



Unter der Dachmarke KLB KÖTZTAL vertreiben wir u.a. „CHEMORESIN“. Diese Marke umfasst besonders robuste Reaktionsharzbeläge für extreme Anforderungen in der Lebensmittel- und Chemieindustrie.

Mit CHEMORESIN PU-BETON erhalten Sie Produkte mit äußerst guten thermischen, chemischen und mechanischen Beständigkeiten.

Unser Versprechen für bewährte und verlässliche KLB-Qualität.



Hinweise zur Produktumstellung

Ihre Anforderungen sind unser Anspruch – mit der Umstellung von KLB-SYSTEM PU-BETON zu CHEMORESIN PU-BETON. Um volle Transparenz bei der Verarbeitung und den neuen Mischungsverhältnissen zu ermöglichen, bekommen Sie diese Information an die Hand.

Jetzt Durchblick verschaffen mit den folgenden Hinweisen!

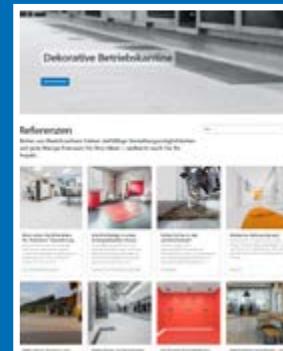


Gute Böden haben ein System.

Weitere Produkte, Systeme, Referenzen und Broschüren finden Sie auf unserer Website:



www.klb-koetztal.de/systemfinder



www.klb-koetztal.de/klb-referenzen



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetztal.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100



www.klb-koetztal.de



Wichtige Information zu CHEMORESIN PU-BETON

Verbesserte Eigenschaften, neues Design, Verkaufsgebinde und Mischungsverhältnisse.



KLB-SYSTEM PU-BETON



CHEMORESIN PU-BETON



Bezeichnung ALT KLB-SYSTEM	Bezeichnung NEU CHEMORESIN	Komponenten A + B (Neues Mischungsverhältnis)	Komponente C	Schicht-dicke	Inhalt A : B : C Gewicht (kg)	Gesamt VE
-	CHEMORESIN PU-BETON 4004	CHEMORESIN PU-BETON 4004	CHEMORESIN PU-BETON 4004	ca. 4 mm	4,00 : 4,00 : 20,00	28,00 kg
-	CHEMORESIN PU-BETON 4004 DP	CHEMORESIN PU-BETON 4004 DP*	CHEMORESIN PU-BETON 4004	ca. 4 mm	8,00 : 8,00 : 2x20,00 Doppelgebinde	56,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4000	CHEMORESIN PU-BETON 4006	ca. 6 mm	3,00 : 3,00 : 20,00	26,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4000 DP*	CHEMORESIN PU-BETON 4006	ca. 6 mm	6,00 : 6,00 : 2x20,00 Doppelgebinde	52,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4009	CHEMORESIN PU-BETON 4009	CHEMORESIN PU-BETON 4000	CHEMORESIN PU-BETON 4009	ca. 9 mm	3,00 : 3,00 : 24,00	30,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4009	CHEMORESIN PU-BETON 4009	CHEMORESIN PU-BETON 4000 DP*	CHEMORESIN PU-BETON 4009	ca. 9 mm	6,00 : 6,00 : 2x24,00 Doppelgebinde	60,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4012	CHEMORESIN PU-BETON 4012	CHEMORESIN PU-BETON 4012	CHEMORESIN PU-BETON 4012	-	1,00 : 1,00 : 13,00	15,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	-	2,00 : 2,00 : 3,60	7,60 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	-	6,00 : 6,00 : 10,80	22,80 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4045	CHEMORESIN PU-BETON 4045	CHEMORESIN PU-BETON 4000 DP*	CHEMORESIN PU-BETON 4045	-	6,00 : 6,00 : 25,00	37,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4050	CHEMORESIN PU-BETON 4051	CHEMORESIN PU-BETON 4051	CHEMORESIN PU-BETON 4051	-	2,00 : 2,00 : 2,00	6,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4050	CHEMORESIN PU-BETON 4051	CHEMORESIN PU-BETON 4051	CHEMORESIN PU-BETON 4051	-	6,00 : 6,00 : 6,00	18,00 kg
-	CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT	-	-	-	5,00	5,00 kg

* DP = Doppelpack (A- und B-Komponente haben den doppelten Inhalt, beim Anmischen müssen 2 Gebinde der C-Komponente hinzugegeben werden)

Beachten Sie: Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich, jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungweisenden Charakter. Im Einzelfall bitten wir Sie, eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsfächen anzulegen. Dieser Werbeflyer beinhaltet den aktuellen Stand der KLB-Technik zum Zeitpunkt der Herausgabe. Für alle technischen Fragen ist nur das aktuellste KLB-Produktdatenblatt maßgebend. Die neueste Version des KLB-Produktdatenblattes ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetztal.de. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

CHEMORESIN PU-BETON Optimierte Rezeptur



Beschleunigung der Härtung
durch Zugabe des Katalysators,
CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT



Leichter mischbar und auftragbar durch
niederviskosere Konsistenz



Beläge mit nur 4 mm Schichtdicke mit dem
neuen CHEMORESIN PU-BETON 4004

Beachten Sie diese Hinweise bei der Verarbeitung

Beachten Sie die
geänderten Ver-
packungseinheiten
und Mischungs-
verhältnisse
(Siehe Tabelle links)

1

Berücksichtigen Sie
das nötige Zubehör
für die Verarbeitung
(Ausreichend großer Misch-
behälter für Triple-Gebinde,
Dosiershilfe und Messbecher
für Katalysator)

2

Mischen Sie nur
Komponenten mit
demselben Etikett

(Alle Komponenten müssen
aus der gleichen Produk-
tionslinie stammen)

3

Mischen Sie zuerst
A- und B-Komponente
und geben Sie im
Anschluss die
C-Komponente hinzu

4

Geben Sie den
Beschleuniger
nach Mischzeit
von 2 min hinzu

(Temperatur, Zugabemenge
und Verarbeitungszeiten
in der Produktinformation)

Temperaturbeständigkeiten für jede Umgebung:



- CHEMORESIN PU-BETON 4004 (4 mm): 70 °C
- CHEMORESIN PU-BETON 4006 (6 mm): 90 °C
- CHEMORESIN PU-BETON 4009 (9 mm):
130 °C (bei feuchter Wärme)
150 °C (bei trockener Wärme)

Weitere Details, Medien und
Produktinformationen finden Sie hier:



QR-Code scannen oder Link im Browser öffnen:
www.klb-koetztal.de/chemoresin-produktumstellung/

