

OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT **LEBENSMITTEL** HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



Dekorativer Küchenboden

 KLB
KÖTZTAL

Das Objekt

Betriebskantine
Firma Walter AG
D-72072 Tübingen

Bereich: Küche
Flächengröße: 2000 m²
Fertigstellung: Juni 2020

Bodenbelag:
Rutschhemmender und
fugenloser Bodenbelag

Flächentyp:
Verkehrs- und Nassflächen
im Küchenbereich

Anforderungen:
Hochwertiger, dekorativer
Belag, rutschhemmend,
fugenlos verarbeitet und
heißwasserverträglich



Insight: Rutschhemmend und hygienisch

Arbeitssicherheit und Reinigungsfähigkeit spielen im Küchenbereich eine wichtige Rolle. Eine abgestimmte Rutschhemmklasse R11 bietet Sicherheit im Arbeitsalltag, auch auf nassen Oberflächen. Durch die fugenlose Anarbeitung an Abflüsse und Wandanschlüsse mit Hohlkehlen kann der Küchenbereich sehr gut gereinigt werden.



Fugenlose Anarbeitung an Abläufe für eine gute Reinigungsfähigkeit.



Umlaufende Hohlkehlen als Wandabschluss für hohe Hygienestandards.

Robuster Belag für Gewerbeküchen

LEBENSMITTEL / GEWERBEKÜCHEN

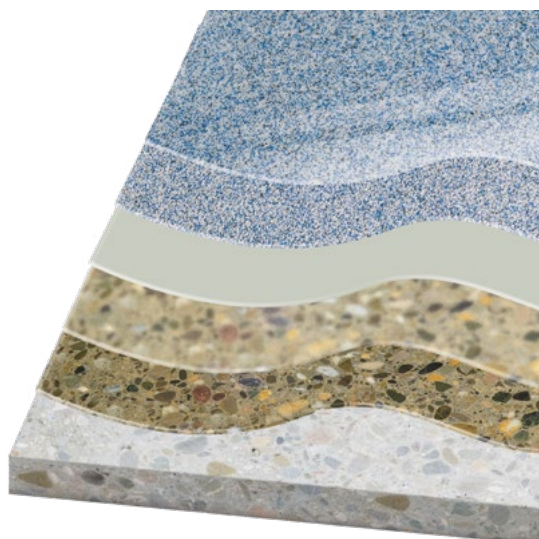


Der Küchenbelag erfüllt alle Anforderungen sowohl an gewerbliche und industrielle Küchenbeläge als auch andere Nassbereiche, in denen robuste und rutschhemmende Eigenschaften benötigt werden. Die Bindemittel in diesem System sind emissionsarm eingestellt.

Gerade in Nassbereichen ist es wichtig, die Arbeitssicherheit zu gewährleisten. Mit einer eingestellten Rutschhemmung R11 wird einem Ausrutschen im Arbeitsalltag entgegengewirkt. Abweichend zu unseren Bodensystem H2 wird **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420** als elastische Verbundabdichtung eingesetzt, um den Untergrund effektiv rissüberbrückend gegen Feuchtigkeit abzudichten.

Die fugenlose Verarbeitung des Belages in Form von Hohlkehlen und direkter Anarbeitung an Rinnen und Abflüsse bietet eine sehr gute Reinigungsfähigkeit. In Kombination mit guten chemikalienbeständigen Eigenschaften kann der Belag so dauerhaft hygienisch rein gehalten werden.

Durch die Einstreuung mit **KLB-Colorquarzsand CQS** und die hochglänzende Versiegelung entsteht eine rutschfeste, robuste Oberfläche. Diese bietet neben ihren hervorragenden technischen Eigenschaften eine dekorative, glänzende Optik, die sowohl die Küche als auch den Bereich der Essensausgabe zu einem visuellen Blickfang werden lässt.



Hochglänzende Versiegelung
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484

Beschichtung
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424, gefüllt mit
KLB-Mischsand 3/1, Abstreuerung mit **KLB-Colorsand CQS**

Verbundabdichtung
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420

Kratzspachtelung
KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund AgBB mit
KLB-Mischsand 2/1, Abstreuerung mit **KLB-Quarzsand**

Grundierung
**KLB-SYSTEM EPOXID EP 53
Spezialgrund AgBB**



Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:

www.klb-koetzal.de/systemfinder

www.klb-koetzal.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25
 D-89335 Ichenhausen
 info@klb-koetzal.com
 Telefon +49 (0) 8223-9692-0
 Telefax +49 (0) 8223-9692-100

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert nach ISO 9001.



www.klb-koetzal.de