

Produktübersicht

01-2025

Für eine bessere Innenraumluftqualität.

Emissionsarme und nachhaltige KLB-Produkte



Die meiste Zeit verbringen wir in Innenräumen von Gebäuden. Daher ist ein gutes Raumklima und saubere Luftqualität besonders wichtig. Baumaterialien und Bauprodukte können flüchtige organische Verbindungen enthalten, die im Falle ihrer Freisetzung die Luftqualität beeinträchtigen. Die Weltgesundheitsorganisation definiert diese als organische Verbindungen (VOC = volatile organic compounds) die bei einem Siedepunkt zwischen 50 °C und 260 °C gasförmig werden und in die Innenraumluft verflüchtigen.

Die Europäische Union hat mit der „Bauproduktenverordnung“ einen rechtlichen Rahmen zur Luftreinhaltung in Innenräumen geschaffen. In Deutschland gibt es kein verpflichtendes Zulassungsverfahren für emissionsarme und VOC-arme Beschichtungen. KLB Kötztal hat sich deshalb dazu entschieden, mit dem international führenden, anerkannten und unabhängigen Prüfinstitut **„Eurofins Consumer Product Testing GmbH“** zusammenzuarbeiten. Die jährlichen Prüfungen erfolgen auf Basis der empfohlenen Systemaufbauten der KLB-Systeme und garantieren durch die wiederholten Kontrollmessungen konstante Produktqualität und baustellenkonforme VOC-Messungen. Die Messergebnisse werden mit den Siegeln „Indoor Air Comfort“ und „Indoor Air Comfort Gold“ unterschieden und sind nach vielen internationalen Standards ausgerichtet (siehe „Das überzeugt“).

Die Prüfung der KLB-Systeme durch Eurofins wird zusätzlich durch eine Zertifizierung von Einzelprodukten durch die **„Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegestoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.“**, kurz GEV, ergänzt. Auf Grundlage der Messergebnisse durch die **„Eurofins Consumer Product Testing GmbH“** werden Verlegewerkstoffe und weitere Bauprodukte mit dem GEV-EMICODE EC 2, EC 1 bis EC 1^{PLUS} ausgezeichnet. Gleiche Spezifikationen über alle Produktgruppen lassen dadurch eine gute Vergleichbarkeit und somit auch eine größere Kombinationsmöglichkeit an einzelnen Produkten, unabhängig von einem festgelegten Systemaufbau, zu.

KLB-Beschichtungssysteme und -Produkte werden freiwillig und aufwendig geprüft, um Kunden, Planern und Architekten einen hohen Standard an emissionsarmen Produkten zu bieten. Für die Zertifizierung nachhaltig errichteter Gebäude gelten bestimmte Bedingungen von nationalen und internationalen Organisationen. KLB-Produkte, die das „Indoor Air Comfort Gold“-Label tragen, erfüllen diese Anforderungen an umwelt- und ressourcenschonendes Bauen.

Über mehr als 10 Jahre hinweg hat KLB Kötztal ein Sortiment an Produkten entwickelt, das nur geringe, bis keine Emissionen aufweist und für jede Art von Raum geeignet ist. Diese Produkte entsprechen modernsten Standards, enthalten keine Lösungsmittel oder andere schädliche Emissionen und gewährleisten damit eine hohe Innenraumluftqualität.

Das überzeugt:

- Emissionsarm nach AgBB, ABG, franz. Klasse A+, EMICODE EC1^{PLUS} u.v.m.
- Fremdüberwachung durch Eurofins, GEV-Prüfung
- Erfüllt internationale Anforderungen an nachhaltiges Bauen wie DGNB, BREEAM, LEED und viele weitere. Detaillierte Informationen finden Sie in den Prüfzertifikaten.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.eurofins.com
www.emicode.com

Folgende Vorteile ergeben sich daraus für Sie:

- Eine jährliche Fremdüberwachung gibt Ihnen Sicherheit für gleichbleibende Qualität auf hohem Niveau bei gleichzeitiger Einhaltung aller gesetzlichen Grenzwerte.
- Die „Indoor Air Comfort Gold“-Zertifizierung gibt Planern und Architekten die Sicherheit und den Nachweis, Systeme auszuwählen, die die Anforderungen an eine Gebäudezertifizierung für ein nachhaltiges Bauen nach DGNB (Deutschland), LEED (Vereinigte Staaten) oder BREEAM (Großbritannien) erfüllen.
- Das GEV-EMICODE-Siegel ermöglicht durch viele festgelegte Spezifikationen und Definitionen eine hohe Vergleichbarkeit von Einzelprodukten über alle Verlegetwerkstoffe und Bauprodukte hinweg. Eine individuelle Produktzusammenstellung ist durch die Zertifizierung von Einzelprodukten möglich.



Kennzeichnung emissionsarmer und nachhaltiger KLB-Produkte

Für eine schnelle Erkennbarkeit innerhalb unserer Produktübersicht haben wir emissionsarme und nachhaltige KLB-Produkte farblich hervorgehoben.

Achten Sie besonders auf die **grün** gekennzeichneten Produktdaten.

| EP 724 E | KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super | | Emissionsarme 2K-Epoxydharz-Grundierung für spezielle Oberflächen | |
|----------|---|--|---|--|
| | Wasserbasierte, VOC-arme, AgBB-konforme 2K-Epoxydharz-Grundierung und Bindemittel für Kratzspachtelung mit sehr breitem Haftungsspektrum auf verschiedenen Untergründen (Metall, Keramik u.s.m.). Geeignet als Grundierung und zur Kratzspachtelung bei diffusionsfähigen Betägen wie z.B. EP 765 HS. | | | |
| | Technische Daten | | | |
| | Verbrauch | Grundierung Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² | | |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 1 (Gew.-Teile) | | |
| | Härtungszeit | 20 °C : 8 - 12 Std. | | |
| | Dichte | 1,80 kg/l | | |
| | Verpackung (netto): Dosen-Kombi 0,9 kg, Eimer-Kombi 9 kg, Hobbock-Kombi 18 kg | | | |

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-------------|
| Grundierungen | . 6 |
| 2-K-Epoxidharz-Grundierungen | . 6 |
| 2-K-Epoxidharz-Grundierungen, schnellhärtend | . 7 |
| 2-K-Epoxidharz-Grundierungen, emissionsarm | . 7 |
| 2-K-Epoxidharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend. | . 8 |
| Polyurethan-Grundierungen | . 9 |
| Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze | . 9 |
| Fertigmörtel Hohlkehlenharze, Kleber | . 9 |
| Vergussharze für Blockfugenverguss | . 11 |
| Sanierungs- und Injektionsharze | . 12 |
| Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenschluss | . 12 |
| Dekor-Bindemittel | . 12 |
| Mörtelharze | . 14 |
| Porenverschluss, Wandbindemittel | . 15 |
| Beschichtungen | . 16 |
| 2-K-Epoxidharz-Beschichtungen | . 16 |
| 2-K-Epoxidharz-Gewässerschutzbeschichtung gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG) | . 18 |
| Diffusionsfähige Beschichtungen und Versiegelungen, emissionsarm | . 18 |
| Designbeläge für Boden und Wand | . 20 |
| Parkhausbeschichtungen (normal- und schnellhärtend). | . 20 |
| 2-K-Polyurethan-Beschichtungen (Inkl. Komfortbeläge) | . 23 |
| EX- und Personenschutz - Ableitfähige Beschichtungen | . 24 |
| ESD-Schutz - Ableitfähige Beschichtungen | . 27 |
| Balkon- und Terrassenbeschichtungen | . 27 |
| Hygiene-Beschichtungen und Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean) | . 28 |
| PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen | . 29 |
| Wandbeschichtungen und -versiegelungen | . 30 |
| FLOOR SEALER | . 31 |

| | |
|---|-----------|
| Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge | 32 |
| 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelungen | .32 |
| 2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen | .33 |
| ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen | 34 |
| Verbundabdichtungen | 35 |
| CHEMORESIN | 35 |
| Chemikalienbeständige Beschichtungen | .35 |
| PU-BETON Beläge, Grundierungen und Kopfsiegel | .36 |
| Versiegelungen und Imprägnierungen | 38 |
| 2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm | .38 |
| 2-K-Epoxidharz-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig | .39 |
| 2-K-Polyurethan-Versiegelungen, emissionsarm | .40 |
| 2-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig | .41 |
| 1-K-Polyurethan-Versiegelungen | .42 |
| Imprägnierungen | .43 |
| Dichtbänder, -manschetten und -ecken | 44 |
| Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte | 45 |
| Füll- und Abstreusande | .45 |
| Mischsande für Spachtelungen und Grundsichten | .45 |
| Siliciumcarbid und Korund | .45 |
| Colorsand-Mischungen für RX-Beläge | .46 |
| Stellmittel, Rutschhemmgranulate | .46 |
| Pigmente und partiColor®-Produkte | .47 |
| Armierungsvliese und -gewebe | 47 |
| Verdünner | 48 |
| Pflege- und Reinigungsmittel | 49 |
| Farbkarten | 50 |

Produktverzeichnis

| | | | |
|--------------------------------------|----|------------------------------------|----|
| Ableitset | 27 | EP 158 | 15 |
| AC 20 | 29 | EP 172 | 12 |
| AC 313 | 29 | EP 174 | 13 |
| AC 320 | 29 | EP 175 | 13 |
| AC 345 Hohlkehlenharz | 9 | EP 175 Spezial | 33 |
| AC 353 | 11 | EP 177 | 10 |
| AC 356 | 11 | EP 200 EL+ | 25 |
| AC 357 | 9 | EP 200 VF | 16 |
| AC 358 | 10 | EP 202 | 16 |
| AC 390 | 29 | EP 202 Clean | 16 |
| AC 395 | 10 | EP 202 Clean | 28 |
| AC 820 | 29 | EP 202 Clean EL+ | 25 |
| AC 826 | 30 | EP 202 Clean EL+ | 28 |
| AC-ADD 25 | 30 | EP 202 EL+ | 25 |
| AC-Beschleuniger 10 | 30 | EP 211 ESD | 27 |
| AC-Härterpulver | 30 | EP 212 ESD | 27 |
| Anschluss- und Prüfpunkt | 26 | EP 216 RAPID | 17 |
| BI 960 | 43 | EP 216 Universal | 16 |
| BS 570 WP | 27 | EP 220 | 17 |
| BS 575 Top | 28 | EP 233 EL+ | 25 |
| Colorquarzsand CQS 46xx | 46 | EP 236 | 17 |
| Colorquarzsand CQS 47xx AS | 46 | EP 236 ESD | 27 |
| CR 920 | 35 | EP 280 WHG | 18 |
| CR 920 EL+ | 35 | EP 282 WHG | 18 |
| CW 510 | 35 | EP 285 CR | 17 |
| CW 512 | 35 | EP 290 Flex | 17 |
| DB 1200 | 44 | EP 296 Kopfsiegel | 32 |
| DB 1210 | 44 | EP 296 RAPID | 33 |
| DB 1220 | 44 | EP 699 S | 30 |
| DB 1230 | 44 | EP 705 E | 39 |
| DB 1240 | 44 | EP 705 E - R10 | 39 |
| DB 1300 | 44 | EP 706 E | 39 |
| DS 900 | 15 | EP 706 E - R10 | 39 |
| DS 925 Porenfüller | 15 | EP 722 E | 43 |
| EC 450 DECOR | 20 | EP 724 E Haftgrund Super | 8 |
| EC 610 C | 34 | EP 727 E | 8 |
| EC 633 C | 34 | EP 740 E | 19 |
| EC 940 Grund | 34 | EP 742 E | 19 |
| EC 5610 + | 22 | EP 750 E | 19 |
| EC 5650 | 22 | EP 782 E Spachtelgrund | 8 |
| EP 28 Bauharz | 6 | EP 785 EL+ | 19 |
| EP 50 | 6 | EP 785 HS | 19 |
| EP 51 RAPID S | 7 | EP 790 EL+ | 26 |
| EP 52 RAPID | 7 | EP 799 Ableitgrund | 25 |
| EP 52 Spezialgrund | 6 | EP 860 | 39 |
| EP 53 Spezialgrund-AgBB | 7 | EP 860 Clean | 28 |
| EP 54 RAPID U | 7 | EP 1270 | 12 |
| EP 55 | 6 | EP 1276 | 12 |
| EP 57 | 8 | EP 2431 Kleber | 10 |
| EP 58 | 8 | EP 5520 | 6 |
| EP 77 Spachtel-Leitschicht | 24 | EP 5530 | 7 |
| EP 82 Fugenmastik | 10 | EP 5570 | 22 |
| EP 85 Fein | 10 | EP 5590 | 22 |
| EP 99 | 16 | Farbpigmente | 47 |
| EP 99 EL+ | 25 | Floor Cleaner PS 350 | 49 |
| EP 150 | 15 | FLOOR SEALER 72 Repair | 32 |

| | | | |
|--|----|--|----|
| FLOOR SEALER 100 Transparent | 31 | PU 813 EL+/ESD-R10 | 26 |
| FLOOR SEALER 100 Transparent R10 | 31 | PU 817 Flex | 41 |
| FLOOR SEALER 200 Color. | 31 | PU 880 | 41 |
| FLOOR SEALER 200 Color R10 | 31 | PU 881 | 41 |
| FLOOR SEALER 300 Antistatic | 32 | PU 881 EL+ | 42 |
| FLOOR SEALER 300 Antistatic R10 | 32 | PU 881 EL+ - R10 | 42 |
| Glasperlen. | 46 | PU 882 | 42 |
| KLB-Mischsand 1 | 45 | PU 883 | 42 |
| KLB-Mischsand 2/1 | 45 | PU 1900 | 12 |
| KLB-Mischsand 3/1 | 45 | PU 5000 RX | 20 |
| Korund weiß | 45 | PU 5000 RX Abstreukomponente | 21 |
| Kupferband | 27 | PU 5550 | 21 |
| Naturquarzsand NQS 4700 AS | 45 | PU 5560 | 21 |
| partiColor®-Chips | 47 | PU 5580 | 22 |
| partiColor®-Glitter | 47 | PU 8350 | 43 |
| partiColor®-Metalize | 47 | PU 9010 Flex | 13 |
| PS 22 | 49 | PU 9016 | 13 |
| PS 25 | 49 | PU 9018 Flex Color | 43 |
| PS 88 | 49 | PU 9030 Flex | 14 |
| PS 90 | 49 | PU 9039 | 14 |
| PS 350 | 32 | PU-BETON 4004. | 36 |
| PU 61 RAPID | 9 | PU-BETON 4006. | 36 |
| PU 62 Elasticmastik | 11 | PU-BETON 4009. | 36 |
| PU 64 Haftpromotor | 9 | PU-BETON 4011 Grip. | 37 |
| PU 68 Rapid U. | 9 | PU-BETON 4012. | 37 |
| PU 405 | 23 | PU-BETON 4045. | 36 |
| PU 410 | 23 | PU-BETON 4051. | 36 |
| PU 413 EL+ | 26 | PU-BETON 4080. | 37 |
| PU 414 FLAIR | 23 | PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel | 28 |
| PU 420 | 23 | PU-BETON 4094 KAT | 37 |
| PU 421 | 23 | Quarzsand. | 45 |
| PU 424 | 23 | Quarzsand staubarm | 45 |
| PU 425 Comfort | 24 | RHX 75. | 46 |
| PU 426 | 24 | RQX 9 | 46 |
| PU 427 | 24 | RQX 10 | 46 |
| PU 430 Silent | 24 | SiC | 45 |
| PU 435 | 24 | Stellmittel 3 Super | 46 |
| PU 465 | 37 | Stellmittel 5 FT | 46 |
| PU 465 LQ. | 37 | VA 125 x 300. | 48 |
| PU 466 | 11 | VA 1004 | 47 |
| PU 469 | 11 | VA 1035 | 47 |
| PU 475 Spezial | 33 | VA 1040 | 48 |
| PU 484 | 14 | VA 1044 | 48 |
| PU 485 Flex | 14 | VA 1050 | 48 |
| PU 662 | 30 | VR 24 | 48 |
| PU 805 E. | 40 | VR 28 | 48 |
| PU 805 E - R10 | 40 | VR 33 | 48 |
| PU 806 E. | 40 | VR 36 | 49 |
| PU 806 E - R10 | 40 | VR 119 | 49 |
| PU 806 E - Wall | 31 | | |
| PU 811 E. | 40 | | |
| PU 811 E - R10 | 40 | | |
| PU 811 E Wall | 20 | | |
| PU 812 E. | 41 | | |
| PU 812 E - R10 | 41 | | |
| PU 813 EL+/ESD | 26 | | |

Grundierungen




2-K-Epoxydharz-Grundierungen

| | | |
|---|---|--|
| EP 28 Bauharz | KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz 2-K-Epoxydharz-Grundierung | |
| | Wirtschaftliche 2-Komponenten-Epoxydharz-Grundierung und Mörtelharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Ausgleichsschichten vor dem Aufbringen von Belägen. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile |
| | Härtungszeit | 20 °C : 12 - 15 Std. |
| | Dichte Komponente A+B | 1,09 kg/l |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 590,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x190 kg Komp. B | | |

| | | |
|--|--|---|
| EP 50 | KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 Universelles 2-K-Epoxydharz, Grundier- und Bauharz | |
| | Lösemittelfreies, farbloses, universelles 2-K-Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen, Mörtel- und Ausgleichsschichten. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile |
| | Härtungszeit | 20 °C : 6 - 8 Std. |
| | Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |
| Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B | | |

| | | |
|---|--|--|
| EP 52 Spezialgrund | KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund Feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung | |
| | Lösemittelfreie 2-K-Epoxydharz-Grundierung mit sehr gutem Benetzungs- und Haftvermögen und hoher Feuchtigkeitsverträglichkeit. Besonders geeignet bei feuchten Untergründen (frischem Beton), bei Problemuntergründen und nach Entölungen von Beton. Haftbrücke für Verbundbeton. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke Haftbrücke für Verbundestriche: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m ² |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 60 l Gew.-Teile |
| | Härtungszeit | 20 °C : 12 - 15 Std. |
| | Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |
| Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 960,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 3x200 kg Komp. A / 2x180 kg Komp. B | | |

| | | |
|---|--|---|
| EP 55 | KLB-SYSTEM EPOXID EP 55 Universelle 2-K-Epoxydharz-Systemgrundierung für Gewässerschutzbeschichtungen | |
| | Lösemittelfreies, farbloses 2-K-Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen. Zugelassene Systemgrundierung für KLB-Gewässerschutzbeschichtungen EP 280 WHG und EP 282 WHG. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile |
| | Härtungszeit | 20 °C : 6 - 8 Std. |
| | Dichte Komponente A+B | 1,07 kg/l |
| Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| EP 5520 | KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 2-K-Epoxydharz-Grundierung/Spachtelung | |    |
| | Verarbeitungsfertige, ungefüllte, geprüfte 2-K-Epoxydharz-Systemgrundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAFStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Als Grundierung und für Kratzspachtelungen geeignet. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage. | | |
| | Technische Daten | | |
| | Verbrauch | Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1 | |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile | |
| | Härtungszeit | 20 °C : 12 - 15 Std. | |
| | Dichte Komponente A+B | 1,09 kg/l | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 588,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x188 kg Komp. B | | | |

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 2-K-Epoxydharz-Grundierung



Verarbeitungsfertige, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Für normal saugfähige Betonuntergründe geeignet. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m ² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm (je nach Temperatur) |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 15 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,40 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 5530

2-K-Epoxydharz-Grundierungen, schnellhärtend

KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S Schnellhärtendes 2-K-Epoxydharz, Grundier- und Bauharz

Schnellhärtendes, universelles 2-K-Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen sowie auch Ausgleichsschichten. Bei 20 °C in 2 bis 3 Stunden überarbeitbar.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 40 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 2 - 3 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,09 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 560,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B

EP 51 RAPID S

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 RAPID Feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung, schnellhärtend

Schnellhärtendes 2-K-Epoxydharz mit hoher Verträglichkeit gegenüber Feuchtigkeit und besonders gutem Benetzungsvermögen. Geeignet bei feuchten Untergründen und bei Problemuntergründen. Härtet bei Temperaturen ab 5 °C und in 4 bis 6 Stunden bei 20 °C.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 50 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 4 - 6 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 52 RAPID

KLB-SYSTEM EPOXID EP 54 RAPID U Schnellhärtendes, emissionsarmes Grundierharz

Schnellhärtendes, emissionsarmes 2-K-Epoxydharz für Grundierungen, Kratzspachtelungen und Reparaturmörtel. Bei 20 °C in 2 bis 2,5 Stunden überarbeitbar. Geeignet für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 47 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 2 - 2,5 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,09 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 588,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 3x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B



EP 54 RAPID U

2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm

KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB Emissionsarme, feuchtigkeitsverträgliche Spezialgrundierung

Emissionsarmes, nach AgBB-geprüftes 2-K-Epoxydharz mit hoher Verträglichkeit gegenüber Feuchtigkeit und besonders gutem Benetzungsvermögen. Geeignet bei feuchten Untergründen, bei Problemuntergründen und nach Entlüftungen von Beton sowie auch als Haftgrund auf Metall, vergleichbar mit EP 52 Spezialgrund. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Sperrschichten: Ca. 0,8 - 1,0 kg/m ² in 2 Schichten |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 50 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 15 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B



EP 53 Spezialgrund-AgBB

KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 Emissionsarme, AgBB-geprüfte 2-K-Epoxydharz-Grundierung



Emissionsarmes, universell anwendbares 2-K Epoxydharz für Grundierungen, Kratzspachtelungen oder als Ausgleichsmörtel in der Sanierung und im Neubau. In Kombination mit EP 202 nach dem AgBB-Verfahren geprüft und als äußerst emissionsarm eingestuft. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,400 - 0,600 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,150 - 0,300 kg/m ² je mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 50 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 7 - 10 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 57

KLB-SYSTEM EPOXID EP 58 Emissionsarme, AgBB-geprüfte 2-K-Epoxydharz-Grundierung



Hochwertige 2-K-Epoxydharz-Grundierung, äußerst emissionsarm und geeignet für Aufenthaltsräume. Grundierung und Kratzspachtelung zur Verlegung von Epoxydharz- und Polyurethanharz-Belägen sowie zur Herstellung von Reaktionsharz-Mörtel. Eurofins „Indoor Air Comfort“ zertifiziert und EMICODE EC1 Plus geprüft. Geprüft als Barriere bei radonbelasteten Untergründen.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,250 - 0,400 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: Ca. 0,400 - 0,600 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 37 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 550,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x160 kg Komp. B

EP 58

2-K-Epoxydharz-Grundierungen, emissionsarm, wasserbasierend

KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Grundierung für spezielle Oberflächen



Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Grundierung, wasserhaltig, mit sehr gutem Haftungsspektrum auf neuen und alten Untergründen (z.B. Metallen, Keramikbelägen, alten Beschichtungen usw.). Als Grundierung und Kratzspachtelung geeignet auch bei diffusionsfähigen Belägen, wie zum Beispiel EP 785 HS. Je nach Anwendung mit Wasser verdünnbar. EC1 Plus geprüft.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 8 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 12 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,80 kg/l |

Verpackung (netto): 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination

EP 724 E Haftgrund Super

KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, schnellhärtend



Emissionsarme, schnell trocknende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, wasserhaltig und diffusionsfähig, auf mineralischen Untergründen unter Beschichtungen und Versiegelungen, für Boden und Wand. Geeignet unter dampfdiffusionsfähigen Beschichtungen und Versiegelungen, wie EP 785 HS, oder EP 740 E. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 3 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 3 - 4 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,05 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

EP 727 E

KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundier-Spachtelung




2-K-Grundier-Spachtelung auf Basis eines wasseremulgierten Epoxydharzes. Als Systemspachtelung bei wasserdampfdurchlässigen Systemen. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.


| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | 0,6 - 1,0 kg/m ² pro Auftrag, bis 1,5 kg/m ² möglich (rautiefenabhängig) |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 3 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,56 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 782 E Spachtelgrund

| | | | |
|--|---|--|---|
| PU 61 RAPID | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 61 RAPID Schnellhärtende 1-K-Polyurethan-Grundierung | |  |
| | Emissionsarme, verarbeitungsfertige 1-K Polyurethan-Grundierung, die als Voranstrich bei saugfähigen, mineralischen Untergründen eingesetzt wird. Möglich ist der Einsatz z.B. vor der Verklebung von Parkett sowie als Sperrgrundierung bei feuchtigkeitsempfindlichen Untergründen. | | |
| | Schnellhärtend, nach 2 bis 3 Stunden begehrbar und überarbeitungsfähig. Die Grundierung ist AgBB-konform und dadurch auch für Aufenthaltsräume geeignet. | | |
| | Technische Daten | | |
| | Verbrauch | Vorstrich: 0,100 - 0,150 kg/m ² Feuchtigkeitssperre: 0,150 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag in mindestens 2 Schichten | |
| Mischungsverhältnis | Einkomponentig, keine Topfzeit | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 40 - 50 Min. | | |
| Dichte | 1,17 kg/l | | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister | | | |

| | | |
|--|---|---|
| PU 64 Haftpromotor | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 64 Haftpromotor 1-K-Polyurethan-Primer | |
| | Verarbeitungsfertiger, feuchtigkeitshärtender Haftvermittler/Haftpromotor, lösungsmittelhaltig, in Kombination mit Polyurethanharzen. Wird eingesetzt zur Optimierung der Haftung auf mineralischen Untergründen sowie zur Reaktivierung/Haftverbesserung von nachfolgenden Polyurethanschichten außerhalb des empfohlenen Verarbeitungszeitfensters, z.B. bei PU 5550, PU 420, PU 424, PU 426 u.a.m. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | 0,050 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes |
| | Mischungsverhältnis | Einkomponentig, keine Topfzeit |
| Härtungszeit | 20 °C : 2 - 3 Std. | |
| Dichte | 1,03 kg/l | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister | | |

| | | | |
|---|--|--|---|
| PU 68 Rapid U | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U Schnellhärtendes 2-K Polyurethan-Bindemittel und Grundierung | |  |
| | Schnellhärtendes, lösungsmittelfreies 2-K Polyurethan-Grundierung und -Bindemittel. Geeignet als Haftbrücke und Reprofilierungsmörtel zur Sanierung von Bauteilfugen im System in Verbindung mit dem PU-Vergussharz KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466. | | |
| | Technische Daten | | |
| | Verbrauch | Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² | |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 75 l Gew.-Teile | |
| Härtungszeit | 20 °C : 60 - 90 Min. | | |
| Dichte Komponente A+B | Ca. 1,10 kg/l | | |
| Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose | | | |

Fertigmörtel, Hohlkehlenharze, Sanierungs-, Injektions- und Fugenharze

Fertigmörtel Hohlkehlenharze, Kleber

| | | |
|---|--|---|
| AC 345 Hohlkehlenharz | KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz Schnellhärtende Polymethacrylharz-Hohlkehlenpaste | |
| | Pastöses, flexibilisiertes Polymethacrylharz, das in Kombination mit Natur- und Colorsanden zur Herstellung von Hohl- und Dreieckskehlen eingesetzt wird. Standfest, schnellhärtend und einfach verarbeitbar. Härterpulver bitte separat mitbestellen! | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | Gefüllt 1,5 - 1,8 kg/lfm bei 5 cm Schenkellänge |
| | Mischungsverhältnis | 2,0 - 6,0 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) |
| Härtungszeit | 0 °C : 50 - 60 Min. | |
| Dichte | 0,98 kg/l | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer | | |

| | | |
|---|--|---|
| AC 357 | KLB-SYSTEM ACRYL AC 357 Schnellhärtender 2-K-Acrylharz-Mörtel | |
| | Schnellhärtender 2-K Acrylharz-Mörtel für Beton-Reparaturen und Ausgleichsschichten auf mineralischen Untergründen in einer Dicke von 3 bis 20 mm. Einfache Verarbeitbarkeit, schnellhärtend, nach 1 bis 2 Stunden mechanisch belastbar. Im Temperaturbereich von 0 bis 30 °C anwendbar. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | 2 kg/m ² bei 1 mm Schichtdicke bzw. 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 1 Gew.-Teile Harz : 8 Gew.-Teile Pulver l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 1 - 2 Std. | |
| Dichte Komponente A+B | 2,01 kg/l | |
| Verpackung (netto): 25,00 kg Kombi-Gebinde | | |

KLB-SYSTEM ACRYL AC 358 Schnellhärtender 2-K-Acrylharz-Mörtel für Temperaturen von -30 bis 0 °C

Schnellhärtender 2-K Acrylharz-Mörtel für Sanierungen, Reparaturen und Reprofilierungen auf mineralischen Untergründen in einer Dicke von 3 bis 20 mm. Einfache Verarbeitbarkeit, schnellhärtend. Bei Temperaturen von -30 bis 0 °C verarbeitbar und nach 1 bis 4 Stunden mechanisch belastbar.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | 2 kg/m ² je 1 Liter Volumen 12 kg/m ² bei 6 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 Gew.-Teile Harz : 8 Gew.-Teile Pulver I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 0 °C : 1 - 1,5 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 2,01 kg/l |

Verpackung (netto): 25,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM ACRYL AC 395 2-K-Acryl-Fugenmasse

Graues 2-K Fugenharz für den plasto-elastisch verformbaren Verguss von Betonfugen. Verarbeitungsfertig, schnellhärtend, schleifbar. Härterpulver im Lieferumfang enthalten!

Technische Daten

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 2 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 20 - 40 Min. |
| Dichte Komponente A+B | 1,65 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

KLB-SYSTEM EPOXID EP 82 Fugenmastik Pastöse 2-K-EP-Masse zur Herstellung von Hohlkehlen und für Reparaturen

Pastöse, lösemittelfreie, modellierbare 2-K-Epoxidharz-Masse zu Herstellung von Hohl- und Dreieckskehlen sowie zur Verfüllung von Fugen, Ausbrüchen, Fehlstellen, Löchern und Ausgleichschichten. Verarbeitungsfertige, standfeste Masse, die geschmeidig, pastös, gut streich- und modellierbar eingestellt ist. Auf Null ausziehbar, schnell und schwindfrei härtend.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | 0,8 - 1,4 kg/m ² je lfm. |
| Mischungsverhältnis | A : B = 3 : 1 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 12 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,59 kg/l |

Verpackung (netto): 16,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein 2-K-EP-Feinmörtel für Kehlen und Reparaturen und Reparaturen

Verarbeitungsfertiger 2-K-Epoxidharz-Feinmörtel zur Fertigung von Hohl- und Dreieckskehlen, lösemittelfrei. Geeignet zur schwindfreien Verfüllung von Löchern und Unebenheiten vor nachfolgenden Beschichtungsarbeiten. Standfest und sehr geschmeidig, damit leicht verarbeitbar. Gut haftend, schwindfrei und schnell härtend.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Ca. 1,9 kg/m ² /mm Hohlkehlen: Ca. 1,8 - 3,5 kg/lfm. |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 5,25 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 10 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,88 kg/l |

Verpackung (netto): 15,00 kg Eimer

KLB-SYSTEM EPOXID EP 177 Standfestes 2-K-Epoxidharz zum Porenverschluss für Kieselböden, farblos

Thixotrop und farblos eingestelltes 2-K-Epoxidharz zum Porenverschluss von Quarz- und Marmorkieselbelägen in Innenbereichen. Geeignet für Körnungen von 1 bis 4 mm. Der Auftrag erfolgt mit einer Gummispachtel, ggf. nachrollen. Das Harz weist eine geringe Eigenfarbe und für Epoxidharz eine geringe Vergilbung auf. Die Anwendung erfolgt in Kombination mit geeigneten Versiegelungen, insbesondere in Bereichen mit erhöhter Feuchbelastung.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Porenschluss: 1,0 - 1,3 kg/m ² bei 2 - 4 mm Porengröße Porenschluss: 0,8 - 1,1 kg/m ² bei 1 - 2 mm Porengröße Kehlen: 2,0 - 3,0 kg Mörtelmischung pro 1 m Hohl- oder Dreieckskehle |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 50 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 10 - 12 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,05 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 2431 Kleber Pastöser 2-K-Epoxidharz-Klebstoff für Keramik und Baustoffe

Lösungsmittelfreier, starr härtender 2-K-Epoxidharz-Klebstoff zur kraftschlüssigen Verklebung von Dichtbändern und -profilen, Keramikbelägen auf trockenen und matfeuchten Untergründen, wie Beton, Metall u.v.m. Die pastöse und standfeste Formulierung ist für den Einsatz an senkrechten Flächensehr gut geeignet. Im gehärteten Zustand ist das Produkt beständig gegenüber Wasser, wässrigen Lösungen, Salze, verdünnten Säuren, Laugen sowie auch gegenüber Benzin, Diesel und Mineralöl.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 1,7 kg/m ² und 1 mm |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | ca. 1,7 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

PU 62 Elasticmastik **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 62 Elasticmastik** Pastöse 2-K-PU-Masse zur Herstellung flexibler Hohlkehlen, für Reparaturen u.a.m.

Pastöse, elastische, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Masse für Hohl- und Dreieckskehlen und zur Verfüllung von Ausbrüchen, Fehlstellen, Löchern. Standfest, geschmeidig, gut streich- und verarbeitungsfähig für leichte Reprofilierbarkeit und Reparaturen, für verformbare Kehlen, schwindfrei härtend. Auf Null ziehbar. Für starre Kehlen EP 82 Fugenmastik verwenden.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | 0,8 - 1,4 kg/m ² je lfm. |
| Mischungsverhältnis | A : B = 7 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 4 - 6 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,62 kg/l |



Verpackung (netto): 16,00 kg Eimer-Kombination

Vergussharze für Blockfugenverguss

AC 353 **KLB-SYSTEM ACRYL AC 353** Elastisches 2-K-PMMA-Vergussharz für verformungsfähige Fugen

Schnellhärtendes, hartelastisches 2-K-PMMA-Blockvergussharz - für überfahrbare Bauteilfugen mit höheren Lasten in Industrie- und Parkbereichen. Alternative zu Metallprofilen, vorzugsweise in der Sanierung zur Herstellung von geräuscharm befahrbaren Fugen. Frühe Wiedernutzbarkeit, gut schleifbar. Wird in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 und AC-Härter eingesetzt.

| Technische Daten | |
|----------------------------|--|
| Verbrauch | (Harz mit 50 % KLB 2/1) Ca. 1,65 kg/l (Harz mit 75 % KLB 2/1) Ca. 1,8 kg/l |
| Mischungsverhältnis | 15 - 20 g Härterpulver pro 1 kg Harz bei 20 °C |
| Härtungszeit | 20 °C : 60 - 120 Min. - bis zur Schleifbarkeit |
| Dichte | Ca. 1,3 (ungefüllt), Ca. 1,6 (mit 50 % Mischsand 2/1), Ca. 1,7 (mit 75 % Mischsand 2/1) kg/l |



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock

AC 356 **KLB-SYSTEM ACRYL AC 356** Schnellhärtendes, hochelastisches PMMA-Vergussharz für überfahrbare Fugen

Schnellhärtendes, hochelastisches 2-K PMMA-Blockvergussharz für überfahrbare Bauteilfugen in Industrie- und Parkbereichen. Alternative zu Metallprofilen, vorzugsweise in der Sanierung zur Herstellung von geräuscharm befahrbaren Fugen. Frühe Wiedernutzbarkeit, gut schleifbar. Wird in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 und AC-Härter eingesetzt. Härterpulver bitte separat mitbestellen.

| Technische Daten | |
|----------------------------|--|
| Verbrauch | (Harz mit 50 % KLB 2/1) Ca. 1,6 kg/l (Harz mit 75 % KLB 2/1) Ca. 1,7 kg/l |
| Mischungsverhältnis | 15 - 20 g Härterpulver pro 1 kg Harz bei 20 °C |
| Härtungszeit | 20 °C : 1 - 2 Std. - bis zur Schleifbarkeit |
| Dichte | ca. 1,3 (ungefüllt), Ca. 1,6 (mit 50 % Mischsand 2/1), Ca. 1,7 (mit 75 % Mischsand 2/1) kg/l |



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock

PU 466 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466** Schnellhärtendes, elastifiziertes 2-K Polyurethan-Vergussharz

Schnellhärtendes, elastisches, geruchsarmes 2-K-Polyurethan-Blockvergussharz für belastbare, überfahrbare und verformbare Bauteil-, Anschluss-, Industrie- und Bewegungsfugen, vorzugsweise einzusetzen in der Sanierung. Lösungsmittelfrei, frühe Wiedernutzbarkeit und gut schleifbar. Wird in Kombination mit KLB- Mischsand 2/1, KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U und PU 469 verarbeitet.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Ca. 1,75 kg/l Ca. 1,90 kg/l bei Zugabe von 33 % KLB-Mischsand 2/1 |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 50 - 70 Min. |
| Dichte Komponente A+B | 1,75 kg/l |



Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

PU 469 **KLB-SYSTEM POLYUREA PU 469** 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, farbig

Geruchsarmes, farbiges, elastisches 2-K-Polyurea-Harz zur Kratzspachtelung und Kopfversiegelung von Blockfugen mit schneller Härtung.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Kratzspachtelung: ca. 0,6 kg/m ² bei Zugabe von ca. 33% KLB-Mischsand 2/1 (PU 469 : KLB 2/1 = 3 : 1) Kopfversiegelung: ca. 0,4 - 0,8 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 2 - 4 Std. |
| Dichte Komponente A+B | ca. 1,47 kg/l |



Verpackung (netto): 6,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U Schnellhärtendes 2-K Polyurethan-Bindemittel und Grundierung



PU 68 Rapid U

Schnellhärtendes, lösmittelfreies 2-K Polyurethan-Grundierung und -Bindemittel. Geeignet als Haftbrücke und Reprofilierungsmörtel zur Sanierung von Bauteilfugen im System in Verbindung mit dem PU-Vergussharz KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 75 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 60 - 90 Min. |
| Dichte Komponente A+B | Ca. 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

Sanierungs- und Injektionsharze

KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270 Niederviskoses 2-K Epoxid-, Injektions- und Grundierharz

EP 1270

Lösemittelfreies, niederviskoses 2-K Epoxidharz in einer gut benetzungsfähigen Einstellung. Eignet sich hervorragend zum Tränken und Verpressen von Rissen im Injektionsverfahren.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 1,1 kg Harz / 1 l Volumen |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 46 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 24 - 36 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 1900 2-K-Sanier-, Risse- und Betonkleber, schnellhärtend

PU 1900

Sehr reaktives 2-K-Polyurethan-Spezialharz zur schnellen Sanierung von Estrichrissen. Einsetzbar als Fugenverguss oder zur Verklebung von Bauelementen.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Verbrauch | Vergussvolumen ca. 1,25 kg/l |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 100 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 40 Min. - circa |
| Dichte Komponente A+B | 1,25 kg/l |

Verpackung (netto): 0,50 kg Kombi-Gebinde

Dekor-Bindemittel, Mörtelharze, Porenschluss

Dekor-Bindemittel

KLB-SYSTEM EPOXID EP 1276 2-K-Epoxyd-Verguss- und Dekorharz

EP 1276

Niederviskoses, vergilbungsarmes, farbloses 2-K-Epoxyd-Vergussharz zur Herstellung von dekorativen Objekten in Kombination mit Holz einsetzbar.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Klarharzschichten: Ca. 5,4 - 26,7 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 42 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 24 - 36 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,07 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 172 Emissionsarmes, farbloses, AgBB-geprüftes 2-K-Epoxydharz für hochwertige Kiesel- und Dekorbeläge



EP 172

Emissionsarmes 2-K-Epoxydharz-Bindemittel mit geringer Vergilbungsneigung für Dekorkiesbeläge und Dekormörtelbeläge sowie zum Absiegeln von Abstreubelägen im Innenbereich. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Dekorkiesbeläge: Ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung Dekorkiesbeläge: Ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzschichten: Ca. 0,4 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 15 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 174 Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxydharz-Dekorkiesbindemittel, gut härtend, farblos

EP 174

Lösungsmittelfreies, farbloses 2-K-Epoxydharz mit geringer Vergilbungsneigung für hochwertige Dekorkiesbeläge sowie zum Absiegeln von Dekormörtel- und Abstreubelägen.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Dekorkiesbeläge: Ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung Dekorkiesbeläge: Ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzschichten: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² (bei Abstreubelägen) |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 11 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,07 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxydharz-Dekorkiesbindemittel, farblos

EP 175

Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxydharz mit geringer Vergilbungsneigung für hochwertige Dekorkiesbeläge sowie zum Absiegeln von Dekormörtel- und Abstreubelägen.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Dekorkiesbeläge: Ca. 1,0 kg/m ² bei 3 mm Körnung Dekorkiesbeläge: Ca. 1,5 kg/m ² bei 4 mm Körnung Klarharzschichten: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² Spachtelungen: Ca. 0,3 - 0,5 kg/m ² Abharzungen: Ca. 0,6 - 0,8 kg/m ² (bei Abstreubelägen) |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 10 - 13 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex UV-stabile 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farblos, lösungsmittelhaltig

PU 9010 Flex

Farblose, elastische 1-K-Polyurethan-Beschichtung für transparente Deckschichten auf PU 9018 sowie als Bindemittel für Quarzkieselbeläge. Lösungsmittelhaltig und feuchtigkeitshärtend, mit sehr guter Beständigkeit gegen Kreidung. Hohe Abriebfestigkeit, licht- und wetterstabil. Rissüberbrückend und kälteflexibel.

Technische Daten

| | |
|----------------------------|--|
| Verbrauch | Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag Dekorkiesbelag: 8 - 12 kg per 100 kg Dekorkies 0,180 - 0,220 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke |
| Mischungsverhältnis | Verarbeitungsfertig! |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte | 1,04 kg/l |

Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9016 1-K-Polyurethan-Bindemittel, emissionsarm, lichtstabil, witterungsbeständig, farblos

PU 9016

Emissionsarmes, licht- und wetterstabiles, einkomponentiges, farbloses, 1-K-PU-Bindemittel, welches vorwiegend als Bindemittel für Steinteppiche im Innen- und Außenbereich eingesetzt wird. Es ist verarbeitungsfertig und härtet durch die Feuchtigkeit der Luft aus. Der gehärtete, transparente Film weist einen hohen Glanz, gute Licht-, Wetter- und Kreidungsbeständigkeit auf.

Technische Daten

| | |
|----------------------------|---|
| Verbrauch | Dekorkiesbelag: 1,2 kg per 25 kg Dekorkies; 1,7 - 2 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke (Gemisch) |
| Mischungsverhältnis | Verarbeitungsfertig! |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte | 1,15 - 1,2 kg/l |

Verpackung (netto): 1,20 kg Dose, 6,00 kg Eimer

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex Emissionsarmes, lichtstabiles 2-K-PU-Bindemittel für dekorative Quarzkiesel-Beläge, farblos

PU 9030 Flex

Farbloses, emissionsarmes 2-K-Polyurethan-Bindemittel, licht- und kreidungsbeständig, zur flexiblen Bindung von farbstabilen Quarzkieselbelägen im Innen- und Außenbereich. Lösemittelfrei und geruchsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | 8 - 9 kg per 100 kg Dekorkies 0,140 - 0,170 kg/m ² Bindemittel je 1 mm Belagsdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,13 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9039 Emissionsarmes 2-K-PU-Bindemittel für Steinteppich-Beläge im Innen- und Außenbereich

PU 9039

Farbloses 2-K Polyurethan-Bindemittel, licht- und kreidungsbeständig, zur Bindung von farbstabilen Quarzkieselbelägen im Innen- und Außenbereich. Lösemittelfrei und geruchsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Dekorbeläge: Ca. 2,0 - 2,2 kg Bindemittel per Sack Quarzkiesel 25 kg; 0,140 - 0,170 kg/m ² Bindemittel je 1 mm Belagsdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 163 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| Dichte Komponente A+B | ca. 1,13 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 Emissionsarme, transparente 2-K-Polyurethan-Kopfversiegelung und Klarharzschicht

PU 484

Hochwertiges, farbloses und lichtbeständiges 2-K-Polyurethanharz zur Kopfversiegelung von rutschhemmenden Colorsand-Abstreubelägen und als Klarharzschicht auf glatten Beschichtungen oder mit partiColor®-Chips abgestreuten Beschichtungen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Abharzungen bei Abstreubelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m ² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 150 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 10 - 12 Std. |
| Dichte Komponente A+B | Ca. 1,2 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 485 Flex Transparente, UV-stabile, elastische 2-K Polyurea-Versiegelung

PU 485 Flex

Emissionsarmes, elastisches, vergilbungsarmes 2-K-Polyureaharz zur Erstellung farbloser Deckschichten auf elastischen Beschichtungen wie z.B. PU 410 oder PU 405. Zur Herstellung von partiColor®-Metalize-Effektbelägen, bei Wischtechniken sowie auch bei Einbettung von Druckeinlagen und zur Bindung von Gummigranulat-Böden. Sehr gute mechanische Eigenschaften.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 1,2 - 2,0 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 85 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | Ca. 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination



Mörtelharze

KLB-SYSTEM EPOXID EP 28 Bauharz 2-K-Epoxidharz-Grundierung

EP 28 Bauharz

Wirtschaftliche 2-Komponenten-Epoxidharz-Grundierung und Mörtelharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen und Ausgleichsschichten vor dem Aufbringen von Belägen.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m ² pro Auftrag Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² Mörtel: 0,150 - 0,300 kg/m ² je 1 mm Dicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 47 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 15 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,09 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 590,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x190 kg Komp. B

| | | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|----------------------------|----------------------------|---------------------|--------------------|------------------------------|-----------|
| EP 50 | KLB-SYSTEM EPOXID EP 50 Universelles 2-K-Epoxydharz, Grundier- und Bauharz | | | | | | | | | |
| | <p>Lösemittelfreies, farbloses, universelles 2-K-Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen, Kratzspachtelungen, Mörtel- und Ausgleichsschichten.</p> | Technische Daten | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 6 - 8 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,10 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 6 - 8 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |
| | | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² | | | | | | | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 6 - 8 Std. | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|---|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| EP 150 | KLB-SYSTEM EPOXID EP 150 2-K-Epoxydharz für Mörtelbeläge | | | | | | | | | |
| | <p>Universell einsetzbares 2-K-Epoxydharz für hand- und maschinenverlegbare Kunstharz-, Natursand- und Dekorsandbeläge. Geringe Vergilbungsneigung.</p> | Technische Daten | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 1,35 kg/m² bei 6 mm Mischung 1 : 10 1,10 kg/m² bei 6 mm Mischung 1 : 12 1,00 kg/m² bei 6 mm</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 10 - 13 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,08 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 1,35 kg/m ² bei 6 mm Mischung 1 : 10 1,10 kg/m ² bei 6 mm Mischung 1 : 12 1,00 kg/m ² bei 6 mm | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 10 - 13 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |
| | | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 1,35 kg/m ² bei 6 mm Mischung 1 : 10 1,10 kg/m ² bei 6 mm Mischung 1 : 12 1,00 kg/m ² bei 6 mm | | | | | | | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 10 - 13 Std. | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| EP 158 | KLB-SYSTEM EPOXID EP 158 Emissionsarmes 2-K-Epoxydharz-Bindemittel für dekorative Colorsand- und Industriemörtelbeläge | | | | | | | | | |
| | <p>Emissionsarmes 2-K-Epoxyd-Mörtelharz für hand- und maschinenverlegbare Mörtelbeläge mit Natur- und Dekorsanden. Gering vergilbend! AgBB-konform für Aufenthaltsräume geeignet. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> | Technische Daten | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 Harzbedarf ca. 1,35 kg/m² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 10 Harzbedarf ca. 1,10 kg/m² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 12 Harzbedarf ca. 1,00 kg/m² bei 6 mm Belagsdicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,08 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 Harzbedarf ca. 1,35 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 10 Harzbedarf ca. 1,10 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 12 Harzbedarf ca. 1,00 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |
| | | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,300 - 0,400 kg/m ² Mörtelbeläge: Mischung 1 : 8 Harzbedarf ca. 1,35 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 10 Harzbedarf ca. 1,10 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke Mörtelbeläge: Mischung 1 : 12 Harzbedarf ca. 1,00 kg/m ² bei 6 mm Belagsdicke | | | | | | | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B | | | | | | | | | | |



Porenverschluss, Wandbindemittel

| | | | | | | | | |
|--|--|---|---|---|---------------------|----------------------|---------------|-----------|
| DS 900 | KLB-SYSTEM DEKOR DS 900 Bindemittel Wand D | | | | | | | |
| | <p>Lösungsmittelfreies, pastöses, farblos trocknendes Dispersionsbindemittel zur Herstellung von Quarz- und Marmorkiesel-Belägen an senkrechten Flächen wie beispielsweise Stufen oder Wände (bis 1 m). Das einkomponentige Bindemittel erleichtert die Verarbeitung, da es ohne Topfzeit durch physikalische Trocknung härtend. Werkzeug mit Wasser reinigbar. Nicht für Dauernass-Bereiche geeignet!</p> | Technische Daten | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>1,5 - 2,5 kg/m² je nach Körnung</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 24 - 48 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,05 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | 1,5 - 2,5 kg/m ² je nach Körnung | Härtungszeit | 20 °C : 24 - 48 Std. | Dichte | 1,05 kg/l |
| | | Verbrauch | 1,5 - 2,5 kg/m ² je nach Körnung | | | | | |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 24 - 48 Std. | | | | | |
| Dichte | 1,05 kg/l | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer, 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|---------------------|----------------------|---------------|-----------|
| DS 925 Porenfüller | KLB-SYSTEM DEKOR DS 925 Porenfüller Dispersions-Porenspachtel, AgBB-konform | | | | | | | |
| | <p>Emissionsarmer, farbloser, einkomponentiger Porenverschluss auf Dispersionsbasis für Quarzkiesel- und Marmorgranulat-Beläge im nicht dauernassen Innenbereich. Leicht zu verarbeiten und geruchsarm. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht für Dauernass-Bereiche geeignet!</p> | Technische Daten | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 0,550 - 0,650 kg/m² bei Körnung 1 - 2 mm Ca. 0,750 - 0,900 kg/m² bei Körnung 2 - 3 mm Ca. 1,000 - 1,150 kg/m² bei Körnung 3 - 4 mm</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 24 - 48 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>1,02 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | Ca. 0,550 - 0,650 kg/m ² bei Körnung 1 - 2 mm Ca. 0,750 - 0,900 kg/m ² bei Körnung 2 - 3 mm Ca. 1,000 - 1,150 kg/m ² bei Körnung 3 - 4 mm | Härtungszeit | 20 °C : 24 - 48 Std. | Dichte | 1,02 kg/l |
| | | Verbrauch | Ca. 0,550 - 0,650 kg/m ² bei Körnung 1 - 2 mm Ca. 0,750 - 0,900 kg/m ² bei Körnung 2 - 3 mm Ca. 1,000 - 1,150 kg/m ² bei Körnung 3 - 4 mm | | | | | |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 24 - 48 Std. | | | | | |
| Dichte | 1,02 kg/l | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer, 25,00 kg Hobbock | | | | | | | | |



Beschichtungen

2-K-Epoxidharz-Beschichtungen

EP 99 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 99** Lösungsmittelfreies 2-K-Epoxid-Beschichtungsharz, hochfüllbar, farbig

Ungefülltes, vorformuliertes, eingefärbtes 2-K-Epoxidharz in Kombination mit KLB-Mischsand 2/1 zur Herstellung von glatten Beschichtungen und Abstreubelägen in industriell genutzten Bereichen. Als Systembindemittel für RX-Beläge, zur Herstellung wirtschaftlicher, definiert rutschhemmender Bodenbeläge.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | 1,3 - 1,5 kg/m ² Harz (bei 2 mm Schichtdicke) + Zuschläge |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 200 VF **KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 VF** Lösungsmittelfreie, hochwertige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung, farbig

Hochwertige, lösemittelfreie, farbige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung. Ab Schichtdicken von 1,5 mm mit Quarzsand füllbar. Gut verlaufend, hartelastisch mit geringer Vergilbungsneigung.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,48 kg/l |


Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 202 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202** Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, AgBB-konform, farbig

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung - für glatte und rutschhemmende Bodenbeläge und als Kopfversiegelung bei Abstreubelägen. Insbesondere in Einsatzbereichen für gewerbliche und industrielle Nutzung. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,900 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination




EP 202 Clean **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** Emissionsarme, hygienische 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und Kopfversiegelung für harte, glatte Bodenbeläge. EP 202 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,6 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination




EP 216 Universal **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal** Universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

Universelle, selbstverlaufende, lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundschicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen und auch für Parkflächen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8. Für dünn-schichtige Beläge und bei höheren Schichtdicken, füllbar mit Quarzsand.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,42 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID Schnellhärtende, universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

EP 216 RAPID

Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K-Epoxydharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundsicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Parkflächen geprüft nach OS 8. Nach 3 bis 5 Stunden begehbar, eingestellt für schnelle Nutzbarkeit.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Kopfversiegelung: Ca. 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: Ca. 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: Ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke Ca. 2,6 -3,0 kg/m ² bei einem 2 mm Belag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 4 - 5 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,41 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 220 2-K-Epoxydharz-Beschichtung, farbig

EP 220

Wirtschaftliche, verarbeitungsfertige, selbstverlaufende 2-K-Epoxydharz-Beschichtung für glatte Beläge. Geeignet für Abstreungen mit Strukturmittel RQX 9 und RQX 10, feinem Siliciumcarbid und farbigen partiColor®-Chips sowie verschiedene Versiegelungen.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 2-K-Epoxydharz-Strukturbelag, farbig

EP 236

Lösungsmittelfreier, farbiger 2-K-Epoxydharz-Struktur-Belag für wirtschaftliche Beläge mit leichterer Beanspruchung. Ergibt strukturierte, glänzende Oberflächen.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,500 - 0,650 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 6 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 20,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 CR Chemikalienbeständige 2-K-Epoxydharz-Beschichtung, farbig

EP 285 CR

Hochwertige, farbige 2-K-Epoxydharz-Verlaufsbeschichtung mit guter Chemikalienbeständigkeit für glatte Beläge in Schichtdicken von 2 bis 3 mm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 2,5 - 4,0 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,59 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex Elastische Beschichtungs- und Vergussmasse, farbig

EP 290 Flex

Lösemittelfreie, elastische, selbstverlaufende 2-K-Epoxydharz-Beschichtungsmasse für flexible Zwischenschichten sowie auch zum hartelastischen Verguss von Fugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise auch zur Abdichtung unter Küchenbelägen mit Systemprüfung Kiwa-Polymerinstitut.


Technische Daten


| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,2 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination


2-K-Epoxydharz-Gewässerschutzbeschichtung gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG)


| | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|----------------------------|----------------------------|---------------------|--------------------|------------------------------|-----------|
| EP 55 | KLB-SYSTEM EPOXID EP 55 Universelle 2-K-Epoxydharz-Systemgrundierung für Gewässerschutzbeschichtungen | | | | | | | | | |
| | Lösemittelfreies, farbloses 2-K-Epoxydharz zur Herstellung von Grundierungen und Kratzspachtelungen. Zugelassene Systemgrundierung für KLB-Gewässerschutzbeschichtungen EP 280 WHG und EP 282 WHG. | Technische Daten | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 6 - 8 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,07 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 6 - 8 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,07 kg/l |
| | | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² | | | | | | | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 6 - 8 Std. | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,07 kg/l | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|--|---|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| EP 280 WHG | KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung (Zul. nach WHG § 63), farbig | | | | | | | | | |
| | Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Elektrisch ableitfähig, auch für EX-Bereiche! Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63. | Technische Daten | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>2,4 - 2,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 4 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,60 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | 2,4 - 2,6 kg/m ² | Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |
| | | Verbrauch | 2,4 - 2,6 kg/m ² | | | | | | | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--|---|---|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| EP 282 WHG | KLB-SYSTEM EPOXID EP 282 WHG Chemikalienbeständige 2-K-EP-Gewässerschutz-Beschichtung mit Zulassung (WHG § 63), farbig | | | | | | | | | |
| | Chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63. | Technische Daten | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>2,4 - 2,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 4 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 14 - 18 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,60 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | 2,4 - 2,6 kg/m ² | Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |
| | | Verbrauch | 2,4 - 2,6 kg/m ² | | | | | | | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |

Diffusionsfähige Beschichtungen und Versiegelungen, emissionsarm

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|--|--|----------------------------|----------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------|-----------|
| EP 724 E Haftgrund Super | KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Grundierung für spezielle Oberflächen | | | | | | | | | |
| | Emissionsarme 2-K-Epoxydharz-Grundierung, wasserhaltig, mit sehr gutem Haftungsspektrum auf neuen und alten Untergründen (z.B. Metallen, Keramikbelägen, alten Beschichtungen usw.). Als Grundierung und Kratzspachtelung geeignet auch bei diffusionsfähigen Belägen, wie zum Beispiel EP 785 HS. Je nach Anwendung mit Wasser verdünnbar. EC1 Plus geprüft. | Technische Daten | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 1 : 8 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 8 - 12 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,80 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² | Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 8 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 8 - 12 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,80 kg/l |
| | | Verbrauch | Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m ² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m ² | | | | | | | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 8 Gew.-Teile | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 12 Std. | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,80 kg/l | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|----------------------------|----------------------------|---------------------|--------------------|------------------------------|-----------|
| EP 727 E | KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, schnelldhärtend | | | | | | | | | |
| | Emissionsarme, schnell trocknende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundierung, wasserhaltig und diffusionsfähig, auf mineralischen Untergründen unter Beschichtungen und Versiegelungen, für Boden und Wand. Geeignet unter Dampfdiffusionsfähigen Beschichtungen und Versiegelungen, wie EP 785 HS, oder EP 740 E. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. | Technische Daten | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 0,120 - 0,200 kg/m² pro Auftrag</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 1 : 3 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 3 - 4 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,05 kg/l</td> </tr> </table> | Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag | Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 3 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 3 - 4 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,05 kg/l |
| | | Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag | | | | | | | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 3 Gew.-Teile | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 3 - 4 Std. | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,05 kg/l | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |

EP 740 E KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, farbig

Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und EMICODE EC1Plus als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Kopfversiegelung: Ca. 0,20 - 0,25 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kratzspachtelung: Ca. 0,50 - 0,70 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: Ca. 0,15 - 0,20 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 5 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,32 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination



EP 742 E KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions Versiegelung, farbig

Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar. In vielen Farben ab einer Menge von 10 kg lieferbar. EMICODE EC1Plus zertifiziert und AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 5 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,25 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination



EP 750 E KLB-SYSTEM EPOXID EP 750 E Emissionsarme, glänzende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, farbig

Emissionsarme, farbige, glänzende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrieflächen. Wasserverdünnbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume geeignet.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 5 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,34 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

EP 782 E Spachtelgrund KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Grundier-Spachtelung

Emissionsarme, verarbeitungsfertige, wasserdampfdiffusionsfähige 2-K-Grundier-Spachtelung auf Basis eines wasseremulgierten Epoxydharzes. Einzusetzen als Systemspachtelung und Rautiefenaugleich für diffusionsfähige Epoxydharz-Beschichtungen in Kombination mit EP 785 HS. Kann auf feuchteempfindlichen Untergründen wie Anhydrit- und Magnesiaestrich eingesetzt werden. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | 0,6 - 1,0 kg/m ² pro Auftrag, bis 1,5 kg/m ² möglich (rautiefenabhängig) |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 3 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,56 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



EP 785 HS KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS Wasserdampfdurchlässige Verlaufsbeschichtung, farbig

Emissionsarme, farbige, dampfdurchlässige 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Verlaufsbeschichtung. Geeignet für Beläge auf Untergründen, die eine diffusionsfähige Beschichtung benötigen (Magnesia, erdreichberührte und erhöht feuchte Untergründe). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Verbrauch | 2,5 - 3,5 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 10 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,76 kg/l |

Verpackung (netto): 11,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



EP 785 EL+ KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+ Ableitfähige, wasserdampfdurchlässige Verlaufsbeschichtung, farbig

Emissionsarme, dampfdurchlässige 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Verlaufsbeschichtung in Kombination mit EP 799 in ableitfähiger Einstellung. Geeignet für gewerbliche Beläge mit Anforderungen an den Ex-, Personen- und ESD-Schutz, bei starren Untergründen, die eine diffusionsfähige Beschichtung benötigen (Magnesia, Calciumsulfat-Estriche, erdreichberührte und erhöht feuchte Untergründe). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Verbrauch | 2,6 - 3,0 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 10 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,76 kg/l |

Verpackung (netto): 11,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination




EC 450 DECOR **KLB-SYSTEM EC 450 DECOR** 3-K-Design-Spachtelbelag für Boden und Wand, farbig

KLB-SYSTEM EC 450 DECOR wird als 3K-Design-Spachtelbelag eingesetzt zur Herstellung von farbigen, emissionsarmen, dekorativen, fugenlosen Wand- und Bodenbelägen in Stucco Veneziano Optik, die in mehreren Arbeitsgängen aufgetragen werden. Je nach Anforderung an die Beanspruchbarkeit und an das Aussehen erfolgt der Auftrag in mindestens 2 Spachtelschichten in verschiedenen Farbtönen.

| Technische Daten | |
|--------------------------------|---|
| Verbrauch | 1. Spachtelschicht: Ca. 0,5 - 0,7 kg/m ² 2. Spachtelschicht: Ca. 0,25 - 0,4 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 4,4 : 1,0 : 8,0 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | ca. 1,66 kg/l |

Verpackung (netto): 13,40 kg Kombi-Gebinde




PU 811 E Wall **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E Wall** Emissionsarme, umweltfreundliche, lichtstabile 2-K-PU-Mattversiegelung für Wände und Decken

Farblose, emissionsarme und lichtstabile 2-K-Versiegelung für Wandbeläge auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,090 - 0,120 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde




Parkhausbeschichtungen (normal- und schnellhärtend)

EP 216 Universal **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal** Universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

Universelle, selbstverlaufende, lösemittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundschicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen und auch für Parkflächen, geprüft als Oberflächenschutzsystem OS 8. Für dünn-schichtige Beläge und bei höheren Schichtdicken, füllbar mit Quarzsand.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Kopfversiegelung: 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,42 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



EP 216 RAPID **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** Schnellhärtende, universelle Beschichtung und Kopfversiegelung, farbig

Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für glatte Beläge, als Grundschicht und Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Parkflächen geprüft nach OS 8. Nach 3 bis 5 Stunden begehbar, eingestellt für schnelle Nutzbarkeit.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Kopfversiegelung: Ca. 0,550 - 0,900 kg/m ² Dünnbeschichtung: Ca. 0,800 - 1,5 kg/m ² Standardbeschichtung: Ca. 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke Ca. 2,6 - 3,0 kg/m ² bei einem 2 mm Belag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 4 - 5 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,41 kg/l |


Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

PU 5000 RX **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX** Schnellhärtende 2-K-PU-Beschichtung, lichtbeständig und rutschhemmend

Lösungsmittelfreies, farbtstabiles 2-K Polyurethan-Versiegelungsharz in Kombination mit RX-Abstreukomponente für schnellhärtende, rutschhemmende Bodenbeschichtungen. Zu den Einsatzbereichen gehören Parkflächen, Garagen, Laubengänge und gewerblich genutzte Flächen im Innen- und Außenbereich. Nach 2 bis 6 Stunden wieder uneingeschränkt nutzbar. Abstreugut und PU-Beschleuniger 12 bitte separat mitbestellen!

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Grundschicht: 0,5 - 0,9 kg/m ² Versiegelungsschicht: 0,3 - 1,0 kg/m ² , abhängig von der Rutschhemmklasse Abstreugut: 2,0 - 2,7 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 80 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 0 °C : 30 - 40 Min. - Grundschicht - ohne Zugabe an Katalysator |
| Dichte Komponente A+B | 1,42 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination



KLB-SYSTEM PU 5000 RX Abstreukomponente Reaktive Abstreukomponente für PU 5000 RX

Abstreukomponente in 3 geprüften Rutschhemmklassen R10, R11 und R12 nach DIN 51130 und BGR 181, als Systemkomponente für PU 5000 RX.

In 3 Rutschhemmstufen lieferbar:
 PU 5000 RX Abstreukomponente R10,
 PU 5000 RX Abstreukomponente R11,
 PU 5000 RX Abstreukomponente R12

Technische Daten

Dichte 2,65 kg/l

Verpackung (netto): 25,00 kg Hobbock

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 2-K-Epoxydharz-Grundierung/Spachtelung



Verarbeitungsfertige, ungefüllte, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Als Grundierung und für Kratzspachtelungen geeignet. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage.

Technische Daten

Verbrauch Grundierung: 0,3 - 0,4 kg/m² je nach Rautiefe
 Kratzspachtelung: 0,4 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 50 - 80 % KLB-Mischsand 2/1

Mischungsverhältnis A : B = 100 : 47 l Gew.-Teile

Härtungszeit 20 °C : 12 - 15 Std.

Dichte Komponente A+B 1,09 kg/l

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 588,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x188 kg Komp. B

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 2-K-Epoxydharz-Grundierung



Verarbeitungsfertige, geprüfte 2-K-Epoxydharz-System-Grundierung für die Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung. Für normal saugfähige Betonuntergründe geeignet. Geprüft gegen rückseitige Durchfeuchtung - 365 Tage.

Technische Daten

Verbrauch Grundierung: 0,3 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe
 Kratzspachtelung: 0,5 - 0,6 kg/m² je nach Rautiefe des Untergrundes ggf. unter Zugabe von 20 - 50 % Quarzsand 0,1/0,3 mm (je nach Temperatur)

Mischungsverhältnis A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile

Härtungszeit 20 °C : 12 - 15 Std.

Dichte Komponente A+B 1,40 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5550 2-K-Polyurethan-Schwimmschicht, kälteflexibel



Elastische, geprüfte 2-K-Polyurethan-Beschichtung, zur Herstellung rissüberbrückender Schwimm- und Verschleißschichten für Oberflächenschutzsysteme OS 11 a/b oder OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR-Instandhaltung. Als kälteflexible Zwischenschicht mit erhöhter dynamischer Rissüberbrückung für Tiefgaragen und Parkhäuser, bei erhöhter Gefahr zur Rissbildung. Beständig gegen Wasser und Tausalz für den dauerhaften Bauwerkschutz. Geprüft als elastische Zwischenschicht im System K2 KLB PARKING PU OS11a und als elastische Verschleiß- und Abdichtungsschicht im System K3 KLB PARKING PU OS11b.

Technische Daten

Verbrauch Schwimmschicht für OS 11a: Ca. 2,0 - 2,2 kg/m²
 Schwimm- und Verschleißschicht für OS 11b: Ca. 2,0 - 2,2 kg/m² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3
 Schwimmschicht für OS 14: Ca. 2,6 - 2,8 kg/m²

Mischungsverhältnis A : B = 1 : 1 l Gew.-Teile

Härtungszeit 20 °C : 16 - 24 Std.

Dichte Komponente A+B Ca. 1,30 kg/l

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 400,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 1x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5560 2-K-Polyurethan-Verschleißschicht



Elastische, geprüfte 2-K-Polyurethan-Beschichtung, zur Herstellung von Verschleißschichten mit erhöhter Rissüberbrückungsfähigkeit für Oberflächenschutzsysteme OS 8, OS 11a und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR-Instandhaltung. Beständig gegen Wasser und Tausalz für den dauerhaften Bauwerkschutz. Geprüft als flexible Verschleißschicht im System K6 KLB PARKING PU OS8 Flex, als Verschleißschicht im System K2 KLB PARKING PU OS11a und System K4 KLB PARKING PU OS14.

Technische Daten

Verbrauch OS 8 Flex PU: Ca. 1,9 - 2,1 kg/m² / + Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm
 OS 11a: Ca. 1,8 - 2,1 kg/m² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm
 OS 14: Ca. 2,5 - 2,7 kg/m² / + Zugabe 20 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 mm

Mischungsverhältnis A : B = 5 : 1 l Gew.-Teile

Härtungszeit 20 °C : 18 - 24 Std.

Dichte Komponente A+B 1,50 kg/l


Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B

EP 5570 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570** 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung, flexibilisiert, farbig

Verarbeitungsfertiges, farbiges, flexibilisiertes 2-K-Epoxidharz als Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Oberflächenschutzsysteme geprüft nach OS 8, OS 11a/b gemäß TR Instandhaltung im Innenbereich.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,49 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B




PU 5580 **KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580** Lösungsmittelfreie 2-K-PU-Kopfversiegelung, lichtstabil, farbig

Lösungsmittelfreies, farbiges, flexibilisiertes 2-K-Polyureaharz als Kopfversiegelung für Oberflächenschutzsysteme, geprüft nach OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung im Innen- und Außenbereich. Licht- und witterungsstabil.

| Technische Daten | |
|------------------------------|------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 2 - 3 Std. - (50 % rel LF) |
| Dichte Komponente A+B | 1,45 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination




EP 5590 **PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM EPOXID EP 5590** Flexible Abstreubeschichtung OS 8

Flexibilisierte, diffusionsfähige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung zum Einsatz als Verschleißschicht zur Herstellung von geprüftem Oberflächenschutzsystem OS 8 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung mit einer Rissüberbrückung von 0,6 mm (Klasse A3). Diffusionsfähig (Klasse II), aufgrund der erhöhten Diffusionsfähigkeit geeignet auch für Untergründe mit leicht erhöhter Feuchtigkeit. Geprüft als flexibilisierte Verschleißschicht im System K7 KLB PARKING EP OS8 Flex.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Verbrauch | 2,4 - 2,6 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 19 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | ca. 1,66 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination




EC 5610 + **KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 +** Rissüberbrückende 2-K OS5b-Wandbeschichtung

Statisch und dynamisch rissüberbrückende, kälteflexible und standfeste 2-K-Dispersions-Zement-Beschichtung, für Wand- und Sockelbereiche zum Schutz vor dem Eintrag von Schadstoffen und Tausalz in Tiefgaragen, Parkhäusern und anderen Betonbauwerken. Geprüft im System K8 KLB PARKING PU OS5b gemäß TR-Instandhaltung.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Ca. 1,9 - 2,1 kg/m ² (nass, nach Glätten) je 1 mm Schichtdicke (trocken), nach Härtung mind. 2 mm Trockenschichtstärke entsprechend TR Instandhaltung |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 2 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 4 - 6 Std. |
| Dichte Komponente A+B | ca. 2,0 kg/l |

Verpackung (netto): 30,00 kg Kombi-Gebinde




EC 5650 **KLB-SYSTEM POLYMER EC 5650** 1-K-Dispersions-Versiegelung für Beton in Parkhäusern und Tiefgaragen


Lösungsmittelfreie 1-K-Betonenschutzfarbe auf Basis Dispersionsbasis, für den Innen und Außenbereich. Vorzugsweise geeignet als diffusionsbremsender Anstrich auf Beton sowie als Versiegelung für EC 5610 + im System K8 KLB PARKING OS5b Wall.


| Technische Daten | |
|---------------------|---|
| Verbrauch | 0,150 - 0,170 kg/m ² (1. Arbeitsgang verdünnt mit 5-10% Wasser) 0,150 - 0,200 kg/m ² (2. Arbeitsgang unverdünnt) |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 24 Std. |
| Flammpunkt | nicht brennbar |
| Dichte | ca. 1,42 kg/l |


Verpackung (netto): 15,00 kg Eimer

2-K-Polyurethan-Beschichtungen (Inkl. Komfortbeläge)


| PU 405 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 405 Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, gering vergilbend, farbig | |  | | | | | | | | | | |
|--|---|--|---|------------------|--|------------------|---|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| | <p>Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung für dekorative Bodenbeläge, in Aufenthalts- und Präsentationsräumen, mit guter Lichtstabilität und hohem Gehkomfort. Geeignet für Geschäfts- und Gewerbebereiche. Nicht geeignet für industrielle Bereiche mit mechanisch hoher Belastung. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 2,4 - 2,8 kg/m² bei 2 mm Schichtdicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 3 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,35 kg/l</td> </tr> </tbody> </table> | | Technische Daten | | Verbrauch | Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke | Mischungsverhältnis | A : B = 3 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,35 kg/l |
| | Technische Daten | | | | | | | | | | | | |
| Verbrauch | Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke | | | | | | | | | | | | |
| Mischungsverhältnis | A : B = 3 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | | | | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,35 kg/l | | | | | | | | | | | | |
| <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p> | | | | | | | | | | | | | |

| PU 410 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410 Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, gering vergilbend, farbig | |  | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|------------------|--|------------------|---|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| | <p>Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung zur Herstellung hochwertiger, dekorativer Bodenbeläge, mit guter Lichtstabilität. Vorwiegend zum Einsatz in gewerblich und privat genutzten Bereichen. Besonders gut geeignet für Wischtechniken und Betonlook-Optik. Lieferbar in vielen Farben. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und als besonders emissionsarm.</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 1,3 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,30 kg/l</td> </tr> </tbody> </table> | | Technische Daten | | Verbrauch | Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,30 kg/l |
| | Technische Daten | | | | | | | | | | | | |
| Verbrauch | Ca. 1,3 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke | | | | | | | | | | | | |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | | | | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,30 kg/l | | | | | | | | | | | | |
| <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p> | | | | | | | | | | | | | |

| PU 414 FLAIR | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 414 FLAIR Emissionsarme, dekorative 2-K-Polyurethan-Design-Beschichtung | |  | | | | | | | | | | |
|--|---|--|---|------------------|--|------------------|---|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| | <p>Emissionsarme, sehr dekorative 2-K-Polyurethan-Beschichtung für individuelle, dekorative und sehr kreative Oberflächen für private und gewerbliche Objekte mit mittlerer mechanischer Beanspruchung. Fugenlos verlegbar, mit gutem Gehkomfort und Trittschallmindernd. In vielen Trendfarben lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Ca. 2,4 - 2,8 kg/m² bei 2 mm Schichtdicke</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 3 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,35 kg/l</td> </tr> </tbody> </table> | | Technische Daten | | Verbrauch | Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke | Mischungsverhältnis | A : B = 3 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,35 kg/l |
| | Technische Daten | | | | | | | | | | | | |
| Verbrauch | Ca. 2,4 - 2,8 kg/m ² bei 2 mm Schichtdicke | | | | | | | | | | | | |
| Mischungsverhältnis | A : B = 3 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | | | | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,35 kg/l | | | | | | | | | | | | |
| <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p> | | | | | | | | | | | | | |

| PU 420 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420 Elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, farbig | |  | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|------------------|--|------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| | <p>Emissionsarme, farbige, elastische 2-K Polyurethan-Beschichtung für gewerblich und industriell genutzte Beläge. Geeignet für verformungsanfällige Untergründe wie Gussasphalt, Verlegeplatten, Doppelboden u.a.m. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht farbtinstabil!</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>2,2 - 3,3 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 5 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,45 kg/l</td> </tr> </tbody> </table> | | Technische Daten | | Verbrauch | 2,2 - 3,3 kg/m ² | Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,45 kg/l |
| | Technische Daten | | | | | | | | | | | | |
| Verbrauch | 2,2 - 3,3 kg/m ² | | | | | | | | | | | | |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | | | | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,45 kg/l | | | | | | | | | | | | |
| <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Gebindekombination</p> | | | | | | | | | | | | | |

| PU 421 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421 Elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung, farbig | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|------------------|--|------------------|--|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-----------|
| | <p>Lösemittelfreie, farbige, selbstverlaufende 2-K Polyurethan-Beschichtung mit niedriger Viskosität für glatte Böden, Einstreubeläge und auch Kratzspachtelungen. Geeignet für verformungsanfällige Untergründe wie Gussasphalt, Verlegeplatten, Doppelboden u.a.m. Mit Quarzsand füllbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht farbtinstabil!</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>Beschichtung: ca. 1,4 - 1,6 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,2 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 5 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 18 - 24 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>1,50 kg/l</td> </tr> </tbody> </table> | Technische Daten | | Verbrauch | Beschichtung: ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,2 kg/m ² | Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | Dichte Komponente A+B | 1,50 kg/l |
| | Technische Daten | | | | | | | | | | | |
| Verbrauch | Beschichtung: ca. 1,4 - 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: ca. 0,6 - 1,2 kg/m ² | | | | | | | | | | | |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | | | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | 1,50 kg/l | | | | | | | | | | | |
| <p>Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p> | | | | | | | | | | | | |

| PU 424 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424 2-K-Polyurethan-Harz für Colorquarz-Abstreubeläge, farbig | |  | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|------------------|--|------------------|--|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|--------------|
| | <p>Emissionsarmes, farbiges 2-K Polyurethan-Bindemittel zur Herstellung von elastischen, Colorsand abgestreuten, rutschhemmenden Belägen. Systemkomponente und Trägerschicht für emissionsarme Küchenbeschichtungen. Im System geprüft mit Rissüberbrückung von 0,5 mm. Geeignet für Aufenthaltsräume. Besonders emissionsarm und zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“.</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>(Abstreuschicht) Ca. 0,7 - 0,9 kg/m² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m² KLB-Mischsand 3/1</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis</td> <td>A : B = 2 : 1 Gew.-Teile</td> </tr> <tr> <td>Härtungszeit</td> <td>20 °C : 10 - 14 Std.</td> </tr> <tr> <td>Dichte Komponente A+B</td> <td>Ca. 1,2 kg/l</td> </tr> </tbody> </table> | | Technische Daten | | Verbrauch | (Abstreuschicht) Ca. 0,7 - 0,9 kg/m ² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1 | Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | Härtungszeit | 20 °C : 10 - 14 Std. | Dichte Komponente A+B | Ca. 1,2 kg/l |
| | Technische Daten | | | | | | | | | | | | |
| Verbrauch | (Abstreuschicht) Ca. 0,7 - 0,9 kg/m ² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1 | | | | | | | | | | | | |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile | | | | | | | | | | | | |
| Härtungszeit | 20 °C : 10 - 14 Std. | | | | | | | | | | | | |
| Dichte Komponente A+B | Ca. 1,2 kg/l | | | | | | | | | | | | |
| <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination</p> | | | | | | | | | | | | | |

PU 425 Comfort **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort** Emissionsarme, hochwertige 2-K-PU-Beschichtung, gute Elastizität, farbig

Emissionsarme, unifarbige 2-K Polyurethan-Beschichtung für glatte, elastische Beläge. In Kombination mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent für hochwertige Bodenbeläge mit hohem Gehkomfort und guter Trittschallreduzierung. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Nicht farbtinstabil!

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 1,4 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 25 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 24 - 28 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,34 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination





PU 426 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** Elastische 2-K-Polyurethan-Abdichtung und -beschichtung, farbig

Emissionsarmes, elastisches 2-K Polyurethansystem für risseüberbrückende Abdichtungen im Verbund und als Beschichtung für leicht beanspruchte Bereiche. Mit allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungen im Verbund. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. Nicht farbtinstabil!

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Ca. 1,45 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 6 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 24 - 28 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,42 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

PU 427 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 427** Elastisches, farbloses 2-K-Polyurethan-Bindemittel

Lösemittelfreies, naturfarbendes Polyurethan-Bindemittel für elastische Mörtel- und Ausgleichsschichten auf verformungsanfälligen Untergründen. Nicht vergilbungsbeständig!

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 17 - 19 kg/m ² Mörtelmischung pro 10 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 40 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 24 - 28 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,02 kg/l |


Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

PU 430 Silent **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent** Elastische 2-K-Polyurethan-Zwischenschicht für Komfortböden

Emissionsarme, selbstverlaufende, trittschallmindernde 2-K Polyurethan-Elastikschiicht zur Erstellung von Komfortbelägen. Die elastische Zwischenschicht wird in Schichtdicken ab 3 mm eingebaut und mit PU 425 oder PU 410 überbeschichtet. Dadurch werden tritt Schallverbesserungen von ca. 11 dB erreicht. Geeignet für Aufenthaltsräume. Zertifiziert im System gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 1,0 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B = 3 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 0,99 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 24,00 kg Hobbock-Kombination





PU 435 **KLB-NaturaPUR PU 435** Emissionsarme, dekorative 2-K-Polyurethan-Bodenbeschichtung, farbig

Emissionsarme, elastische 2-K-Polyurethan-Beschichtung aus der Produktserie KLB-NaturaPUR mit hohem Anteil biobasierter und nachwachsender Rohstoffe. Für dekorative, ansprechende Oberflächen mit hohem Gehkomfort in Korkgranulat- bzw. Linoleum-Optik für private und gewerbliche Objekte. Fugenlos verlegbar, komfortabel und trittschallmindernd. In vielen Trendfarben lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 2,5 - 3,0 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 3 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 20 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,04 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Hobbock-Kombination, 26,00 kg Hobbock-Kombination

EX- und Personenschutz - Ableitfähige Beschichtungen

EP 77 Spachtel-Leitschicht **KLB-SYSTEM EPOXID EP 77 Spachtel-Leitschicht** Emissionsarme Spachtel-Ableitschicht und Kratzspachtelung unter ESD-Belägen

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Spachtel-leitschicht – in einer Schicht – vor dem Aufbringen von ESD-ableitfähigen Beschichtungen. Als Grundschiicht für Colorsand-abgestreute, ESD-ableitfähige RX-Beläge. Ermöglicht einen bis zu zwei Tage schnelleren Einbau von ESD-Beschichtungen.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 0,4 - 0,8 kg/m ² abhängig von der Rautiefe |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 6 - 8 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,40 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 799 Ableitgrund

KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund Elektrisch hochleitfähige Grundschrift für ableitfähige Beschichtungen

Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Leitschicht auf Basis einer Epoxidharz-Emulsion. Systemprodukt zur Herstellung von elektrisch ableitfähigen Bodenbeschichtungen. Im System mit DIBt®-Zulassung für Gewässerschutzbeschichtungen nach WHG § 63. Geeignet für AgBB-konforme Beläge in Aufenthaltsräumen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | 0,100 - 0,140 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 4 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |



Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

EP 99 EL+

KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 EL+ Elektrisch ableitfähiges 2-K-Epoxid-Beschichtungsharz, farbig

Elektrisch ableitfähiges, farbiges 2-K Epoxid-Beschichtungsharz zur Erstellung von ESD- und Ex-Schutz-geeigneten RX-Belägen. Im System mit KLB-Mischsand 3/1 und CQS-47xxAS-Colorsanden können dekorative Beläge mit hoher Funktionalität und Robustheit hergestellt werden.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | 0,75 - 0,95 kg/m ² Harz + 0,45 - 0,55 kg/m ² KLB-Mischsand 3/1 |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | Ca. 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 200 EL+

KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+ Elektrisch ableitfähige Epoxidharz-Beschichtung, farbig

Elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz Verlaufsbeschichtung für glatte Beläge. Nur in Kombination mit EP 799 Ableitgrund ableitfähig. Bei ESD-Anwendungen nur mit PU 813 EL+/ESD, PU 813 EL+/ESD-R10 oder PU 881 EL+.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 1,9 - 2,4 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,45 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 202 EL+

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Verlaufsbeschichtung zur Vermeidung von elektrostatischen Aufladungen. Für den Personen- sowie auch für den EX-Schutz. Gute Reinigungs- und Desinfektionsfähigkeit, insbesondere auch für die Biotechnologie-, Pharma- oder Lebensmittelbranche geeignet. Für Aufenthaltsräume geeignet. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“, als sehr emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Verbrauch | 1,9 - 2,4 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |



Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 202 Clean EL+

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige und hygienische 2-K-EP-Beschichtung, farbig

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbig 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für harte, glatte Beschichtungen. EP 202 Clean EL+ ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Verbrauch | 1,9 - 2,4 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |



Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 233 EL+

KLB-SYSTEM EPOXID EP 233 EL+ 2-K-Epoxidharz-SIC-Strukturbeschichtung, farbig

Fingriffsige 2-K-Epoxidharz-Rollbeschichtung mit SIC-haltiger, glänzender Oberfläche. In Kombination mit EP 799 Ableitgrund als elektrisch ableitfähiger Belag einsetzbar. Wirtschaftliche Dünnbeschichtung für leicht beanspruchte Flächen mit Anforderungen an Personen- und EX-Schutz.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | 0,450 - 0,550 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,37 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung (Zul. nach WHG § 63), farbig



EP 280 WHG

Elektrisch ableitfähige, chemikalienbeständige Beschichtung für Auffangwannen und -räume wie HBV- und LAU-Anlagen gemäß WHG. Mit bauaufsichtlicher Zulassung. Elektrisch ableitfähig, auch für EX-Bereiche! Im System mit DIBt®-Zulassung nach WHG § 63.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Verbrauch | 2,4 - 2,6 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, elastische 2-K-PU-Verlaufsbeschichtung



PU 413 EL+

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, elastische 2-K Polyurethan-Beschichtung, die für den Einsatz auf verformungsfähigen Untergründen wie Gussasphalt, Verlegeplatten u.a.m. vorgesehen ist. Nicht vergilbungsbeständig, Geeignet für AgBB-konforme Beläge in Aufenthaltsräumen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | 2,0 - 2,3 kg/m ² (Gesamtverbrauch bei 1,4 - 1,6 mm) |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,43 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD Ableitfähiges 2-K-Polyurethan-Mattsiegel, farbig



PU 813 EL+/ESD

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige, umweltfreundliche 2-K Versiegelung auf Polyurethan-Basis zur Endversiegelung von ableitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. Geeignet für Anforderungen in ESD-Bereichen, Personen- und Ex-Schutz, auch bei nachträglicher Umnutzung. Seidenmatte Optik, lichtstabil und ausgestattet mit guter Fleckstabilität. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | 0,180 - 0,220 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,19 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD-R10 Rutschhemmendes, ableitfähiges 2-K-Polyurethan-Mattsiegel, farbig



PU 813 EL+/ESD-R10

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Versiegelung auf Polyurethan-Basis zur matten Endversiegelung von ableitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. Mit definierter Rutschhemmung R 10 (auch in Bereichen mit Anforderung R11 geeignet). Seidenmatte Optik, lichtstabil und ausgestattet mit guter Fleckstabilität. Geeignet für Anforderungen in ESD-Bereichen, Personen- und Ex-Schutz, auch bei nachträglicher Umnutzung von nicht-leitfähigen Beschichtungen. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | 0,180 - 0,220 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 19,3 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,19 kg/l |

Verpackung (netto): 1,05 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde

KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ Elektrisch ableitfähiger, emissionsarmer 2-K-EP-Mattsiegel, wasserbasiert, farbig



EP 790 EL+

Emissionsarme, farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung. Ergibt eine Wasserdampf-diffusionsfähige, matte Oberfläche. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | 0,150 - 0,180 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 2 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,24 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

Anschluss- und Prüfpunkt mit 1 m Kupferleitfahne

Anschluss- und Prüfpunkt

Anschluss- und Prüfpunkt für ableitfähige Beschichtungen mit 1 m Kupferleitfahne.

| Technische Daten | |
|---------------------|----------|
| Produktlänge | 1 m |
| Gewicht | 0,300 kg |

Verpackung (netto): 1 St., 0,300 kg

| Ableitset | | | |
|---|--|-------------------------|-----------------------|
| Ableitset | Set für 10 Erdungsanschlüsse für ableitfähige Beschichtungen | Technische Daten | |
| | | Verkaufseinheit | 1 St. à 10 Anschlüsse |
| | | Gewicht | 0,700 kg |
| Verpackung (netto): Set mit 10 St., 0,700 kg | | | |

| Kupferband | | | |
|--|--|-------------------------|----------|
| Kupferband | Selbstklebendes, ableitfähiges Kupferband zur Erdung von Ableitschichten elektrisch ableitfähiger Bodenbeläge. | Technische Daten | |
| | | Produktlänge | 50 lfm. |
| | | Gewicht | 0,250 kg |
| Verpackung (netto): 1 St., 0,250 kg | | | |

ESD-Schutz - Ableitfähige Beschichtungen

| KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD Elektrisch ableitfähige Beschichtung speziell für den ESD-Bereich, farbig | | | |
|--|---|------------------------------|---|
| EP 211 ESD | Verarbeitungsfertige, lösemittelfreie und ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Fußbodenbeschichtung für erhöhte Anforderung in ESD-Bereichen sowie auch für den Personen- und Ex-Schutz. Geeignet bei ESD-Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1/2, DIN EN 61340-4-5, DIN EN 61340-4-1. | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 1,5 - 1,8 kg/m ² – Verbrauchsmengen einhalten! |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| | | Dichte Komponente A+B | 1,37 kg/l |
| Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | | |

| KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD Emissionsarme. elektrisch ableitfähige Verlaufsbeschichtung, farbig | | | |
|--|---|------------------------------|---|
| EP 212 ESD | Emissionsarme, ableitfähige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung geeignet bei ESD-Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1/2, DIN EN 61340-4-5, DIN EN 61340-4-1 sowie bei Anforderungen an den Standortübergangswiderstand nach VDE 0100 – 600 für die Anwendung in industriellen Fertigungs- und Lagerbereichen. Gleichmäßige Ableitfähigkeit auch bei niedriger Luftfeuchtigkeit unterhalb 5%. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 1,5 - 2,0 kg/m ² – Verbrauchsmengen einhalten! |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| | | Dichte Komponente A+B | 1,34 kg/l |
| Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | | |



| KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 ESD Elektrisch ableitfähiger 2-K-Epoxidharz-Strukturbelag geeignet in ESD- und Ex-Bereichen, farbig | | | |
|--|---|------------------------------|-------------------------------------|
| EP 236 ESD | Emissionsarmer, elektrisch ableitfähiger 2-K-Epoxidharz-Strukturbelag für Dünnbeschichtungen. Erfüllt die Anforderungen an den Explosionsschutz und ESD-Schutz. Besonders wirtschaftlich und im System mit EP 77 Spachtel-Leitschicht in 1 bis 2 Tagen verlegbar! | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Ca. 0,500 - 0,650 kg/m ² |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| | | Dichte Komponente A+B | 1,45 kg/l |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination | | | |

Balkon- und Terrassenbeschichtungen

| KLB-SYSTEM BALKON BS 570 WP Kälteflexible 2-K-PU-Zwischenschicht für Balkon, Laubgänge und Loggien | | | |
|---|---|------------------------------|---|
| BS 570 WP | Kälteflexible, rissüberbrückende 2-K-Polyurethan-Zwischenschicht zur Herstellung von rutschhemmenden, lichtechten und dekorativen Beschichtungen für Balkone, Laubgängen oder Loggien, gemäß DIN 18531- Teil 5. Wird als rissüberbrückende Zwischenschicht, Abdichtungsschicht eingesetzt im System mit der Kopfversiegelung KLB-SYSTEM BALKON BS 575 Top. Für Innen- und Außenbereiche geeignet. | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Grund- oder Verschleißschicht: Ca. 1,9 - 2,4 kg/m ² / Zugabe 30 Gew.-% Quarzsand 0,1/0,3 |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 1 Gew.-Teile |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 14 - 20 Std. |
| | | Dichte Komponente A+B | Ca. 1,30 kg/l |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination Fass-Kombi: 1x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B | | | |

KLB-SYSTEM BALKON BS 575 Top Witterungsstabile, flexibilisierte 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung für Außenflächen, farbig

BS 575 Top

Schnellhärtende, lösungsmittelfreie 2-K Polyurea-Kopfversiegelung zur Herstellung von unifarbenen licht- und wetterstabilen, abgestreuten Bodenbeläge und Sockelflächen von Balkonen, Laubengängen und Loggien nach DIN 18531-5 Anhang A. Vorzugsweise eingesetzt auf freibewitterten Flächen sowie auch als Kopfversiegelung von rutschhemmenden Belägen, insbesondere als lichtstabile Deckschicht im System mit der Zwischenschicht KLB-SYSTEM BALKON BS 570 WP. Für Innen- und Außenbereiche geeignet.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 4 - 6 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,45 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination

Hygiene-Beschichtungen und Versiegelungen zum präventiven Schutz vor Bakterienbefall (Clean)**KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean** Emissionsarme, hygienische 2-K-Epoxidharz-Beschichtung, farbig

EP 202 Clean

Emissionsarme, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und Kopfversiegelung für harte, glatte Bodenbeläge. EP 202 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Standardbeschichtung: 1,6 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke Kopfversiegelung: 0,55 - 0,9 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,6 kg/l |



Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ Emissionsarme, elektrisch ableitfähige und hygienische 2-K-EP-Beschichtung, farbig

EP 202 Clean EL+

Emissionsarme, elektrisch ableitfähige, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung für harte, glatte Beschichtungen. EP 202 Clean EL+ ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Verbrauch | 1,9 - 2,4 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,60 kg/l |



Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean Hygienische, farblose 2-K-Epoxidharz-Mattversiegelung mit guter Chemikalienbeständigkeit

EP 860 Clean

Lösemittelhaltige, farblose 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Mattierung von Industrie- und Terrazzobelägen in Bereichen mit erhöhter Beanspruchung. Sehr gute Chemikalienbeständigkeit. EP 860 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus).

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 25 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,02 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel Hygienische 3-K-PU-BETON-Versiegelung für PU-BETON-Beläge

PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel

Farbige, spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung zur Endversiegelung von abgestreuten (Quarzsand oder Korund) PU-BETON-Belägen. Ausgestattet mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall, besonders für Hygienebereiche in der Lebensmittelindustrie. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|--|
| Verbrauch | 0,650 - 0,900 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 100 : 100 : 180 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | 1,53 kg/l |



Verpackung (netto): 7,60 kg Kombi-Gebinde

PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen

PMMA-Grundierungen, -Beschichtungen und -Kopfversiegelungen

| AC 20 | KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 Schnellhärtendes PMMA-Grundierharz | | |
|---|--|----------------------------|--------------------------------------|
| | <p>Niederviskose, schnellhärtende PMMA-Grundierung für mineralische Untergründe und nachfolgende PMMA-Beschichtungen. Härterpulver bitte separat mitbestellen!</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 0,350 - 0,450 kg/m ² |
| | | Mischungsverhältnis | 2 - 6 Gew.-% (siehe Härterdosierung) |
| | | Härtungszeit | 0 °C : 55 - 65 Min. |
| | Dichte | 1,01 kg/l | |
| <p>Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose, 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass</p> | | | |

| AC 313 | KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 Farbloses 2-K-PMMA-Beschichtungsharz für Abstreubeläge, pigmentierbar | | |
|---|---|----------------------------|---|
| | <p>Schnellhärtendes, flexibilisiertes PMMA-Beschichtungsharz für rutschhemmende Abstreubeläge in Nassbereichen. Die Herstellung der Beschichtungsmasse erfolgt durch Zugabe von Pigment und KLB-Mischsand 2/1 sowie Härter. Die mit (Color-) Sand abgestreute Fläche wird mit AC 826 versiegelt. Härterpulver bitte separat mitbestellen!</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 1,6 - 2,5 kg/m ² bei Schichtdicke von 3 - 5 mm |
| | | Mischungsverhältnis | 2 - 6 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Härterdosierung) |
| | | Härtungszeit | 0 °C : 55 - 65 Min. |
| | Dichte | 0,99 kg/l | |
| <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 200,00 kg Fass</p> | | | |

| AC 320 | KLB-SYSTEM ACRYL AC 320 Farbloses 2-K-PMMA-Beschichtungsharz für glatte Beläge, pigmentierbar | | |
|---|---|----------------------------|---|
| | <p>Schnellhärtendes, flexibilisiertes 2-K PMMA-Beschichtungsharz für glatte Bodenbeläge, optional auch mit partiColor®-Chips-Abstreuerung. Die Herstellung der Beschichtungsmasse erfolgt durch Zugabe von Pigment und KLB-Mischsand 2/1 sowie Härter. Die Flächen werden glatt mit AC 820 farblos versiegelt. Härterpulver bitte separat mitbestellen!</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 1,1 - 2,2 kg/m ² bei Schichtdicken von 2 - 4 mm |
| | | Mischungsverhältnis | 2 - 6 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) |
| | | Härtungszeit | 0 °C : 55 - 65 Min. |
| | Dichte | 0,99 kg/l | |
| <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 200,00 kg Fass</p> | | | |

| AC 390 | KLB-SYSTEM ACRYL AC 390 Farbloses, elastisches 2-K-Acryl-Beschichtungsharz | | |
|---|---|----------------------------|---|
| | <p>Schnellhärtendes, elastisches 2-K Acryl-Beschichtungsharz zur Herstellung von selbstverlaufenden, flexiblen Zwischenschichten oder als Verbundabdichtung, z.B. bei abgestreuten PMMA-Küchen-Beschichtungen. Als verformungsfähige Beschichtung bei Metall- oder anderen verformungsfähigen Untergründen.</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Ca. 2,5 kg/m ² bei 5 mm; 0,5 kg/m ² je 1 mm Belagsdicke |
| | | Mischungsverhältnis | 10 - 50 g Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 °C - 30 °C 25 g Härterpulver / 1 kg Harz bei 20 °C |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 25 - 35 Min. |
| | Dichte | 1,0 kg/l | |
| <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 200,00 kg Fass</p> | | | |

| AC 820 | KLB-SYSTEM ACRYL AC 820 Farblose 2-K-PMMA-Versiegelung | | |
|---|--|----------------------------|---|
| | <p>Schnellhärtendes, niederviskoses 2-K PMMA-Harz mit geringer Vergilbungsneigung. Das Harz eignet sich zur Versiegelung von glatten Belägen, mit partiColor®-Chips abgestreuten Belägen sowie auch abgesandeten Belägen. Vorzugsweise erfolgt der Einsatz im trockenen Innenbereich. Härterpulver bitte separat mitbestellen!</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² |
| | | Mischungsverhältnis | 1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 25 - 35 Min. |
| | Dichte | 0,99 kg/l | |
| <p>Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass</p> | | | |

| AC 826 | | | KLB-SYSTEM ACRYL AC 826 Farblose 2-K-PMMA-Versiegelung für rutschhemmende Beläge im Nassbereich | |
|--|---|----------------------------|---|--|
| AC 826 | Schnellhärtendes, niederviskoses 2-K PMMA-Harz mit geringer Vergilbungsneigung. Das Harz eignet sich zur Versiegelung von abgestreuten, nassbelasteten, rutschhemmenden Belägen. Vorzugsweise erfolgt der Einsatz im Innenbereich. Härterpulver bitte separat mitbestellen! | Technische Daten | | |
| | | Verbrauch | Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² | |
| | | Mischungsverhältnis | 1 - 4 Gew.-% (je nach Temperatur – siehe Abschnitt Härterdosierung) | |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 25 - 35 Min. | |
| | | Dichte | 1,01 kg/l | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister, 25,00 kg Hobbock, 190,00 kg Fass | | | | |

| AC-Härterpulver | | | KLB-SYSTEM AC-Härterpulver Reaktiver Katalysator zur Härtung von PMMA-Harzen | |
|-----------------|--|--|--|--|
| AC-Härterpulver | Reaktiver Katalysator zur Härtung von PMMA-Harzen wie AC 20, AC 313, AC 820 u.a.m. Zur Erzielung optimaler Eigenschaften, sind die Zusatzmengen Temperaturabhängig einzuhalten. Die empfohlene Dosierung ist in den Produktinformationen der Harze angegeben | Technische Daten | | |
| | | Mischungsverhältnis | 1 - 5 % Härterpulver / 1 kg Harz bei 5 - 30 °C | |
| | | Verpackung (netto): 0,40 kg Dose, 5,00 kg Karton, 25,00 kg Karton | | |

| Beschleuniger 10 | | | KLB-SYSTEM ACRYL Beschleuniger 10 Härtungsbeschleuniger für PMMA-Harze | |
|---|--|-------------------------|--|--|
| Beschleuniger 10 | Härtungsbeschleuniger für Acrylharze für Verarbeitungstemperaturen unterhalb von 0 °C. Der Beschleuniger darf niemals oberhalb einer Temperatur von 5 °C zugegeben werden. Die Materialmenge entsprechend der jeweiligen Produktinformation dem Acrylharz zugeben. Verarbeitungshinweise in der Produktinformation beachten! | Technische Daten | | |
| | | Flammpunkt | 93 °C | |
| | | Dichte | 0,94 kg/l | |
| | | Einsatzmenge | 0,5 - 3,0 % | |
| Verpackung (netto): 0,20 kg Flasche, 1,00 kg Flasche | | | | |

| AC-ADD 25 | | | KLB-SYSTEM AC-ADD 25 Haftpromotor-Zusatz für PMMA-Grundierungen auf Metall- und Keramikuntergründen | |
|-----------|--|---|---|--|
| AC-ADD 25 | AC-ADD 25 ist ein Additiv zur Verbesserung der Haftung von AC 20 auf keramischen Belägen und auf Metallen. AC-ADD 25 wird der Grundierung AC 20 mit 10 % Gewichtsanteil vor der Härterzugabe zugegeben und sorgt für optimale Haftung auf dem Untergrund. Vor der Härterzugabe sorgfältig mischen. | Technische Daten | | |
| | | Verbrauch | 10 % Gewichtsanteil | |
| | | Verpackung (netto): 1,00 kg Flasche, 10,00 kg Kanister | | |

Wandbeschichtungen und -versiegelungen

Wandbeschichtungen und -versiegelungen

| PU 662 | | | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662 Emissionsarme, spachtelfähige 2-K-Polyurethan-Wandbeschichtung, farbig | |
|---|---|------------------------------|--|--|
| PU 662 | 2-K-Polyurethan-Wandbeschichtung zur Herstellung von fugenlosen, glatten Wand- und Deckenbelägen. Der Auftrag erfolgt in 2 bis 4 Spachtelschichten jeweils mit Zwischenschliff. Rasche Härtung und zeitnah überschießbar. In Verwendung mit KLB-Armierungsvlies VA 1044 zur Erhöhung der Robustheit und der Rissüberbrückung. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. | Technische Daten | | |
| | | Verbrauch | Standardbeschichtung: 1,3 - 1,5 kg/m ² pro 1 mm Schichtdicke | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 20 l Gew.-Teile | |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 8 - 10 Std. - Weiterverarbeitung - Schleifen | |
| | | Dichte Komponente A+B | 1,42 kg/l | |
| Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination | | | | |



| EP 699 S | | | KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S 2-K-Epoxydharz-Bindemittel für Wand- und Deckenbeläge, farbig | |
|---|---|------------------------------|---|--|
| EP 699 S | Thixotrop eingestelltes, eingefärbtes, lösemittelfreies 2-K-Epoxydharz zur Herstellung reinigungsfähiger, hygienischer Wand- und Deckenbeläge in der Nahrungsmittelindustrie. Zur Herstellung eines robusten, wirtschaftlichen Belages wird das Armierungsvlies VA 125 x 300 eingearbeitet. Für einfache Schutzanstriche kann ohne Armierungsvlies gearbeitet werden. | Technische Daten | | |
| | | Verbrauch | Armierung: 1,1 - 1,3 kg/m ² zur Einbettung des Vlieses in 2 Arbeitsgängen je Versiegelung: 0,4 - 0,6 kg/m ² | |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 45 l Gew.-Teile | |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. | |
| | | Dichte Komponente A+B | 1,23 kg/l | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination | | | | |

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall Lichtbeständige, lösemittelfreie 2-K-Polyurethan-Wandversiegelung

PU 806 E - Wall

Emissionsarme, farbige und lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung mit erhöhtem Deckvermögen, speziell für Wand und Decken Beläge, z. B. zur Versiegelung von PU 662. Leichte Verarbeitung für gleichmäßig matte Oberflächen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,100 - 0,120 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 11 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,15 kg/l |

Verpackung (netto): 6,00 kg Kombi-Gebinde, 12,00 kg Kombi-Gebinde

**FLOOR SEALER****FLOOR SEALER****FLOOR SEALER 100 Transparent** Transparente 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

100 Transparent

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Auffrischung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gummipoppen-Beläge) als matte Endversiegelung eingesetzt werden. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, langer Haltbarkeit, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit. EMICODE EC1PLUS zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 25,0 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde

**FLOOR SEALER 100 Transparent R10** Rutschhemmende, transparente 2-K-PU-Versiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

100 Transparent R10

Farblose, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Auffrischung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gummipoppen-Beläge) als matte Endversiegelung eingesetzt werden. Eingestellt in Rutschhemmklasse R10, geeignet auch für alle Bereiche mit Anforderung R9. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, langer Haltbarkeit, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit. EMICODE EC1PLUS zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde

**FLOOR SEALER 200 Color** Farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

200 Color

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gummipoppen-Beläge) als seidenmatte Versiegelung und als Grundschicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips oder als zweifache unifarbene, deckende Versiegelung eingesetzt werden. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit. EMICODE EC1PLUS zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 25 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde

**FLOOR SEALER 200 Color R10** Rutschhemmende, farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

200 Color R10

Farbige, emissionsarme, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gummipoppen-Beläge) als seidenmatte Versiegelung und als Grundschicht zur Einstreuung von partiColor®-Farbchips oder als zweifache unifarbene, deckende Versiegelung eingesetzt werden. Eingestellt und geprüft in Rutschhemmklasse R10, geeignet auch für alle Bereiche mit Anforderung R9. Ausgestattet mit sehr guter Haftung, guten Gebrauchseigenschaften und geringer Fleckanfälligkeit. EMICODE EC1 plus zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde



FLOOR SEALER 300 Antistatic Ableitfähige, farbige 2-K-Polyurethanversiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

Farbige, elektrisch ableitfähige, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von leitfähigen Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gummipoppen-Beläge) oder auch nachträglich, bei Nutzungsänderung als ableitfähige Versiegelung auf nicht ableitfähigen Oberbelägen eingesetzt werden. Erfüllt die Anforderungen an Personen- und ESD-Schutz. EMICODE EC1 plus zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,150 - 0,200 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 20 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,19 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Kombi-Gebinde

300 Antistatic

FLOOR SEALER 300 Antistatic R10 Rutschhemmende, ableitfähige, farbige 2-K-PU-Versiegelung zur Sanierung von Oberbelägen

Farbige, elektrisch ableitfähige, emissionsarme 2-K-Polyurethan-Versiegelung zur Sanierung von Oberböden. Die Versiegelung kann zur Aufarbeitung, zur Sanierung oder zum Refreshing von leitfähigen Oberbelägen (wie z.B. PVC-Beläge, Linoleum, sowie Gummi- und Gummipoppen-Beläge) oder auch nachträglich, bei Nutzungsänderung als ableitfähige Versiegelung auf nicht ableitfähigen Oberbelägen eingesetzt werden. Eingestellt und geprüft in Rutschhemmklasse R10, geeignet auch für alle Bereiche mit Anforderung R9. Erfüllt die Anforderungen an Personen- und ESD-Schutz. EMICODE EC1 plus zertifiziert und für Aufenthaltsräume im Innenbereich geeignet.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 19,3 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,19 kg/l |

Verpackung (netto): 10,50 kg Kombi-Gebinde

300 Antistatic R10

FLOOR SEALER 72 Repair Schnellhärtende 2-K-UP-Masse zur Reparatur von kleinflächigen Beschädigungen bei elastischen Oberbelägen

Schnellhärtende 2-K-UP-Masse zur Sanierung und Reparatur von kleinflächigen Fehlstellen wie Ausbrüchen, Kratzern und Ausrissen bei elastischen Oberbelägen wie z.B. PVC, Linoleum, Kautschukbelägen vor der farblichen Versiegelung mit FLOOR SEALER Systemen.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Verbrauch | ca. 1,89 g/cm ³ |
| Härtungszeit | PRÜFEN!! |
| Dichte Komponente A+B | 1,89 kg/l |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

72 Repair

Floor Cleaner PS 350 Spezial-Grundreiniger für die anschließende Sanierung mit KLB-Floor Sealer-Systemen

Spezial-Grundreiniger zur Vorbereitung und Reinigung von Oberbelägen zur nachfolgenden Sanierung im KLB-Floor-Sealer-System. Als Grundreiniger zur Intensivreinigung von Oberböden und Beschichtungen. Geeignet für Linoleum, PVC sowie auch Gummi- und Gummipoppenbeläge und Beschichtungen auf Basis Epoxidharz und Polyurethan.

Technische Daten

| | |
|---------------------|--|
| Verbrauch | Ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag je Reinigungsgang |
| Härtungszeit | PRÜFEN!! |
| Dichte | 1,02 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 l Kanister

PS 350

Kopfversiegelungen für abgestreute Beläge

2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelungen

KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 Kopfsiegel Lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, glänzend, farbig

Lösungsmittelfreie, farbige und gut deckende 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Deckversiegelung von abgesandeten, rutschhemmenden Abstreubelägen. Verbesserte Qualität: Ausgestattet mit geringerer Viskosität für eine leichtere Verarbeitbarkeit.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,53 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 296 Kopfsiegel

EP 296 RAPID **KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 RAPID** Lösungsmittelfreie, schnellhärtende 2-K-Epoxidharz-Versiegelung, glänzend, farbig

Lösungsmittelfreie, schnellhärtende, farbige 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Deckversiegelung von abgesandeten, rutschhemmenden Abstreubelägen. Bei 20 °C nach 5 bis 6 Stunden begehbar.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 0,65 - 1,2 kg/m ² bei Kopfversiegelungen |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 5 - 6 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,53 kg/l |


Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination

EP 5570 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570** 2-K-Epoxidharz-Kopfversiegelung (OS8, OS 11 a/b), flexibilisiert, farbig

Verarbeitungsfertiges, farbiges, flexibilisiertes 2-K-Epoxidharz als Kopfversiegelung von Abstreubelägen, insbesondere auch für Oberflächenschutzsysteme geprüft nach OS 8, OS 11a/b gemäß TR Instandhaltung im Innenbereich.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 14 - 18 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,49 kg/l |

Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 1200,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 5x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B



EP 175 Spezial **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial** Farbloses 2-K-Epoxid-Dekor-Siegelharz

Lösungsmittelfreie, farblose 2-K-Epoxidharz-Versiegelung zur Kopfversiegelung von dekorativen Colorsand- und Abstreubelägen mit geringer Vergilbungsneigung.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 0,6 - 0,9 kg/m ² bei Abharzungen bei Abstreubelägen |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 10 - 12 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination, 600,00 kg Fass-Kombination | Fass-Kombi: 2x200 kg Komp. A / 1x200 kg Komp. B


2-K-Polyurethan-Kopfversiegelungen

PU 475 Spezial **KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial** Lichtbeständige 2-K-Polyurea-Kopfversiegelung, schnellhärtend

Lichtbeständiges, lösemittelfreies, schnellhärtendes 2-K-Polyurethanharz zur transparenten Deck-Versiegelung von Colorsand-Belägen. Geeignet bei Abstreubelägen in rutschhemmenden Nassbereichen und als glättende Abspachtelung von Dekor- und Terrazzo-Belägen im gewerblichen und industriellen Bereich. Schnellhärtend, vergilbungsfrei und ergibt glänzende Oberflächen.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Abharzungen bei Abstreubelägen: ca. 0,5 - 0,8 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 55 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 5 - 6 Std. |
| Dichte Komponente A+B | Ca. 1,07 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination




PU 484 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484** Emissionsarme, transparente 2-K-PU-Kopfversiegelung und Klarharzschicht

Hochwertiges, farbloses und lichtbeständiges 2-K-Polyurethanharz zur Kopfversiegelung von rutschhemmenden Colorsand-Abstreubelägen und als Klarharzschicht auf glatten Beschichtungen oder mit partiColor®-Chips abgestreuten Beschichtungen. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Abharzungen bei Abstreubelägen: Ca. 0,45 - 0,7 kg/m ² Kopfversiegelung bei Glattbelägen: Ca. 1,2 - 2,0 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 150 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 10 - 12 Std. |
| Dichte Komponente A+B | Ca. 1,2 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination




PU 5580 **KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580** Lösungsmittelfreie 2-K-PU-Kopfversiegelung, lichtstabil, farbig

Lösungsmittelfreies, farbiges, flexibilisiertes 2-K Polyureaharz als Kopfversiegelung für Oberflächenschutzsysteme, geprüft nach OS 11a/b und OS 14 gemäß DAfStb-Richtlinie bzw. TR Instandhaltung im Innen- und Außenbereich. Licht- und witterungsstabil.


| Technische Daten | |
|------------------------------|------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,5 - 0,8 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 2 - 3 Std. - (50 % rel LF) |
| Dichte Komponente A+B | 1,45 kg/l |


Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination





ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen

ECC-Ausgleichsschichten und Grundierungen

| | | | |
|---|---|---|---|
| EC 610 C | KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C Schnellhärtender 3-K-Epoxid-Zement-Verlaufsmörtel | |  |
| | <p>Selbstverlaufender, zementärer 3-K Epoxid-Verlaufsmörtel, zum Rautiefenausgleich und als osmosebremsende Zwischenschicht bei feuchtigkeitsbelasteten und rauen, z.B. gefrästen Untergründen. Geeignet zur nachfolgenden Beschichtung mit Reaktionsharzen. Einsatz vor allem in gewerblichen und industriell genutzten Objekten, mit mittlerer und erhöhter mechanischer Belastung, vorzugsweise zur Sanierung und bei erhöhter Feuchtigkeit. Als Grundierung auf EC 610 C bei nachfolgender Belegung mit Reaktionsharzen muss EP 724 E Haftgrund Super eingesetzt werden. Produktinformation beachten. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.</p> | Technische Daten | |
| | <p>Verbrauch</p> <p>Mischungsverhältnis</p> <p>Härtungszeit</p> <p>Dichte Komponente A+B+C</p> | <p>6 - 8 kg/m² bei 3 - 4 mm Schichtdicke Ca. 2 kg/m² bei 1 mm Schichtdicke</p> <p>A : B : C = 0,8 : 4,5 : 22,7 kg je VE 28 kg l Gew.-Teile</p> <p>20 °C : 12 - 16 Std.</p> <p>Frischemörtel ca. 2,05 kg/l</p> | |
| Verpackung (netto): 28,00 kg Kombi-Gebinde, 56,00 kg Doppelgebinde | | | |


| | | | |
|----------------------------|--|--|---|
| EC 633 C | KLB-SYSTEM EC 633 C Schnellhärtender, selbstverlaufender, zementärer Ausgleichsmörtel | |  |
| | <p>Selbstverlaufender, zementärer Ausgleichsmörtel für Schichtdicken von 3 bis 15 mm, schwundarm und schnellhärtend. Geeignet zum Ausgleich und zur Egalisierung von rauen und alten, abgenutzten, mineralischen Untergründen in gewerblich und industriell genutzten Objekten mit leichter/bis mittlere Beanspruchung. Kann auf Beton, Zementestrich und anderen formstabilen Estrichen eingesetzt werden, bereits nach kurzer Zeit mit Reaktionsharzen beschichtbar. Die Verarbeitung erfolgt durch Wasserzugabe. Als Grundierung auf EC 633 C für die nachfolgende Beschichtung mit Reaktionsharzen muss EP 724 E Haftgrund Super eingesetzt werden. Produktinformation beachten. Zertifiziert gemäß EMICODE® EC1PLUS als besonders emissionsarm.</p> | Technische Daten | |
| | <p>Verbrauch</p> <p>Härtungszeit</p> <p>Dichte</p> | <p>Ca. 5,4 - 6,0 kg/m² Pulver bei 3 mm Schichtdicke Ca. 1,8 - 2,0 kg/m² Trockenmörtel je 1 mm Schichtdicke</p> <p>20 °C : 8 - 10 Std.</p> <p>Frischemörtel ca. 2,15 kg/l</p> | |
| Verpackung (netto): | | | |


| | | | |
|--|--|--|---|
| EP 724 E Haftgrund Super | KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super Emissionsarme 2-K-EP-Grundierung für spezielle Oberflächen | |  |
| | <p>Emissionsarme 2-K-Epoxidharz-Grundierung, wasserhaltig, mit sehr gutem Haftungsspektrum auf neuen und alten Untergründen (z.B. Metallen, Keramikbelägen, alten Beschichtungen usw.). Als Grundierung und Kratzspachtelung geeignet auch bei diffusionsfähigen Belägen, wie zum Beispiel EP 785 HS. Je nach Anwendung mit Wasser verdünnbar. EC1 Plus geprüft.</p> | Technische Daten | |
| | <p>Verbrauch</p> <p>Mischungsverhältnis</p> <p>Härtungszeit</p> <p>Dichte Komponente A+B</p> | <p>Grundierung: Ca. 0,200 - 0,400 kg/m² Kratzspachtelung: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m² Mörtel: Ca. 0,800 - 0,900 kg/m²</p> <p>A : B = 1 : 8 l Gew.-Teile</p> <p>20 °C : 8 - 12 Std.</p> <p>1,80 kg/l</p> | |
| Verpackung (netto): 9,00 kg Gebindekombination, 18,00 kg Gebindekombination | | | |

| | | | |
|--|---|--|---|
| EC 940 Grund | KLB-SYSTEM EC 940 Grund Emissionsarme, verarbeitungsfertige Dispersions-Haftbrücke | |  |
| | <p>Einkomponentige, verarbeitungsfertige Haftbrücke auf emissionsarmer Dispersions-Basis für zementgebundene Untergründe und für nachfolgende mineralische Schichten mit KLB-SYSTEM EC 633 C. Die verarbeitungsfertige Einstellung ermöglicht das Arbeiten ohne die sonst üblichen Topfzeiten. Das Produkt ist emissionsarm, umweltschonend und verarbeitungsfreundlich und braucht deshalb während der Verarbeitung keine besonderen Arbeitsschutzmaßnahmen.</p> | Technische Daten | |
| | <p>Verbrauch</p> <p>Härtungszeit</p> <p>Flammpunkt</p> <p>Dichte</p> | <p>0,180 - 0,250 kg/m²</p> <p>20 °C : 1 - 2 Std.</p> <p>nicht brennbar</p> <p>ca. 1,03 kg/l</p> | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister | | | |

Verbundabdichtungen

Verbundabdichtungen

| | | | |
|---|--|-------------------------|---|
| CW 510 | KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510 Geprüfte 2-K-PU-Verbundabdichtung für den Boden | |  |
| | <p>Emissionsarme, elastische, rissüberbrückende, 2-K-Polyurethan-Verbundabdichtung, geprüft gemäß EAD 030352-00-0503 (Ersatz für ETAG 022-2). Wird zur Abdichtung von Bodenbelägen in Nassräumen eingesetzt. Geeignet für Bereiche mit Nassbelastung (W1-I bis W3-I nach DIN 18534 Teil 3), wie z.B. private und gewerbliche Nassräume, Küchen u.a.m., im Verbund mit Beschichtungen. Ausgestattet mit hoher statischer Rissüberbrückung von 0,4 mm (23 °C).</p> | Technische Daten | |
| | <p>Verbrauch ca. 1,3 - 1,5 kg/m² pro mm</p> <p>Mischungsverhältnis A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile</p> <p>Härtungszeit 20 °C : 8 - 10 Std.</p> <p>Dichte Komponente A+B 1,38 kg/l</p> | | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | | |

| | | | |
|---|--|-------------------------|---|
| CW 512 | KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512 Geprüfte 2-K-PU-Verbundabdichtung für Wandbeschichtungen | |  |
| | <p>Emissionsarme, elastische, rissüberbrückende, 2-K-Polyurethan-Verbundabdichtung, geprüft gemäß EAD 030352-00-0503 (Ersatz für ETAG 022-2). Wird zur Abdichtung von Wänden in Nassräumen eingesetzt. Geeignet für Bereiche mit Nassbelastung (W1-I bis W3-I nach DIN 18534 Teil 3), wie z.B. private und gewerbliche Nassräume, Küchen u.a.m., im Verbund mit Beschichtungen. Ausgestattet mit hoher statischer Rissüberbrückung von 0,4 mm (23 °C).</p> | Technische Daten | |
| | <p>Verbrauch ca. 1,3 - 1,5 kg/m² pro mm</p> <p>Mischungsverhältnis A : B = 100 : 25 l Gew.-Teile</p> <p>Härtungszeit 20 °C : 8 - 10 Std.</p> <p>Dichte Komponente A+B ca. 1,36 kg/l</p> | | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination | | | |

| | | |
|---|---|-------------------------|
| EP 290 Flex | KLB-SYSTEM EPOXID EP 290 Flex Elastische Beschichtungs- und Vergussmasse, farbig | |
| | <p>Lösemittelfreie, elastische, selbstverlaufende 2-K-Epoxydharz-Beschichtungsmasse für flexible Zwischenschichten sowie auch zum hartelastischen Verguss von Fugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise auch zur Abdichtung unter Küchenbelägen mit Systemprüfung Kiwa-Polymerinstitut.</p> | Technische Daten |
| | <p>Verbrauch Ca. 1,3 kg/m² pro 1 mm Schichtdicke</p> <p>Mischungsverhältnis A : B = 2 : 1 l Gew.-Teile</p> <p>Härtungszeit 20 °C : 14 - 18 Std.</p> <p>Dichte Komponente A+B 1,2 kg/l</p> | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | |

CHEMORESIN

Chemikalienbeständige Beschichtungen

| | | |
|---|--|-------------------------|
| CR 920 | CHEMORESIN CR 920 2-K-Spezial-Beschichtung, farbig | |
| | <p>Selbstverlaufende 2-K Polyurethan-Spezialbeschichtung mit ausgeprägt guter Chemikalienbeständigkeit, zur Herstellung von chemisch hoch-belastbaren, glatten und rutschhemmenden Industriebelägen. Als Kopfversiegelung auch bei abgestreuten PU-BETON Belägen und bei Epoxidharz Beschichtungen zur Erhöhung der Chemikalienbeständigkeit einsetzbar. Geeignet in Bereichen wie Chemiebetrieben, Galvanik, Abbeizereien, Landwirtschaft, u.a.m. Ohne dekorativen Anspruch. Beratung einholen.</p> | Technische Daten |
| | <p>Verbrauch Kopfversiegelung: Ca. 0,6 - 1,0 kg/m² Beschichtung: Ca. 1,8 - 2,2 kg/m² bei 1,5 mm Schichtdicke</p> <p>Mischungsverhältnis A : B = 100 : 120 l Gew.-Teile</p> <p>Härtungszeit 20 °C : 18 - 22 Std.</p> <p>Dichte Komponente A+B Ca. 1,34 kg/l</p> | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination | | |


| | | |
|---|--|-------------------------|
| CR 920 EL+ | CHEMORESIN CR 920 EL+ Elektrisch ableitfähige 2-K-Spezial-Beschichtung, farbig | |
| | <p>Elektrisch ableitfähige, selbstverlaufende 2-K Polyurethan-Spezialbeschichtung mit ausgeprägt guter Chemikalienbeständigkeit, zur Herstellung von chemisch hoch-belastbaren, glatten Industriebelägen, mit Anforderungen an die elektrische Ableitfähigkeit. Geeignet in Bereichen wie Chemiebetrieben, Galvanik, Abbeizereien, Lackierereien, Landwirtschaft, Kläranlagen u.a.m. Ohne dekorativen Anspruch. Beratung einholen.</p> | Technische Daten |
| | <p>Verbrauch Beschichtung: Ca. 1,8 - 2,2 kg/m² bei 1,5 mm Schichtdicke</p> <p>Mischungsverhältnis A : B = 100 : 120 l Gew.-Teile</p> <p>Härtungszeit 20 °C : 18 - 22 Std.</p> <p>Dichte Komponente A+B ca. 1,34 kg/l</p> | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Eimer-Kombination | | |

PU-BETON 4051 **CHEMORESIN PU-BETON 4051** 3-K-Systemgrundierung für PU-BETON-Beläge, beschleunigbar

Rollfähige, haftstarke 3-K-PU-BETON-Systemgrundierung als Basisschicht und Systemkomponente für CHEMORESIN PU-BETON-Beläge. Optimiert die Haftung und reduziert Blasenbildung. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

| Technische Daten | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Verbrauch | 0,4 - 0,5 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 1 : 1 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | 1,30 kg/l |

Verpackung (netto): 6,00 kg Kombi-Gebinde, 18,00 kg Kombi-Gebinde




PU-BETON 4045 **CHEMORESIN PU-BETON 4045** 3-K-PU-BETON Grundier- und Ausgleichsmörtel für raue Untergründe

Rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Ausgleichsmörtel zur Grundierung und Egalisierung von rauen, gefrästen oder gestrahlten Untergründen vor der Verlegung von CHEMORESIN PU-BETON 4004, 4006 oder 4009. In Schichtdicken ab 2 bis ca. 10 mm verwendbar. Zum Verfüllen von Ausbrüchen und Schadstellen vor der Beschichtung mit CHEMORESIN PU-BETON. Bei gering saugfähigen Untergründen auch ohne Grundierung einsetzbar. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

| Technische Daten | |
|--------------------------------|--|
| Verbrauch | Ca. 3,8 - 20 kg/m ² je nach Rautiefe; ca. 1,9 kg je 1 mm pro 1 m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 21,65 : 21,65 : 100 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 10 Std. |
| Flammpunkt | > 100 °C |
| Dichte Komponente A+B+C | 1,85 kg/l |

Verpackung (netto): 37,00 kg Kombi-Gebinde




PU-BETON 4004 **CHEMORESIN PU-BETON 4004** Robuster, chemikalienbelastbarer 3-K-PU-BETON-Belag 4 mm, farbig

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in 4 mm-Schichtdicke, einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Geeignet für wasser- und chemikalienbelastete Bereiche in Gewerbe und Industrie, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie. Thermisch belastbar bis 70 °C. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

| Technische Daten | |
|--------------------------------|---|
| Verbrauch | ca. 7,5 - 8,5 kg/m ² bei 4 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 16,25 : 16,25 : 100 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 10 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | 1,96 kg/l |

Verpackung (netto): 26,50 kg Kombi-Gebinde, 53,00 kg Kombi-Gebinde




PU-BETON 4006 **CHEMORESIN PU-BETON 4006** Robuster, heißwasser- und chemikalienbelastbarer 3-K-PU-BETON-Belag 6 mm, farbig

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in 6 mm-Schichtdicke, einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Geeignet für wasser- und chemikalienbelastete Bereiche in Gewerbe und Industrie, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie. Thermisch belastbar bis 90 °C. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

| Technische Daten | |
|--------------------------------|---|
| Verbrauch | 11,5 - 12,5 kg/m ² bei ca. 6 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 16,25 : 16,25 : 100 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 10 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | 1,96 kg/l |

Verpackung (netto): 26,00 kg Kombi-Gebinde, 52,00 kg Kombi-Gebinde




PU-BETON 4009 **CHEMORESIN PU-BETON 4009** Robuster, heißwasser- und chemikalienbelastbarer 3-K-PU-BETON-Belag 9 mm, farbig

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in 9 mm-Schichtdicke, einstellbar in den Rutschhemmstufen R9 bis R13. Geeignet für wasser- und chemikalienbelastete Bereiche in Gewerbe und Industrie, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie. Thermisch belastbar bis 130 °C feuchte Wärme und trockene Wärme bis 150 °C. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten.

| Technische Daten | |
|--------------------------------|---|
| Verbrauch | 17,0 - 19,0 kg/m ² bei ca. 9 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 13,57 : 13,57 : 100 I Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 10 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | 2,02 kg/l |

Verpackung (netto): 30,00 kg Kombi-Gebinde, 60,00 kg Kombi-Gebinde



KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip 3-K-PU-BETON Belag mit rutschhemmender Oberfläche, farbig

Hochwertiger, rakelfähiger 3-K-PU-BETON-Belag in 9 mm-Schichtdicke mit eingestellter, geprüfter Rutschhemmstufe in R11. Geeignet für wasser- und chemikalienbelastete Bereiche in Gewerbe und Industrie, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie. Thermisch belastbar bis 130 °C feuchte Wärme und trockene Wärme bis 150°C. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|--|
| Verbrauch | 16 - 20 kg/m ² bei 8 - 10 mm Schichtdicke |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 11,6 : 11,6 : 100 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | PRÜFEN!! |
| Dichte Komponente A+B+C | 2,02 kg/l |

Verpackung (netto): 34,50 kg Kombi-Gebinde, 69,00 kg Kombi-Gebinde

CHEMORESIN PU-BETON 4012 Chemikalienbeständiger, robuster 3-K-PU-BETON für Hohl- und Dreieckskehlen, farbig

Standfester, robuster 3-K-PU-BETON-Mörtel zur Herstellung von systemgleichen Hohl- und Dreieckskehlen wie auch Sockeln abgestimmt mit CHEMORESIN PU-BETON-Belägen. Temperaturbelastbar und chemikalienbeständig. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|--|
| Verbrauch | 2,2 - 2,8 kg/lfm. bei Schenkellänge oder Radius 5 cm |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 7,5 : 7,5 : 100 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 10 - 14 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | 2,12 kg/l |

Verpackung (netto): 15,00 kg Kombi-Gebinde



CHEMORESIN PU-BETON 4080 3-K-PU-BETON-Versiegelung für PU-BETON-Beläge, farbig

Farbige, spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung zur Endversiegelung von abgestreuten (Quarzsand oder Korund) PU-BETON-Belägen. Die matte Kopfversiegelung weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber vielen Chemikalien auf. Beschleunigbar mit CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbaueiten. Beschleunigung gemäß Produktinformation hierzu beachten. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|--|
| Verbrauch | 0,650 - 0,900 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 100 : 100 : 180 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 12 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | 1,53 kg/l |

Verpackung (netto): 7,60 kg Kombi-Gebinde, 22,80 kg Kombi-Gebinde



CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT Beschleuniger für CHEMORESIN PU-BETON-Systeme

Leicht dosierbarer Beschleuniger für PU-BETON-Grundierungen, -Belägen und -Kopfsiegel. Reduziert die Härtingszeiten und Überarbeitungszeiten. Vorteilhaft in der Sanierung wegen schneller Wiederverwendbarkeit der Flächen. Dosierung, Verarbeitungszeit und Beschleunigung gemäß Produktinformation beachten.

Technische Daten

| | |
|---------------------|--------------|
| Härtungszeit | PRÜFEN!! |
| Dichte | ca. 1,0 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kanister



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 Standfeste 2-K-Polyurethan-Fugenmasse für Arbeits- und Dehnfugen für PU-BETON, farbig

Pastöse, spachtelfähige, elastische, 2-K-Polyurethan-Fugenmasse, lösemittelfrei. Zur Verfüugung von Arbeits- und Bewegungsfugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise zum Einsatz bei PU-BETON-Belägen. Gute thermische, chemische und mechanische Beständigkeit. Mit präventivem Schutz gegen Schimmelbefall. Nicht vergilbungsbeständig!

Technische Daten

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 15 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 LQ Gießfähige 2-K-Polyurethan-Fugenmasse für Arbeits- und Dehnfugen für PU-BETON, farbig

Flüssige, elastische, 2-K Polyurethan-Fugenmasse, lösemittelfrei. Zur Verfüugung von Arbeits- und Bewegungsfugen mit geringer Bewegung. Vorzugsweise zum Einsatz bei PU-BETON-Belägen. Gute thermische, chemische und mechanische Beständigkeit. Mit präventivem Schutz gegen Schimmelbefall. Nicht vergilbungsbeständig!

Technische Daten

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,150 kg/lfm bei Fuge 8 x 12 mm |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 15 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |

Verpackung (netto): 1,00 kg Kombi-Dose

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Clean Kopfsiegel Hygienische 3-K-PU-BETON-Versiegelung für PU-BETON-Beläge, farbig

Farbige, spachtel- und rollfähige 3-K-PU-BETON-Kopfversiegelung zur Endversiegelung von abgestreuten (Quarzsand oder Korund) PU-BETON-Belägen. Ausgestattet mit präventivem Schutz gegen Bakterienbefall, besonders für Hygienebereiche in der Lebensmittelindustrie. Beschleunigbar mit CHEMOPRESIN PU-BETON 4094 KAT für kürzere Einbauzeiten. Lieferbar in den Standardfarben Beige, Grau, Grün und Rot. Sonderfarben möglich.

| Technische Daten | |
|--------------------------------|--|
| Verbrauch | 0,650 - 0,900 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B : C = 100 : 100 : 180 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B+C | 1,53 kg/l |

Verpackung (netto): 7,60 kg Kombi-Gebinde



Versiegelungen und Imprägnierungen

2-K-Epoxydharz-Versiegelungen, wasseremulgiert, diffusionsfähig, emissionsarm

KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, farbig

Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrie-flächen. Wasserverdünnbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ und EMICODE EC1Plus als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Kopfversiegelung: Ca. 0,20 - 0,25 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kratzspachtelung: Ca. 0,50 - 0,70 kg/m ² pro Auftrag OS 4 Kopfversiegelung: Ca. 0,15 - 0,20 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,32 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination



KLB-SYSTEM EPOXID EP 742 E Emissionsarme, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions Versiegelung, farbig

Emissionsarme, farbige, seidenmatte 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrie-flächen. Wasserverdünnbar. In vielen Farben ab einer Menge von 10 kg lieferbar. EMICODE EC1Plus zertifiziert und AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,25 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination



KLB-SYSTEM EPOXID EP 750 E Emissionsarme, glänzende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung, farbig

Emissionsarme, farbige, glänzende 2-K-Epoxydharz-Emulsions-Versiegelung für leicht beanspruchte Gewerbe- und Industrie-flächen. Wasserverdünnbar. Ab 10 kg erhältlich in ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035 und ca. RAL 7040, ab 300 kg andere Farbtöne lieferbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume geeignet.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 0,200 - 0,250 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 5 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,34 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ Elektrisch ableitfähiger, emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel, wasserbasiert, farbig

Emissionsarme, farbige, elektrisch ableitfähige 2-K-Epoxydharz-Versiegelung. Ergibt eine Wasserdampf-diffusionsfähige, matte Oberfläche. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als sehr emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | 0,150 - 0,180 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,24 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination




EP 705 E **KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E** Transparenter, emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel

Farbloser, emissionsarmer 2-K Epoxydharz-Emulsion-Siegel, wasserbasiert zur mattierenden Absiegelung von Epoxydharzbeschichtungen. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | 0,120 - 0,180 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 3 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,07 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination




EP 705 E - R10 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E - R10** Emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel in Rutschhemmung R10

Emissionsarmer, farbloser 2-K-Epoxydharz-Emulsion-Siegel, wasserbasiert zur mattierenden Absiegelung von Epoxydharzbeschichtungen, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch R9 geeignet). Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. EMI CODE EC 1 Plus zertifiziert.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Verbrauch | 0,120 - 0,180 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 6,5 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,07 kg/l |

Verpackung (netto): 5,25 kg Eimer-Kombination, 10,50 kg Eimer-Kombination




EP 706 E **KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E** Emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel, farbig

Farbiger, emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Emulsion-Siegel, wasserbasiert zur Absiegelung von Epoxydharzbeschichtungen. Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 2 : 3 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination




EP 706 E - R10 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 706 E - R10** Emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Mattsiegel in Rutschhemmung R10, farbig

Farbiger, emissionsarmer 2-K-Epoxydharz-Emulsion-Siegel, wasserbasiert zur Absiegelung von Epoxydharzbeschichtungen, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). Geeignet für Beläge, die dem Eurofins „Indoor Air Comfort“ und der Gold Zertifizierung entsprechen. AgBB-konform für Aufenthaltsräume.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 6,5 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 5,25 kg Eimer-Kombination, 10,50 kg Eimer-Kombination



2-K-Epoxydharz-Versiegelungen, lösungsmittelhaltig

EP 860 **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860** Lösungsmittelhaltige, farblose 2-K-Epoxydharz-Mattversiegelung, chemikalienbeständig

Lösungsmittelhaltiges, thixotropes 2-K-Epoxydharz-Siegel zur transparenten Mattierung von Industriebelägen in Bereichen mit erhöhter mechanischer und chemischer Beanspruchung. Sehr gute Chemikalienbeständigkeit. Verdünnbar mit VR 28.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 25 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,02 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 25,00 kg Hobbock-Kombination

EP 860 Clean **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** Hygienische, farblose 2-K-Epoxydharz-Mattversiegelung mit guter Chemikalienbeständigkeit

Lösungsmittelhaltige, farblose 2-K-Epoxydharz-Versiegelung zur Mattierung von Industrie- und Terrazzobelägen in Bereichen mit erhöhter Beanspruchung. Sehr gute Chemikalienbeständigkeit. EP 860 Clean ist mit einem präventiven Schutz gegen Bakterienbefall ausgestattet und eignet sich damit besonders für Bereiche mit Anforderung an die Hygiene (Lebensmittel, Pharma, Krankenhaus).

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | 0,130 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 25 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,02 kg/l |


Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination

PU 805 E **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E** Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung

Emissionsarme, lichtstabile, farblose 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Dispersions-Systems. Zur dekorativen Endversiegelung von hochwertigen Polyurethan-Belägen. Leicht und streifenfrei verarbeitbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 13,6 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,06 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde




PU 805 E - R10 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10** Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-PU-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10

Emissionsarme, lichtstabile, farblose 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Dispersion-Systems eingestellt in Rutschhemmstufe R 10 (incl. R9). Zur dekorativen Endversiegelung von hochwertigen Polyurethan-Belägen. Leicht und streifenfrei verarbeitbar. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,160 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 13 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,06 kg/l |

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde




PU 806 E **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E** Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

Emissionsarme, farbige, lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersions-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 13,6 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,15 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde




PU 806 E - R10 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - R10** Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-PU-Mattversiegelung in Rutschhemmstufe R10, farbig

Emissionsarme, farbige und lichtstabile 2-K Mattversiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems eingestellt in Rutschhemmstufe R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). Die leicht verarbeitbare Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als deckende, matte Endschrift eingesetzt werden. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,140 - 0,180 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 13 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde




PU 811 E **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E** Emissionsarme, umweltfreundliche, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung

Farblose, emissionsarme und lichtstabile 2-K-Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE EC1PLUS als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|--|
| Verbrauch | Ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² Für Anwendung auf EC 450 DECOR: Ca. 0,100 - 0,150 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde




PU 811 E - R10 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E-R10** Emissionsarme, rutschhemmende, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung

Farblose, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit, eingestellt in Rutschhemmstufe R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE EC1PLUS als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,150 - 0,180 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 23,5 l Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,08 kg/l |

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde




PU 812 E **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E** Emissionsarme, umweltfreundliche, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

Farbige, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems, mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als farbige, matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE EC1PLUS als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,180 - 0,200 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde



PU 812 E - R10 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10** Emissionsarme, rutschhemmende, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, farbig

Farbige, emissionsarme und lichtstabile 2-K Versiegelung auf Basis eines hochwertigen Polyurethan-Dispersion-Systems, mit leichter Verarbeitbarkeit. Die Versiegelung kann auf Beschichtungen und Belägen als farbige, matte Endversiegelung eingesetzt werden und hat eine sehr geringe Fleckanfälligkeit, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm. Zertifiziert gemäß EMICODE EC1PLUS als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,180 - 0,200 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 23,5 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 16 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 5,25 kg Kombi-Gebinde, 10,50 kg Kombi-Gebinde




PU 817 Flex **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 817 Flex** Emissionsarme, umweltfreundliche 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung

Emissionsarme, transparente, lichtstabile 2-K-Polyurethan-Dispersion-Mattversiegelung für elastische Beschichtungen. Flexibilisierte, stuhllängeneignete Versiegelung in Kombination mit emissionsarmen, dekorativen Beschichtungen, wie KLB-NaturaPUR PU 435, PU405, PU 414 FLAIR u.a. m. AgBB-konform für Aufenthaltsräume. Zertifiziert gemäß Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ als besonders emissionsarm.

| Technische Daten | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Verbrauch | Ca. 0,160 - 0,200 kg/m ² |
| Mischungsverhältnis | A : B = 100 : 13,6 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 8 - 16 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,04 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Kombi-Gebinde, 10,00 kg Kombi-Gebinde




2-K-Polyurethan-Versiegelungen, lösemittelhaltig

PU 880 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 880** Lösungsmittelhaltige, farblose 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, vergilbungsbeständig

Farbloser 2-K Mattsiegel auf Polyurethanbasis mit guter mechanischer Beständigkeit sowie sehr guter Licht- und Wetterstabilität, lösemittelhaltig.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |

Verpackung (netto): 5,00 kg Eimer-Kombination, 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination




PU 881 **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881** Lösungsmittelhaltige 2-K-Polyurethan-Mattversiegelung, vergilbungsbeständig, farbig

Farbiger 2-K Mattsiegel auf Polyurethanbasis mit guter mechanischer Beständigkeit sowie sehr guter Licht- und Wetterstabilität, lösemittelhaltig.

| Technische Daten | |
|------------------------------|---|
| Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| Mischungsverhältnis | A : B = 5 : 1 Gew.-Teile |
| Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| Dichte Komponente A+B | 1,15 kg/l |

Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination



| | | | |
|---|---|----------------------------|-------------------------------------|
| PU 881 EL+ | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ Lösungsmittelhaltige, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung matt, farbig | | |
| | <p>Lösemittehaltiges, ableitfähiges 2-K Polyurethansiegel zur matten Absiegelung von leitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen. In Kombination mit EP 200 EL+ oder PU 413 EL+ auch in ESD-geeigneter Einstellung lieferbar (bitte bei Bestellung angeben).</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ² |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| | | Flammpunkt | 25 °C |
| | Dichte Komponente A+B | 1,31 kg/l | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination | | | |

| | | | |
|---|--|----------------------------|-------------------------------------|
| PU 881 EL+ - R10 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ -R10 Rutschhemmende, elektrisch ableitfähige 2-K-Polyurethan-Versiegelung matt, farbig | | |
| | <p>Lösemittehaltiger, ableitfähiger 2-K Polyurethansiegel zur matten Absiegelung von leitfähigen Polyurethan- und Epoxidharz-Beschichtungen, eingestellt in Rutschhemmklasse R10 (auch in Bereichen mit Anforderung R9 geeignet). In Kombination mit EP 200 EL+ oder PU 413 EL+ auch in ESD-geeigneter Einstellung lieferbar (bitte bei Bestellung angeben).</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Ca. 0,120 - 0,150 kg/m ² |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 4 : 1 Gew.-Teile |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 12 - 14 Std. |
| | | Flammpunkt | 25 °C |
| | Dichte Komponente A+B | 1,31 kg/l | |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination | | | |

| | | | |
|---|---|------------------------------|---|
| PU 882 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882 Lösungsmittelhaltige, farblose, seidengänzende 2-K-Polyurethan-Versiegelung, lichtbeständig | | |
| | <p>Farblose, seidengänzende 2-K-Versiegelung auf Polyurethanbasis mit sehr guter Licht- und Wetterstabilität. Hohe Vernetzung und Verschleißfestigkeit. Feine Struktur, lösemittelhaltig.</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 3 : 1 Gew.-Teile |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| | | Dichte Komponente A+B | 1,05 kg/l |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | | |



| | | | |
|---|---|------------------------------|---|
| PU 883 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 883 Lösungsmittelhaltige, seidengänzende 2-K-Polyurethan-Versiegelung, lichtbeständig, farbig | | |
| | <p>Farbige, seidengänzende 2-K-Versiegelung auf Polyurethanbasis mit sehr guter Licht- und Wetterstabilität. Hohe Vernetzung und Verschleißfestigkeit. Thixotrop, ergibt eine strukturierte Oberfläche, lösemittelhaltig.</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 0,150 - 0,180 kg/m ² pro Auftrag |
| | | Mischungsverhältnis | A : B = 10 : 3 Gew.-Teile |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| | | Dichte Komponente A+B | 1,10 kg/l |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | | |



1-K-Polyurethan-Versiegelungen

| | | | |
|--|---|----------------------------|--|
| PU 9010 Flex | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9010 Flex UV-stabile 1-K-Polyurethan-Beschichtung, farblos, lösungsmittelhaltig | | |
| | <p>Farblose, elastische 1-K-Polyurethan-Beschichtung für transparente Deckschichten auf PU 9018 sowie als Bindemittel für Quarzkieselbeläge. Lösungsmittelhaltig und feuchtigkeitshärtend, mit sehr guter Beständigkeit gegen Kreidung. Hohe Abriebfestigkeit, licht- und wetterstabil. Rissüberbrückend und kälteflexibel.</p> | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Beschichtung: 0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag Dekor Kiesbelag: 8 - 12 kg per 100 kg Dekor-kies 0,180 - 0,220 kg/m ² pro 1 mm Belagsdicke |
| | | Mischungsverhältnis | Verarbeitungsfertig! |
| | | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| | | Dichte | 1,04 kg/l |
| Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer | | | |

| | | |
|--|--|--|
| PU 9018 Flex Color | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9018 Flex Color Lösungsmittelhaltige 1-K-Polyurethan-Beschichtung, wetterstabil, farbig | |
| | Farbige, elastische 1-K Polyurethan-Beschichtung, lösemittelhaltig, für frei bewitterte Außenflächen, wie Balkone und Terrassen. Geeignet für glatte und mit Dekorchips abgestreute Oberflächen, kombiniert mit transparentem PU 9010 Flex. Lösungsmittelhaltig und feuchtigkeitshärtend, mit sehr guter Beständigkeit gegen Kreidung. Hohe Abriebfestigkeit, licht- und wetterstabil. Rissüberbrückend und kälteflexibel. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | 0,400 - 0,550 kg/m ² je Auftrag (Ausführung in mind. 2 Schichten) |
| | Mischungsverhältnis | Verarbeitungsfertig! |
| | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| | Dichte | 1,04 kg/l |
| Verpackung (netto): 6,00 kg Eimer, 12,00 kg Eimer | | |

Imprägnierungen

| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| BI 960 | KLB-SYSTEM IMPRÄGNIERUNG BI 960 Lösungsmittelfreie, verarbeitungsfertige 1-K-Imprägnierung auf Polymer-Silikatbasis | |
| | Verarbeitungsfertige, farblose 1-K-Silikat-Imprägnierung für zementgebundene Oberflächen wie geglätteten, hochwertigen und auch mit Hartkorn vergüteten Beton. Glättet die Oberfläche, schließt die Poren und reduziert die Wasseraufnahme. Verändert die Farbtiefe der Oberfläche nur gering. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | Ca. 0,080 - 0,150 kg/m ² |
| | Härtungszeit | 1 - 2 Stunden bei 10 - 20 °C |
| | Dichte | 1,05 kg/l |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Kanister | | |

| | | |
|---|--|--|
| EP 722 E | KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E Lösungsmittelfreie 2-K-Epoxidharz-Emulsion, farblos | |
| | 2-K-Epoxidharz-Emulsion zur farblosen Imprägnierung von mineralischen Untergründen, wie Beton, Estrichen und Hartstoffbelägen, jedoch mit starker Farbtonvertiefung. Wasserverdünnbares Konzentrat, übliche Anwendungskonzentration 50-100-% Verdünnung mit Wasser. Nach der Verdünnung ist EP 722 E niederviskos und gut benetzungsfähig, dringt sehr gut in die Poren ein. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | Unverdünnt 0,040 - 0,100 kg/m ² pro Auftrag |
| | Mischungsverhältnis | A : B = 1 : 2 l Gew.-Teile |
| | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| | Dichte Komponente A+B | 1,06 kg/l |
| Verpackung (netto): 12,00 kg Eimer-Kombination, 30,00 kg Hobbock-Kombination | | |

| | | |
|---|---|---|
| PU 8350 | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 8350 1-K-PU-Beton Imprägnierung | |
| | Feuchtigkeitshärtendes 1-K-Polyurethan-Bindemittel zur säurefesten Imprägnierung und Oberflächen-Verfestigung von Beton und anderen zementär gebundenen Untergründen. Insbesondere im landwirtschaftlichen Bereich zum Schutz von Betonuntergründen (z.B. Fahrsilo). Sehr verschleißfester, glänzender Film. Vergilbung der Oberfläche möglich. | |
| | Technische Daten | |
| | Verbrauch | Imprägnierung: 0,4 - 0,8 kg/m ² in 2 Schichten je nach Saugfähigkeit |
| | Mischungsverhältnis | Verarbeitungsfertig! |
| | Härtungszeit | 20 °C : 18 - 24 Std. |
| | Dichte | 0,98 kg/l |
| Verpackung (netto): 10,00 kg Eimer | | |

Dichtbänder, -manschetten und -ecken

| KLB-SYSTEM Dichtband DB 1200 | | | |
|--|---|----------------------------|-----------------------------|
| DB 1200 | <p>Gewebearmiertes, elastisches Dichtband auf NBR-Kautschuk-Basis mit beidseitig überstehendem Geweberand. Das Dichtband hat ein gutes Rückstellvermögen und ist absolut verträglich mit Epoxidharz, Polyurethan und Silikon.</p> | Technische Daten | |
| | | Produktgröße/-länge | Rolle 50 lfm., Breite 12 cm |
| | | Gewicht | 2,000 kg |
| | | Verkaufseinheit | 1 |
| Versandseinheit/Gewicht: 1 / 2,000 kg | | | |

| KLB-SYSTEM Bodenmanschette DB 1210 | | | |
|---|---|----------------------------|------------|
| DB 1210 | <p>Elastifizierte Bodeneinlaufmanschette für einzudichtende Bauteile am Boden. Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Epoxidharz- und Polyurethanverträglich. Größe 35 x 35 cm. Innerer Lochkreis 100 mm/Verpackungseinheit je Karton: 10 Stück.</p> | Technische Daten | |
| | | Produktgröße/-länge | 35 x 35 cm |
| | | Gewicht | 0,200 kg |
| | | Verkaufseinheit | 1 / 10 |
| Versandseinheit/Gewicht: 1 / 10 / 0,200 kg | | | |

| KLB-SYSTEM Wandmanschette DB 1220 | | | |
|---|--|----------------------------|------------|
| DB 1220 | <p>Elastifizierte Wandmanschette für einzudichtende Bauteile im Wandbereich. Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Epoxidharz- und Polyurethan-verträglich. Größe 12 x 12 cm. Innerer Lochkreis 11 mm. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.</p> | Technische Daten | |
| | | Produktgröße/-länge | 12 x 12 cm |
| | | Gewicht | 0,200 kg |
| | | Verkaufseinheit | 1 / 25 |
| Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,200 kg | | | |

| KLB-SYSTEM Dichtinnenecke DB 1230 | | | |
|---|---|----------------------------|--|
| DB 1230 | <p>Elastifizierte Innenecke für aufsteigende Bauteile (Boden-Wand). Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.</p> | Technische Daten | |
| | | Produktgröße/-länge | Kantenlänge an der Dichtstelle ca. 10 cm |
| | | Gewicht | 0,010 kg |
| | | Verkaufseinheit | 1 / 25 |
| Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,010 kg | | | |

| KLB-SYSTEM Dichtaußenecke DB 1240 | | | |
|---|---|----------------------------|---------------------------------|
| DB 1240 | <p>Elastifizierte Außenecke für aufsteigende Bauteile (Boden-Wand). Wird mit der Abdichtung eingeklebt. Verpackungseinheit je Karton: 25 Stück.</p> | Technische Daten | |
| | | Produktgröße/-länge | Kantenlänge am Bauteil ca. 7 cm |
| | | Gewicht | 0,010 kg |
| | | Verkaufseinheit | 1 / 25 |
| Versandseinheit/Gewicht: 1 / 25 / 0,010 kg | | | |

| KLB-SYSTEM Fugendichtband DB 1300 | | | |
|---|--|----------------------------|-------------|
| DB 1300 | <p>Fugendichtband geeignet zur Abdichtung von Rissen, Arbeits- und Dehnfugen in Betonbauteilen. Zur Verklebung eignet sich 2-K-Epoxidharzkleber EP 2431.</p> | Technische Daten | |
| | | Produktgröße/-länge | 20 mm / 1 m |
| | | Gewicht | 1,80 kg |
| | | Verkaufseinheit | 1 Rolle |
| Versandseinheit/Gewicht: 1 Rolle 1,80 kg | | | |

Füllstoffe, Sande, Pigmente, partiColor®-Produkte

Füll- und Abstreusande

| Quarzsand | KLB-Quarzsand Feuergetrocknete Füll- und Abstreusande | | | | | |
|---|---|---|------------------|--|-----------------------------|---|
| | Feuergetrockneter, klassierter Quarzsand in abgestuften Körnungen, der als Abstreuerung oder Füllsand bei Reaktionsharzen und Beschichtungen eingesetzt wird. | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="background-color: #d3d3d3;">Lieferbare Körnungen</td> <td>0,06/0,2 mm; 0,1/0,3 mm; 0,1/0,5 mm 0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Körnungen | 0,06/0,2 mm; 0,1/0,3 mm; 0,1/0,5 mm 0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm |
| | Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Körnungen | 0,06/0,2 mm; 0,1/0,3 mm; 0,1/0,5 mm 0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm | | | | | |
| Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg | | | | | | |

| QS staubarm | KLB-Quarzsand staubarm Abstreusande für PU- und EP-Beläge, gering staubend | | | | | |
|---|--|---|------------------|--|-----------------------------|------------------------|
| | Staubarmer Quarzsand vorzugsweise für abgestreute Epoxid- und Polyurethan-Beläge. Nicht geeignet für PMMA! | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="background-color: #d3d3d3;">Lieferbare Körnungen</td> <td>0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Körnungen | 0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm |
| | Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Körnungen | 0,3/0,8 mm; 0,7/1,2 mm | | | | | |
| Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg | | | | | | |

| NQS 4700 AS | KLB-Naturquarzsand NQS 4700 AS Ableitfähiger Quarzsand für Abstreubeläge | | | | | |
|---|--|---|------------------|--|-----------------------------|----------------|
| | Naturquarzsand zur Erstellung rutschhemmender, ableitfähiger Abstreubeläge. Zur Herstellung unifarbener Beläge, nur in Kombination mit EP 99 EL+, EP 296 oder PU 5580 einsetzbar. Produktinformation EP 99 EL+ beachten. | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="background-color: #d3d3d3;">Lieferbare Körnungen</td> <td>ca. 0,3/0,8 mm</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Körnungen | ca. 0,3/0,8 mm |
| | Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Körnungen | ca. 0,3/0,8 mm | | | | | |
| Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg | | | | | | |

Mischsande für Spachtelungen und Grundschichten

| | | |
|--------------|---|---|
| KLB 1 | KLB-Mischsand 1 Quarzsandmischung bis 2,5 mm Körnung | |
| | Spezialmischsand zur Herstellung von Kunstharz Belägen und Estrichen, Industriebelägen, Reparatur- und Ausgleichsschichten bei nachfolgenden Kunstharz Belägen. Besonders in Kombination mit den Epoxidharzen EP 150 und EP 158 geeignet. | Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg |

| | | |
|----------------|---|---|
| KLB 2/1 | KLB-Mischsand 2/1 Füllsand für Kratzspachtelungen und Beschichtungen | |
| | Standard-Füllsandmischung für Kratzspachtelungen und als Zuschlag für ungefüllte Beschichtungssysteme auf Epoxid- und Acrylharzbasis, wie z.B. für EP 99, EP 100 VS, AC 313, AC 320, AC 390 | Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg |

| | | |
|----------------|---|---|
| KLB 3/1 | KLB-Mischsand 3/1 Füllsand für Kratzspachtelungen und Grundschichten | |
| | Spezial-Füllsandmischung bis 1,0 mm zur Herstellung von rutschhemmenden RX-Bodenbelägen und dicken Ausgleichsschichten. Geeignet für Grundschichten für Abstreubeläge, bei nachfolgender Abstreuerung gemäß den empfohlenen Systemen. Vorzugsweise Einsatz mit den Bindemitteln EP 99, EP 99 EL+ sowie PU 424. Als Zuschlag für ungefüllte Grundierungen und Beschichtungen, wie EP 30, EP 50, EP 55, EP 99, EP 99 EL+ und EP 100 VS. | Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg |

Siliciumcarbid und Korund

| Korund weiß | KLB-Korund Spezialgranulat zur Abstreuerung von rutschhemmenden Belägen | | | | | |
|---------------------------------------|--|---|------------------|--|-----------------------------|------------------------|
| | Weißes, hartes, kantiges Abstreugut zur Herstellung rutschhemmender Beläge. Mit hoher Rutschhemmung (R12/R13) und sehr gutem Verschleißverhalten, besonders geeignet für PU-BETON. | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="background-color: #d3d3d3;">Lieferbare Körnungen</td> <td>0,5/1,0 mm; 0,6/1,2 mm</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Körnungen | 0,5/1,0 mm; 0,6/1,2 mm |
| | Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Körnungen | 0,5/1,0 mm; 0,6/1,2 mm | | | | | |
| Verpackung (netto): Sack 25 kg | | | | | | |

| SiC | KLB-Siliciumcarbid, anthrazit | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|------------------|--|-----------------------------|-------------------------|
| | Hartes, verschleißfestes Spezialgranulat zur Abstreuerung von rutschhemmenden bzw. ableitfähigen Böden | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d3d3d3;">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td style="background-color: #d3d3d3;">Lieferbare Körnungen</td> <td>Verfügbarkeit erfragen.</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Körnungen | Verfügbarkeit erfragen. |
| | Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Körnungen | Verfügbarkeit erfragen. | | | | | |
| Verpackung (netto): Sack 25 kg | | | | | | |

Colorsand-Mischungen für RX-Beläge

| | | |
|---|---|--|
| CQS 46xx | KLB-Colorsand CQS 46xx Colorsandmischungen für RX-Beläge | |
| | Technische Daten | |
| | Lieferbare Körnungen | CQS 4601 - CQS 4608 entspricht 0,3/0,8 mm CQS 4651 - CQS 4658 entspricht 0,7/1,2 mm |
| | Lieferbare Farbmischungen | s. Farbkarte |
| Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg | | |
| CQS 47xx AS | KLB-Colorsand CQS 47xx AS Colorsandmischungen für ableitfähige RX-Beläge | |
| | Technische Daten | |
| | Lieferbare Körnungen | CQS 4701 AS - CQS 4708 entspricht 0,3/0,8 mm |
| | Lieferbare Farbmischungen | s. Farbkarte |
| Verpackung (netto): Sack 25 kg, Euro-Palette 1000 kg | | |

Stellmittel, Rutschhemmgranulate

| | | |
|--|---|---------------------------------------|
| 3 Super | KLB-Stellmittel 3 Super Universelles Thixotropierungsmittel für Reaktionsharze | |
| | Pulverförmiges, weißes Thixotropiermittel zur Verdickung in Beschichtungsmassen für Anspachtelungen an senkrechten Flächen, Hohlkehlsöckeln usw. Nicht geeignet für PU 405 / PU 410. | |
| Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg | | |
| 5 FT | KLB-Stellmittel 5 FT Faser-Stellmittel, sehr gut einrührbar! | |
| | Faserförmiges, weißes Stellmittel mit guter staubloser Einarbeitbarkeit. Gut geeignet für Mörtelmassen. Geeignet für PU 405 / PU 410. | |
| Verpackung (netto): Sack 10 kg, Hobbock 1,5 kg | | |
| RHX 75 | Antirutsch-Additiv RHX 75 Strukturgranulat für Versiegelungen | |
| | Technische Daten | |
| | Dosierung | je nach Anwendung 3 - 6 % |
| Abgestimmtes Kunststoffgranulat zur Beimischung in Versiegelungen zur Erhöhung der Rutschhemmung auf R10 – R 11. Vorzugsweise geeignet für EP 705 E, EP 706 E, EP 740 E, EP 742 E, PU 805 E, PU 806 E, PU 811 E, PU 812 E u.a. Dosierung je nach Anwendung 3 bis 6 %. Geeignet auch transparente Versiegelungen. | | |
| Verpackung (netto): Eimer 5 kg, Eimer 0,75 kg | | |
| RQX 9 | Strukturgranulat RQX 9 Sprühgranulat für Rutschhemmung R9 | |
| | Technische Daten | |
| | Dosierung | 20 - 40 gr/m ² |
| Hochwertiges Strukturgranulat zum Einblasen in Verlaufsbeschichtungen zur Erhöhung der Rutschhemmung nach BGR 181 auf R9. Auch für ableitfähige Beschichtungen geeignet. | | |
| Verpackung (netto): Eimer 6 kg | | |
| RQX 10 | Strukturgranulat RQX 10 Sprühgranulat für Rutschhemmung R10 | |
| | Technische Daten | |
| | Dosierung | 20 - 40 gr/m ² |
| Hochwertiges Strukturgranulat zum Einblasen in Verlaufsbeschichtungen zur Erhöhung der Rutschhemmung nach BGR 181 auf R10. Bei ableitfähigen Beschichtungen Beratung einholen. | | |
| Verpackung (netto): Eimer 6 kg | | |
| Glasperlen | Glasperlen | |
| | Technische Daten | |
| | Dosierung | ca. 15-20 % Perlen auf EP 175 Spezial |
| Glasperlen zum Einmischen in Epoxidharz zur Herstellung leicht rutschhemmender Deckversiegelungen in R9. | | |
| Verpackung (netto): Eimer 6 kg | | |

Pigmente und partiColor®-Produkte

| Farbpigmente | KLB-Farbpigmente | | | | |
|--|---|--|------------------|--|--------------------------|
| | <p>Pigmentzubereitungen in den aufgeführten Farbtönen zur direkten Einfärbung von Acrylharz-Beschichtungen, Epoxidharz-Grundierungen sowie auch von Mörtelbelägen. Zugabemenge 5 - 10 % auf Harz, je nach System und Anforderung.</p> | <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Lieferbare Farben</td> <td>s. Farbkarte - Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar. Bitte erfragen Sie unser Angebot!</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Farben |
| Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Farben | s. Farbkarte - Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar. Bitte erfragen Sie unser Angebot! | | | | |
| Verpackung (netto): Hobbock 25 kg, Eimer 10 kg, Eimer 1 kg | | | | | |
| partiColor®-Chips | KLB-partiColor®-Chips | | | | |
| | <p>Farbige Dekorchips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxid-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen.</p> | <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Lieferbare Farben</td> <td>s. Farbkarte - nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Farben |
| Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Farben | s. Farbkarte - nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen | | | | |
| Verpackung (netto): Karton 20 kg, Hobbock 10 kg, Eimer 1 kg | | | | | |
| partiColor®-Glitter | KLB-partiColor®-Glitter | | | | |
| | <p>Farbige Dekorchips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxid-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen. Nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen!</p> | <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Lieferbare Farben</td> <td>hellsilber, hellgold, schwarz</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Farben |
| Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Farben | hellsilber, hellgold, schwarz | | | | |
| Verpackung (netto): Dose 1 kg | | | | | |
| partiColor®-Metalize | KLB-partiColor®-Metalize | | | | |
| | <p>Spezialeffekt-Pigmente zur Erstellung dekorativer Metalize-Beläge. Anwendungsempfehlung anfordern.</p> | <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Lieferbare Farben</td> <td>s. Farbkarte</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Lieferbare Farben |
| Technische Daten | | | | | |
| Lieferbare Farben | s. Farbkarte | | | | |
| Verpackung (netto): Dose 1 kg | | | | | |

Armierungsvliese und -gewebe

| VA 1004 | KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsfaser VA 1004 | | | | | | | | | |
|---|--|--|------------------|--|-----------------------|-------------------------|------------------------------|------------------|-----------------------|--------------------|
| | <p>Armierungsfasern zum Einrühren in Spachtelungen und Grundschichten bei nachfolgender Abstreuerung mit Quarzsanden. Egalisiert den Untergrund, verbessert die Ebenheit und lässt den Sand weniger durchsacken. Einsatz in Epoxidharz-Grundierungen, in Kombination mit KLB-Mischsand 3/1 als Kratzspachtelung unter Abstreubelägen. Produktinformation beachten!</p> | <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Faserlänge</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>Dosierung</td> <td>0,3-0,6 %</td> </tr> <tr> <td>Produktgewicht</td> <td>5,00 kg</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Faserlänge | 6 mm | Dosierung | 0,3-0,6 % | Produktgewicht | 5,00 kg |
| | Technische Daten | | | | | | | | | |
| | Faserlänge | 6 mm | | | | | | | | |
| Dosierung | 0,3-0,6 % | | | | | | | | | |
| Produktgewicht | 5,00 kg | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 1 Eimer, 5,00 kg | | | | | | | | | | |
| VA 1035 | KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1035 | | | | | | | | | |
| | <p>Leichtes, sehr reißfestes Armierungsvlies zur Einarbeitung in Reaktionsharze, Grundierungen und Abdichtungen, wie z.B. CW 510, PU 426, flexibilisiert KLB-Acryl- oder -Epoxidharz-Systeme. Niedriges Flächengewicht, geringe Einbauzeit, leicht zu verlegen mit der Stachelwalze oder Laminier-Rolle. Kann überlappend, ohne große Schichtdickenunterschiede, eingelegt werden.</p> | <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Technische Daten</th> </tr> <tr> <td>Flächengewicht</td> <td>0.030 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Rollenbreite / -länge</td> <td>100 cm, 100 lfm.</td> </tr> <tr> <td>Fläche</td> <td>100 m²</td> </tr> </table> | Technische Daten | | Flächengewicht | 0.030 kg/m ² | Rollenbreite / -länge | 100 cm, 100 lfm. | Fläche | 100 m ² |
| | Technische Daten | | | | | | | | | |
| | Flächengewicht | 0.030 kg/m ² | | | | | | | | |
| Rollenbreite / -länge | 100 cm, 100 lfm. | | | | | | | | | |
| Fläche | 100 m ² | | | | | | | | | |
| Verpackung (netto): 1 Rolle | | | | | | | | | | |

| VA 1040 | | KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsgewebe VA 1040 | |
|------------------------------------|--|---|-------------------------|
| VA 1040 | Offenmaschiges Armierungsgittergewebe aus Glasfasergitter zur rissüberbrückenden Einlage bei Reaktionsharzbelägen in Wand- und Bodenbeschichtungen aus Epoxidharz, PMMA und Polyurethan. Das extra leichte, dünne Gewebe mit weiter Maschenöffnung verhindert Lufteinschlüsse beim Einbetten ins Harz. | Technische Daten | |
| | | Flächengewicht | 0,075 kg/m ² |
| | | Rollenbreite / -länge | 100 cm, 100 lfm. |
| | | Fläche | 100 m ² |
| Verpackung (netto): 1 Rolle | | | |

| VA 1044 | | KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1044 | |
|------------------------------------|--|--|-----------------------------|
| VA 1044 | Glasfaservlies mit geringem Flächengewicht, in Kombination mit KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662 | Technische Daten | |
| | | Flächengewicht | Ca. 0.045 kg/m ² |
| | | Rollenbreite / -länge | 100 cm, 50 lfm. |
| | | Fläche | 50 m ² |
| Verpackung (netto): 1 Rolle | | | |

| VA 1050 | | KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsvlies VA 1050 | |
|------------------------------------|---|--|-----------------------------|
| VA 1050 | Leicht vernetztes, offenporiges aber kräftiges Armierungsvlies mit hoher Zug- und Dehnkraft als Verstärkungseinlage für rissüberbrückende Reaktionsharzsysteme aus Polyurethan, wie z.B. PU 425 Comfort, PU 426 oder flexibilisierte Acryl- und Epoxidharz-Systeme z.B. EP 290 Flex. Verbessert die Überbrückbarkeit, einfache Einarbeitung mit leichter Verarbeitungseigenschaft und hoher Festigkeit. | Technische Daten | |
| | | Flächengewicht | Ca. 0,150 kg/m ² |
| | | Rollenbreite / -länge | 100 cm, 50 lfm. |
| | | Fläche | 50 m ² |
| Verpackung (netto): 1 Rolle | | | |

| VA 125 x 300 | | KLB-SYSTEM ZUBEHÖR Armierungsmatte VA 125 x 300 | |
|------------------------------------|---|---|-------------------------|
| VA 125 x 300 | Glasfasermatte als Einlage und Armierung bei Reaktionsharzbeschichtungen zur Herstellung robuster, reinigungsfähiger, hygienischer Wand- und Deckenbeläge in Kombination mit EP 699 S z.B. in der Nahrungsmittelindustrie.. Die gute Durchdringung der Faser mit Harz führt zu einer erhöhten Rissüberbrückung und Stabilisierung der funktionellen Wand- oder Deckenbeschichtung. Hierzu Produktinformation EP 699 S beachten. | Technische Daten | |
| | | Flächengewicht | 0.300 kg/m ² |
| | | Rollenbreite / -länge | Ca. 125 cm, 130 lfm. |
| | | Fläche | ca. 160 m ² |
| Verpackung (netto): 1 Rolle | | | |

Verdüner

| VR 24 | | KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 24 Verdüner und Reiniger für Epoxidharze | |
|-------|--|---|-------------|
| VR 24 | Verdüner und Reiniger für Epoxidharze Milder Verdüner und Reiniger vorzugsweise für Epoxidharze. Leicht entzündlich. Nicht für Polyurethanharze geeignet. | Technische Daten | |
| | | Flammpunkt | ca. + 13 °C |
| | | Dichte | 0,8 kg/l |
| | | Verpackung (netto): Kanister 10 l | |

| VR 28 | | VERDÜNNER UND REINIGER VR 28 Verdüner und Reiniger für Polyurethanharze | |
|-------|--|---|-------------|
| VR 28 | Verdüner und Reiniger für Polyurethanharze. Kann auch als Reiniger für Epoxidharze eingesetzt werden. Entzündlich. | Technische Daten | |
| | | Flammpunkt | ca. + 30 °C |
| | | Dichte | 0,9 kg/l |
| | | Verpackung (netto): Kanister 10 l | |

| VR 33 | | KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 33 Reiniger für Epoxidharze | |
|-------|---|--|------------|
| VR 33 | Kräftiger Reiniger für Werkzeuge und Maschinen. Nicht zur Verdünnung empfohlen! Leicht entzündlich. | Technische Daten | |
| | | Flammpunkt | ca. - 4 °C |
| | | Dichte | 0,8 kg/l |
| | | Verpackung (netto): Kanister 10 l | |

| VR 36 | KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 36 Spezialreiniger für Epoxidharze und Polyurethan | | |
|---|---|-------------------------|--------------|
| | Umweltfreundliches Lösungsmittelgemisch zur Reinigung von Werkzeugen nach Reaktionsharzarbeiten mit sehr geringer Flüchtigkeit. | Technische Daten | |
| | | Flammpunkt | ca. + 100 °C |
| Verpackung (netto): Kunststoff-Kanister 10 l | | Dichte | 1,09 kg/l |

| VR 119 | KLB-SYSTEM VERDÜNNER UND REINIGER VR 119 Spezialreiniger für PMMA-Harze | | |
|---|--|-------------------------|-------------|
| | Lösungsmittelgemisch zur Reinigung von Werkzeugen und Maschinen bei Acrylharzarbeiten mit stark lösender Wirkung auch bereits nach leichter Anhärtung der Harze. Zur Verdünnung nicht empfohlen! Leicht entzündlich. | Technische Daten | |
| | | Flammpunkt | ca. + 10 °C |
| Verpackung (netto): Kanister 10 l, Fass 200 kg | | Dichte | 0,95 kg/l |

Pflege- und Reinigungsmittel

| PS 22 | PS 22 Ölentferner | | |
|---------------------------------------|---|-------------------------|---|
| | Reinigungskonzentrat für die Entfernung von Öl-, Fett- und Bohremulsionsrückständen vor dem Beschichten. In Kombination mit EP 52 Spezialgrund verwenden. | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 0,2 - 0,3 l/m ² pro Reinigungsgang |
| Verpackung (netto): Kanne 10 l | | Dichte | 1,0 kg/l |

| PS 25 | PS 25 Reinigungskonzentrat Reinigungskonzentrat für Industrieböden | | |
|---|---|-------------------------|---|
| | Konzentrierte Tensidmischung zur Reinigung von Industriefußböden. Breites Anwendungsspektrum, greift die Fußböden nicht an. | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Ca. 0,050 - 0,100 kg/m ² der verdünnten Reinigerlösung |
| Verpackung (netto): Flasche 1 l, Kanne 5 l, Kanne 10 l | | Dichte | 1,0 kg/l |

| PS 88 | PS 88 Pflegeversiegelung Pflegeversiegelung | | |
|---|---|-------------------------|------------------------------|
| | Hochwertige Pflegeversiegelung für strapazierte, gewerblich genutzte Fußbodenflächen. Speziell auch für die Anwendung auf der diffusionsfähigen Beschichtung KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS sowie auf anderen Beschichtungen nach vorhergehender Grundreinigung. | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Ca. 20 - 50 g/m ² |
| Verpackung (netto): Flasche 1, Kanne 5 l, Kanne 10 l | | Dichte | 1,03 kg/l |

| PS 90 | PS 90 Pflegeversiegelung, antistatisch Pflegeversiegelung antistatisch | | |
|--------------------------------------|---|-------------------------|---|
| | Hochwertige, antistatische Pflegeversiegelung für elektrisch ableitfähige Industriefußböden. Besonders geeignet auf KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+. | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | 25 - 40 g/m ² je Auftrag (Verteilen mit dem Wischmopp) |
| Verpackung (netto): Kanne 5 l | | Dichte | 1,02 kg/l |

| Floor Cleaner PS 350 | Floor Cleaner PS 350 Spezial-Grundreiniger für die anschließende Sanierung mit KLB-Floor Sealer-Systemen | | |
|---|--|-------------------------|--|
| | Spezial-Grundreiniger zur Vorbereitung und Reinigung von Oberbelägen zur nachfolgenden Sanierung im KLB-Floor-Sealer-System. Als Grundreiniger zur Intensivreinigung von Oberböden und Beschichtungen. Geeignet für Linoleum, PVC sowie auch Gummi- und Gummipollenbeläge und Beschichtungen auf Basis Epoxidharz und Polyurethan. | Technische Daten | |
| | | Verbrauch | Ca. 40 - 150 g/m ² je Auftrag je Reinigungsgang |
| Verpackung (netto): Kunststoffkanister 10 kg | | Dichte | 1,02 kg/l |

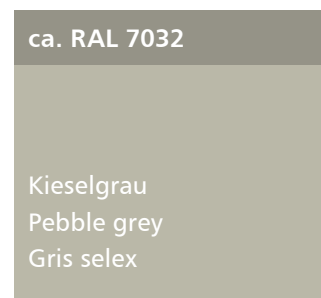
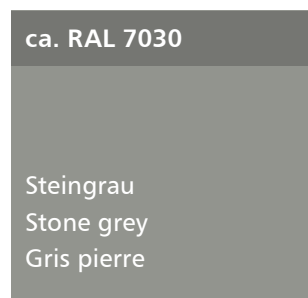
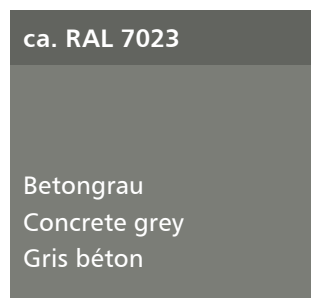
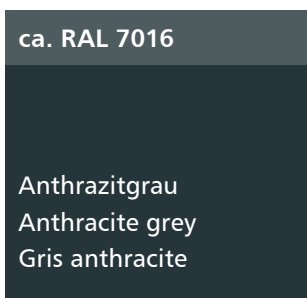
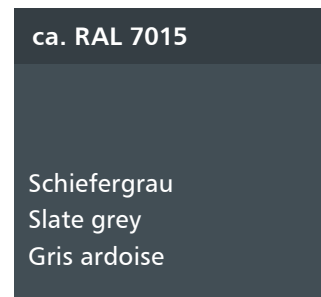
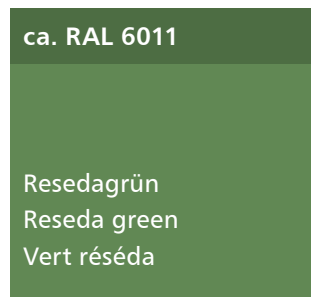
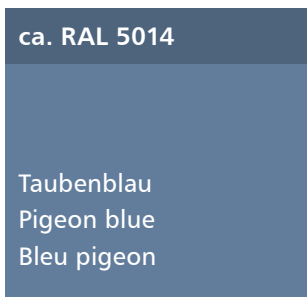
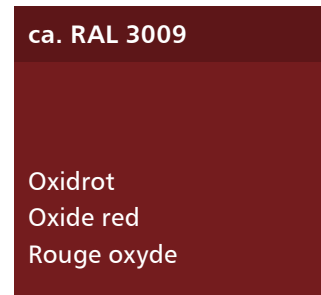
Farbkarten

KLB-Standardfarben

DE - Die aufgeführten RAL-Töne sind ca. Farbtöne, Abweichungen sind möglich. Unterschiedliche Produkte im gleichen Farbton können einen unterschiedlichen Eindruck erzeugen. Die Abbildungen sind durch das Druckverfahren verfälscht. Im Zweifelsfall Originalprobe anfordern.

FR - Les couleurs RAL mentionnées sont approximatives, par suite des divergences sont possibles. Des produits différents de la même couleur peuvent produire des impressions différentes. Les images sont altérées par le procédé d'imprimerie. En cas de doute merci de demander un échantillon original.

GB - The RAL colours shown are approximate and some variation is possible. Different products in the same colour can give a different impression. Colour reproduction is distorted by the printing process. If in doubt, please request an original sample.



Weitere Farbkarten

Alle aktuellen Farbkarten, z.B. für FLOOR SEALER, KLB-NaturaPUR PU 435, EC 450 DECOR, etc. finden Sie unter folgendem Link: www.klb-koetztal.de/farbkarten



Farbtöne KLB-Farbpigmente

KLB-Farbpigmente

Pigmentzubereitungen in den aufgeführten Farbtönen zur direkten Einfärbung von Acrylharz-Beschichtungen, Epoxidharz-Grundierungen sowie auch von Mörtelbelägen. Zugabemengen von 5 - 10 % auf Harz, je nach System und Anforderung.

Lieferbare Farben:

| | | | | |
|------------------------------|-------------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|
| ca. RAL 1001 Beige | ca. RAL 1015 Hellelfenbein | ca. RAL 3009 Oxidrot | ca. RAL 6011 Resedagrün | ca. RAL 7001 Silbergrau |
| ca. RAL 7015 Schiefergrau | ca. RAL 7023 Betongrau | ca. RAL 7030 Steingrau | ca. RAL 7032 Kieselgrau | ca. RAL 7035 Lichtgrau |
| ca. RAL 7038 Achatgrau | ca. RAL 7040 Fenstergrau | | | |

Andere Farbtöne sind evtl. gegen Aufpreis lieferbar. Bitte erfragen Sie unser Angebot!

Farbtöne KLB-partiColor®-Chips

KLB-partiColor®-Chips

Farbige Dekorchips in den Größen 1 und 3 mm zur dekorativen Gestaltung von Epoxidharz-, Polyurethan- oder Acrylharzbelägen.
Nur einzelne Farben lieferbar, keine Chips-Mischungen!

Lieferbare Farben:

| | | | | |
|---------------|---------------|------------|--------------|---------------|
| Signalweiß | Hellelfenbein | Sandgelb | Schwefelgelb | Verkehrsgelb |
| Pastellorange | Erdbeerrot | Signalrot | Beigebraun | Kobaltblau |
| Verkehrsblau | Pastellblau | Türkisblau | Gelbgrün | Blassgrün |
| Lichtgrau | Signalgrau | Steingrau | Staubgrau | Signalschwarz |

Die aufgeführten Farbtöne können durch das Druckverfahren abweichend dargestellt werden.

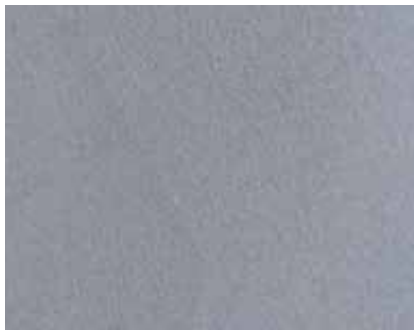
Im Zweifelsfall Originalprobe anfordern.

Die abschließende Versiegelung kann die Farbwirkung der partiColor®-Chips eventuell beeinflussen.

Olympia Mix



partiColor®-Metalize Gold - ZG1020-92
Basis* - RAL 7015 oder RAL 1003



partiColor®-Metalize Silver - ZG1021-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Bronze - ZG1022-92
Basis* - RAL 7015

Base colours



partiColor®-Metalize Red - ZG1026-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Blue - ZG1025-92
Basis* - RAL 7015



partiColor®-Metalize Green - ZG1027-92
Basis* - RAL 7015

Salt and Pepper



partiColor®-Metalize Silver - ZG1021-92
Basis* - RAL 7035



partiColor®-Metalize Pepper - ZG1023-92
Basis* - RAL 7015

* **Basis:** Farbe der Grundschicht

| | |
|------------|--|
| Anwendung | Dekorative Effektbeläge mit Metall-Optik. Verlegeempfehlung beachten! |
| Verpackung | Eimer 1,0 kg |

Farbübersicht KLB-Colorquarzsand CQS-46xx

Farbstabile Colorsandmischungen für dekorative, abgestreute RX-Beläge. Gut streubare Mischungen mit kontrolliertem Verbrauch, schleifbar für Beläge mit Rutschhemmstufen R10, R11 und R12.



CQS-4601 | 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4651 | 0,7/1,2 mm



CQS-4602 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4652 | 0,7/1,2 mm



CQS-4603 | 0,3/0,8 mm Basis* mittelgrau
CQS-4653 | 0,7/1,2 mm



CQS-4604 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4654 | 0,7/1,2 mm



CQS-4605 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4655 | 0,7/1,2 mm



CQS-4606 | 0,3/0,8 mm Basis* weiß
CQS-4656 | 0,7/1,2 mm



CQS-4607 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau
CQS-4657 | 0,7/1,2 mm



CQS-4608 | 0,3/0,8 mm Basis* blau
CQS-4658 | 0,7/1,2 mm

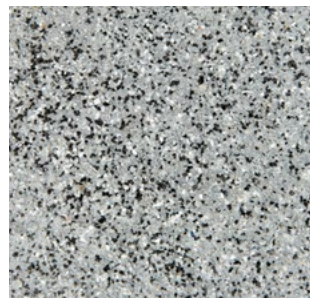
* Basis: Farbe der Grundschicht EP 99 oder PU 424

Farbübersicht KLB-Colorquarzsand antistatic CQS-47xx AS

Ableitfähige Colorsandmischungen für abgestreute, dekorative und leitfähige RX-Beläge. Gut abstreubare Mischungen mit kontrolliertem Verbrauch. Schleifbar für Beläge mit Rutschhemmstufen R11 und R10.



CQS-4701 AS | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau



CQS-4702 | 0,3/0,8 mm Basis* mittelgrau



CQS-4703 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau



CQS-4704 | 0,3/0,8 mm Basis* hellgrau

* Basis: Farbe der Grundschicht EP 99 EL+

Allgemeine Informationen KLB-Colorquarzsande CQS:

| | |
|----------------|--|
| Anwendung | Rutschhemmende Beläge im Systemaufbau RX. Produktinformationen beachten! |
| Standardfarben | Die abgebildeten Mischungen sind Standardfarben. Lieferbar ab Lager, ab einer Menge von 25 kg. |
| Sonderfarben | Lieferbar ab einer Mindestmenge von 1.000 kg netto. Verlängerte Lieferzeit beachten! |
| Verpackung | Sack à 25 kg, 40 Sack/Europalette 1.000 kg |

Gute Böden haben ein System.

Beachten Sie: Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich, jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungsweisenden Charakter.

Im Einzelfall bitten wir Sie, eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben.

Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetzal.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100

bestellung@klb-koetzal.de
Bestell-Hotline -222
Bestell-Fax -202

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert
nach ISO 9001.



www.klb-koetzal.de