



## System H2

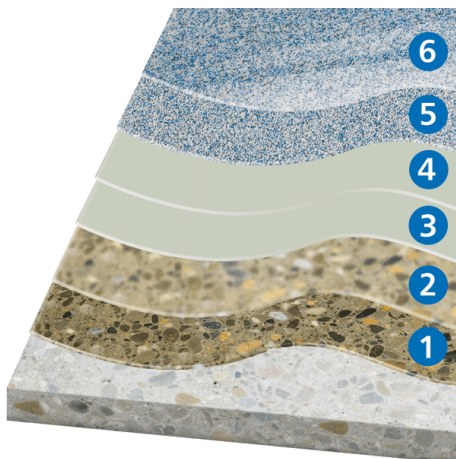
### KLB KITCHEN LOW-VOC PU

Emissionsarmer, rutschhemmender Polyurethan-Küchenbelag

Das Beschichtungssystem H2 erfüllt alle Anforderungen sowohl an gewerbliche und industrielle Küchenbeläge als auch andere Nassbereiche, in denen robuste und rutschhemmende Eigenschaften benötigt werden. Das System wurde u.a. als Küchenbelag bei 90 °C mit Heißwasserbelastung im Temperaturwechsel geprüft, kurzzeitige Einwirkung von "trockener Hitze" wurde durch einen Silikonölschocktest bei 180 °C simuliert. Die Bindemittel in diesem System sind emissionsarm eingestellt.

Das System erfüllt die Anforderungen gemäß Indoor Air Comfort Gold Label Version 6.0 (2017). Dies garantiert eine regelmäßige Prüfung und Bestätigung der niedrigen Emissionen des Systems. Die Systemprodukte sind in diesem Aufbau zertifiziert für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED oder Minergie ECO. Alternativ steht ein mit Quarzsand-Einstreuung unifarben versiegelter Abstreubelag optional zur Verfügung.

**Alternative Systeme:** [System H1](#) ohne emissionsarme Anforderungen, [System H3](#) als schnellhärtende Beschichtung.



6. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**
5. Grundsicht mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424**, gefüllt mit **KLB-Mischsand 3/1**, anschließende Vollabstreuerung mit **KLB-Colorquarz CQS**
4. Zweite Abdichtungsschicht **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
3. Erste Abdichtungsschicht **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB** mit **KLB-Mischsand 2/1**, offen abgestreut mit **KLB-Quarzsand**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB**

### Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 5 - 7 mm
Versiegelung (6)	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484
Grundschiicht (5)	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424, gefüllt mit KLB-Mischsand 3/1, Vollabstreuung mit KLB-Colorquarzsand CQS-46xx
Zweite Abdichtung (4)	KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510** <small>**Alternativ kann PU 420 einschichtig als Verbundabdichtung eingesetzt werden (nicht nach EAD 030352-00-0503 geprüft).</small>
Erste Abdichtung (3)	KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
Kratzspachtelung (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB mit KLB-Mischsand 2/1, offen abgestreut mit KLB-Quarzsand
Grundierung (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

### Einsatzbereich(e)

#### Lebensmittel:

- Metzgereien, Schlachthöfe, Milch-, Fleisch- und Fischindustrie
- Getränkeindustrie und Brauereien
- Kellereien, Weinkellereien
- Gewerbeküchen

#### Sonderlösungen:

- Emissionsarme Beschichtungen

### Technische Eigenschaften\*

Shore-Härte D (CW 510)	ca. 35	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Bruchdehnung (CW 510)	> 100	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit (CW 510)	> 5	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

## Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Verwendbarkeitsnachweis im System H2 als industrielle Küchenbeschichtung
- Zertifiziert emissionsarm nach „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“. ABG-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.
- Rutschhemmklasse R10, R11 V4, R11V6 oder R12 V6 nach DIN 51130 und BGR 181
- Lebensmitteleignung des Kopfsiegels **PU 484** nach § 31 Abs.1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs (LFGB)
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)
- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-01:2010-01: B<sub>fl</sub>-s1
- Geprüfte Abdichtung im Verbund unter Kunstharzbelägen für die Abdichtung **CW 510** nach W1-I bis W3-I entsprechend DIN 18534.



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetzta.de](http://www.klb-koetzta.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."