

OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT LEBENSMITTEL HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



*Elektrisch ableitfähiger
CHEMORESIN-Belag für Labore*

CHEMORESIN

Das Objekt

Laborboden bei Karl Bucher
D-89367 Waldstetten

Bereich: Labor
Flächengröße: 225 m²
Fertigstellung: Juni 2020

Bodenbelag:
Widerstandsfähiger und
elektrisch ableitfähiger
CHEMORESIN-Laborboden,
ausgeführt in der
Rutschhemmstufe R11

Flächentyp:
Laboratorium

Anforderungen:
Sehr gute Chemikalienbestän-
digkeit, Rutschhemmung und
Explosionsschutz für eine
sichere Arbeitsumgebung

Farbton:
Beige

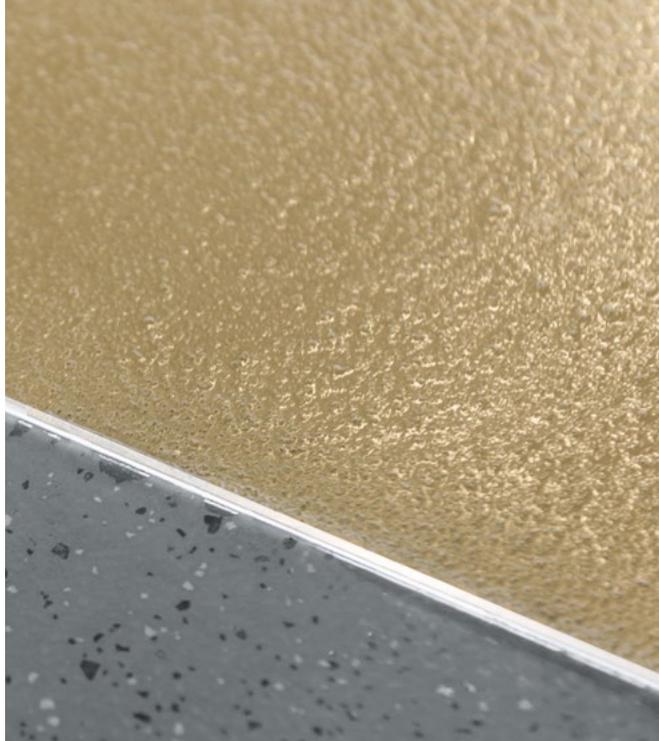


Insight: Voraussetzungen für den Einbau

Die Chemische Fabrik Karl Bucher zeichnet sich durch ihre Expertise in der Synthese von Silanen aus. In den Laboren steht Sicherheit an oberster Stelle, weshalb der Bodenbelag Rutschfestigkeit, höchste chemische Beständigkeit und elektrische Ableitfähigkeit (EX-Schutz) bieten musste. Dadurch können Mitarbeiter sicher und geschützt mit Chemikalien arbeiten.



Hohe thermische, chemische und mechanische Beständigkeit.



Übergang und Abtrennung zum Bürobereich mit Aluminiumschienen.

CHEMORESIN-Beschichtung mit EX-Schutz

INDUSTRIE / FERTIGUNG UND PRODUKTION

Im Labor der Firma Karl Bucher wurden besonders hohe Anforderungen an die chemische Beständigkeit der Bodenbeschichtung sowie an den Explosionsschutz gestellt. Die KLB-Marke **CHEMORESIN** steht für hoch belastbare Böden und ist ausgelegt für extreme chemische, thermische und mechanische Beanspruchungen. **CHEMORESIN**-Beläge lassen sich wie in diesem Labor auch als ableitfähige Variante einbauen.

Der ausgeführte Spezialaufbau umfasst eine Grundierung und Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**, ein aufgeklebtes **KLB-Kupferband** und eine Leitschicht mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**. Darauf folgt die Beschichtung mit **KLB-SYSTEM CHEMORESIN CR 920** mit überschüssiger Abstreuerung mit **KLB-Siliciumcarbid 0,3/0,8 mm** sowie eine Versiegelung mit **CR 920**. Dieser Aufbau bietet für den Anwendungsbereich im Laboratorium

höchste Chemikalienbeständigkeit, u. a. gegenüber aggressiven Lösemitteln wie Tetrahydrofuran, insbesondere in Verbindung mit Silanen. Darüber hinaus erfüllt der Belag strenge Sicherheitsstandards, um das Risiko von Funkenbildung durch elektrostatische Entladungen in explosionsgefährdeten Atmosphären zu minimieren. Elektrostatische Ladungen werden daher von der Beschichtung zuverlässig abgeleitet.

Eine hohe mechanische (Stoß- und Schlag-)Festigkeit und Widerstandsfähigkeit verhindern Beschädigungen durch herabfallendes Laborequipment. Durch die rutschhemmende Oberflächenstruktur wird die Arbeitssicherheit erhöht. Mit der fugenlosen Ausführung der Reaktionsharzbeschichtung wird eine hygienische, leicht zu reinigende Oberfläche hergestellt.

Bitte beachten Sie abweichende Systemaufbauten:



Beim gezeigten Objekt handelt es sich um einen Spezialaufbau. Die Verlegetechnik und die Aufbauempfehlung zur Anfertigung dieses Belags wurden durch unseren Kunden entwickelt und umgesetzt. Unsere geprüften und bewährten KLB-Systeme bieten dabei eine verlässliche Basis für viele Anwendungsfälle. Bei besonderen Gegebenheiten in Objekten oder individuellen Gestaltungswünschen können diese auch optional mit anderen Produkten aus unserem hochwertigen Produktportfolio ergänzt und angepasst werden. Unsere KLB-Berater stehen Ihnen bei technischen Fragen gerne jederzeit zur Verfügung. Empfohlene KLB-Systemaufbauten finden Sie auf unserer Website unter:



www.klb-koetzal.de/systemfinder



Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:

www.klb-koetzal.de/systemfinder

www.klb-koetzal.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25
 D-89335 Ichenhausen
 info@klb-koetzal.com
 Telefon +49 (0) 8223-9692-0
 Telefax +49 (0) 8223-9692-100

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert nach ISO 9001.



www.klb-koetzal.de