



NQS 4700 AS – l'alternative économique au carbure de silicium

Sable quartzéux naturel NQS 4700 AS pour les systèmes antidérapants EL+



Pour revêtements unis et conducteurs d'électricité

NQS 4700 AS peut être utilisé en combinaison avec les produits **EP 99 EL+** ou **EP 785 EL+** pour la réalisation de sols à couleur unie et dissipatifs. Cela permet aux revêtements d'avoir une résistance accrue au glissement. La protection des personnes et des bâtiments dans les zones à risque d'explosion* est ainsi assurée durablement.

KLB NQS 4700 AS constitue une bonne alternative au carbure de silicium, tant sur le plan technique qu'économique. Ce sable spécial convient principalement pour les revêtements dans le domaine industriel ou commercial où l'on peut s'attendre à une sollicitation moyenne par des chariots de manutention à pneus en caoutchouc, des véhicules automobiles, des camions ou des chariots de transport à pneus en nylon.

* Protection contre les explosions : Résistance de terre permanente $< 10^8 \Omega$ (atmosphères explosives des zones 0, 1, 20 ainsi que dans la zone 21) ou $< 10^6 \Omega$ pour les explosifs selon TRGS 727, mesurée selon DIN EN 61340-4-1



NQS 4700 AS



Carbure de silicium

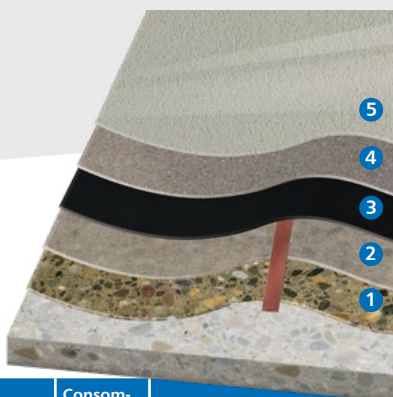
Les avantages :

- Économique
- Bonne disponibilité sur le marché
- Pour les revêtements antidérapants conducteurs d'électricité
- Résistant à l'usure et durable
- Peut être utilisé dans les systèmes perméables à la diffusion
- Convient pour les véhicules, les camions et les chariots élévateurs ou de transport avec roues en polyamide
- Haute teneur en matières premières naturelles

Veillez noter : Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des tests réalisés en laboratoire. Nous recommandons de consulter notre service technique interne pour un conseil détaillé, le cas échéant. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables avant l'application. La validité de la recommandation respective est valide. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetz.com

Composition du système 1 : Revêtement de saupoudrage EP dissipateur

5. Scellement avec **EP 296 Kopfsiegel**
4. Couche de base avec **EP 99 EL+**, saupoudrée sur toute la surface avec du sable quartzéux naturel **NQS 4700 AS** puis ponçage intermédiaire
3. Couche conductrice avec **EP 799 Ableitgrund**
2. Couche raclée avec **EP 50**, saupoudrée ouvertement avec du sable quartzéux naturel **NQS 0,3/0,8 mm**
1. Primaire **EP 50**



Couche	Produit	Consommation kg/m ²	Outil
Primaire	EP 50	0,3-0,4	Truelle de lissage ou rouleau en nylon
Couche raclée (optionnelle)	EP 50: KLB 2/1 = 1:0,7-0,8 Alternativement : EP 50: KLB 3/1 = 1:0,8 - 1,0	1,0-1,3 1,3-1,5	Truelle de lissage
Sablage ouvert	NQS 0,3/0,8mm	1,0-2,0	
Couche conductrice	EP 799 Ableitgrund	0,18-0,25	Rouleau en nylon, Insérer les bandes de cuivre KLB
Couche de base	EP 99 EL+ : KLB 3/1 = 1:0,6	1,2-1,5	Truelle de lissage sur le grain
Sablage complet	NQS 4700 AS	3-5	
Ponçage intermédiaire	Papier abrasif P16		Pointes des grains se cassent sous légère pression
Scellement	EP 296 Kopfsiegel	0,5-0,7	Taloche de jointoyage// raclette en caoutchouc/rouleau en nylon

Résistance de terre < 10⁶ Ω

Composition du système 2 : Revêtement de saupoudrage EP dissipateur et perméable à la diffusion

6. Scellement mat avec PU 813 EL+/ESD
5. Scellement avec EP 785 EL+
4. Couche de base avec EP 785 EL+, saupoudrée sur toute la surface avec du sable quartzéux naturel NQS 4700 AS
3. Couche conductrice avec EP 799 Ableitgrund
2. Couche raclée avec EP 724 E Haftgrund Super
1. Primaire EP 724 E Haftgrund Super



Couche	Produit	Consommation kg/m ²	Outil
Primaire	EP 724 (plus 10-15% d'eau)	0,2 - 0,4	Truelle de lissage ou rouleau en nylon
Couche raclée (optionnelle)	EP 724 (plus 5% d'eau) : NQS 0,1/0,3mm = env.1 : 0,2	0,6 - 0,8	Truelle de lissage
Couche conductrice	EP 799 Ableitgrund	0,10 - 0,14	Rouleau en nylon, Insérer les bandes de cuivre KLB
Couche de base	EP 785 EL+	2,4 - 2,7	Lame dentée S3
Sablage complet	NQS 4700 AS	5 - 7	
Scellement	EP 785 EL+	0,7 - 0,9	Taloche de jointoyage// raclette en caoutchouc/ rouleau en nylon
Scellement mat pour obtenir les propriétés DES (en option)	PU 813 EL+/ESD	0,14 - 0,18	Raclette en caoutchouc, rouleau en nylon

Résistance de terre < 10⁶ Ω

NQS 4700 AS et le carbure de silicium en comparaison :

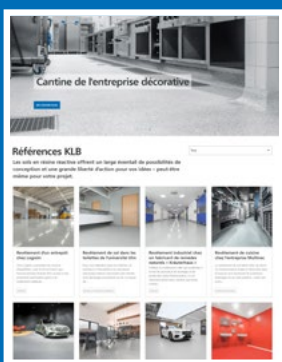
Couche	NQS 4700 AS	SiC
Granulométrie	0,3 - 0,8 mm	0,3 - 0,8 mm
Capacité électro-dissipatrice R_g	$< 10^6 \Omega$	$< 10^6 \Omega$
Revêtements possibles selon DES	oui	oui
Niveau d'antidérapance	env. R11	env. R11 - R13
Sollicitation mécanique	Charges industrielles normales (comme le sable de quartz)	Charges élevées et très élevées
Disponibilité	Haute	Fluctuante
Efficacité économique	Excellente	Fluctuante
Source	Principalement régionale	Approvisionnement global
Impact environnemental	Faible	Élevé (car utilisation importante d'énergie)

Systemes intelligents pour des sols de qualite.

Vous trouvez d'autres produits, systemes, references et brochures sur notre site web :



www.klb-koetzal.de/fr/recherche-de-systemes/



www.klb-koetzal.de/fr/references/



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25

89335 Ichenhausen ALLEMAGNE

info@klb-koetzal.com

Téléphone +49 8223 9692-0

Fax +49 8223 9692-100

Visitez-nous en ligne.

