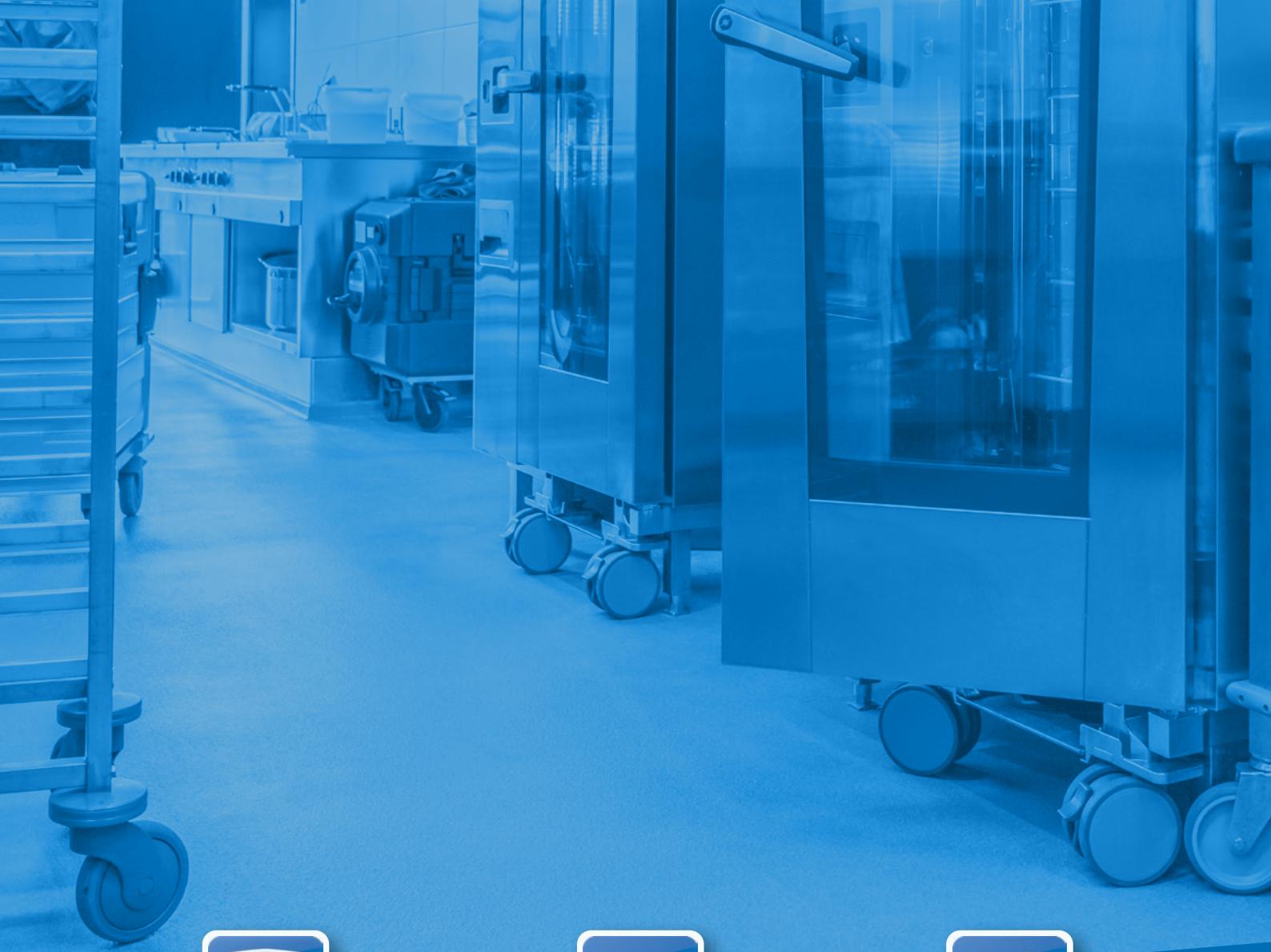


KLB-Küchensysteme für Großküchen, Gastronomie und Lebensmittelbereiche

Professionelle Beschichtungssysteme für höchste Ansprüche





In allen Belangen hygienisch

Beschichtungen in Lebensmittelbereichen müssen für hohe Hygiene-standards konzipiert sein. Eine sehr gute Beständigkeit gegenüber regelmäßiger Reinigung mit aggressiven Reinigungsmitteln und anderen eingesetzten Chemikalien bildet die Basis für funktionale Beschichtungen in diesen Einsatzbereichen. Durch die fugenlose Verlegung der KLB-Systeme ergibt sich ein besonderer Vorteil bei der Prävention von Schmutzansammlungen.

Informationen zur richtigen Reinigung von Reaktionsharzbelägen in Lebensmittel- und Küchenbereichen finden Sie auf unserer Website im Downloadbereich des jeweiligen Systems.



Technisch dicht an Anschlüssen und Abflüssen

Der Schlüssel für ein erfolgreiches Küchensystem liegt in den Details – Anschlüsse an Wände, Gerätesockel und Rinnen sowie die Planung von Dehnfugen spielen eine entscheidende Rolle. Die Systeme müssen eine dauerhafte Abdichtung zum Untergrund gewährleisten. Hier unterstützen wir Sie gerne bei der technischen Beratung, Planung und Ausführung mit unserem Fachwissen.

Auf Seite 14/15 finden Sie weitere Informationen zu Detaillösungen und Abdichtungen von Küchensystemen.



Angepasste Beläge für alle Küchenzonen

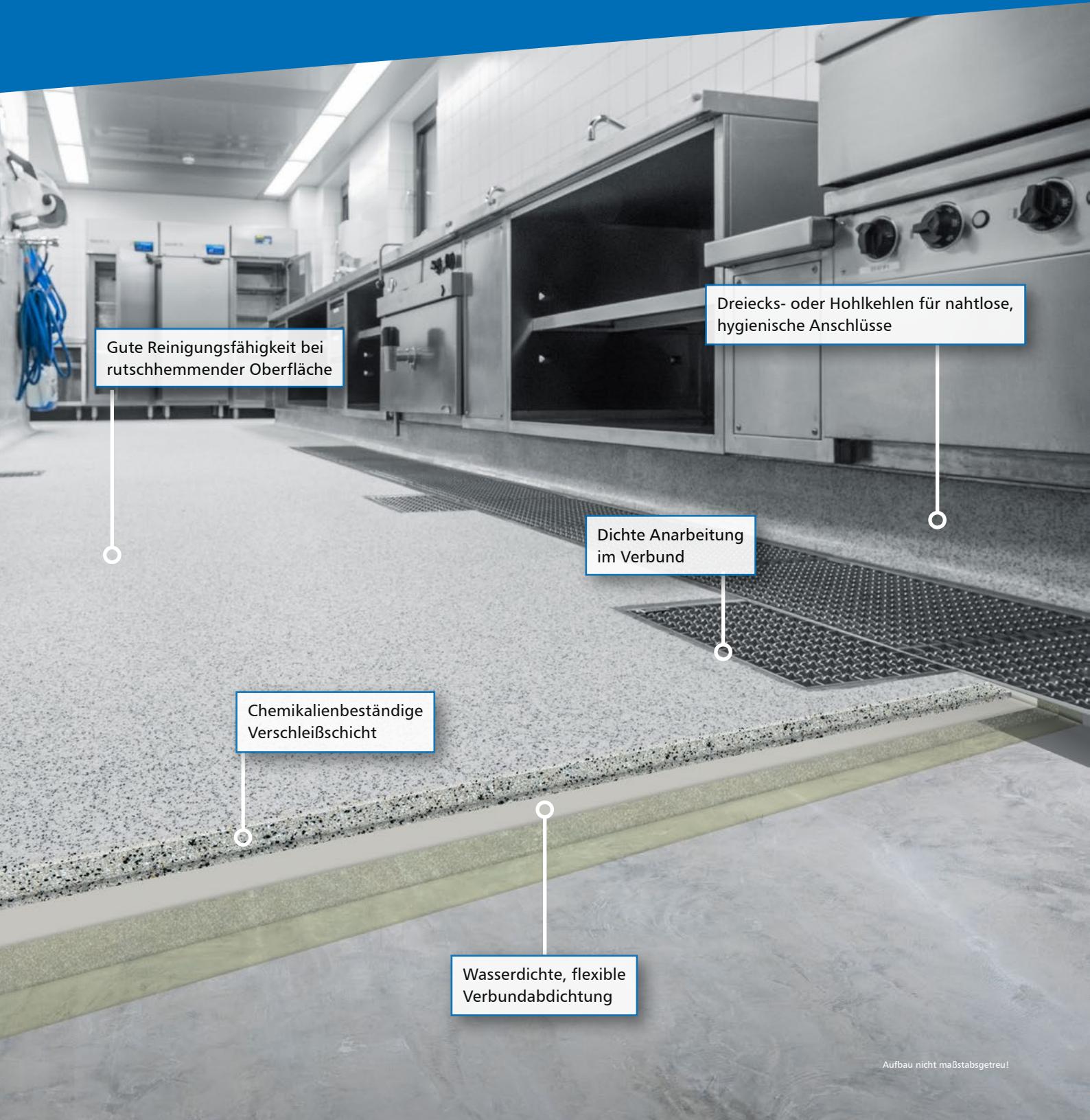
Jeder Bereich einer Küche stellt eigene Anforderungen an den passenden Bodenbelag. KLB-Systeme bieten die Option, einen optisch einheitlichen Boden mit unterschiedlichen Rutschhemmungen und Eigenschaften auszustatten. Vom Spülbereich bis zur Tiefkühlung.

Inhalt

1. Eigenschaften und Anforderungen	Seite 2
2. System H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU	Seite 4
3. System H1 KLB KITCHEN EP Standard.	Seite 6
4. System H3 KLB KITCHEN PMMA Standard	Seite 8
5. Farbvielfalt der KLB-KITCHEN-Systeme	Seite 10
6. Wandbeschichtungen für ganzheitliche Systemlösungen	Seite 12
7. Detaillösungen und Abdichtungen für Küchenbeschichtungen . .	Seite 14
8. CHEMORESIN PU-BETON für härteste Anforderungen	Seite 16

KLB-KÜCHENSYSTEME

Dauerhafte, technische und optische Performance auf höchstem Niveau.



1.

Anforderungen und Eigenschaften in der Küche

Welche Vorteile bieten die KLB KITCHEN-Systeme?

In der Küche und in Lebensmittelbereichen geht es oft heiß her. Beschichtungen in diesen Bereichen sind tagtäglich starken Einflüssen ausgesetzt. Durch Servierwagen oder herunterfallende Kochutensilien wird eine hohe mechanische Stabilität bei gleichzeitig zuverlässiger Rutschhemmung gefordert. Heißwasser, heiße Fette und Öle sorgen für starke Temperaturschwankungen auf der Belagsoberfläche und an Anschlüssen. Chemikalien, Reinigungsmittel, Farb- und Gerbstoffe wirken auf den Fußboden ein und können zerstörend oder verfärbend wirken. Ein Boden in Küche und Lebensmittelbereichen muss daher robust sein, sodass seine Leistungsfähigkeit langfristig erhalten bleibt.

Gewöhnliche und weit verbreitete Küchenbeläge (aus Keramik o.ä.) werden immer mehr von Beschichtungen aus Reaktionsharzen abgelöst. Diese moderne Art der Ausführung mit unseren geprüften und zertifizierten KLB KITCHEN-Systemen bietet zahlreiche zukunftsweisende und wirtschaftliche Vorteile, sowohl beim **Neubau** als auch bei der **Sanierung** von industriell und gewerbsmäßig genutzten Küchen und in allen Bereichen der Lebensmittelindustrie.

Vor allem im Hinblick auf die Hygiene punkten Reaktionsharzbeschichtungen: Ein Küchenboden muss gut **reinigungsfähig** sein, die Verwendung von aggressiven **Reinigungsmitteln und Chemikalien** ohne Probleme aushalten und auch dauerhaft **höheren Wassertemperaturen** standhalten, ohne optische und technische Veränderungen nach sich zu ziehen. Der **fugenlose Einbau** einer Reaktionsharzbeschichtung bietet die besten hygienischen Vorteile. Mögliche Schmutzansammlungen in Fugen, an Rinnen und Abflüssen oder an Bauteilen und Wandanschlüssen werden minimiert und der Boden kann durch fachgerechte Reinigung **hygienisch sauber** gehalten werden.

Neben den hohen Hygienestandards muss der Belag die **Arbeitssicherheit** gewährleisten und eine definierte **Rutschsicherheit, selbst im Nasszustand**, aufweisen. Dies garantiert einen sicheren Stand und Tritt, auch bei Rotationsbewegungen des Fußes beim Laufen um Ecken und unterstützt so eine gesunde Arbeitsergonomie. KLB-Systeme ermöglichen die Rutschhemmstufen von R10 - R12.

Die vorteilhaften Oberflächen-Eigenschaften einer Küchenbeschichtung werden durch eine **hohe mechanische Belastbarkeit** der Beläge ergänzt. Dadurch wird die Gefahr einer Beschädigung der Böden durch herunterfallende Gegenstände reduziert. Auch das Verschieben von Kisten und das Befahren mit Rollwagen bereiten der **robusten Einstreuschicht** keine Probleme.

Küchenbeläge werden immer mit einer **rissüberbrückenden Abdichtung** im Verbund eingebaut. Dabei handelt es sich um eine abgestimmte, chemisch beständige und wasserdichte Belagsschicht. Diese Abdichtungsschicht wird an alle Bauteile, Medienleitungen, Wandanschlüsse, Abflüsse und Rinnen angearbeitet und ggf. mit zusätzlichen Dichtbändern und -manschetten eingedichtet. Dadurch wird sichergestellt, dass das Bauwerk dauerhaft gegen eindringende Nässe und Feuchtigkeit geschützt ist.

KLB-Küchenbeschichtungen bieten langlebige, robuste Oberflächen und einen starken, wasserdichten Systemverbund mit leistungsfähigen Eigenschaften für moderne Bodenbeschichtungen in Lebensmittel- und Küchenbereichen. Dadurch wird eine KLB-Bodenbeschichtung zu einer wirtschaftlichen Investition, die Küchenböden sowohl optisch als auch technisch auf ein neues Performance-Level bringt.



GLÄNZT DURCH MODERNSTE EIGENSCHAFTEN

Einsatzbereiche:

Lebensmittelindustrie / Fleisch, Fisch, Bäckerei, Getränke, Küche, usw.

Bereiche, in denen emissionsarme Beschichtungen gefordert werden

Showküchen mit hoher Anforderung an dekorative Optik

2.

Der KLB-Spitzenbelag: Modern, emissionsarm und flexibel



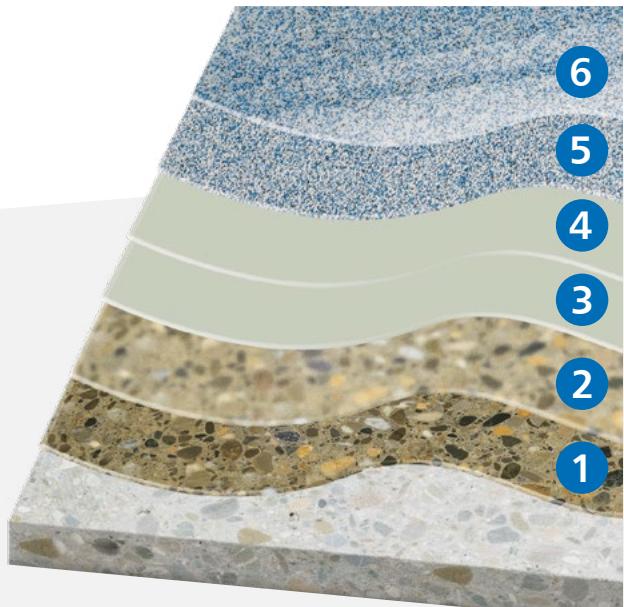
KLB KITCHEN LOW-VOC PU

Perfekt aufeinander abgestimmte Systemkomponenten bilden den Kern der KLB-Systemreihen. Mit dem **System H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU** können wir einen im System geprüften, hochmodernen Beschichtungsaufbau für nahezu alle Einsatzbereiche in der Küche empfehlen.

Besonders in beanspruchten industriellen Küchenbereichen brilliert das System durch die speziell für Küchensysteme durchgeführte Prüfung des „Kiwa GmbH Polymer Institut“, wenn es um langlebigen Einsatz und technische Leistungsfähigkeit im Küchenbereich geht.

Durch die Farbauswahl des **KLB-Colorsand CQS-46xx** und die glänzende Oberfläche mit unserer lichtechten, hoch-transparenten sowie fleck- und chemikalienbeständigen Versiegelung **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484** ist das Beschichtungssystem sowohl technisch als auch optisch ein Highlight in Lebensmittelbereichen und Küchen.

Das System erfüllt die Anforderungen gemäß „Indoor Air Comfort Gold“ Label Version 6.0 (2017). Dies garantiert eine regelmäßige Prüfung und Bestätigung der niedrigen Emissionen des Systems. Die Systemprodukte sind in diesem Aufbau zertifiziert für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED oder Minergie ECO.



System H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU

Emissionsarmer, rutschhemmender Polyurethan-Küchenbelag

Eigenschaften

- Heißwasserbelastbar bis 90 °C
- Chemikalien- und fleckbeständig
- Brandprüfung B_{fl}-s1
- Flüssigkeitsdicht
- Vergilbungsschutz
- Mechanisch hoch belastbar
- Statisch rissüberbrückend
- VOC-arm (AgBB)
- Lebensmittelzulassung (PU 420, PU 484)
- Zulassung nach EAD 030352-00-0503 (ETAG 022) und in Anlehnung PG AiV-N (Entwurfsvorschlag vom Juli 2021) (CW 510)

Oberfläche: Glänzend

Geprüfte Rutschhemmstufen:
R10, R11 - V4 und V6, R12 - V6



Weitere Informationen zu diesem System finden Sie unter:
www.klb-koetztal.de/systeme/system-h2/

Systemaufbau

6. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**
5. Grundschicht mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424**, gefüllt mit KLB-Mischsand 3/1, anschließende Vollabstreitung mit **KLB-Colorsand CQS 46xx**
4. Zweite Abdichtungsschicht **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
3. Erste Abdichtungsschicht **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
bitte zwingend Systeminformation bezügl. der Ausführung beachten alternative Abdichtungsebene mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB** mit KLB-Mischsand 2/1, offen abgestreut mit KLB-Quarzsand
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB**



SOLIDE, WIRTSCHAFTLICH UND VERLÄSSLICH

Einsatzbereiche:

Lebensmittelindustrie / Fleisch, Fisch, Bäckerei, Getränke, Küche, usw.

Bereiche, in denen besonders hohe Ansprüche an Hygiene gestellt werden

3.

Der Klassiker im Küchenbereich: Zuverlässig und geprüft im System.

KLB KITCHEN EP Standard

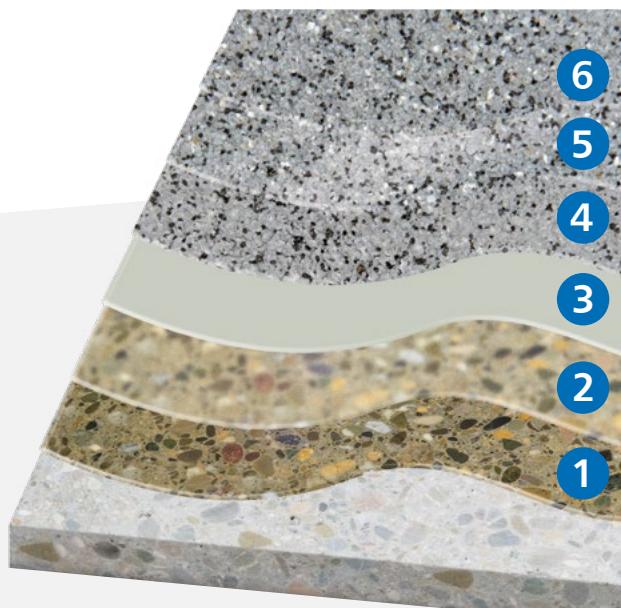
Bereits seit Jahren bewährt sich das **System H1 KLB KITCHEN EP Standard** im täglichen Einsatz in zahlreichen Großküchen und in Lebensmittelbereichen. Die Abstimmung der einzelnen Systemkomponenten ergibt ein wasserdichtes System mit einer äußerst beständigen Oberfläche.

Besonders in beanspruchten Küchenbereichen spielt das System, im Aufbau mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex**, durch die küchenspezifische Prüfung der „Kiwa GmbH Polymer Institut“ bestätigt, seine Stärken aus. Die Abdichtung des Untergrundes und Strapazierfähigkeit des Küchensystems sind vor allem dann wichtig, wenn der Fokus auf einem langlebigen Einsatz und zuverlässiger Funktionalität liegt.

Die Farbvarianten **KLB-Colorsand CQS-46xx** bieten die Grundlage für zahlreiche moderne und abgestimmte Farbkonzepte.

Abgerundet wird das System mit der chemikalienbeständigen und hygienischen Matt-Versiegelung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean**. Das lösemittelhaltige Siegel verfügt über hervorragende Eigenschaften im Bezug auf die Chemikalienbeständigkeit und die Dauernassbelastung im vielfältigen Feld der Einsatzbereiche von Küchenbelägen.

Die Versiegelung bietet durch die Prüfung auf bakteriostatische Aktivität einen dauerhaften präventiven Schutz vor Bakterienbefall. Sie bietet somit die perfekte Grundlage für höchste Hygienestandards.



System H1 KLB KITCHEN EP Standard

Rutschhemmender Epoxidharz-Küchenbelag

Eigenschaften

- Heißwasserbelastbar bis 65 °C
- Chemikalienbeständig
- Flüssigkeitsdicht
- Mechanisch hoch belastbar
- Rissüberbrückend
- Brandprüfung C_{fl}-s2
- Lebensmitteleignung nach §31 Abs. 1 des Lebensmittel- und Futtergesetzbuches (LFGB) (EP 860)
- Bakteriostatische Aktivität nach ISO 22196:2011-08 und JIS 2801:2000 (EP 860 Clean)

Oberfläche: Matt

Geprüfte Rutschhemmstufen:

R10 - V6, R11 - V6, R12 - V4, V6 und V10

Systemaufbau

6. Matt-Versiegelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean**
5. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial**
4. Grundsicht mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216**, Vollabstreitung mit **KLB-Colorsand CQS-46xx**
3. Verbundabdichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund** mit **KLB-Mischsand 2/1**, offen abgestreut mit **KLB-Quarzsand**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**





OPTIMIERT FÜR KURZE SPERRZEITEN

Einsatzbereiche:

Lebensmittelindustrie / Fleisch, Fisch, Bäckerei, Getränke, Küche, usw.

Schnellsanierung / kurze Sanierungszeiten über Nacht bzw. am Wochenende

4.

Der schnelle Küchenbelag: PMMA-Bindemittel für Spezialanforderungen

KLB KITCHEN PMMA Standard

Zeitbegrenzte Sanierungen und die Verarbeitung und Härtung bei tiefen Temperaturen sind die Spezialgebiete des **System H3 KLB KITCHEN PMMA Standard**.

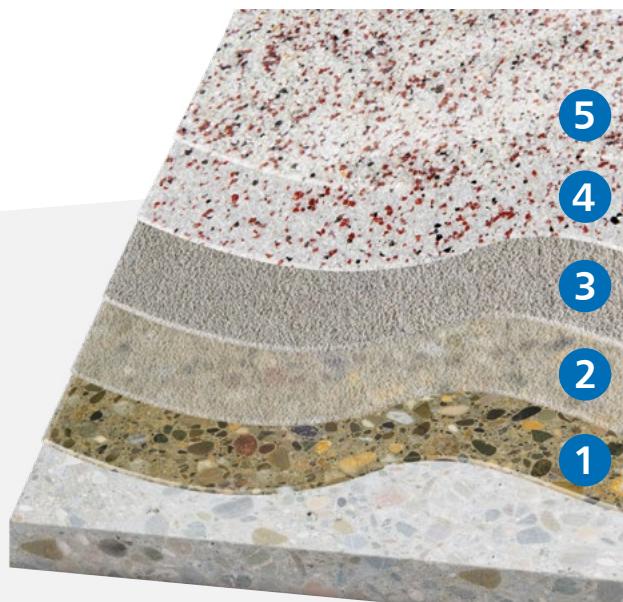
Sanierungen und Baustellen mit engen Zeitfenstern lassen sich mit diesem System wunderbar realisieren. Die einzelnen Schichten härten in nur 1-2 Stunden vollständig aus und können bereits nach nur einer Stunde überarbeitet bzw. begangen werden. Der fertiggestellte Belag ist sofort wasserfest und im ausgehärteten Zustand lebensmittelecht.

Im Gegensatz zu 2-K-Epoxidharz- oder -Polyurethan-Produkten ist die Härtung des PMMA-Systems auch weniger abhängig von der Umgebungstemperatur. PMMA-Bindemittel sind tieftemperaturhärtend bis zu 0 °C, in Spezialeinstellungen sogar bis zu -25 °C. Dadurch können Sanierungsarbeiten in Tief-/Kühlbereichen ohne langwieriges Auftauen und erneutes Herunterkühlen durchgeführt werden.*

Die seidenmatte Oberfläche ist UV-resistent und kreidet nicht. Die gute Beständigkeit gegenüber Säuren, Laugen und die typischen Reinigungsmittel der Lebensmittelindustrie runden das Leistungsprofil des Systems ab.

Ein weiterer Vorteil bei der Verlegung ist die geringere Sensibilität des Materials bei erhöhter relativer Luftfeuchte. Eine Prüfung des Taupunkts muss trotzdem vorgenommen werden!

* Während den Sanierungsarbeiten sollten Lebensmittel aus dem Kühlhaus geräumt werden, um etwaige Geschmacks- oder Geruchsveränderungen zu vermeiden.



System H3 KLB KITCHEN PMMA Standard

Schnellhärtender, rutschhemmender PMMA-Küchenbelag

Eigenschaften

- Heißwasserbelastbar bis 65 °C
- Chemikalien- und fleckbeständig
- Flüssigkeitsdicht
- Mechanisch hoch belastbar
- Tieftemperaturhärtend (in Spezialeinstellungen bis zu -25°C)
- Lebensmitteleignung nach §31 Abs. 1 des Lebensmittel- und Futtergesetzbuches (LFGB) (AC 826)

Oberfläche: Seidenmatt

Geprüfte Rutschhemmstufen:

R10 - V6 und V8, R12 - V6 und V8, R13 V6

Systemaufbau

5. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 826**
4. Grundschicht mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313**, gefüllt mit **KLB-Mischsand 2/1**, anschließende Vollabstreitung mit **KLB-Colorsand CQS-46xx**
3. Membranschicht mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 390** mit **KLB-Mischsand 2/1**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** mit **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20**, Abstreitung mit **KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm**



Weitere Informationen zu diesem System finden Sie unter:
www.klb-koetzal.de/systeme/system-h3/



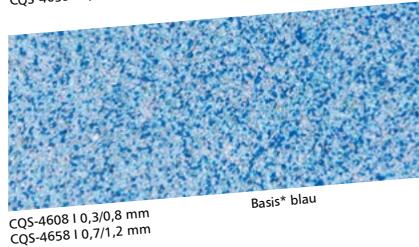
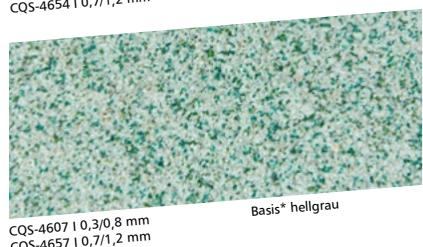
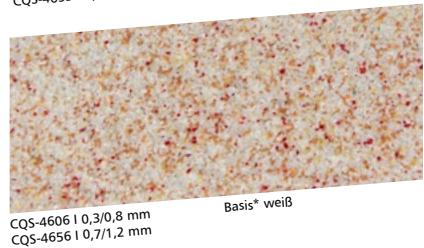
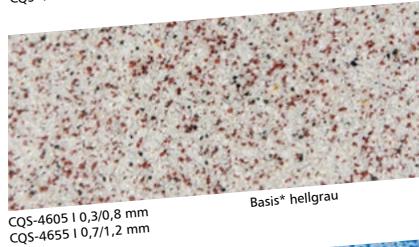
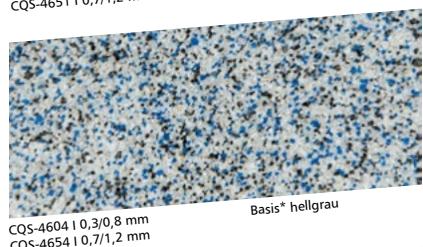
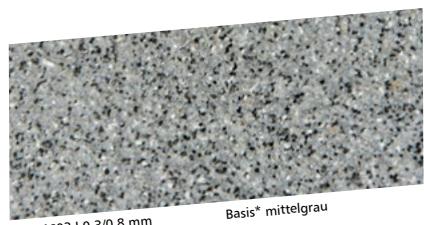
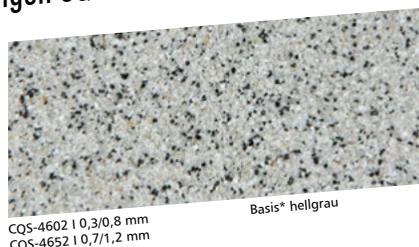
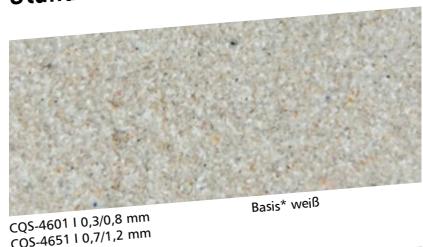
Rutschhemmende Oberfläche in R11 in Grundfarbe.

Rutschhemmende Oberfläche in R12, farblich abgesetzt.

FARBAUSWAHL FÜR BODENKONZEPTE

Durchgängige Farben bei unterschiedlichen
Bodeneigenschaften

Standardfarben KLB-Colorsandmischungen CQS für abgestreute Beläge



* Basis:
Farbe der Grundsicht der Beschichtung.
Standardfarben lieferbar ab Lager, ab einer Menge von 25 kg.
Sonderfarben und Farbmischungen lieferbar ab einer Mindestmenge von 1.000 kg netto. Verlängerte Lieferzeiten beachten!

5.

Farbvielfalt der KLB KITCHEN-Systeme

Individuelle Gestaltungsmöglichkeiten für konzeptionelle Küchendesigns

Mit einer durchdachten Farbauswahl der Farbmischungen des **KLB-Colorsand CQS-46xx** können Küchenbeschichtungen mit hohem optischen Anspruch umgesetzt werden. Die Sandmischungen bilden eine äußerst robuste, verschleißfeste und langlebige Oberfläche. Ideal in Bereichen, in denen schwere Lasten in Form von Kisten und Servierwägen hin- und hergeschoben werden und gelegentlich auch mal Töpfe, Pfannen oder andere Gegenstände herunterfallen.

Der farbstabile **KLB-Colorsand CQS-46xx** ist in acht verschiedenen Farbkombinationen erhältlich, jede Farbkombination zudem abgestuft in den Korngrößen 0,3/0,8 mm (Farocode CQS-460x) und 0,7/1,2 mm (Farocode CQS-465x), welche die Herstellung der unterschiedlichen Rutschhemmstufen garantieren. Die Mischungen sind sehr gut streubar und sehr anwenderfreundlich.

Ein besonderer Vorteil ergibt sich durch gleichfarbige Mischungen in unterschiedlichen Körnungen, um

einen optisch einheitlich wirkenden Boden mit Zonen unterschiedlicher Rutschhemmung (R10 - R12) zu gestalten. Bei der Verlegung des Bodens kann aber auch genau der umgekehrte Weg gegangen werden, indem Bereiche unterschiedlicher Nutzung und Rutschhemmstufen in kontrastreichen Farben gestaltet werden. So kann beispielweise der Übergang von Belägen mit hoher Rutschhemmung hin zu Belägen mit besonderen Hygieneanforderungen durch einen farblichen Unterschied hervorgehoben werden.

Die starke Strukturierung der Oberfläche durch die unterschiedlichen Rutschhemmstufen stellt besondere Anforderungen an die Reinigung der Reaktionsharzbeschichtungen in diesen Bereichen. Eine speziell ausgearbeitete Reinigungs- und Pflegeempfehlung ist als Download beim jeweiligen System auf unserer Website erhältlich.

6.

Mit uns sind Sie nicht nur am Boden immer einen Schritt voraus.

Beschichtungslösungen „aus einem Guss“ mit abgestimmten KLB WALL-Systemen

Kritische Stellen in der Ausführung von Beschichtungen sind die Übergänge zwischen Boden und Wandbereichen. Nicht selten treffen hier Werkstoffe mit unterschiedlichen Materialeigenschaften aufeinander. Bei der Wahl einer KLB-Bodenbeschichtung aus Reaktionsharzen, wie beispielsweise Epoxidharz, Polyurethan und PMMA (Acrylharz), können wir deshalb für ein optimales Ergebnis in der weiteren Ausführung eines Projektes unsere KLB WALL-Systeme empfehlen.

Der große Vorteil ergibt sich daraus, dass beide Flächen hygienisch, fugenlos, ggf. in einem Guss abgedichtet und leicht zu reinigen sind. Dadurch können wir die beste Lösung für Ihren konkreten Anwendungsfall erarbeiten.

Durch die gewonnene Zeit, die Sie durch reduzierte Abstimmungszyklen in der Projektierungsphase haben, profitieren Sie bei der Beratung durch unsere Spezialisten von einem geringeren Kommunikationsaufwand und vermindern damit eventuell Missverständnisse, die zu einer Bauverzögerung führen könnten.

Sollten Sie nur eine Teil-Beschichtung von Küchenarealen wünschen, sind wir auch hier Ihr verlässlicher Ansprechpartner. Anschlüsse an andere Werkstoffe wurden bereits bei vielen Projekten erfolgreich realisiert.

Wenn eine Verbundabdichtung gefordert ist, kann durch den Einsatz von **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512** an der Wand und **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510** am Boden ein Küchenbelag aus einem Guss erfolgen. Anhand der EAD 030352-00-0503 (ehemals ETAG 022) und PG AiV-N (Entwurfsvfassung vom Juli 2021) lassen sich somit ganze Küchenbereiche nach W3-I entsprechend der DIN 18534 herstellen. Für Aufbauempfehlungen wenden Sie sich gerne an Ihren zuständigen Berater im Außendienst.



System N2 KLB DECOR WALL LOW-VOC PU



Emissionsarme, dekorative und glatte Wand- und Decken-Beschichtung

Eigenschaften

- VOC-arm (gem. EUROFINS GOLD-Zertifizierung)
- Elastisch
- Dekorativ
- Flüssigkeitsdicht
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Thermisch belastbar bis 65 °C
- Lebensmitteleignung nach §31 Abs. 1 des Lebensmittel- und Futtergesetzbuches (LFGB)
- Präventiver Schutz vor Bakterienbefall mit PU 881 Clean (nach ISO 22196:2011-08 und JIS 2801:2000)

Oberfläche: Seidenmatt, Glatt

Typische Einsatzbereiche

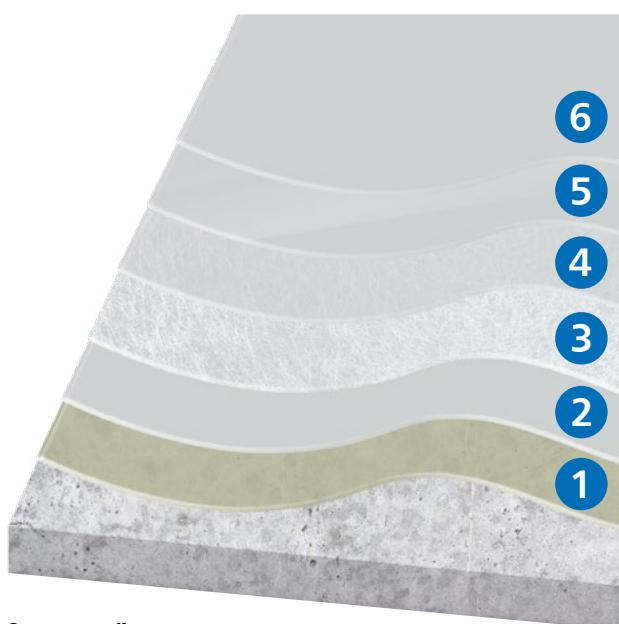
- Dekorative Wandbeschichtung mit hohem optischen Anspruch
- Fugenlose, hygienische Wandbeläge
- Anwendung an Wänden und Decken

Weitere Informationen zu diesem System finden Sie unter:
www.klb-koetzal.de/systeme/system-n2/



Systemaufbau

6. Farbige Mattversiegelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Wall**
Empfohlene zweite-Versiegelung in Lebensmittel- und Nassbereichen: PU 811 E Wall oder PU 880
5. Zweite Feinspachtelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662**
4. Feinspachtelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662**
3. Wandbeschichtung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662** mit **KLB-Armierungsvlies VA 1044**
2. Egalisierungsspachtel **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727**



System N1 KLB INDUSTRIAL WALL EP

Armierter Epoxidharz-Wand- und Deckenbelag

Eigenschaften

- Porenlos strukturiert
- Chemikalienbeständig
- Nassraumgeeignet
- Flüssigkeitsdicht
- Lösemittelfrei
- Thermisch belastbar bis 65 °C
- Robust

Oberfläche: Glänzend, Strukturiert

Typische Einsatzbereiche

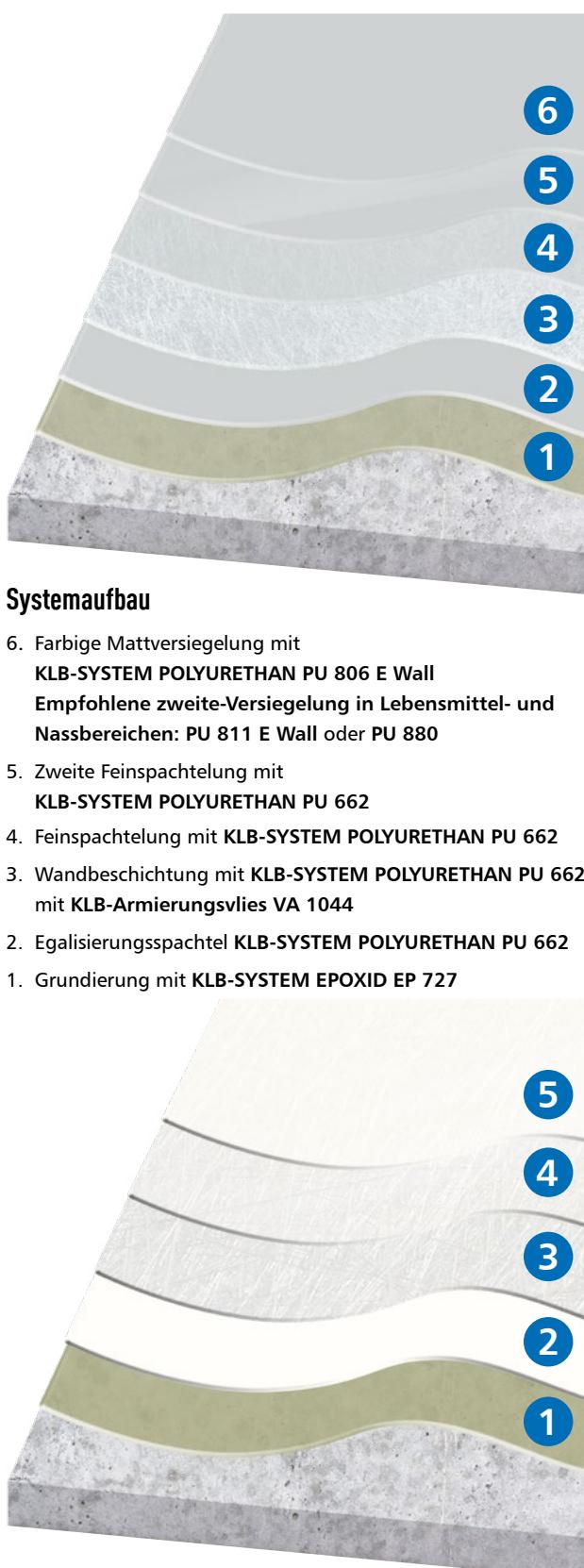
- Fugenlose, hygienische Wandbeläge
- Wandflächen, die eine reinigungs- und desinfektionsfähige Oberfläche benötigen



Weitere Informationen zu diesem System finden Sie unter:
www.klb-koetzal.de/systeme/system-n1/

Systemaufbau

5. Optionale zweite Versiegelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S**
4. Nass überrollen/versiegeln mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S**
3. Grundsicht mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S** und **Armierungsvlies VA 125 x 300** frisch einlegen/laminieren.
2. Optionale Lunkerspachtelung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S** mit **KLB-Stellmittel 3 Super**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**



7.

Detaillösungen für Boden-, Wandanschlüsse, Rinnen, Abläufe und Durchdringungen

Sicherheit für Bauwerk und Untergrund



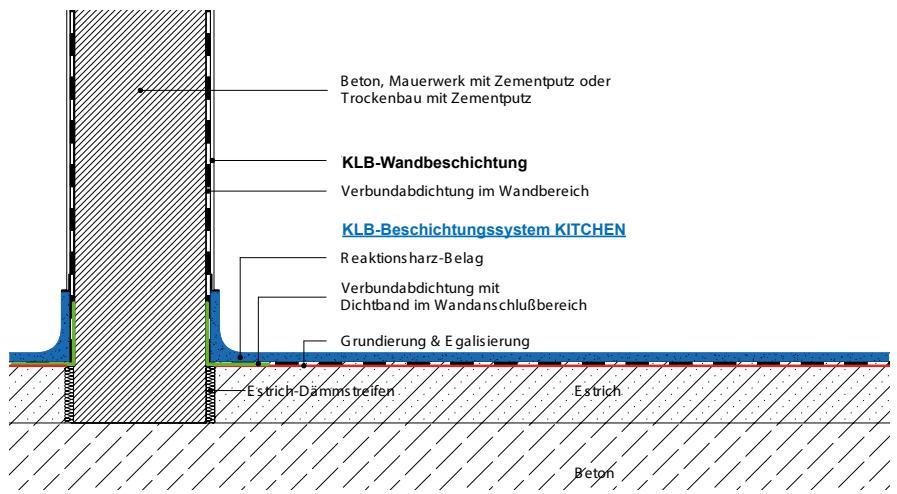
Die Abdichtung von Küchen stellt einen wesentlichen Faktor für den Bauwerkschutz und die Hygiene dar. Hinterläufige Böden in Großküchen ziehen nicht selten eine Komplettanierung darunterliegender Bauteile nach sich. Als Abdichtung zum Untergrund fungiert in unseren Beschichtungssystemen eine wasserdichte, rissüberbrückende Membranschicht aus Reaktionsharz. Diese Abdichtung wird bis über Bauteile, Medienleitungen, Wandanschlüsse, Abflüsse und Rinnen gearbeitet und der Schutz des Untergrundes dadurch dauerhaft gewährleistet (mind. 5 cm Überlappung der Abdichtung mit sämtlichen Anschlüssen). Die Flexibilität der Abdichtung bietet einen hervorragenden Schutz bei Temperaturwechseln. In der Regel umfasst die Systemprüfung des Küchensystems die Prüfung der Abdichtungswirkung.

Nachfolgend dargestellte Detailskizzen sind bereits in der Praxis eingebaute Vorschläge für Wand-Boden-Anschlüsse, Anschlüsse an Bodenabläufe und Rohrdurchführungen im Verbund. Je nach Anforderungen muss jedoch jede Ausführung individuell und objektbezogen beraten werden. Anpassungen und Abwandlungen an die Gegebenheiten vor Ort und die baulichen Besonderheiten müssen mit dem Architekten detailliert abgestimmt werden. Unser Technischer Vertriebservice kann Ihnen dabei geradlinig beratend zur Seite stehen.

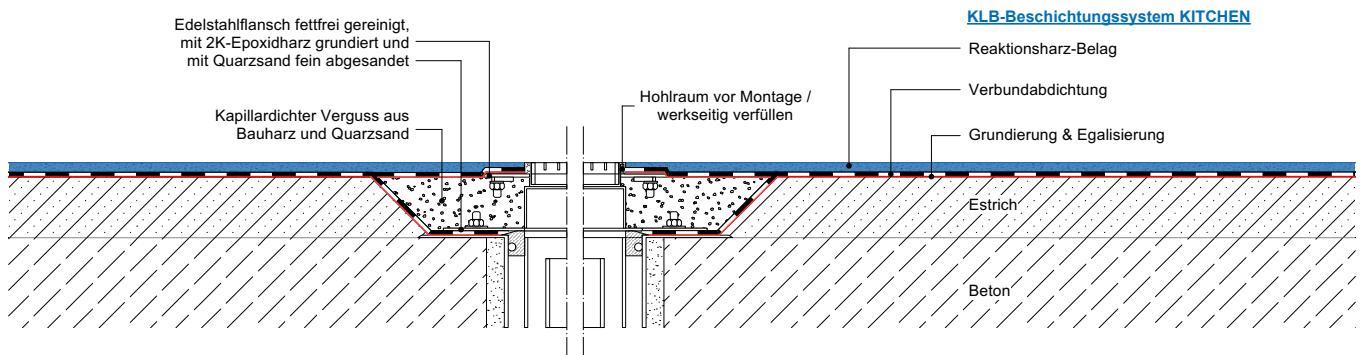
Wenden Sie sich gerne an uns, um auch für Ihr Küchen-Projekt die maßgeschneiderte Lösung bei der Ausführung der Bodenbeschichtung mit KLB KITCHEN-Systemen zu erhalten. Mit den geeigneten, auf die Systeme abgestimmten Dichtbändern und Wandmanschetten aus dem KLB-Sortiment können Wand- und Bodenanschlüsse sowie Durchdringungen und Mediendurchführungen fachgerecht abgedichtet und fugenlos realisiert werden. Diese Artikel finden Sie in unserem KLB-Werkzeugkatalog.

Anschluss Boden-Wand im Verbund - Ausführung mit Hohlkehle

Im Anschluss zwischen Wand- und Bodenübergang ist es in Bereichen mit Nassbelastung besonders wichtig, die Verbundabdichtung über die Ecke auszuführen. Mit eingearbeiteten Dichtbändern und Dichtecken ist bei sorgfältigem Einbau der Schutz der Bauwerkssubstanz vor eindringender Flüssigkeit gewährleistet. Durch eine angearbeitete Hohl- oder Dreieckskehle werden mögliche Schmutzansammlungen in schwer zu reinigenden Fugenbereichen verringert und ein dichter Übergang zwischen Bodenbeschichtung und Wandbelag hergestellt.



Bodenanschluss von Abflüssen und Abläufen im Verbund



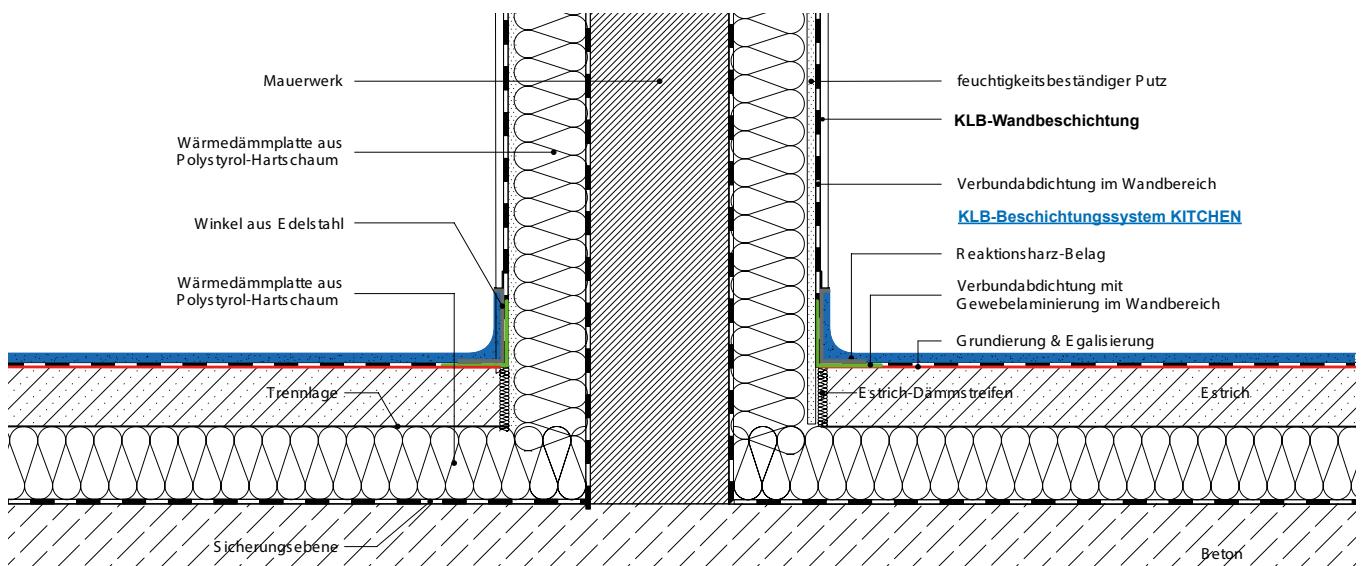
Abläufe im Boden bieten besonders viele Gefahrstellen, an denen Wasser oder andere Stoffe in den Untergrund eindringen können. Eine Abdichtungsebene aus flexilem Reaktionsharz muss deshalb bis unter den Anschlussflansch eingebaut werden, um die Gesamtkonstruktion effektiv abzudichten. Für eine optimale Haftung muss der Flansch fettfrei gereinigt werden, um dann mit einer 2-K-Epoxid-

harz-Grundierung und offenen Absandung mit KLB-Quarzsand für die Beschichtung mit der Abdichtungsebene vorbereitet zu werden. Entstehende Hohlräume beim Einbau von Rinnen und Abläufen werden mit einem Mörtelharz, gemischt mit KLB-Quarzsand oder einem geeigneten Quellmörtel, kapillardicht verfüllt und anschließend mit einer weiteren Abdichtungsebene im Systemaufbau abgedichtet.

Konventioneller Kühlhausanschluss auf Dämmung

Kühlzellen und Kühlhäuser werden in vielen Küchen zur Lagerung von Lebensmittel eingebaut. Hier ist es besonders wichtig, dass neben der „Wasserdichtigkeit“ keine Kältebrücke entsteht. Kältebrücken führen zu Taupunktverschiebung und somit zu Feuchte- und Schimmelbildung in der Konstruktion. Daher werden diese Räume zusätzlich gedämmt. Die Abdichtung des Übergangs bei einer schwimmenden, gedämmten Bodenkonstruktion an die Kühlzelle stellt den Beschichter vor anspruchsvolle Detaillösungen, die mit gro-

ßer Sorgfalt geplant und handwerklich ausgeführt werden müssen. Zur Aufnahme von Bewegungen des schwimmenden Estrichs im Wandanschlussbereich werden flexible Dichtbänder in die Verbundabdichtungsebene eingebaut und im Eckbereich mit einer Schlaufenausbildung versehen. So können hohe vertikale Bewegungen der Estrichplatte überbrückt werden. Die Beschichtung wird an einer zur Wand entkoppelten Hohlkehle hochgezogen. Zwischen Wand und Bodenbelag wird eine elastische Fuge eingebaut, die Bewegungen kompensiert.



Empfohlene Detail- und Anschlusslösungen gemäß DIN 18534 finden Sie zum Beispiel in der technischen Richtlinie VdF-070 „Fußboden in der Großküche“ des Verbands der Fachplaner. Die hier gezeigten Detaillösungen sind „Stand der Technik“. Da die Anforderungen an Detaillösungen in verschiedenen Bauwerken unterschiedlich sind, sind diese lediglich beispielhaft abgebildet. Die Planung der Ausführung obliegt dem projektierten Architekten oder Fachplaner. Dieser hat unter Kenntnis der baulichen Gegebenheiten Sorge zu tragen, dass die Ausführungsdetails auf das Bauwerk abgestimmt sind. Die KLB Kötztal GmbH übernimmt keine Haftung bei falschem und unsachgemäßem Einbau der Küchenbeschichtung. Gerne unterstützen wir Sie bei der Planung und Ausführung individueller Anschlüsse und Details. Kontaktieren Sie uns direkt via E-Mail oder Telefon.



8.

Falls es doch mal härter zur Sache geht.

CHEMORESIN PU-BETON-Systeme für härteste Anforderungen

Für besonders hohe Anforderungen an die mechanische, thermische und chemische Belastbarkeit, z.B. in der Lebensmittelindustrie, haben wir mit den CHEMORESIN PU-BETON-Systemen die richtige Lösung für Sie. Bereits seit Jahren bewähren sich die PU-BETON-Systeme im Dauereinsatz unter extremen Belastungen – jetzt sind sie unter der neuen Marke CHEMORESIN PU-BETON erhältlich.

Die hochwertigen, rakelfähigen 3K-Polyurethan-Mörtelbeläge zeichnen sich durch eine extrem hohe Temperaturbeständigkeit und Resistenz gegenüber mechanischen Belastungen wie Flurfördergeräten sowie gegenüber Chemikalien und Reinigungsmitteln aus. Die hohe Temperaturbeständigkeit des CHEMORESIN PU-BETON 4009 (130 °C bei feuchter Wärme und 150°C bei trockener Hitze) sorgt dafür, dass der Belag seine robusten Eigenschaften auch bei auch großen Temperaturschwankungen beibehält.

Durch die perfekt aufeinander abgestimmten Systemkomponenten sind die Beläge einstellbar auf verschiedenste Anforderungen an die Rutschhemmung (R9 - R13) und können mit Belagsdicken von 6 - 9 mm eingebaut werden. Mit nur 4 mm Belagsdicke steht das wirtschaftliche Neuproduct CHEMORESIN PU-BETON 4004 zur Verfügung. Die Härtungszeiten sind kontrolliert beschleunigbar unter Zugabe von CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT.

Typische Einsatzbereiche der Systeme finden sich in Brauereien, Molkereien, Schlachterien, Metzgereien, in der chemischen Industrie, Getränkeindustrie, Milchwirtschaft, Fleischindustrie sowie vielen anderen Bereichen mit hohen Ansprüchen an technisch robuste Beläge.

Folgende Prüfungen sind für CHEMORESIN PU-BETON vorhanden:

- Brandprüfung nach DIN EN 13501-1 B_{fl}-s1: schwerentflammbar
- Bestimmung der Rutschhemmung nach DIN EN 16165 (Verfahren B: Prüfung durch beschuhtes Begehen einer schiefen Ebene): R9, R10, R11, R12, R13
- Eignung als Bodenbeschichtung für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie gemäß § 31 Abs. 1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuches (LFGB)

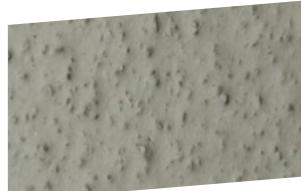


Weitere Informationen zu unseren CHEMORESIN PU-BETON-Systemen erhalten Sie in unseren Broschüren und Verlegeanweisungen. Kontaktieren Sie uns gerne für eine Übersicht des Anforderungsprofils der CHEMORESIN PU-BETON-Beschichtungen.

Erhältliche Farbvarianten für CHEMORESIN PU-BETON



Beige



Grau



Rot



Grün

System I1 CHEMORESIN PU-BETON Standard

Feingriffiger Industriebodenbelag für heißwasser- und chemikalienbelastete Nassbereiche

Oberfläche: Matt

Thermische Belastbarkeit:

CHEMORESIN PU-BETON 4004 bis zu 70 °C

CHEMORESIN PU-BETON 4006 bis zu 90 °C

CHEMORESIN PU-BETON 4009:

bis zu 130 °C (bei feuchter Wärme)

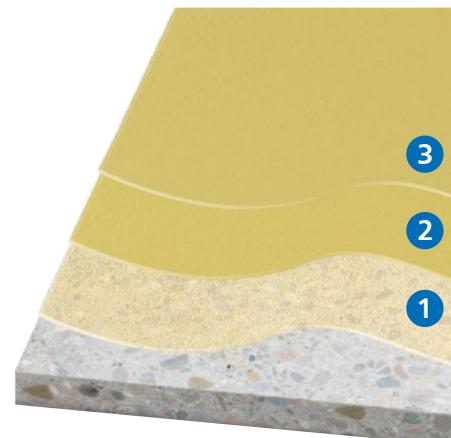
bis zu 150 °C (bei trockener Wärme)

Rutschhemmung: steuerbar durch Einstreuung

- R9 (ohne PU-BETON 4080)
- R10 (mit PU-BETON 4080)



Weitere Informationen zu diesem System finden Sie unter:
www.klb-koetztal.de/systeme/system-i1/



Systemaufbau

3. Versiegelung mit CHEMORESIN PU-BETON 4080
2. Mörtelbelag mit CHEMORESIN PU-BETON 4004 / 4006 / 4009
1. Grundierung mit CHEMORESIN PU-BETON 4051

System I2 CHEMORESIN PU-BETON RX

Industriebodenbelag für heißwasser- und chemikalienbelastete Nassbereiche, rutschhemmende Oberfläche

Oberfläche: Matt

Thermische Belastbarkeit:

CHEMORESIN PU-BETON 4004: bis zu 70 °C

CHEMORESIN PU-BETON 4006: bis zu 90 °C

CHEMORESIN PU-BETON 4009:

bis zu 130 °C (bei feuchter Wärme)

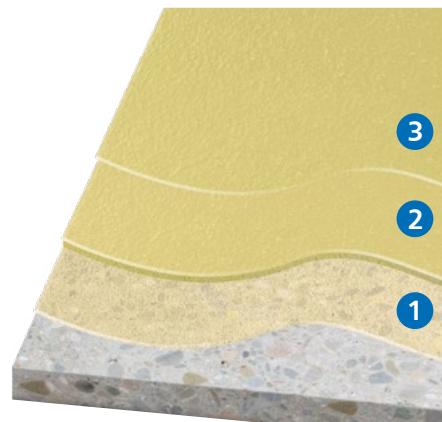
bis zu 150 °C (bei trockener Wärme)

Rutschhemmung: steuerbar durch Einstreuung

- R11 mit KLB-Quarzand 0,3/0,8 mm
- R12 mit Korund 0,5/1,0 mm
- R13 mit Korund 0,7/1,2 mm



Weitere Informationen zu diesem System finden Sie unter:
www.klb-koetztal.de/systeme/system-i2/



Systemaufbau

3. Versiegelung mit CHEMORESIN PU-BETON 4080
2. Mörtelbelag mit CHEMORESIN PU-BETON 4004 / 4006 / 4009 mit Einstreuung, je nach geforderter Rutschhhemmung s. Übersicht links
1. Grundierung mit CHEMORESIN PU-BETON 4051

Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme, Referenzen und Broschüren finden Sie auf unserer Website:

Systemfinder
Für jedes Projekt das passende Bodensystem

Ich brauche einen Boden für ...

- Industrie
- Bürogebäude
- Landwirtschaft
- Sportanlagen

Beondere Anforderungen an meinen Boden ...

- Akzidenzbelastung
- 40% Gängen und Parkflächen
- Reibungsvermögend
- Reinigungssystem
- Holzbodenbelag bis 120°C
- Abreißfestigkeit 8001
- Rauhrempfehlung
- Wasserabstand - Ausbau
- Widerstand
- Abreißfestigkeit (Ex-Personenschutz)
- Elastisch
- Unterfahrt
- Abriebfestigkeit
- Faktoreffekt

System A1 KLB INDUSTRIAL EP Standard
Standardiger Epoxidharzbelag für gewerbliche und industrielle Nutzung

System A2 KLB INDUSTRIAL EP Rapid
Schnellfrierender und -währender, glatter oder hochglänziger Epoxidharzbelag

System A3 KLB INDUSTRIAL EP RX
Abgerundeter rutschhemmender Epoxidharzbelag

System A4 KLB INDUSTRIAL EP Robust
Mehr, robuster Epoxidharzbelag

System A5 KLB INDUSTRIAL EP RX Robust
Rutschhemmende, robuste Epoxidharzbelag mit Elastomer-Anteil

System A6 KLB INDUSTRIAL EP Screed
Gummierter Epoxidharzbelag

System A7 KLB DECOR PHARMA EP Screed
Guter Epoxidharz-Eckenschutzbelag

System A8 KLB INDUSTRIAL EP Structured
Glatter, strukturierter Epoxidharzbelag

Mehr

Dekorative Betriebskantine

Referenzen

Böden aus Reaktionsharz bieten vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten und jede Menge Freiraum für Ihre Ideen – vielleicht auch für Ihr Projekt.

Büro eines Fachhändlers für Premium Tiernahrung
Durch den Einsatz der als hochgradig rutschhemmende Epoxidharze Produkte werden die Anforderungen an Aufenthaltsräume mehr als erfüllt. Es handelt sich um eine hochwertige Epoxidharz-Basis und effektive Bindemittel.

Komfortbelag in einer orthopädischen Praxis
Für die Bodenbeschichtung in einer orthopädischen Praxis wurde eine hochwertige Epoxidharz-Basis gewählt, welche dem Mitarbeiter als auch den Patienten einen erholsamen Geh- und Liegekomfort bietet.

Futtertische in der Landwirtschaft
Für einen freilaufenden Hundespielplatz wurde eine rutschhemmende Epoxidharz-Basis mit einer wasserabstotenden Hartschicht sowie einer abriebfesteren, glatter Oberfläche bei-

Mehr

Dekorative Terrasse mit

Dekorativer Küchenboden

Feuerrote Duschkabinen

Dekorativer Empfangs- und

www.klb-koetztal.de/systemfinder

www.klb-koetztal.de/klb-referenzen



KL B KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetztal.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100



Zertifiziert
nach ISO 9001.



Besuchen Sie
uns online.

