



## System H6

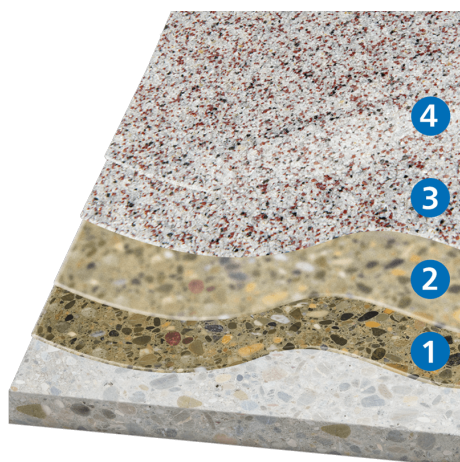
### KLB FOOD PU RX Decor

Revêtement en résine polyuréthane à faible émission et antidérapant pour les zones alimentaires

Le système de revêtement H6 convient de même aux exigences des revêtements à usage commercial et industriel avec une exposition occasionnelle à l'humidité. En raison notamment de sa bonne résistance aux taches et aux produits chimiques, ce revêtement en polyuréthane de haute qualité et à faibles émissions est avantageux dans l'industrie des boissons et des aliments, ainsi que dans les vignobles et les installations viticoles, lorsqu'aucune étanchéité n'est nécessaire. Le système étant très économique, il permet d'économiser une étape de travail\*\*.

Le système répond aux exigences de la norme Indoor Air Comfort Gold Version 6.0 (2017). Cela garantit un contrôle régulier et la confirmation des faibles émissions du système. Dans ce schéma, les produits du système sont certifiés pour la construction durable selon DGNB, LEED ou Minergie ECO. Alternativement, il est possible d'obtenir un revêtement saupoudré de sable quartzé et scellé à couleur unie.

**Systèmes alternatifs :** [Système H2](#) comme revêtement à faible émission avec saupoudrage de sable coloré et une étanchéité composite testée, notamment pour les cuisines, [Système H5](#) comme revêtement saupoudré de sable coloré sur la base de résine époxy.



5. Scellement avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**
4. Revêtement avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424**, rempli du sable mixé **KLB-Mischsand 3/1**, puis saupoudré sur toute la surface avec du quartz coloré **KLB-Colorquarz CQS**
2. Couche de base nivelante avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB** et du sable mixé **KLB-Mischsand 3/1**, saupoudrée sur toute la surface avec du **sable quartzé KLB**
1. Primaire optionnel **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB**

## Composition du système

| Couche                       | Pour plus de détails, voir les informations de produit  |
|------------------------------|---|
| Épaisseur de couche totale   | env. 3 - 4 mm   |
| Scellement (4)               | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484   |
| Revêtement (3)               | KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424, rempli avec du sable mixé KLB-Mischsand 3/1, puis saupoudré sur toute la surface avec du sable quartzueux coloré KLB-Colorquarzsand CQS-46xx |
| Couche de base nivelante (2) | KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB avec du sable mixé KLB-Mischsand 3/1, saupoudrée sur toute la surface avec du sable quartzueux KLB                                |
| Primaire optionnel (1)       | KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB   |
| Substrat                     | Exigences relatives au substrat conformément aux fiches de travail BEB et au liste de primaires ou par conseil de notre service technico-commercial/technique d'application |

## Domaines d'application

### Produits alimentaires:

- Boucheries, abattoirs, filière laitière, viande et pêche
- Industrie des boissons et brasseries
- Vignobles, Domaines viticoles

## Caractéristiques techniques

|                                   |        |                   |                           |
|-----------------------------------|--------|-------------------|---------------------------|
| Dureté Shore D (PU 424)           | 72     | -                 | DIN 53455 (après 7 jours) |
| Résistance à la traction (PU 424) | > 25   | N/mm <sup>2</sup> | DIN EN ISO 527            |
| Dureté Shore D (PU 484)           | Ca. 78 | -                 | DIN 53505 (après 7 jours) |

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

## Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme à l'AgBB et adapté aux salles de séjour.
- Sol antidérapant R10, R11 V4, R11 V6 ou R12 V6 possible selon les normes DIN 51130 et BGR 181

- Utilisation adaptée du scellant PU 484 dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.
- Déclaration de performance selon l'annexe III du règlement (UE) n° 305/2011 (règlement sur les produits de construction)
- Déclaration de conformité des produits avec la déclaration environnementale de produit (EPD)
- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-0: B<sub>fl</sub>-s1



Veillez considérer la dernière version de cette information système sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de système KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.