

Emissionsarme EP-Beschichtungen für eine saubere Fussbodenlösung.



KLB-Produktgruppe EP 202

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 202, EP 202 Clean, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 202, EP 202 Clean, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+

Sauberkeit ist Pflicht!



KLB-SYSTEM EPOXID EP 202

Die Produkte der Gruppe **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sind lösungsmittelfreie und emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Beschichtungen die zur Herstellung für harte Bodenbeläge, sowie auch für rutschhemmende Abstreubeläge eingesetzt werden. Die Beschichtungen sind nach „Indoor Air Comfort Gold“ zertifiziert. Dadurch wird die Einhaltung der Anforderungen an AgBB, sowie auch die Regelungen für Frankreich, Österreich, Belgien u.a.m. bestätigt.

Die Bodenbelagssysteme zeichnen sich durch eine hervorragende Reinigungsfähigkeit aus und werden bevorzugt in Bereichen mit hohen Anforderungen an saubere und hygienische Oberflächen verlegt, wie z.B. im Gesundheitswesen. Die Produkte sind geprüft und können mit gasförmigem Wasserstoffperoxid dekontaminiert werden.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean

In Bereichen, in denen zwischen den Reinigungszyklen ein kontinuierlicher Schutz der Beschichtung vor Bakterienbefall gewünscht wird, ist der Bodenbelag **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** eine gute Wahl. Durch die werkseitige Behandlung des Beschich-

tungsmaterials wird neben dem präventiven Schutz vor Bakterienbefall auch die Anzahl der Bakterien auf der Oberfläche reduziert.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+

In der pharmazeutischen und biochemischen Industrie sowie in Krankenhäusern wird neben einer sehr guten Reinigungsfähigkeit und Dekontaminierbarkeit von Oberflächen auch ein ableitfähiger Bodenbelag gefordert. Auch in der hygienischen Einstellung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+** möglich.

Einsatzgebiete

In Bereichen mit hohen Ansprüchen an Sauberkeit, Hygiene, Reinigungsfähigkeit und Dekontaminierbarkeit, wie z.B.:

- Aufenthalts- und Nebenräume in denen sich Menschen aufhalten
- Pharmazeutische Industrie und Zulieferer
- Biotechnologie und Biochemie
- Gesundheitswesen (Krankenhäuser, Arztpraxen etc.)
- Labore, Reinräume sowie Sauberräume

Prüfungen: Für das dargestellte Produktsystem liegen externe Prüfzeugnisse vor. Bei Bedarf bitte anfordern.

Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformation lesen.

Das überzeugt:

- zertifiziert emissionsarm nach „Indoor Air Comfort Gold“
- dekontaminationsfähig durch Wasserstoffperoxid-begasung
- fugenlos und leicht zu reinigen
- ableitfähige Einstellung verfügbar
- mit präventivem Schutz vor Bakterienbefall möglich
- rutschhemmend einstellbar
- abriebfest
- schwer entflammbar B_{fl}-s1



VOC-geprüfte Beschichtung
KLB-SYSTEM EPOXID EP 202

Kratzspachtelung mit emissionsarmem
KLB-SYSTEM EPOXID EP 57
 gemischt mit **KLB-Mischsand 2/1**

Grundierung mit
 emissionsarmem
KLB-SYSTEM EPOXID EP 57

Estrich CT-C35-F5
 oder Beton C20/25



Systemaufbau

Schicht	im Detail siehe Produktinformation
Beschichtung	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 oder KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean
Kratzspachtelung	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 gemischt mit KLB-Mischsand 2/1
Grundierung	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unserer Grundierungsübersicht oder Beratung durch die Anwendungstechnik.

Systemvarianten

Schicht	im Detail siehe Produktinformation
Ableitfähig	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ oder KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ in Kombination mit KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund
Erhöhung der Rutschhemmung	Zur Erhöhung der Rutschhemmung kann beim Verlegen des Produktes KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 oder KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ das Strukturgranulat RQX 9 oder RQX 10 eingeblasen werden.
Mattierung	Die transparente bzw. farbige Versiegelung KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E bzw. PU 806 E ist in vielen Varianten erhältlich, z.B. rutschhemmend: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 / PU 806 E - R10 hygienisch und rutschhemmend: KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - R10 chemikalienbeständig: KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 chemikalienbeständig und hygienisch: KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungsweisenden Charakter. Im Einzelfall bitten wir Sie eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Diese Werbebroschüre beinhaltet den aktuellen Stand der KLB-Technik zum Zeitpunkt der Herausgabe. Für alle technischen Fragen ist nur die aktuelle KLB-Produktinformation maßgebend. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzal.com. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen".

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 202, EP 202 Clean, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+

Geprüfte Beschichtungssysteme.

„Indoor Air Comfort Gold“



„Indoor Air Comfort Gold“ stellt höchste Anforderungen an die Emission von flüchtigen organischen Bestandteilen und erfüllt nicht nur die deutschen Grenzwerte nach AgBB oder ABG, sondern auch die Emissionsvorschriften vieler anderer europäischer Länder. Die Produkte der Gruppe **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sind nach „Indoor Air Comfort Gold“ zertifiziert und erfüllen die Emissionskriterien für eine Gebäudezertifizierung nach DGNB, LEED oder BREEAM. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** hat eine DIBt®-Zulassung für Aufenthaltsräume.

Schutz vor Bakterienbefall



Die Beschichtungen **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** und **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+** sind am Prüfinstitut Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG nach ISO 22196:2011-08 und JIS 2801:2000 auf deren präventiven Schutz vor Bakterienbefall geprüft. Prüfzeugnisse sind auf Anfrage erhältlich.

Brandprüfungen



Die Beschichtungssysteme der Produktgruppe **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** wurden an einem Prüfinstitut auf das Brandverhalten geprüft und nach DIN EN 13501-01:2010-01 als schwer entflammbar mit $B_{fl}-s1$ klassifiziert. Bitte erfragen Sie den geprüften Systemaufbau.

H₂O₂-Beständigkeit



Die Beschichtungssysteme der Produktgruppe **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sind gegenüber einer biologischen Dekontamination mit gasförmigen Wasserstoffperoxid beständig. Die Beschichtungssysteme der Produktgruppe **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** sind gegenüber den in der Industrie üblichen biologischen Dekontaminationen mit gasförmigen Wasserstoffperoxid beständig. Die Prüfung wurde bei einer Raumfeuchte von 80 % für 24 Stunden und anschließend bei 100 % Raumfeuchte für 1 Stunde durchgeführt.

Elektrisch ableitfähig



Die Beschichtungssysteme **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+** und **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+** sind elektrisch ableitfähig eingestellt. Die Produkte wurden in Kombination mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** auf ihre elektrische Ableitfähigkeit nach den Normen DIN IEC 61340-4-1 und DIN IEC 61340-5-1/2 geprüft und haben einen elektrischen Widerstand von ca. 10^6 Ohm.

Rutschhemmung



Die Beschichtungen der Produktreihe **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** und **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+** können mit einer rutschhemmenden Oberfläche ausgestattet werden. Die Bodenbeläge wurden nach DIN 51130 und BGR 181 an der schiefen Ebene auf deren Tritt- und Rutschsicherheit geprüft und je nach Variante mit R9 bzw. R10 bewertet.

