



KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510

Étanchéité composite en polyuréthane à 2 composants, à faible émission et pontant les fissures selon la norme DIN 18534 (W3-I), testé selon EAD 030352-00-0503 et à base des « Principes de test pour l'étanchéité composite sous les surfaces utiles » (PG-AIV-N).

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6956-51	Combinaison Hobbock	10,00 kg	30
AK6956-31	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 25
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 30
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 40 - 45 min. 20 °C : 25 - 30 min. 30 °C : 10 - 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 16 - 18 heures 20 °C : 8 - 10 heures 30 °C : 6 - 8 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 8 - 10 heures, toutefois après 24 heures au maximum à 20 °C
Consommation	env. 1,3 - 1,5 kg/m ² par mm
Teintes	gris
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510 est un produit d'étanchéité en polyuréthane à 2 composants et à faible émissions, qui convient selon EAD 030352-00-0503 (ex ETAG 022) pour l'étanchéité de sols dans les zones humides. Grâce à sa nouvelle composition, le matériau de revêtement présente des bonnes propriétés d'élasticité, un pontage statique élevé des fissures de 0,4 mm à 23 °C ainsi qu'une bonne flexibilité à froid, tout en étant formulée de manière suffisamment tenace pour stabiliser la couche d'usure en cas de charges accrues.

KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510 convient, avec ses composants système respectifs, aux domaines soumis à une sollicitation humide modérée à très élevée (W1-I à W3-I selon DIN 18534 Partie 3). Il s'agit par exemple des salles de bain privées, des douches dans les établissements sportives, de loisirs ou de santé, les bords de piscine, les cuisines et autres zones alimentaires, etc., même en cas de contact permanent avec l'eau.

Le système d'étanchéité se compose de l'étanchéité de sol **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510** et d'autres composants adaptés les uns aux autres, tels que les rubans, les manchettes et les angles isolants, le primaire, le revêtement ainsi que la finition. Veuillez également consulter notre catalogue d'outils à ce sujet. Dans les

zones humides, la couche d'étanchéité peut être recouverte avec les revêtements en résine réactive **PU 410**, **PU 420** et **PU 424**. Pour les surfaces murales, nous recommandons la version stable **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512**.

En alternative, l'étanchéité peut être utilisée dans le **SYSTEM H2 « KLB Kitchen Low-VOC PU »**. Pour cela, le produit **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510** est combiné avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424** et du sable mixé **KLB-Mischsand 3/1**, comme couche de base pour un saupoudrage ultérieur avec du sable coloré **KLB-Colorsand CQS-46xx**. Cette couche saupoudrée est ensuite scellée avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**. Il est également possible d'appliquer une couche d'étanchéité avec **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510** dans le **système H1** avec **EP 216 Universal** comme couche d'usure ainsi qu'**EP 175 Spezial**. Dans ce cas, la couche d'usure doit être appliquée sur une épaisseur suffisante. Demander conseil !

L'étanchéité est résistante à l'eau, aux sels, aux solutions salines, aux bases ainsi qu'aux acides dilués. Une résistance conditionnelle existe aux solvants, tels que l'essence, les carburants, les graisses, les huiles, etc.

Domaine d'application

- Étanchéité composite testée sous des revêtements en résine synthétique selon W1-I à W3-I conformément à la norme DIN 18534.
- Scellement de sols dans les cuisines commerciales ainsi que dans l'industrie de boissons et alimentaire.
- Comme produit d'étanchéité pour les sols dans les zones humides selon EAD 030352-00-0503 (ex ETAG 022).
- Surfaces avec les classes de sollicitation A, B et C
- Comme étanchéité composite sous les surfaces utiles
- Pour l'étanchéité des bassins selon la norme DIN 18535-1 (W2-B)
- Dans les salles d'eau telles que les salles de bain privées, les douches dans les établissements sportives, de loisirs et de santé, les bords de piscine, etc.
- Convient pour l'intégration de bandes et manchettes d'étanchéité.

Caractéristiques du produit

- Qualité contrôlée, à faible émission
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Pontage statique des fissures
- Bonnes propriétés de traitement
- À faible retrait
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Possibilité de revêtement avec des résines réactives

Caractéristiques techniques

Teneur en solides	> 99,8	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,38	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,1 %	%	DIN 53495
Résistance à la traction	> 5	N/mm ²	DIN EN ISO 527
Allongement à la rupture	> 100	%	DIN EN ISO 527
Dureté Shore A	> 90	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Dureté Shore D	ca. 35	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System H2 - KLB KITCHEN LOW-VOC PU

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes et internes :

- Testé selon AD 030352-00-0503 (ex ETAG 022).
- Convient aux prescriptions de PG-AIV-N (P 14176/24-731)
- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.
- Pontage statique des fissures de la classe A3 (selon DIN EN 1062-7 Procédé C) à 23 °C : 0,4 mm
- Classification du comportement au feu dans les systèmes H1 + H2 selon la norme DIN EN 13501-01: B_{fl}-s1.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Étanchéité sous les revêtements en résine réactive dans les zones humides

- Préparer un substrat de type béton, chape ciment ou équivalent par traitement mécanique, p. ex. grenailage.
- Primaire avec la couche de fond en résine époxy **EP 58**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- En option, selon la rugosité du substrat, une masse d'égalisation peut s'avérer nécessaire, p.ex. avec **EP 58** et du sable mixé **Mischsand 2/1** dans un rapport de mélange d'environ 1 : 0,8 parties en poids. La consommation dépend de la rugosité du substrat, soit environ 0,6 - 1,2 kg/m (mélange).
- En alternative, les primaires en résine époxy **EP 57** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB** peut être utilisé au lieu de l'**EP 58**.
- Pour obtenir une bonne adhérence au substrat, il faut saupoudrer ouvertement avec du sable quartz, grain 0,3/0,8 mm, consommation environ 0,5 - 1,0 kg/m².
- Coller les rubans isolants, comme le ruban **KLB-Dichtband DB 1200**, la manchette de sol **Bodenmanschette DB 1210**, la manchette de mur **Wandmanschette DB 1220**, la manchette pour angles intérieurs **Dichtinnenecke DB 1230**, ou la manchette pour angles extérieurs **Dichtaußenecke DB 1240** avec **CW 510**.
- Dans les 24 heures, il faut appliquer une première couche d'étanchéité avec **CW 510** à l'aide d'une spatule dentée **Lame dentée S6** ou Pajarito TKB-S2. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m².
- Après le durcissement, appliquer la deuxième couche d'étanchéité avec **CW 510** à l'aide d'une spatule dentée **Lame dentée S6** ou Pajarito TKB-S2. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m².
- Ce qui peut suivre, c'est l'application des revêtements en résine réactives sur l'étanchéité, p.ex. avec **PU 410**, **PU 420**, **PU 424**.
- **Attention** : dans un tel cas de revêtement ultérieur de l'étanchéité avec **EP 202** ou **EP 216 Universal** en tant que couche d'usure, il faut soit appliquer une fine couche de **CW 510** et la saupoudrer entièrement de sable de quartz 0,3/0,8 mm, soit, alternativement, saupoudrer la deuxième couche de l'étanchéité **CW 510** en excès. La couche d'usure en résine époxy ne peut être appliquée que sous la forme d'une couche saupoudrée d'au moins 4,5 mm d'épaisseur.

Système H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU

- Préparer un substrat de type béton, chape ciment ou équivalent par traitement mécanique, p. ex. grenailage.
- Primaire avec **EP 58**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Si nécessaire : application d'une couche raclée (tirée à zéro), avec **EP 58** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange de 1 : 0,8 parts en poids. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m² (mélange).

- En alternative, le primaire en résine époxy **EP 53 Spezialgrund AgBB** peut être utilisé au lieu de l'**EP 58**.
- Saupoudrage ouvert de la surface fraîche avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm, consommation env. 0,5 à 1,0 kg/m². Après durcissement, la surface doit être à pores fermés.
- Préparation et étanchéification des raccords, entrées, pénétrations et autres à l'aide de rubans d'étanchéité appropriés, tels que le ruban isolant **KLB-Dichtband DB 1200**, la manchette de sol **Bodenmanschette DB 1210**, la manchette de mur **Wandmanschette DB 1220**, la manchette pour angles intérieurs **Dichtinnenecke DB 1230**, ou la manchette pour angles extérieurs **Dichtaußenecke DB 1240** avec **CW 510**.
- Dans les 48 heures, il faut appliquer une première couche d'étanchéité avec **CW 510** à l'aide d'une spatule dentée **Lame dentée S6** ou alternativement, PajaritoTKB-S2. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m².
- Appliquer la deuxième couche d'étanchéité avec **CW 510** à l'aide d'une spatule dentée **Lame dentée S6** ou alternativement, Pajarito TKB-S2. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m².
- Après le durcissement, appliquer la couche de base composée de **PU 424** et de sable mixé **KLB-Mischsand 3/1** dans un rapport de mélange de 1 : 0,7 parties en poids. Lisser sur le grain avec une truelle de lissage et repasser au rouleau en nylon (hauteur de poil 8 mm) après 10 à 15 minutes. Consommation d'environ 1,2 à 1,5 kg/m² (mélange).
- Lorsqu'il est frais, saupoudrer sur toute la surface avec du sable coloré **Colorsand CQS-46xx** (voir nuancier sable coloré), consommation environ 2,5 à 3,5 kg/m².
- Après le durcissement, balayer l'excès de sable de quartz, poncer si nécessaire et aspirer toute la poussière de ponçage.
- Sceller la surface propre et préparée de **PU 484** à l'aide de la raclette en caoutchouc, puis la rouler avec un rouleau en nylon (hauteur des poils 8 mm) pour obtenir la surface ou l'antidérapance souhaitée. Consommation en fonction de la granulométrie et de l'antidérapance : 0,450 à 0,700 kg/m². Vérifiez la consommation pour atteindre le niveau de résistance au glissement requis.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire KLB mentionné / utilisé, comme **EP 58**. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme.

Les substrats doivent être suffisamment secs et adaptés à l'utilisation ultérieure. Les substrats adaptés pour le revêtement sont généralement les surfaces le béton. les chapes sur le béton C20/25 (B 25), les chapes ciment CT-C35-F5 (ZE 30) ou des autres substrats ; les chapes chauffantes doivent être "chauffées à sec".

Avant l'application de l'étanchéité composite, il faut préparer les substrats par traitement mécanique et primer avec une couche de fond recommandée en résine époxy bicomposante. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir le volume du composant B. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant le composant A. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant au moins 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Il faut ensuite traiter le matériel immédiatement.

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange. Le matériau est appliqué avec une spatule dentée appropriée (**Lame dentée S6**). De plus, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots en acier est possible pour l'aération. Il interviendra plus tard, après 10 - 20 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. Toute sollicitation par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. La surface est praticable après 24 heures et peut être soumise à une charge complète après 7 jours.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 36**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40 RU1

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.



Veillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.