

OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT LEBENSMITTEL HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



*Systemkompetenz für
Showroom und Werkstatt*

Das Objekt

Autohaus + Karosserie- und Lackierzentrum Hoffmann
Remmeswiese 24
59955 Winterberg

Bereich: Ausstellungsraum,
Lackier- und Karosseriebereich
Flächengröße: 900 m² / 700 m²

Bodenbelag: Glatter, emissionsarmer Epoxidharz-Belag
ca. RAL 7030 + 7038
und ESD-ableitfähiger,
rutschhemmender Color-
sand-Epoxidharz-Belag
CQS 4702 AS

Flächentyp:
Repräsentative Präsentations-
fläche sowie sensibler Lackier-
und Montagebereich für KFZ.

Anforderungen:
Optisch ansprechender, fugen-
loser Boden im harmonischen
Einklang mit der exklusiven
Inneneinrichtung des Show-
rooms – pflegeleicht, kratz-
und stoßfest.

Im Lackier- und Werkstatt-
bereich: robuster, rutschhem-
mender und ableitfähiger
Industrieboden, optisch
angepasst an bestehenden
Colorquarz-Industrieboden
der Werkstatt, mit sehr
guter Reinigungsfähigkeit.

Ausführender Fachbetrieb:
H.G. Schaid Industriefußböden
59955 Winterberg
An der Hille 1
GERMANY



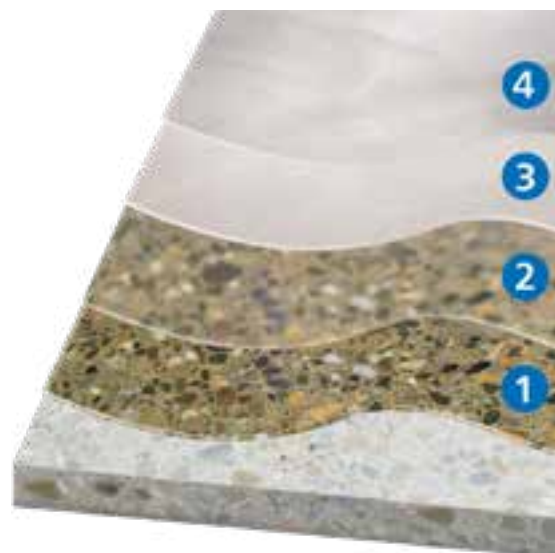
Ausstellungsraum – Betonoptik mit Charakter

Im 900 m² großen Ausstellungsraum des Autohauses wurde ein Boden realisiert, der Designanspruch und technische Leistungsfähigkeit miteinander verbindet. Zum Einsatz kam das **System C1 – KLB LOW-VOC EP Standard**, ein emissionsarmes Epoxidharzsystem auf Basis von **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202**, ausgeführt in individueller Wischtechnik. Zwei abgestimmte Farbtöne wurden ineinander verwischt, wodurch eine lebendige Betonoptik mit natürlicher Tiefenwirkung entstand.

Die Oberfläche wirkt ruhig und homogen, ohne monoton zu erscheinen. Je nach Lichteinfall verändern sich Oberflächenwirkung und Farbspiel – ein gestalterischer Effekt, der die Fahrzeuge hochwertig inszeniert, ohne von ihnen abzulenken.

Abgeschlossen wurde der Aufbau mit einer emissionsarmen, matten Versiegelung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E**. Sie sorgt für eine seidenmatte, edle Optik und erhöht zugleich die Abriebfestigkeit und Reinigungsfähigkeit der Fläche.

Das nach Eurofins Indoor Air Comfort Gold zertifizierte **System C1** gewährleistet dauerhaft sehr niedrige Emissionen und schafft damit geprüfte Innenraumluftqualität – ein klarer Vorteil für Aufenthaltsbereiche mit Publikumsverkehr. Der Boden erfüllt somit nicht nur ästhetische Anforderungen, sondern überzeugt auch funktional: mechanisch belastbar, fugenlos und emissionsarm. Das System wurde projektspezifisch angepasst, um die gewünschte Designwirkung exakt umzusetzen – ein Beleg dafür, wie flexibel sich Reaktionsharzsysteme auch im repräsentativen Umfeld einsetzen lassen.



Systemaufbau

4. Versiegelung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E
3. * Beschichtung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 202
Zweifarbige in Wischtechnik in ca. RAL 7030 + 7038
2. Kratzspachtelung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund und
KLB-Mischsand 2/1
1. Grundierung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund
* Hierbei handelt es sich um eine projektspezifische Umsetzung, um die gewünschte Designwirkung zu erreichen.

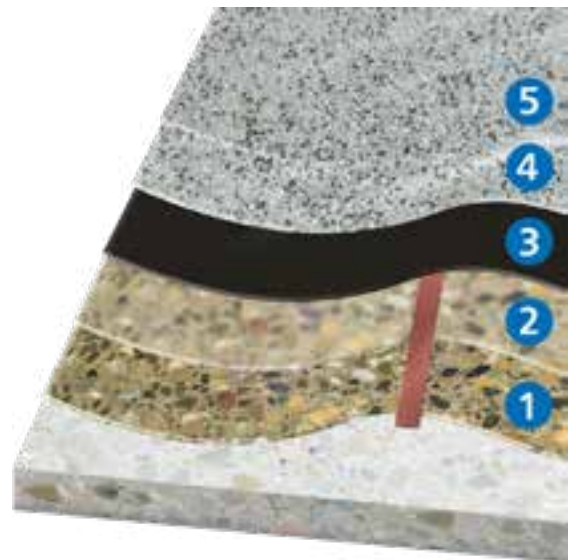


Lackier- und Karosserie- zentrum - funktionale Ableitfähigkeit

Im 700 m² großen Lackier- und Karosseriebereich waren die Anforderungen klar definiert: ein ableitfähiger, rutschhemmender Industrieboden mit hoher mechanischer Belastbarkeit. Gleichzeitig bestand der Wunsch, die Fläche optisch an den 960 m² großen Colorquarzbelag der Werkstatt anzugleichen.

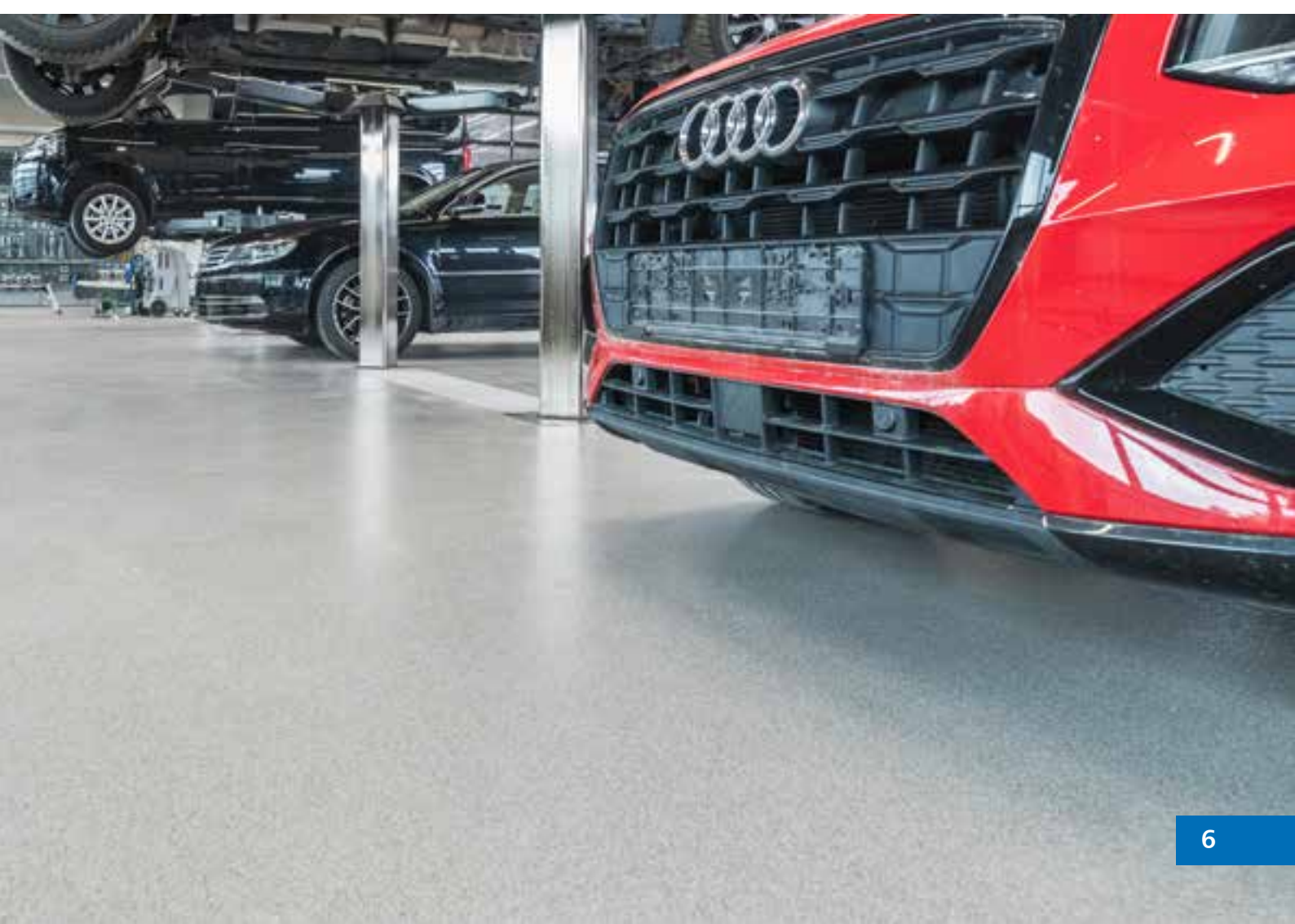
Umgesetzt wurde das **System F4 KLB CONDUCTIVE EP ESD RX**, ein leitfähiges Colorquarzsystem auf Basis eines mehrschichtigen Epoxidharzaufbaus mit einer hochwertigen PU-Versiegelung. Herzstück des Systems ist der leitfähige Ableitgrund mit integrierter Kupferbandführung, der eine sichere Erdableitung gewährleistet. Darauf folgt die Beschichtung elektrisch ableitfähige Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 EL+** und vollflächiger Abstreuerung mit einem speziellen Colorquarz. Den Abschluss bildet die Versiegelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**, die neben hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit eine außergewöhnlich gute Fleckbeständigkeit bietet – ein wesentlicher Vorteil im Lack- und Karosseriebereich.

Die strukturierte, rutschhemmende Oberfläche bietet eine erhöhte Sicherheit in Arbeitsbereichen mit potenziell feuchten oder verschmutzten Flächen. Trotz der funktionalen Zusatzanforderung bleibt das Erscheinungsbild homogen und fügt sich nahtlos in das Gesamtbild der Werkstatt ein.



Systemaufbau

5. Versiegelung mit
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484
4. Beschichtung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 EL+ und
KLB-Mischsand 3/1, Vollabstreuerung mit
Colorsand CQS-4702 AS
3. Leitlack
KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund,
darunter **KLB-Kupferband**
2. Nivellierende Grundschrift mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 und
KLB-Mischsand 3/1, Vollabstreuerung mit
KLB-Quarzsand
1. Grundierung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 50





Insight

Funktion trifft Ästhetik

Die Gestaltung erfolgte durch eine manuelle Wischtechnik mit zwei Farbtönen. Durch das gezielte Ineinandearbeiten der Farben entsteht eine natürliche, wolkige Struktur mit authentischem Betoncharakter. Jeder Abschnitt ist ein Unikat. In Kombination mit der emissionsarmen, matten Versiegelung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E** entsteht eine ruhige, designorientierte Oberfläche mit technischer Widerstandsfähigkeit – ideal für repräsentative Präsentationsflächen.





Robuste Oberflächenstruktur mit integrierter Ableitfähigkeit

Das System kombiniert eine rutschhemmende Colorquarz-Oberfläche mit geprüfter Ableitfähigkeit gemäß DIN EN 61340. Der leitfähige Aufbau mit **EP 799 Ableitgrund** und Kupferband sorgt für einen Erdableitwiderstand $< 10^6$ Ohm. Die vollflächige Colorquarz-abstreuung und finale Versiegelung mit dem emissionsarmen **PU 484** gewährleistet chemische wie auch eine mechanische Robustheit und Trittsicherheit. So entsteht ein Industrieboden, der Sicherheitsanforderungen erfüllt, ohne gestalterische Kompromisse einzugehen.

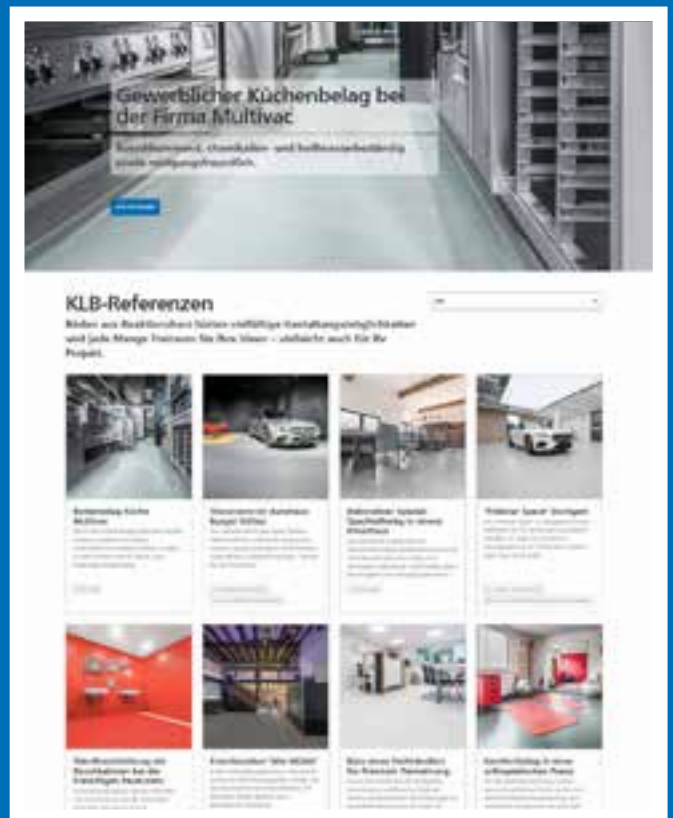


Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:



www.klb-koetzel.de/systemfinder



www.klb-koetzel.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die -Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetzel.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100



Zertifiziert
nach ISO 9001.



**Besuchen Sie
uns online.**

Facebook Instagram LinkedIn YouTube Twitter @klbkoetzel