

Produktübersicht

03-2022



Für eine bessere Innenraumluftqualität.

Emissionsarme und nachhaltige KLB-Produkte

Über 80 % der Zeit verbringen die meisten Menschen in Gebäudeinnenräumen. Umso bedeutender wird dann ein gutes Raumklima und eine gesunde Luftqualität.

Flüchtige organische Verbindungen können in vielen unterschiedlichen Baustoffen und -produkten enthalten sein. Diese werden freigesetzt und können die Raum- und Umgebungsluft anreichern. Bei hohen Konzentrationen kann es zur Beeinträchtigung der Gesundheit kommen.

Aber was sind eigentlich flüchtige organische Verbindungen oder VOCs (engl. Volatile Organic Compounds)? Die Weltgesundheitsorganisation definiert VOCs als „organische Verbindungen“ mit einem Siedepunkt in einem Bereich zwischen 50 °C und 260 °C. Die KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH hat darauf reagiert und Produkte für Aufenthaltsräume entwickelt, die emissionsarm und frei von Lösemitteln sind.

Durch die Europäische Union und deren Mitgliedstaaten wurde mit der „Bauproduktenverordnung“ (BauPVO) ein rechtlicher Rahmen zur Innenraumluftreinhaltung geschaffen.

Das Zulassungsverfahren für emissionsarme Produkte durch das DIBt® (Deutsches Institut für Bautechnik) wurde nach Einsprüchen verschiedener Mitgliedstaaten gestoppt. Da keine bauaufsichtlichen Zulassungen für emissionsarme Produkte mehr vergeben werden, hat sich die KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH für eine freiwillige Fremdüberwachung durch die Eurofins Consumer Product Testing GmbH entschieden. Diese unabhängige Fremdüberwachung erfolgt jährlich. Die Produkte werden nach den aktuellen Anforderungen eingestuft, zertifiziert und mit dem „Indoor Air Comfort“-Label ausgestattet.

Nationale und internationale Organisationen stellen für die Zertifizierung nachhaltig errichteter Gebäude gewisse Bedingungen. KLB-Produkte, die das „Indoor Air Comfort Gold“-Label aufweisen, erfüllen diese Anforderungen an ein umwelt- und ressourcenschonendes Bauen.

Die Eurofins Consumer Product Testing GmbH ist weltweit führend bei der VOC- Emissionsprüfung. Die Zertifizierungen werden in verschiedenen Ländern anerkannt.

Weitere Informationen erhalten Sie unter:
www.eurofins.com

Das überzeugt:

- Emissionsarm nach AgBB, ABG, franz. Klasse A+, EMICODE EC 1 PLUS
- Fremdüberwachung durch Eurofins
- Erfüllt internationale Anforderungen an nachhaltiges Bauen wie DGNB, BREEAM oder LEED

Folgende Vorteile ergeben sich daraus für Sie:

- Auch nach Ablauf der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für emissionsarme Beschichtungen, steht ein Nachweis für die Einhaltung von Emissionsgrenzwerten zu Verfügung.
- Die jährliche Fremdüberwachung gibt Ihnen Sicherheit für gleichbleibende Qualität auf hohem Niveau bei gleichzeitiger Einhaltung aller gesetzlichen Grenzwerte.
- Mit der „Indoor Air Comfort“-Produktzertifizierung wird die Einhaltung aller relevanten Anforderungen in der EU an die Emissionen in Innenräumen belegt, nicht nur die Anforderungen an AgBB, sondern auch Regelung für Frankreich, Österreich, Belgien u.a.m.
- Die „Indoor Air Comfort Gold“-Zertifizierung gibt Planern und Architekten die Sicherheit und den Nachweis Produkte auszuwählen, die die Anforderungen an eine Gebäudezertifizierung für ein nachhaltiges Bauen nach DGNB (Deutschland), LEED (Vereinigte Staaten) oder BREEAM (Großbritannien) erfüllen.



Kennzeichnung emissionsarmer und nachhaltiger KLB-Produkte

Für eine schnelle Erkennbarkeit innerhalb unserer Produktübersicht haben wir emissionsarme und nachhaltige KLB-Produkte farblich hervorgehoben.

Achten Sie besonders auf die **grün** gekennzeichneten Produktdaten.

EP 724 E	KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super		Emissionsarme 2K-Epoxyharz-Grundierung für spezielle Oberflächen	
	Wasserbasierte, VOC-arme, AgBB-konforme 2K-Epoxyharz-Grundierung und Bindemittel für Kratzspachtelung mit sehr breitem Haftungsspektrum auf verschiedenen Untergründen (Metall, Keramik u.a.m.). Geeignet als Grundierung und zur Kratzspachtelung bei diffusionfähigen Betägen wie z.B. EP 765 HS.			
	Technische Daten			
	Verbrauch	Grundierung Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²		
	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 (Gew.-Teile)		
	Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.		
	Dichte	1,80 kg/l		
	Verpackung (netto): Dosen-Kombi 0,9 kg, Eimer-Kombi 9 kg, Hobbock-Kombi 18 kg			

Inhaltsverzeichnis

Grundierungen	4
2-K-Epoxydharz-Grundierungen	4
2-K-Epoxydharz-Grundierungen, schnellhärtend	5
2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm	6
2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend.	7
Polyurethan-Grundierungen	8
Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze	8
Fertigmörtel, Hohlkehlenharze	8
Fugenharz	10
Sanierungs- und Injektionsharze	10
Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenschluss	11
Dekor-Bindemittel	11
Mörtelharze	13
Porenschluss, Wandbindemittel	14
Beschichtungen	14
2-K-Epoxydharz-Beschichtungen	14
2-K-Epoxydharz-Gewässerschutzbeschichtungen gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG)	16
Diffusionsfähige Beschichtungen und Versiegelungen, emissionsarm	17
Parkhausbeschichtungen (normal und schnellhärtend)	19
2-K-Polyurethan-Beschichtungen (inkl. Komfortbeläge)	22
EX- und Personenschutz - Ableitfähige Beschichtungen	24
ESD-Schutz - Ableitfähige Beschichtungen	27
Hygiene-Beschichtungen und -Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean)	27
PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen	29
Wandbeschichtungen und -versiegelungen	31
Floor Sealer	32
Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge	34
2-K-Epoxydharz-Kopfversiegelungen	34
2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen	34
ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen	35
Verbundabdichtungen	36

Dichtbänder, -manschetten und -ecken	36
CHEMORESIN® und PU-BETON-Beläge, -Grundierungen und -Kopfsiegel	37
CHEMORESIN® hoch-chemikalienbeständige Beschichtungen	37
PU-BETON-Grundierungen, -Beläge und -Kopfsiegel	37
Versiegelungen und Imprägnierungen	40
2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm	40
2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	41
2-K-Polyurethan-Versiegelungen, emissionsarm	42
2-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	44
1-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	45
Imprägnierungen	46
Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte	46
Füll- und Abstreusande	46
Mischsande für Spachtelungen und Grundsichten	47
Siliciumcarbid und Korund	47
Colorsand-Mischungen für RX-Beläge	47
Stellmittel, Rutschhemmgranulate	48
Pigmente und partiColor®-Produkte	48
Armierungsvliese und -gewebe	49
Verdünner	50
Pflege- und Reinigungsmittel	51
Farbkarten	52
Standardfarbtöne Beschichtungen	52
Farbtöne KLB-Farbpigmente	53
Farbtöne KLB-partiColor®-Chips	53
Farbübersicht KLB-partiColor®-Metalize	54
Farbübersicht KLB-Colorquarzsand CQS-46xx	55
Farbübersicht KLB-Colorquarzsand antistatic CQS-47xx AS	55
Produktverzeichnis	56

Grundierungen

2-K-Epoxydharz-Grundierungen

KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz 2-K-Epoxydharz-Grundierung											
EP 28 Bauharz	<p>Wirtschaftliche 2-Komponenten-Epoxydharz-Grundierung und Mörtelharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Ausgleichsschichten vor dem Aufbringen von Belägen.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m² je 1 mm Dicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 100 : 47 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 12 - 15 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,09 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte	1,09 kg/l
	Technische Daten										
	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke									
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.										
Dichte	1,09 kg/l										
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 590 kg Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x190 kg Komp. B											
KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 Universelles 2-K-Epoxydharz, Grundier- und Bauharz											
EP 50	<p>Lösemittelfreies, farbloses, universelles 2-K Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen sowie Mörtel- und Ausgleichsschichten.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 6 - 8 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,10 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.	Dichte	1,10 kg/l
	Technische Daten										
	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²									
	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.										
Dichte	1,10 kg/l										
Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B											
KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund Feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung											
EP 52 Spezialgrund	<p>Lösemittelfreie 2-K-Epoxydharz-Grundierung mit sehr gutem Benetzungs- und Haftvermögen und hoher Feuchtigkeitsverträglichkeit. Besonders geeignet bei feuchten Untergründen (frischem Beton), bei Problemuntergründen und nach Entlüngen von Beton.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m² je 1 mm Schichtdicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 100 : 60 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 12 - 15 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,08 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 60 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.	Dichte	1,08 kg/l
	Technische Daten										
	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke									
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 60 Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.										
Dichte	1,08 kg/l										
Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 960 kg Fass-Kombi: 3x200 kg Komp. A / 2x180 kg Komp. B											
KLB-SYSTEM EPOXID EP 71 2-K-Epoxydharz-Grundierspachtel											
EP 71	<p>Verarbeitungsfertiges 2-K-Epoxydharz zur Grundierung und Egalisierung von normal saugfähigen Beton- und Estrichuntergründen, vor dem Aufbringen von Beschichtungssystemen.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,5 - 0,9 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe mit 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,4 mm (je nach Temperatur)</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 5 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 5 - 6 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,40 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,5 - 0,9 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe mit 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,4 mm (je nach Temperatur)	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.	Dichte	1,40 kg/l
	Technische Daten										
	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,5 - 0,9 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe mit 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,4 mm (je nach Temperatur)									
	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.										
Dichte	1,40 kg/l										
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B											

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 2-K-Epoxydharz-Grundierung/Spachtelung (OS 8, 11 a/b)

Verarbeitungsfertige, ungefüllte, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8 und OS 11a/b gemäß DAfStb-Richtlinie. Als Grundierung und für Kratzspachtelungen geeignet.

EP 5520

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte	1,09 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 588 kg | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x188 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 2-K-Epoxydharz-Grundierung (OS 8, 11 a/b)

Verarbeitungsfertige, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8 und OS 11a/b gemäß DAfStb-Richtlinie. Für normal saugfähige Betonuntergründe geeignet.

EP 5530

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm (je nach Temperatur)
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte	1,40 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 1200 kg | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 55 Universelle 2-K-Epoxydharz-Systemgrundierung für Gewässerschutzbeschichtungen

Lösemittelfreies, farbloses 2-K-Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen. Zugelassene Systemgrundierung für KLB-Gewässerschutzbeschichtungen EP 280 WHG und EP 282 WHG.

EP 55

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte	1,07 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

2-K-Epoxydharz-Grundierungen, schnellhärtend**KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S** Schnellhärtendes 2-K-Epoxydharz, Grundier- und Bauharz

Schnellhärtendes, universelles 2-K-Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen sowie auch Ausgleichsschichten. Bei 20 °C in 2 bis 3 Stunden überarbeitbar.

EP 51 RAPID S

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 2 - 3 Std.
Dichte	1,09 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 560 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID Feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung, schnellhärtend

EP 52 RAPID

Lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz mit hoher Verträglichkeit gegenüber Feuchtigkeit und besonders gutem Benetzungsvermögen. Geeignet bei feuchten Untergründen und bei Problemuntergründen. Härtet bei Temperaturen ab 5 °C und in 4 bis 6 Stunden bei 20 °C.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 4 - 6 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm**KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB** Emissionsarme, feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung

EP 53 Spezialgrund-AgBB

Emissionsarmes, nach AgBB-geprüftes 2-K-Epoxydharz mit hoher Verträglichkeit gegenüber Feuchtigkeit und besonders gutem Benetzungsvermögen. Geeignet bei feuchten Untergründen, bei Problemuntergründen und nach Entölungen von Beton sowie auch als Haftgrund auf Metall, vergleichbar mit EP 52 Spezialgrund. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Sperrschichten: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m ² in 2 Schichten
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 Emissionsarme, AgBB-geprüfte 2-K-Epoxydharz-Grundierung

EP 57

Emissionsarmes, universell anwendbares 2-K Epoxydharz für Grundierungen, Kratzspachtelungen oder als Ausgleichsmörtel in der Sanierung und im Neubau. In Kombination mit EP 202 nach dem AgBB-Verfahren geprüft und als äußerst emissionsarm eingestuft. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform, verfügt über eine DIBt®-Zulassung für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,400 - 0,600 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 7 - 10 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 58 Emissionsarme, AgBB-geprüfte 2-K-Epoxydharz-Grundierung

EP 58

Hochwertige, benzylalkoholfreie 2-K-Epoxydharz-Grundierung, äußerst emissionsarm und gemäß AgBB geeignet für Aufenthaltsräume. In Kombination mit EP 202 bauaufsichtlich zugelassen. Wird eingesetzt als Grundierung und Kratzspachtelung vor der Verlegung von Epoxydharz- und Polyurethanharz-Belägen sowie als Bindemittel für Reaktionsharz-Mörtel. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform, mit EMICO-DE EC1 Plus-Zertifikat, verfügt über eine DIBt®-Zulassung für Aufenthaltsräume. Geeignet für den Schutz vor Radonbelastung aus dem Untergrund!

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,250 - 0,400 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: Ca. 0,400 - 0,600 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 37 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi: 550 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B

2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend

KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super		Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Grundierung für spezielle Oberflächen	
EP 724 E	<p>Wasserbasierte, VOC-arme, AgBB-konforme 2-K-Epoxydharz-Grundierung und Bindemittel für Kratzspachtelung mit sehr breitem Haftungsspektrum auf verschiedenen Untergründen (Metall, Keramik u.a.m.). Geeignet als Grundierung und zur Kratzspachtelung bei diffusionsfähigen Belägen wie z.B. EP 785 HS.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 8 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
		Dichte	1,80 kg/l
Verpackung (netto): Dosen-Kombi 0,9 kg, Eimer-Kombi 9 kg, Hobbock-Kombi 18 kg			
KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E		2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, schnellhärtend	
EP 727 E	<p>Emissionsarme, schnell trocknende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung auf mineralischen Untergründen zur nachfolgenden Beschichtung unter Wandbelägen und Versiegelungen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume - Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 3 - 4 Std.
		Dichte	1,05 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg			
KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund		2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundier-Spachtelung	
EP 782 E Spachtelgrund	<p>2-K-Grundier-Spachtelung auf Basis eines wasseremulgierten Epoxydharzes. Als Systemspachtelung bei wasserdampfdurchlässigen Systemen. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	0,6 - 1,0 kg/m ² pro Auftrag, bis 1,5 kg/m ² möglich (rautiefenabhängig)
		Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 l Gew.-Teile
		Quarzsandzugabe	20 % Quarzsandzugabe (0,3/0,8 mm) bei höheren Schichtdicken
		Härtungszeit	20 °C : 18 Std.
		Dichte	1,56 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg			

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 61 RAPID Schnellhärtende 1-K-Polyurethan-Grundierung		
PU 61 RAPID	<p>Emissionsarme, verarbeitungsfertige 1-K Polyurethan-Grundierung, die als Voranstrich bei saugfähigen, mineralischen Untergründen eingesetzt wird. Möglich ist der Einsatz z.B. vor der Verklebung von Parkett sowie als Sperrgrundierung bei feuchtigkeitsempfindlichen Untergründen.</p> <p>Schnellhärtend, nach 2 bis 3 Stunden begehbar und überarbeitungsfähig. Die Grundierung ist AgBB-konform und dadurch auch für Aufenthaltsräume geeignet.</p>	
	Technische Daten	
	<p>Verbrauch</p>	<p>Vorstrich: 0,100 - 0,150 kg/m² Feuchtigkeitssperre: 0,150 - 0,200 kg/m² pro Auftrag in mindestens 2 Schichten</p>
	<p>Mischungsverhältnis</p>	<p>Einkomponentig, keine Topfzeit</p>
	<p>Härtungszeit</p>	<p>Untergrund saugfähig: 20 °C : 60 - 90 Min. Untergrund nicht saugfähig: 20 °C : 2 - 3 Std.</p>
	<p>Dichte</p>	<p>1,17 kg/l</p>
<p>Verpackung (netto): Kanister 10 kg</p>		

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 64 Haftpromotor 1-K-Polyurethan-Primer		
PU 64 Haftpromotor	<p>Verarbeitungsfertiger, feuchtigkeitshärtender Haftvermittler/Haftpromotor, Lösungsmittelhaltig, in Kombination mit Polyurethanharzen. Wird eingesetzt zur Optimierung der Haftung auf mineralischen Untergründen (z.B. bei PU 466) sowie zur Reaktivierung/Haftverbesserung von nachfolgenden Polyurethanschichten außerhalb des empfohlenen Verarbeitungszeitfensters, z.B. bei PU 5550, PU 420, PU 424, PU 426 u.a.m.</p>	
	Technische Daten	
	<p>Verbrauch</p>	<p>0,050 - 0,100 kg/m² pro Auftrag, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes</p>
	<p>Mischungsverhältnis</p>	<p>Einkomponentig, keine Topfzeit</p>
	<p>Härtungszeit</p>	<p>20 °C : Ca. 2 - 3 Std.</p>
	<p>Dichte</p>	<p>1,03 kg/l</p>
<p>Verpackung (netto): Flachflasche 1kg, Kanister 10 kg</p>		

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U Schnellhärtendes 2-K Polyurethan-Bindemittel und Grundierung		
PU 68 Rapid U	<p>Schnellhärtendes 2-K Polyurethan-Bindemittel und Grundierung für Beton u.a.m. Geeignet für Reparaturen und als Haftbrücke zur Sanierung von Betonfugen. Anwendung in Verbindung mit dem PU-Vergusscharz KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466.</p>	
	Technische Daten	
	<p>Verbrauch</p>	<p>Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m²</p>
	<p>Mischungsverhältnis</p>	<p>A : B = 100 : 75 l Gew.-Teile</p>
	<p>Härtungszeit</p>	<p>20 °C: 60 - 90 Min.</p>
	<p>Dichte</p>	<p>Ca. 1,10 kg/l</p>
<p>Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg</p>		

Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze

Fertigmörtel, Hohlkehlenharze

KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz Schnellhärtende Polymethacrylharz-Hohlkehlenpaste		
AC 345 Hohlkehlenharz	<p>Pastöses, flexibilisiertes Polymethacrylharz, das in Kombination mit Natur- und Colorsanden zur Herstellung von Hohl- und Dreieckskehlen eingesetzt wird. Standfest, schnellhärtend und einfach verarbeitbar. Härterpulver bitte separat mitbestellen!</p>	
	Technische Daten	
	<p>Verbrauch</p>	<p>Gefüllt 1,5 - 1,8 kg/lfm bei 5 cm Schenkellänge</p>
	<p>Mischungsverhältnis</p>	<p>2,0 - 6,0 Gew.-% (je nach Temperatur s. Produktinformation)</p>
	<p>Härtungszeit</p>	<p>20 °C : Ca. 30 Min.</p>
	<p>Dichte</p>	<p>0,98 kg/l</p>
<p>Verpackung (netto): Eimer 10 kg</p>		

KLB-SYSTEM ACRYL AC 357 Schnellhärtender 2-K-Acrylharz-Mörtel

AC 357

Schnellhärtender 2-K Acrylharz-Mörtel für Beton-Reparaturen und Ausgleichsschichten auf mineralischen Untergründen in einer Dicke von 3 bis 20 mm. Einfache Verarbeitbarkeit, schnellhärtend, nach 1 bis 2 Stunden mechanisch belastbar. Im Temperaturbereich von 0 bis 30 °C anwendbar.

Technische Daten

Verbrauch	2 kg/m ² je 1 Liter Volumen 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 1 Gew.-Teile Harz : 8 Gew.-Teile Pulver
Härtungszeit	1 - 2 Stunden bei 20 °C
Dichte	2,01 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 25 kg**KLB-SYSTEM ACRYL AC 358** Schnellhärtender 2-K-Acrylharz-Mörtel für Temperaturen von -30 bis 0 °C

AC 358

Schnellhärtender 2-K Acrylharz-Mörtel für Sanierungen, Reparaturen und Reprofillierungen auf mineralischen Untergründen in einer Dicke von 3 bis 20 mm. Einfache Verarbeitbarkeit, schnellhärtend. Bei Temperaturen von -30 bis 0 °C verarbeitbar und nach 1 bis 4 Stunden mechanisch belastbar.

Technische Daten

Verbrauch	2 kg/m ² je 1 Liter Volumen 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 1 Gew.-Teile Harz : 8 Gew.-Teile Pulver
Härtungszeit	-30 °C : 4 - 5 Std. -20 °C : 2 - 3 Std. 0 °C : 1 - 1,5 Std.
Dichte	2,01 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 25 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein** Verarbeitungsfertiger, feinkörniger, standfester 2-K-EP-Mörtel für Hohlkehlen und Reparaturen

EP 85 Fein

Lösemittelfreier, standfester 2-K-Epoxidharz-Mörtel zur Anfertigung von Hohl- und Dreieckskehlen, aber auch für Reparaturen und Verfüllungen. Gut und geschmeidig verarbeitbar für porenlose Oberflächen. Gut haftend, schwundfrei und schnell härtend.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,9 kg/m ² /mm Hohlkehlen: Ca. 1,8 - 3,5 kg/lfm.
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 5,25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	1,88 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 15 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 177** Standfestes 2-K-Epoxidharz zum Porenverschluss für Kieselböden, farblos

EP 177

Thixotrop und farblos eingestelltes 2-K-Epoxidharz zum Porenverschluss von Quarz- und Marmorkieselbelägen in Innenbereichen. Geeignet für Körnungen von 1 bis 4 mm. Der Auftrag erfolgt mit einer Gummispachtel, ggf. nachrollen. Das Harz weist eine geringe Eigenfarbe und für Epoxidharz eine geringe Vergilbung auf. Die Anwendung erfolgt in Kombination mit geeigneten Versiegelungen, insbesondere in Bereichen mit erhöhter Feuchtbelastung.

Technische Daten

Verbrauch	Porenschluss: 1,0 - 1,3 kg/m ² bei 2 - 4 mm Porengröße Porenschluss: 0,8 - 1,1 kg/m ² bei 1 - 2 mm Porengröße Kehlen: 2,0 - 3,0 kg Mörtelmischung pro 1 m Hohl- oder Dreieckskehle
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 50 l Gew.-Teile
Härtungszeit	10 °C : 18 - 22 Std. 20 °C : 10 - 12 Std. 30 °C : 7 - 10 Std.
Dichte	1,05 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg

KLB-SYSTEM ACRYL AC 356 Schnellhärtendes 2-K-Acryl-Fugenharz		
AC 356	<p>Schnellhärtende, hochelastische Vergussmasse, zur Herstellung von überfahrbaren Fugen zwischen Betonplatten. Als Alternative zu Metallprofilen, vorzugsweise in der Sanierung zur Herstellung von geräuscharm befahrbaren Fugen, im Industrie- und Parkbereichen.</p> <p>Wird in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 eingesetzt. Schnellhärtend, schnell überschleifbar und wiedernutzbar. AC-Härterpulver mitbestellen!</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	(Harz mit 50 % KLB 2/1) Ca. 1,5 kg/l (Harz mit 75 % KLB 2/1) Ca. 1,6 kg/l
	Härterzugabe	15 - 20 g Härterpulver pro 1 kg Harz bei 20 °C
	Härtungszeit	60 - 120 Minuten bis zur Begehrbarkeit bei 20 °C
Dichte		1,26 kg/l
Verpackung (netto): Eimer 10 kg, Hobbock 25 kg		

KLB-SYSTEM ACRYL AC 395 2-K-Acryl-Fugenmasse		
AC 395	<p>Graues 2-K Fugenharz für den plasto-elastisch verformbaren Verguss von Betonfugen.</p> <p>Verarbeitungsfertig, schnellhärtend, schleifbar, inkl. Härterpulver!</p>	
	Technische Daten	
	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 - 40 Minuten bei 20 °C
Dichte		1,65 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg		

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466 Schnellhärtendes, elastifiziertes 2-K-Polyurethan-Vergussharz		
PU 466	<p>Schnellhärtendes, hochelastisches 2-K Polyurethan-Vergussharz für belastbare, überfahrbare und verformbare Bauteil-, Anschluss-, Industrie- und Bewegungsfugen. Vorteilhaft in der Sanierung, schnell einbau- und nutzbar, geruchsarm und lösungsmittelfrei.</p> <p>Anwendung in Verbindung mit den beiden Grundierungen KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U oder PU 64 Haftpromotor.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Ca. 1,75 kg/l Ca. 1,90 kg/l bei Zugabe von 33 % KLB-Mischsand 2/1
	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C: 50 - 70 Min.
Dichte		1,75 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg		

Sanierungs- und Injektionsharze

KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270 Niederviskoses 2-K Epoxid-, Injektions- und Grundierharz		
EP 1270	<p>Lösemittelfreies, niederviskoses 2-K Epoxidharz in einer gut benetzungsfähigen Einstellung. Eignet sich hervorragend zum Verpressen von Rissen im Injektionsverfahren.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Ca. 1,1 kg Harz / 1 l Volumen
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 46 l Gew.-Teile
	Härtungszeit	24 - 36 Stunden bei 20 °C
Dichte		1,10 kg/l
Verpackung (netto): Dose-Kombi 1 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg		

KLB-SYSTEM EPOXID EP 1276 2-K-Epoxid-Verguss- und Dekorharz		
EP 1276 Vergussharz	<p>Niederviskoses, vergilbungsarmes, farbloses 2-K-Epoxid-Vergussharz zur Herstellung von dekorativen Objekten, vorwiegend in Kombination mit Holz einsetzbar.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Klarharzschichten: Ca. 0,6 - 5,5 kg/m ²
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 42 l Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 24 - 36 Std.
Dichte		1,07 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg		

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5100 Plus Superschnelles 2-K-Epoxidharz für Montage- und Reparaturarbeiten

Schnellhärtendes, universelles 2-K-Epoxidharz für Reparaturen, Montagen und Verklebungen vor Beschichtungsarbeiten.

Technische Daten

Verbrauch	Verguss: Ca. 1,1 kg je 1 l Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² und je 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 70 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 50 - 70 Min.
Dichte	1,2 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Kombi-Eimer 5 kg

EP 5100 Plus

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 1900 2-K-Sanier-, Risse- und Betonkleber, schnellhärtend

Sehr reaktives 2-K Polyurethan-Spezialharz zur schnellen Sanierung von Estrichrissen. Einsetzbar als Fugenverguss oder zur Verklebung von Bauelementen.

Technische Daten

Verbrauch	Vergussvolumen ca. 1,25 kg/l
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 100 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C: ca. 40 Min.
Dichte	1,25 kg/l

Verpackung (netto): Spritzflasche-Kombigebinde 0,5 kg

PU 1900

Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenschluss

Dekor-Bindemittel

KLB-SYSTEM EPOXID EP 172 Emissionsarmes, farbloses, AgBB-geprüftes 2-K-Epoxidharz für hochwertige Kiesel- und Dekorbeläge

Lösemittelfreies und emissionsarmes 2-K-Epoxidharz-Bindemittel mit geringer Vergilbungsneigung für Dekorkiesbeläge und Dekormörtelbeläge sowie zum Absiegeln von Abstreubelägen im Innenbereich. AgBB-geprüft. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Dekorkiesbeläge: Ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung Dekorkiesbeläge: Ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzschichten: Ca. 0,4 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 172

KLB-SYSTEM EPOXID EP 174 Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxidharz-Dekorkiesbindemittel, gut härtend, farblos

Lösungsmittelfreies, farbloses 2-K-Epoxidharz mit geringer Vergilbungsneigung für hochwertige Dekor- Kiesbeläge sowie zum Absiegeln von Dekormörtel- und Abstreubelägen.

Technische Daten

Verbrauch	Dekorkiesbeläge: Ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung Dekorkiesbeläge: Ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzschichten: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² (bei Abstreubelägen)
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 11 Std.
Dichte	1,07 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 174

KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxidharz-Dekorkiesbindemittel, farblos

EP 175

Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxidharz mit geringer Vergilbungsneigung für hochwertige Dekorkiesbeläge sowie zum Absiegeln von Dekormörtel- und Abstreubelägen.

Technische Daten

Verbrauch	Dekorkiesbeläge: Ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung Dekorkiesbeläge: Ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzschichten: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² (bei Abstreubelägen)
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 I Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 13 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex UV-stabile 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farblos, lösungsmittelhaltig

PU 9010 Flex

Farblose, feuchtigkeithärtende 1-K Polyurethanbeschichtung, licht- und kreidungsbeständig, lösemittelhaltig, als Bindemittel für Verlaufs- und Deckschichten, vor allem für den Außenbereich.

Technische Daten

Verbrauch	Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag Dekorkiesbelag: 12 kg per 100 kg Dekorkies 0,180 - 0,220 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig! I Gew.-Teile
Härtungszeit	18 - 24 Stunden bei 20 °C
Dichte	1,04 kg/l

Verpackung (netto): Eimer 6 kg, Eimer 12 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex Emissionsarmes, lichtstabiles 2-K-PU-Bindemittel für dekorative Quarzkiesel-Beläge, farblos

PU 9030 Flex

Farbloses 2-K Polyurethan-Bindemittel, licht- und kreidungsbeständig, zur Bindung von farbtönenstabilen Quarzkieselbelägen im Innen- und Außenbereich. Lösemittelfrei und geruchsarm. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform, verfügt über eine DIBt®-Zulassung für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	8 - 9 kg per 100 kg Dekorkies 0,140 - 0,170 kg/m ² Bindemittel je 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 I Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,13 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5 kg, Kombi-Gebinde 10 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 Emissionsarme, transparente 2-K-Polyurethan-Kopfversiegelung und Klarharzschicht

PU 484

Hochwertiges, farbloses und lichtbeständiges 2-K Polyurethanharz zur Kopfversiegelung von rutschhemmenden Colorsand-Abstreubelägen sowie als Klarharzschicht auf glatten Beschichtungen oder mit partiColor®-Chips abgestreuten Beschichtungen.

Technische Daten

Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m ² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 150 I Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.
Dichte	Ca. 1,2 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 485 Flex Transparente, UV-stabile, elastische 2-K Polyurea-Versiegelung

PU 485 Flex

Emissionsarmes, elastisches, vergilbungsarmes 2-K-Polyurea-harz zur Erstellung farbloser Deckschichten auf elastischen Beschichtungen wie z.B. PU 410 oder PU 425. Zur Herstellung von partiColor®-Metalize-Effektbelägen, bei Wischtechniken sowie auch bei Einbettung von Druckeinlagen und zur Bindung von Gummigranulat-Böden. Sehr gute mechanische Eigenschaften.

Technische Daten

Verbrauch	1,2 - 2,0 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 85 I Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	Ca. 1,08 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg

EP 28 Bauharz	KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz 2-K-Epoxydharz-Grundierung	
	Wirtschaftliche 2-Komponenten-Epoxydharz-Grundierung und Mörtelharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Ausgleichsschichten vor dem Aufbringen von Belägen.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
	Dichte	1,09 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 590 kg Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x190 kg Komp. B		

EP 50	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 Universelles 2-K-Epoxydharz, Grundier- und Bauharz	
	Lösemittelfreies, farbloses, universelles 2-K Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen sowie Mörtel- und Ausgleichsschichten.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
	Dichte	1,10 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B		

EP 150	KLB-SYSTEM EPOXID EP 150 2-K-Epoxydharz für Mörtelbeläge	
	Universell einsetzbares 2-K-Epoxydharz für hand- und maschinenverlegbare Kunstharz- und Dekorsandbeläge. Geringe Vergilbungsneigung.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 1,35 kg/m ² bei 6 mm Mörtelbeläge: Mischung 1 : 10 1,10 kg/m ² bei 6 mm Mörtelbeläge: Mischung 1 : 12 1,00 kg/m ² bei 6 mm
	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 10 - 13 Std.
	Dichte	1,08 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B		

EP 158	KLB-SYSTEM EPOXID EP 158 Emissionsarmes 2-K-Epoxydharz-Bindemittel für dekorative Colorsand- und Industriemörtelbeläge	
	Neuartiges, emissionsarmes 2-K Epoxydharz für hand- und maschinenverlegbare Mörtelbeläge mit Natur- und Dekorsanden. Sehr gering vergilbend! Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform, verfügt über eine DIBt®-Zulassung für Aufenthaltsräume.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 Harzbedarf ca. 1,35 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mischung 1 : 10 Harzbedarf ca. 1,10 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mischung 1 : 12 Harzbedarf ca. 1,00 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke
	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
	Dichte	1,08 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B		

Porenschluss, Wandbindemittel

KLB-SYSTEM DEKOR DS 900 Bindemittel Wand D		
DS 900	<p>Lösungsmittelfreies, pastöses, farblos trocknendes Dispersionsbindemittel zur Herstellung von Quarz- und Marmorkiesel-Belägen an senkrechten Flächen wie beispielsweise Stufen oder Wände (bis 1 m). Das einkomponentige Bindemittel erleichtert die Verarbeitung, da es ohne Topfzeit durch physikalische Trocknung härtend. Werkzeug mit Wasser reinigbar. Nicht für Dauernass-Bereiche geeignet!</p>	
	<p>Technische Daten</p>	
	<p>Verbrauch</p>	1,5 - 2,5 kg/m ² je nach Körnung
	<p>Härtungszeit</p>	24 - 48 Stunden bei 20 °C
	<p>Dichte</p>	1,05 kg/l
<p>Verpackung (netto): Kunststoff-Eimer 5 kg, Kunststoff-Eimer 10 kg, Kunststoff-Hobbock 25 kg</p>		

KLB-SYSTEM DEKOR DS 925 Porenfüller Dispersions-Porenpachtel, AgBB-konform		
DS 925 Porenfüller	<p>Emissionsarmer, farbloser, einkomponentiger Porenverschluss auf Dispersionsbasis für Quarzkiesel- und Marmorgranulat-Beläge im nicht dauernassen Innenbereich. Leicht zu verarbeiten, geruchsarm und AgBB-geprüft. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Nicht für Dauernass-Bereiche geeignet!</p>	
	<p>Technische Daten</p>	
	<p>Verbrauch</p>	Ca. 0,550 - 0,650 kg/m ² bei Körnung 1 - 2 mm Ca. 0,750 - 0,900 kg/m ² bei Körnung 2 - 3 mm Ca. 1,000 - 1,150 kg/m ² bei Körnung 3 - 4 mm
	<p>Härtungszeit</p>	24 - 48 Stunden bei 20 °C
	<p>Dichte</p>	1,02 kg/l
<p>Verpackung (netto): Kunststoff-Eimer 10 kg, Kunststoff-Eimer 25 kg</p>		

Beschichtungen

2-K-Epoxidharz-Beschichtungen

KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxid-Beschichtungsharz, hochfüllbar, farbig		
EP 99	<p>Ungefülltes, vorformuliertes, eingefärbtes 2-K-Epoxidharz in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 zur Herstellung von glatten Beschichtungen und Abstreubelägen in industriell genutzten Bereichen. Als Systembindemittel für RX-Beläge, zur Herstellung wirtschaftlicher, definiert rutschhemmender Bodenbeläge.</p>	
	<p>Technische Daten</p>	
	<p>Verbrauch</p>	1,3 - 1,5 kg/m ² Harz (bei 2 mm Schichtdicke) + Zuschläge
	<p>Mischungsverhältnis</p>	A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile
	<p>Quarzsandzugabe</p>	Empfohlen ab einer Schichtdicke von 2 mm, bis zu 1,5 kg Zuschlag pro 1,0 kg Harz (siehe Mischen)
	<p>Härtungszeit</p>	20 °C : 14 - 18 Std.
	<p>Dichte</p>	1,10 kg/l
<p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>		

KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 VF Lösungsmittelfreie, hochwertige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung, farbig		
EP 200 VF	<p>Hochwertige, lösemittelfreie, farbige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung. Ab Schichtdicken von 1,5 mm mit Quarzsand füllbar. Gut verlaufend, hartelastisch mit geringer Vergilbungsneigung.</p>	
	<p>Technische Daten</p>	
	<p>Verbrauch</p>	Ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
	<p>Mischungsverhältnis</p>	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile
	<p>Quarzsandzugabe</p>	Empfohlen ab einer Schichtdicke von 2 mm, bis zu 70 % Quarzsand 0,1/0,3 mm je nach Anwendung und Temperatur
	<p>Härtungszeit</p>	20 °C : 14 - 18 Std.
	<p>Dichte</p>	1,48 kg/l
<p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>		

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Beschichtung und Kopfversiegelung, AgBB-konform, farbig

EP 202

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxydharz-Beschichtung für harte, glatte Bodenbeläge und Kopfversiegelung bei Abstreubelägen mit industrieller Nutzung.
In Kombination mit emissionsarmen Grundierungen nach AgBB geprüft. System geprüft gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“.

Technische Daten

Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	15 - 20 % Quarzsand 0,3/0,8 mm für Abstreubelag
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** Emissionsarme, hygienische 2-K-Epoxydharz-Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

EP 202 Clean

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxydharz-Beschichtung und Kopfversiegelung für harte, glatte Bodenbeläge. EP 202 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht empfohlen!
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,6 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal** Universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

EP 216 Universal

Universelle, selbstverlaufende, lösemittelfreie 2-K-Epoxydharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen und auch für Parkflächen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8.
Für dünn-schichtige Beläge und bei höheren Schichtdicken, füllbar mit Quarzsand.

Technische Daten

Verbrauch	Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,42 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** Schnellhärtende, universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

EP 216 RAPID

Schnellhärtende, lösemittelfreie 2-K-Epoxydharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Parkflächen geprüft nach OS 8.
Nach 3 bis 5 Stunden begehbar, eingestellt für schnelle Nutzbarkeit.

Technische Daten

Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: Ca. 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: Ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke Ca. 2,6 - 3,0 kg/m ² bei einem 2 mm Belag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Werden nur ab 2 mm Belagsdicke empfohlen, max. 50 bis 70 % Körnung 0,1/0,3 mm
Härtungszeit	20 °C : 4 - 5 Std.
Dichte	1,41 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 220 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig

Wirtschaftliche, verarbeitungsfertige, selbstverlaufende 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für glatte Beläge. Geeignet für Abstreuerungen mit Strukturmittel RQX 9 und RQX 10, feinem Siliciumcarbid und farbigen partiColor®-Chips sowie verschiedene Versiegelungen.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht empfohlen bei Schichtdicken unter 2 mm, über 2 mm bis 30 % je nach Anwendung und Temperatur
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

EP 220

KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 2-K-Epoxidharz-Strukturbelag, farbig

Lösungsmittelfreier, farbiger 2-K-Epoxidharz-Struktur-Belag für wirtschaftliche Beläge mit leichterer Beanspruchung. Ergibt strukturierte, glänzende Oberflächen.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,500 - 0,650 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 20 kg

EP 236

KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 CR Chemikalienbeständige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig

Hochwertige, farbige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung mit guter Chemikalienbeständigkeit für glatte Beläge in Schichtdicken von 2 bis 3 mm.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 2,5 - 4,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht empfohlen
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,59 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

EP 285 CR

KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex Elastische Beschichtungs- und Vergussmasse, farbig

Lösemittelfreie, elastische, selbstverlaufende 2-K-Epoxidharz-Beschichtungsmasse für flexible Zwischenschichten sowie auch zum hartelastischen Verguss von Fugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise auch zur Abdichtung unter Küchenbelägen mit Systemprüfung Kiwa-Polymerinstitut.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,2 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

EP 290 Flex

2-K-Epoxidharz-Gewässerschutzbeschichtungen gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG)**KLB-SYSTEM EPOXID EP 55** Universelle 2-K-Epoxidharz-Systemgrundierung für Gewässerschutzbeschichtungen

Lösemittelfreies, farbloses 2-K-Epoxidharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen. Zugelassene Systemgrundierung für KLB-Gewässerschutzbeschichtungen EP 280 WHG und EP 282 WHG.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte	1,07 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg
Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 55

KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung (Zul. nach WHG § 63), farbig

EP 280 WHG

Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Elektrisch ableitfähig, auch für EX-Bereiche! Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63.

Lieferbare Farben:
Ca. RAL 1001, 3009, 6011, 7015, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042. Weitere Farben auf Anfrage.

Technische Daten

Verbrauch	2,4 - 2,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht zulässig
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 282 WHG** Chemikalienbeständige 2-K-EP-Gewässerschutz-Beschichtung mit Zulassung (WHG § 63), farbig

EP 282 WHG

Chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63.

Lieferbare Farben:
Ca. RAL 1001, 3009, 6011, 7015, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042. Weitere Farben auf Anfrage.

Technische Daten

Verbrauch	2,4 - 2,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht zulässig
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

**Diffusionsfähige Beschichtungen und Versiegelungen, emissionsarm****KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super** Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Grundierung für spezielle Oberflächen

EP 724 E

Wasserbasierte, VOC-arme, AgBB-konforme 2-K-Epoxydharz-Grundierung und Bindemittel für Kratzspachtelung mit sehr breitem Haftungsspektrum auf verschiedenen Untergründen (Metall, Keramik u.a.m.). Geeignet als Grundierung und zur Kratzspachtelung bei diffusionsfähigen Belägen wie z.B. EP 785 HS.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 8 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte	1,80 kg/l

Verpackung (netto): Dosen-Kombi 0,9 kg, Eimer-Kombi 9 kg, Hobbock-Kombi 18 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, schnellhärtend

EP 727 E

Emissionsarme, schnell trocknende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung auf mineralischen Untergründen zur nachfolgenden Beschichtung unter Wandbelägen und Versiegelungen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume - Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 3 - 4 Std.
Dichte	1,05 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Grundier-Spachtelung

EP 782 E Spachtelgrund

2-K-Grundier-Spachtelung auf Basis eines wasseremulgierten Epoxidharzes. Als Systemspachtelung bei wasserdampfdurchlässigen Systemen.
Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten	
Verbrauch	0,6 - 1,0 kg/m ² pro Auftrag, bis 1,5 kg/m ² möglich (rautiefenabhängig)
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 3 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	20 % Quarzsandzugabe (0,3/0,8 mm) bei höheren Schichtdicken
Härtungszeit	20 °C : 18 Std.
Dichte	1,56 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS Wasserdampfdurchlässige Verlaufsbeschichtung, farbig

EP 785 HS

Emissionsarme, farbige, dampfdurchlässige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Verlaufsbeschichtung. Geeignet für Beläge auf Untergründen, die eine diffusionsfähige Beschichtung benötigen (Magnesia, erdreichberührte und erhöht feuchte Untergründe). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten	
Verbrauch	2,5 - 3,5 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 10 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht empfohlen!
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,76 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 11 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+ Ableitfähige, wasserdampfdurchlässige Verlaufsbeschichtung, farbig

EP 785 EL+

Emissionsarme, dampfdurchlässige 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Verlaufsbeschichtung in Kombination mit EP 799 in ableitfähiger Einstellung. Geeignet für gewerbliche Beläge mit Anforderungen an den Ex-, Personen- und ESD-Schutz, bei starren Untergründen, die eine diffusionsfähige Beschichtung benötigen (Magnesia, Calciumsulfat-Estriche, erdreichberührte und erhöht feuchte Untergründe). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten	
Verbrauch	2,6 - 3,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 10 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,76 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 11 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, farbig

EP 740 E

Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar. Ab 10 kg erhältlich in RAL 7030, 7032, 7035 und 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten	
Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,20 - 0,25 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kratzspachtelung: Ca. 0,50 - 0,70 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: Ca. 0,15 - 0,20 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,32 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions Versiegelung, farbig

EP 742 E

Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar.
In vielen Farben ab einer Menge von 10 kg lieferbar.
AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,25 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 750 E** Emissionsarme, glänzende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, farbig

EP 750 E

Emissionsarme, farbige, glänzende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar.
Ab 10 kg erhältlich in RAL 7030, 7032, 7035 und 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar.
AgBB-konform für Aufenthaltsräume geeignet.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,34 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg**Parkhausbeschichtungen (normal und schnellhärtend)****KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal** Universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

EP 216 Universal

Universelle, selbstverlaufende, lösemittelfreie 2-K-Epoxydharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen und auch für Parkflächen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8.
Für dünn-schichtige Beläge und bei höheren Schichtdicken, füllbar mit Quarzsand.

Technische Daten

Verbrauch	Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,42 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** Schnellhärtende, universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

EP 216 RAPID

Schnellhärtende, lösemittelfreie 2-K-Epoxydharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Parkflächen geprüft nach OS 8.
Nach 3 bis 5 Stunden begehbar, eingestellt für schnelle Nutzbarkeit.

Technische Daten

Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: Ca. 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: Ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke Ca. 2,6 - 3,0 kg/m ² bei einem 2 mm Belag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Werden nur ab 2 mm Belagsdicke empfohlen, max. 50 bis 70 % Körnung 0,1/0,3 mm
Härtungszeit	20 °C : 4 - 5 Std.
Dichte	1,41 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX Schnellhärtende 2-K-Polyurethanharz-Beschichtung, lichtbeständig und rutschhemmend

PU 5000 RX

Lösungsmittelfreies, farbstonstabiles 2-K Polyurethan-Versiegelungsharz in Kombination mit RX-Abstreukomponente für schnellhärtende, rutschhemmende Bodenbeschichtungen. Zu den Einsatzbereichen gehören Parkflächen, Garagen, Laubengänge und gewerblich genutzte Flächen im Innen- und Außenbereich. Nach 2 bis 6 Stunden wieder uneingeschränkt nutzbar.

Abstreugut und PU-Beschleuniger 12 bitte separat mitbestellen!

Technische Daten

Verbrauch	Grundschrift: 0,5 - 0,9 kg/m ² Versiegelungsschicht: 0,3 - 1,0 kg/m ² , abhängig von der Rutschhemmklasse Abstreuerung: 2,0 - 2,7 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 80 l Gew.-Teile
Härtungszeit	Grundschrift: 20 °C : 20 - 30 Min. Versiegelungsschicht: 20 °C : 2 - 3 Std.
Dichte	1,42 kg/l

Verpackung (netto): Versiegelungsharz: Kombigebinde 12 kg, zzgl. RX-Abstreukomponente: Hobbock 25 kg

KLB-SYSTEM PU 5000 RX Abstreukomponente Reaktive Abstreukomponente für PU 5000 RX

PU 5000 RX Abstreukomponente

Abstreukomponente in 3 geprüften Rutschhemmklassen R10, R11 und R12 nach DIN 51130 und BGR 181, als Systemkomponente für PU 5000 RX.

In 3 Rutschhemmstufen lieferbar:
PU 5000 RX Abstreukomponente R10,
PU 5000 RX Abstreukomponente R11,
PU 5000 RX Abstreukomponente R12

Technische Daten

Dichte	2,65 kg/l
---------------	-----------

Verpackung (netto): Hobbock: 25 kg, Palette (Euro): 300 kg/12 Hobbocks

PU-Beschleuniger 12 Für die Beschleunigung von PU 5000 RX

PU-Beschleuniger 12

PU-Beschleuniger 12 ist ein speziell eingestellter Beschleuniger zur ausschließlichen Verwendung mit PU 5000 RX bei Temperaturen unterhalb von 10°C.

Technische Daten

Verbrauch	1/2 -1 VE/12 kg PU 5000 RX bei 0 - 10 °C
------------------	------------------------------------------

Verpackung (netto): Flasche 0,12 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 2-K-Epoxidharz-Grundierung/Spachtelung (OS 8, 11 a/b)

EP 5520

Verarbeitungsfertige, ungefüllte, geprüfte 2-K-Epoxidharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8 und OS 11a/b gemäß DAfStb-Richtlinie. Als Grundierung und für Kratzspachtelungen geeignet.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 15 Std.
Dichte	1,09 kg/l



Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 588 kg | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x188 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 2-K-Epoxydharz-Grundierung (OS 8, 11 a/b)

Verarbeitungsfertige, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8 und OS 11a/b gemäß DAfStb-Richtlinie. Für normal saugfähige Betonuntergründe geeignet.

Technische Daten

Verbrauch	Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm (je nach Temperatur)
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte	1,40 kg/l



Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 1200 kg | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 5530

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5550 2-K-Polyurethan-Schwimmschicht (OS 11 a/b), kalteflexibel

Elastische 2-K Polyurethan-Beschichtung, die als rissüberbrückende Schwimm-/Verschleißschicht für Oberflächenschutzsysteme OS 11 a/b gemäß DAfStb-Richtlinie eingesetzt wird.

Technische Daten

Verbrauch	Schwimmschicht für OS 11a: Ca. 2,0 - 2,3 kg/m ² Schwimmschicht für OS 11b: Ca. 2,0 - 2,3 kg/m ² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte	Ca. 1,30 kg/l



Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 400 kg | Fass-Kombi: 1x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

PU 5550

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5560 2-K-Polyurethan-Verschleißschicht (OS 11a)

2-K Polyurethan-Beschichtung, die als Verschleißschicht für Oberflächenschutzsysteme OS 11a gemäß DAfStb-Richtlinie eingesetzt wird.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,8 - 2,1 kg/m ² / Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,50 kg/l



Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 1200 kg | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

PU 5560

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570 2-K-Epoxydharz-Kopfversiegelung (OS 11 a/b), flexibilisiert, farbig

Verarbeitungsfertiges, farbiges, flexibilisiertes 2-K-Epoxydharz als Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Oberflächenschutzsysteme geprüft nach OS 11a/b gemäß DAfStb-Richtlinie im Innenbereich.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,49 kg/l



Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 5570

KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580 Lösungsmittelfreie 2-K-PU-Kopfversiegelung (für Oberflächenschutz OS 11 a/b), lichtstabil, farbig

Lösungsmittelfreies, farbiges, flexibilisiertes 2-K Polyurethanharz als Kopfversiegelung für Oberflächenschutzsysteme, geprüft nach OS 11a/b gemäß DAfStb-Richtlinie im Innen- und Außenbereich.
Licht- und witterungsstabil.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte	1,45 kg/l



Verpackung (netto): Eimer 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg

PU 5580

2-K-Polyurethan-Beschichtungen (inkl. Komfortbeläge)

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 405 Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, gering vergilbend, farbig			
PU 405	Emissionsarme, elastische 2-K Polyurethan-Beschichtung für dekorative Bodenbeläge, weitgehend lichtbeständig!	Technische Daten	
		Verbrauch	Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke
		Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C: 18 - 24 Std.
		Dichte	1,5 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg			

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410 Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, gering vergilbend, farbig			
PU 410	Emissionsarme, weitgehend lichtbeständige, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung zur Herstellung dekorativer Beläge für Aufenthaltsräume wie z.B. Präsentationsräume, Büros, Ausstellungen u.a.m. Besonders geeignet für kreative Wischtechniken mit unterschiedlichen Farben und Beschichtungen im modernen Betonlook! Zertifiziert als besonders emissionsarm gemäß dem Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“.	Technische Daten	
		Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
		Dichte	1,30 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg			

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420 Elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, farbig			
PU 420	Emissionsarme, farbige, elastische 2-K Polyurethan-Beschichtung für gewerblich und industriell genutzte Beläge. Geeignet für verformungsanfällige Untergründe wie Gussasphalt, Verlegeplatten, Doppelboden u.a.m. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht farntonstabil!	Technische Daten	
		Verbrauch	2,2 - 3,3 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
		Quarzsandzugabe	Ab 2 mm bis 30 % je nach Anwendung und Temperatur
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
		Dichte	1,45 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg			

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421 Elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, farbig			
PU 421	Lösemittelfreie, farbige, selbstverlaufende 2-K Polyurethan-Beschichtung mit niedriger Viskosität für glatte Böden, Einstreubeläge und auch Kratzspachtelungen. Geeignet für verformungsanfällige Untergründe wie Gussasphalt, Verlegeplatten, Doppelboden u.a.m. Mit Quarzsand füllbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht farntonstabil!	Technische Daten	
		Verbrauch	Beschichtung: ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,2 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
		Quarzsandzugabe	Ab 2 mm bis zu 50 %, je nach Anwendung und Temperatur
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
		Dichte	1,50 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg			

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424 2-K-Polyurethan-Harz für Colorquarz-Abstreubeläge, farbig			
PU 424	Emissionsarmes, farbiges 2-K Polyurethan-Bindemittel zur Herstellung von elastischen, Colorsand abgestreuten, rutschhemmenden Belägen. Systemkomponente und Trägerschicht für emissionsarme Küchenbeschichtungen. Im System geprüft mit Rissüberbrückung von 0,5 mm. Geeignet für Aufenthaltsräume. Besonders emissionsarm und zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“.	Technische Daten	
		Verbrauch	(Abstreuschicht) Ca. 0,7 - 0,9 kg/m ² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1
		Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 10 - 14 Std.
		Dichte	Ca. 1,2 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg			

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort Emissionsarme, hochwertige 2-K-Polyurethan-Beschichtung, gute Elastizität, farbig

PU 425 Comfort

Emissionsarme, unifarbige 2-K Polyurethan-Beschichtung für glatte, elastische Beläge. In Kombination mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent für hochwertige Bodenbeläge mit hohem Gehkomfort und guter Trittschallreduzierung. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“, als besonders emissionsarm. Nicht farbtinstabil!

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,4 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.
Dichte	1,34 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** Elastische 2-K-Polyurethan-Abdichtung und -beschichtung, farbig

PU 426

Emissionsarmes, elastisches 2-K Polyurethansystem für risseüberbrückende Abdichtungen im Verbund und als Beschichtung für leicht beanspruchte Bereiche. Mit allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungen im Verbund. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. Nicht farbtinstabil!

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,45 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.
Dichte	1,42 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 427** Elastisches, farbloses 2-K-Polyurethan-Bindemittel

PU 427

Lösemittelfreies, naturfarbendes Polyurethan-Bindemittel für elastische Mörtel- und Ausgleichsschichten auf verformungsanfälligen Untergründen. Nicht vergilbungsbeständig!

Technische Daten

Verbrauch	17 - 19 kg/m ² Mörtelmischung pro 10 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 l Gew.-Teile
Füllstoffzugabe	Reparaturmörtel: 1 : 4 bis 1 : 8 mit KLB-Mischsand Ausgleichsmörtel: 1 : 2 bis 1 : 3 mit KLB-Mischsand 1
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.
Dichte	1,02 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent** Elastische 2-K-Polyurethan-Zwischenschicht für Komfortböden

PU 430 Silent

Emissionsarme, selbstverlaufende, Trittschallmindernde 2-K Polyurethan-Elastikschicht zur Erstellung von Komfortbelägen. Die elastische Zwischenschicht wird in Schichtdicken ab 3 mm eingebaut und mit PU 425 oder PU 410 überbeschichtet. Dadurch werden Trittschallverbesserungen von ca. 11 dB erreicht. Geeignet für Aufenthaltsräume. Zertifiziert im System gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,0 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	0,99 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 24 kg

EP 77 Spachtel-Leitschicht	KLB-SYSTEM EPOXID EP 77 Spachtel-Leitschicht Emissionsarme Spachtel-Ableitschicht und Kratzspachtelung unter ESD-Belägen
	<p>Emissionsarme, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxydharz-Spachtelleitschicht in einer Schicht vor dem Aufbringen von ESD-ableitfähigen Beschichtungen. Als Grundschrift für Colorsand-abgestreute, ESD-ableitfähige RX-Beläge. Ermöglicht einen bis zu zwei Tage schnelleren Einbau von ESD-Beschichtungen.</p> <p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>
EP 799 Ableitgrund	KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund Elektrisch hochleitfähige Grundschrift für ableitfähige Beschichtungen
	<p>Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Leitschicht auf Basis einer Epoxydharz-Emulsion. Systemprodukt zur Herstellung von elektrisch ableitfähigen Bodenbeschichtungen. Im System mit DIBt®-Zulassung für Gewässerschutzbeschichtungen nach WHG § 63. Geeignet für AgBB-konforme Beläge in Aufenthaltsräumen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg</p>
EP 99 EL+	KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 EL+ Elektrisch ableitfähiges 2-K-Epoxyd-Beschichtungsharz, farbig
	<p>Elektrisch ableitfähiges, farbiges 2-K Epoxyd-Beschichtungsharz zur Erstellung von ESD- und Ex-Schutz-geeigneten RX-Belägen. Im System mit KLB-Mischsand 3/1 und CQS-47xxAS-Colorsanden können dekorative Beläge mit hoher Funktionalität und Robustheit hergestellt werden.</p> <p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>
EP 200 EL+	KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+ Elektrisch ableitfähige Epoxydharz-Beschichtung, farbig
	<p>Elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxydharz Verlaufsbeschichtung für glatte Beläge. Nur in Kombination mit EP 799 Ableitgrund ableitfähig. Bei ESD-Anwendungen nur mit PU 881 EL+.</p> <p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>
EP 202 EL+	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxydharz-Beschichtung, farbig
	<p>Emissionsarme, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxydharz-Verlaufsbeschichtung zur Vermeidung von elektrostatischen Aufladungen. Für den Personen- sowie auch für den EX-Schutz. Gute Reinigungs- und Desinfektionsfähigkeit, insbesondere auch für die Biotechnologie-, Pharma- oder Lebensmittelbranche geeignet. Für Aufenthaltsräume geeignet. Geeignet für Beläge, die AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“, als sehr emissionsarm.</p> <p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,4 - 0,8 kg/m ² abhängig von der Rautiefe
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte	1,40 kg/l

Technische Daten	
Verbrauch	0,100 - 0,140 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 4 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Technische Daten	
Verbrauch	0,7 - 1,0 kg/m ² Harz + 0,45 + 0,6 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte	Ca. 1,10 kg/l

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht zulässig
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,45 kg/l

Technische Daten	
Verbrauch	1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige und hygienische 2-K-EP-Beschichtung, farbig

EP 202 Clean EL+

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für harte, glatte Beschichtungen. EP 202 Clean EL+ ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

Verbrauch	1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 233 EL+** 2-K-Epoxidharz-SIC-Strukturbeschichtung, farbig

EP 233 EL+

Feingriffige 2-K-Epoxidharz-Rollbeschichtung mit SIC-haltiger, glänzender Oberfläche. In Kombination mit EP 799 Ableitgrund als elektrisch ableitfähiger Belag einsetzbar. Wirtschaftliche Dünnbeschichtung für leicht beanspruchte Flächen mit Anforderungen an Personen- und EX-Schutz.

Technische Daten

Verbrauch	0,450 - 0,600 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,37 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG** Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung (Zul. nach WHG § 63), farbig

EP 280 WHG

Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Elektrisch ableitfähig, auch für EX-Bereiche! Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63.

Technische Daten

Verbrauch	2,4 - 2,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht zulässig
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 EL+** Chemikalienbeständige, ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig

EP 285 EL+

Hochwertige, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung mit guter Beständigkeit gegen Chemikalien ab einer Schichtdicke von ca. 2 mm. Nur in Kombination mit EP 799 Ableitgrund ableitfähig.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 2,4 - 2,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht zulässig
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+** Emissionarme, elektrisch ableitfähige, elastische 2-K-Polyurethan-Verlaufsbeschichtung

PU 413 EL+

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, die für den Einsatz auf verformungsfähigen Untergründen wie Gussasphalt, Verlegeplatten u.a.m. vorgesehen ist. Nicht vergilbungsbeständig, Geeignet für AgBB-konforme Beläge in Aufenthaltsräumen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.

Technische Daten

Verbrauch	2,0 - 2,3 kg/m ² (Gesamtverbrauch bei 1,4 - 1,6 mm)
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Quarzsandzugabe	Nicht zulässig
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,43 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD Ableitfähiges 2-K-Polyurethan-Mattsiegel, farbig

PU 813 EL+/ESD

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige, umweltfreundliche 2-K Versiegelung auf Polyurethan-Basis zur Endversiegelung von ableitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. Geeignet für Anforderungen in ESD-Bereichen, Personen- und Ex-Schutz, auch bei nachträglicher Umnutzung. Seidenmatte Optik, lichtstabil und ausgestattet mit guter Fleckstabilität.

Technische Daten

Verbrauch	0,180 - 0,220 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte	1,19 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1,0 kg, Kombi-Gebinde 10 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+** Elektrisch ableitfähiger, emissionsarmer 2-K-Epoxidharz-Mattsiegel, wasserbasiert, farbig

EP 790 EL+

Emissionarme, farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung. Ergibt eine Wasserdampf-diffusionsfähige, matte Oberfläche. Geeignet für Beläge, die AgBB-konform für Aufenthaltsräume sein müssen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.

Technische Daten

Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,24 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg**Anschluss- und Prüfpunkt** mit 1 m Kupferleitfahne

Anschluss- und Prüfpunkt

Anschluss- und Prüfpunkt für ableitfähige Beschichtungen mit 1 m Kupferleitfahne.

Technische Daten

Produktlänge	1 m
Gewicht	0,300 kg

Verpackung (netto): 1 St., 0,300 kg**Ableitset**

Ableitset

Set für 10 Erdungsanschlüsse für ableitfähige Beschichtungen

Technische Daten

Verkaufseinheit	1 St. à 10 Anschlüsse
Gewicht	0,700 kg

Verpackung (netto): Set mit 10 St., 0,700 kg**Kupferband**

Kupferband

Selbstklebendes, ableitfähiges Kupferband zur Erdung von Ableitschichten elektrisch ableitfähiger Bodenbeläge.

Technische Daten

Produktlänge	50 lfm.
Gewicht	0,250 kg

Verpackung (netto): 1 St., 0,250 kg

EP 211 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD Elektrisch ableitfähige Beschichtung speziell für den ESD-Bereich, farbig	
	<p>Verarbeitungsfertige, lösemittelfreie und ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Fußbodenbeschichtung für erhöhte Anforderung in ESD-Bereichen sowie auch für den Personen- und Ex-Schutz. Geeignet bei ESD-Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1/2, DIN EN 61340-4-5, DIN EN 61340-4-1.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	1,5 - 1,8 kg/m ² – Verbrauchsmengen einhalten!
	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
	Füllstoffzugabe	Nicht empfohlen
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	
Dichte	1,37 kg/l	
<p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>		



EP 212 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD Elektrisch ableitfähige Verlaufsbeschichtung, farbig	
	<p>Hochwertige, lösemittelfreie und ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Fußbodenbeschichtung für erhöhte Anforderungen in ESD-Bereichen. Geeignet bei ESD-Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1/2, DIN EN 61340-4-5, DIN EN 61340-4-1 sowie bei Anforderungen an den Standortübergangswiderstand nach VDE 0100 - 600. KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD ist besonders vorteilhaft bei niedriger Luftfeuchtigkeit.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	1,4 - 1,8 kg/m ² – Verbrauchsmengen einhalten!
	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,32 kg/l	
<p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>		



EP 236 ESD	KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 ESD Elektrisch ableitfähiger 2-K-Epoxidharz-Strukturbelag geeignet in ESD- und Ex-Bereichen, farbig	
	<p>Emissionsarmer, elektrisch ableitfähiger 2-K-Epoxidharz-Strukturbelag für Dünnbeschichtungen. Erfüllt die Anforderungen an den Explosionsschutz und ESD-Schutz. Besonders wirtschaftlich und im System mit EP 77 Spachtel-Leitschicht in 1 bis 2 Tagen verlegbar! Die Verarbeitung erfolgt mit der Zahnpachtel und der Strukturwalze.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Ca. 0,500 - 0,650 kg/m ²
	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,45 kg/l	
<p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg</p>		

Hygiene-Beschichtungen und -Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean)

EP 202 Clean	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean Emissionsarme, hygienische 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig	
	<p>Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und Kopfversiegelung für harte, glatte Bodenbeläge. EP 202 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.</p>	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m ²
	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
	Quarzsandzugabe	Nicht empfohlen!
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	
Dichte	1,6 kg/l	
<p>Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg</p>		

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige und hygienische 2-K-EP-Beschichtung, farbig

EP 202 Clean EL+

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für harte, glatte Beschichtungen. EP 202 Clean EL+ ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

Verbrauch	1,9 - 2,4 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
Dichte	1,60 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** Hygienische, farblose 2-K-Epoxidharz-Mattversiegelung mit guter Chemikalienbeständigkeit

EP 860 Clean

Lösemittelhaltige, farblose 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Mattierung von Industrie- und Terrazzobelägen in Bereichen mit erhöhter Beanspruchung. Sehr gute Chemikalienbeständigkeit. EP 860 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus).

Technische Daten

Verbrauch	0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,02 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean** Hygienische, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

PU 806 E Clean

Emissionsarme, farbige, lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden. PU 806 E Clean ist mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und damit besonders geeignet für Hygienebereiche. PU 806 E Clean ist nach dem AgBB-Prüfverfahren auf Emissionen geprüft und als äußerst emissionsarm eingestuft. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,15 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5 kg, Kombi-Gebinde 10 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - R10** Hygienische, emissionsarme 2-K-PU-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10, farbig

PU 806 E Clean - R10

Emissionsarme, farbige und lichtstabile 2-K-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). Die Versiegelung ist zusätzlich mit einem präventivem Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und damit besonders geeignet für Hygienebereiche. Die leicht verarbeitbare Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als deckende, matte Endsicht eingesetzt werden. Emissionsarm nach AgBB. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,25 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - Wall** Hygienische, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Wandversiegelung, farbig

PU 806 E Clean - Wall

Emissionsarme, farbige, lichtstabile 2-K-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems. Die Versiegelung ist mit einem präventivem Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und damit besonders geeignet für Hygienebereiche. Mit erhöhter Deckkraft speziell für Wand- und Deckenbeläge, z.B. in Kombination mit PU 662. Leicht verarbeitbar, sehr gut deckend für gleichmäßig matte Oberflächen. Emissionsarm nach AgBB. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,100 - 0,120 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 11 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,15 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 6 kg, Kombi-Gebinde 12 kg

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel Hygienische 3-K-PU-BETON-Versiegelung für PU-BETON-Beläge, farbig

Rakelfähige 3-K PU-BETON-Kopfversiegelung zur Deckversiegelung mit Quarzsand und Korund-abgestreuten Oberflächen. Die Versiegelung ist zusätzlich mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall versehen und damit besonders für Hygienebereiche in der Lebensmittelindustrie geeignet. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot.

Technische Daten	
Verbrauch	0,650 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 100 : 180 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte	1,53 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 7,6 kg

PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen

KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 Schnellhärtendes PMMA-Grundierharz

Niederviskose, schnellhärtende PMMA-Grundierung für mineralische Untergründe und nachfolgende PMMA-Beschichtungen. Härterpulver muss separat bestellt werden.

Technische Daten	
Verbrauch	0,350 - 0,450 kg/m ²
Härterzugabe	2 - 6 Gew.-% (siehe Härterdosierung) 20 °C : 3,0 - 3,5 %
Härtungszeit	20 °C : Ca. 30 Min.
Dichte	1,01 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg, Kanister 10 kg, Hobbock 25 kg, Fass 190 kg

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 Farbloses 2-K-PMMA-Beschichtungsharz für Abstreubeläge, pigmentierbar

Schnellhärtendes, flexibilisiertes PMMA-Beschichtungsharz für rutschhemmende Abstreubeläge in Nassbereichen. Die Herstellung der Beschichtungsmasse erfolgt durch Zugabe von Pigment und KLB-Mischsand 2/1 sowie Härter. Die mit (Color-) Sand abgestreute Fläche wird mit AC 826 versiegelt. Härterpulver bitte separat mitbestellen!

Technische Daten	
Verbrauch	1,6 - 2,5 kg/m ² bei Schichtdicke von 3 - 5 mm
Härterzugabe	2 - 6 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Härterdosierung) 20 °C : 2,5 - 3,0 %
Härtungszeit	20 °C : Ca. 30 Min.
Dichte	0,99 kg/l

Verpackung (netto): Kanister 10 kg, Hobbock 25 kg, Fass 200 kg

KLB-SYSTEM ACRYL AC 320 Farbloses 2-K-PMMA-Beschichtungsharz für glatte Beläge, pigmentierbar

Schnellhärtendes, flexibilisiertes 2-K PMMA-Beschichtungsharz für glatte Bodenbeläge, optional auch mit partiColor®-Chips-Abstreubung. Die Herstellung der Beschichtungsmasse erfolgt durch Zugabe von Pigment und KLB-Mischsand 2/1 sowie Härter. Die Flächen werden glatt mit AC 820 farblos versiegelt. Härterpulver bitte separat mitbestellen!!

Technische Daten	
Verbrauch	1,1 - 2,2 kg/m ² bei Schichtdicken von 2 - 4 mm
Mischungsverhältnis	2 - 6 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) 20 °C : 2,5 - 3,0 %
Härtungszeit	20 °C : Ca. 30 Min.
Dichte	0,99 kg/l

Verpackung (netto): Kanister 10 kg, Hobbock 25 kg, Fass 200 kg

KLB-SYSTEM ACRYL AC 390 Farbloses, elastisches 2-K-Acryl-Beschichtungsharz

AC 390

Schnellhärtendes, elastisches 2-K Acryl-Beschichtungsharz zur Herstellung von selbstverlaufenden, flexiblen Zwischenschichten oder als Verbundabdichtung, z.B. bei abgestreuten PMMA-Küchen-Beschichtungen. Als verformungsfähige Beschichtung bei Metall- oder anderen verformungsfähigen Untergründen.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 2,5 kg/m ² bei 5 mm; 0,5 kg/m ² je 1 mm Belagsdicke
Härterzugabe	10 - 50 g Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 °C - 30 °C 25 g Härterpulver / 1 kg Harz bei 20 °C 20 °C : 2,5 - 3,0 %
Härtungszeit	20 °C : Ca. 30 Min.
Dichte	1,0 kg/l

Verpackung (netto): Blechkanne 10 kg, Hobbock 25 kg, Fass 200 kg

KLB-SYSTEM ACRYL AC 820 Farblose 2-K-PMMA-Versiegelung

AC 820

Schnellhärtendes, niederviskoses 2-K PMMA-Harz mit geringer Vergilbungsneigung. Das Harz eignet sich zur Versiegelung von glatten Belägen, mit partiColor®-Chips abgestreuten Belägen sowie auch abgesandeten Belägen. Vorzugsweise erfolgt der Einsatz im trockenen Innenbereich. Härterpulver bitte separat mitbestellen!

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Härterzugabe	1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) 20 °C : 1,5 - 2,0 %
Härtungszeit	20 °C : Ca. 30 Min.
Dichte	0,99 kg/l

Verpackung (netto): Blechkanne 10 kg, Hobbock 25 kg, Fass 190 kg

KLB-SYSTEM ACRYL AC 826 Farblose 2-K-PMMA-Versiegelung für rutschhemmende Beläge im Nassbereich

AC 826

Schnellhärtendes, niederviskoses 2-K PMMA-Harz mit geringer Vergilbungsneigung. Das Harz eignet sich zur Versiegelung von abgestreuten, nassbelasteten, rutschhemmenden Belägen. Vorzugsweise erfolgt der Einsatz im Innenbereich. Härterpulver bitte separat mitbestellen!

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ²
Härterzugabe	1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) 20 °C : 1,5 - 2,0 %
Härtungszeit	20 °C : Ca. 30 Min.
Dichte	1,01 kg/l

Verpackung (netto): Blechkanne 10 kg, Hobbock 25 kg, Fass 190 kg

KLB-SYSTEM AC-Härterpulver Reaktiver Katalysator zur Härtung von PMMA-Harzen

AC-Härterpulver

Reaktiver Katalysator zur Härtung von PMMA-Harzen wie AC 20, AC 313, AC 820 u.a.m. Zur Erzielung optimaler Eigenschaften, sind die Zusatzmengen temperaturabhängig einzuhalten. Die empfohlene Dosierung ist in den Produktinformationen der Harze angegeben.

Technische Daten

Verbrauch	1 - 5 % Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 - 30 °C
------------------	------------------------------------------------

KLB-SYSTEM ACRYL Beschleuniger 10 Härtungsbeschleuniger für PMMA-Harze

AC Beschleuniger 10

Härtungsbeschleuniger für Acrylharze für Verarbeitungstemperaturen unterhalb von 0 °C. Der Beschleuniger darf niemals oberhalb einer Temperatur von 5 °C zugegeben werden. Die Materialmenge entsprechend der jeweiligen Produktinformation dem Acrylharz zugeben. Verarbeitungshinweise in der Produktinformation beachten!

Technische Daten

Dichte	0,94 kg/l
---------------	-----------

Verpackung (netto): Trichterflasche 1 kg

KLB-SYSTEM AC-ADD 27 Haftpromotor-Zusatz für PMMA-Grundierungen auf Metall- und Keramikuntergründen

ADD 27

AC-ADD 27 ist ein Additiv zur Verbesserung der Haftung von AC 20 auf keramischen Belägen und auf Metallen. AC-ADD 27 wird der Grundierung AC 20 mit 1 % Gewichtsanteil vor der Härterzugabe zugegeben und sorgt für optimale Haftung auf dem Untergrund.

Technische Daten

Mischungsverhältnis	1 % Gewichtsanteil
----------------------------	--------------------

Verpackung (netto): Dose 0,1 kg, Dose 0,25 kg

Wandbeschichtungen und -versiegelungen

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662 Emissionsarme, spachtelfähige 2-K-Polyurethan-Wandbeschichtung, farbig

PU 662

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662 wird eingesetzt zur Herstellung von emissionsarmen, glatten, porenfreien und fugenlosen Wand- und Deckenbeschichtungen, die in mehreren Arbeitsgängen aufgespachtelt werden. Je nach Anforderung an die Beanspruchbarkeit und an das Aussehen erfolgt der Auftrag in 3 bis 4 Schichten mit dem jeweiligen Zwischenschliff.

Technische Daten	
Verbrauch	Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 20 Gew.-Teile
Härtungszeit	Weiterverarbeitung - Schleifen 20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	1,42 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 6 kg, Eimer-Kombi 12 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S 2-K-Epoxydharz-Bindemittel für Wand- und Deckenbeläge, farbig

EP 699 S

Thixotrop eingestelltes, eingefärbtes, lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz zur Herstellung reinigungsfähiger, hygienischer Wand- und Deckenbeläge in der Nahrungsmittelindustrie. Zur Herstellung eines robusten, wirtschaftlichen Belages wird das Armierungsvlies VA 125 x 300 eingearbeitet. Für einfache Schutzanstriche kann ohne Armierungsvlies gearbeitet werden.

Technische Daten	
Verbrauch	Armierung: 1,1 - 1,3 kg/m ² zur Einbettung des Vlieses in 2 Arbeitsgängen je Versiegelung: 0,4 - 0,6 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 45 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,23 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean Hygienische, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

PU 806 E Clean

Emissionsarme, farbige, lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden. PU 806 E Clean ist mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und damit besonders geeignet für Hygienebereiche. PU 806 E Clean ist nach dem AgBB-Prüfverfahren auf Emissionen geprüft und als äußerst emissionsarm eingestuft. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,15 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5 kg, Kombi-Gebinde 10 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall Lichtbeständige, lösemittelfreie 2-K-Polyurethan-Wandversiegelung

PU 806 E Wall

Emissionsarme, farbige und lichtstabile 2-K-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems. Mit erhöhter Deckkraft speziell für Wand- und Deckenbeläge, z.B. in Kombination mit PU 662. Leicht verarbeitbar, sehr gut deckend für gleichmäßig matte Oberflächen. Emissionsarm nach AgBB. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,100 - 0,120 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 11 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,15 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 6 kg, Kombi-Gebinde 12 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - Wall Hygienische, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Wandversiegelung, farbig

PU 806 E Clean - Wall

Emissionsarme, farbig, lichtstabile 2-K-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems. Die Versiegelung ist mit einem präventivem Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und damit besonders geeignet für Hygienebereiche. Mit erhöhter Deckkraft speziell für Wand- und Deckenbeläge, z.B. in Kombination mit PU 662. Leicht verarbeitbar, sehr gut deckend für gleichmäßig matte Oberflächen. Emissionsarm nach AgBB. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 6 kg, Kombi-Gebinde 12 kg

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,100 - 0,120 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 11 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,15 kg/l

Floor Sealer

Floor Sealer 100 Transparent Farblose, emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden

Floor Sealer 100 Transparent

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Auffrischung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) als matte Endversiegelung eingesetzt werden. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, langer Haltbarkeit, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit.

Geeignet für Aufenthaltsräume, da AgBB-konform. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und EMICODE EC1 Plus.

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,00 kg, Kombi-Gebinde 10 kg

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25,0 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Floor Sealer 100 Transparent R10 Rutschhemmende, transparente 2-K-PU-Versiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

Floor Sealer 100 Transparent R10

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Auffrischung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) als matte Endversiegelung eingesetzt werden. Eingestellt in Rutschhemmklasse R10, geeignet auch für alle Bereiche mit Anforderung R9. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, langer Haltbarkeit, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit.

Geeignet für an Aufenthaltsräume, da AgBB-konform. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und EMICODE EC1 Plus.

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1,05 kg, Kombi-Gebinde 5,25 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Floor Sealer 200 Color Farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

Floor Sealer 200 Color

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) als seidenmatte Versiegelung und als Grundschicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips oder als zweifache unifarbene, deckende Versiegelung eingesetzt werden. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit.

Geeignet für an Aufenthaltsräume, da AgBB-konform. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und EMICODE EC1 Plus.

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,00 kg, Kombi-Gebinde 10 kg

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Floor Sealer 200 Color R10 Rutschhemmende, farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

Floor Sealer 200 Color R10

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) als seidenmatte Versiegelung und als Grundschicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips oder als zweifache unifarbene, deckende Versiegelung eingesetzt werden. Eingestellt und geprüft in Rutschhemmklasse R10, geeignet auch für alle Bereiche mit Anforderung R9. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit.

Geeignet für an Aufenthaltsräume da AgBB-konform. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und EMICODE EC1 Plus.

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1,05 kg, Kombi-Gebinde 5,25 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg

Floor Sealer 300 Antistatic Ableitfähige, farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

Floor Sealer 300 Antistatic

Farbige, elektrisch ableitfähige, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von leitfähigen Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) oder auch nachträglich, bei Nutzungsänderung als ableitfähige Versiegelung auf nicht ableitfähigen Oberbelägen eingesetzt werden. Erfüllt die Anforderungen an Personen- und ESD-Schutz.

Geeignet für an Aufenthaltsräume da AgBB-konform. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“.

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte	1,19 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1,00 kg, Kombi-Gebinde 10 kg

FLOOR SEALER 300 Antistatic R10 Rutschhemmende, ableitfähige, farbige 2-K-PU-Versiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

Floor Sealer 300 Antistatic R10

Farbige, elektrisch ableitfähige, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von leitfähigen Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gumminoppen-Beläge) oder auch nachträglich, bei Nutzungsänderung als ableitfähige Versiegelung auf nicht ableitfähigen Oberbelägen eingesetzt werden. Eingestellt und geprüft in Rutschhemmklasse R10, geeignet auch für alle Bereiche mit Anforderung R9. Erfüllt die Anforderungen an Personen- und ESD-Schutz.

Geeignet für an Aufenthaltsräume, da AgBB-konform. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“.

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 19,3 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte	1,19 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Dose 1,05 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg

Floor Cleaner PS 350 Spezial-Grundreiniger für die anschließende Sanierung mit KLB Floor Sealer Systemen

Floor Cleaner PS 350

Spezial-Grundreiniger zur Vorbereitung und Reinigung von Oberbelägen zur nachfolgenden Sanierung im KLB-Floor-Sealer-System. Als Grundreiniger zur Intensivreinigung von Oberböden und Beschichtungen. Geeignet für Linoleum, PVC sowie auch Gummi- und Gumminoppenbeläge und Beschichtungen auf Basis Epoxidharz und Polyurethan.

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag je Reinigungsgang
Dichte	1,02 kg/l

Verpackung (netto): Kunststoffkanister 10 kg

Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge

2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelungen

EP 296 Kopfsiegel	KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 Kopfsiegel Lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, glänzend, farbig	
	Lösungsmittelfreie, farbige und gut deckende 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Deckversiegelung von abgesandeten, rutschhemmenden Abstreubelägen. Verbesserte Qualität: Ausgestattet mit geringerer Viskosität für eine leichtere Verarbeitbarkeit.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen
	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 I Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
	Dichte	1,53 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg		



EP 296 RAPID	KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 RAPID Lösungsmittelfreie, schnellhärtende 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, glänzend, farbig	
	Lösungsmittelfreie, schnellhärtende, farbige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Deckversiegelung von abgesandeten, rutschhemmenden Abstreubelägen. Bei 20 °C nach 5 bis 6 Stunden begehbar.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen
	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 I Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.
	Dichte	1,53 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg		



EP 5570	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung (OS 11 a/b), flexibilisiert, farbig	
	Verarbeitungsfertiges, farbiges, flexibilisiertes 2-K-Epoxidharz als Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Oberflächenschutzsysteme geprüft nach OS 11a/b gemäß DAfStb-Richtlinie im Innenbereich.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
	Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 I Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.
	Dichte	1,49 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg I Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B		

EP 175 Spezial	KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial Farbloses 2-K-Epoxid-Dekor-Siegelharz	
	Lösungsmittelfreie, farblose 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Kopfversiegelung von dekorativen Colorsand- und Abstreubelägen mit geringer Vergilbungsneigung.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Ca. 0,6 - 0,9 kg/m ² bei Abharzungen bei Abstreubelägen
	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 I Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.
	Dichte	1,08 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg, Fass-Kombi 600 kg I Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B		

2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen

PU 475 Spezial	KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial Lichtbeständige 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, schnellhärtend	
	Lichtbeständiges, lösemittelfreies, schnellhärtendes 2-K-Polyurethanharz zur transparenten Deck-Versiegelung von Colorsand-Belägen. Geeignet bei Abstreubelägen in rutschhemmenden Nassbereichen und als glättende Abspachtelung von Dekor- und Terrazzo-Belägen im gewerblichen und industriellen Bereich. Schnellhärtend, vergilbungsfrei und ergibt glänzende Oberflächen.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
	Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 55 I Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 5 - 6 Std.
	Dichte	Ca. 1,07 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg		

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 Emissionsarme, transparente 2-K-Polyurethan-Kopfversiegelung und Klarharzschicht

PU 484

Hochwertiges, farbloses und lichtbeständiges 2-K Polyurethanharz zur Kopfversiegelung von rutschhemmenden Colorsand-Abstreubelägen und als Klarharzschicht auf glatten Beschichtungen oder mit partiColor®-Chips abgestreuten Beschichtungen.

Technische Daten	
Verbrauch	Abharzungen bei Abstreubelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m ² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 150 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 12 Std.
Dichte	Ca. 1,2 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg**KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580** Lösungsmittelfreie 2-K-PU-Kopfversiegelung (für Oberflächenschutz OS 11 a/b), lichtstabil, farbig

PU 5580

Lösungsmittelfreies, farbiges, flexibilisiertes 2-K Polyurethanharz als Kopfversiegelung für Oberflächenschutzsysteme, geprüft nach OS 11a/b gemäß DAfStb-Richtlinie im Innen- und Außenbereich.
Licht- und witterungsstabil.

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 6 - 8 Std.
Dichte	1,45 kg/l

Verpackung (netto): Eimer 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg

ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen

KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C Schnellhärtender 3-K-Epoxid-Zement-Verlaufsmörtel

EC 610 C

Schnellhärtender, selbstverlaufender 3-K Epoxid-Zement-Mörtel, der als Ausgleichs- und osmosebremsende Zwischenschicht eingesetzt wird. Er eignet sich zur Egalisierung und zum Ausgleich von rauen und unebenen Flächen bei gewerblich und industriell genutzten Bodenflächen. Der Einsatz ist für Bereiche mit mittlerer und erhöhter mechanischer Belastung vorgesehen, speziell in der Sanierung mit nachfolgender Beschichtung mit Reaktionsharzen. Die Grundierung erfolgt mit EP 724 E Haftgrund Super.

Technische Daten	
Verbrauch	6 - 8 kg/m ² bei 3 -4 mm Schichtdicke Ca. 2 kg/m ² bei 1 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 0,8 : 4,5 : 22,7 kg je VE 28 kg l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 16 Std.
Dichte	Frischmörtel ca. 2,05 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 28 kg**KLB-SYSTEM EC 633 C** Schnellhärtender, selbstverlaufender, zementärer Ausgleichsmörtel

EC 633 C

Selbstverlaufender, zementärer, polymermodifizierter Ausgleichsmörtel für Schichtdicken von 3 bis 10 mm. Der Einsatz ist für gewerblich und industriell genutzte Beläge mit leichter/mittlerer Beanspruchung vorgesehen und eignet sich für die nachfolgende Beschichtung mit Reaktionsharzen. Das Produkt ist einkomponentig und bedarf lediglich der Zugabe von Wasser. Die Besonderheit liegt in der schwundarmen und schnellen Härtung des Materials.

Technische Daten	
Verbrauch	Ca. 5,4 - 6,0 kg/m ² Pulver bei 3 mm Schichtdicke Ca. 1,8 - 2,0 kg/m ² Trockenmörtel je 1 mm Schichtdicke
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	Frischmörtel ca. 2,15 kg/l

Verpackung (netto): Sack 24 kg, Europalette (42 Sack/1008 kg)**KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super** Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Grundierung für spezielle Oberflächen

EP 724 E

Wasserbasierte, VOC-arme, AgBB-konforme 2-K-Epoxidharz-Grundierung und Bindemittel für Kratzspachtelung mit sehr breitem Haftungsspektrum auf verschiedenen Untergründen (Metall, Keramik u.a.m.). Geeignet als Grundierung und zur Kratzspachtelung bei diffusionsfähigen Belägen wie z.B. EP 785 HS.

Technische Daten	
Verbrauch	Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 8 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 12 Std.
Dichte	1,80 kg/l

Verpackung (netto): Dosen-Kombi 0,9 kg, Eimer-Kombi 9 kg, Hobbock-Kombi 18 kg

KLB-SYSTEM EC 940 Grund Emissionsarme, verarbeitungsfertige Dispersions-Haftbrücke				
EC 940 Grund	Einkomponentige, verarbeitungsfertige Haftbrücke auf emissionsarmer Dispersions-Basis für zementgebundene Untergründe und für nachfolgende mineralische Schichten mit KLB-SYSTEM EC 633 C.			
	Technische Daten			
	<table border="1"> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>1 - 2 Stunden bei 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>ca. 1,03 kg/l</td> </tr> </table>	Härtungszeit	1 - 2 Stunden bei 20 °C	Dichte
Härtungszeit	1 - 2 Stunden bei 20 °C			
Dichte	ca. 1,03 kg/l			
Verpackung (netto): Kunststoff-Kanister 10 kg				

Verbundabdichtungen

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426 Elastische 2-K-Polyurethan-Abdichtung und -beschichtung, farbig									
PU 426	Emissionsarmes, elastisches 2-K Polyurethansystem für risseüberbrückende Abdichtungen im Verbund und als Beschichtung für leicht beanspruchte Bereiche. Mit allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungen im Verbund. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. Nicht farbstabil!								
	Technische Daten								
	<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 1,45 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 6 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 24 - 28 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,42 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,45 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.	Dichte	1,42 kg/l
	Verbrauch	Ca. 1,45 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke							
	Mischungsverhältnis	A : B = 6 : 1 Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 24 - 28 Std.								
Dichte	1,42 kg/l								
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg									

KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex Elastische Beschichtungs- und Vergussmasse, farbig									
EP 290 Flex	Lösemittelfreie, elastische, selbstverlaufende 2-K-Epoxidharz-Beschichtungsmasse für flexible Zwischenschichten sowie auch zum hartelastischen Verguss von Fugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise auch zur Abdichtung unter Küchenbelägen mit Systemprüfung Kiwa-Polymerinstitut.								
	Technische Daten								
	<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 1,3 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,2 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.	Dichte	1,2 kg/l
	Verbrauch	Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke							
	Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 Gew.-Teile							
Härtungszeit	20 °C : 14 - 18 Std.								
Dichte	1,2 kg/l								
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg									

Dichtbänder, -manschetten und -ecken

KLB-SYSTEM Dichtband DB 1200							
DB 1200	Gewebearmiertes, elastisches Dichtband auf NBR-Kautschuk-Basis mit beidseitig überstehendem Geweberand. Das Dichtband hat ein gutes Rückstellvermögen und ist absolut verträglich mit Epoxidharz, Polyurethan und Silikon. Zur Eckausbildung sowie zur Überbrückung von Fugen gemäß ZDB-Merkblatt in Verbundabdichtungen. Für Feuchtigkeitsbeanspruchungsklassen A, B und C sowie A0 und B0.						
	Technische Daten						
	<table border="1"> <tr> <td>Produktgröße/-länge</td> <td>Rolle 50 lfm., Breite 12 cm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht</td> <td>2,000 kg</td> </tr> <tr> <td>Verkaufseinheit</td> <td>1</td> </tr> </table>	Produktgröße/-länge	Rolle 50 lfm., Breite 12 cm	Gewicht	2,000 kg	Verkaufseinheit	1
	Produktgröße/-länge	Rolle 50 lfm., Breite 12 cm					
Gewicht	2,000 kg						
Verkaufseinheit	1						
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 2,000 kg							

Bodenmanschette DB 1210							
DB 1210	Elastifizierte Bodeneinlaufmanschette für einzudichtende Bauteile am Boden. Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Epoxidharz- und Polyurethanverträglich. Größe 35 x 35 cm. Innerer Lochkreis 100 mm/Verpackungseinheit je Karton: 10 Stück.						
	Technische Daten						
	<table border="1"> <tr> <td>Produktgröße/-länge</td> <td>35 x 35 cm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht</td> <td>0,200 kg</td> </tr> <tr> <td>Verkaufseinheit</td> <td>1 / 10</td> </tr> </table>	Produktgröße/-länge	35 x 35 cm	Gewicht	0,200 kg	Verkaufseinheit	1 / 10
	Produktgröße/-länge	35 x 35 cm					
Gewicht	0,200 kg						
Verkaufseinheit	1 / 10						
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 10 / 0,200 kg							

Wandmanschette DB 1220			
DB 1220	Elastifizierte Wandmanschette für einzudichtende Bauteile im Wandbereich. Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Epoxidharz- und Polyurethan-verträglich. Größe 12 x 12 cm. Innerer Lochkreis 11 mm. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	12 x 12 cm
		Gewicht	0,200 kg
		Verkaufseinheit	1 / 25
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,200 kg			

Dichtinnenecke DB 1230			
DB 1230	Elastifizierte Innenecke für aufsteigende Bauteile (Boden-Wand). Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	Kantenlänge an der Dichtstelle ca. 10 cm
		Gewicht	0,010 kg
		Verkaufseinheit	1 / 25
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,010 kg			

Dichtaußenecke DB 1240			
DB 1240	Elastifizierte Außenecke für aufsteigende Bauteile (Boden-Wand). Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.	Technische Daten	
		Produktgröße/-länge	Kantenlänge am Bauteil ca. 7 cm
		Gewicht	0,010 kg
		Verkaufseinheit	1 / 25
Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,010 kg			

CHEMORESIN® und PU-BETON-Beläge, -Grundierungen und -Kopfsiegel

CHEMORESIN® hoch-chemikalienbeständige Beschichtungen

CHEMORESIN CR 920 2-K-Spezial-Beschichtung, farbig			
CR 920	Innovative 2-K Polyurethan-Beschichtung zur Herstellung von glatten oder rutschhemmenden, chemisch hochbelastbaren Belägen.	Technische Daten	
		Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,6 - 1,0 kg/m ² Beschichtung: Ca. 1,8 - 2,2 kg/m ² bei 1,5 mm Schichtdicke
		Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 120 I Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 18 - 22 Std.
		Dichte	Ca. 1,34 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg			

PU-BETON-Grundierungen, -Beläge und -Kopfsiegel

KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung 3-K-Systemgrundierung für PU-BETON-Beläge			
PU-BETON 4050 Grundierung	Spachtelfähige 3-Komponenten PU-BETON Grundierung als systemgleiche Grundsicht für PU-BETON 4006, 4009, 4011 Grip und 4012 Standfest.	Technische Daten	
		Verbrauch	0,4 - 0,5 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 122 : 89 I Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 6 - 10 Std.
		Dichte	1,30 kg/l
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,6 kg			

KLB-SYSTEM PU-BETON 4045 3-K-Ausgleichsmörtel zur Egalisierung von rauen Untergründen

PU-BETON 4045

Hochwertiger 3-Komponenten PU-BETON Ausgleichsmörtel zur Egalisierung bei rauen, gefrästen oder gestrahlten Untergründen. In Schichtdicken von 2 bis 10 mm verwendbar. Zum Verfüllen von Ausbrüchen und Schadstellen (bis 10 mm). Bei gering saugfähigen Untergründen ohne Grundierung einsetzbar.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 3,8 - 20 kg/m ² je nach Rautiefe; ca. 1,9 kg je 1 mm pro 1 m ²
Mischungsverhältnis	A : B : C = 21,65 : 21,65 : 100 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	1,85 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 21,5 kg**KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** Chemikalien- und heißwasserbelastbarer, robuster 3-K-PU-BETON-Belag 6 mm, farbig

PU-BETON 4006

Hochwertiger, rakelfähiger 3-Komponenten PU-BETON-Belag in einer 6 mm-Dicke, für Temperatur-beanspruchte Bodenflächen bis 90 °C, die mit Wasser und Chemikalien belastet werden. PU-BETON 4006 wird als glatter oder rutschhemmender Belag, vorzugsweise in Bereichen der Lebensmittelindustrie, eingesetzt. Lieferbar in den Farben Beige, Grau, Grün und Rot.

Technische Daten

Verbrauch	10 - 14 kg/m ² bei 5 - 7 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 16,25 : 16,25 : 100 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	1,96 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 26,5 kg, Doppelgebände 53 kg**KLB-SYSTEM PU-BETON 4009** Chemikalien- und heißwasserbelastbarer, robuster 3-K-PU-BETON-Belag 9 mm, farbig

PU-BETON 4009

Hochwertiger, rakelfähiger 3-Komponenten PU-BETON-Belag mit einer Dicke von 9 mm für hoch beanspruchte Bodenflächen in Nassbereichen mit Heißwasser- und Chemikalienbelastung. PU-BETON 4009 wird als glatter oder rutschhemmender Belag eingesetzt, vorwiegend in Bereichen der Lebensmittelindustrie. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot.

Technische Daten

Verbrauch	16 - 20 kg/m ² bei 8 - 10 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 13,57 : 13,57 : 100 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	2,02 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 30,5 kg, Doppelgebände 61 kg**KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip** 3-K-PU-BETON Belag mit rutschhemmender Oberfläche, farbig

PU-BETON 4011 Grip

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in einer Schichtdicke von 9 mm für hochbeanspruchte Bodenflächen in Lebensmittelbereichen. Geeignet für Nassbereichen mit Heißwasser- und Chemikalienbelastung, ergibt eine geprüfte rutschhemmende Oberfläche (Rutschhemmstufe R 11). Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot.

Technische Daten

Verbrauch	16 - 20 kg/m ² bei 8 - 10 mm Schichtdicke
Mischungsverhältnis	A : B : C = 11,6 : 11,6 : 100 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 8 - 10 Std.
Dichte	2,02 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 34,5 kg, Doppelgebände 69 kg**KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest** Chemikalienbeständiger, robuster 3-K-PU-BETON für Hohl- und Dreieckskehlen, farbig

PU-BETON 4012 Standfest

Standfester 3-Komponenten PU-BETON-Mörtel zur Anfertigung von Hohl- und Dreieckskehlen in Kombination mit KLB-PU-BETON Belägen in Nassbereichen mit Heißwasser- und Chemikalienbelastung. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot.

Technische Daten

Verbrauch	2,2 - 2,8 kg/lfm. bei Schenkellänge oder Radius 5 cm
Mischungsverhältnis	A : B : C = 7,5 : 7,5 : 100 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 10 - 14 Std.
Dichte	2,12 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 15,050 kg

PU-BETON 4080 Kopfsiegel	KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Kopfsiegel 3-K-PU-BETON-Versiegelung als Systemkomponente für PU-BETON-Beläge, farbig		
	<p>Rakelfähige 3-Komponenten PU-BETON-Kopfversiegelung zur Endbeschichtung von abgestreuten, rutschhemmenden Belägen. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	0,650 - 0,900 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 100 : 180 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
	Dichte	1,53 kg/l	
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 7,6 kg			

PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel	KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel Hygienische, 3-K-PU-BETON-Versiegelung für PU-BETON-Beläge, farbig		
	<p>Rakelfähige 3-K PU-BETON-Kopfversiegelung zur Deckversiegelung mit Quarzsand und Korund-abgestreuten Oberflächen. Die Versiegelung ist zusätzlich mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall versehen und damit besonders für Hygienebereiche in der Lebensmittelindustrie geeignet. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	0,650 - 0,900 kg/m ²
		Mischungsverhältnis	A : B : C = 100 : 100 : 180 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
	Dichte	1,53 kg/l	
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 7,6 kg			

PU 465	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 Standfeste 2-K-Polyurethan-Fugenmasse für Arbeits- und Dehnfugen für PU-BETON, farbig		
	<p>Pastöse, spachtelfähige, elastische, lösemittelfreie 2-K Polyurethan-Fugenmasse zur Verfüugung von Arbeits- und Bewegungsfugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise erfolgt der Einsatz bei PU-BETON Belägen. Die Fugenmasse weist eine gute Abriebbeständigkeit sowie eine erhöhte thermische und chemische Beständigkeit auf. Polyurethan-Fugenmassen unterliegen einer geringen Farbtonveränderung, die technischen Eigenschaften werden hierdurch jedoch nicht verändert. Mit präventivem Schutz gegen Schimmelbefall.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm
		Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 15 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C: 18 - 24 Std.
Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg			

PU 465 LQ	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 LQ Gießfähige 2-K-Polyurethan-Fugenmasse für Arbeits- und Dehnfugen für PU-BETON, farbig		
	<p>Gießfähige, elastische, lösemittelfreie 2-K Polyurethan-Fugenmasse, von Arbeits- und Bewegungsfugen mit geringer Bewegung, die vorzugsweise bei PU-BETON Belägen eingesetzt wird. Die Fugenmasse weist eine gute Abriebbeständigkeit sowie eine erhöhte thermische und chemische Beständigkeit auf. Polyurethan-Fugenmassen unterliegen einer geringen Farbtonveränderung, die technischen Eigenschaften werden hierdurch jedoch nicht verändert. Mit präventivem Schutz gegen Schimmelbefall.</p>	Technische Daten	
		Verbrauch	Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm
		Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 15 l Gew.-Teile
		Härtungszeit	20 °C: 18 - 24 Std.
Verpackung (netto): Kombi-Dose 1 kg			

Versiegelungen und Imprägnierungen

2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm

KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, farbig											
EP 740 E	<p>Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar. Ab 10 kg erhältlich in RAL 7030, 7032, 7035 und 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Kopfversiegelung: Ca. 0,20 - 0,25 kg/m² pro Auftrag OS 4 Kratzspachtelung: Ca. 0,50 - 0,70 kg/m² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: Ca. 0,15 - 0,20 kg/m² pro Auftrag</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,32 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,20 - 0,25 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kratzspachtelung: Ca. 0,50 - 0,70 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: Ca. 0,15 - 0,20 kg/m ² pro Auftrag	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte	1,32 kg/l
	Technische Daten										
	Verbrauch	Kopfversiegelung: Ca. 0,20 - 0,25 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kratzspachtelung: Ca. 0,50 - 0,70 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: Ca. 0,15 - 0,20 kg/m ² pro Auftrag									
	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.										
Dichte	1,32 kg/l										
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg											
KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E Emissionsarme, seidenmatte und 2-K-Epoxidharz-Emulsions Versiegelung, farbig											
EP 742 E	<p>Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar. In vielen Farben ab einer Menge von 10 kg lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 0,200 - 0,250 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,25 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte	1,25 kg/l
	Technische Daten										
	Verbrauch	Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ²									
	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.										
Dichte	1,25 kg/l										
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg											
KLB-SYSTEM EPOXID EP 750 E Emissionsarme, glänzende 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung, farbig											
EP 750 E	<p>Emissionsarme, farbige, glänzende 2-K-Epoxidharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar. Ab 10 kg erhältlich in RAL 7030, 7032, 7035 und 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume geeignet.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 0,200 - 0,250 kg/m² pro Auftrag</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,34 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte	1,34 kg/l
	Technische Daten										
	Verbrauch	Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag									
	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.										
Dichte	1,34 kg/l										
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg											
KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ Elektrisch ableitfähiger, emissionsarmer 2-K-Epoxidharz-Mattsiegel, wasserbasiert, farbig											
EP 790 EL+	<p>Emissionsarme, farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung. Ergibt eine Wasserdampf-diffusionsfähige, matte Oberfläche. Geeignet für Beläge, die AgBB-konform für Aufenthaltsräume sein müssen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>0,150 - 0,180 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,24 kg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Technische Daten		Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ²	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.	Dichte	1,24 kg/l
	Technische Daten										
	Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ²									
	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile									
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.										
Dichte	1,24 kg/l										
Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 10 kg											

KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E Transparenter, emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel

EP 705 E

Farblos, emissionsarmer 2-K Epoxydharz-Emulsion-Siegel, wasserbasiert zur mattierenden Absiegelung von Epoxydharzbeschichtungen.
Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform, verfügt über eine DIBt®-Zulassung für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 3 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,07 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E** Emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel, farbig

EP 706 E

Farbiger, emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Emulsion-Siegel, wasserbasiert zur Absiegelung von Epoxydharzbeschichtungen.
Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform, verfügt über eine DIBt®-Zulassung für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 3 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E - R10** Emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel in Rutschhemmung R10

EP 705 E - R10

Emissionsarmer, farblos 2-K-Epoxydharz-Emulsion-Siegel, wasserbasiert zur mattierenden Absiegelung von Epoxydharzbeschichtungen, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch R9 geeignet).
Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 6,5 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,07 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5,25 kg, Eimer-Kombi 10,5 kg**KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E - R10** Emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel in Rutschhemmung R10, farbig

EP 706 E - R10

Farbiger, emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Emulsion-Siegel, wasserbasiert zur Absiegelung von Epoxydharzbeschichtungen, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet).
Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 6,5 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5,25 kg, Eimer-Kombi 10,5 kg**2-K-Epoxydharz-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig****KLB-SYSTEM EPOXID EP 860** Lösungsmittelhaltige, farblose 2-K-Epoxydharz-Mattversiegelung, chemikalienbeständig

EP 860

Lösungsmittelhaltiger 2-K-Epoxydharz-Siegel in Gelee-Konsistenz zur Mattierung von Industriebelägen in Bereichen mit erhöhter Beanspruchung. Sehr gute Chemikalienbeständigkeit.

Technische Daten

Verbrauch	0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,02 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean Hygienische, farblose 2-K-Epoxidharz-Mattversiegelung mit guter Chemikalienbeständigkeit

EP 860 Clean

Lösemittelhaltige, farblose 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Mattierung von Industrie- und Terrazzobelägen in Bereichen mit erhöhter Beanspruchung. Sehr gute Chemikalienbeständigkeit. EP 860 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus).

Technische Daten

Verbrauch	0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 25 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,02 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 25 kg

2-K-Polyurethan-Versiegelungen, emissionsarm**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E** Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung

PU 805 E

Emissionsarme, farblose und lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden.

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform, verfügt über eine DIBt@-Zulassung für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,06 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5 kg, Kombi-Gebinde 10 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10

PU 805 E - R10

Emissionsarme, farblose und lichtstabile 2-K-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet).

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,06 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,25 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

PU 806 E

Emissionsarme, farbige, lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden.

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform, verfügt über eine DIBt@-Zulassung für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,15 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5 kg, Kombi-Gebinde 10 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean Hygienische, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

PU 806 E Clean

Emissionsarme, farbige, lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden. PU 806 E Clean ist mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und damit besonders geeignet für Hygienebereiche. PU 806 E Clean ist nach dem AgBB-Prüfverfahren auf Emissionen geprüft und als äußerst emissionsarm eingestuft.

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,15 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5 kg, Kombi-Gebinde 10 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - R10 Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10, farbig

PU 806 E - R10

Emissionsarme, farbige und lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). Die leicht verarbeitbare Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als deckende, matte Endschiicht eingesetzt werden.

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,25 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - R10** Hygienische, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10, farbig

PU 806 E Clean - R10

Emissionsarme, farbige und lichtstabile 2-K-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). Die Versiegelung ist zusätzlich mit einem präventivem Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und damit besonders geeignet für Hygienebereiche. Die leicht verarbeitbare Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als deckende, matte Endschiicht eingesetzt werden. Emissionsarm nach AgBB.

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 13 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,25 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E** Emissionsarme, umweltfreundliche, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung

PU 811 E

Farblose, emissionsarme und lichtstabile 2-K-Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit.

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen, AgBB-konform, mit EMICO-DE EC1 Plus-Zertifikat.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,180 - 0,200 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5 kg, Kombi-Gebinde 10 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E** Emissionsarme, umweltfreundliche, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

PU 812 E

Farbige, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems, mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als farbige, matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit.

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen, AgBB-konform, mit EMICO-DE EC1 Plus-Zertifikat.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,180 - 0,200 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5 kg, Kombi-Gebinde 10 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E - R10** Emissionsarme, rutschhemmende, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung

PU 811 E R10

Farblose, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet).

Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen, AgBB-konform mit EMICO-DE EC1 Plus-Zertifikat.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,180 - 0,200 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte	1,08 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,25 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 Emissionsarme, rutschhemmende, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

PU 812 E R10

Farbige, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems, mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als farbige, matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen, AgBB-konform, mit EMICO-DE EC1 Plus-Zertifikat.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,180 - 0,200 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 16 - 24 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Kombi-Gebinde 5,25 kg, Kombi-Gebinde 10,5 kg**2-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösemittelhaltig****KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 880** Lösungsmittelhaltige, farblose 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, vergilbungsbeständig

PU 880

Farbloser 2-K Mattsiegel auf Polyurethanbasis mit guter mechanischer Beständigkeit sowie sehr guter Licht- und Wetterstabilität, lösemittelhaltig.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 5 kg, Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881** Lösungsmittelhaltige 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, vergilbungsbeständig, farbig

PU 881

Farbiger 2-K Mattsiegel auf Polyurethanbasis mit guter mechanischer Beständigkeit sowie sehr guter Licht- und Wetterstabilität, lösemittelhaltig.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,15 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882** Lösungsmittelhaltige, farblose, seidengänzende 2-K-Polyurethan-Versiegelung, lichtbeständig

PU 882

Farblose, seidengänzende 2-K-Versiegelung auf Polyurethanbasis mit sehr guter Licht- und Wetterstabilität. Hohe Vernetzung und Verschleißfestigkeit. Feine Struktur, lösemittelhaltig.

Technische Daten

Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 3 : 1 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,05 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 883** Lösungsmittelhaltige, seidengänzende 2-K-Polyurethan-Versiegelung, lichtbeständig, farbig

PU 883

Farbige, seidengänzende 2-K-Versiegelung auf Polyurethanbasis mit sehr guter Licht- und Wetterstabilität. Hohe Vernetzung und Verschleißfestigkeit. Thixotrop, ergibt eine strukturierte Oberfläche, lösemittelhaltig.

Technische Daten

Verbrauch	0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag
Mischungsverhältnis	A : B = 10 : 3 l Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std.
Dichte	1,10 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg, Hobbock-Kombi 30 kg

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ Lösungsmittelhaltige, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung matt, farbig

PU 881 EL+

Lösemittelhaltiges, ableitfähiges 2-K Polyurethansiegel zur matten Absiegelung von leitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. In Kombination mit EP 200 EL+ oder PU 413 EL+ auch in ESD-geeigneter Einstellung lieferbar (bitte bei Bestellung angeben).

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,31 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ - R10** Rutschhemmende, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung matt, farbig

PU 881 EL+ - R10

Lösemittelhaltiger, ableitfähiger 2-K Polyurethansiegel zur matten Absiegelung von leitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). In Kombination mit EP 200 EL+ oder PU 413 EL+ auch in ESD-geeigneter Einstellung lieferbar (bitte bei Bestellung angeben).

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ²
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Gew.-Teile
Härtungszeit	20 °C : 12 - 14 Std.
Dichte	1,31 kg/l

Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg**1-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig****KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex** UV-stabile 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farblos, lösungsmittelhaltig

PU 9010 Flex

Farblose, feuchtigkeitshärtende 1-K Polyurethanbeschichtung, licht- und kreidungsbeständig, lösemittelhaltig, als Bindemittel für Verlaufs- und Deckschichten, vor allem für den Außenbereich.

Technische Daten

Verbrauch	Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag Dekorokiesbelag: 12 kg per 100 kg Dekorokies 0,180 - 0,220 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig! I
Härtungszeit	18 - 24 Stunden bei 20 °C
Dichte	1,04 kg/l

Verpackung (netto): Eimer 6 kg, Eimer 12 kg**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9018 Flex Color** Lösungsmittelhaltige 1-K-Polyurethan-Beschichtung, wetterstabil, farbig

PU 9018 Flex Color

Farbige, feuchtigkeitshärtende 1-K Polyurethanbeschichtung. Licht- und wetterbeständige, lösemittelhaltige Balkonbeschichtung für glatte und abgestreute Beschichtungen.

Technische Daten

Verbrauch	0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag (Ausführung in mind. 2 Schichten)
Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!
Härtungszeit	18 - 24 Stunden bei 20 °C
Dichte	1,04 kg/l

Verpackung (netto): Eimer 6 kg, Eimer 12 kg

Imprägnierungen

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E Lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Emulsion, farblos		
EP 722 E	2-K-Epoxidharz-Emulsion zur farblosen Imprägnierung von mineralischen Untergründen wie Beton, Estrichen und Hartstoffbelägen. Wasserverdünnbares Konzentrat.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Unverdünnt 0,040 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag
	Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile
	Härtungszeit	20 °C : 18 - 24 Std..
	Dichte	1,06 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 12 kg, Hobbock-Kombi 30 kg		

KLB-SYSTEM IMPRÄGNIERUNG BI 960 Lösungsmittelfreie, verarbeitungsfertige 1-K-Imprägnierung auf Polymer-Silikatbasis		
BI 960	Einkomponentige, verarbeitungsfertige, wässrige Imprägnierung für zementgebundene Oberflächen wie Beton. Vorzugsweise bei geglätteten, hochwertigen und auch mit Hartkorn vergüteten Industriebetonplatten als farbloser Finish.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Ca. 0,080 - 0,150 kg/m ²
	Härtungszeit	Ca. 1 - 2 Std. bei 20 °C
	Dichte	1,05 kg/l
Verpackung (netto): Kunststoff-Kanister 10 kg		

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 8350 1-K-PU-Beton Imprägnierung		
PU 8350	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 8350 ist ein lösemittelhaltiges, tiefenwirksames 1-K Polyurethan-Bindemittel. Es eignet sich zur Imprägnierung und Oberflächenverfestigung von Beton- und Zementuntergründen.	
	Technische Daten	
	Verbrauch	Imprägnierung: 0,4 - 0,8 kg/m ² in 2 Schichten je nach Saugfähigkeit
	Mischungsverhältnis	Verarbeitungsfertig!
	Härtungszeit	18 - 24 Stunden bei 20 °C
	Dichte	0,98 kg/l
Verpackung (netto): Eimer-Kombi 10 kg		

Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte

Füll- und Abstreusande

KLB-Quarzsand Feuergetrocknete Füll- und Abstreusande	
Quarzsand	Feuergetrockneter, klassierter Quarzsand in abgestuften Körnungen, der als Abstreuerung oder Füllsand bei Reaktionsharzen und Beschichtungen eingesetzt wird.
	Technische Daten
	Lieferbare Körnungen
Verpackung (netto): Sack 25 kg	
KLB-Quarzsand staubarm Abstreusande für PU- und EP-Beläge, gering staubend	
QS staubarm	Staubarmer Quarzsand vorzugsweise für abgestreute Epoxid- und Polyurethan-Beläge. Nicht geeignet für PMMA!
	Technische Daten
	Lieferbare Körnungen
Verpackung (netto): Sack 25 kg	

Mischsande für Spachtelungen und Grundsichten

KLB 1	KLB-Mischsand 1 Quarzsandmischung bis 2,5 mm Körnung	
	Spezialmischsand zur Herstellung von Kunstharz Belägen und Estrichen, Industriebelägen, Reparatur- und Ausgleichsschichten bei nachfolgenden Kunstharz Belägen. Besonders in Kombination mit den Epoxidharzen EP 150 und EP 158 geeignet.	
	Verpackung (netto): Sack 25 kg	
KLB 2/1	KLB-Mischsand 2/1 Füllsand für Kratzspachtelungen und Beschichtungen	
	Standard-Füllsandmischung für Kratzspachtelungen und als Zuschlag für ungefüllte Beschichtungssysteme auf Epoxid- und Acrylharzbasis, wie z.B. für EP 99, EP 100 VS, AC 313, AC 320, AC 390	
	Verpackung (netto): Sack 25 kg	
KLB 3/1	KLB-Mischsand 3/1 Füllsand für Kratzspachtelungen und Grundsichten	
	Spezial-Füllsandmischung bis 1,0 mm zur Herstellung von rutschhemmenden RX-Bodenbelägen und dicken Ausgleichsschichten. Geeignet für Grundsichten für Abstreubeläge, bei nachfolgender Abstreuerung gemäß den empfohlenen Systemen. Vorzugsweise Einsatz mit den Bindemitteln EP 99, EP 99 EL+ sowie PU 424. Als Zuschlag für ungefüllte Grundierungen und Beschichtungen, wie EP 30, EP 50, EP 55, EP 99, EP 99 EL+ und EP 100 VS.	
	Verpackung (netto): Sack 25 kg	

Siliciumcarbid und Korund

Korund weiß	KLB-Korund Spezialgranulat zur Abstreuerung von rutschhemmenden Belägen					
	Weißen, hartes, kantiges Abstreugut zur Herstellung rutschhemmender Beläge. Mit hoher Rutschhemmung (R12/R13) und sehr gutem Verschleißverhalten, besonders geeignet für PU-BETON.	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Lieferbare Körnungen</td> <td>0,5/1,0 mm; 0,6/1,2 mm</td> </tr> </table>	Technische Daten		Lieferbare Körnungen	0,5/1,0 mm; 0,6/1,2 mm
	Technische Daten					
Lieferbare Körnungen	0,5/1,0 mm; 0,6/1,2 mm					
Verpackung (netto): Sack 25 kg						
SiC	KLB-Siliciumcarbid, anthrazit					
	Hartes, verschleißfestes Spezialgranulat zur Abstreuerung von rutschhemmenden bzw. ableitfähigen Böden	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Lieferbare Körnungen</td> <td>Verfügbarkeit erfragen.</td> </tr> </table>	Technische Daten		Lieferbare Körnungen	Verfügbarkeit erfragen.
	Technische Daten					
Lieferbare Körnungen	Verfügbarkeit erfragen.					
Verpackung (netto): Sack 25 kg						

Colorsand-Mischungen für RX-Beläge

CQS 46xx	KLB-Colorsand CQS 46xx Colorsandmischungen für RX-Beläge							
	Farbige Colorsandmischung zur Erstellung definiert rutschhemmender, hochwertiger RX-Beläge.	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Lieferbare Körnungen</td> <td>CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm</td> </tr> <tr> <td>Lieferbare Farbmischungen</td> <td>s. Farbkarte</td> </tr> </table>	Technische Daten		Lieferbare Körnungen	CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm	Lieferbare Farbmischungen	s. Farbkarte
	Technische Daten							
Lieferbare Körnungen	CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm							
Lieferbare Farbmischungen	s. Farbkarte							
Verpackung (netto): Sack 25 kg								
CQS 47xx AS	KLB-Colorsand CQS 47xx AS Colorsandmischungen für ableitfähige RX-Beläge							
	Farbige Colorsandmischung zur Erstellung definiert rutschhemmender, hochwertiger und ableitfähiger RX-Beläge.	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Lieferbare Körnungen</td> <td>CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm</td> </tr> <tr> <td>Lieferbare Farbmischungen</td> <td>s. Farbkarte</td> </tr> </table>	Technische Daten		Lieferbare Körnungen	CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm	Lieferbare Farbmischungen	s. Farbkarte
	Technische Daten							
Lieferbare Körnungen	CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm							
Lieferbare Farbmischungen	s. Farbkarte							
Verpackung (netto): Sack 25 kg								

Stellmittel, Rutschhemmgranulate

3 Super	KLB-Stellmittel 3 Super Universelles Thixotropierungsmittel für Reaktionsharze	
	<p>Pulverförmiges, weißes Thixotropiermittel zur Verdickung in Beschichtungsmassen für Anspachtelungen an senkrechten Flächen, Hohlkehlsöckeln usw.</p> <p>Nicht geeignet für PU 405 / PU 410.</p> <p>Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg</p>	
5 FT	KLB-Stellmittel 5 FT Faser-Stellmittel, sehr gut einrührbar!	
	<p>Faserförmiges, weißes Stellmittel mit guter staubloser Einarbeitbarkeit. Gut geeignet für Mörtelmassen.</p> <p>Geeignet für PU 405 / PU 410.</p> <p>Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg</p>	
RHX 75	Antirutsch-Additiv RHX 75 Strukturgranulat für Versiegelungen	
	<p>Hochwertiges Kunststoffgranulat als Beimischung in Versiegelungen, zur Erhöhung der Rutschfestigkeit. Geeignet für Versiegelungen wie EP 740 E, EP 742 E, PU 805 E, PU 806 E, u.a. zur Erhöhung der Rutschhemmung auf ca. R10 - R11. Geeignet auch für farblose Versiegelungen.</p> <p>Verpackung (netto): Eimer 5 kg, Eimer 0,75 kg</p>	<p>Technische Daten</p> <p>Dosierung je nach Anwendung 3 - 6 %</p>
RQX 9	Strukturgranulat RQX 9 Sprühgranulat für Rutschhemmung R9	
	<p>Hochwertiges Strukturgranulat zum Einblasen in Verlaufsbeschichtungen zur Erhöhung der Rutschhemmung nach BGR 181 auf R9. Auch für ableitfähige Beschichtungen geeignet.</p> <p>Verpackung (netto): Eimer 6 kg</p>	<p>Technische Daten</p> <p>Dosierung 20 - 40 gr/m²</p>
RQX 10	Strukturgranulat RQX 9 Sprühgranulat für Rutschhemmung R10	
	<p>Hochwertiges Strukturgranulat zum Einblasen in Verlaufsbeschichtungen zur Erhöhung der Rutschhemmung nach BGR 181 auf R9. Bei ableitfähigen Beschichtungen Beratung einholen.</p> <p>Verpackung (netto): Eimer 6 kg</p>	<p>Technische Daten</p> <p>Dosierung 20 - 40 gr/m²</p>
Glasperlen	Glasperlen	
	<p>Glasperlen zum Einmischen in Epoxidharz zur Herstellung leicht rutschhemmender Deckversiegelungen in R9.</p> <p>Verpackung (netto): Eimer 6 kg</p>	<p>Technische Daten</p> <p>Dosierung ca. 15 % Perlen auf EP 175 Spezial</p>
Pigmente und partiColor®-Produkte		
Farbpigmente	KLB-Farbpigmente	
	<p>Pigmentzubereitungen in den aufgeführten Farbtönen zur direkten Einfärbung von Acrylharz-Beschichtungen, Epoxidharz-Grundierungen sowie auch von Mörtelbelägen. Zugabemenge 5 - 10 % auf Harz, je nach System und Anforderung.</p> <p>Verpackung (netto): Hobbock 25 kg, Eimer 10 kg, Eimer 1 kg</p>	<p>Technische Daten</p> <p>Lieferbare Farben s. Farbkarte - Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar. Bitte erfragen Sie unser Angebot!</p>
partiColor®-Chips	KLB-partiColor®-Chips	
	<p>Farbige Dekorchips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxid-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen.</p> <p>Verpackung (netto): Karton 20 kg, Hobbock 10 kg, Eimer 1 kg</p>	<p>Technische Daten</p> <p>Lieferbare Farben s. Farbkarte - nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen</p>

partiColor®-Glitter	KLB-partiColor®-Glitter		
	<p>Farbige Dekorchips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxid-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen. Nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen!</p>	Technische Daten	
	Verpackung (netto): Eimer 1 kg	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Lieferbare Farben</td> <td>hellsilber, hellgold, schwarz</td> </tr> </table>	Lieferbare Farben
Lieferbare Farben	hellsilber, hellgold, schwarz		

partiColor®-Metalize	KLB-partiColor®-Metalize		
	<p>Spezialeffekt-Pigmente zur Erstellung dekorativer Metalize-Beläge. Anwendungsempfehlung anfordern.</p>	Technische Daten	
	Verpackung (netto): Eimer 1 kg	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Lieferbare Farben</td> <td>s. Farbkarte</td> </tr> </table>	Lieferbare Farben
Lieferbare Farben	s. Farbkarte		

Armierungsvliese und -gewebe

VA 1035	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1035							
	<p>Leichtes, reißfestes Armierungsvlies zur Einarbeitung in rissüberbrückende Reaktionsharzsysteme wie z.B. PU 425 Comfort, PU 426, flexibilisierte und harte Acryl- oder Epoxidharz-Systeme. Geringes Flächengewicht und einfach mit der Stachelwalze oder dem Laminier-Roller in die flüssige Abdichtung einbringbar. Kann überlappend gelegt werden, ohne große Schichtdickenunterschiede.</p>	Technische Daten						
	Verpackung (netto): 1 Rolle	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Flächengewicht</td> <td>0.030 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Rollenbreite / -länge</td> <td>100 cm, 100 lfm.</td> </tr> <tr> <td>Fläche</td> <td>100 m²</td> </tr> </table>	Flächengewicht	0.030 kg/m ²	Rollenbreite / -länge	100 cm, 100 lfm.	Fläche	100 m ²
	Flächengewicht	0.030 kg/m ²						
Rollenbreite / -länge	100 cm, 100 lfm.							
Fläche	100 m ²							

VA 1040	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsgewebe VA 1040							
	<p>Offenmaschiges Armierungsgewebe zur rissüberbrückenden Einlage bei Reaktionsharzarbeiten an Wand- und Bodenbelägen. Insbesondere geeignet zur Einbettung in standfesten Wandbeschichtungsmassen wie z.B. EP 652 W.</p>	Technische Daten						
	Verpackung (netto): 1 Rolle	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Flächengewicht</td> <td>0,075 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Rollenbreite / -länge</td> <td>100 cm, 100 lfm.</td> </tr> <tr> <td>Fläche</td> <td>100 m²</td> </tr> </table>	Flächengewicht	0,075 kg/m ²	Rollenbreite / -länge	100 cm, 100 lfm.	Fläche	100 m ²
	Flächengewicht	0,075 kg/m ²						
Rollenbreite / -länge	100 cm, 100 lfm.							
Fläche	100 m ²							

VA 1044	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1044							
	<p>Glasfaservlies mit geringem Flächengewicht, in Kombination mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662</p>	Technische Daten						
	Verpackung (netto): 1 Rolle	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Flächengewicht</td> <td>Ca. 0.045 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Rollenbreite / -länge</td> <td>100 cm, 50 lfm.</td> </tr> <tr> <td>Fläche</td> <td>50 m²</td> </tr> </table>	Flächengewicht	Ca. 0.045 kg/m ²	Rollenbreite / -länge	100 cm, 50 lfm.	Fläche	50 m ²
	Flächengewicht	Ca. 0.045 kg/m ²						
Rollenbreite / -länge	100 cm, 50 lfm.							
Fläche	50 m ²							

VA 125 x 300	KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsmatte VA 125 x 300							
	<p>Glasvliesmatte als Einlage und Armierung bei Reaktionsharzbeschichtungen. In Kombination mit EP 699 S zur Herstellung robuster, hygienischer Wandbeschichtungen. Produktinformation EP 699 S beachten. Zur Stabilisierung und Erhöhung der Risseüberbrückung.</p>	Technische Daten						
	Verpackung (netto): 1 Rolle	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Flächengewicht</td> <td>0.300 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Rollenbreite / -länge</td> <td>Ca. 125 cm, 96 lfm.</td> </tr> <tr> <td>Fläche</td> <td>120 m²</td> </tr> </table>	Flächengewicht	0.300 kg/m ²	Rollenbreite / -länge	Ca. 125 cm, 96 lfm.	Fläche	120 m ²
	Flächengewicht	0.300 kg/m ²						
Rollenbreite / -länge	Ca. 125 cm, 96 lfm.							
Fläche	120 m ²							

Verdüner

VR 24	KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 24 Verdüner und Reiniger für Epoxidharze		
	Verdüner und Reiniger für Epoxidharze. Leicht entzündlich. Nicht geeignet für Polyurethanharze!	Technische Daten	
		Flammpunkt	ca. + 13 °C
		Dichte	0,8 kg/l
Verpackung (netto): Kanister 10 l			
VR 28	VERDÜNNER UND REINIGER VR 28 Verdüner und Reiniger für Polyurethanharze		
	Verdüner und Reiniger für Polyurethanharze. Kann auch als Reiniger für Epoxidharze eingesetzt werden. Entzündlich.	Technische Daten	
		Flammpunkt	ca. + 30 °C
		Dichte	0,9 kg/l
Verpackung (netto): Kanister 10 l			
VR 33	KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 33 Reiniger für Epoxidharze		
	Kräftiger Reiniger für Werkzeuge und Maschinen. Nicht zur Verdünnung empfohlen! Leicht entzündlich.	Technische Daten	
		Flammpunkt	ca. - 4 °C
		Dichte	0,8 kg/l
Verpackung (netto): Kanister 10 l			
VR 36	KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 36 Spezialreiniger für Epoxidharze und Polyurethan		
	Umweltfreundliches und gesundheitsfreundliches Lösungsmittelgemisch zur Reinigung von Werkzeugen nach Reaktionsharzarbeiten.	Technische Daten	
		Flammpunkt	ca. + 100 °C
		Dichte	1,09 kg/l
Verpackung (netto): Kunststoff-Kanister 10 l			
VR 119	KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 119 Spezialreiniger für PMMA-Harze		
	Lösungsmittelgemisch zur Reinigung von Werkzeugen und Maschinen bei Acrylharzarbeiten mit stark lösender Wirkung auch bereits nach leichter Anhärtung der Harze. Zur Verdünnung nicht empfohlen! Leicht entzündlich.	Technische Daten	
		Flammpunkt	ca. + 10 °C
		Dichte	0,95 kg/l
Verpackung (netto): Fass 200 kg, Kanister 10 l			

Pflege- und Reinigungsmittel

PS 22	PS 22 Ölentferner			
	Reinigungskonzentrat für die Entfernung von Öl-, Fett- und Bohremulsionsrückständen vor dem Beschichten. In Kombination mit EP 52 Spezialgrund verwenden.	Technische Daten		
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>0,2 - 0,3 l/m² pro Reinigungsgang</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,0 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	0,2 - 0,3 l/m ² pro Reinigungsgang
Verbrauch	0,2 - 0,3 l/m ² pro Reinigungsgang			
Dichte	1,0 kg/l			
Verpackung (netto): Kanne 10 l				
PS 25	PS 25 Reinigungskonzentrat Reinigungskonzentrat für Industrieböden			
	Konzentrierte Tensidmischung zur Reinigung von Industriefußböden. Breites Anwendungsspektrum, greift die Fußböden nicht an.	Technische Daten		
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 0,050 - 0,100 kg/m² der verdünnten Reinigerlösung</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,0 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Ca. 0,050 - 0,100 kg/m ² der verdünnten Reinigerlösung
Verbrauch	Ca. 0,050 - 0,100 kg/m ² der verdünnten Reinigerlösung			
Dichte	1,0 kg/l			
Verpackung (netto): Flasche 1 l, Kanne 5 l, Kanne 10 l				
PS 88	PS 88 Pflegeversiegelung Pflegeversiegelung			
	Hochwertige Pflegeversiegelung für strapazierte, gewerblich genutzte Fußbodenflächen. Speziell auch für die Anwendung auf der diffusionsfähigen Beschichtung KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS sowie auf anderen Beschichtungen nach vorhergehender Grundreinigung.	Technische Daten		
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 20 - 50 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,03 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Ca. 20 - 50 g/m ²
Verbrauch	Ca. 20 - 50 g/m ²			
Dichte	1,03 kg/l			
Verpackung (netto): Flasche 1, Kanne 5 l, Kanne 10 l				
PS 90	PS 90 Pflegeversiegelung, antistatisch Pflegeversiegelung antistatisch			
	Hochwertige, antistatische Pflegeversiegelung für elektrisch ableitfähige Industriefußböden. Besonders geeignet auf KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+.	Technische Daten		
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>25 - 40 g/m² je Auftrag (Verteilen mit dem Wischmopp)</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,02 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	25 - 40 g/m ² je Auftrag (Verteilen mit dem Wischmopp)
Verbrauch	25 - 40 g/m ² je Auftrag (Verteilen mit dem Wischmopp)			
Dichte	1,02 kg/l			
Verpackung (netto): Kanne 5 l				
Floor Cleaner PS 350	Floor Cleaner PS 350 Spezial-Grundreiniger für die anschließende Sanierung mit KLB-Floor Sealer-Systemen			
	Spezial-Grundreiniger zur Vorbereitung und Reinigung von Oberbelägen zur nachfolgenden Sanierung im KLB-Floor-Sealer-System. Als Grundreiniger zur Intensivreinigung von Oberböden und Beschichtungen. Geeignet für Linoleum, PVC sowie auch Gummi- und Gumminoppenbeläge und Beschichtungen auf Basis Epoxidharz und Polyurethan.	Technische Daten		
		<table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 40 - 150 g/m² je Auftrag je Reinigungsgang</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,02 kg/l</td> </tr> </table>	Verbrauch	Ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag je Reinigungsgang
Verbrauch	Ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag je Reinigungsgang			
Dichte	1,02 kg/l			
Verpackung (netto): Kunststoffkanister 10 kg				

Farbkarten

Standardfarbtöne Beschichtungen

DE - Die aufgeführten RAL-Töne sind ca. Farbtöne, Abweichungen sind möglich. Unterschiedliche Produkte im gleichen Farbton können einen unterschiedlichen Eindruck erzeugen. Die Abbildungen sind durch das Druckverfahren verfälscht. Im Zweifelsfall Originalprobe anfordern.

GB - The RAL colours shown are approximate and some variation is possible. Different products in the same colour can give a different impression. Colour reproduction is distorted by the printing process. If in doubt, please request an original sample.

FR - Les couleurs RAL mentionnées sont approximatives, par suite des divergences sont possibles. Des produits différents de la même couleur peuvent produire des impressions différentes. Les images sont altérées par le procédé d'imprimerie. En cas de doute merci de demander un échantillon original.



ca. RAL 1001

Beige
Beige
Beige

ca. RAL 1015

Hellelfenbein
Light ivory
Ivoire clair

ca. RAL 3009

Oxidrot
Oxide red
Rouge oxyde

ca. RAL 5014

Taubenblau
Pigeon blue
Bleu pigeon

ca. RAL 6011

Resedagrün
Reseda green
Vert réséda

ca. RAL 7001

Silbergrau
Silver grey
Gris argent

ca. RAL 7015

Schiefergrau
Slate grey
Gris ardoise

ca. RAL 7016

Anthrazitgrau
Anthracite grey
Gris anthracite

ca. RAL 7023

Betongrau
Concrete grey
Gris béton

ca. RAL 7030

Steingrau
Stone grey
Gris pierre

ca. RAL 7032

Kieselgrau
Pebble grey
Gris selex

ca. RAL 7035

Lichtgrau
Light grey
Gris clair

ca. RAL 7038

Achatgrau
Agate grey
Gris agate

ca. RAL 7040

Fenstergrau
Window grey
Gris fenêtre

ca. RAL 7042

Verkehrsgrau A
Traffic grey A
Gris signalisation A

Farbtöne KLB-Farbpigmente

KLB-Farbpigmente

Pigmentzubereitungen in den aufgeführten Farbtönen zur direkten Einfärbung von Acrylharz-Beschichtungen, Epoxidharz-Grundierungen sowie auch von Mörtelbelägen. Zugabemengen von 5 - 10 % auf Harz, je nach System und Anforderung.

Lieferbare Farben:

ca. RAL 1001 Beige	ca. RAL 1015 Hellelfenbein	ca. RAL 3009 Oxidrot	ca. RAL 6011 Resedagrün	ca. RAL 7001 Silbergrau
ca. RAL 7015 Schiefergrau	ca. RAL 7023 Betongrau	ca. RAL 7030 Steingrau	ca. RAL 7032 Kieselgrau	ca. RAL 7035 Lichtgrau
ca. RAL 7038 Achatgrau	ca. RAL 7040 Fenstergrau			

Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar. Bitte erfragen Sie unser Angebot!

Farbtöne KLB-partiColor®-Chips

KLB-partiColor®-Chips

Farbige Dekorchips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxidharz-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen.
Nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen!

Lieferbare Farben:

Signalweiß	Hellelfenbein	Sandgelb	Schwefelgelb	Verkehrsgelb
Pastellorange	Erdbeerrot	Signalrot	Beigebraun	Kobaltblau
Verkehrsblau	Pastellblau	Türkisblau	Minttürkis	Blassgrün
Lichtgrau	Signalgrau	Steingrau	Staubgrau	Signalschwarz
Gelbgrün				

Die aufgeführten Farbtöne können durch das Druckverfahren abweichend dargestellt werden.

Im Zweifelsfall Originalprobe anfordern.

Die abschließende Versiegelung kann die Farbwirkung der partiColor®-Chips eventuell beeinflussen.

Olympia Mix



partiColor®-Metalize Gold - ZG1020-92
Basis* - RAL 7015 oder RAL 1003



partiColor®-Metalize Silver - ZG1021-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Bronze - ZG1022-92
Basis* - RAL 7015

Base colours



partiColor®-Metalize Red - ZG1026-92
Basis* - RAL 7015

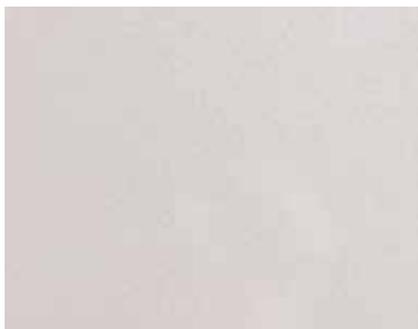


partiColor®-Metalize Blue - ZG1025-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Green - ZG1027-92
Basis* - RAL 7015

Salt and Pepper



partiColor®-Metalize Silver - ZG1021-92
Basis* - RAL 7035



partiColor®-Metalize Pepper - ZG1023-92
Basis* - RAL 7015

* **Basis:** Farbe der Grundschicht

Anwendung	Dekorative Effektbeläge mit Metall-Optik. Verlegeempfehlung beachten!
Verpackung	Eimer 1,0 kg

Farbübersicht KLB-Colorquarzsand CQS-46xx

Farbstabile Colorsandmischungen für dekorative, abgestreute RX-Beläge. Gut streubare Mischungen mit kontrolliertem Verbrauch, schleifbar für Beläge mit Rutschhemmstufen R10, R11 und R12.



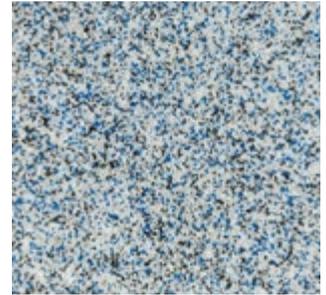
CQS-4601 | 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4651 | 0,7/1,2 mm



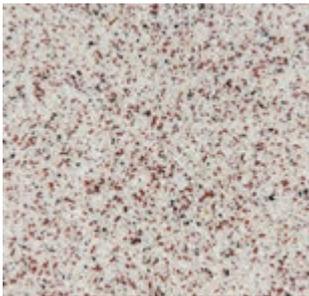
CQS-4602 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4652 | 0,7/1,2 mm



CQS-4603 | 0,3/0,8 mm Basis* mittelgrau
CQS-4653 | 0,7/1,2 mm



CQS-4604 | 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4654 | 0,7/1,2 mm



CQS-4605 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4655 | 0,7/1,2 mm



CQS-4606 | 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4656 | 0,7/1,2 mm



CQS-4607 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4657 | 0,7/1,2 mm



CQS-4608 | 0,3/0,8 mm Basis* blau
CQS-4658 | 0,7/1,2 mm

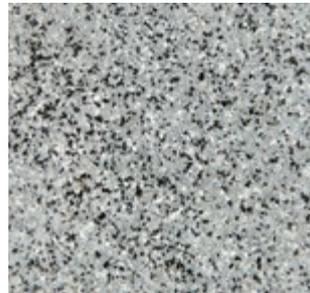
* Basis: Farbe der Grundsicht EP 99

Farbübersicht KLB-Colorquarzsand antistatic CQS-47xx AS

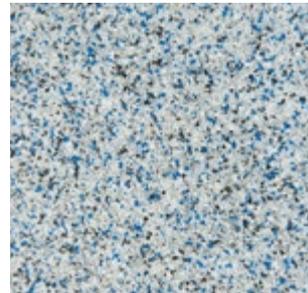
Ableitfähige Colorsandmischungen für abgestreute, dekorative und leitfähige RX-Beläge. Gut abstreubare Mischungen mit kontrolliertem Verbrauch. Schleifbar für Beläge mit Rutschhemmstufen R11 und R10.



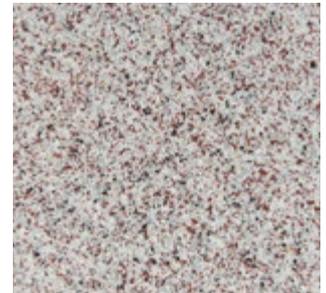
CQS-4701 AS | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau



CQS-4702 | 0,3/0,8 mm Basis* mittelgrau



CQS-4703 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau



CQS-4704 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau

* Basis: Farbe der Grundsicht EP 99 EL+

Allgemeine Informationen KLB-Colorquarzsande CQS:

Anwendung	Rutschhemmende Beläge im Systemaufbau RX. Produktinformationen beachten!
Standardfarben	Die abgebildeten Mischungen sind Standardfarben. Lieferbar ab Lager, ab einer Menge von 25 kg.
Sonderfarben	Lieferbar ab einer Mindestmenge von 1.000 kg netto. Verlängerte Lieferzeit beachten!
Verpackung	Sack à 25 kg, 40 Sack/Europalette 1.000 kg

Produktverzeichnis

Grundierungen	4	Mörtelharze	13	EX- und Personenschutz - Ableitfähige Beschichtungen	24
2-K-Epoxydharz-Grundierungen.	4	EP 28 Bauharz	13	EP 77 Spachtel-Leitschicht	24
EP 28 Bauharz	4	EP 50	13	EP 799 Ableitgrund	24
EP 50	4	EP 150	13	EP 99 EL+	24
EP 52 Spezialgrund	4	EP 158	13	EP 200 EL+	24
EP 71	4	Porenschluss, Wandbindemittel	14	EP 202 EL+	24
EP 5520	5	DS 900	14	EP 202 Clean EL+	25
EP 5530	5	DS 925 Porenfüller	14	EP 233 EL+	25
EP 55	5	Beschichtungen	14	EP 280 WHG	25
2-K-Epoxydharz-Grundierungen, schnellhärtend	5	2-K-Epoxydharz-Beschichtungen	14	EP 285 EL+	25
EP 51 RAPID S	5	EP 99	14	PU 413 EL+	25
EP 52 RAPID	6	EP 200 VF	14	PU 813 EL+/ESD	26
2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm	6	EP 202	15	EP 790 EL+	26
EP 53 Spezialgrund-AgBB	6	EP 202 Clean	15	Anschluss- und Prüfpunkt	26
EP 57	6	EP 216 Universal	15	Ableitset	26
EP 58	6	EP 216 RAPID	15	Kupferband	26
2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend	7	EP 220	16	ESD-Schutz - Ableitfähige Beschichtungen	27
EP 724 E	7	EP 236	16	EP 211 ESD	27
EP 727 E	7	EP 285 CR	16	EP 212 ESD	27
EP 782 E Spachtelgrund	7	EP 290 Flex	16	EP 236 ESD	27
Polyurethan-Grundierungen	8	2-K-Epoxydharz-Gewässerschutzbeschichtungen gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG)	16	Hygiene-Beschichtungen und -Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean)	27
PU 61 RAPID	8	EP 55	16	EP 202 Clean	27
PU 64 Haftpromotor	8	EP 280 WHG	17	EP 202 Clean EL+	28
PU 68 Rapid U	8	EP 282 WHG	17	EP 860 Clean	28
Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze	8	Diffusionsfähige Beschichtungen und Versiegelungen, emissionsarm	17	PU 806 E Clean	28
Fertigmörtel, Hohlkehlenharze.	8	EP 724 E	17	PU 806 E Clean - R10	28
AC 345 Hohlkehlenharz	8	EP 727 E	17	PU 806 E Clean - Wall	28
AC 357	9	EP 782 E Spachtelgrund	18	PU 806 E Clean - Wall	28
AC 358	9	EP 785 HS	18	PU 806 E Clean - Wall	28
EP 85 Fein	9	EP 785 EL+	18	PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel	29
EP 177	9	EP 740 E	18	PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen	29
Fugenharz	10	EP 742 E	19	AC 20	29
AC 356	10	EP 750 E	19	AC 313	29
AC 395	10	Parkhausbeschichtungen (normal und schnellhärtend).	19	AC 320	29
PU 466	10	EP 216 Universal	19	AC 390	30
Sanierungs- und Injektionsharze	10	EP 216 RAPID	19	AC 820	30
EP 1270	10	PU 5000 RX	20	AC 826	30
EP 1276 Vergussharz	10	PU 5000 RX Abstreukomponente	20	AC-Härterpulver	30
EP 5100 Plus	11	PU-Beschleuniger 12	20	AC Beschleuniger 10	30
PU 1900	11	EP 5520	20	ADD 27	30
Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenschluss	11	EP 5530	21	Wandbeschichtungen und -versiegelungen	31
Dekor-Bindemittel	11	PU 5550	21	PU 662	31
EP 172	11	PU 5560	21	EP 699 S	31
EP 174	11	EP 5570	21	PU 806 E Clean	31
EP 175	12	PU 5580	21	PU 806 E Wall	31
PU 9010 Flex	12	2-K-Polyurethan-Beschichtungen (inkl. Komfortbeläge)	22	PU 806 E Clean - Wall	32
PU 9030 Flex	12	PU 405	22	Floor Sealer	32
PU 484	12	PU 410	22	Floor Sealer 100 Transparent	32
PU 485 Flex	12	PU 420	22	Floor Sealer 100 Transparent R10	32
		PU 421	22	Floor Sealer 200 Color	32
		PU 424	22	Floor Sealer 200 Color R10	33
		PU 425 Comfort	23	Floor Sealer 300 Antistatic	33
		PU 426	23	Floor Sealer 300 Antistatic R10	33
		PU 427	23	Floor Cleaner PS 350	33
		PU 430 Silent	23		

Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge	34	2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	41	Stellmittel, Rutschhemmgranulate	48
2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelungen	34	EP 860	41	3 Super	48
EP 296 Kopfsiegel	34	EP 860 Clean	42	5 FT	48
EP 296 RAPID	34			RHX 75	48
EP 5570	34	2-K-Polyurethan-Versiegelungen, emissionsarm	42	RQX 9	48
EP 175 Spezial	34	PU 805 E	42	RQX 10	48
		PU 805 E - R10	42	Glasperlen	48
2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen	34	PU 806 E	42		
PU 475 Spezial	34	PU 806 E Clean	42	Pigmente und partiColor®-Produkte	48
PU 484	35	PU 806 E - R10	43	Farbpigmente	48
PU 5580	35	PU 806 E Clean - R10	43	partiColor®-Chips	48
		PU 811 E	43	partiColor®-Glitter	49
ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen	35	PU 812 E	43	partiColor®-Metalize	49
EC 610 C	35	PU 811 E R10	43		
EC 633 C	35	PU 812 E R10	44	Armierungsvliese und -gewebe	49
EP 724 E	35			VA 1035	49
EC 940 Grund	36	2-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	44	VA 1040	49
		PU 880	44	VA 1044	49
Verbundabdichtungen	36	PU 881	44	VA 125 x 300	49
PU 426	36	PU 882	44		
EP 290 Flex	36	PU 883	44	Verdüner	50
		PU 881 EL+	45	VR 24	50
Dichtbänder, -manschetten und -ecken	36	PU 881 EL+ - R10	45	VR 28	50
DB 1200	36			VR 33	50
DB 1210	36	1-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig	45	VR 36	50
DB 1220	37	PU 9010 Flex	45	VR 119	50
DB 1230	37	PU 9018 Flex Color	45		
DB 1240	37	Imprägnierungen	46	Pflege- und Reinigungsmittel	51
		EP 722 E	46	PS 22	51
CHEMORESIN® und PU-BETON-Beläge, -Grundierungen und -Kopfsiegel	37	BI 960	46	PS 25	51
		PU 8350	46	PS 88	51
CHEMORESIN® hoch-chemikalienbeständige Beschichtungen	37			PS 90	51
CR 920	37	Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte	46	Floor Cleaner PS 350	51
		Füll- und Abstreusande	46		
PU-BETON-Grundierungen, -Beläge und -Kopfsiegel	37	Quarzsand	46	Farbkarten	52
PU-BETON 4050 Grundierung	37	QS staubarm	46	Standardfarbtöne Beschichtungen	52
PU-BETON 4045	38			Farbtöne KLB-Farbpigmente	53
PU-BETON 4006	38	Mischsande für Spachtelungen und Grundsichten	47	Farbtöne KLB-partiColor®-Chips	53
PU-BETON 4009	38	KLB 1	47	Farbübersicht KLB-partiColor®-Metalize	54
PU-BETON 4011 Grip	38	KLB 2/1	47	Farbübersicht KLB-Colorquarzsand CQS-46xx	55
PU-BETON 4012 Standfest	38	KLB 3/1	47		
PU-BETON 4080 Kopfsiegel	39			Farbübersicht KLB-Colorquarzsand antistatic CQS-47xx AS	55
PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel	39				
PU 465	39	Siliciumcarbid und Korund	47		
PU 465 LQ	39	Korund weiß	47		
		SiC	47		
Versiegelungen und Imprägnierungen	40	Colorsand-Mischungen für RX-Beläge	47		
2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm	40	CQS 46xx	47		
EP 740 E	40	CQS 47xx AS	47		
EP 742 E	40				
EP 750 E	40				
EP 790 EL+	40				
EP 705 E	41				
EP 706 E	41				
EP 705 E - R10	41				
EP 706 E - R10	41				

Gute Böden haben ein System.

Beachten Sie: Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungsweisenden Charakter.

Im Einzelfall bitten wir Sie eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben.

Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetzal.de
Telefon +49 (0) 8223-96 92-0
Telefax +49 (0) 8223-96 92-100

bestellung@klb-koetzal.de
Bestell-Hotline -222
Bestell-Fax -202

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert
nach ISO 9001.



www.klb-koetzal.de