

OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT **LEBENSMITTEL** HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



Hinter den Kulissen -

KLB-Küchenboden in der MHP Arena



KLB
KÖTZTAL

Das Objekt

**Groß- und Gewerbeküche
in der MHP Arena
D-70372 Stuttgart**

Bereich: Warm- und Kalt-
küche, Spülküche, Lagerraum
Flächengröße: ca. 150 m²
Fertigstellung: Sept. 2023

Bodenbelag:
Küchenbelag – System H2

Flächentyp:
Rutschhemmender, wasser-
dichter, robuster Belag

Anforderungen:
Flüssigkeitsdicht, robust,
rutschhemmend, fugenlose,
hygienische Oberfläche

Farbton:
CQS-4602
Grundschicht
PU 424 ca. RAL 7035

Ausführender Fachbetrieb:

Ed. Züblin AG
Albstadtweg 3
70567 Stuttgart
GERMANY
www.zueblin.de



Insight: Abdichtung auf Champignons- League-Niveau

Mit der ETA nach EAD 030352-00-0503 (ehem. ETAG 022) und dem allgemein bauaufsichtlichen Prüfzeugnis nach PG AIV-N „Prüfgrundsätzen Abdichtung im Verbund unter Nutzflächen“, ermöglicht das System H2 eine nach DIN 18534 - Abdichtung von Innenräumen - anerkannte Bauweise in W3-I und Beanspruchungsklasse C. Mit der Klasse C ist ein gesonderter Nachweis für einen Einsatz in Bereichen mit zusätzlicher chemischer Einwirkung gegeben. Ideal für den Einsatz in stark beanspruchten Bereichen, wie Großküchen.



Starke Basis für schwere Aufgaben – belastbar, fugenlos, hygienisch.



Wo Wasser hin muss – sicherer Bodenanschluss an Entwässerungsrinnen.

System H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU

LEBENSMITTEL / GEWERBEKÜCHEN

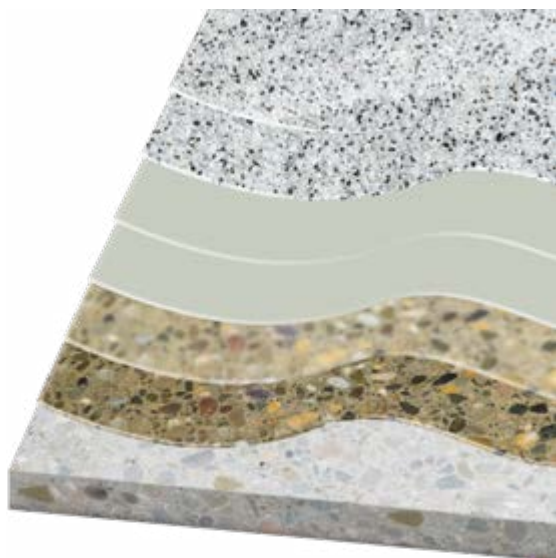


Mit dem emissionsarmen **KLB KITCHEN LOW-VOC PU-System H2** wurde in der Stadionküche des VfB Stuttgart auf mehreren Hundert Quadratmetern eine durchgehend hygienische, belastbare und funktionale Bodenlösung realisiert. Besonderes Augenmerk galt der Umsetzung der Fußbodenkonstruktion zum Schutz des darunterliegenden Bauwerkes.

Mit den geprüften Verbundabdichtungen **CW 510/CW 512** wurde nach DIN 18534 ein normgerechter Fußbodenaufbau erstellt. Die Abdichtungen besitzen dabei eine **ETA nach der EAD 030352-00-0503 (ehem. ETAG 022)** und ein **AbP nach PG AIV-N** Abdichtung in Innerräumen im Verbund mit Beschichtung als Nutzschicht.

Das Küchenfußboden **System H2** bietet alle Vorteile, die den spezifischen Anforderungen eines Küchenbodens gerecht werden. Die robuste, fugenlose Fläche ist gut reinigungsfähig und erfüllt die geforderten hygienischen Standards. Die Rutschfestigkeit sorgt für Arbeitssicherheit (DGUV 108-003), auch in nassbelasteten Bereichen. Auch das Befahren mit schweren Servierwägen bereitet der widerstandsfähigen Einstreuschicht keine Probleme.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 bildet als abschließende Versiegelung ein chemikalien- und fleckbeständiges Finish, das auch intensiven Belastungen dauerhaft standhält. Das System erfüllt die Anforderungen gemäß "Indoor Air Comfort Gold" Label Version 6.0 (20217)



Versiegelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**

Beschichtung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424**, vollabgestreut mit **KLB-Colorsand CQS 0,3/0,8 mm**

2. Abdichtung **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**

1. Abdichtung **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**

Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB** mit **KLB-Mischsand 2/1**, offen abgestreut mit **KLB-Quarzsand**

Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB**

Mit Referenzvideo im Beitrag
 **YouTube**
 @klbkotztal

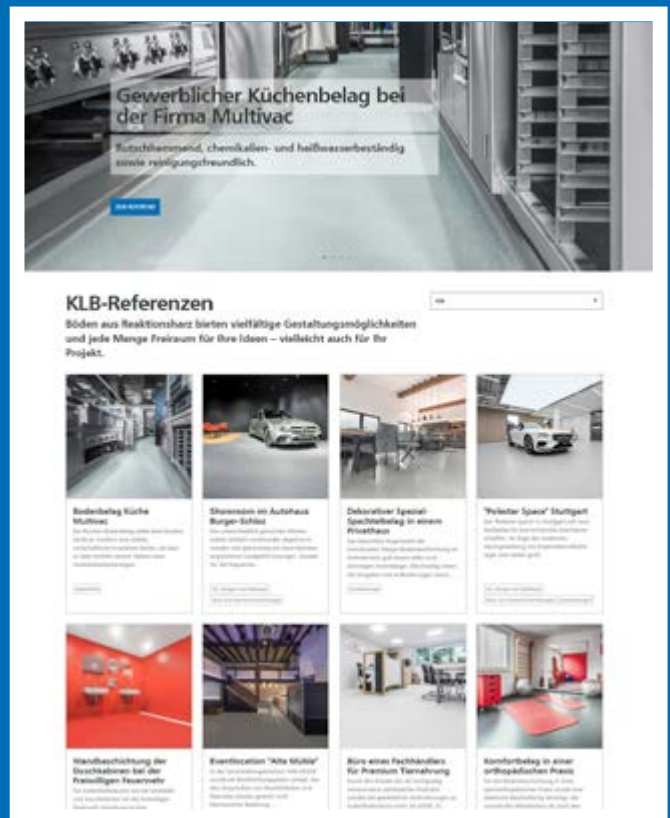


Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:



www.klb-koetzel.de/systemfinder



www.klb-koetzel.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetzel.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100



Zertifiziert
nach ISO 9001.



**Besuchen Sie
uns online.**

Facebook Instagram LinkedIn YouTube Twitter @klbkoetzel