

## NQS 4700 AS – die wirtschaftliche Alternative zu Siliciumcarbid

Leitfähiger Naturquarzsand NQS 4700 AS für rutschhemmende EL+ Systeme

Im direkten Vergleich:  
NQS 4700 AS und Siliciumcarbid

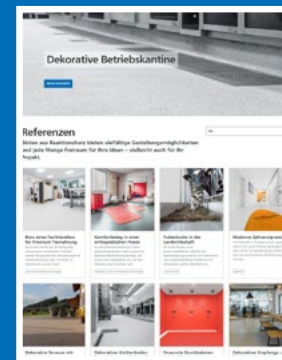
Eigenschaft	NQS 4700 AS	SiC
Korngröße	0,3 - 0,8 mm	0,3 - 0,8 mm
Elektrische Ableitfähigkeit $R_g$	$< 10^6 \Omega$	$< 10^6 \Omega$
ESD-Beläge möglich	Ja	Ja
Rutschhemmung	Ca. R11	Ca. R11 - R13
Mechanische Beanspruchung	Normale Industriebelastung (vgl. Quarzsand)	Hohe und sehr hohe Belastungen
Verfügbarkeit	Hoch	Schwankend
Wirtschaftlichkeit	Hervorragend	Schwankend
Ursprung	Überwiegend regional	Globale Beschaffung
Umweltbelastung	Gering	Hoch (hoher Energieeinsatz)

### Gute Böden haben ein System.

Weitere Produkte, Systeme, Referenzen und Broschüren finden Sie auf unserer Website:



[www.klb-koetzal.de/systemfinder](http://www.klb-koetzal.de/systemfinder)



[www.klb-koetzal.de/klb-referenzen](http://www.klb-koetzal.de/klb-referenzen)

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25

89335 Ichenhausen

info@klb-koetzal.de

Telefon +49 (0) 8223-96 92-0

Telefax +49 (0) 8223-96 92-100



[www.klb-koetzal.de](http://www.klb-koetzal.de)

## Zur Herstellung von unifarbenen, elektrisch ableitfähigen Belägen

NQS 4700 AS eignet sich in Kombination mit den Beschichtungssystemen EP 99 EL+ oder EP 785 EL+ zur Herstellung von unifarbenen, elektrisch ableitfähigen Belägen. Somit kann der Verarbeiter Beläge mit erhöhter Rutschhemmung herstellen. Der Personen- und Bauwerksschutz in explosionsgefährdeten Bereichen\* wird so dauerhaft sichergestellt.

Der neue KLB Naturquarzsand NQS 4700 AS stellt eine gute technische und wirtschaftliche Alternative zu Siliciumcarbid dar. Der Spezialsand wird in Beschichtungen eingesetzt, insbesondere dort, wo die Beanspruchung durch gummibereifte Flurförderfahrzeuge, Kraftfahrzeuge, Lastkraftwagen oder nylonbereifte Transportwagen mit mittleren Lasten in Industrie- und Gewerbebereichen zu erwarten ist.

\* Explosionsschutz: Erdableitwiderstand dauerhaft  $< 10^8 \Omega$  (explosionsgefährdete Bereiche der Zonen 0, 1, 20 sowie in Zone 21) bzw.  $< 10^6 \Omega$  bei Explosivstoffen nach TRGS 727, gemessen nach DIN EN 61340-4-1

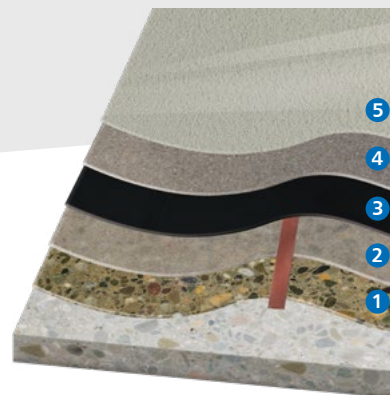


### Das überzeugt:

- Wirtschaftlich
- Gute Marktverfügbarkeit
- Für elektrisch ableitfähige rutschhemmende Beschichtungen
- Verschleißfest und dauerhaft
- Für diffusionsoffene Aufbauten geeignet
- Für KFZ-, LKW- und Staplerverkehr sowie für Transportwagen mit Polyamidrädern geeignet
- Hoher Anteil an natürlichen Rohstoffen

## Systemaufbau 1: Ableitfähiger EP-Abstreubelag

5. Versiegelung mit EP 296 Kopfsiegel
4. Grundschicht mit EP 99 EL+, vollabgesandet mit NQS 4700 AS, anschließend Zwischenschliff
3. Leitschicht mit EP 799 Ableitgrund
2. Kratzspachtelung mit EP 50, offen abgesandet mit NQS 0,3/0,8mm
1. Grundierung mit EP 50

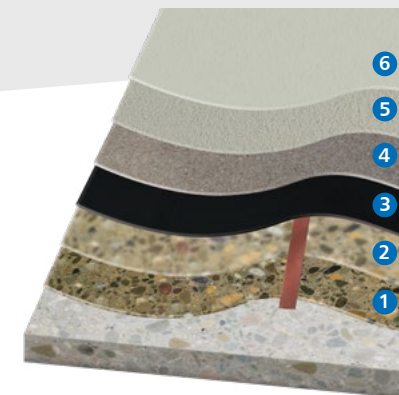


Schicht	Produkt	Verbrauch kg/m <sup>2</sup>	Werkzeug
Grundierung	EP 50	0,3 - 0,4	Glättkelle oder Nylonrolle
Kratzspachtelung (optional)	EP 50 : KLB 2/1 = 1 : 0,7 - 0,8 Alternativ: EP 50 : KLB 3/1 = 1 : 0,8 - 1,0	1,0 - 1,3 1,3 - 1,5	Glättkelle
Offene Absandung	NQS 0,3/0,8mm	1,0 - 2,0	
Leitschicht	EP 799 Ableitgrund	0,18 - 0,25	Nylonrolle, <b>Einlegen der KLB-Kupferbänder</b>
Grundschicht	EP 99 EL+ : KLB 3/1 = 1 : 0,6	1,2 - 1,5	Glättkelle über das Korn
Vollabsandung	NQS 4700 AS	3 - 5	
Zwischenschliff	Diamantpapier P 16		Spitzen brechen mit leichtem Druck
Versiegelung	EP 296 Kopfsiegel	0,5 - 0,7	Fugbrett/Gummischieber Nylonrolle

Erdableitwiderstand  $< 10^6 \Omega$

## Systemaufbau 2: Ableitfähiger, diffusionsfähiger EP-Abstreubelag

6. Mattversiegelung mit PU 813 EL+/ESD
5. Versiegelung mit EP 785 EL+
4. Grundschicht mit EP 785 EL+, vollabgesandet mit NQS 4700 AS
3. Leitschicht mit EP 799 Ableitgrund
2. Kratzspachtelung mit EP 724 E Haftgrund Super
1. Grundierung mit EP 724 E Haftgrund Super



Schicht	Produkt	Verbrauch kg/m <sup>2</sup>	Werkzeug
Grundierung	EP 724 (zzgl. 10 - 15% Wasser)	0,2 - 0,4	Glättkelle oder Nylonrolle
Kratzspachtelung (optional)	EP 724 (zzgl. 5% Wasser) : NQS 0,1/0,3mm = ca. 1 : 0,2	0,6 - 0,8	Glättkelle
Leitschicht	EP 799 Ableitgrund	0,10 - 0,14	Nylonrolle; <b>Einlegen der KLB-Kupferbänder</b>
Grundschicht	EP 785 EL+	2,4 - 2,7	Zahnleiste S3
Vollabsandung	NQS 4700 AS	5 - 7	
Versiegelung	EP 785 EL+	0,7 - 0,9	Fugbrett/Gummischieber Nylonrolle
Mattversiegelung für ESD-Eigenschaften (optional)	PU 813 EL+/ESD	0,14 - 0,18	Gummischieber, Nylonrolle

Erdableitwiderstand  $< 10^6 \Omega$

**Beachten Sie:** Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich, jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungsweisenden Charakter. Im Einzelfall bitten wir Sie, eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Diese Werbebroschüre beinhaltet den aktuellen Stand der KLB-Technik zum Zeitpunkt der Herausgabe. Für alle technische Fragen ist nur das aktuellste KLB-Produktdatenblatt maßgebend. Die neueste Version des KLB-Produktdatenblattes ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetzal.de](http://www.klb-koetzal.de). Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Auflage 10/2022