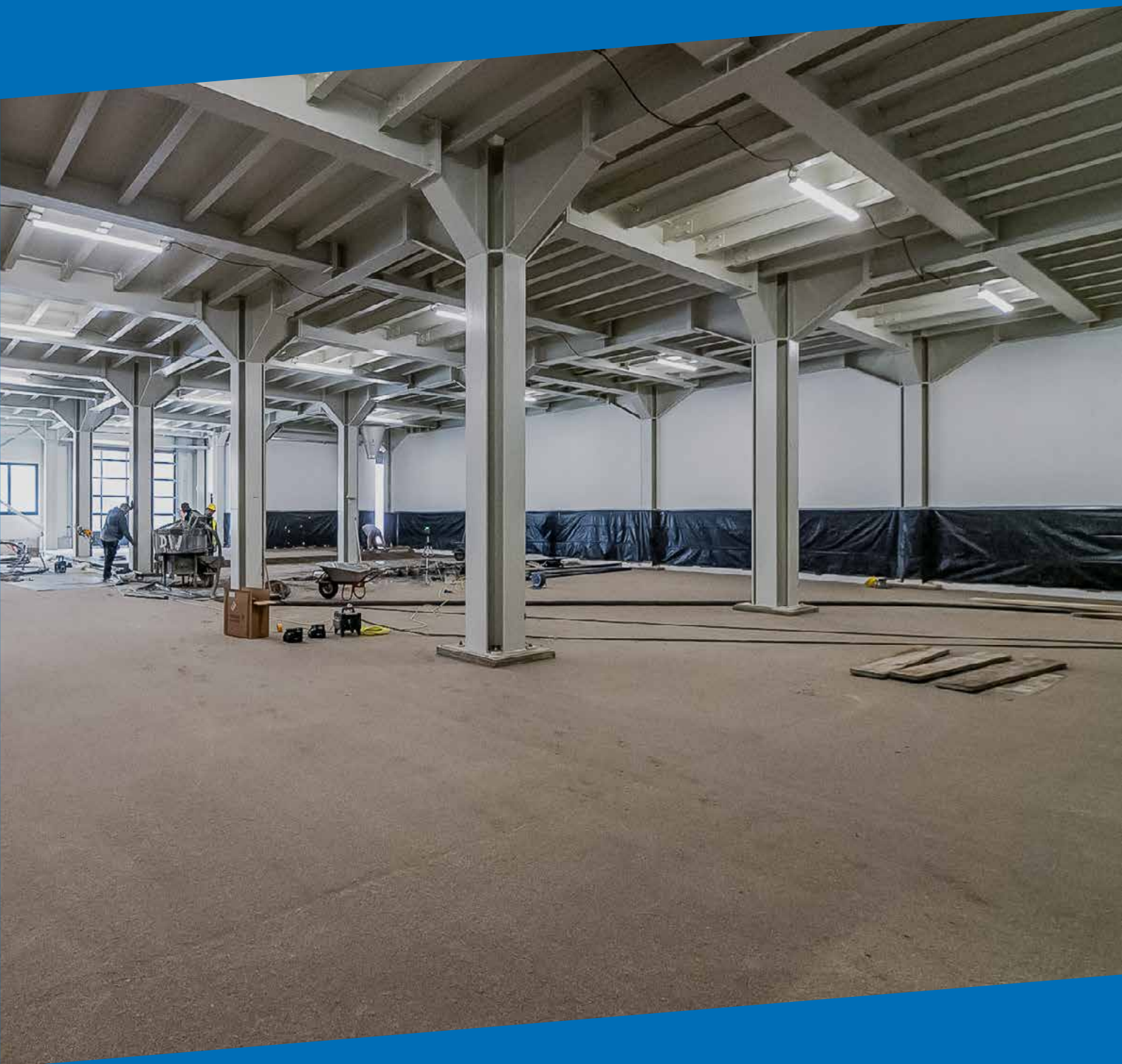


KLB-Reaktionsharze für Estrichprofis

Nachhaltige Qualität, die hält.





Inhalt

KLB-Reaktionsharze für Estricharbeiten	Seite 2
1. Grundierungen für nachfolgende Beschichtungen	Seite 3
2. Risse verharzen	Seite 6
3. Mineralische Ausgleichsmassen	Seite 8
4. Kunstharzestriche im Verbund, auf Trennlage und schwimmend .	Seite 10
5. Epoxidharzestriche	Seite 11
6. Sockelabdichtungen	Seite 14
7. KLB-Blockfugen	Seite 16
Ergänzende Produkte für den Einbau von Estrichen.	Seite 18
8. Diffusionsoffene Versiegelung und Imprägnierung von Estrichen	Seite 20
9. Feuergetrocknete Sande.	Seite 21
10. Haftzugkleber	Seite 24
Haben Sie schon mal darüber nachgedacht?	Seite 26
11. Sanierung mit KLB FLOOR SEALER	Seite 28
12. Reiniger für EP-Harze	Seite 30
13. Werkzeuge und Zubehör	Seite 31



KLB-REAKTIONSHARZE FÜR ESTRICHARBEITEN

Zeitgemäße Estriche müssen heute mehr leisten als je zuvor. In hochbelasteten Bereichen sind sie gefordert, vielfältige und anspruchsvolle Anforderungen zuverlässig zu erfüllen. Hier bieten technisch ausgereifte und umweltfreundliche Kunstharzbindemittel die ideale Lösung für die dauerhafte und sichere Umsetzung komplexer Fußbodenaufbauten und sind als ideale Ergänzung zu sehen.

Unsere Kunstharzbindemittel zeichnen sich durch gute technische Eigenschaften, eine ressourcenschonende Herstellung und ein besonders geringes Emissions-

verhalten aus – sowohl bei der Verarbeitung als auch während der Nutzung. Sie kombinieren Leistung und Nachhaltigkeit und setzen Maßstäbe für moderne Estricharbeiten.

Für Sie als Estrich- und Bodenleger bedeutet das: Sie profitieren von Produkten, die nicht nur einfach zu verarbeiten sind, sondern auch höchste Belastbarkeit und Langlebigkeit garantieren.

Vertrauen Sie auf Lösungen, die Ihren Arbeitsalltag erleichtern und Ihre Kunden langfristig zufriedenstellen.



DIE BASIS FÜR
LANGLEBIGE ESTRICHE

1.

Grundierungen für nachfolgende Beschichtungen

1.1 Die sichere Verbindung zwischen Untergrund und Beschichtungsaufbau

Grundierungen stellen die sichere Verbindung zwischen dem fachgerecht vorbereiteten Untergrund und der nachfolgenden Beschichtung her. Die Auswahl des geeigneten Produktes richtet sich nach der Beschaffenheit des Untergrundes, dem geplanten Systemaufbau und den jeweiligen Emissionsanforderungen.

Mit EP 50, EP 58 und EP 724 E stehen drei auf unterschiedliche Anforderungen abgestimmte Grundierungen zur Verfügung.



KLB-SYSTEM EPOXID EP 58

Emissionsarme, AgBB-geprüfte 2-K-Epoxidharz-Grundierung: Emissionsarmes, universelles 2-K-Epoxidharz. Für Grundierung, Kratzspachtelung und Epoxidharzmörtel. Zur Verlegung von emissionsarmer Epoxidharz- und Polyurethanharz-Beläge in Aufenthaltsräumen. Mit Prüfung als Barriere bei radonbelasteten Untergründen. AgBB-konform. EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, EMICODE® EC 1PLUS.

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,250 - 0,400 kg/m ² pro Auftrag ¹Kratzspachtelung: Ca. 0,400 - 0,600 kg/m ²
Mischung	A : B = 100 : 37 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte (A+B)	1,10 kg/l
Verpackung (netto)	1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 550,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B



www.klb-koetztal.de/produkt/klb-system-epoxid-ep-58/



KLB-SYSTEM EPOXID EP 50

Universelles 2-K-Epoxidharz, Grundier- und Bauharz: Universelles, lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz. Zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen, Mörtel- und Ausgleichsschichten. Geeignet für mineralische, vorbereitete Untergründe.

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² ¹Kratzspachtelung: Ca. 0,400 - 0,600 kg/m ² Mörtel: ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² / KLB Mischsand 1
Mischung	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte (A+B)	1,10 kg/l
Verpackung (netto)	1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B



www.klb-koetztal.de/produkt/klb-system-epoxid-ep-50/



KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super

Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Grundierung für spezielle Oberflächen: Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Grundierung mit guter Haftung. Auf neuen und alten Untergründen (z.B. mineralische Untergründe, alte und neue Beschichtungen, Keramikbeläge sowie verschiedene Metalle). Als Grundierung und Spachtelung für diffusionsfähige Beläge (EP 785 HS, EP 740 E) und bei Wandbeschichtungen. Wasserverdünnbar. EMICODE® EC 1PLUS.

Verbrauch	Grundierung: ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² ¹Kratzspachtelung: ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² / KLB Mischsand 1
Mischung	A : B = 1 : 8 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte (A+B)	1,80 kg/l
Verpackung (netto)	9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination



www.klb-koetztal.de/produkt/klb-system-epoxid-ep-724-e-haftgrund-super/

¹ Für Kratzspachtelungen KLB-Mischsand 2/1 gemäß Produktinformation zugeben

2.1. Nasshaftbrücken für Verbundkonstruktionen, Absperrungen für erhöhte Restfeuchte und Spezialgrundierungen für schwierige Untergründe

Bei erhöhter Restfeuchte sowie bei schwierigen oder zuvor entölt und entsprechend vorbereiteten Untergründen sind feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierungen erforderlich.

EP 52 Spezialgrund und **EP 53 Spezialgrund-AgBB** können als Grundierung, als Sperrschicht gegen Restfeuchte sowie als Nasshaftbrücke für Verbundestriche und Betonarbeiten eingesetzt werden.

EP 53 bietet vergleichbare Anwendungsmöglichkeiten in einer emissionsarmen, AgBB-geprüften Ausführung.



KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund

Feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung: Lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz. Als Grundierung mit sehr gutem Benetzung- und Haftvermögen sowie hoher Feuchtigkeitsverträglichkeit. Geeignet bei feuchten Untergründen (bis 6,0 CM-%), bei Problemuntergründen und nach Entöhlungen von Beton. Geeignet als Haftbrücke für Verbundbeton. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung.

Haftbrücke

Verbrauch	Grundierung: ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² ¹Kratzspachtelung: ca. 0,400 - 0,600 kg/m ² Mörtel: ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² / KLB Mischsand 1 je 1 mm Schichtdicke Haftbrücke für Verbundestrich/Beton: ca. 0,800 - 1,0 kg/m ²
Mischung	A : B = 100 : 60 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte (A+B)	1,08 kg/l
Verpackung (netto)	1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 960,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 3x200 kg Komp. A / 2x180 kg Komp. B



www.klb-koetzel.de/produkt/klb-system-epoxid-ep-52-spezialgrund/



Die KLB Anwendungstechnik steht Ihnen beratend zur Seite - kontaktieren Sie uns!

1. Nasshaftbrücke für Verbundestriche und Betonarbeiten

Die EP-Nasshaftbrücke wird auf den mechanisch vorbereiteten Untergrund beziehungsweise auf die vorbereiteten Kontaktflächen aufgetragen. Der Verbundestrich oder Frischbeton wird innerhalb der offenen Zeit frisch in frisch in die Haftbrücke eingebaut. Bei unbekannten Estrichen Musterfläche anlegen.

2. Absperrung von Restfeuchte

Zur Absperrung von Restfeuchte werden **EP 52** oder **EP 53** gemäß Produktinformation zweifach in der vorgesehenen Auftragsmenge auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Es ist auf die Überdeckung des Kugelstrahlbildes zu achten. Nach vollständiger Erhärtung erfolgt der weitere Beschichtungsaufbau.



KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB

Emissionsarme, feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung: Emissionsarmes 2-K-Epoxidharz. Als Grundierung mit guter Benetzungsfähigkeit und Feuchteverträglichkeit. Empfohlen für feuchte Untergründe (bis max. 6 CM-%), sowie andere problembehaftete Sanierungsuntergründe, sowie auch nach Entöhlungen mit PS 22. Geeignet auf verschiedenen Metallen. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung. EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold, AgBB-konform.

Haftbrücke

Verbrauch	Grundierung: ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² ¹Kratzspachtelung: ca. 0,400 - 0,600 kg/m ² Sperrschichten: ca. 0,800 - 1,0 kg/m ² in 2 Schichten Haftbrücke für Verbundestrich/Beton: ca. 0,800 - 1,0 kg/m ²
Mischung	A : B = 100 : 50 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte (A+B)	1,08 kg/l
Verpackung (netto)	1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B



www.klb-koetzel.de/produkt/klb-system-epoxid-ep-53-spezialgrund-agbb/

¹ Für Kratzspachtelungen KLB-Mischsand 2/1 gemäß Produktinformation zugeben

RISSE VERHARZEN - FÜR BÖDEN OHNE BRUCHSTELLEN

Mit unseren Reaktionsharzen **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 1900 ECO** und **KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270** bieten wir Ihnen zwei leistungsstarke Lösungen für die Sanierung von Rissen.

2.

Risse dicht, Schienen fest in Rekordzeit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 1900 ECO

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 1900 ECO ist ein 2-K-Sanier-, Risse- und Betonkleber - ein vielseitiges Produkt und ein echtes Multitalent sowie kompakter Baustellenhelfer, das durch seine einfache Anwendung zum Risse verharzen, Schienen setzen und kurze Härtingszeit überzeugt. Aufgrund des sehr guten Penetrationsvermögens und der hohen Benetzungsfähigkeit eignet sich **PU 1900 ECO** auch auf kritischen Untergründen und weist eine hohe Feuchtigkeitstoleranz auf.



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 1900 ECO

2-K-Sanier-, Risse- und Betonkleber, schnellhärtend: Emissionsarmes, schnell härtendes, sehr reaktives 2-K-Polyurethan-Spezialharz. Für die schnelle Sanierung von Estrichrissen, einsetzbar auch als Fugenverguss oder zur Verklebung von Bauelementen (z.B. Schienen, Profilen). Geeignet für saubere, saugfähige Untergründe wie Beton, Zementestrich, Calciumsulfatestrich u. a.

Verbrauch	Vergussvolumen ca. 1,25 kg/l
Mischung	A : B = 13 : 12 l Gew.-Teile
Härtingszeit	20 °C : ca. 45 - 60 Min.
Dichte (A+B)	1,25 kg/l
Verpackung (netto)	0,50 kg Kombi-Gebinde



www.klb-koetztal.de/produkt/klb-system-polyurethan-pu-1900/

Halten Sie es in Ihrem Werkzeugkoffer bereit, um flexibel auf Herausforderungen auf der Baustelle reagieren zu können. Erhältlich in dem praktischen 0,5 kg Kombigebinde mit anpassbaren Stufenspitzen.



Kraftschluss statt Rissbruch

KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270

KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270 ist ein niederviskoses Epoxidharz, das sich hervorragend zum kraftschlüssigen Verpressen von Hohllagen und Rissen, insbesondere von tiefen und feinen Rissen im Injektionsverfahren eignet.

Dank seiner guten Benetzung dringt es zuverlässig in Poren und Kapillaren ein und härtet ohne Schwund aus – selbst bei niedrigen Temperaturen. (Verarbeitungstemperatur Minimum 5 °C).



KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270

Niederviskoses 2-K-Epoxid-, Injektions- und Grundierharz:
Niederviskoses, lösemittelfreies 2-K-Epoxidharz. Zum Tränken und Verpressen von Rissen im Injektionsverfahren mit sehr gut benetzungsfähiger Einstellung.

Verbrauch	Ca. 1,1 kg Harz / 1 l Volumen
Mischung	A : B = 100 : 46 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 36 Std.
Dichte (A+B)	1,10 kg/l
Verpackung (netto)	1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



www.klb-koetzel.de/produkt/klb-system-epoxid-ep-1270/

Beide Produkte lassen sich unkompliziert verarbeiten und bieten eine sichere, dauerhafte Lösung für die schnelle Reparatur von Estrichen und Beton. Mit **PU 1900 ECO** und **EP 1270** haben Sie die passenden Produkte für jede Herausforderung – effizient, zuverlässig und praxisnah.



AUSGLEICH UND
REGULIERUNG VON
RESTFEUCHTE



3.

Mineralische Ausgleichsmassen für Estriche und Betonuntergründe



KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C und EC 633 C

Erreichten Estriche und Betone nicht die erforderliche Höhe oder wiesen größere Unebenheiten auf, war bisher ein zeit- aufwendiger Ausgleich mit Kunstharzmörteln notwendig.

Mit der selbstverlaufenden Ausgleichsmasse **KLB-SYSTEM EC 633 C** und vor allem mit der auf der ECC-Hybrid-Technologie basierenden Ausgleichsmasse **KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C** zur Herstellung einer dampfdruckausgleichenden Zwischenschicht auf kritischen Untergründen, können diese Arbeiten jetzt schnell und wirtschaftlich ausgeführt werden. Am nächsten Tag können mit der Systemgrundierung EP 724 E unsere Beschichtungssysteme auf die Ausgleichsmassen appliziert werden.



Worauf ist zu achten?

- Der Untergrund muss sauber, tragfähig und frei von losen Partikeln sein.
- Randdämmstreifen bei Verlegung stehen lassen oder ggfs. ergänzen!
- Bei Fugen im Estrich entweder mit Schienen abstellen oder besser Verharzen und zeitnah nach Erhärtung nachschneiden!
- Die Verarbeitungstemperatur sowie die empfohlene Restfeuchtegrenze des Estrichs müssen eingehalten werden. Die Wahl des passenden Produktes ist entscheidend: Produkte mit niedrigem Emissionsverhalten, wie die 3-K

Epoxid-Zement-Ausgleichsschicht bietet hier technische und ökologische Vorteile. Mit einer sorgfältigen Vorbereitung gelingt es, Feuchtigkeit effektiv zu regulieren und so einen idealen Untergrund für dauerhafte Bodenaufbauten zu schaffen.



KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C

Schnellhärtender 3-K-Epoxid-Zement-Verlaufsmörtel: Selbstverlaufender, zementärer 3-K-ECC-Verlaufsmörtel für Schichtdicken von 3-15 mm. Als osmosebremsende Zwischenschicht auf frischen und erdreichberührten Untergründen zum Rautiefenausgleich und zur Egalisierung mechanisch vorbereiteter Untergründe. Vorzugsweise in der Sanierung. Schwundarm und schnellhärtend, mit Grundierung EP 724 E Haftgrund Super nach kurzer Zeit beschichtbar. Untergrundvorbereitung mit EP 724 E Haftgrund Super beachten! EMICODE® EC 1PLUS .

Verbrauch	ca. 6,0 - 8,0 kg/m² bei 3 - 4 mm Schichtdicke ca. 2,0 kg/m² bei 1 mm Schichtdicke
Mischung	A : B : C = 0,8 : 4,5 : 22,7 kg je VE 28 kg I Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte (A+B+C)	Frischmörtel ca. 2,05 kg/l
Verpackung (netto)	28,00 kg Kombi-Gebinde, 56,00 kg Doppelgebinde



www.klb-koetzal.de/produkt/klb-system-epoxid-ec-610-c/

KLB-SYSTEM EC 633 C

Schnellhärtender, selbstverlaufender, zementärer Ausgleichsmörtel: Selbstverlaufender, schnellhärtender Ausgleichsmörtel für Schichtdicken von 3-15 mm. Für gewerbliche und industrielle Bereiche bis mittlere Beanspruchung. Zum Ausgleich von mineralischen, vorbereiteten Untergründen (Beton, Zementestrich, u.a.) im System mit nachfolgenden Reaktionsharzbelägen. Schwundarm, schnellhärtend. Mit nachfolgender Grundierung EP 724 E Haftgrund Super nach kurzer Zeit beschichtbar. Untergrundvorbereitung mit EC 940 beachten! EMICODE® EC 1PLUS .

Verbrauch	ca. 5,4 - 6,0 kg/m² Pulver bei 3 mm Schichtdicke ca. 1,8 - 2,0 kg/m² Trockenmörtel je 1 mm Schichtdicke
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	Frischmörtel ca. 2,15 kg/l
Verpackung (netto)	28,00 kg Kombi-Gebinde, 56,00 kg Doppelgebinde



www.klb-koetzal.de/produkt/klb-system-ec-633-c/

DIE PASSENDE LÖSUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG

4.

Kunstharzestriche im Verbund, auf Trennlage und schwimmend

Einbaumöglichkeiten von Kunstharzestrichen

Kunstharzestriche sind besonders widerstandsfähig und kommen immer dann zum Einsatz, wenn geringe Aufbauhöhen, hohe Belastungen oder bauliche Gegebenheiten keine andere Lösung zulassen. Ihre hohe Druck- und Biegezugfestigkeit macht sie ideal für industrielle Anwendungen, Lagerhallen, Produktionsstätten oder stark beanspruchte Gewerbeflächen. Wir empfehlen bei Anwendungen in nassbelasteten Bereichen eine technische Beratung einzuholen.

Dank ihrer flexiblen Einsetzbarkeit können Kunstharzestriche sowohl im Verbund, auf einer Trennlage oder als schwimmender Estrich verarbeitet werden.

Darüber hinaus ermöglichen Kunstharzestriche aufgrund ihrer schnellen Aushärtung und geringen Schichtdicke eine kurze Bauzeit, was sie besonders für Sanierungsprojekte attraktiv macht. Ihr chemischer Widerstand und ihre Oberflächenhärte gewährleisten zudem eine lange Lebensdauer, selbst unter extremen Bedingungen.



5.

Epoxidharzestriche

KLB-SYSTEM EPOXID EP 158



Epoxidharzestriche, mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 158**, bieten eine herausragende Lösung für hochfeste Estrichkonstruktionen im Industrie-, Gewerbe- und Wohnbereichen. Sie zeichnen sich durch ihre hohe mechanische Beständigkeit, Chemikalienresistenz und Emissionsarmut aus, was sie besonders auch in anspruchsvollen Umgebungen wie, Labore, Ausstellungsflächen oder auch Produktionshallen zur bevorzugten Wahl macht. Dank ihrer Eigenschaften sind Epoxidharzestriche mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 158** ideal, um dünnsschichtige Lastverteilungsschichten herzustellen.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 158 ist zertifiziert emissionsarm nach „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“, AgBB konform und für Innenbereiche bestens geeignet. Zudem entsprechen die Produkteigenschaften den Kriterien für nachhaltiges Bauen (DGNB) und bieten somit eine umweltfreundliche Option für moderne Bauprojekte.

Hinweise:

- Die frisch hergestellte Mörtelmischung aus **KLB-SYSTEM EPOXID EP 158** und einer geeigneten Quarzsand-Mischung wird im frischen Zustand sofort verarbeitet.
- Der Mörtel mit Hilfe von Lehren in gleichmäßiger Schichtdicke aufgebracht und mit der Kelle verdichtet und die Oberfläche geglättet.
- **EP 158** Mörtelbeläge können auch mit einem Ziehkasten aufgebracht und mit einem Flügelglätter geglättet werden. Es wird empfohlen, vor der Verlegung Vorversuche durchzuführen.



DIE BASIS FÜR LANGLEBIGE BÖDEN

KLB-SYSTEM EPOXID EP 158

Emissionsarmes 2-K-Epoxidharz-Bindemittel für dekorative Colorsand- und Industrielmörtelbeläge: Emissionsarmes, vergilbungsarmes 2-K-Epoxid-Mörtelharz. Geeignet für hand- und maschinenverlegbare Mörtelbeläge mit Natur- und Colorsanden im Innenbereich. Mit verlängerter Bearbeitungszeit und niedriger Viskosität, erleichtert das Verteilen, Abziehen und Glätten. AgBB-konform, EUROFINS Indoor Air Comfort® Gold.

Verbrauch	Grundierung: ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 Harzbedarf ca. 1,35 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 10 Harzbedarf ca. 1,10 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 12 Harzbedarf ca. 1,00 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke
Mischung	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte (A+B)	1,08 kg/l
Verpackung (netto)	1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B





Produkt	Komponente	Menge (kg)	Verbrauch (kg/m ²) je cm
Rezeptur KLB EP Estrich F 20 DIN EN 13813 SR-C60-F20	EP 158	4,2	1,6
	KLB-Mischsand 1	25	9,8
	KLB-Quarzsand 2-3,5	25	9,8
Rezeptur KLB EP Estrich F 12 DIN EN 13813 SR-C30-F12	EP 158	2,5	1,0
	KLB-Mischsand 1	25	9,6
	KLB-Quarzsand 2-3,5	25	9,6

Rezeptur KLB EP Estrich

Mischungsverhältnis Mörtelbeläge	Harzbedarf (kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke)
1:8	1,35 kg/m ²
1:10	1,10 kg/m ²
1:12	1,00 kg/m ²

Verbrauch zur Herstellung von Mörtelbelägen
Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m²

		Estrichnenndicke			
Biegezugfestigkeitsklasse nach DIN EN 13813 EL = Einzellast / FL = Flächenlast		EL ≤ 1 kN	EL ≤ 2 kN	EL ≤ 3 kN	EL ≤ 4 kN
		FL ≤ 2 kN/m ²	FL ≤ 3 kN/m ²	FL ≤ 4 kN/m ²	FL ≤ 5 kN/m ²
Auf Trennlage					
KLB-Kunsthazestrich	F 20	≥ 25 mm	≥ 35 mm	≥ 40 mm	≥ 45 mm
	F 12	≥ 30 mm	≥ 40 mm	≥ 45 mm	≥ 50 mm
Auf Dämmung (≤ 2mm Zusammendrückbarkeit)					
KLB-Kunsthazestrich	F 20	≥ 25 mm	≥ 30 mm	≥ 35 mm	≥ 40 mm
	F 12	≥ 30 mm	≥ 35 mm	≥ 40 mm	≥ 45 mm
Im Verbund					
KLB-Kunsthazestrich	F 20	≥ 10 mm	≥ 10 mm	≥ 10 mm	≥ 10 mm
	F 12	≥ 10 mm	≥ 10 mm	≥ 10 mm	≥ 10 mm

SCHUTZ „VON GRUND AUF“

6.

Sockelabdichtungen

KLB-SYSTEM EC 5610+ und EC 5650

Sockelabdichtungen spielen eine zentrale Rolle beim Schutz von Bauwerken, Garagen oder Tiefgaragen in Bezug auf diese vor Feuchtigkeit und schädlichen Einflüssen zu bewahren. Die Arbeiten hierfür werden noch im Rahmen der Roharbeiten begonnen, zu einem Zeitpunkt, wo auch der Estrichleger seine Arbeiten beginnt.

Die Sockelabdichtungen verhindern das Eindringen von Wasser, Schadstoffen, Tausalzen und sorgen dafür, dass Baukörper auch bei anspruchsvollen Umgebungsbedingungen langfristig intakt bleiben. Besonders im Keller-, Fundamentbau sowie in Parkhäusern sind Abdichtungen unverzichtbar, um sowohl die Gebäudestruktur als auch angrenzende Bauteile zu schützen. Eine sorgfältig ausgeführte Sockelabdichtung verhindert Feuchtigkeitsschäden wie Ausblühungen, Abplatzungen und Korrosion, die sonst die Optik und Langlebigkeit von Bauwerken beeinträchtigen können.

Mit den KLB-Oberflächenschutzsystemen **EC 5610+** und **EC 5650** steht Ihnen ein abgestimmtes Duo für dauerhaften Schutz und hohe Belastbarkeit zur Verfügung. Während **EC 5610+** als rissüberbrückende, polymervergütete 2-K-Beschichtung zuverlässigen Schutz vor eindringender Feuchtigkeit bietet, sorgt die elastische 1-K Betonschutzversiegelung **EC 5650** für ein hochwertiges Finish, das witterungsbeständig und wasserdampfdiffusionsfähig ist. Gemeinsam bilden diese Produkte eine nachhaltige Lösung für anspruchsvolle Bauprojekte.



KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 +

Rissüberbrückende 2-K-OS5b-Wandbeschichtung: Rissüberbrückende, kalteflexible, standfeste 2-K-Dispersions-Zement-Beschichtung gemäß TR-Instandhaltung mit Prüfung als Oberflächenschutzsystem OS 5b. Geeignet für den Auftrag im Wand- und Sockelbereich. Zum Schutz vor Schadstoffen und Tausalz in Betonbauten (Tiefgaragen, Parkhäuser u.a.). Für den mehrlagigen Auftrag, mit guten Verarbeitungseigenschaften. Geprüft im System K8 KLB PARKING PU OS5b Wall.

Verbrauch	ca. 1,9 - 2,1 kg/m ² (nass, nach Glätten) je 1 mm Schichtdicke (trocken), nach Härtung mind. 2 mm Trockenschichtstärke entsprechend TR Instandhaltung
Mischung	A : B = 1 : 2 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.
Dichte	ca. 2,0 kg/l
Verpackung	30,00 kg Kombi-Gebinde (netto)



www.klb-koetzel.de/produkt/parkhaus-oberflaechenschutzsystem-klb-system-polymer-ec-5610/



KLB-SYSTEM POLYMER EC 5650

1-K-Dispersions-Versiegelung für Beton in Parkhäusern und Tiefgaragen: Lösungsmittelfreie, verarbeitungsfertige 1-K-Betonschutzfarbe auf Dispersionsbasis. Für Innen- und Außenbereiche als flexibilisierter, diffusionsbremsender Anstrich. Auf Beton sowie als Versiegelung für EC 5610+ im System K8 KLB PARKING OS5b Wall. Wasserverdünnbar, gute Verarbeitbarkeit.

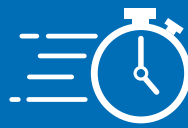
Verbrauch	0,150 - 0,170 kg/m ² (1. Arbeitsgang verdünnt mit 5-10% Wasser) 0,150 - 0,200 kg/m ² (2. Arbeitsgang unverdünnt)
Härtungszeit	20 °C : 12 - 24 Std.
Flammpunkt	nicht brennbar
Dichte	ca. 1,42 kg/l
Verpackung	15,00 kg Eimer (netto)



<https://www.klb-koetzel.de/produkt/parkhaus-oberflaechenschutzsystem-klb-system-polymer-ec-5650/>



ELASTISCHE, BELASTBARE FUGENLÖSUNGEN



7.

KLB-Blockfugen

Für Industrie und Gewerbe

Die KLB-Blockfugen bieten eine langlebige Lösung für diese Anforderungen und sind eine wirtschaftliche Alternative zu den üblicherweise eingesetzten Fugenprofilen aus Metall. Mit den Produkten aus dem KLB-Blockfugen-System können Fugen in kürzester Zeit professionell ausgeführt oder saniert werden. Diese elastischen, schnellhärtenden Fugenvergussmassen garantieren eine hohe mechanische Belastbarkeit und eine hohe Beständigkeit gegen mechanische wie auch chemische Einflüsse, was sie ideal für die Nutzung in Bereichen mit hohem Verkehrsaufkommen, wie zum Beispiel Lager- und Messehallen sowie Parkhäusern, macht.

Durch ihre elastischen Eigenschaften sind sie in der Lage, die zu erwartenden Bewegungen der Bodenplatten durch Schwinden und mechanische Beanspruchung im Betrieb dauerhaft aufzunehmen. Außerdem ermöglichen sie ein geräusch- und erschütterungsarmes Überfahren. Nach dem Einbau entsteht ein planebener Übergang zwischen den Bodenplatten und den Betonbauteilen. Der Fugeneinbau erfolgt in der Regel bei laufendem Betrieb und kann innerhalb weniger Stunden abgeschlossen werden.



www.klb-koetzal.de/fugenbau-in-kurzer-zeit/



Mechanische Belastbarkeit:

Geeignet für Flurförderzeuge und hohe Verkehrsbelastungen, insbesondere in Industriebereichen.



Elastische Eigenschaften:

Absorbieren Bewegungen der Betonplatten, was Risse und Verformungen verhindert.



Schnelle Ausführung:

Durch schnellhärtende Fugenvergussmassen ist eine schnelle Nutzung der Fläche innerhalb weniger Stunden möglich.



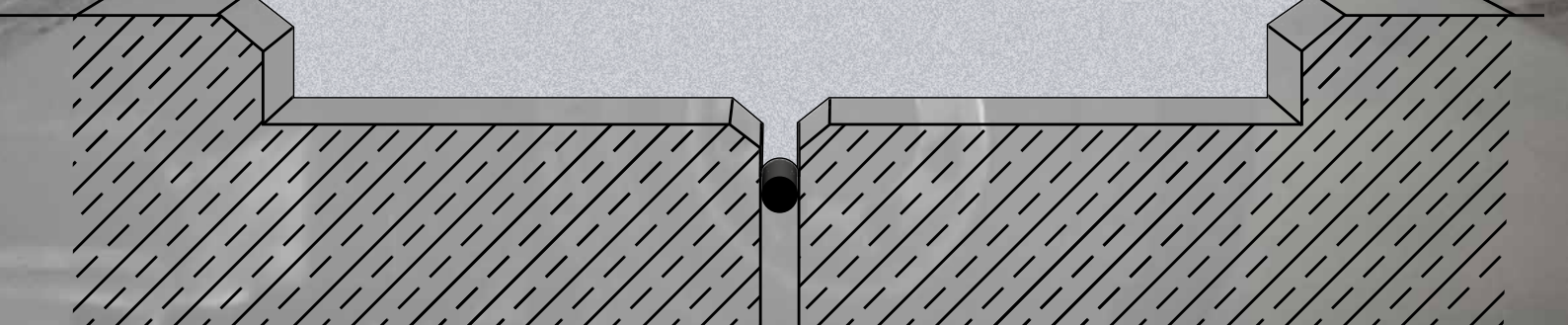
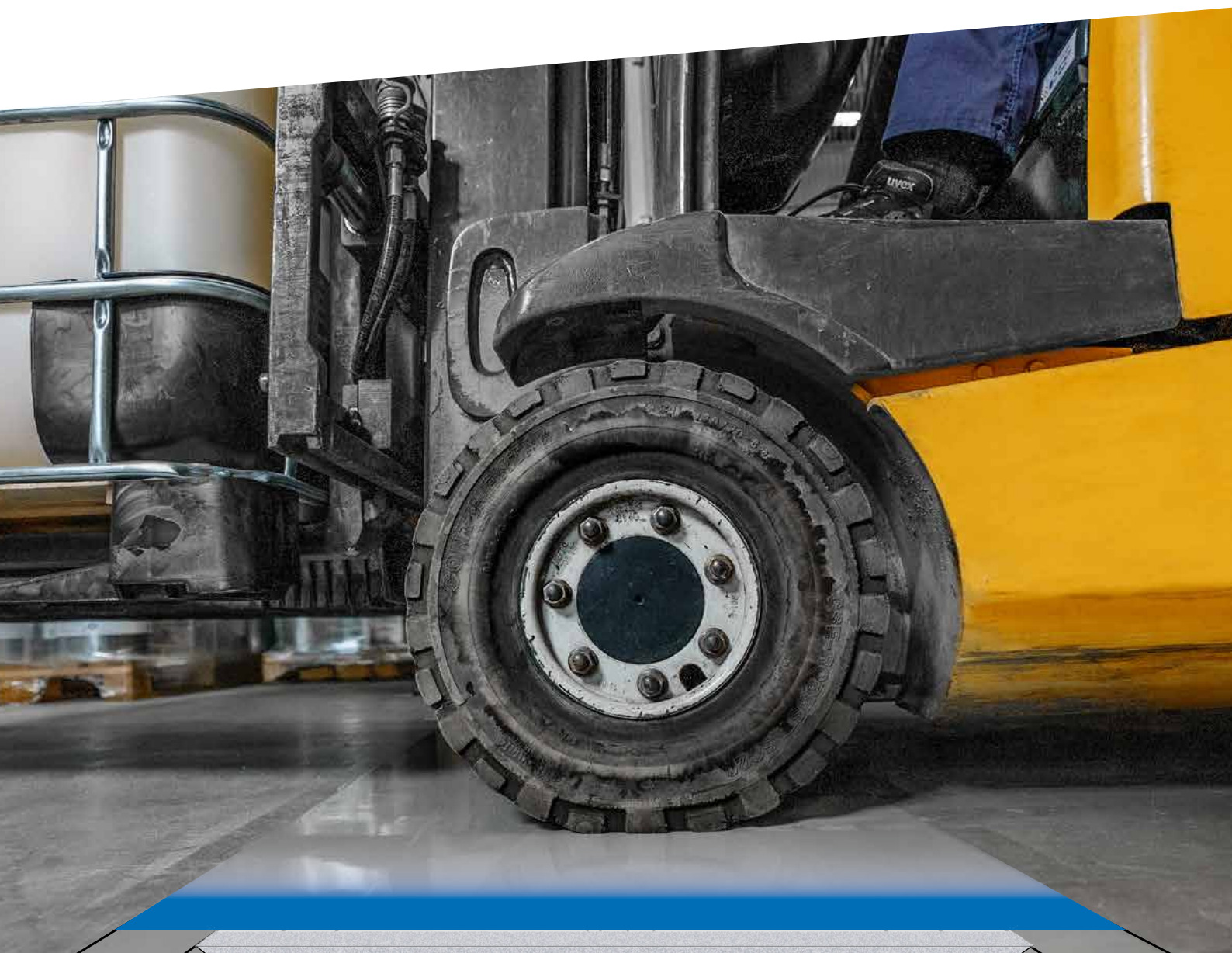
Geräusch- und vibrationsarm:

Die Planebenheit der Blockfugen sorgt für einen ruhigeren Betrieb und schont sowohl Mitarbeiter als auch Maschinen.



Langlebigkeit:

Die Fugen sind dauerhaft stabil und widerstandsfähig, auch bei starker mechanischer und thermischer Belastung.







ERGÄNZENDE PRODUKTE
FÜR DEN EINBAU VON
ESTRICHEN

8.

Diffusionsoffene Versiegelung und Imprägnierung von Estrichen

Funktionaler Estrichschutz – zuverlässig, emissionsarm

Mit **EP 722 E** und **EP 742 E** stehen zwei Lösungen für die Behandlung mineralischer Untergründe zur Verfügung. Während **EP 722 E** als Imprägnierung tief in den Untergrund eindringt, die Oberfläche staubfrei macht und die Saugfähigkeit reduziert, bietet **EP 742 E** als Versiegelung eine geschlossene Schutzschicht.

Bevorzugen Sie einen strapazierfähigen Schutz und eine natürliche Optik, wählen Sie **EP 722 E**. Für eine optisch aufgewertete, Oberfläche mit zusätzlichen Schutzfunktionen eignet sich **EP 742 E**.

Die Imprägnierung wie auch die Versiegelung bieten eine emissionsarme Verarbeitung und sind für Bereiche wie Technikräume oder Lagerflächen bestens geeignet.

EP 742 E ist zertifiziert nach EMICODE EC1^{PLUS} Label und entspricht dem höchsten Standard in Anforderungen an emissionsarme Bauprodukte.



Eigenschaft	KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E (Imprägnierung)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E (Versiegelung)
Produkttyp	2-K-Epoxidharz-Emulsion, farblos	2K-Epoxidharz-Emulsionsversiegelung, farbig
Einsatzbereich	Imprägnierung von Beton, Zement- und Magnesiestrichen, Anhydritestrichen, Frühimprägnierung	Versiegelung von Beton, Estrichen, Kunstharzflächen, Innenbereiche
Optik	Farblos, kaum sichtbare Schicht	Seidenmatt, farbig, optisch aufwertend
Schutzwirkung	Reduziert Saugfähigkeit, sorgt für staubfreie und pflegeleichte Oberfläche	Sorgt für eine mechanische und chemische Beständigkeit, schützt vor Abrieb und Verschmutzung
Wasserdampfdiffusionsfähig	Ja	Ja
Chemische Beständigkeit	Beständig gegen Öl, Fett, Salze, bedingt gegen Treibstoffe	Beständig gegen Salzlösungen, verdünnte Säuren und Laugen, Motoren- und Heizöl
Anwendungsweise	Wird mit Wasser verdünnt aufgetragen und in den Untergrund eingearbeitet	Wird mit Veloursrolle in zwei Schichten aufgetragen
Trocknungszeit (Begehbarkeit)	18-24 Std. bei 20 °C	18-24 Std. bei 20 °C
Härtungszeit (mechanische Beanspruchbarkeit)	2-3 Tage	2-3 Tage



www.klb-koetzel.de/produkt/klb-system-epoxid-ep-722-e/



www.klb-koetzel.de/produkt/klb-system-epoxid-ep-742-e/

Wussten Sie schon den Unterschied?

Imprägnierung – Schutz und Tiefenwirkung in der obersten Schicht
Eine Imprägnierung dringt tief in die Oberzone des Estrichs ein und schützt ihn von innen heraus, ohne eine geschlossene Schicht auf der Oberfläche zu bilden. Sie reduziert die Wasser- und Schmutzaufnahme des Estrichs, ohne dessen natürliche Optik maßgeblich zu verändern. Dadurch bleibt die ursprüngliche Struktur und Haptik des Bodens erhalten. Imprägnierungen sind ideal für Bereiche, in denen die natürliche Optik des Estrichs betont und ein dezent mattes Finish beibehalten werden soll.

Versiegelung – Schutz mit geschlossener Oberfläche
Im Gegensatz dazu bildet eine Versiegelung eine geschlossene, meist glänzende oder seidenmatte Schutzschicht auf der Oberfläche des Estrichs. Diese Schicht sorgt für eine höhere Beständigkeit gegenüber Abrieb, Chemikalien oder Verschmutzungen und erleichtert die Reinigung. Versiegelte Estriche wirken durch den leichten Glanz oft hochwertiger und optisch gleichmäßiger, wodurch sie sich für Bereiche oder Flächen mit optischen Ansprüchen eignen.

Nice to know

Die Festigkeit von Gesteinen spielt eine entscheidende Rolle bei der Wahl von Zuschlägen für Estrich- und Bodenbeläge. Sie beeinflusst die Abriebfestigkeit, die Härte und die Langlebigkeit der Oberfläche. Die nebenstehenden Tabelle gibt einen Überblick über die Mohs-Härte und die Druckfestigkeit der wichtigsten Materialien:

Wissenswert: Die Mohs-Härte gibt an, welches Material ein anderes ritzen kann, während die Druckfestigkeit beschreibt, welche Belastung das Material aushält, bevor es versagt.

Material	Mohs-Härte (1-10)	Besondere Eigenschaften
Kalkstein	3	Variables Gestein, geringe Abriebfestigkeit, Bindemittel
Quarz (SiO ₂)	7	Hohe Härte, gute Abriebfestigkeit, häufig in Estrichen und Beschichtungen verwendet
Durop (Hartstoffgranulat)	7-8	Sehr abriebfest, oft in Industrieböden als Hartstoffzuschlag verwendet
Korund (Al ₂ O ₃)	9	Extrem abriebfest, für Hochleistungsböden eingesetzt
Siliciumcarbid (SiC)	9,5	Sehr spröde, aber extrem hart, in Spezialbelägen für Härte und Rutschfestigkeit eingesetzt
Diamant	10	Härtestes Mineral

9.

Feuergetrocknete Sande

Stabilität und Vielseitigkeit für jede Estrichanwendung

Die Sande zeichnen sich durch ihre besonders gleichmäßige Korngrößenverteilung ohne Restfeuchte aus. Sie sind stabil und besitzen eine hohe Kornfestigkeit, was sie besonders widerstandsfähig gegenüber mechanischen Belastungen macht.

Einsatzbereiche im Estrichbau:

- **Mischsand für Estrichmörtel:** Bei der Herstellung von Estrichmörteln wird feuergetrockneter Sand verwendet, um die Festigkeit des Endprodukts zu verbessern und die Konsistenz des Mörtels zu optimieren. Durch die gleichmäßige Körnung lässt sich der Estrich sehr gut verarbeiten, was zu einer gleichmäßigen Oberfläche und einer hohen Belastbarkeit führt.
- **Füllsand in Kratzspachtelungen:** Hier wird der feuergetrocknete Sand verwendet, um die Oberfläche von Estrichen zu glätten und zu verfestigen. Die gleichmäßige Körnung sorgt für eine homogene Schicht, die eine gute Haftung für nachfolgende Beläge bietet.
- **Absanden von Epoxidharzen:** In Verbindung mit Epoxidharzsystemen wird feuergetrockneter Sand häufig als Füllstoff eingesetzt, um die Viskosität des Harzes zu regulieren. Dabei sorgt der Sand für eine optimale Mischung, die die Verarbeitbarkeit und die Haltbarkeit der Beschichtungen erhöht.

Oberflächenhärte auf Höchstniveau – Siliciumcarbid macht den Unterschied!

Siliciumcarbid (SiC) ist ein hochgradig abrasives Material, das in der Estrichindustrie eingesetzt wird, um die Oberflächenhärte von Estrichen zu erhöhen. Die Verwendung von Siliciumcarbid in Verbindung mit feuergetrocknetem Sand macht die Oberfläche besonders widerstandsfähig gegen mechanische Belastungen und Abrieb. Dies ist besonders in Bereichen von Vorteil, die einer hohen Beanspruchung ausgesetzt sind, wie beispielsweise in Werkstätten oder Industriehallen. Durch diese Kombination wird die Lebensdauer des Estrichs erheblich verlängert.



KLB-Mischsand 1

Quarzsandmischung bis 2,5 mm Körnung: Spezialmischsand zur Herstellung von Kunstharz Belägen und Estrichen, Industriebelägen, Reparatur- und Ausgleichsschichten bei nachfolgenden Kunstharz Belägen. Besonders in Kombination mit den Epoxidharzen EP 150 und EP 158 mit guter Verarbeitbarkeit. Herstellung im Zwangsmischer.

Verpackung (netto)

Sack 25 kg,
Euro-Palette 1000 kg



www.klb-koetztal.de/produkt/klb-mischsand-1/



KLB-Mischsand 2/1

Füllsand für Kratzspachtelungen und Beschichtungen:

Füllsandmischung für Kratzspachtelungen zur Untergrundvorbereitung und zum Rautiefenausgleich, vorzugsweise mit Epoxidharz Grundierungen. Zur Füllung von ungefüllten Beschichtungssystemen auf Basis Epoxid-, PMMA- und Polyurethan-Harz. Anwendungen und Zugabemengen finden Sie in den Produktinformationen der jeweilig empfohlenen Harzsysteme.

Verpackung (netto)

Sack 25 kg,
Euro-Palette 1000 kg



www.klb-koetztal.de/produkt/klb-mischsand-2-1/



KLB-Mischsand 3/1

Füllsand für Kratzspachtelungen und Grundsichten: Grobe Füllsandmischung für dicke Kratzspachtelungen zum Rautiefenausgleich mit Epoxidharz und zur Füllung von mit Quarz- und Colorsand abgestreuten Grundsichten, bei verschiedenen Systemen in Industrie, Küche und Parkhaus mit Rutschhemmung. (Siehe KLB-System A5, F4, H2 und K9). Geeignet für empfohlene Epoxid- und Polyurethanharzsysteme.

Verpackung (netto)

Sack 25 kg,
Euro-Palette 1000 kg



www.klb-koetztal.de/produkt/klb-mischsand-3-1/



KLB-Quarzsand

Feuergetrocknete Füll- und Abstreusande: Feuergetrockneter Quarzsand für Reaktionsharzanwendungen in abgestuften Körnungen. Als Füllsand von Beschichtungen sowie auch als Abstreu- und Füllsand von Grundsichten. Empfehlungen zur Anwendung und Dosierung finden Sie in den System- oder Produktinformationen der Reaktionsharze.

Lieferbare Körnungen

0,06/0,2 mm; 0,1/0,3 mm; 0,1/0,5 mm
0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm, 2,5/3,0 mm

Verpackung (netto)

Sack 25 kg,
Euro-Palette 1000 kg



www.klb-koetztal.de/produkt/klb-system-klb-quarzsand-03-08-mm/



KLB-Quarzsand staubarm

Abstreusande für PU- und EP-Beläge, gering staubend:

Staubreduzierter Quarzsand zur Abstreuerung von PU- und EP- gebundenen, rutschhemmenden Abstreubelägen. Die Staubbinding verbessert den Arbeitsschutz. Empfehlungen zur Anwendung finden Sie in den System- oder Produktinformationen der Reaktionsharze. Achtung: Nicht geeignet für PMMA-Harze.

Lieferbare Körnungen	0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm
-----------------------------	------------------------



www.klb-koetzel.de/produkt/klb-quarzsand-03-08-mm-staubarm/



KLB-Korund weiß

Spezialgranulat zur Abstreuerung von rutschhemmenden Belägen:

Weißes, gebrochenes, kantiges Abstreugut mit hoher Härte zur Herstellung rutschhemmender und verschleißfester Bodenbeläge. Vorzugsweise bei CHEMORESIN PU-Beton, aber auch für Epoxidharze bei Anforderung an hohe und dauerhafte Rutschhemmung (Stufen R12 und 13).

Verpackung (netto)	Sack 25 kg
---------------------------	------------



www.klb-koetzel.de/produkt/klb-korund-weiss-05-10-mm/



KLB-Siliciumcarbid, anthrazit

KLB-Siliciumcarbid, anthrazit: Spezialgranulat in verschiedenen Körnungen zur Herstellung abgestreuter, robuster Bodenbeläge mit sehr hoher Verschleißfestigkeit und hoher Rutschhemmung (R 12/R13). Für robuste epoxidharzgebundene Bodenbeläge mit besonderen Anforderungen an Verschleiß, vorzugsweise in Industriebereichen mit hoher Verkehrsbelastung. In geeigneter Produktkombination elektrisch leitfähig einstellbar. Die anthrazitfarbene Eigenfarbe reduziert farbliche Gestaltungsmöglichkeiten.

Lieferbare Körnungen	Verfügbarkeit erfragen
-----------------------------	------------------------

Verpackung (netto)	Sack 25 kg
---------------------------	------------



www.klb-koetzel.de/produkt/klb-siliciumcarbid-03-08-mm/



10.

Haftzugkleber

Verlässliche Messung beginnt mit der richtigen Haftung

Die Prüfung der Oberflächenzugfestigkeit und die Haftzugmessung nach dem **BEB-Merkblatt „Oberflächenzug- und Haftzugfestigkeit von Fußböden“** sind unverzichtbare Schritte, um Tragfähigkeit und Homogenität von Betonunterlagen, Estrichen und Beschichtungen zu bewerten.

Für maximale Sicherheit und eine sichere Verbindung zwischen Prüfstempel und der Oberfläche bei der Durchführung, sorgt der speziell entwickelte und vom **BEB - Bundesverband Estrich und Belag e.V.** empfohlene pastöse Haftzugkleber **KLB-BOND AC 384 PMMA**, der eine präzise Prüfung gewährleistet. Der PMMA-basierte Kleber ist ideal für schnelle Tests, da er eine sehr kurze Aushärtungszeit bietet.

Die **Oberflächenzugfestigkeit** ist ein Kennwert für die Zugfestigkeit der Oberflächenschicht eines Estrichs oder Betons. Dieser Wert ist ein Indikator dafür, wie gut die oberste Schicht eines Untergrundes mechanischen Kräften widersteht. Bei der Methode gibt die gemessene Oberflächenzugfestigkeit z.B. Sachverständigen Aufschluss darüber, ob der Untergrund den Anforderungen nachfolgender Schichten standhält.

Die **Haftzugmessung** prüft die Haftfestigkeit zwischen mindestens zwei Schichten eines Fußbodenaufbaus, z.B. zwischen einem Betonboden und einer Beschichtung. Diese Methode ist besonders relevant, wenn nachfolgende Beschichtungen, wie etwa Reaktionsharze, auf Estrich oder Beton aufgetragen werden. Die Analyse der Bruchbilder ergänzt die Prüfung durch Hinweise auf Schwachstellen oder Unregelmäßigkeiten.



Extrem schnell härtend:
Fixierung in nur 15-25 Minuten bei 20 °C



Hervorragende Klebkraft:
Ideal für kraftschlüssige Verbindungen, z.B. Oberflächenzugfestigkeit



Vielseitige Einsatzmöglichkeiten:
Für kleinflächige Instandsetzungen vor Beschichtungsarbeiten



Einfache Verarbeitung:
Strukturviskose Konsistenz für sauberen Auftrag

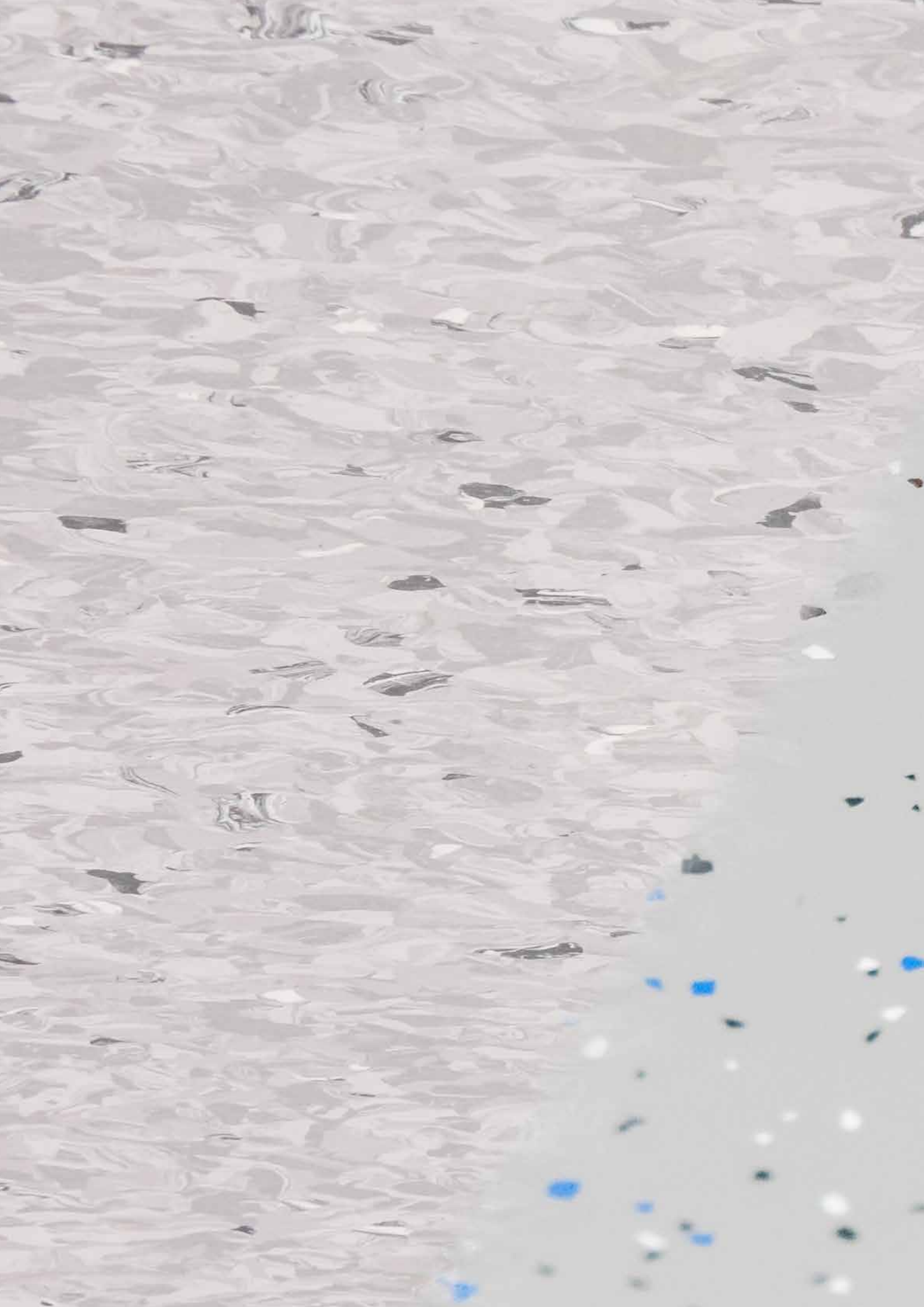


www.klb-koetzel.de/produktflyer-ac-384-pmma

Wir sind Fördermitglied beim BEB

Wir sind Fördermitglied beim BEB Der Bundesverband Estrich und Belag e.V. (BEB) steht für Qualität und Fachkompetenz im Fußbodenbau und unterstützt mit seinen Fachveröffentlichungen Planer, Architekten, Bauherren und Sachverständiger bei der professionellen Bauausführung. Der BEB verbindet Fachbetriebe und Experten, um gemeinsam erstklassige Lösungen für den Fußbodenbau zu schaffen.







HABEN SIE SCHON
MAL DARÜBER
NACHGEDACHT?



11.

Sanierung mit KLB FLOOR SEALER



Überarbeiten elastischer Oberbeläge mit KLB FLOOR SEALER Versiegelungen – wirtschaftliche und nachhaltige Lösung zur Sanierung ohne langen Stillstand

Das **FLOOR SEALER**-System steht für eine innovative Lösung, um alte, jedoch noch technisch intakte und somit nutzbare elastische Beläge z.B. PVC-, Vinyl-, Linoleum-, Gummi-Gumminoppenbelägen bevorzugt im Gewerbe- und Objektbereich zu sanieren. Das Konzept **FLOOR SEALER** wird in den Fällen eingesetzt, die aus Zeit- oder Kostengründen eine Neuverlegung nicht zulassen und dennoch ein optisch ansprechender „neuer“ Bodenbelag gefordert wird. Die Lebensdauer dieser elastischen Beläge kann somit deutlich verlängert werden.

Voraussetzung ist eine gute Untergrundhaftung und ebene Oberfläche. Als Alternative zur Neuverlegung lassen sich mit den **FLOOR SEALER**-Versiegelungen neue Designideen und Farbkonzepte am Boden in relativ kurzer Zeit ohne Umbauarbeiten realisieren. Eine Umfunktionalisierung von nicht ableitfähigen zu ableitfähigen Belägen ist gleichfalls möglich.

Alle **FLOOR SEALER**-Produkte sind gemäß EMICODE EC1^{PLUS} als äußerst emissionsarm zertifiziert, entsprechen somit den Anforderungen der DGNB und können dadurch in allen Innenbereichen eingesetzt werden.



Alter Oberbelag vor der Sanierung mit FLOOR SEALER.



Optisch ansprechender Belag nach der Sanierung mit FLOOR SEALER.



FLOOR SEALER 200 Color

Farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen: Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung. Zur wirtschaftlichen Auffrischung, Sanierung und Neugestaltung von alten, abgenutzten Oberbelägen wie PVC, Linoleum sowie Gummi-/Gumminoppenbelägen. Zur deckenden Versiegelung und als Grundschicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips, z.B. in öffentlichen Einrichtungen wie Aufenthaltsräume, Kindergarten, Schulen, Verkaufsflächen u.a.m. mit Kosten- und Zeitdruck bei der Sanierung. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Siehe Farbkarte. Frostempfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1PLUS.

Verbrauch	ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²
Mischung	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte (A+B)	1,10 kg/l
Verpackung (netto)	5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde



www.klb-koetzal.de/produkt/floor-sealer-200-color/



FLOOR SEALER 100 Transparent

Transparente 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen: Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung. Zur wirtschaftlichen Auffrischung, Sanierung und Neugestaltung von alten, abgenutzten Oberbelägen wie PVC, Linoleum sowie Gummi-/Gumminoppenbelägen. In öffentlichen Einrichtungen z.B. Aufenthaltsräume, Kindergarten, Schulen, Verkaufsflächen u.a.m. mit Kosten- und Zeitdruck bei Sanierung. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Geringe Anschmutzung und Fleckanfälligkeit. Frostempfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1PLUS.

Verbrauch	ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²
Mischung	A : B = 100 : 25,0 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte (A+B)	1,08 kg/l
Verpackung (netto)	5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde



www.klb-koetzal.de/produkt/floor-sealer-100-transparent/



FLOOR SEALER 300 Antistatic

Ableitfähige, farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen: Farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung. Zur wirtschaftlichen Auffrischung und Neugestaltung von alten, abgenutzten leitfähigen Oberbelägen, wie PVC, Linoleum sowie Gummibelägen. Zur schnellen, wirtschaftlichen Sanierung von Gewerbe- und Technikflächen mit Anforderungen an Personen- und ESD-Schutz. Geruchsarm, leicht und streifenfrei verarbeitbar. Ergibt Oberflächen mit sehr guter Ableitfähigkeit, auch zur nachträglichen ableitfähigen Ausstattung geeignet. Ab 10 kg in vielen Farbtönen lieferbar. Siehe Farbkarte. Frostempfindlich. AgBB-konform, EMICODE® EC 1PLUS.

Verbrauch	ca. 0,150 - 0,200 kg/m ²
Mischung	A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte (A+B)	1,19 kg/l
Verpackung (netto)	10,00 kg Kombi-Gebinde



www.klb-koetzal.de/produkt/floor-sealer-300-antistatic/



FLOOR SEALER PS 350 Grundreiniger

Spezial-Grundreiniger für die anschließende Sanierung mit KLB-Floor Sealer-Systemen: Spezial - Grundreiniger zur Vorbereitung und Reinigung von Oberbelägen zur nachfolgenden Sanierung im KLB FLOOR SEALER SYSTEM. Als Grundreiniger zur Intensivreinigung von Oberböden und Beschichtungen. Geeignet für Linoleum, PVC sowie auch Gummi-/Gumminoppenbeläge und Beschichtungen auf Basis Epoxidharz und Polyurethan.

Verbrauch	ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag je Reinigungsgang
Dichte (A+B)	1,80 kg/l
Verpackung (netto)	10,00 l Kanister



www.klb-koetzal.de/produkt/floor-cleaner-ps-350/



12.

Reiniger für EP-Harze

Saubere Werkzeuge – perfekte Ergebnisse

Die Reinigung von Werkzeugen und Geräten nach der Arbeit mit Epoxidharzen ist entscheidend, um deren Lebensdauer zu verlängern und eine einwandfreie Verarbeitung zu gewährleisten. Dabei kommen spezielle Reiniger zum Einsatz, die sowohl bei der Beseitigung von frischen als auch ausgehärteten Harzen helfen.

Entnehmen Sie aus der Übersicht die unterschiedlichen Anwendungsbereiche der zwei Reiniger.



KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 24

Verdüner und Reiniger für Epoxidharze: Milder Verdüner und Reiniger für Epoxidharze. Zur Reinigung von Geräten und Werkzeugen und zur Verdünnung von Epoxidharzen in empfohlenen Spezialfällen. Nicht bei emissionsarmen Produkten verwenden. Leicht entzündlich. Nicht geeignet zur Verdünnung von Polyurethanharzen!

Flammpunkt ca. + 13 °C

Dichte 0,8 kg/l

Verpackung (netto) Kanister 10 l



www.klb-koetzal.de/produkt/klb-system-verduenner-und-reiniger-vr-24/



KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 36

Spezialreiniger für Epoxidharze und Polyurethan: Geruchsarmer, nicht entzündlicher Spezialreiniger zur Reinigung von Werkzeugen und Geräten. Zur Reinigung von Werkzeugen und Geräten. Zur Verarbeitung von Reaktionskunststoffen, mit hoher Lösekraft. Umweltschonend und geruchsarm, nicht verflüchtigend. Nicht zur Verdünnung von Harzen geeignet!

Flammpunkt ca. + 100 °C

Dichte 1,09 kg/l

Verpackung (netto) Kunststoff-Kanister 10 l



www.klb-koetzal.de/produkt/klb-system-reiniger-vr-36/

13.

Werkzeuge und Zubehör

Mit dem richtigen Werkzeug und Zubehör zur perfekten Oberfläche – Effizienz und Präzision in jedem Schritt

Die Wahl des richtigen Werkzeugs ist wichtig für eine effiziente und präzise Ausführung von Estricharbeiten. Ob beim Abmischen von Mörteln, der Anwendung von Harzen oder der abschließenden Oberflächenbehandlung – mit den passenden Werkzeugen lässt sich die Qualität der Arbeit erheblich steigern und der Arbeitsaufwand verringern.

In unserem Werkzeugkatalog finden Sie eine umfassende Auswahl an speziell für die Verarbeitung von Estrichmaterialien und Harzen entwickelten Werkzeugen.

Darüber hinaus bieten wir auch die passende persönliche Schutzausrüstung (PSA) an, um sicheres Arbeiten zu gewährleisten. Von geeigneten Schutzhandschuhen über Nagelschuhe bis hin zu Schutzbrillen – mit unserer Ausrüstung sind Sie optimal auf die Anforderungen im Estrichbau vorbereitet.



Weiterführende Informationen:

Bitte beachten Sie für umfassende Informationen und einen detaillierten Überblick über unsere Werkzeuge folgende Broschüre:

→ [KLB-Werkzeugkatalog](#)



Diese finden Sie auf unserer Website unter:
www.klb-koetzal.de/werkzeugkatalog





Einen Schritt vorausdenken...

Mit den hochwertigen KLB-Reaktionsharzen bieten wir Ihnen durchdachte Lösungen – perfekt abgestimmt auf Ihre Anforderungen. Ob widerstandsfähige Beschichtungen oder maßgeschneiderte Systemlösungen – wir stehen Ihnen als kompetenter Ansprechpartner mit unserer Erfahrung und unserem technischen Know-how zur Seite.

Sprechen Sie uns gern an und setzen Sie auf KLB-Produkte. Sorgen Sie mit bewährten Beschichtungslösungen für eine dauerhaft geschützte und leistungsfähige Konstruktion.



Mehr Informationen finden Sie unter:
www.klb-koetztal.de

Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme, Referenzen und Broschüren finden Sie auf unserer Website:

Systemfinder

Für jedes Projekt das passende Bodensystem

Ich brauche einen Boden für ...

Industrie

Handwerk

Landwirtschaft

Architektur

Industrie

Handwerk

Landwirtschaft

Architektur

Industrie

Handwerk

Landwirtschaft

Architektur

Industrie

Handwerk

Landwirtschaft

Architektur

Referenzen

Böden aus Reaktionsharz bieten vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten und jede Menge Freiraum für Ihre Ideen – vielleicht auch für Ihr Projekt.

Büro eines Fachhändlers für Premium Tiernahrung

Für die Bodenbeschichtung in einem spezialisierten Fachhandel wurde eine edle, glänzende Beschichtung benötigt, die sowohl den Anforderungen an Langlebigkeit als auch an Optik genügt.

[Mehr erfahren](#)

Komfortbelag in einer orthopädischen Praxis

Für die Bodenbeschichtung in einer spezialisierten Praxis wurde eine edle, glänzende Beschichtung benötigt, die sowohl den Anforderungen an Langlebigkeit als auch an Optik genügt.

[Mehr erfahren](#)

Futtertische in der Landwirtschaft

Für einen Boden, der sowohl den Anforderungen an Langlebigkeit als auch an Optik genügt, wurde eine edle, glänzende Beschichtung benötigt.

[Mehr erfahren](#)

Moderne Zahnarztpraxis

Für einen Boden, der sowohl den Anforderungen an Langlebigkeit als auch an Optik genügt, wurde eine edle, glänzende Beschichtung benötigt.

[Mehr erfahren](#)

Dekorative Terrasse mit

Für eine Terrasse, die sowohl den Anforderungen an Langlebigkeit als auch an Optik genügt, wurde eine edle, glänzende Beschichtung benötigt.

[Mehr erfahren](#)

Dekorativer Küchenboden

Für einen Boden, der sowohl den Anforderungen an Langlebigkeit als auch an Optik genügt, wurde eine edle, glänzende Beschichtung benötigt.

[Mehr erfahren](#)

Feuerrote Duschkabinen

Für einen Boden, der sowohl den Anforderungen an Langlebigkeit als auch an Optik genügt, wurde eine edle, glänzende Beschichtung benötigt.

[Mehr erfahren](#)

Dekorativer Empfangs- und

Für einen Boden, der sowohl den Anforderungen an Langlebigkeit als auch an Optik genügt, wurde eine edle, glänzende Beschichtung benötigt.

[Mehr erfahren](#)

www.klb-koetzal.de/systemfinder

www.klb-koetzal.de/klb-referenzen



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetzal.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100



Zertifiziert
nach ISO 9001.



Besuchen Sie
uns online.

[f](#) [i](#) [in](#) [X](#) [v](#) @klbkoetzal