

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313

Résine de revêtement en PMMA à durcissement rapide et flexibilisée pour les revêtements saupoudrés en zones humides

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
MA0001-52	Bidon	10,00 kg	50
MA0001-25	Hobbock	25,00 kg	12
MA0001-02	Fût	200,00 kg	2

Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	-5 °C : 25 min. 0 °C : 20 min. 5 °C : 18 min. 12 °C : 15 min. 20 °C : 13 min. 30 °C : 10 min.
Durée de durcissement (circulable)	-5 °C : env. 3,0 - 3,5 heures 0 °C : env. 60 min. 5 °C : env. 55 min. 12 °C : env. 45 min. 20 °C : env. 30 min. 30 °C : env. 25 min.
Dosage du durcisseur	-5 °C : 6,0 % 0 °C : 6,0 % 5 °C : 5,5 - 6,0 % 12 °C : 3,5 - 4,0 % 20 °C : 2,5 - 3,0 % 30 °C : 2,0 - 2,5 %
Recouvrabilité	Après durcissement et circulabilité
Consommation	1,6 - 2,5 kg/m ² en épaisseur de 3 - 5 mm
Teintes	Incolore, coloration avec les pigments KLB
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 est une résine de revêtement acrylique flexibilisée, à durcissement réactif qui est destinée à la formation d'une couche de base pour les sols saupoudrés de sable naturel et coloré.

Le revêtement est réalisé par l'adjonction d'un durcisseur en poudre, de pigments pour la coloration et du sable **KLB-Mischsand 2/1** à des quantités différentes en fonction de l'épaisseur souhaitée. La couche de revêtement sera saupoudré entièrement avec de sable naturel ou coloré et ensuite scellée avec une finition, p. ex. **KLB SYSTEM ACRYL AC 826**, après l'élimination de l'excédent.

Après durcissement, le revêtement se présente comme plastique dur avec de bonnes propriétés d'emploi, telles qu'une résistance élevée à l'usure et une résistance aux produits chimiques courants. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** est particulièrement adapté pour la réalisation de surfaces antidérapantes en zones humides. L'épaisseur de couche habituelle est de 3 à 5 mm, mais si le sol est soumis à des contraintes mécaniques, provoquées p. ex. par la circulation de chariots élévateurs, l'épaisseur doit être supérieure à 4 mm.

Les revêtements avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** sont résistants à l'eau chaude jusqu'à 80 °C à court terme et à 60 °C à long terme. Dans les domaines soumis à des sollicitations mécaniques et chimiques, l'épaisseur de la couche de revêtement doit être 4 mm au minimum.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 313, comme tous les autres systèmes de résine acrylique KLB, se caractérise notamment par son durcissement rapide et peut également être utilisé à des températures plus basses.

Merci de consulter notre service technique !

Domaine d'application

- Particulièrement adapté à la réalisation de surfaces saupoudrées et antidérapantes en zones humides et dans l'industrie agroalimentaire pour sols soumis à l'humidité et aux contraintes chimiques.
- Couches de revêtement colorés pour la formation de surfaces décoratives saupoudrées de sable coloré, suivie de couches de finition, p. ex. avec **AC 820** ou **AC 826**.
- Locaux de production et d'entreposage soumis à des sollicitations légères dans plusieurs secteurs économiques (épaisseur 3 mm), sols saupoudrés d'éléments incrustés à structure lisse.
- Surfaces soumises à des contraintes mécaniques importantes, p. ex. locaux de production et d'entreposage dans plusieurs secteurs économiques (épaisseur 5 mm).
- Antidérapance ajustable en fonction des exigences spécifiques.

Caractéristiques du produit

- À durcissement très rapide
- Utilisable rapidement
- Durcit à basses températures
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Recouvrable après 1 heure
- Immédiatement résistant à l'eau
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Convient aux travaux de rénovation

Caractéristiques techniques

Viscosité	270 - 400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité	0,99	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Dureté Shore D	Ca. 78	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System H3KLB KITCHEN PMMA Standard
- System M2KLB INDUSTRIAL DECOR PMMA
- System M1KLB INDUSTRIAL PMMA RX

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Sol antidérapant R13/V8 possible avec saupoudrage, selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifiée !

Schéma d'application

Sol antidérapant avec saupoudrage de sable naturel ou coloré (R11/R12)

- Couche primaire avec **AC 20**, consommation env. 0,350 - 0,450 kg/m², en fonction du support. Saupoudrage léger avec du sable de quartz (grain 0,7/1,2 mm).
- Facultatif : pour obtenir un substrat de niveau, appliquer une couche raclée avec p. ex. **AC 313** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, rapport de mélange 1 : 2 parts en poids, consommation du liant env. 0,5 kg/m². Consommation du sable env. 1,0 kg/m².

Épaisseur de couche 3 mm

- Appliquer la couche de base **AC 313** au râteau avec du sable **KLB-Mischsand 2/1**, rapport de mélange 1 : 2, consommation du liant env. 1,6 kg/m². Consommation du sable env. 3,2 kg/m².

Épaisseur de couche 5 mm

- Appliquer la couche de base avec **AC 313** au râteau avec du sable **KLB-Mischsand 2/1**, rapport de mélange 1 : 2,5, consommation du liant env. 2,5 kg/m². Consommation du liant env. 2,5 kg/m², Consommation du sable env. 6,25 kg/m².
- **Information :** si le saupoudrage est effectué avec du sable de quartz coloré, il est conseillé de colorer le revêtement avec des pigments KLB en une teinte similaire, env. 5 % en poids par rapport à la quantité du liant.
- Saupoudrer toute la surface avec du sable quartz naturel et coloré, de préférence d'une granulométrie 0,7/1,2 ou 0,3/0,8 mm, consommation env. 4 - 5 kg/m².
- Après durcissement, balayer l'excédent de sable et aspirer la surface méticuleusement jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Etaler la finition **AC 820** ou **AC 826**. Le produit doit être incolore si le sable est coloré ; si le sable est naturel, utiliser la version colorée de la résine (10 % en poids de pigments par rapport au liant). Appliquer la résine avec une raclette en caoutchouc et enfin passer en croisant au rouleau velours. Consommation env. 0,5 kg/m². Si nécessaire, appliquer deux couches de finition.
- Respecter impérativement les quantités de consommation indiquées pour obtenir l'antidérapance et les caractéristiques souhaitées.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25, la chape de ciment CT-C35-F5 et d'autres substrats suffisamment solides. Les chapes traitées avec des dispersions synthétiques ne conviennent pas toujours, car la réaction de durcissement de la résine acrylique peut être perturbée. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Les substrats doivent avoir une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévu. Le revêtement d'asphalte coulé n'est généralement pas recommandé. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La résistance de la surface d'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des

chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique. Si l'installation doit avoir lieu à des températures inférieures à -5 °C, veuillez obtenir des conseils séparés.

Mélange

Les résines et les durcisseurs acryliques en poudre sont livrés séparément. Puisque le durcissement dépend de la température ambiante de mise en oeuvre, le durcisseur acrylique est dosé conformément à la section « Dosage du durcisseur ».

La résine acrylique KLB doit être brassée et agitée avant la mise en oeuvre jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Du fait de son durcissement rapide, le produit doit être mélangé en portions, à mettre en oeuvre en respectant la durée de la vie en pot.

Les quantités de durcisseur indiquées doivent être respectées dans tous les cas, car des quantités trop faibles entraînent des perturbations du durcissement et des quantités trop élevées des décolorations. Lors du mélange, ajouter le durcisseur au composant de base et mélanger soigneusement à la machine (200 à 400 tr/min) pendant au moins 30 à 60 secondes, puis vérifiez que la poudre de durcisseur est complètement dissoute. Pour la préparation d'un mortier coulant, il faut d'abord verser dans le liant les agrégats comme le sable mixé ou le pigment, puis la poudre de durcisseur. Au contraire, pour préparer un mortier plastique pâteux comme **AC 345 Hohlkehlenharz**, il faut ajouter au liant le durcisseur en poudre avant de verser l'agrégat. Enfin mélanger jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.

Mise en oeuvre

La mise en oeuvre intervient immédiatement après le mélange des composants et doit être effectuée rapidement en raison de la courte durée de vie en pot. Avec tels systèmes de revêtement à durcissement rapide, il est important de subdiviser soigneusement la surface en zones avant de commencer le travail et de disposer de personnel suffisant. Toujours travailler « frais sur frais ». Verser le matériel en portions sur la surface et l'applique uniformément à l'aide d'un râteau d'étalement ou cranté. Après un court moment, désaérer avec le rouleau à pointes dans un mouvement croisé. Pendant et après la mise en oeuvre, assurez une bonne circulation de l'air pour obtenir un bon durcissement. Sinon, une aération inadéquate et la formation de couches d'air peuvent perturber le durcissement. Éviter les courants d'air. **Conseil** : les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de -5 à 30 °C. Par température plus basse, nous recommandons de consulter directement le producteur.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de -5 °C. Si une situation de point de rosée intervient, une perturbation de l'adhérence peut s'entraîner. En cas de non respect des conditions de mise en oeuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Éliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 119**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RMA 10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
AC313-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E _r -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.