

CHEMORESIN

Unter der Dachmarke **KLB KÖTZTAL** vertreiben wir u.a. „CHEMORESIN“. Diese Marke umfasst besonders robuste Reaktionsharzbeläge für extreme Anforderungen in der Lebensmittel- und Chemieindustrie.

Mit **CHEMORESIN PU-BETON** erhalten Sie Produkte mit äußerst guten thermischen, chemischen und mechanischen Beständigkeiten.

Unser Versprechen für bewährte und verlässliche KLB-Qualität.



Hinweise zur Produktumstellung

Ihre Anforderungen sind unser Anspruch – mit der Umstellung von **KLB-SYSTEM PU-BETON** zu **CHEMORESIN PU-BETON**. Um volle Transparenz bei der Verarbeitung und der neuen Mischungsverhältnisse zu ermöglichen, bekommen Sie diese Information an die Hand.

Jetzt Durchblick verschaffen mit den folgenden Hinweisen!

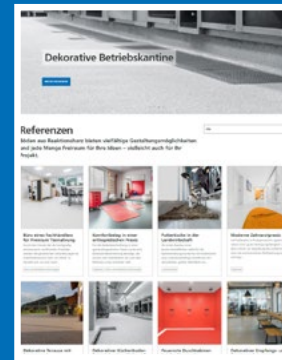


Gute Böden haben ein System.

Weitere Produkte, Systeme, Referenzen und Broschüren finden Sie auf unserer Website:



www.klb-koetzal.de/systemfinder



www.klb-koetzal.de/klb-referenzen



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25

89335 Ichenhausen

info@klb-koetzal.de

Telefon +49 8223 9692-0

Telefax +49 8223 9692-100



www.klb-koetzal.de



Wichtige Information zu CHEMORESIN PU-BETON



Verbesserte Eigenschaften, neues Design, Verkaufsgebinde und Mischungsverhältnisse.

CHEMORESIN



KLB-SYSTEM PU-BETON



ALT

CHEMORESIN PU-BETON



NEU

CHEMORESIN PU-BETON Optimierte Rezeptur



Beschleunigung der Härtung durch Zugabe des Katalysators, **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT**



Leichter mischbar und auftragbar durch niederviskosere Konsistenz



Beläge mit nur 4 mm Schichtdicke mit dem neuen **CHEMORESIN PU-BETON 4004**

Bezeichnung ALT KLB-SYSTEM	Bezeichnung NEU CHEMORESIN	Komponenten A + B (Neues Mischungsverhältnis)	Komponente C	Schicht- dicke	Inhalt Gewicht (kg) A : B : C	Gesamt VE
-	CHEMORESIN PU-BETON 4004	CHEMORESIN PU-BETON 4004	CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006	ca. 4 mm	3,25 : 3,25 : 20,00	26,50 kg
-	CHEMORESIN PU-BETON 4004 DP	CHEMORESIN PU-BETON 4004 DP*	CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006	ca. 4 mm	6,50 : 6,50 : 2x20,00 Doppelgebinde	53,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4000	CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006	ca. 6 mm	3,00 : 3,00 : 20,00	26,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4006	CHEMORESIN PU-BETON 4000 DP*	CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006	ca. 6 mm	6,00 : 6,00 : 2x20,00 Doppelgebinde	52,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4009	CHEMORESIN PU-BETON 4009	CHEMORESIN PU-BETON 4000	CHEMORESIN PU-BETON 4009	ca. 9 mm	3,00 : 3,00 : 24,00	30,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4009	CHEMORESIN PU-BETON 4009	CHEMORESIN PU-BETON 4000 DP*	CHEMORESIN PU-BETON 4009	ca. 9 mm	6,00 : 6,00 : 2x24,00 Doppelgebinde	60,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4012	CHEMORESIN PU-BETON 4012	CHEMORESIN PU-BETON 4012	CHEMORESIN PU-BETON 4012	-	1,00 : 1,00 : 13,00	15,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	-	2,00 : 2,00 : 3,60	7,60 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	CHEMORESIN PU-BETON 4080	-	6,00 : 6,00 : 10,80	22,80 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4045	CHEMORESIN PU-BETON 4045	CHEMORESIN PU-BETON 4000 DP*	CHEMORESIN PU-BETON 4045	-	6,00 : 6,00 : 25,00	37,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4050	CHEMORESIN PU-BETON 4051	CHEMORESIN PU-BETON 4051	CHEMORESIN PU-BETON 4051	-	2,00 : 2,00 : 2,00	6,00 kg
KLB-SYSTEM PU-BETON 4050	CHEMORESIN PU-BETON 4051	CHEMORESIN PU-BETON 4051	CHEMORESIN PU-BETON 4051	-	6,00 : 6,00 : 6,00	18,00 kg
-	CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT	-	-	-	5,00	5,00 kg

* DP = Doppelpack (A- und B-Komponente haben den doppelten Inhalt, beim Anmischen müssen 2 Gebinde der C-Komponente hinzugegeben werden)

Beachten Sie: Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich, jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungsweisenden Charakter. Im Einzelfall bitten wir Sie, eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Dieser Werbeflyer beinhaltet den aktuellen Stand der KLB-Technik zum Zeitpunkt der Herausgabe. Für alle technische Fragen ist nur das aktuellste KLB-Produktdatenblatt maßgebend. Die neueste Version des KLB-Produktdatenblattes ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzal.de. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Auflage 02/2024

Beachten Sie diese Hinweise bei der Verarbeitung

Beachten Sie die geänderten Verpackungseinheiten und Mischungsverhältnisse (Siehe Tabelle links)

1

2 Berücksichtigen Sie das nötige Zubehör für die Verarbeitung

(Ausreichend großer Mischbehälter für Triple-Gebinde, Dosiershilfe und Messbecher für Katalysator)

3

Mischen Sie nur Komponenten mit demselben Etikett

(Alle Komponenten müssen aus der gleichen Produktionslinie stammen)

4

Mischen Sie zuerst A- und B-Komponente und geben Sie im Anschluss die C-Komponente hinzu

5

Geben Sie den Beschleuniger nach Mischzeit von 2 min hinzu

(Temperatur, Zugabemenge und Verarbeitungszeiten in der Produktinformation)

Temperaturbeständigkeiten für jede Umgebung:



- CHEMORESIN PU-BETON 4004 (4 mm): 70 °C
- CHEMORESIN PU-BETON 4006 (6 mm): 90 °C
- CHEMORESIN PU-BETON 4009 (9 mm):
130 °C (bei feuchter Wärme)
150 °C (bei trockener Wärme)

Weitere Details, Medien und Produktinformationen finden Sie hier:



QR-Code scannen oder Link im Browser öffnen:
www.klb-koetzal.de/chemoresin-produktumstellung/

