

# OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT LEBENSMITTEL HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



*Bodenbelag mit ESD-Anforderungen*

 KLB  
KÖTZTAL

# Das Objekt

inpotron  
Schaltnetzteile GmbH  
D-78247 Hilzingen

Bereich: Produktionshalle  
Flächengröße: 2.000 m<sup>2</sup>  
Fertigstellung: Juni 2022

**Bodenbelag:**  
ESD-ableitfähiger Bodenbelag  
mit niedrigen VOC-Emissionen und wasserdampfdiffusionsfähigem Aufbau

**Flächentyp:**  
Produktionsflächen für die  
Herstellung elektronischer  
Bauteile

**Anforderungen:**  
Zuverlässige Ableitung von  
elektrostatischen Aufladungen,  
Diffusionsfähigkeit und  
gute Reinigungsfähigkeit

**Farbton:**  
ca. RAL 7035



## Insight: ESD-ableitfähiger Belag

In Elektronikfertigungen stellen Personenauf Ladungen ein Risiko durch spontane Entladung auf die Bauteile dar. Daher muss der Bodenbelag zuverlässig elektrostatische Aufladungen abführen und somit Platinen und Mikrochips schützen.



Zuverlässige ESD-Ableitfähigkeit zum Schutz von Menschen und Produkten.



Unkomplizierte Reinigung der homogenen, hellen Oberfläche.

# ESD-Schutz bei der Herstellung elektronischer Bauteile

## INDUSTRIE / (ESD-) ABLEITFÄHIGE FUSSBÖDEN

Im Produktionsbereich der Firma inpotron erfüllt die Bodenbeschichtung klassische ESD-Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1. Bereits geringe Entladungen schädigen Leiterbahnen von mikroelektronischen Bauteilen. Der Schutz vor elektrostatischen Entladungen ist entscheidend. Ein ESD-ableitfähiger Bodenbelag gewährleistet eine schadensfreie Produktion mit hohen Qualitätsstandards.

Das dampfdiffusionsfähige System erlaubt zudem den Feuchtetransport aus der beheizten Betonplatte nach oben. Entsprechend dieser Voraussetzung sind die verwendeten Produkte für wasserdampfdiffusionsfähige Aufbauten geeignet. Alle Produkte sind emissionsarm und erfüllen die Anforderungen an Aufenthaltsräume nach AgBB.

Die Grundierung erfolgt mit unserem universell einsetzbaren **EP 724 E Haftgrund Super**. Das Produkt sorgt für eine hervorragende Haftung auf unterschiedlichen Untergründen.

Die darauffolgende Ausgleichsschicht **EP 782 E Spachtelgrund** egalisiert den Untergrund und schafft die Basis für eine porengeschlossene Fläche. Mit **EP 799 Ableitgrund** wird eine querleitfähige Grundschicht geschaffen. Das darunterliegende **KLB-Kupferband** schließt das Gesamtsystem mit der Gebäudeerdung und leitet elektrostatische Potenziale ab.

Im Aufbau folgt die Verlaufsbeschichtung mit **EP 785 EL+** sowie ein abschließendes Mattsiegel mit **PU 813 EL+/ESD** im Farbton ca. RAL 7035. Die gleichmäßige Oberfläche ist sehr abriebfest und bietet eine gute Reinigungsfähigkeit, um Verschmutzungen und Staubpartikel schnell zu entfernen.

Mit der bereitgestellten Pflegeempfehlung "Elektrisch/ESD-ableitfähige Gewerbe- und Industrieböden" bleiben die technischen und optischen Eigenschaften des Belagssystems erhalten.

### Bitte beachten Sie abweichende Systemaufbauten:



Beim gezeigten Objekt handelt es sich um einen Spezialaufbau. Die Verlegetechnik und die Aufbauempfehlung zur Anfertigung dieses Belags wurden durch unseren Kunden entwickelt und umgesetzt. Unsere geprüften und bewährten KLB-Systeme bieten dabei eine verlässliche Basis für viele Anwendungsfälle. Bei besonderen Gegebenheiten in Objekten oder individuellen Gestaltungswünschen können diese auch optional mit anderen Produkten aus unserem hochwertigen Produktportfolio ergänzt und angepasst werden. Unsere KLB-Berater stehen Ihnen bei technischen Fragen gerne jederzeit zur Verfügung. Empfohlene KLB-Systemaufbauten finden Sie auf unserer Website unter:



[www.klb-koetzal.de/systemfinder](http://www.klb-koetzal.de/systemfinder)



## Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:

[www.klb-koetzal.de/systemfinder](http://www.klb-koetzal.de/systemfinder)

[www.klb-koetzal.de/klb-referenzen](http://www.klb-koetzal.de/klb-referenzen)

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH  
Günztalstraße 25  
89335 Ichenhausen  
info@klb-koetzal.de  
Telefon +49 8223 9692-0  
Telefax +49 8223 9692-100



Zertifiziert nach ISO 9001.



Besuchen Sie uns online.

Facebook Instagram LinkedIn YouTube @klbkoetzal