

KLB-SYSTEM ACRYL

Beschleuniger 10

Reaktionsbeschleuniger für PMMA-Harze bei Verarbeitungstemperaturen unterhalb von 0 °C

Verpackung

Artikelnummer	Verpackung	Inhalt (kg)	VE/Palette
MA0002-97	Flasche	0,20	240
MA0002-92	Flasche	1,00	240

Produkteigenschaften

Verarbeitungstemperatur	Unterhalb von 0 °C (Raum- und Bodentemperatur)
Haltbarkeit	6 Monate

Produktbeschreibung

KLB-SYSTEM ACRYL AC Beschleuniger 10 ist ein Härtungsbeschleuniger für Acrylharze für kalte Temperaturen unterhalb 0 °C. Der Beschleuniger ist zusammen mit den Füllstoffen **KLB-Mischsand 2/1** und ggf. Pigment (5% bei **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313/320/390**, 10% bei **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820/826**) unmittelbar vor der Verarbeitung in das Acrylharz einzurühren, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Die Reaktion startet durch die Beschleuniger-Zugabe noch nicht. Danach das Härterpulver zugeben, damit die Reaktion startet. Die Materialien entsprechend der jeweiligen Produktinformation verarbeiten.

Die Verwendung von **KLB-SYSTEM ACRYL AC Beschleuniger 10** führt generell zu einer Vergilbung der AC-Harze. Versiegelungen sollten daher nur pigmentiert ausgeführt werden.

Technische Daten

Viskosität	2	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Dichte	0,94	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Flammpunkt	93	°C	DIN 51755

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Mischen

Temperatur °C	KLB AC 20		KLB AC 313/320/390		KLB AC 820/826	
	Härterpulver (Gew.-%)	Beschleuniger flüssig (Gew.-%)	Härterpulver (Gew.-%)	Beschleuniger flüssig (Gew.-%)	Härterpulver (Gew.-%)	Beschleuniger flüssig (Gew.-%)
30	2	nein	1	nein	1,0	nein
20	3	nein	2	nein	1,5	nein
10	5	nein	4	nein	2,0	nein
5	6	nein	6	nein	3,0	nein
0	6	0,5	6	0,5	4,0	0,5
-10	6	1,0	6	1,0	4,0	1,0
-20	6	2,0	6	2,0	4,0	2,0
-25	6	2,5	6	2,5	4,0	2,5
-30	6	3,0	6	3,0	4,0	3,0

Verarbeitung

AC BESCHLEUNIGER 10 ist für Verarbeitungs- und Anwendungstemperaturen unterhalb von 0 °C ausgelegt. Der Beschleuniger darf niemals oberhalb von 5 °C

zugegeben werden. Die Zugabemengen sind in Gew.-% auf die Harzkomponente angegeben.

Lagerung

Kühl und trocken lagern. Lagervorschriften im Sicherheitsdatenblatt beachten. Die Gebinde dicht verschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

Besondere Hinweise

Der Beschleuniger darf NIEMALS über einer Temperatur von 5 °C zugegeben werden, da dies zu unkontrollierbaren, schnellen Reaktionen führt! Immer zuerst den Beschleuniger zugeben und sorgfältig einrühren, bevor dann das Härterpulver zugegeben wird. Der Beschleuniger darf NIEMALS mit dem Härterpulver direkt in Kontakt kommen. Die Stoffe müssen nacheinander in das Harz eingerührt werden. Ein Kontakt von AC Beschleuniger 10 und dem Härterpulver führt zu unkontrollierbaren, schnellen Reaktionen! Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung, der Betriebssicherheitsverordnung und den Transportvorschriften für Gefahrgut. Die erforderlichen Hinweise sind im DIN-Sicherheitsblatt enthalten. Kennzeichnungshinweise auf dem Gebindeetikett beachten! Die CE-Kennzeichnung ist der Produktinformation der jeweiligen Methacrylharze zu entnehmen.



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Produktinformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Produktinformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzal.com. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."