig</p> <p>Verarbeitungsfertiges, farbiges, flexibilisiertes 2-K-Epoxidharz als Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Oberflächenschutzsysteme geprüft nach OS 8, OS 11a/b gemäß TR Instandhaltung im Innenbereich.</p> <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,5 - 0,8 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,49 kg/l</td></tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,49 kg/l	 
Technische Daten													
Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²												
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile												
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.												
Dichte Komponente A+B	1,49 kg/l												
PU 5580	<p>KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580 Lösungsmittelfreie 2-K-PU-Kopfversiegelung, lichtstabil, farbig</p> <p>Lösungsmittelfreies, farbiges, flexibilisiertes 2-K Polyureaharz als Kopfversiegelung für Oberflächenschutzsysteme, geprüft nach OS 11a/b und OS 14 gemäß DAFStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung im Innen- und Außenbereich. Licht- und witterungsstabil.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,5 - 0,8 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 2 - 3 Std. - (50 % rel LF)</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,45 kg/l</td></tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std. - (50 % rel LF)	Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l	  
Technische Daten													
Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²												
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile												
Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std. - (50 % rel LF)												
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l												
EP 5590	<p>PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM EPOXID EP 5590 Flexible Abstreubeschichtung OS 8</p> <p>Flexibilisierte, diffusionsfähige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung zum Einsatz als Verschleißschicht zur Herstellung von geprüftem Oberflächenschutzsystem OS 8 gemäß DAFStb-Richtlinie bzw. TR-Instandhaltung mit einer Rissüberbrückung von 0,6 mm (Klasse A3). Diffusionsfähig (Klasse II), aufgrund der erhöhten Diffusionsfähigkeit geeignet auch für Untergründe mit leicht erhöhter Feuchtigkeit. Geprüft als flexibilisierte Verschleißschicht im System K7 KLB PARKING EP OS8 Flex.</p> <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>2,4 - 2,6 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 19 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>ca. 1,66 kg/l</td></tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	2,4 - 2,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 19 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	ca. 1,66 kg/l	
Technische Daten													
Verbrauch	2,4 - 2,6 kg/m ²												
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 19 l Gew.-Teile												
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.												
Dichte Komponente A+B	ca. 1,66 kg/l												
EC 5610 +	<p>KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 + Rissüberbrückende 2-K OS5b-Wandbeschichtung</p> <p>Statisch und dynamisch rissüberbrückende, kälteflexible und standfeste 2-K-Dispersions-Zement-Beschichtung, für Wand- und Sockelbereiche zum Schutz vor dem Eintrag von Schadstoffen und Tausalz in Tiefgaragen, Parkhäusern und anderen Betonbauwerken. Geprüft im System K8 KLB PARKING PU OS5b gemäß TR-Instandhaltung.</p> <p>Verpackung (netto): 30,00 kg Kombi-Gebinde</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,9 - 2,1 kg/m² (nass, nach Glätten) je 1 mm Schichtdicke (trocken), nach Härtung mind. 2 mm Trockenschichtstärke entsprechend TR Instandhaltung</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 4 - 6 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>ca. 2,0 kg/l</td></tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Ca. 1,9 - 2,1 kg/m ² (nass, nach Glätten) je 1 mm Schichtdicke (trocken), nach Härtung mind. 2 mm Trockenschichtstärke entsprechend TR Instandhaltung	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.	Dichte Komponente A+B	ca. 2,0 kg/l	
Technische Daten													
Verbrauch	Ca. 1,9 - 2,1 kg/m ² (nass, nach Glätten) je 1 mm Schichtdicke (trocken), nach Härtung mind. 2 mm Trockenschichtstärke entsprechend TR Instandhaltung												
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile												
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.												
Dichte Komponente A+B	ca. 2,0 kg/l												
EC 5650	<p>KLB-SYSTEM POLYMER EC 5650 1-K-Dispersions-Versiegelung für Beton in Parkhäusern und Tiefgaragen</p> <p>Lösungsmittelfreie 1-K-Betonschutzfarbe auf Basis Dispersionsbasis, für den Innen und Außenbereich. Vorzugsweise geeignet als diffusionsbremsender Anstrich auf Beton sowie als Versiegelung für EC 5610 + im System K8 KLB PARKING OS5b Wall.</p> <p>Verpackung (netto): 15,00 kg Eimer</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,150 - 0,170 kg/m²(1. Arbeitsgang verdünnt mit 5-10% Wasser) 0,150 - 0,200 kg/m²(2. Arbeitsgang unverdünnt)</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Flammpunkt</td><td>nicht brennbar</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>ca. 1,42 kg/l</td></tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	0,150 - 0,170 kg/m ² (1. Arbeitsgang verdünnt mit 5-10% Wasser) 0,150 - 0,200 kg/m ² (2. Arbeitsgang unverdünnt)	Härtungszeit	20 °C : 12 - 24 Std.	Flammpunkt	nicht brennbar	Dichte	ca. 1,42 kg/l	
Technische Daten													
Verbrauch	0,150 - 0,170 kg/m ² (1. Arbeitsgang verdünnt mit 5-10% Wasser) 0,150 - 0,200 kg/m ² (2. Arbeitsgang unverdünnt)												
Härtungszeit	20 °C : 12 - 24 Std.												
Flammpunkt	nicht brennbar												
Dichte	ca. 1,42 kg/l												

2-K-Polyurethan-Beschichtungen (Inkl. Komfortbeläge)

PU 405	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 405 Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, gering vergilbend, farbig</p> <p>Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung für dekorative Bodenbeläge, in Aufenthalts- und Präsentationsräumen, mit guter Lichtstabilität und hohem Gehkomfort. Geeignet für Geschäfts- und Gewerbebereiche. Nicht geeignet für industrielle Bereiche mit mechanisch hoher Belastung. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 2,4 - 2,8 kg/m² bei 2 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,35 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,35 kg/l
Verbrauch	Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,35 kg/l									
PU 410	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410 Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, gering vergilbend, farbig</p> <p>Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung zur Herstellung hochwertiger, dekorativer Bodenbeläge, mit guter Lichtstabilität. Vorwiegend zum Einsatz in gewerblich und privat genutzten Bereichen. Besonders gut geeignet für Wischtechniken und Betonlook-Optik. Lieferbar in vielen Farben. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,3 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,30 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,30 kg/l
Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,30 kg/l									
PU 414 FLAIR	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 414 FLAIR Emissionsarme, dekorative 2-K-Polyurethan-Design-Beschichtung</p> <p>Emissionsarme, sehr dekorative 2-K-Polyurethan-Beschichtung für individuelle, dekorative und sehr kreative Oberflächen für private und gewerbliche Objekte mit mittlerer mechanischer Beanspruchung. Fugenlos verlegbar, mit gutem Gehkomfort und Trittschallmindernd. In vielen Trendfarben lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 2,4 - 2,8 kg/m² bei 2 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,35 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,35 kg/l
Verbrauch	Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,35 kg/l									
PU 420	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420 Elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, farbig</p> <p>Emissionsarme, farbige, elastische 2-K Polyurethan-Beschichtung für gewerblich und industriell genutzte Beläge. Geeignet für verformungsanfällige Untergründe wie Gussasphalt, Verlegeplatten, Doppelböden u.a.m. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht farbonstabil!</p> <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Gebindekombination</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>2,2 - 3,3 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,45 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	2,2 - 3,3 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l
Verbrauch	2,2 - 3,3 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l									
PU 421	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421 Elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, farbig</p> <p>Lösemittelfreie, farbige, selbstverlaufende 2-K Polyurethan-Beschichtung mit niedriger Viskosität für glatte Böden, Einstreubeläge und auch Kratzspachtelungen. Geeignet für verformungsanfällige Untergründe wie Gussasphalt, Verlegeplatten, Doppelböden u.a.m. Mit Quarzsand füllbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht farbonstabil!</p> <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Beschichtung: ca. 1,4 - 1,6 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,2 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,50 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Beschichtung: ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,2 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,50 kg/l
Verbrauch	Beschichtung: ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,2 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,50 kg/l									
PU 424	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424 2-K-Polyurethan-Harz für Colorquarz-Abstreubeläge, farbig</p> <p>Emissionsarmes, farbiges 2-K Polyurethan-Bindemittel zur Herstellung von elastischen, Colorsand abgestreuten, rutschhemmenden Belägen. Systemkomponente und Trägerschicht für emissionsarme Küchenbeschichtungen. Im System geprüft mit Rissüberbrückung von 0,5 mm. Geeignet für Aufenthaltsräume. Besonders emissionsarm und zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>(Abstreuschicht) Ca. 0,7 - 0,9 kg/m² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m² KLB-Mischsand 3/1</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 10 - 14 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,2 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	(Abstreuschicht) Ca. 0,7 - 0,9 kg/m ² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 10 - 14 Std.	Dichte Komponente A+B	Ca. 1,2 kg/l
Verbrauch	(Abstreuschicht) Ca. 0,7 - 0,9 kg/m ² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1									
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 10 - 14 Std.									
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,2 kg/l									

PU 425 Comfort	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort Emissionsarme, hochwertige 2-K-PU-Beschichtung, gute Elastizität, farbig	 Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,4 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 24 - 28 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,34 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,4 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.	Dichte Komponente A+B	1,34 kg/l
Verbrauch	Ca. 1,4 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,34 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination										
PU 426	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426 Elastische 2-K-Polyurethan-Abdichtung und -beschichtung, farbig	 Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,45 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 6 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 24 - 28 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,42 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,45 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.	Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l
Verbrauch	Ca. 1,45 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination										
PU 427	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 427 Elastisches, farbloses 2-K-Polyurethan-Bindemittel	Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>17 - 19 kg/m² Mörtelmischung pro 10 mm Schichtdicke</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 40 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 24 - 28 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,02 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	17 - 19 kg/m² Mörtelmischung pro 10 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.	Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l
Verbrauch	17 - 19 kg/m² Mörtelmischung pro 10 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination										
PU 430 Silent	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent Elastische 2-K-Polyurethan-Zwischenschicht für Komfortböden	 Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,0 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>0,99 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,0 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	0,99 kg/l
Verbrauch	Ca. 1,0 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte Komponente A+B	0,99 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 24,00 kg Hobbock-Kombination										
PU 435	KLB-NaturaPUR PU 435 Emissionsarme, dekorative 2-K-Polyurethan-Bodenbeschichtung, farbig	 Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>Ca. 2,5 - 3,0 kg/m²</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 20 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,04 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 2,5 - 3,0 kg/m²	Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 20 Std.	Dichte Komponente A+B	1,04 kg/l
Verbrauch	Ca. 2,5 - 3,0 kg/m²									
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 14 - 20 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,04 kg/l									
Verpackung (netto): 12,00 kg Hobbock-Kombination, 26,00 kg Hobbock-Kombination										
EX- und Personenschutz - Ableitfähige Beschichtungen										
EP 77 Spachtel-Leitschicht	KLB-SYSTEM EPOXID EP 77 Spachtel-Leitschicht Emissionsarme Spachtel-Ableitschicht und Kratzspachtelung unter ESD-Belägen	Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,4 - 0,8 kg/m² abhängig von der Rautiefe</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 6 - 8 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,40 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,4 - 0,8 kg/m² abhängig von der Rautiefe	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.	Dichte Komponente A+B	1,40 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,4 - 0,8 kg/m² abhängig von der Rautiefe									
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,40 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination										

EP 799 Ableitgrund	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund Elektrisch hochleitfähige Grudsicht für ableitfähige Beschichtungen</p> <p>Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Leitsicht auf Basis einer Epoxidharz-Emulsion. Systemprodukt zur Herstellung von elektrisch ableitfähigen Bodenbeschichtungen. Im System mit DIBt®-Zulassung für Gewässerschutzbeschichtungen nach WHG § 63. Geeignet für AgBB-konforme Beläge in Aufenthaltsräumen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,100 - 0,140 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 1 : 4 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	0,100 - 0,140 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 4 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l	 
Verbrauch	0,100 - 0,140 kg/m ²										
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 4 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l										
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination</p>											
EP 99 EL+	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 EL+ Elektrisch ableitfähiges 2-K-Epoxid-Beschichtungsharz, farbig</p> <p>Elektrisch ableitfähiges, farbiges 2-K Epoxid-Beschichtungsharz zur Erstellung von ESD- und Ex-Schutz-geeigneten RX-Belägen. Im System mit KLB-Mischsand 3/1 und CQS-47xxAS-Colorsanden können dekorative Beläge mit hoher Funktionalität und Robustheit hergestellt werden.</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,75 - 0,95 kg/m² Harz + 0,45 - 0,55 kg/m² KLB-Mischsand 3/1</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 16 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,10 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	0,75 - 0,95 kg/m ² Harz + 0,45 - 0,55 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.	Dichte Komponente A+B	Ca. 1,10 kg/l	
Verbrauch	0,75 - 0,95 kg/m ² Harz + 0,45 - 0,55 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1										
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.										
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,10 kg/l										
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>											
EP 200 EL+	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+ Elektrisch ableitfähige Epoxidharz-Beschichtung, farbig</p> <p>Elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz Verlaufsbeschichtung für glatte Beläge. Nur in Kombination mit EP 799 Ableitgrund ableitfähig. Bei ESD-Anwendungen nur mit PU 813 EL+/ESD, PU 813 EL+/ESD-R10 oder PU 881 EL+.</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 1,9 - 2,4 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,45 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,9 - 2,4 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l	
Verbrauch	Ca. 1,9 - 2,4 kg/m ²										
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l										
<p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>											
EP 202 EL+	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig</p> <p>Emissionsarme, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung zur Vermeidung von elektrostatischen Aufladungen. Für den Personen- sowie auch für den EX-Schutz. Gute Reinigungs- und Desinfektionsfähigkeit, insbesondere auch für die Biotechnologie-, Pharma- oder Lebensmittelbranche geeignet. Für Aufenthaltsräume geeignet. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“, als sehr emissionsarm.</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>1,9 - 2,4 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,60 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	1,9 - 2,4 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l	
Verbrauch	1,9 - 2,4 kg/m ²										
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l										
<p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>											
EP 202 Clean EL+	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige und hygienische 2-K-EP-Beschichtung, farbig</p> <p>Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für harte, glatte Beschichtungen. EP 202 Clean EL+ ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderungen an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>1,9 - 2,4 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,60 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	1,9 - 2,4 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l	
Verbrauch	1,9 - 2,4 kg/m ²										
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l										
<p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>											
EP 233 EL+	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 233 EL+ 2-K-Epoxidharz-SIC-Strukturbeschichtung, farbig</p> <p>Feingriffige 2-K-Epoxidharz-Rollbeschichtung mit SIC-haltiger, glänzender Oberfläche. In Kombination mit EP 799 Ableitgrund als elektrisch ableitfähiger Belag einsetzbar. Wirtschaftliche Dünnbeschichtung für leicht beanspruchte Flächen mit Anforderungen an Personen- und EX-Schutz.</p>	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,450 - 0,550 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,37 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	0,450 - 0,550 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,37 kg/l	
Verbrauch	0,450 - 0,550 kg/m ²										
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile										
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.										
Dichte Komponente A+B	1,37 kg/l										
<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>											

EP 280 WHG	KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung (Zul. nach WHG § 63), farbig Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Elektrisch ableitfähig, auch für EX-Bereiche! Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63.	Technische Daten	
	Verbrauch 2,4 - 2,6 kg/m ² Mischungsverhältnis A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile Härtungszeit 20 °C : 14 - 18 Std. Dichte Komponente A+B 1,60 kg/l		
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			
PU 413 EL+	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+ Emissionarne, elektrisch ableitfähige, elastische 2-K-PU-Verlaufsbeschichtung Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, elastische 2-K Polyurethan-Beschichtung, die für den Einsatz auf verformungsfähigen Untergründen wie Gussasphalt, Verlegeplatten u.a.m. vorgesehen ist. Nicht vergilbungsbeständig. Geeignet für AgBB-konforme Beläge in Aufenthaltsräumen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.	Technische Daten	
	Verbrauch 2,0 - 2,3 kg/m ² (Gesamtverbrauch bei 1,4 - 1,6 mm) Mischungsverhältnis A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile Härtungszeit 20 °C : 18 - 24 Std. Dichte Komponente A+B 1,43 kg/l		
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination			
PU 813 EL+/ESD	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD Ableitfähiges 2-K-Polyurethan-Mattsiegel, farbig Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige, umweltfreundliche 2-K Versiegelung auf Polyurethan-Basis zur Endversiegelung von ableitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. Geeignet für Anforderungen in ESD-Bereichen, Personen- und Ex-Schutz, auch bei nachträglicher Umnutzung. Seidenmatte Optik, lichtstabil und ausgestattet mit guter Fleckstabilität. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.	Technische Daten	
	Verbrauch 0,180 - 0,220 kg/m ² Mischungsverhältnis A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile Härtungszeit 20 °C : 16 - 24 Std. Dichte Komponente A+B 1,19 kg/l		
Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Kombi-Gebinde			
PU 813 EL+/ESD-R10	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD-R10 Rutschhemmendes, ableitfähiges 2-K-Polyurethan-Mattsiegel, farbig Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Versiegelung auf Polyurethan-Basis zur matten Endversiegelung von ableitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. Mit definierter Rutschhemmung R 10 (auch in Bereichen mit Anforderung R11 geeignet). Seidenmatte Optik, lichtstabil und ausgestattet mit guter Fleckstabilität. Geeignet für Anforderungen in ESD-Bereichen, Personen- und Ex-Schutz, auch bei nachträglicher Umnutzung von nicht-leitfähigen Beschichtungen. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.	Technische Daten	
	Verbrauch 0,180 - 0,220 kg/m ² Mischungsverhältnis A : B = 100 : 19,3 l Gew.-Teile Härtungszeit 20 °C : 16 - 24 Std. Dichte Komponente A+B 1,19 kg/l		
Verpackung (netto): 1,05 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde			
EP 790 EL+	KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ Elektrisch ableitfähiger, emissionsärmer 2-K-EP-Mattsiegel, wasserbasiert, farbig Emissionarne, farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung. Ergibt eine Wasserdampf-diffusionsfähige, matte Oberfläche. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.	Technische Daten	
	Verbrauch 0,150 - 0,180 kg/m ² Mischungsverhältnis A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile Härtungszeit 20 °C : 18 - 24 Std. Dichte Komponente A+B 1,24 kg/l		
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination			
Anschluss- und Prüfpunkt	Anschluss- und Prüfpunkt mit 1 m Kupferleitfahne Anschluss- und Prüfpunkt für ableitfähige Beschichtungen mit 1 m Kupferleitfahne.	Technische Daten	
	Produktlänge 1 m Gewicht 0,300 kg		
Verpackung (netto): 1 St., 0,300 kg			

Ableitset	Ableitset Set für 10 Erdungsanschlüsse für ableitfähige Beschichtungen	Technische Daten							
		<table border="1"> <tr> <td>Verkaufseinheit</td><td>1 St. à 10 Anschlüsse</td></tr> <tr> <td>Gewicht</td><td>0,700 kg</td></tr> </table>	Verkaufseinheit	1 St. à 10 Anschlüsse	Gewicht	0,700 kg			
Verkaufseinheit	1 St. à 10 Anschlüsse								
Gewicht	0,700 kg								
Verpackung (netto): Set mit 10 St., 0,700 kg									
Kupferband									
Kupferband	Selbstklebendes, ableitfähiges Kupferband zur Erdung von Ableitschichten elektrisch ableitfähiger Bodenbeläge.	Technische Daten							
		<table border="1"> <tr> <td>Produktlänge</td><td>50 lfm.</td></tr> <tr> <td>Gewicht</td><td>0,250 kg</td></tr> </table>	Produktlänge	50 lfm.	Gewicht	0,250 kg			
Produktlänge	50 lfm.								
Gewicht	0,250 kg								
Verpackung (netto): 1 St., 0,250 kg									
ESD-Schutz - Ableitfähige Beschichtungen									
EP 211 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD Elektrisch ableitfähige Beschichtung speziell für den ESD-Bereich, farbig	Technische Daten							
	Verarbeitungsfertige, lösemittelfreie und ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Fußbodenbeschichtung für erhöhte Anforderung in ESD-Bereichen sowie auch für den Personen- und Ex-Schutz. Geeignet bei ESD-Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1/2, DIN EN 61340-4-5, DIN EN 61340-4-1.	<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>1,5 - 1,8 kg/m² – Verbrauchsmengen einhalten!</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,37 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	1,5 - 1,8 kg/m² – Verbrauchsmengen einhalten!	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	1,5 - 1,8 kg/m² – Verbrauchsmengen einhalten!								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,37 kg/l								
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination									
EP 212 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD Emissionsarme, elektrisch ableitfähige Verlaufsbeschichtung, farbig								
	Emissionsarme, ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung geeignet bei ESD-Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1/2, DIN EN 61340-4-5, DIN EN 61340-4-1 sowie bei Anforderungen an den Standortübergangswiderstand nach VDE 0100 – 600 für die Anwendung in industriellen Fertigungs- und Lagerbereichen. Gleichmäßige Ableitfähigkeit auch bei niedriger Luftfeuchtigkeit unterhalb 5%. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.	<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>1,5 - 2,0 kg/m² – Verbrauchsmengen einhalten!</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,34 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	1,5 - 2,0 kg/m² – Verbrauchsmengen einhalten!	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	1,5 - 2,0 kg/m² – Verbrauchsmengen einhalten!								
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,34 kg/l								
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination									
EP 236 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 ESD Elektrisch ableitfähiger 2-K-Epoxidharz-Strukturbelag geeignet in ESD- und Ex-Bereichen, farbig								
	Emissionsarmer, elektrisch ableitfähiger 2-K-Epoxidharz-Strukturbelag für Dünnbeschichtungen. Erfüllt die Anforderungen an den Explosionsschutz und ESD-Schutz. Besonders wirtschaftlich und im System mit EP 77 Spachtel-Leitschicht in 1 bis 2 Tagen verlegbar!	<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,500 - 0,650 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,45 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,500 - 0,650 kg/m²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 0,500 - 0,650 kg/m²								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l								
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination									
Balkon- und Terrassenbeschichtungen									
BS 570 WP	KLB-SYSTEM BALKON BS 570 WP Kälteflexible 2-K-PU-Zwischenschicht für Balkon, Laubengänge und Loggien	Technische Daten							
	Kälteflexible, rissüberbrückende 2-K-Polyurethan-Zwischenschicht zur Herstellung von rutschhemmenden, lichtechten und dekorativen Beschichtungen für Balkone, Laubengänge oder Loggien, gemäß DIN 18531- Teil 5. Wird als rissüberbrückende Zwischenschicht, Abdichtungsschicht eingesetzt im System mit der Kopfversiegelung KLB-SYSTEM BALKON BS 575 Top. Für Innen- und Außenbereiche geeignet.	<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Grund- oder Verschleißschicht: Ca. 1,9 - 2,4 kg/m² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 1 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 20 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,30 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Grund- oder Verschleißschicht: Ca. 1,9 - 2,4 kg/m² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 20 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Grund- oder Verschleißschicht: Ca. 1,9 - 2,4 kg/m² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3								
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 20 Std.								
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,30 kg/l								
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination Fass-Kombi: 1x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B									

KLB-SYSTEM BALKON BS 575 Top Witterungsstabile, flexibilisierte 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung für Außenflächen, farbig

Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K Polyurea-Kopfversiegelung zur Herstellung von unifarbenen licht- und wetterstabilen, abgestreuten Bodenbeläge und Sockelflächen von Balkonen, Laubengängen und Loggien nach DIN 18531-5 Anhang A. Vorzugsweise eingesetzt auf freibewitterten Flächen sowie auch als Kopfversiegelung von rutschhemmenden Belägen, insbesondere als lichtstabile Deckschicht im System mit der Zwischenschicht KLB-SYSTEM BALKON BS 570 WP. Für Innen- und Außenbereiche geeignet.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination

Hygiene-Beschichtungen und Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean)**KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** Emissionsarme, hygienische 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und Kopfversiegelung für harte, glatte Bodenbeläge. EP 202 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

**Technische Daten**

Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,6 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige und hygienische 2-K-EP-Beschichtung, farbig

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für harte, glatte Beschichtungen. EP 202 Clean EL+ ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

**Technische Daten**

Verbrauch	1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,60 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean Hygienische, farblose 2-K-Epoxidharz-Mattversiegelung mit guter Chemikalienbeständigkeit

Lösemittelhaltige, farblose 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Mattierung von Industrie- und Terrazzobelägen in Bereichen mit erhöhter Beanspruchung. Sehr gute Chemikalienbeständigkeit. EP 860 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus).

Technische Daten

Verbrauch	0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel Hygienische 3-K-PU-BETON-Versiegelung für PU-BETON-Beläge

Farbige, spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung zur Endversiegelung von abgestreuten (Quarzsand oder Korund) PU-BETON-Belägen. Ausgestattet mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall, besonders für Hygienebereiche in der Lebensmittelindustrie. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.

**Technische Daten**

Verbrauch	0,650 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 100 : 180 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B+C	1,53 kg/l

Verpackung (netto): 7,60 kg Kombi-Gebinde

PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen

PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen

AC 20	KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 Schnellhärtendes PMMA-Grundierharz	Technische Daten Verbrauch 0,350 - 0,450 kg/m ² Mischungsverhältnis 2 - 6 Gew.-% (siehe Härterdosierung) Härtungszeit 0 °C : 55 - 65 Min. Dichte 1,01 kg/l
	Niederviskose, schnellhärtende PMMA-Grundierung für mineralische Untergründe und nachfolgende PMMA-Beschichtungen. Härterpulver bitte separat mitbestellen!	
AC 313	KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 Farbloses 2-K-PMMA-Beschichtungsharz für Abstreubeläge, pigmentierbar	Technische Daten Verbrauch 1,6 - 2,5 kg/m ² bei Schichtdicke von 3 - 5 mm Mischungsverhältnis 2 - 6 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Härterdosierung) Härtungszeit 0 °C : 55 - 65 Min. Dichte 0,99 kg/l
	Schnellhärtendes, flexibilisiertes PMMA-Beschichtungsharz für rutschhemmende Abstreubeläge in Nassbereichen. Die Herstellung der Beschichtungsmasse erfolgt durch Zugabe von Pigment und KLB-Mischsand 2/1 sowie Härter. Die mit (Color-) Sand abgestreute Fläche wird mit AC 826 versiegelt. Härterpulver bitte separat mitbestellen!	
AC 320	KLB-SYSTEM ACRYL AC 320 Farbloses 2-K-PMMA-Beschichtungsharz für glatte Beläge, pigmentierbar	Technische Daten Verbrauch 1,1 - 2,2 kg/m ² bei Schichtdicken von 2 - 4 mm Mischungsverhältnis 2 - 6 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) Härtungszeit 0 °C : 55 - 65 Min. Dichte 0,99 kg/l
	Schnellhärtendes, flexibilisiertes 2-K PMMA-Beschichtungsharz für glatte Bodenbeläge, optional auch mit partiColor®-Chips-Abstreutung. Die Herstellung der Beschichtungsmasse erfolgt durch Zugabe von Pigment und KLB-Mischsand 2/1 sowie Härter. Die Flächen werden glatt mit AC 820 farblos versiegelt. Härterpulver bitte separat mitbestellen!	
AC 390	KLB-SYSTEM ACRYL AC 390 Farbloses, elastisches 2-K-Acryl-Beschichtungsharz	Technische Daten Verbrauch Ca. 2,5 kg/m ² bei 5 mm; 0,5 kg/m ² je 1 mm Belagsdicke Mischungsverhältnis 10 - 50 g Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 °C - 30 °C 25 g Härterpulver / 1 kg Harz bei 20 °C Härtungszeit 20 °C : 25 - 35 Min. Dichte 1,0 kg/l
	Schnellhärtendes, elastisches 2-K Acryl-Beschichtungsharz zur Herstellung von selbstverlaufenden, flexiblen Zwischenschichten oder als Verbundabdichtung, z.B. bei abgestreuten PMMA-Küchen-Beschichtungen. Als verformungsfähige Beschichtung bei Metall- oder anderen verformungsfähigen Untergründen.	
AC 820	KLB-SYSTEM ACRYL AC 820 Farblose 2-K-PMMA-Versiegelung	Technische Daten Verbrauch Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mischungsverhältnis 1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) Härtungszeit 20 °C : 25 - 35 Min. Dichte 0,99 kg/l
	Schnellhärtendes, niederviskoses 2-K PMMA-Harz mit geringer Vergilbungsneigung. Das Harz eignet sich zur Versiegelung von glatten Belägen, mit partiColor®-Chips abgestreuten Belägen sowie auch abgesandeten Belägen. Vorzugsweise erfolgt der Einsatz im trockenen Innenbereich. Härterpulver bitte separat mitbestellen!	

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass

Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 200,00 kg Fass

Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 200,00 kg Fass

Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass

AC 826	<p>KLB-SYSTEM ACRYL AC 826 Farblose 2-K-PMMA-Versiegelung für rutschhemmende Beläge im Nassbereich</p> <p>Schnellhärtendes, niederviskoses 2-K PMMA-Harz mit geringer Vergilbungsneigung. Das Harz eignet sich zur Versiegelung von abgestreuten, nassbelasteten, rutschhemmenden Belägen. Vorrangig erfolgt der Einsatz im Innenbereich. Härterpulver bitte separat bestellen!</p>									
		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td>Ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung)</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 25 - 35 Min.</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,01 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung)	Härtungszeit	20 °C : 25 - 35 Min.	Dichte	1,01 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung)									
Härtungszeit	20 °C : 25 - 35 Min.									
Dichte	1,01 kg/l									

Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass

AC-Härterpulver	<p>KLB-SYSTEM AC-Härterpulver Reaktiver Katalysator zur Härtung von PMMA-Harzen</p> <p>Reaktiver Katalysator zur Härtung von PMMA-Harzen wie AC 20, AC 313, AC 820 u.a.m. Zur Erzielung optimaler Eigenschaften, sind die Zusatzmengen temperaturabhängig einzuhalten. Die empfohlene Dosierung ist in den Produktinformationen der Harze angegeben</p>			
		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Mischungsverhältnis</td><td>1 - 5 % Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 - 30 °C</td></tr> </table>	Mischungsverhältnis	1 - 5 % Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 - 30 °C
Mischungsverhältnis	1 - 5 % Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 - 30 °C			

Verpackung (netto): 0,40 kg Dose, 5,00 kg Karton, 25,00 kg Karton

Beschleuniger 10	<p>KLB-SYSTEM ACRYL Beschleuniger 10 Härtungsbeschleuniger für PMMA-Harze</p> <p>Härtungsbeschleuniger für Acrylharze für Verarbeitungstemperaturen unterhalb von 0 °C. Der Beschleuniger darf niemals oberhalb einer Temperatur von 5 °C zugegeben werden. Die Materialmenge entsprechend der jeweiligen Produktinformation dem Acrylharz zugeben. Verarbeitungshinweise in der Produktinformation beachten!</p>							
		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Flammpunkt</td><td>93 °C</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>0,94 kg/l</td></tr> <tr> <td>Einsatzmenge</td><td>0,5 - 3,0 %</td></tr> </table>	Flammpunkt	93 °C	Dichte	0,94 kg/l	Einsatzmenge	0,5 - 3,0 %
Flammpunkt	93 °C							
Dichte	0,94 kg/l							
Einsatzmenge	0,5 - 3,0 %							

Verpackung (netto): 0,20 kg Flasche, 1,00 kg Flasche

AC-ADD 25	<p>KLB-SYSTEM AC-ADD 25 Haftpromotor-Zusatz für PMMA-Grundierungen auf Metall- und Keramikuntergründen</p> <p>AC-ADD 25 ist ein Additiv zur Verbesserung der Haftung von AC 20 auf keramischen Belägen und auf Metallen. AC-ADD 25 wird der Grundierung AC 20 mit 10 % Gewichtsanteil vor der Härterzugabe zugegeben und sorgt für optimale Haftung auf dem Untergrund. Vor der Härterzugabe sorgfältig mischen.</p>			
		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td>10 % Gewichtsanteil</td></tr> </table>	Verbrauch	10 % Gewichtsanteil
Verbrauch	10 % Gewichtsanteil			

Verpackung (netto): 1,00 kg Flasche, 10,00 kg Kanister

Wandbeschichtungen und -versiegelungen

Wandbeschichtungen und -versiegelungen

PU 662	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662 Emissionsarme, spachtelfähige 2-K-Polyurethan-Wandbeschichtung, farbig</p> <p>2-K-Polyurethan-Wandbeschichtung zur Herstellung von fugenlosen, glatten Wand- und Deckenbelägen. Der Auftrag erfolgt in 2 bis 4 Spachtelschichten jeweils mit Zwischenschliff. Rasche Härtung und zeitnah überschleifbar. In Verwendung mit KLB-Armierungsvlies VA 1044 zur Erhöhung der Robustheit und der Rissüberbrückung. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p>									
		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td>Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 8 - 10 Std. - Weiterverarbeitung - Schleifen</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,42 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std. - Weiterverarbeitung - Schleifen	Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l
Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std. - Weiterverarbeitung - Schleifen									
Dichte Komponente A+B	1,42 kg/l									

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination

EP 699 S	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S 2-K-Epoxidharz-Bindemittel für Wand- und Deckenbeläge, farbig</p> <p>Thixotrop eingestelltes, eingefärbtes, lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz zur Herstellung reinigungsfähiger, hygienischer Wand- und Deckenbeläge in der Nahrungsmittelindustrie. Zur Herstellung eines robusten, wirtschaftlichen Belages wird das Armierungsvlies VA 125 x 300 eingearbeitet. Für einfache Schutzanstriche kann ohne Armierungsvlies gearbeitet werden.</p>									
		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td>Armierung: 1,1 - 1,3 kg/m² zur Einbettung des Vlieses in 2 Arbeitsgängen je Versiegelung: 0,4 - 0,6 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 45 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,23 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Armierung: 1,1 - 1,3 kg/m ² zur Einbettung des Vlieses in 2 Arbeitsgängen je Versiegelung: 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 45 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,23 kg/l
Verbrauch	Armierung: 1,1 - 1,3 kg/m ² zur Einbettung des Vlieses in 2 Arbeitsgängen je Versiegelung: 0,4 - 0,6 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 45 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,23 kg/l									

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall	Lichtbeständige, lösemittelfreie 2-K-Polyurethan-Wandversiegelung								
<p>Emissionsarme, farbige und lichtstabile 2-K-Polyurethan-Matt-versiegelung mit erhöhtem Deckvermögen , speziell für Wand und Decken Beläge, z. B. zur Versiegelung von PU 662. Leichte Verarbeitung für gleichmäßig matte Oberflächen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 6,00 kg Kombi-Gebinde, 12,00 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td style="width: 50%;">Ca. 0,100 - 0,120 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 11 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 14 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,15 kg/l</td></tr> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">   </div>	Verbrauch	Ca. 0,100 - 0,120 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 11 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.	Dichte Komponente A+B	1,15 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,100 - 0,120 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 11 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,15 kg/l								

FLOOR SEALER

FLOOR SEALER

100 Transparent	<p>FLOOR SEALER 100 Transparent Transparente 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen</p> <p>Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Auffrischung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) als matte Endversiegelung eingesetzt werden. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, langer Haltbarkeit, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit. EMICODE EC1PLUS zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td style="width: 50%;">Ca. 0,120 - 0,160 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 25,5 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 16 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">   </div>	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25,5 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.	Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25,5 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l									
100 Transparent R10	<p>FLOOR SEALER 100 Transparent R10 Rutschhemmende, transparente 2-K-PU-Versiegelung zur Sanierung von Oberbelägen</p> <p>Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Auffrischung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) als matte Endversiegelung eingesetzt werden. Eingestellt in Rutschhemmkategorie R10 , geeignet auch für alle Bereiche mit Anforderung R9. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, langer Haltbarkeit, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit. EMICODE EC1PLUS zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.</p> <p>Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td style="width: 50%;">Ca. 0,120 - 0,160 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 16 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">   </div>	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.	Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l									
200 Color	<p>FLOOR SEALER 200 Color Farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen</p> <p>Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) als seidenmatte Versiegelung und als Grundsicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips oder als zweifache unifarbe, deckende Versiegelung eingesetzt werden. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit. EMICODE EC1PLUS zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td style="width: 50%;">Ca. 0,120 - 0,160 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 16 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,10 kg/l</td></tr> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">   </div>	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.	Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l									
200 Color R10	<p>FLOOR SEALER 200 Color R10 Rutschhemmende, farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen</p> <p>Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) als seidenmatte Versiegelung und als Grundsicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips oder als zweifache unifarbe, deckende Versiegelung eingesetzt werden. Eingestellt und geprüft in Rutschhemmkategorie R10, geeignet auch für alle Bereiche mit Anforderung R9. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit. EMICODE EC1 plus zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.</p> <p>Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Verbrauch</td><td style="width: 50%;">Ca. 0,120 - 0,160 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 16 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,10 kg/l</td></tr> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">   </div>	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.	Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l									

300 Antistatic	FLOOR SEALER 300 Antistatic Ableitfähige, farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,150 - 0,200 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 16 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,19 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 0,150 - 0,200 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.	Dichte Komponente A+B	1,19 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,150 - 0,200 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,19 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 kg Kombi-Gebinde										
300 Antistatic R10	FLOOR SEALER 300 Antistatic R10 Rutschhemmende, ableitfähige, farbige 2-K-PU-Versiegelung zur Sanierung von Oberbelägen	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,120 - 0,150 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 19,3 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 16 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,19 kg/l</td></tr> </table>  	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 19,3 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.	Dichte Komponente A+B	1,19 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²									
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 19,3 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,19 kg/l									
Verpackung (netto): 10,50 kg Kombi-Gebinde										
72 Repair	FLOOR SEALER 72 Repair Schnellhärtende 2-K-UP-Masse zur Reparatur von kleinflächigen Beschädigungen bei elastischen Oberbelägen	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>ca. 1,89 g/cm³</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>PRÜFEN!!</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,89 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	ca. 1,89 g/cm ³	Härtungszeit	PRÜFEN!!	Dichte Komponente A+B	1,89 kg/l		
Verbrauch	ca. 1,89 g/cm ³									
Härtungszeit	PRÜFEN!!									
Dichte Komponente A+B	1,89 kg/l									
Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose										
PS 350	Floor Cleaner PS 350 Spezial-Grundreiniger für die anschließende Sanierung mit KLB-Floor Sealer-Systemen	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 40 - 150 g/m² je Auftrag je Reinigungsgang</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>PRÜFEN!!</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,02 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag je Reinigungsgang	Härtungszeit	PRÜFEN!!	Dichte	1,02 kg/l		
Verbrauch	Ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag je Reinigungsgang									
Härtungszeit	PRÜFEN!!									
Dichte	1,02 kg/l									
Verpackung (netto): 10,00 l Kanister										
<h2>Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge</h2> <h3>2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelungen</h3>										
EP 296 Kopfsiegel	KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 Kopfsiegel Lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, glänzend, farbig	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,65 - 1,2 kg/m² bei Kopfversiegelungen</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,53 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,53 kg/l
Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen									
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,53 kg/l									
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination										

EP 296 RAPID	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 RAPID Lösungsmittelfreie, schnellhärtende 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, glänzend, farbig</p> <p>Lösungsmittelfreie, schnellhärtende, farbige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Deckversiegelung von abgesandten, rutschhemmenden Abstrebobelägen. Bei 20 °C nach 5 bis 6 Stunden begehbar.</p> <p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,65 - 1,2 kg/m² bei Kopfversiegelungen</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 5 - 6 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,53 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>	Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m² bei Kopfversiegelungen	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.	Dichte Komponente A+B	1,53 kg/l
Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m² bei Kopfversiegelungen								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,53 kg/l								
EP 5570	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung (OS8, OS 11 a/b), flexibilisiert, farbig</p> <p>Verarbeitungsfertiges, farbiges, flexibilisiertes 2-K-Epoxidharz als Kopfversiegelung von Abstrebobelägen, insbesondere auch für Oberflächenschutzsysteme geprüft nach OS 8, OS 11a/b gemäß TR Instandhaltung im Innenbereich.</p> <p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,5 - 0,8 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 14 - 18 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,49 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>	Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m²	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte Komponente A+B	1,49 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m²								
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,49 kg/l								
EP 175 Spezial	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial Farbloses 2-K-Epoxid-Dekor-Siegelharz</p> <p>Lösungsmittelfreie, farblose 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Kopfversiegelung von dekorativen Colorsand- und Abstrebobelägen mit geringer Vergilbungsneigung.</p> <p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,6 - 0,9 kg/m² bei Abharzungen bei Abstrebobelägen</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 10 - 12 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B</p>	Verbrauch	Ca. 0,6 - 0,9 kg/m² bei Abharzungen bei Abstrebobelägen	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.	Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,6 - 0,9 kg/m² bei Abharzungen bei Abstrebobelägen								
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l								
2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen									
PU 475 Spezial	<p>KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial Lichtbeständige 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, schnellhärtend</p> <p>Lichtbeständiges, lösemittelfreies, schnellhärtendes 2-K-Polyurethanharz zur transparenten Deck-Versiegelung von Colorsand-Belägen. Geeignet bei Abstrebobelägen in rutschhemmenden Nassbereichen und als glättende Abspachtelung von Dekor- und Terrazzo-Belägen im gewerblichen und industriellen Bereich. Schnellhärtend, vergilbungsfrei und ergibt glänzende Oberflächen.</p> <p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Abharzungen bei Abstrebobelägen: ca. 0,5 - 0,8 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 55 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 5 - 6 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,07 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination</p>	Verbrauch	Abharzungen bei Abstrebobelägen: ca. 0,5 - 0,8 kg/m²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 55 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.	Dichte Komponente A+B	Ca. 1,07 kg/l
Verbrauch	Abharzungen bei Abstrebobelägen: ca. 0,5 - 0,8 kg/m²								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 55 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.								
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,07 kg/l								
PU 484	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 Emissionsarme, transparente 2-K-PU-Kopfversiegelung und Klarharzsenschicht</p> <p>Hochwertiges, farbloses und lichtbeständiges 2-K-Polyurethanharz zur Kopfversiegelung von rutschhemmenden Colorsand-Abstrebobelägen und als Klarharzsenschicht auf glatten Beschichtungen oder mit partiColor®-Chips abgestreuten Beschichtungen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Abharzungen bei Abstrebobelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 150 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 10 - 12 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>Ca. 1,2 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination</p>	Verbrauch	Abharzungen bei Abstrebobelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 150 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.	Dichte Komponente A+B	Ca. 1,2 kg/l
Verbrauch	Abharzungen bei Abstrebobelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m²								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 150 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.								
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,2 kg/l								
PU 5580	<p>KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580 Lösungsmittelfreie 2-K-PU-Kopfversiegelung, lichtstabil, farbig</p> <p>Lösungsmittelfreies, farbiges, flexibilisiertes 2-K Polyureaharz als Kopfversiegelung für Oberflächenschutzsysteme, geprüft nach OS 11a/b und OS 14 gemäß DAFStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung im Innen- und Außenbereich. Licht- und witterungsstabil.</p> <p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,5 - 0,8 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 2 - 3 Std. - (50 % rel LF)</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,45 kg/l</td></tr> </table> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination</p>	Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m²	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std. - (50 % rel LF)	Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m²								
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std. - (50 % rel LF)								
Dichte Komponente A+B	1,45 kg/l								

ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen

ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen

EC 610 C	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C Schnellhärtender 3-K-Epoxid-Zement-Verlaufsmörtel</p> <p>Selbstverlaufender, zementärer 3-K Epoxid-Verlaufsmörtel, zum Rautiefenausgleich und als osmosebremsende Zwischenschicht bei feuchtigkeitsbelasteten und rauen, z.B. gefrästen Untergründen. Geeignet zur nachfolgenden Beschichtung mit Reaktionsharzen. Einsatz vor allem in gewerblichen und industriell genutzten Objekten, mit mittlerer und erhöhter mechanischer Belastung, vorzugsweise zur Sanierung und bei erhöhter Feuchtigkeit. Als Grundierung auf EC 610 C bei nachfolgender Belegung mit Reaktionsharzen muss EP 724 E Haftgrund Super eingesetzt werden. Produktinformation beachten. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.</p>	
	<p>Verpackung (netto): 28,00 kg Kombi-Gebinde, 56,00 kg Doppelgebinde</p>	
EC 633 C	<p>KLB-SYSTEM EC 633 C Schnellhärtender, selbstverlaufender, zementärer Ausgleichsmörtel</p> <p>Selbstverlaufender, zementärer Ausgleichsmörtel für Schichtdicken von 3 bis 15 mm, schwundarm und schnellhärtend. Geeignet zum Ausgleich und zur Egalisierung von rauen und alten, abgenutzten, mineralischen Untergründen in gewerblich und industriell genutzten Objekten mit leichter/bis mittlere Beanspruchung. Kann auf Beton, Zementestrich und anderen formstabilen Estrichen eingesetzt werden, bereits nach kurzer Zeit mit Reaktionsharzen beschichtbar. Die Verarbeitung erfolgt durch Wasserzugabe. Als Grundierung auf EC 633 C für die nachfolgende Beschichtung mit Reaktionsharzen muss EP 724 E Haftgrund Super eingesetzt werden. Produktinformation beachten. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.</p>	
	<p>Verpackung (netto):</p>	
EP 724 E Haftgrund Super	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super Emissionsarme 2-K-EP-Grundierung für spezielle Oberflächen</p> <p>Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Grundierung, wasserhaltig, mit sehr gutem Haftungsspektrum auf neuen und alten Untergründen (z.B. Metallen, Keramikbelägen, alten Besichtungen usw.). Als Grundierung und Kratzspachtelung geeignet auch bei diffusionsfähigen Belägen, wie zum Beispiel EP 785 HS. Je nach Anwendung mit Wasser verdünnbar. EC1 Plus geprüft.</p>	
	<p>Verpackung (netto): 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination</p>	
EC 940 Grund	<p>KLB-SYSTEM EC 940 Grund Emissionsarme, verarbeitungsfertige Dispersions-Haftbrücke</p> <p>Einkomponentige, verarbeitungsfertige Haftbrücke auf emissionsarmer Dispersions-Basis für zementgebundene Untergründe und für nachfolgende mineralische Schichten mit KLB-SYSTEM EC 633 C. Die verarbeitungsfertige Einstellung ermöglicht das Arbeiten ohne die sonst üblichen Topfzeiten. Das Produkt ist emissionsarm, umweltschonend und verarbeitungsfreundlich und braucht deshalb während der Verarbeitung keine besonderen Arbeitsschutzmaßnahmen.</p>	
	<p>Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister</p>	

Verbundabdichtungen

Verbundabdichtungen

KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510 Geprüfte 2-K-PU-Verbundabdichtung für den Boden

CW 510

Emissionsarme, elastische, rissüberbrückende, 2-K-Polyurethan-Verbundabdichtung, geprüft gemäß EAD 030352-00-0503 (Ersatz für ETAG 022-2). Wird zur Abdichtung von Bodenbelägen in Nassräumen eingesetzt. Geeignet für Bereiche mit Nassbelastung (W1-I bis W3-I nach DIN 18534 Teil 3), wie z.B. private und gewerbliche Nassräume, Küchen u.a.m., im Verbund mit Beschichtungen. Ausgestattet mit hoher statischer Rissüberbrückung von 0,4 mm (23 °C).

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,3 - 1,5 kg/m² pro mm
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B	1,38 kg/l

CW 512

KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512 Geprüfte 2-K-PU-Verbundabdichtung für Wandbeschichtungen

Emissionsarme, elastische, rissüberbrückende, 2-K-Polyurethan-Verbundabdichtung, geprüft gemäß EAD 030352-00-0503 (Ersatz für ETAG 022-2). Wird zur Abdichtung von Wänden in Nassräumen eingesetzt. Geeignet für Bereiche mit Nassbelastung (W1-I bis W3-I nach DIN 18534 Teil 3), wie z.B. private und gewerbliche Nassräume, Küchen u.a.m., im Verbund mit Beschichtungen. Ausgestattet mit hoher statischer Rissüberbrückung von 0,4 mm (23 °C).

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination



Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,3 - 1,5 kg/m² pro mm
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,36 kg/l

EP 290 Flex

KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex Elastische Beschichtungs- und Vergussmasse, farbig

Lösungsmittelfreie, elastische, selbstverlaufende 2-K-Epoxidharz-Beschichtungsmaße für flexible Zwischenschichten sowie auch zum hartelastischen Verguss von Fugen mit geringer Bewegung. Vorgezugsweise auch zur Abdichtung unter Küchenbelägen mit Systemprüfung Kiwa-Polymerinstitut.

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte Komponente A+B	1,2 kg/l

CHEMORESIN

Chemikalienbeständige Beschichtungen

CHEMORESIN CR 920 2-K-Spezial-Beschichtung, farbig

CR 920

Selbstverlaufende 2-K Polyurethan-Spezialbeschichtung mit ausgeprägt guter Chemikalienbeständigkeit, zur Herstellung von chemisch hoch-belastbaren, glatten und rutschhemmenden Industriebelägen. Als Kopfversiegelung auch bei abgestreuten PU-BETON Belägen und bei Epoxidharz Beschichtungen zur Erhöhung der Chemikalienbeständigkeit einsetzbar. Geeignet in Bereichen wie Chemiebetrieben, Galvanik, Abbeizereien, Landwirtschaft, u.a.m. Ohne dekorativen Anspruch. Beratung einholen.

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

Technische Daten

Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,6 - 1,0 kg/m² Beschichtung: Ca. 1,8 - 2,2 kg/m² bei 1,5 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 120 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 22 Std.
Dichte Komponente A+B	Ca. 1,34 kg/l

CR 920 EL+

CHEMORESIN CR 920 EL+ Elektrisch ableitfähige 2-K-Spezial-Beschichtung, farbig

Elektrisch ableitfähige, selbstverlaufende 2-K Polyurethan-Spezialbeschichtung mit ausgeprägt guter Chemikalienbeständigkeit, zur Herstellung von chemisch hoch-belastbaren, glatten Industriebelägen, mit Anforderungen an die elektrische Ableitfähigkeit. Geeignet in Bereichen wie Chemiebetrieben, Galvanik, Abbeizereien, Lackierereien, Landwirtschaft, Käranlagen u.a.m. Ohne dekorativen Anspruch. Beratung einholen.

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Eimer-Kombination

Technische Daten

Verbrauch	Beschichtung: Ca. 1,8 - 2,2 kg/m² bei 1,5 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 120 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 22 Std.
Dichte Komponente A+B	ca. 1,34 kg/l

PU-BETON 4051

CHEMORESIN PU-BETON 4051 3-K-Systemgrundierung für PU-BETON-Beläge, beschleunigbar

Rölfähige, haftstarke 3-K-PU-BETON-Systemgrundierung als Basissschicht und Systemkomponente für CHEMORESIN PU-BETON-Beläge. Optimiert die Haftung und reduziert Blasenbildung. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

Technische Daten

Verbrauch	0,4 - 0,5 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 1 : 1 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte Komponente A+B+C	1,30 kg/l



Verpackung (netto): 6,00 kg Kombi-Gebinde, 18,00 kg Kombi-Gebinde

PU-BETON 4045

CHEMORESIN PU-BETON 4045 3-K-PU-BETON Grundier- und Ausgleichsmörtel für raue Untergründe

Rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Ausgleichsmörtel zur Grundierung und Egalisierung von rauen, gefrästen oder gestrahlten Untergründen vor der Verlegung von CHEMORESIN PU-BETON 4004, 4006 oder 4009. In Schichtdicken ab 2 bis ca. 10 mm verwendbar. Zum Verfüllen von Ausbrüchen und Schadstellen vor der Beschichtung mit CHEMORESIN PU-BETON. Bei gering saugfähigen Untergründen auch ohne Grundierung einsetzbar. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 3,8 - 20 kg/m ² je nach Rautiefe; ca. 1,9 kg je 1 mm pro 1 m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 21,65 : 21,65 : 100 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Flammpunkt	> 100 °C



Verpackung (netto): 37,00 kg Kombi-Gebinde

PU-BETON 4004

CHEMORESIN PU-BETON 4004 Robuster, chemikalienbelastbarer 3-K-PU-BETON-Belag 4 mm, farbig

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in 4 mm-Schichtdicke, einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Geeignet für wasser- und chemikalienbelastete Bereiche in Gewerbe und Industrie, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie. Thermisch belastbar bis 70 °C. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 7,5 - 8,5 kg/m ² bei 4 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 16,25 : 16,25 : 100 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B+C	1,96 kg/l



Verpackung (netto): 26,50 kg Kombi-Gebinde, 53,00 kg Kombi-Gebinde

PU-BETON 4006

CHEMORESIN PU-BETON 4006 Robuster, heißwasser- und chemikalienbelastbarer 3-K-PU-BETON-Belag 6 mm, farbig

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in 6 mm-Schichtdicke, einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Geeignet für wasser- und chemikalienbelastete Bereiche in Gewerbe und Industrie, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie. Thermisch belastbar bis 90 °C. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

Technische Daten

Verbrauch	11,5 - 12,5 kg/m ² bei ca. 6 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 16,25 : 16,25 : 100 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B+C	1,96 kg/l



Verpackung (netto): 26,00 kg Kombi-Gebinde, 52,00 kg Kombi-Gebinde

PU-BETON 4009

CHEMORESIN PU-BETON 4009 Robuster, heißwasser- und chemikalienbelastbarer 3-K-PU-BETON-Belag 9 mm, farbig

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in 9 mm-Schichtdicke, einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Geeignet für wasser- und chemikalienbelastete Bereiche in Gewerbe und Industrie, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie. Thermisch belastbar bis 150 °C feuchte Wärme und trockene Wärme bis 150 °C. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

Technische Daten

Verbrauch	17,0 - 19,0 kg/m ² bei ca. 9 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 13,57 : 13,57 : 100 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte Komponente A+B+C	2,02 kg/l



Verpackung (netto): 30,00 kg Kombi-Gebinde, 60,00 kg Kombi-Gebinde

PU-BETON 4011 Grip	KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip 3-K-PU-BETON Belag mit rutschhemmender Oberfläche, farbig								
	Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in 9 mm-Schichtdicke mit eingestellter, geprüfter Rutschhemmstufe in R11. Geeignet für wasser- und chemikalienbelastete Bereiche in Gewerbe und Industrie, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie. Thermisch belastbar bis 130 °C feuchte Wärme und trockene Wärme bis 150°C. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>16 - 20 kg/m² bei 8 - 10 mm Schichtdicke</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B : C = 11,6 : 11,6 : 100 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>PRÜFEN!!</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B+C</td><td>2,02 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	16 - 20 kg/m ² bei 8 - 10 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B : C = 11,6 : 11,6 : 100 l Gew.-Teile	Härtungszeit	PRÜFEN!!	Dichte Komponente A+B+C
Verbrauch	16 - 20 kg/m ² bei 8 - 10 mm Schichtdicke								
Mischungsverhältnis	A : B : C = 11,6 : 11,6 : 100 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	PRÜFEN!!								
Dichte Komponente A+B+C	2,02 kg/l								
PU-BETON 4012	CHEMORESIN PU-BETON 4012 Chemikalienbeständiger, robuster 3-K-PU-BETON für Hohl- und Dreieckskehlen, farbig	<p>Verpackung (netto): 34,50 kg Kombi-Gebinde, 69,00 kg Kombi-Gebinde</p>							
	Standfester, robuster 3-K-PU-BETON-Mörtel zur Herstellung von systemgleichen Hohl- und Dreieckskehlen wie auch Sockeln abgestimmt mit CHEMORESIN PU-BETON-Belägen. Temperaturbelastbar und chemikalienbeständig. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>2,2 - 2,8 kg/lfm. bei Schenkelänge oder Radius 5 cm</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B : C = 7,5 : 7,5 : 100 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 10 - 14 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B+C</td><td>2,12 kg/l</td></tr> </table>  	Verbrauch	2,2 - 2,8 kg/lfm. bei Schenkelänge oder Radius 5 cm	Mischungsverhältnis	A : B : C = 7,5 : 7,5 : 100 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 10 - 14 Std.	Dichte Komponente A+B+C
Verbrauch	2,2 - 2,8 kg/lfm. bei Schenkelänge oder Radius 5 cm								
Mischungsverhältnis	A : B : C = 7,5 : 7,5 : 100 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 10 - 14 Std.								
Dichte Komponente A+B+C	2,12 kg/l								
PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080 3-K-PU-BETON-Versiegelung für PU-BETON-Beläge, farbig	<p>Verpackung (netto): 15,00 kg Kombi-Gebinde</p>							
	Farbige, spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung zur Endversiegelung von abgestreuten (Quarzsand oder Korund) PU-BETON-Belägen. Die matte Kopfversiegelung weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber vielen Chemikalien auf. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,650 - 0,900 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B : C = 100 : 100 : 180 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 8 - 12 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B+C</td><td>1,53 kg/l</td></tr> </table>  	Verbrauch	0,650 - 0,900 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 100 : 180 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.	Dichte Komponente A+B+C
Verbrauch	0,650 - 0,900 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 100 : 180 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.								
Dichte Komponente A+B+C	1,53 kg/l								
PU-BETON 4094 KAT	CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT Beschleuniger für CHEMORESIN PU-BETON-Systeme	<p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kanister</p>							
	Leicht dosierbarer Beschleuniger für PU-BETON-Grundierungen, -Belägen und -Kopsiegel. Reduziert die Härtungszeiten und Überarbeitungszeiten. Vorteilhaft in der Sanierung wegen schneller Wiederverwendbarkeit der Flächen. Dosierung, Verarbeitungszeit und Beschleunigung gemäß Produktinformation beachten.	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>PRÜFEN!!</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>ca. 1,0 kg/l</td></tr> </table> 	Härtungszeit	PRÜFEN!!	Dichte	ca. 1,0 kg/l			
Härtungszeit	PRÜFEN!!								
Dichte	ca. 1,0 kg/l								
PU 465	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 Standfeste 2-K-Polyurethan-Fugenmasse für Arbeits- und Dehnfugen für PU-BETON, farbig	<p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose</p>							
	Pastöse, spachtelfähige, elastische, 2-K-Polyurethan-Fugenmasse, lösemittelfrei. Zur Verfügung von Arbeits- und Bewegungsfugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise zum Einsatz bei PU-BETON-Belägen. Gute thermische, chemische und mechanische Beständigkeit. Mit präventivem Schutz gegen Schimmelbefall. Nicht vergilbungsbeständig!	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 15 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 15 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	
Verbrauch	Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 15 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.								
PU 465 LQ	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 LQ Gießfähige 2-K-Polyurethan-Fugenmasse für Arbeits- und Dehnfugen für PU-BETON, farbig	<p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose</p>							
	Flüssige, elastische, 2-K Polyurethan-Fugenmasse, lösemittelfrei. Zur Verfügung von Arbeits- und Bewegungsfugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise zum Einsatz bei PU-BETON-Belägen. Gute thermische, chemische und mechanische Beständigkeit. Mit präventivem Schutz gegen Schimmelbefall. Nicht vergilbungsbeständig!	<p>Technische Daten</p> <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 15 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 15 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	
Verbrauch	Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 15 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.								

PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel	KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel Hygienische 3-K-PU-BETON-Versiegelung für PU-BETON-Beläge, farbig <p>Farbige, spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung zur Endversiegelung von abgestreuten (Quarzsand oder Korund) PU-BETON-Belägen. Ausgestattet mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall, besonders für Hygienebereiche in der Lebensmittelindustrie. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.</p> <p>Verpackung (netto): 7,60 kg Kombi-Gebinde</p>	

Versiegelungen und Imprägnierungen

2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm

EP 740 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, farbig <p>Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünntbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und EMICODE EC1Plus als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination</p>	
EP 742 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions Versiegelung, farbig <p>Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünntbar. In vielen Farben ab einer Menge von 10 kg lieferbar. EMICODE EC1Plus zertifiziert und AgBB-konform für Aufenthaltsräume.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination</p>	
EP 750 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 750 E Emissionsarme, glänzende 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, farbig <p>Emissionsarme, farbige, glänzende 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünntbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume geeignet.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination</p>	
EP 790 EL+	KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ Elektrisch ableitfähiger, emissionsärmer 2-K-Epoxidharz-Mattsiegel, wasserbasiert, farbig <p>Emissionarmer, farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung. Ergibt eine Wasserdampf-diffusionsfähige, matte Oberfläche. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination</p>	

EP 705 E**KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E** Transparenter, emissionsarmer 2-K-Epoxidharz-Mattsiegel

Farbloser, emissionsarmer 2-K Epoxidharz-Emulsion-Siegel, was-
serbasiert zur mattierenden Absiegelung von Epoxidharzbeschich-
tungen. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“
und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform und für
Aufenthaltsräume geeignet.

Technische Daten

Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 3 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

**EP 705 E - R10**

Emissionsarmer, farbloser 2-K-Epoxidharz-Emulsion-Siegel, was-
serbasiert zur mattierenden Absiegelung von Epoxidharzbeschich-
tungen, eingestellt in Rutschhemmklassie R10 (auch R9 geeignet).
Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der
Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräu-
me. EMICODE EC 1 Plus zertifiziert.

Verpackung (netto): 5,25 kg Eimer-Kombination, 10,50 kg Eimer-Kombination

Technische Daten

Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 6,5 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,07 kg/l

**EP 706 E****KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E** Emissionsarmer 2-K-Epoxidharz-Mattsiegel, farbig

Farbiger, emissionsarmer 2-K-Epoxidharz-Emulsion-Siegel,
wasserbasiert zur Absiegelung von Epoxidharzbeschichtungen.
Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der
Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform und für Aufenthalts-
räume geeignet.

Technische Daten

Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 3 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination

EP 706 E - R10**KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E - R10** Emissionsarmer 2-K-Epoxidharz-Mattsiegel in Rutschhemmung R10, farbig

Farbiger, emissionsarmer 2-K-Epoxidharz-Emulsion-Siegel,
wasserbasiert zur Absiegelung von Epoxidharzbeschichtungen,
eingestellt in Rutschhemmklassie R10 (auch in Bereichen mit
Anforderung R9 geeignet). Geeignet für Beläge, die dem Eurofins
„Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen.
AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 6,5 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l

Verpackung (netto): 5,25 kg Eimer-Kombination, 10,50 kg Eimer-Kombination

EP 860 Clean**KLB-SYSTEM EPOXID EP 860** Lösungsmittelhaltige, farblose 2-K-Epoxidharz-Mattversiegelung, chemikalienbeständig

Lösungsmittelhaltiges, thixotropes 2-K-Epoxidharz-Siegel zur transpa-
renten Mattierung von Industriebelägen in Bereichen mit erhöhter
mechanischer und chemischer Beanspruchung. Sehr gute Chemi-
kalienbeständigkeit. Verdünnbar mit VR 28.

Technische Daten

Verbrauch	0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean Hygienische, farblose 2-K-Epoxidharz-Mattversiegelung mit guter Chemikalienbeständigkeit

Lösungsmittelhaltige, farblose 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur
Mattierung von Industrie- und Terrazzobelägen in Bereichen mit
erhöhter Beanspruchung. Sehr gute Chemikalienbeständigkeit. EP
860 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall
ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit An-
forderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus).

Technische Daten

Verbrauch	0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte Komponente A+B	1,02 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

2-K-Polyurethan-Versiegelungen, emissionsarm

PU 805 E	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung								
	<p>Emissionsarme, lichtstabile, farblose 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Dispersions-Systems. Zur dekorativen Endversiegelung von hochwertigen Polyurethan-Belägen. Leicht und streifenfrei verarbeitbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,120 - 0,160 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 13,6 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 14 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,06 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,06 kg/l								
PU 805 E - R10	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-PU-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10								
	<p>Emissionsarme, lichtstabile, farblose 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Dispersion-Systems eingestellt in Rutschhemmstufe R 10 (incl. R9). Zur dekorativen Endversiegelung von hochwertigen Polyurethan-Belägen. Leicht und streifenfrei verarbeitbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,120 - 0,160 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 13 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 14 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,06 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,06 kg/l								
PU 806 E	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig								
	<p>Emissionsarme, farbige, lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersions-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,140 - 0,180 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 13,6 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 14 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,15 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,15 kg/l								
PU 806 E - R10	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - R10 Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-PU-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10, farbig								
	<p>Emissionsarme, farbige und lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems eingestellt in Rutschhemmkasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). Die leicht verarbeitbare Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als deckende, matte Endschicht eingesetzt werden. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,140 - 0,180 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 13 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 14 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,10 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l								
PU 811 E	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E Emissionsarme, umweltfreundliche, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung								
	<p>Farblose, emissionsarme und lichtstabile 2-K-Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE EC1PLUS als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,150 - 0,180 kg/m² Für Anwendung auf EC 450 DECOR: Ca. 0,100 - 0,150 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 16 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² Für Anwendung auf EC 450 DECOR: Ca. 0,100 - 0,150 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² Für Anwendung auf EC 450 DECOR: Ca. 0,100 - 0,150 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l								
PU 811 E - R10	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E-R10 Emissionsarme, rutschhemmende, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung								
	<p>Farblose, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit, eingestellt in Rutschhemmkasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE EC1PLUS als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde</p>	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,150 - 0,180 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 16 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,08 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	Ca. 0,150 - 0,180 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B
Verbrauch	Ca. 0,150 - 0,180 kg/m ²								
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile								
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.								
Dichte Komponente A+B	1,08 kg/l								

PU 812 E	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E Emissionsarme, umweltfreundliche, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig
	<p>Farbige, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems, mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als farbige, matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE EC1PLUS als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde</p>
PU 812 E - R10	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 Emissionsarme, rutschhemmende, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig
	<p>Farbige, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems, mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als farbige, matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit, eingestellt in Rutschhemm-Klasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE EC1PLUS als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde</p>
PU 817 Flex	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 817 Flex Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung
	<p>Emissionsarme, transparente, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersions-Mattversiegelung für elastische Beschichtungen. Flexibilisierter, stuhlrollengeeignete Versiegelung in Kombination mit emissionsarmen, dekorativen Beschichtungen, wie KLB-NaturaPUR PU 435, PU405, PU 414 FLAIR u.a. m. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde</p>
PU 880	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 880 Lösungsmittelhaltige, farblose 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, vergilbungsbeständig
	<p>Farbloser 2-K Mattsiegel auf Polyurethanbasis mit guter mechanischer Beständigkeit sowie sehr guter Licht- und Wetterstabilität, lösemittelhaltig.</p> <p>Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>
PU 881	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 Lösungsmittelhaltige 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, vergilbungsbeständig, farbig
	<p>Farbiger 2-K Mattsiegel auf Polyurethanbasis mit guter mechanischer Beständigkeit sowie sehr guter Licht- und Wetterstabilität, lösemittelhaltig.</p> <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p>

PU 881 EL+	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ Lösungsmittelhaltige, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung matt, farbig	Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,120 - 0,150 kg/m²</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 14 Std.</td></tr> <tr><td>Flammpunkt</td><td>25 °C</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,31 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.	Flammpunkt	25 °C	Dichte Komponente A+B	1,31 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²											
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.											
Flammpunkt	25 °C											
Dichte Komponente A+B	1,31 kg/l											
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination												
PU 881 EL+ - R10	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ -R10 Rutschhemmende, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung matt, farbig	Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,120 - 0,150 kg/m²</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 12 - 14 Std.</td></tr> <tr><td>Flammpunkt</td><td>25 °C</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,31 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.	Flammpunkt	25 °C	Dichte Komponente A+B	1,31 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²											
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.											
Flammpunkt	25 °C											
Dichte Komponente A+B	1,31 kg/l											
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination												
PU 882	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882 Lösungsmittelhaltige, farblose, seidenglänzende 2-K-Polyurethan-Versiegelung, lichtbeständig	Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>0,150 - 0,180 kg/m² pro Auftrag</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,05 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag	Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,05 kg/l		
Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag											
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,05 kg/l											
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination												
PU 883	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 883 Lösungsmittelhaltige, seidenglänzende 2-K-Polyurethan-Versiegelung, lichtbeständig, farbig	Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>0,150 - 0,180 kg/m² pro Auftrag</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 10 : 3 l Gew.-Teile</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,10 kg/l</td></tr> </table> 	Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag	Mischungsverhältnis	A : B = 10 : 3 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l		
Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag											
Mischungsverhältnis	A : B = 10 : 3 l Gew.-Teile											
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.											
Dichte Komponente A+B	1,10 kg/l											
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination												
1-K-Polyurethan-Versiegelungen												
PU 9010 Flex	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex UV-stabile 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farblos,lösungsmittelhaltig	Technische Daten <table border="1"> <tr><td>Verbrauch</td><td>Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m² je Auftrag Dekorkiesbelag: 8 - 12 kg per 100 kg Dekorkies 0,180 - 0,220 kg/m² pro 1 mm Belagsdicke</td></tr> <tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>Verarbeitungsfertig!</td></tr> <tr><td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr><td>Dichte</td><td>1,04 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag Dekorkiesbelag: 8 - 12 kg per 100 kg Dekorkies 0,180 - 0,220 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke	Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte	1,04 kg/l		
Verbrauch	Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag Dekorkiesbelag: 8 - 12 kg per 100 kg Dekorkies 0,180 - 0,220 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke											
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!											
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.											
Dichte	1,04 kg/l											
Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer												

PU 9018 Flex Color	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9018 Flex Color Lösungsmittelhaltige 1-K-Polyurethan-Beschichtung, wetterstabil, farbig</p> <p>Farbige, elastische 1-K Polyurethan-Beschichtung, lösemittelhaltig, für frei bewitterte Außenflächen, wie Balkone und Terrassen. Geeignet für glatte und mit Dekor-Chips abgestreute Oberflächen, kombiniert mit transparentem PU 9010 Flex. Lösungsmittelhaltig und feuchtigkeitshärtend, mit sehr guter Beständigkeit gegen Kreidung. Hohe Abriebfestigkeit, licht- und wetterstabil. Rissüberbrückend und kälteflexibel.</p>									
Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Verbrauch</td><td>0,400 - 0,550 kg/m² je Auftrag (Ausführung in mind. 2 Schichten)</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>Verarbeitungsfertig!</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,04 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag (Ausführung in mind. 2 Schichten)	Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte	1,04 kg/l
Verbrauch	0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag (Ausführung in mind. 2 Schichten)									
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte	1,04 kg/l									

Imprägnierungen

BI 960	<p>KLB-SYSTEM IMPRÄGNIERUNG BI 960 Lösungsmittelfreie, verarbeitungsfertige 1-K-Imprägnierung auf Polymer-Silikatbasis</p> <p>Verarbeitungsfertige, farblose 1-K-Silikat-Imprägnierung für zementgebundene Oberflächen wie geglätteten, hochwertigen und auch mit Hartkorn vergüteten Beton. Glättet die Oberfläche, schließt die Poren und reduziert die Wasseraufnahme. Verändert die Farbtiefe der Oberfläche nur gering.</p>							
Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Verbrauch</td><td>Ca. 0,080 - 0,150 kg/m²</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>1 - 2 Stunden bei 10 - 20 °C</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,05 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,080 - 0,150 kg/m ²	Härtungszeit	1 - 2 Stunden bei 10 - 20 °C	Dichte	1,05 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,080 - 0,150 kg/m ²							
Härtungszeit	1 - 2 Stunden bei 10 - 20 °C							
Dichte	1,05 kg/l							

EP 722 E	<p>KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E Lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Emulsion, farblos</p> <p>2-K-Epoxidharz-Emulsion zur farblosen Imprägnierung von mineralischen Untergründen, wie Beton, Estrichen und Hartstoffbelägen, jedoch mit starker Farbtonverliefung. Wasserverdünnbares Konzentrat, übliche Anwendungskonzentration 50-100-% Verdünnung mit Wasser. Nach der Verdünnung ist EP 722 E niederviskos und gut benetzungsfähig, dringt sehr gut in die Poren ein.</p>									
Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Verbrauch</td><td>Unverdünnt 0,040 - 0,100 kg/m² pro Auftrag</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td><td>1,06 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Unverdünnt 0,040 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte Komponente A+B	1,06 kg/l
Verbrauch	Unverdünnt 0,040 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag									
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte Komponente A+B	1,06 kg/l									

PU 8350	<p>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 8350 1-K-PU-Beton Imprägnierung</p> <p>Feuchtigkeitshärtendes 1-K-Polyurethan-Bindemittel zur säurefesten Imprägnierung und Oberflächen-Verfestigung von Beton und anderen zementär gebundenen Untergründen. Insbesondere im landwirtschaftlichen Bereich zum Schutz von Betonuntergründen (z.B. Fahrsilo). Sehr verschleißfester, glänzender Film. Vergilbung der Oberfläche möglich.</p>									
Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer		<p>Technische Daten</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Verbrauch</td><td>Imprägnierung: 0,4 - 0,8 kg/m² in 2 Schichten je nach Saugfähigkeit</td></tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td><td>Verarbeitungsfertig!</td></tr> <tr> <td>Härtungszeit</td><td>20 °C : 18 - 24 Std.</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>0,98 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Imprägnierung: 0,4 - 0,8 kg/m ² in 2 Schichten je nach Saugfähigkeit	Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte	0,98 kg/l
Verbrauch	Imprägnierung: 0,4 - 0,8 kg/m ² in 2 Schichten je nach Saugfähigkeit									
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.									
Dichte	0,98 kg/l									

Dichtbänder, -manschetten und -ecken

DB 1200	KLB-SYSTEM Dichtband DB 1200	<p>Gewebearmiertes, elastisches Dichtband auf NBR-Kautschuk-Basis mit beidseitig überstehendem Geweberand. Das Dichtband hat ein gutes Rückstellvermögen und ist absolut verträglich mit Epoxidharz, Polyurethan und Silikon.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Produktgröße-/länge</td><td>Rolle 50 lfm., Breite 12 cm</td></tr> <tr> <td>Gewicht</td><td>2,000 kg</td></tr> <tr> <td>Verkaufseinheit</td><td>1</td></tr> </tbody> </table> <p>Versandeinheit/Gewicht: 1 / 2,000 kg</p>	Technische Daten		Produktgröße-/länge	Rolle 50 lfm., Breite 12 cm	Gewicht	2,000 kg	Verkaufseinheit	1
Technische Daten										
Produktgröße-/länge	Rolle 50 lfm., Breite 12 cm									
Gewicht	2,000 kg									
Verkaufseinheit	1									
DB 1210	KLB-SYSTEM Bodenmanschette DB 1210	<p>Elastifizierte Bodeneinlaufmanschette für einzudichtende Bauteile am Boden. Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Epoxidharz- und Polyurethanverträglich. Größe 35 x 35 cm. Innerer Lochkreis 100 mm Verpackungseinheit je Karton: 10 Stück.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Produktgröße-/länge</td><td>35 x 35 cm</td></tr> <tr> <td>Gewicht</td><td>0,200 kg</td></tr> <tr> <td>Verkaufseinheit</td><td>1 / 10</td></tr> </tbody> </table> <p>Versandeinheit/Gewicht: 1 / 10 / 0,200 kg</p>	Technische Daten		Produktgröße-/länge	35 x 35 cm	Gewicht	0,200 kg	Verkaufseinheit	1 / 10
Technische Daten										
Produktgröße-/länge	35 x 35 cm									
Gewicht	0,200 kg									
Verkaufseinheit	1 / 10									
DB 1220	KLB-SYSTEM Wandmanschette DB 1220	<p>Elastifizierte Wandmanschette für einzudichtende Bauteile im Wandbereich. Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Epoxidharz- und Polyurethan-verträglich. Größe 12 x 12 cm. Innerer Lochkreis 11 mm. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Produktgröße-/länge</td><td>12 x 12 cm</td></tr> <tr> <td>Gewicht</td><td>0,200 kg</td></tr> <tr> <td>Verkaufseinheit</td><td>1 / 25</td></tr> </tbody> </table> <p>Versandeinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,200 kg</p>	Technische Daten		Produktgröße-/länge	12 x 12 cm	Gewicht	0,200 kg	Verkaufseinheit	1 / 25
Technische Daten										
Produktgröße-/länge	12 x 12 cm									
Gewicht	0,200 kg									
Verkaufseinheit	1 / 25									
DB 1230	KLB-SYSTEM Dichtinnenecke DB 1230	<p>Elastifizierte Innenecke für aufsteigende Bauteile (Boden-Wand). Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Produktgröße-/länge</td><td>Kantenlänge an der Dichtstelle ca. 10 cm</td></tr> <tr> <td>Gewicht</td><td>0,010 kg</td></tr> <tr> <td>Verkaufseinheit</td><td>1 / 25</td></tr> </tbody> </table> <p>Versandeinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,010 kg</p>	Technische Daten		Produktgröße-/länge	Kantenlänge an der Dichtstelle ca. 10 cm	Gewicht	0,010 kg	Verkaufseinheit	1 / 25
Technische Daten										
Produktgröße-/länge	Kantenlänge an der Dichtstelle ca. 10 cm									
Gewicht	0,010 kg									
Verkaufseinheit	1 / 25									
DB 1240	KLB-SYSTEM Dichtaußenecke DB 1240	<p>Elastifizierte Außenecke für aufsteigende Bauteile (Boden-Wand). Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Produktgröße-/länge</td><td>Kantenlänge am Bauteil ca. 7 cm</td></tr> <tr> <td>Gewicht</td><td>0,010 kg</td></tr> <tr> <td>Verkaufseinheit</td><td>1 / 25</td></tr> </tbody> </table> <p>Versandeinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,010 kg</p>	Technische Daten		Produktgröße-/länge	Kantenlänge am Bauteil ca. 7 cm	Gewicht	0,010 kg	Verkaufseinheit	1 / 25
Technische Daten										
Produktgröße-/länge	Kantenlänge am Bauteil ca. 7 cm									
Gewicht	0,010 kg									
Verkaufseinheit	1 / 25									
DB 1300	KLB-SYSTEM Fugendichtband DB 1300	<p>Fugendichtband geeignet zur Abdichtung von Rissen, Arbeits- und Dehnfugen in Betonbauteilen. Zur Verklebung eignet sich 2-K-Epoxidharzkleber EP 2431.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Produktgröße-/länge</td><td>20 mm / 1 m</td></tr> <tr> <td>Gewicht</td><td>1,80 kg</td></tr> <tr> <td>Verkaufseinheit</td><td>1 Rolle</td></tr> </tbody> </table> <p>Versandeinheit/Gewicht: 1 Rolle 1,80 kg</p>	Technische Daten		Produktgröße-/länge	20 mm / 1 m	Gewicht	1,80 kg	Verkaufseinheit	1 Rolle
Technische Daten										
Produktgröße-/länge	20 mm / 1 m									
Gewicht	1,80 kg									
Verkaufseinheit	1 Rolle									

Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte

Füll- und Abstreu sande

Quarzsand	KLB-Quarzsand Feuergetrocknete Füll- und Abstreu sande	Technische Daten	
	Feuergetrockneter, klassierter Quarzsand in abgestuften Körnungen, der als Abstreutung oder Füllsand bei Reaktionsharzen und Beschichtungen eingesetzt wird.	Lieferbare Körnungen	0,06/0,2 mm; 0,1/0,3 mm; 0,1/0,5 mm 0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg			
QS staubarm	KLB-Quarzsand staubarm Abstreu sande für PU- und EP-Beläge, gering staubend	Technische Daten	
	Staubarmer Quarzsand vorzugsweise für abgestreute Epoxid- und Polyurethan-Beläge. Nicht geeignet für PMMA!	Lieferbare Körnungen	0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg			
NQS 4700 AS	KLB-Naturquarzsand NQS 4700 AS Ableitfähiger Quarzsand für Abstreb elbeläge	Technische Daten	
	Naturquarzsand zur Erstellung rutschhemmender, ableitfähiger Abstreb elbeläge. Zur Herstellung unifarben er Beläge, nur in Kombination mit EP 99 EL+, EP 296 oder PU 5580 einsetzbar. Produktinformation EP 99 EL+ beachten.	Lieferbare Körnungen	ca. 0,3/0,8 mm
Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg			

Mischsande für Spachtelungen und Grunds chichten

KLB 1	KLB-Mischsand 1 Quarzsandmischung bis 2,5 mm Körnung		
	Spezialmischsand zur Herstellung von Kunsth arz Belägen und Estrichen, Industriebelägen, Reparatur-und Ausgleichsschichten bei nachfolgenden Kunsth arz Belägen. Besonders in Kombination mit den Epoxidharzen EP 150 und EP 158 geeignet.		
	Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg		
KLB 2/1	KLB-Mischsand 2/1 Füllsand für Kratzspachtelungen und Beschichtungen		
	Standard-Füllsandmischung für Kratzspachtelungen und als Zuschlag für ungefüllte Beschichtungssysteme auf Epoxid- und Acrylharzbasis, wie z.B. für EP 99, EP 100 VS, AC 313, AC 320, AC 390		
	Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg		
KLB 3/1	KLB-Mischsand 3/1 Füllsand für Kratzspachtelungen und Grunds chichten		
	Spezial-Füllsandmischung bis 1,0 mm zur Herstellung von rutschhemmenden RX-Bodenbelägen und dicken Ausgleichsschichten. Geeignet für Grunds chichten für Abstreb elbeläge, bei nachfolgender Abstreutung gemäß den empfohlenen Systemen. Vorzugsweise Einsatz mit den Bindemitteln EP 99, EP 99 EL+ sowie PU 424. Als Zuschlag für ungefüllte Grundierungen und Beschichtungen, wie EP 30, EP 50, EP 55, EP 99, EP 99 EL+ und EP 100 VS.		
	Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg		

Siliciumcarbid und Korund

Korund weiß	KLB-Korund Spezialgranulat zur Abstreutung von rutschhemmenden Belägen	Technische Daten	
	Weißes, hartes, kantiges Abstreugut zur Herstellung rutschhemmender Beläge. Mit hoher Rutschhemmung (R12/R13) und sehr gutem Verschleißverhalten, besonders geeignet für PU-BETON.	Lieferbare Körnungen	0,5/1,0 mm; 0,6/1,2 mm
	Verpackung (netto): Sack 25 kg		
SiC	KLB-Siliciumcarbid, anthrazit	Technische Daten	
	Hartes, verschleißfestes Spezialgranulat zur Abstreutung von rutschhemmenden bzw. ableitfähigen Böden	Lieferbare Körnungen	Verfügbarkeit erfragen.
	Verpackung (netto): Sack 25 kg		

Colorsand-Mischungen für RX-Beläge

CQS 46xx	KLB-Colorsand CQS 46xx Colorsandmischungen für RX-Beläge					
	Farbige Colorsandmischung zur Erstellung definiert rutschhemmender, hochwertiger RX-Beläge.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Lieferbare Körnungen</td><td>CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm</td></tr> <tr> <td>Lieferbare Farbmischungen</td><td>s. Farbkarte</td></tr> </table>		Lieferbare Körnungen	CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm	Lieferbare Farbmischungen
Lieferbare Körnungen	CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm					
Lieferbare Farbmischungen	s. Farbkarte					
	Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg					

CQS 47xx AS	KLB-Colorsand CQS 47xx AS Colorsandmischungen für ableitfähige RX-Beläge					
	Farbige Colorsandmischung zur Erstellung definiert rutschhemmender, hochwertiger und ableitfähiger RX-Beläge.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Lieferbare Körnungen</td><td>CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm</td></tr> <tr> <td>Lieferbare Farbmischungen</td><td>s. Farbkarte</td></tr> </table>		Lieferbare Körnungen	CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm	Lieferbare Farbmischungen
Lieferbare Körnungen	CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm					
Lieferbare Farbmischungen	s. Farbkarte					
	Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg					

Stellmittel, Rutschhemmgranulate

3 Super	KLB-Stellmittel 3 Super Universelles Thixotropierungsmittel für Reaktionsharze		
	Pulverförmiges, weißes Thixotropiermittel zur Verdickung in Beschichtungsmassen für Anspachtelungen an senkrechten Flächen, Hohlkehlsockeln usw.		
	Nicht geeignet für PU 405 / PU 410.		

Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg

5 FT	KLB-Stellmittel 5 FT Faser-Stellmittel, sehr gut einrührbar!		
	Faserförmiges, weißes Stellmittel mit guter staubloser Einarbeitbarkeit. Gut geeignet für Mörtelmassen.		
	Geeignet für PU 405 / PU 410.		

Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg

RHX 75	Antirutsch-Additiv RHX 75 Strukturgranulat für Versiegelungen			
	Abgestimmtes Kunststoffgranulat zur Beimischung in Versiegelungen zur Erhöhung der Rutschhemmung auf R10 – R 11. Vorzugsweise geeignet für EP 705 E, EP 706 E, EP 740 E, EP 742 E, PU 805 E, PU 806 E, PU 811 E, PU 812 E u.a. Dosierung je nach Anwendung 3 bis 6 %. Geeignet auch transparente Versiegelungen.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Dosierung</td><td>je nach Anwendung 3 - 6 %</td></tr> </table>		Dosierung
Dosierung	je nach Anwendung 3 - 6 %			
	Verpackung (netto): Eimer 5 kg, Eimer 0,75 kg			

Verpackung (netto): Eimer 5 kg, Eimer 0,75 kg

RQX 9	Strukturgranulat RQX 9 Sprühgranulat für Rutschhemmung R9			
	Hochwertiges Strukturgranulat zum Einblasen in Verlaufsbeschichtungen zur Erhöhung der Rutschhemmung nach BGR 181 auf R9. Auch für ableitfähige Beschichtungen geeignet.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Dosierung</td><td>20 - 40 gr/m²</td></tr> </table>		Dosierung
Dosierung	20 - 40 gr/m ²			
	Verpackung (netto): Eimer 6 kg			

Verpackung (netto): Eimer 6 kg

RQX 10	Strukturgranulat RQX 10 Sprühgranulat für Rutschhemmung R10			
	Hochwertiges Strukturgranulat zum Einblasen in Verlaufsbeschichtungen zur Erhöhung der Rutschhemmung nach BGR 181 auf R10. Bei ableitfähigen Beschichtungen Beratung einholen.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Dosierung</td><td>20 - 40 gr/m²</td></tr> </table>		Dosierung
Dosierung	20 - 40 gr/m ²			
	Verpackung (netto): Eimer 6 kg			

Verpackung (netto): Eimer 6 kg

Glasperlen	Glasperlen			
	Glasperlen zum Einmischen in Epoxidharz zur Herstellung leicht rutschhemmender Deckversiegelungen in R9.	Technische Daten <table border="1"> <tr> <td>Dosierung</td><td>ca. 15-20 % Perlen auf EP 175 Spezial</td></tr> </table>		Dosierung
Dosierung	ca. 15-20 % Perlen auf EP 175 Spezial			
	Verpackung (netto): Eimer 6 kg			

Pigmente und partiColor®-Produkte

Farbpigmente	KLB-Farbpigmente	Technische Daten	
	Pigmentzubereitungen in den aufgeführten Farbtönen zur direkten Einfärbung von Acrylharz-Beschichtungen, Epoxidharz-Grundierungen sowie auch von Mörtelbelägen. Zugabemenge 5 - 10 % auf Harz, je nach System und Anforderung.	Lieferbare Farben s. Farbkarte - Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar. Bitte erfragen Sie unser Angebot!	
Verpackung (netto): Hobbock 25 kg, Eimer 10 kg, Eimer 1 kg			
partiColor®-Chips	KLB-partiColor®-Chips	Technische Daten	
	Farbige Dekor chips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxid-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen.	Lieferbare Farben s. Farbkarte - nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen	
Verpackung (netto): Karton 20 kg, Hobbock 10 kg, Eimer 1 kg			
partiColor®-Glitter	KLB-partiColor®-Glitter	Technische Daten	
	Farbige Dekor chips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxid-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen. Nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen!	Lieferbare Farben hellsilber, hellgold, schwarz	
Verpackung (netto): Dose 1 kg			
partiColor®-Metalize	KLB-partiColor®-Metalize	Technische Daten	
	Spezialeffekt-Pigmente zur Erstellung dekorativer Metalize-Beläge. Anwendungsempfehlung anfordern.	Lieferbare Farben s. Farbkarte	
Verpackung (netto): Dose 1 kg			

Armierungsvliese und -gewebe

VA 1004	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsfaser VA 1004	Technische Daten	
	Armierungsfasern zum Einröhren in Spachtelungen und Grundschichten bei nachfolgender Abstreutung mit Quarzsanden. Egalisiert den Untergrund, verbessert die Ebenheit und lässt den Sand weniger durchsacken. Einsatz in Epoxidharz-Grundierungen, in Kombination mit KLB-Mischsand 3/1 als Kratzspachtelung unter Abstrebeflächen. Produktinformation beachten!	Faserlänge 6 mm Dosierung 0,3-0,6 %	
Verpackung (netto): 1 Eimer, 5,00 kg			
VA 1035	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1035	Technische Daten	
	Leichtes, sehr reißfestes Armierungsvlies zur Einarbeitung in Reaktionsharze, Grundierungen und Abdichtungen, wie z.B. CW 510, PU 426, flexibilisiert KLB-Acryl- oder -Epoxidharz-Systeme. Niedriges Flächengewicht, geringe Einbauzeit, leicht zu verlegen mit der Stacheldralle oder Laminier-Rolle. Kann überlappend, ohne große Schichtdickenunterschiede, eingelegt werden.	Flächengewicht 0,030 kg/m² Rollenbreite / -länge 100 cm, 100 lfm. Fläche 100 m²	
Verpackung (netto): 1 Rolle			

VA 1040	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsgewebe VA 1040
	<p>Offenmaschiges Armierungsgittergewebe aus Glasfasergritter zur rissüberbrückenden Einlage bei Reaktionsharzbelägen in Wand- und Bodenbeschichtungen aus Epoxidharz, PMMA und Polyurethan. Das extra leichte, dünne Gewebe mit weiter Maschenöffnung verhindert Lufteinschlüsse beim Einbetten ins Harz.</p>
VA 1044	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1044
	<p>Glasfaservlies mit geringem Flächengewicht, in Kombination mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662</p>
VA 1050	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1050
	<p>Leicht vernetztes, offenporiges aber kräftiges Armierungsvlies mit hoher Zug- und Dehnkraft als Verstärkungseinlage für rissüberbrückende Reaktionsharzsysteme aus Polyurethan, wie z.B. PU 425 Comfort, PU 426 oder flexibilisierte Acryl- und Epoxidharzsysteme z.B. EP 290 Flex. Verbessert die Überbrückbarkeit, einfache Einarbeitung mit leichter Verarbeitungseigenschaft und hoher Festigkeit.</p>
VA 125 x 300	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsmatte VA 125 x 300
	<p>Glasfasermatte als Einlage und Armierung bei Reaktionsharzbeschichtungen zur Herstellung robuster, reinigungsfähiger, hygienischer Wand- und Deckenbeläge in Kombination mit EP 699 S z.B. in der Nahrungsmittelindustrie.. Die gute Durchdringung der Faser mit Harz führt zu einer erhöhten Rissüberbrückung und Stabilisierung der funktionellen Wand- oder Deckenbeschichtung. Hierzu Produktinformation EP 699 S beachten.</p>
Verpackung (netto): 1 Rolle	
Verdünner	
VR 24	KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 24
	<p>Verdünner und Reiniger für Epoxidharze Milder Verdünner und Reiniger vorzugsweise für Epoxidharze. Leicht entzündlich. Nicht für Polyurethanharze geeignet.</p>
VR 28	VERDÜNNER UND REINIGER VR 28
	<p>Verdünner und Reiniger für Polyurethanharze. Kann auch als Reiniger für Epoxidharze eingesetzt werden. Entzündlich.</p>
VR 33	KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 33
	<p>Kräftiger Reiniger für Werkzeuge und Maschinen. Nicht zur Verdünnung empfohlen! Leicht entzündlich.</p>
Verpackung (netto): Kanister 10 l	

VR 36	KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 36 Spezialreiniger für Epoxidharze und Polyurethan				
	<p>Umweltfreundliches Lösungsmittelgemisch zur Reinigung von Werkzeugen nach Reaktionsharzarbeiten mit sehr geringer Flüchtigkeit.</p> <p>Technische Daten</p> <table> <tr> <td>Flammpunkt</td><td>ca. + 100 °C</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,09 kg/l</td></tr> </table>	Flammpunkt	ca. + 100 °C	Dichte	1,09 kg/l
Flammpunkt	ca. + 100 °C				
Dichte	1,09 kg/l				
VR 119	<p>Verpackung (netto): Kunststoff-Kanister 10 l</p> <p>KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 119 Spezialreiniger für PMMA-Harze</p> <p>Lösungsmittelgemisch zur Reinigung von Werkzeugen und Maschinen bei Acrylharzarbeiten mit stark lösender Wirkung auch bereits nach leichter Anhärtung der Harze. Zur Verdünnung nicht empfohlen! Leicht entzündlich.</p> <p>Technische Daten</p> <table> <tr> <td>Flammpunkt</td><td>ca. + 10 °C</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>0,95 kg/l</td></tr> </table>	Flammpunkt	ca. + 10 °C	Dichte	0,95 kg/l
Flammpunkt	ca. + 10 °C				
Dichte	0,95 kg/l				
<p>Verpackung (netto): Kanister 10 l, Fass 200 kg</p>					
<h2>Pflege- und Reinigungsmittel</h2>					
PS 22	<p>PS 22 Ölentferner</p> <p>Reinigungskonzentrat für die Entfernung von Öl-, Fett- und Bohr-emulsionsrückständen vor dem Beschichten. In Kombination mit EP 52 Spezialgrund verwenden.</p> <p>Technische Daten</p> <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>0,2 - 0,3 l/m² pro Reinigungsgang</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,0 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	0,2 - 0,3 l/m² pro Reinigungsgang	Dichte	1,0 kg/l
Verbrauch	0,2 - 0,3 l/m² pro Reinigungsgang				
Dichte	1,0 kg/l				
<p>Verpackung (netto): Kanne 10 l</p>					
PS 25	<p>PS 25 Reinigungskonzentrat Reinigungskonzentrat für Industrieböden</p> <p>Konzentrierte Tensidmischung zur Reinigung von Industriefußböden. Breites Anwendungsspektrum, greift die Fußböden nicht an.</p> <p>Technische Daten</p> <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 0,050 - 0,100 kg/m² der verdünnten Reinigerlösung</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,0 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,050 - 0,100 kg/m² der verdünnten Reinigerlösung	Dichte	1,0 kg/l
Verbrauch	Ca. 0,050 - 0,100 kg/m² der verdünnten Reinigerlösung				
Dichte	1,0 kg/l				
<p>Verpackung (netto): Flasche 1 l, Kanne 5 l, Kanne 10 l</p>					
PS 88	<p>PS 88 Pflegeversiegelung Pflegeversiegelung</p> <p>Hochwertige Pflegeversiegelung für strapazierte, gewerblich genutzte Fußbodenflächen. Speziell auch für die Anwendung auf der diffusionsfähigen Beschichtung KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS sowie auf anderen Beschichtungen nach vorhergehender Grundreinigung.</p> <p>Technische Daten</p> <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 20 - 50 g/m²</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,03 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 20 - 50 g/m²	Dichte	1,03 kg/l
Verbrauch	Ca. 20 - 50 g/m²				
Dichte	1,03 kg/l				
<p>Verpackung (netto): Flasche 1, Kanne 5 l, Kanne 10 l</p>					
PS 90	<p>PS 90 Pflegeversiegelung, antistatisch Pflegeversiegelung antistatisch</p> <p>Hochwertige, antistatische Pflegeversiegelung für elektrisch ab-leitfähige Industriefußböden. Besonders geeignet auf KLB-SYS-TEM EPOXID EP 785 EL+.</p> <p>Technische Daten</p> <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>25 - 40 g/m² je Auftrag (Verteilen mit dem Wischmopp)</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,02 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	25 - 40 g/m² je Auftrag (Verteilen mit dem Wischmopp)	Dichte	1,02 kg/l
Verbrauch	25 - 40 g/m² je Auftrag (Verteilen mit dem Wischmopp)				
Dichte	1,02 kg/l				
<p>Verpackung (netto): Kanne 5 l</p>					
Floor Cleaner PS 350	<p>Floor Cleaner PS 350 Spezial-Grundreiniger für die anschließende Sanierung mit KLB-Floor Sealer-Systemen</p> <p>Spezial-Grundreiniger zur Vorbereitung und Reinigung von Oberbelägen zur nachfolgenden Sanierung im KLB-Floor-Sealer-System. Als Grundreiniger zur Intensivreinigung von Oberböden und Beschichtungen. Geeignet für Linoleum, PVC sowie auch Gummi- und Gummimoppenbeläge und Beschichtungen auf Basis Epoxidharz und Polyurethan.</p> <p>Technische Daten</p> <table> <tr> <td>Verbrauch</td><td>Ca. 40 - 150 g/m² je Auftrag je Reinigungsgang</td></tr> <tr> <td>Dichte</td><td>1,02 kg/l</td></tr> </table>	Verbrauch	Ca. 40 - 150 g/m² je Auftrag je Reinigungsgang	Dichte	1,02 kg/l
Verbrauch	Ca. 40 - 150 g/m² je Auftrag je Reinigungsgang				
Dichte	1,02 kg/l				
<p>Verpackung (netto): Kunststoffkanister 10 kg</p>					

Farbkarten

KLB-Standardfarben

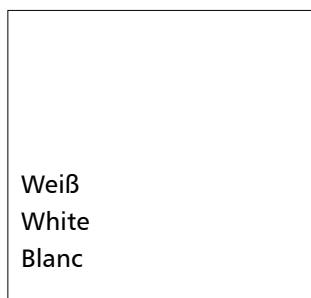
DE - Die aufgeführten RAL-Töne sind ca. Farbtöne, Abweichungen sind möglich. Unterschiedliche Produkte im gleichen Farbton können einen unterschiedlichen Eindruck erzeugen. Die Abbildungen sind durch das Druckverfahren verfälscht. Im Zweifelsfall Originalprobe anfordern.

FR - Les couleurs RAL mentionnées sont approximatives, par suite des divergences sont possibles. Des produits différents de la même couleur peuvent produire des impressions différentes. Les images sont altérées par le procédé d'imprimerie. En cas de doute merci de demander un échantillon original.

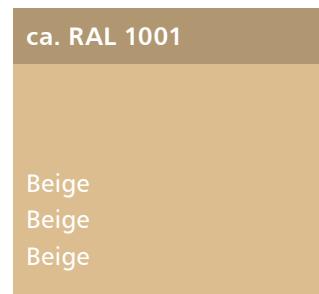
GB - The RAL colours shown are approximate and some variation is possible. Different products in the same colour can give a different impression. Colour reproduction is distorted by the printing process. If in doubt, please request an original sample.



Schwarz
Black
Noir

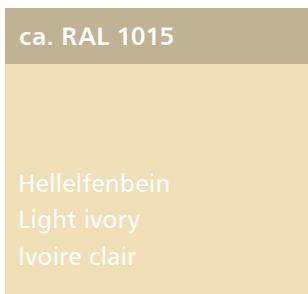


Weiß
White
Blanc



ca. RAL 1001

Beige
Beige
Beige



ca. RAL 1015

Hellelfenbein
Light ivory
Ivoire clair



ca. RAL 3009

Oxidrot
Oxide red
Rouge oxyde



ca. RAL 5014

Taubenblau
Pigeon blue
Bleu pigeon



ca. RAL 6011

Resedagrün
Reseda green
Vert réséda



ca. RAL 7001

Silbergrau
Silver grey
Gris argent



ca. RAL 7015

Schiefergrau
Slate grey
Gris ardoise



ca. RAL 7016

Anthrazitgrau
Anthracite grey
Gris anthracite



ca. RAL 7023

Betongrau
Concrete grey
Gris béton



ca. RAL 7030

Steingrau
Stone grey
Gris pierre



ca. RAL 7032

Kieselgrau
Pebble grey
Gris selex



ca. RAL 7035

Lichtgrau
Light grey
Gris clair



ca. RAL 7038

Achatgrau
Agate grey
Gris agate



ca. RAL 7040

Fenstergrau
Window grey
Gris fenêtre



ca. RAL 7042

Verkehrsgrau A
Traffic grey A
Gris signalisation A

Weitere Farbkarten

Alle aktuellen Farbkarten, z.B. für FLOOR SEALER, KLB-NaturaPUR PU 435, EC 450 DECOR, etc. finden Sie unter folgendem Link: www.klb-koetzal.de/farbkarten



Farbtöne KLB-Farbpigmente

KLB-Farbpigmente

Pigmentzubereitungen in den aufgeführten Farbtönen zur direkten Einfärbung von Acrylharz-Beschichtungen, Epoxidharz-Grundierungen sowie auch von Mörtelbelägen. Zugabemengen von 5 - 10 % auf Harz, je nach System und Anforderung.

Lieferbare Farben:

ca. RAL 1001 Beige	ca. RAL 1015 Hellelfenbein	ca. RAL 3009 Oxidrot	ca. RAL 6011 Resedagrün	ca. RAL 7001 Silbergrau
ca. RAL 7015 Schiefergrau	ca. RAL 7023 Betongrau	ca. RAL 7030 Steingrau	ca. RAL 7032 Kieselgrau	ca. RAL 7035 Lichtgrau
ca. RAL 7038 Achatgrau	ca. RAL 7040 Fenstergrau			

Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar. Bitte erfragen Sie unser Angebot!

Farbtöne KLB-partiColor®-Chips

KLB-partiColor®-Chips

Farbige Dekor-Chips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxidharz-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen.
Nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen!

Lieferbare Farben:

Signalweiß	Hellelfenbein	Sandgelb	Schwefelgelb	Verkehrsgelb
Pastellorange	Erdbeerrot	Signalrot	Beigebraun	Kobaltblau
Verkehrsblau	Pastellblau	Türkisblau	Gelbgrün	Blassgrün
Lichtgrau	Signalgrau	Steingrau	Staubgrau	Signalschwarz

Die aufgeführten Farbtöne können durch das Druckverfahren abweichend dargestellt werden.

Im Zweifelsfall Originalprobe anfordern.

Die abschließende Versiegelung kann die Farbwirkung der partiColor®-Chips eventuell beeinflussen.

Olympia Mix



partiColor®-Metalize Gold - ZG1020-92
Basis* - RAL 7015 oder RAL 1003



partiColor®-Metalize Silver - ZG1021-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Bronze - ZG1022-92
Basis* - RAL 7015

Base colours



partiColor®-Metalize Red - ZG1026-92
Basis* - RAL 7015

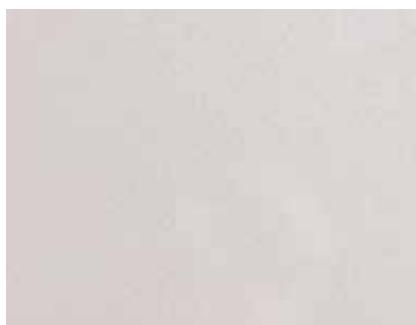


partiColor®-Metalize Blue - ZG1025-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Green - ZG1027-92
Basis* - RAL 7015

Salt and Pepper



partiColor®-Metalize Silver - ZG1021-92
Basis* - RAL 7035



partiColor®-Metalize Pepper - ZG1023-92
Basis* - RAL 7015

* **Basis:** Farbe der Grundschicht

Anwendung	Dekorative Effektbeläge mit Metall-Optik. Verlegeempfehlung beachten!
Verpackung	Eimer 1,0 kg

Farbübersicht KLB-Colorquarzsand CQS-46xx

Farbstabile Colorsandmischungen für dekorative, abgestreute RX-Beläge. Gut streubare Mischungen mit kontrolliertem Verbrauch, schleifbar für Beläge mit Rutschhemmstufen R10, R11 und R12.



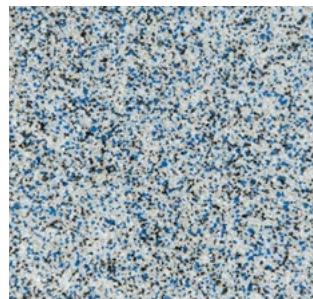
CQS-4601 I 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4651 I 0,7/1,2 mm



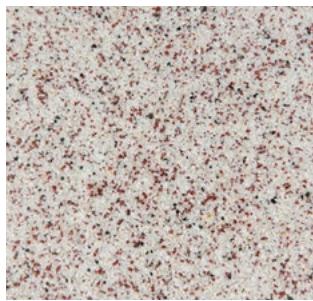
CQS-4602 I 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4652 I 0,7/1,2 mm



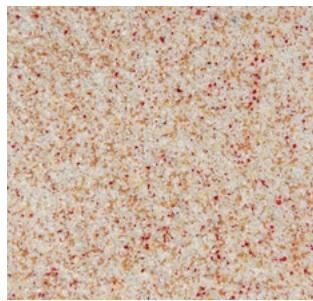
CQS-4603 I 0,3/0,8 mm Basis* mittelgrau
CQS-4653 I 0,7/1,2 mm



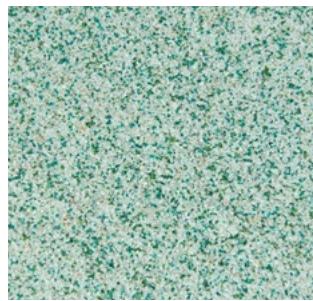
CQS-4604 I 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4654 I 0,7/1,2 mm



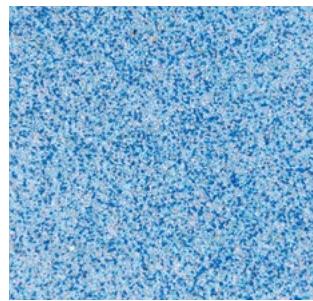
CQS-4605 I 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4655 I 0,7/1,2 mm



CQS-4606 I 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4656 I 0,7/1,2 mm



CQS-4607 I 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4657 I 0,7/1,2 mm



CQS-4608 I 0,3/0,8 mm Basis* blau
CQS-4658 I 0,7/1,2 mm

* Basis: Farbe der Grundschicht EP 99 oder PU 424

Farbübersicht KLB-Colorquarzsand antistatic CQS-47xx AS

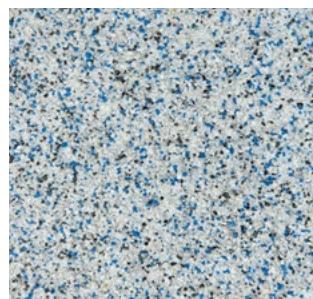
Ableitfähige Colorsandmischungen für abgestreute, dekorative und leitfähige RX-Beläge. Gut abstrebare Mischungen mit kontrolliertem Verbrauch. Schleifbar für Beläge mit Rutschhemmstufen R11 und R10.



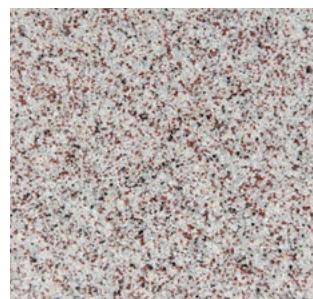
CQS-4701 AS I 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau



CQS-4702 I 0,3/0,8 mm Basis* mittelgrau



CQS-4703 I 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau



CQS-4704 I 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau

* Basis: Farbe der Grundschicht EP 99 EL+

Allgemeine Informationen KLB-Colorquarzsande CQS:

Anwendung	Rutschhemmende Beläge im Systemaufbau RX. Produktinformationen beachten!
Standardfarben	Die abgebildeten Mischungen sind Standardfarben. Lieferbar ab Lager, ab einer Menge von 25 kg.
Sonderfarben	Lieferbar ab einer Mindestmenge von 1.000 kg netto. Verlängerte Lieferzeit beachten!
Verpackung	Sack à 25 kg, 40 Sack/Europalette 1.000 kg

Gute Böden haben ein System.

Beachten Sie: Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich, jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungsweisenden Charakter.

Im Einzelfall bitten wir Sie, eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeföhrten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben.

Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetztal.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100

bestellung@klb-koetztal.de
Bestell-Hotline -222
Bestell-Fax -202

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert
nach ISO 9001.



www.klb-koetztal.de