

CHEMORESIN PU-BETON 4051

3-komponentný systémový náter pre nátery PU-BETON, možno urýchliť



Balenie

Číslo položky	Balenie	Obsah
AK6180-51	Kombinovaný kontajner	6.00 kg
AK6180-45	Kombinovaný kontajner	18.00 kg



Vlastnosti produktu

Pomer miešania v hmotnostných častiach	A : B : C = 1 : 1 : 1
Čas spracovania	5 °C / 41 °F: 20 - 30 min. 10 °C / 50 °F : 15 - 20 min. 20 °C / 68 °F : 12 - 15 min. 25 °C / 77 °F : 10 - 12 min. Pridanie urýchľovača CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT môže skrátiť čas spracovania.
Teplota spracovania	Minimálne 5 °C - maximálne 25 °C (izbová teplota a teplota podlahy; pri nižších teplotách možno pridať urýchľovač CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT)
Čas vytvrdnutia (priechodnosť)	5 °C / 41 °F: 22 - 25 hodín. 10 °C / 50 °F : 15 - 18 hod. 20 °C / 68 °F : 12 - 14 hod. 25 °C / 77 °F : 6 - 8 hod. Pridanie urýchľovača CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT môže skrátiť čas tvrdnutia.
Vytvrdzovanie	1 - 2 dni do mechanického zataženia pri 20 °C 2 dni do chemického zataženia pri 20 °C / 68 °F
Prepracovateľnosť	Po vytvrdnutí, najneskôr však po 48 hodinách pri teplote 20 °C
Spotreba	0,4 - 0,5 kg/m ²
Farebný tón	Prírodné farby
Trvanlivosť	12 mesiacov (pôvodne zapečatené) - chráňte pred mrazom!

Popis produktu

CHEMORESIN PU-BETON 4051 je bezrozpúšťadlový 3-zložkový systémový základný náter pre vysokokvalitné **CHEMORESIN PU-BETON** krytiny. V kombinácii s **CHEMORESIN PU-BETON 4009** a **CHEMORESIN PU-BETON 4006** možno vytvoriť vysoko odolné podlahové povrchy vo vlhkých priestoroch s pôsobením horúcej vody a chemikálií. V kombinácii s **CHEMORESIN PU-BETON 4004** možno vytvoriť vysoko odolné podlahové povrchy v mokrych oblastiach s pôsobením chemikálií a s dobrou odolnosťou voči horúcej vode do 70 °C / 158 °F.

Materiál tvrden chemickým zosieťovaním, podobne ako samotné krytiny CHEMORESIN PU-BETON, a vytvára tak pevný, dobre priľnavý základ pre ďalšie vrstvy. Uzavretím pórov sa znižuje nasiakavosť a dosahuje sa povrch, ktorý je možné natierať.

CHEMORESIN PU-BETON 4051 je certifikovaný podľa EMICODE EC1 Plus; spĺňa tak požiadavky na certifikáciu udržateľnej budovy podľa DGNB, LEED alebo

BREEAM; nielen nemecké požiadavky AgBB alebo ABG, ale aj emisné predpisy mnohých ďalších európskych krajín

V závislosti od teploty sa následné nátery môžu aplikovať v priebehu 6 - 12 hodín, najneskôr však po 48 hodinách. Vďaka systému majú materiály CHEMORESIN PU-BETON relatívne krátky čas spracovania, čo si vyžaduje dobre organizovaný pracovný postup. Pridaním katalyzátora **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT**, možno výrazne urýchliť chemickú reakciu základného náteru, prístupnosť a čas do použiteľnosti. To je výhodné najmä pri opravách alebo renováciách s krátkymi časovými oknami.

V rámci systému sú nátery po úplnom vytvrdnutí fyziologicky neškodné a ponúkajú veľmi dobrú odolnosť voči mnohým chemikáliám, najmä voči vodným roztokom solí, kyselinám alebo zásadám, ako aj rôznym rozpúšťadlám.

Oblasť použitia

- Ako systémový základný náter pre maltovinové nátery na báze **CHEMORESINU PU-BETON 4004**, **CHEMORESIN PU-BETON 4006**, **CHEMORESIN PU-BETON 4009**, ako aj na sokle alebo obklady zhotovené na báze **CHEMORESIN PU-BETON 4012**.
- **Vhodný najmä do vlhkých priestorov so zvýšenými nárokmi na teplotnú a chemickú odolnosť, ako sú mliekarene, bitúnky, pivovary a iné priestory v potravinárskom priemysle.**

Vlastnosti produktu

- Zloženie s nízkymi emisiami
- Certifikát EMICODE EC 1 plus
- V súlade s AgBB a vhodné pre rekreačné miestnosti
- PU betónový systémový komponent
- pripravené na použitie
- bez rozpúšťadiel
- Dobrá odolnosť voči vode a chemikáliám
- Jednoduchá aplikácia
- Dobrá príľnavosť medzi vrstvami
- akcelerovateľné
- Rýchle vytvrdzovanie
- Môže sa používať so zrýchlením od 5 °C

Technické údaje

Hustota - zložka A+B+C	1,30	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Tvrdosť podľa Shorea D	76	-	DIN 53505 (po 7 dňoch)

Zahrnuté v systémoch

- System I1KLB CHEMORESIN PU-BETON Standard
- System I2KLB CHEMORESIN PU-BETON RX

Skúšky

- Certifikované ako nízkoemisné podľa EMICODE s označením EC1 Plus. V súlade s AgBB pre rekreačné miestnosti.
- Výrobok je v súlade s normou DIN EN 13813: 2003-01.

Krycia štruktúra

Povrchová úprava na báze **CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006/4009** so stupňom protišmykovosti R11/12/13

- Nasýtený základný náter so systémovým základným náterom **PU-BETON 4051**, spotreba cca 0,4 - 0,5 kg/m².
- Pre trojuholníkové alebo konkávne obklady použiť špeciálne stabilný **PU-BETON 4012**. Pri dĺžke strany alebo polomere 5 cm: spotreba približne 2,2 - 2,8 kg na bežný meter. Vhodný aj na vyplnenie väčších otvorov alebo dutín.
- V prípade potreby: väčšie nerovnosti možno vyplniť, resp. vyrovnať **PU-BETON 4045** alebo **PU-BETON 4004**. V prípade potreby rozptýliť ohňom vysušeným kremičitým pieskom 0,7/1,2 mm.
- Nanášajte náter **PU-BETON 4004** špendlíkovou stierkou v hrúbke vrstvy cca. 4 mm, **PU-BETON 4006** v hrúbke vrstvy cca 6 mm alebo **PU-BETON 4009** v hrúbke vrstvy cca 9 mm. Vetrajte valčekom s hrotmi.
- Celú plochu posypte ohňom vysušeným kremeným pieskom so zrnitosťou 0,3/0,8 mm alebo 0,7/1,2 mm. Po vytvrdnutí zamiesť a dôkladne povysávať, až kým sa piesok neuvolňuje.
- Použitie **PU-BETON 4080** použiť gumovou stierkou a opätovne rozvalkať velúrovým valčekom priečnym pohybom. Spotreba cca 0,650 - 0,900 kg/m². Práca je rýchla a bezproblémová.

Na dosiahnutie požadovaného stupňa protišmykovosti je nutné dodržiavať množstvá spotreby

Podzemie

Podklad, ktorý sa má natierať, musí byť rovný, nekĺzavý, dostatočne odolný voči ťahu a tlaku, čistý a bez slabo spojených a piesčitých zložiek alebo akýchkoľvek nečistôt. Materiály zhoršujúce priľnavosť, ako sú mastnoty, oleje a zvyšky farieb, by sa mali odstrániť vhodnými opatreniami. Predpokladom je tu správna príprava podkladu. Vhodnými podkladmi sú betón C25/30 alebo cementový poter CT-C35-F5-V60 v kompozite. Iné podklady nie sú alebo nie sú všeobecne vhodné. V prípade potreby požiadajte o konzultáciu. Podklady musia mať dostatočne vysokú pevnosť na zamýšľané použitie. Podklady, ktoré sa majú natierať, musia byť mechanicky pripravené, najlepšie tryskaním. Pevnosť povrchu potom musí byť aspoň 1,5 N/mm². Na ukotvenie náteru sa musia na koncových hranách, priechodoch atď. vytvoriť kotviace drážky. Tie by mali byť hlboké a široké približne 6 až 10 mm. V prípade betónu nesmie obsah vlhkosti prekročiť 6 CM %. Možnosť vniknutia vlhkosti zo zadnej strany musí byť trvalo vylúčená. Dodržiavajte informácie vydané odbornými zväzmi, napr. najnovšie verzie pracovných listov BEB KH-0/U a KH-0/S, ako aj poznámky uvedené v informáciách o výrobku odporúčaného základného náteru **CHEMORESIN PU-BETON 4051**. Pripravená plocha musí byť nasiaknutá, bez pórov a dôkladne ošetrovaná základným náterom. Ak podklad nebol napustený tak, aby bol bez pórov, môžu sa v nátere vytvoriť bubliny a póry v dôsledku vzduchu vzlínajúceho z podkladu. V prípade pochybností odporúčame vykonať skúšku na skúšobnom povrchu.

Miešanie

Kombinované balenie sa dodáva v správne odmeranom pomere miešania. Iba v tejto zmesi troch zložiek možno dosiahnuť opísané spracovateľské a materiálové vlastnosti. Najskôr vyprázdňte všetky tekuté zložky spojiva (zložky A + B) do príslušnej nádoby a miešajte pomalým miešadlom (200 - 400 ot./min.) najmenej 1 minútu, kým nevznikne homogénna zmes bez šmúh.

Miešanie v zložke C by sa malo vykonávať pomalým miešadlom (200 - 400 ot./min.), aby sa dosiahla konzistentná kvalita. Predmiešané spojivo pridajte do ďalšej čistej nádoby na miešanie, potom pridajte zložku C a homogenizujte ďalšie 3 minúty (pri 20 °C / 68 °F). Znovu zalejte a krátko premiešajte.

Poznámka: dbajte na dôsledné dodržiavanie času miešania. Spracúvajte len kompletne obalové jednotky! Nepresné pomery miešania vedú k nepoužiteľným výsledkom, pretože sa nemusia dosiahnuť opísané technické vlastnosti. V takom prípade spracujte kompletnú zmes okamžite.

Teplota zložiek by mala mať počas miešania 15 - 20 °C / 59 - 68 °F. Vzhľadom na relatívne krátky čas spracovania materiálu sa miešanie musí vykonávať rýchlo, ale dôkladne. Preto sa neodporúča zdvojnásobovať množstvo zmesi.

Spracovanie

Zmiešaný materiál ihneď po zmiešaní rozdelte po častiach na pripravený podklad a naneste ho stierkou z penovej gumy. Následne ho homogénne prevalcujte velúrovým valčekom. Dbajte na rovnomernú aplikáciu a zabráňte najmä tvorbe kaluží. Pred začatím práce si rozdelte pracovné plochy a pracujte vždy "čerstvý v čerstvom", aby ste sa vyhli prípadným ramenám. Povrch musí byť nasýtený, bez pórov a starostlivo ošetrovaný základným náterom. V opačnom prípade môžu v nátere vzniknúť bubliny a póry spôsobené vzduchom stúpajúcim z podkladu. V prípade pochybností odporúčame vykonať skúšku na skúšobnom povrchu. Na stenách alebo zvislých plochách sa musí základný náter zmiešať s približne 2 % suspenzného prostriedku.

Teplota podlahy a vzduchu nesmie klesnúť pod 5 °C / 41 °F a vlhkosť vzduchu by mala byť v rozmedzí 40 až 85 %. Rozdiel v teplote podlahy a miestnosti musí zostať menší ako 3 °C / 3 K / 5,4 °F, aby sa nebránilo procesu vytvrdzovania. Ak vznikne situácia s rosným bodom, nebude možné pravidelné sietovanie s problémami s tvrdnutím a výskytom škvŕn. Počas prvých 24 hodín by sa malo zabrániť pôsobeniu vody a chemikálií. Uvedené časy tvrdnutia platia pre 20 °C / 68 °F. Nižšia teplota môže predĺžiť, vyššia teplota môže skrátiť čas vytvrdzovania a spracovania. Pri nedodržaní pracovných podmienok sa môžu technické vlastnosti konečného výrobku odchýliť od opisu.

Čistenie

Na odstránenie čerstvého znečistenia a na vyčistenie nástrojov alebo zariadení okamžite použite **VR 28** alebo **VR 33**. Zatvrdnutý materiál možno odstrániť len mechanicky.

Na čistenie podláh vyrobených s nátermi a tmelmi KLB sú k dispozícii samostatné odporúčania na čistenie a ošetrovanie.

Úložisko

Skladujte v suchu a bez mrazu. Ideálna teplota skladovania je 15 - 20 °C / 59 - 68 °F. Pred použitím ho uveďte do vhodnej pracovnej teploty. Spracúvajte len kompletne obalové jednotky!

Osobitné poznámky

Výrobok sa riadi nemeckým nariadením o nebezpečných látkach (GefStoffV), nemeckým nariadením o priemyselnej bezpečnosti a ochrane zdravia (BetrSichV) a prepravnými predpismi pre nebezpečný tovar. Potrebné informácie sú uvedené v karte bezpečnostných údajov DIN. Dodržiavajte všetky identifikačné údaje uvedené na etikete nádoby!

GISCODE: PU40

Označovanie obsahu VOC:

(Nariadenie EÚ 2004/42) Limitná hodnota 140 g/l (2010,II,j/wb): Produkt obsahuje < 140 g/l VOC v stave spracovania.

Označenie CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
23	
CHEMORESINPU4051-V1-082023	
DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Brandverhalten	E _r -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	IR 4



Prosím, dodržiavajte najnovšiu verziu informácií o produkte. Tieto nájdete na našej webovej stránke. V prípade rozdielov medzi prekladom a originálom je rozhodujúci originál.

Naše údaje vychádzajú z našich doterajších skúseností a výpočtov. Zaručujeme bezchybnú kvalitu našich produktov. Nemôžeme prevziať zodpovednosť za úspešnosť prác, ktoré vykonáte, pretože nemáme vplyv na spracovanie a podmienky spracovania na mieste. Odporúčame vám v jednotlivých prípadoch vytvoriť pokusné plochy. S vydaním tejto novej informácie o produkte KLB strácajú predchádzajúce informácie platnosť. Najnovšia verzia je k dispozícii v elektronickej forme na adrese www.klb-koetzta.com. V prípade rozdielov medzi prekladom a originálom je rozhodujúci originál. Okrem toho platia naše „Všeobecné obchodné podmienky“.