



**KLB
KÖTZTAL**
Lacke + Beschichtungen GmbH

PARKHAUS- Oberflächenschutzsysteme



Aufbau | Leistungserklärungen

System | Statement of performance

Système | Déclaration de performance

Inhaltsverzeichnis

Contents | Sommaire

Aufbau | System | Système

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem OS 11a	2
PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem OS 11b	3

Leistungserklärung | Statement of performance | Déclaration de performance

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520	5
KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530	11
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5550	17
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5560	23
KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570	29
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5580	35



Zusammenfassung | Summary | Abrégé

PARKHAUS- Oberflächenschutzsystem OS 11a

Systemaufbau
Coating system
Systeme de revêtement

Grundierung Primer Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 0,300 - 0,400 kg/m ² offen abgestreut mit Quarzsand QS 0,3 - 0,8 mm (0,5 - 1,0 kg/m ²) openly scattered with quartz sand QS 0.3 - 0.8 mm (0.5 - 1.0 kg/m ²) saupoudrage léger avec de sable de quartz QS 0,3 - 0,8 mm (0,5 - 1,0 kg/m ²)
Alternative Grundierung Alternative primer Primaire alternatif	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 0,300 - 0,600 kg/m ² offen abgestreut mit Quarzsand QS 0,3 - 0,8 mm (0,5 - 1,0 kg/m ²) openly scattered with quartz sand QS 0.3 - 0.8 mm (0.5 - 1.0 kg/m ²) saupoudrage léger avec de sable de quartz QS 0,3 - 0,8 mm (0,5 - 1,0 kg/m ²)
Schwimmschicht Floating coat Couche flottante	KLB-SYSTEM POLYURTHAN PU 5550 2,0 - 2,3 kg/m ²
Verschleißschicht Wear coat Couche d'usure	KLB-SYSTEM POLYURTHAN PU 5560 + 20 % Quarzsand QS 0,1 - 0,3 mm 2,2 - 2,5 kg/m ² voll abgestreut mit Quarzsand QS 0,3 - 0,8 mm completely scattered with quartz sand QS 0.3 - 0.8 saupoudrage complet avec de sable de quartz QS 0,3 - 0,8 mm
Kopfsiegel Top sealer Finition	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570 0,5 - 0,8 kg/m ²
Alternatives Kopfsiegel Alternative top sealer Finition	KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580 0,5 - 0,8 kg/m ²



Zusammenfassung | Summary | Abrégé

PARKHAUS- Oberflächenschutzsystem OS 11b

Systemaufbau
Coating system
Systeme de revêtement

Grundierung Primer Primaire	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 0,300 - 0,400 kg/m ² offen abgestreut mit Quarzsand QS 0,3 - 0,8 mm (0,5 - 1,0 kg/m ²) openly scattered with quartz sand QS 0.3 - 0.8 mm (0.5 - 1.0 kg/m ²) saupoudrage léger avec de sable de quartz QS 0,3 - 0,8 mm (0,5 - 1,0 kg/m ²)
Alternative Grundierung Alternative primer Primaire alternatif	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 0,300 - 0,600 kg/m ² offen abgestreut mit Quarzsand QS 0,3 - 0,8 mm (0,5 - 1,0 kg/m ²) openly scattered with quartz sand QS 0.3 - 0.8 mm (0.5 - 1.0 kg/m ²) saupoudrage léger avec de sable de quartz QS 0,3 - 0,8 mm (0,5 - 1,0 kg/m ²)
Schwimmschicht / Verschleißschicht Floating coat / Wear coat Couche flottante / Couche d'usure	KLB-SYSTEM POLYURTHAN PU 5550 + 30 % Quarzsand QS 0,1 - 0,3 mm 2,6 - 3,0 kg/m ² voll abgestreut mit Quarzsand QS 0,3 - 0,8 mm completely scattered with quartz sand QS 0.3 - 0.8 saupoudrage complet avec de sable de quartz QS 0,3 - 0,8 mm
Kopfsiegel Top sealer Finition	KLB-SYSTEM EPOXID EP 5570 0,5 - 0,8 kg/m ²
Alternatives Kopfsiegel Alternative top sealer Finition	KLB-SYSTEM POLYUREA PU 5580 0,5 - 0,8 kg/m ²



KLB-SYSTEM EPOXID

EP 5520

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
 According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)
 Conformément à l'annexe III du Règlement (UE) No. 305/2011 (Règlement concernant les produits de construction)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2.0 - AR0,5 - IR5
1. Unique identification code for the product type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2.0 - AR0,5 - IR5
1. Code d'identification unique du produit type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2.0 - AR0,5 - IR5
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the building product as required according to article 11 (4):	Batch number: see label of the product
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:	Numéro de lot: voir emballage du produit
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	EN 1504-2: Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung Schutz gegen das Eindringen von Stoffen (1.3) physikalische Widerstandsfähigkeit (5.1) Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien (6.1) EN 13813: Kunstharzestrichmörtel für die Anwendung in Innenräumen
3. Intended use or usage of the building product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as intended by the manufacturer:	EN 1504-2: Surface protection products – Coating Protection against ingress (1.3) Physical resistance (5.1) Resistance to chemicals (6.1) EN 13813: Synthetic resin screed mortar for internal use
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée, comme prévu par le fabricant:	EN 1504-2: Produits de protection de surface – Revêtement Protection contre la pénétration de substances (1.3) Résistance physique (5.1) Résistance aux produits chimiques (6.1) EN 13813: Mortier de chape à base de résine synthétique pour utilisation en intérieur de bâtiment.

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

EN 1504-2, System 2+:
Die notifizierte Stelle „KIWA Polymer Institut GmbH“ mit der Kennnummer 1119 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und folgendes festgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1119-CPD-0942

EN 1504-2, System 3:
Die notifizierte Stelle „MPA Dresden GmbH“, mit der Kennnummer 0767, hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und folgendes ausgestellt:

Prüfbericht: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07
Klassifizierungsbericht: 20181282/04, 20181282/07

EN 13813, System 4: –

7. In case of the declaration of performance concerning a building product covered by a harmonised standard:

EN 1504-2, System 2+:
The notified institute „KIWA Polymer Institut GmbH“ with ID-number 1119 has carried out the initial inspection of the factory-owned production control as well as the continuous monitoring, assessment and evaluation of the factory-owned production control according to system 2+ and determined the following:

Conformity-certification for factory-owned production control no. 1119-CPD-0942

EN 1504-2, System 3:
The notified body Prüfinstitut „MPA Dresden GmbH“, identification number 0767, performed the determination of fire-behaviour class based on type testing under system 3 and issued:

Test report: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07
Classification report: 20181282/04, 20181282/07

EN 13813, System 4: –

7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:

EN 1504-2, Système 2+:
Le service indiqué «KIWA Polymer Institut GmbH», n° d'identification 1119, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 2+ et conclut ce qui suit: certification de la conformité du contrôle de production interne n° 1119-CPD-0942.

EN 1504-2, Système 3:
Le service indiqué «MPA Dresden GmbH», n° d'identification 0767, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 3 et conclut ce qui suit:

Rapport d'essai: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07
Rapport de classification: 20181282/04, 20181282/07

EN 13813, System 4: –

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

EN 1504-2, System 2+:
Die notifizierte Stelle „KIWA Polymer Institut GmbH“ mit der Kennnummer 1119 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und folgendes festgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1119-CPD-0942

EN 1504-2, System 3:
Die notifizierte Stelle „MPA Dresden GmbH“, mit der Kennnummer 0767, hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und folgendes ausgestellt:

Prüfbericht: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07
Klassifizierungsbericht: 20181282/04, 20181282/07

EN 13813, System 4: –

7. In case of the declaration of performance concerning a building product covered by a harmonised standard:

EN 1504-2, System 2+:
The notified institute „KIWA Polymer Institut GmbH“ with ID-number 1119 has carried out the initial inspection of the factory-owned production control as well as the continuous monitoring, assessment and evaluation of the factory-owned production control according to system 2+ and determined the following:

Conformity-certification for factory-owned production control no. 1119-CPD-0942

EN 1504-2, System 3:
The notified body Prüfinstitut „MPA Dresden GmbH“, identification number 0767, performed the determination of fire-behaviour class based on type testing under system 3 and issued:

Test report: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07
Classification report: 20181282/04, 20181282/07

EN 13813, System 4: –

7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:

EN 1504-2, Système 2+:
Le service indiqué «KIWA Polymer Institut GmbH», n° d'identification 1119, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 2+ et conclut ce qui suit: certification de la conformité du contrôle de production interne n° 1119-CPD-0942.


EN 1504-2, Système 3:
Le service indiqué «MPA Dresden GmbH», n° d'identification 0767, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 3 et conclut ce qui suit:




Rapport d'essai: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07
Rapport de classification: 20181282/04, 20181282/07

EN 13813, System 4: –

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	Nicht relevant
8. In case of the declaration of performance concerning a building product for which a European Technical Assessment has been issued:	Not relevant
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:	Non pertinent




9. Erklärte Leistung:	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Siehe CE-Zeichen im Anhang	Siehe CE-Zeichen im Anhang	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend		
9. Declared performance:	Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
	See attached CE-Symbol	See attached CE-Symbol	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Where according to article 37 or 38 the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies:	Not applicable		
9. Performances déclarées:	Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification techniques harmonisées
	Voir marquage CE annexe	Voir marquage CE annexe	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit:	Non applicable		

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.	Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Signed for and on behalf of the manufacturer by: Signé pour le fabricant et en son nom par:
10. The performance of the product according to point 1 and 2 conforms with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.	Artur Kehrlé, Geschäftsführer / CEO Name und Funktion / Name and Function / Nom et fonction
10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.	Ichenhausen, 9. September 2018 Ort und Datum der Ausstellung / Place and Date of Issue / Date et lieu de délivrance
	 Unterschrift / Signature / Signature

		
1119	1119	1119
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
18	18	18
EP5520-V1-092018	EP5520-V1-092018	EP5520-V1-092018
DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004
Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Produit de protection des surfaces – Revêtement EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g
Abriebfestigkeit	Abraision resistance	Résistance à l'abrasion
erfüllt	complied with	satisfaite
CO ₂ -Durchlässigkeit	CO ₂ permeability	Perméabilité au CO ₂
S _D > 50m	S _D > 50m	S _D > 50m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Water vapour permeability	Perméabilité à la vapeur d'eau
Klasse III	Class III	Classe III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	Capillary water absorption and water permeability	Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau
< 0,1 kg/m ² *h0,5	< 0.1 kg/m ² *h0.5	< 0.1 kg/m ² *h0.5
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Resistance to increased chemical excavation	Résistance contre forte attaque chimique
erfüllt	complied with	satisfaite
Schlagfestigkeit	Impact resistance	Résistance à l'impact
Klasse I	Class I	Classe I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	Tear-test for adhesive strength evaluation	Essai de rupture pour évaluation de l'adhésivité
> 2,0 N/mm ²	> 1.5 N/mm ²	> 1.5 N/mm ²
Brandverhalten	Fire behaviour	Réaction au feu
C _i -s1	C _i -s1	C _i -s1
Temperaturwechselverträglichkeit	Compatibility to temperature Change	Résistance aux alternances de température
erfüllt	complied with	satisfaite
Rissüberbrückungsfähigkeit	Crack bridging ability	Propriétés du comportement de la fissure
B 3.2 (-20 °C)	B 3.2 (-20 °C)	B 3.2 (-20 °C)
Griffigkeit	Grip	Résistance au glissement
Klasse III	Class III	Classe III


KLB-SYSTEM EPOXID
EP 5530

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)
Conformément à l'annexe III du Règlement (UE) No. 305/2011 (Règlement concernant les produits de construction)

					
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
18		18		18	
EP5520-V1-092018		EP5520-V1-092018		EP5520-V1-092018	
DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR5		Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR5		Apprêt en résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR5	
Brandverhalten	C _{ir} -s1	Fire behaviour	C _{ir} -s1	Réaction au feu	C _{ir} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	Emission of corrosive substances	SR	Dégagement de substances corrosives	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5	Wear resistance BCA	AR 0.5	Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 2,0	Adhesive tensile strength	B 2.0	Force d'adhérence	B 2.0
Schlagfestigkeit	IR 5	Impact resistance	IR 5	Résistance à l'impact	IR 5

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B1.5 - AR0,5 - IR6
1. Unique identification code for the product type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B1.5 - AR0,5 - IR6
1. Code d'identification unique du produit type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B1.5 - AR0,5 - IR6
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the building product as required according to article 11 (4):	Batch number: see label of the product
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:	Numéro de lot: voir emballage du produit
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	EN 1504-2: Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung Schutz gegen das Eindringen von Stoffen (1.3) physikalische Widerstandsfähigkeit (5.1) Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien (6.1) EN 13813: Kunstharzestrichmörtel für die Anwendung in Innenräumen
3. Intended use or usage of the building product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as intended by the manufacturer:	EN 1504-2: Surface protection products – Coating Protection against ingress (1.3) Physical resistance (5.1) Resistance to chemicals (6.1) EN 13813: Synthetic resin screed mortar for internal use
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée, comme prévu par le fabricant:	EN 1504-2: Produits de protection de surface – Revêtement Protection contre la pénétration de substances (1.3) Résistance physique (5.1) Résistance aux produits chimiques (6.1) EN 13813: Mortier de chape à base de résine synthétique pour utilisation en intérieur de bâtiment.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen
4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required according to article 11 (5):	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	–
5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12 (2), where applicable:	–
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:	–
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	EN 1504-2: System 2+ (für Verwendungszwecke in Gebäuden und ingenieurtechnischen Bauwerken) System 3 (für Verwendungszwecke, die Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen) EN 13813: System 4 (für Anwendungen in Innenräumen) System 4 (für Anwendungen in Innenräumen, die Vorschriften an das Brandverhalten unterliegen)
6. System or systems for evaluation and verification of performance reliability for the building product according to annex V:	EN 1504-2: System 2+ (for use in buildings and civil engineering works) System 3 (for use subject to fire-behaviour regulations) EN 13813: System 4 (for internal use) System 4 (for internal use subject to fire-behaviour regulations)
6. Le ou les systèmes d'évaluation et vérification de la constance des performances du produit de construction conformément à l'annexe V:	EN 1504-2: Système 2+ (pour une utilisation dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil) Système 3 (pour une utilisation soumise aux directives concernant le comportement au feu) EN 13813: Système 4 (pour une utilisation en intérieur) Système 4 (pour une utilisation en intérieur soumise aux directives du comportement au feu)

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	EN 1504-2, System 2+: Die notifizierte Stelle „KIWA Polymer Institut GmbH“ mit der Kennnummer 1119 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und folgendes festgestellt: Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: Die notifizierte Stelle „MPA Dresden GmbH“, mit der Kennnummer 0767, hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und folgendes ausgestellt: Prüfbericht: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Klassifizierungsbericht: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. In case of the declaration of performance concerning a building product covered by a harmonised standard:	EN 1504-2, System 2+: The notified institute „KIWA Polymer Institut GmbH“ with ID-number 1119 has carried out the initial inspection of the factory-owned production control as well as the continuous monitoring, assessment and evaluation of the factory-owned production control according to system 2+ and determined the following: Conformity-certification for factory-owned production control no. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: The notified body Prüfinstitut „MPA Dresden GmbH“, identification number 0767, performed the determination of fire-behaviour class based on type testing under system 3 and issued: Test report: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Classification report: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:	EN 1504-2, Système 2+: Le service indiqué «KIWA Polymer Institut GmbH», n° d'identification 1119, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 2+ et conclut ce qui suit: certification de la conformité du contrôle de production interne n° 1119-CPD-0942. EN 1504-2, Système 3: Le service indiqué «MPA Dresden GmbH», n° d'identification 0767, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 3 et conclut ce qui suit: Rapport d'essai: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Rapport de classification: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	Nicht relevant
8. In case of the declaration of performance concerning a building product for which a European Technical Assessment has been issued:	Not relevant
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:	Non pertinent

9. Erklärte Leistung:	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Siehe CE-Zeichen im Anhang	Siehe CE-Zeichen im Anhang	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend		
9. Declared performance:	Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
	See attached CE-Symbol	See attached CE-Symbol	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Where according to article 37 or 38 the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies:	Not applicable		
9. Performances déclarées:	Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification techniques harmonisées
	Voir marquage CE annexe	Voir marquage CE annexe	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit:	Non applicable		

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

10. The performance of the product according to point 1 and 2 conforms with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.




Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Signé pour le fabricant et en son nom par:

Artur Kehrlé, Geschäftsführer / CEO
Name und Funktion / Name and Function / Nom et fonction

Ichenhausen, 9. September 2018
Ort und Datum der Ausstellung / Place and Date of Issue / Date et lieu de délivrance






Unterschrift / Signature / Signature

					
1119	1119	1119			
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen			
18	18	18			
EP5530-V1-092018	EP5530-V1-092018	EP5530-V1-092018			
DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004			
Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Produit de protection des surfaces – Revêtement EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g			
Abriebfestigkeit	erfüllt	Abrasion resistance	complied with	Résistance à l'abrasion	satisfaite
CO ₂ -Durchlässigkeit	S _D > 50m	CO ₂ permeability	S _D > 50m	Perméabilité au CO ₂	S _D > 50m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III	Water vapour permeability	Class III	Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	< 0,1 kg/m ² *h0,5	Capillary water absorption and water permeability	< 0.1 kg/m ² *h0.5	Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0.1 kg/m ² *h0.5
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	erfüllt	Resistance to increased chemical excavation	complied with	Résistance contre forte attaque chimique	satisfaite
Schlagfestigkeit	Klasse I	Resistance to impact	Class I	Résistance à l'impact	Classe I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	> 2,0 N/mm ²	Tear-test for adhesive strength evaluation	> 1.5 N/mm ²	Essai de rupture pour évaluation de l'adhésivité	> 1.5 N/mm ²
Brandverhalten	C _r -s1	Fire behaviour	C _r -s1	Réaction au feu	C _r -s1
Temperaturwechselverträglichkeit	erfüllt	Compatibility to temperature Change	complied with	Résistance aux alternances de température	satisfaite
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20 °C)	Crack bridging ability	B 3.2 (-20 °C)	Propriétés du comportement de la fissure	B 3.2 (-20 °C)
Griffigkeit	Klasse III	Grip	Class III	Résistance au glissement	Classe III


KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 5550

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)
Conformément à l'annexe III du Règlement (UE) No. 305/2011 (Règlement concernant les produits de construction)

					
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
18		18		18	
EP5530-V1-092018		EP5530-V1-092018		EP5530-V1-092018	
DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR6		Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR6		Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR6	
Brandverhalten	C _{ir} -s1	Fire behaviour	C _{ir} -s1	Réaction au feu	C _{ir} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	Emission of corrosive substances	SR	Dégagement de substances corrosives	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5	Wear resistance BCA	AR 0.5	Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 2.0	Adhesive tensile strength	B 2.0	Adhérence initiale par traction	B 2.0
Schlagfestigkeit	IR 6	Impact resistance	IR 6	Résistance à l'impact	IR 6

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR4
1. Unique identification code for the product type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR4
1. Code d'identification unique du produit type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR4
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the building product as required according to article 11 (4):	Batch number: see label of the product
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:	Numéro de lot: voir emballage du produit
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	EN 1504-2: Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung Schutz gegen das Eindringen von Stoffen (1.3) physikalische Widerstandsfähigkeit (5.1) Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien (6.1) EN 13813: Kunstharzestrichmörtel für die Anwendung in Innenräumen
3. Intended use or usage of the building product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as intended by the manufacturer:	EN 1504-2: Surface protection products – Coating Protection against ingress (1.3) Physical resistance (5.1) Resistance to chemicals (6.1) EN 13813: Synthetic resin screed mortar for internal use
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée, comme prévu par le fabricant:	EN 1504-2: Produits de protection de surface – Revêtement Protection contre la pénétration de substances (1.3) Résistance physique (5.1) Résistance aux produits chimiques (6.1) EN 13813: Mortier de chape à base de résine synthétique pour utilisation en intérieur de bâtiment.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen
4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required according to article 11 (5):	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	–
5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12 (2), where applicable:	–
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:	–
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	EN 1504-2: System 2+ (für Verwendungszwecke in Gebäuden und ingenieurtechnischen Bauwerken) System 3 (für Verwendungszwecke, die Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen) EN 13813: System 4 (für Anwendungen in Innenräumen) System 4 (für Anwendungen in Innenräumen, die Vorschriften an das Brandverhalten unterliegen)
6. System or systems for evaluation and verification of performance reliability for the building product according to annex V:	EN 1504-2: System 2+ (for use in buildings and civil engineering works) System 3 (for use subject to fire-behaviour regulations) EN 13813: System 4 (for internal use) System 4 (for internal use subject to fire-behaviour regulations)
6. Le ou les systèmes d'évaluation et vérification de la constance des performances du produit de construction conformément à l'annexe V:	EN 1504-2: Système 2 + (pour une utilisation dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil) Système 3 (pour une utilisation soumise aux directives concernant le comportement au feu) EN 13813: Système 4 (pour une utilisation en intérieur) Système 4 (pour une utilisation en intérieur soumise aux directives du comportement au feu)

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	EN 1504-2, System 2+: Die notifizierte Stelle „KIWA Polymer Institut GmbH“ mit der Kennnummer 1119 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und folgendes festgestellt: Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: Die notifizierte Stelle „MPA Dresden GmbH“, mit der Kennnummer 0767, hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und folgendes ausgestellt: Prüfbericht: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Klassifizierungsbericht: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. In case of the declaration of performance concerning a building product covered by a harmonised standard:	EN 1504-2, System 2+: The notified institute „KIWA Polymer Institut GmbH“ with ID-number 1119 has carried out the initial inspection of the factory-owned production control as well as the continuous monitoring, assessment and evaluation of the factory-owned production control according to system 2+ and determined the following: Conformity-certification for factory-owned production control no. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: The notified body Prüfinstitut „MPA Dresden GmbH“, identification number 0767, performed the determination of fire-behaviour class based on type testing under system 3 and issued: Test report: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Classification report: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:	EN 1504-2, Système 2+: Le service indiqué «KIWA Polymer Institut GmbH», n° d'identification 1119, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 2+ et conclut ce qui suit: certification de la conformité du contrôle de production interne n° 1119-CPD-0942. EN 1504-2, Système 3: Le service indiqué «MPA Dresden GmbH», n° d'identification 0767, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 3 et conclut ce qui suit: Rapport d'essai: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Rapport de classification: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	Nicht relevant
8. In case of the declaration of performance concerning a building product for which a European Technical Assessment has been issued:	Not relevant
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:	Non pertinent

9. Erklärte Leistung:	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Siehe CE-Zeichen im Anhang	Siehe CE-Zeichen im Anhang	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend		
9. Declared performance:	Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
	See attached CE-Symbol	See attached CE-Symbol	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Where according to article 37 or 38 the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies:	Not applicable		
9. Performances déclarées:	Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification techniques harmonisées
	Voir marquage CE annexe	Voir marquage CE annexe	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit:	Non applicable		

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

10. The performance of the product according to point 1 and 2 conforms with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.




Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Signé pour le fabricant et en son nom par:

Artur Kehrlé, Geschäftsführer / CEO
Name und Funktion / Name and Function / Nom et fonction

Ichenhausen, 9. September 2018
Ort und Datum der Ausstellung / Place and Date of Issue / Date et lieu de délivrance






Unterschrift / Signature / Signature

		
1119	1119	1119
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
18	18	18
PU5550-V1-092018	PU5550-V1-092018	PU5550-V1-092018
DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004
Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Revêtement de protection de surface DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g
Abriebfestigkeit	Abriebfestigkeit	Résistance à l'abrasion
erfüllt	complied with	Satisfaite
CO ₂ -Durchlässigkeit	CO ₂ permeability	Perméabilité au CO ₂
S _D > 50m	S _D > 50m	SD > 50m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Water vapour permeability	Perméabilité à la vapeur d'eau
Klasse III	Class III	Classe III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	Capillary water absorption and water permeability	Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau
< 0,1 kg/m ² *h0,5	< 0.1 kg/m ² *h0.5	< 0,1 kg/m ² *h0,5
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Resistance to increased chemical excavation	Résistance aux fortes agressions chimiques
erfüllt	complied with	Satisfaite
Schlagfestigkeit	Impact resistance	Résistance à l'impact
Klasse I	Class I	Classe I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	Tear-test for adhesive strength evaluation	Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence
> 1,5 N/mm ²	> 1.5 N/mm ²	> 1,5 N/mm ²
Brandverhalten	Fire behaviour	Réaction au feu
C _i -s1	C _i -s1	C _i -s1
Temperaturwechselverträglichkeit	Compatibility to temperature Change	Résistance aux alternances de température
erfüllt	complied with	satisfaite
Rissüberbrückungsfähigkeit	Crack bridging ability	Propriétés du comportement de la fissure
B 3.2 (-20 °C)	B 3.2 (-20 °C)	B 3.2 (-20 °C)
Griffigkeit	Grip	Résistance au glissement
Klasse III	Class III	Classe III


KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 5560

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)
Conformément à l'annexe III du Règlement (UE) No. 305/2011 (Règlement concernant les produits de construction)

					
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
18		18		18	
PU5550-V1-092018		PU5550-V1-092018		PU5550-V1-092018	
DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR4		Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4		Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR4	
Brandverhalten	C _{ir} -s1	Fire behaviour	C _{ir} -s1	Réaction au feu	C _{ir} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	Emission of corrosive substances	SR	Dégagement de substances corrosives	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5	Wear resistance BCA	AR 0,5	Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 2,0	Adhesive tensile strength	B 2,0	Adhérence initiale par traction	B 2,0
Schlagfestigkeit	IR 4	Impact resistance	IR 4	Résistance à l'impact	IR 4


1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR11
1. Unique identification code for the product type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR11
1. Code d'identification unique du produit type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR11
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the building product as required according to article 11 (4):	Batch number: see label of the product
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:	Numéro de lot: voir emballage du produit
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	EN 1504-2: Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung Schutz gegen das Eindringen von Stoffen (1.3) physikalische Widerstandsfähigkeit (5.1) Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien (6.1) EN 13813: Kunstharzestrichmörtel für die Anwendung in Innenräumen
3. Intended use or usage of the building product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as intended by the manufacturer:	EN 1504-2: Surface protection products – Coating Protection against ingress (1.3) Physical resistance (5.1) Resistance to chemicals (6.1) EN 13813: Synthetic resin screed mortar for internal use
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée, comme prévu par le fabricant:	EN 1504-2: Produits de protection de surface – Revêtement Protection contre la pénétration de substances (1.3) Résistance physique (5.1) Résistance aux produits chimiques (6.1) EN 13813: Mortier de chape à base de résine synthétique pour utilisation en intérieur de bâtiment.




4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen
4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required according to article 11 (5):	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	–
5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12 (2), where applicable:	–
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:	–
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	EN 1504-2: System 2+ (für Verwendungszwecke in Gebäuden und ingenieurtechnischen Bauwerken) System 3 (für Verwendungszwecke, die Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen) EN 13813: System 4 (für Anwendungen in Innenräumen) System 4 (für Anwendungen in Innenräumen, die Vorschriften an das Brandverhalten unterliegen)
6. System or systems for evaluation and verification of performance reliability for the building product according to annex V:	EN 1504-2: System 2+ (for use in buildings and civil engineering works) System 3 (for use subject to fire-behaviour regulations) EN 13813: System 4 (for internal use) System 4 (for internal use subject to fire-behaviour regulations)
6. Le ou les systèmes d'évaluation et vérification de la constance des performances du produit de construction conformément à l'annexe V:	EN 1504-2: Système 2 + (pour une utilisation dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil) Système 3 (pour une utilisation soumise aux directives concernant le comportement au feu) EN 13813: Système 4 (pour une utilisation en intérieur) Système 4 (pour une utilisation en intérieur soumise aux directives du comportement au feu)

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	EN 1504-2, System 2+: Die notifizierte Stelle „KIWA Polymer Institut GmbH“ mit der Kennnummer 1119 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und folgendes festgestellt: Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: Die notifizierte Stelle „MPA Dresden GmbH“, mit der Kennnummer 0767, hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und folgendes ausgestellt: Prüfbericht: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Klassifizierungsbericht: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. In case of the declaration of performance concerning a building product covered by a harmonised standard:	EN 1504-2, System 2+: The notified institute „KIWA Polymer Institut GmbH“ with ID-number 1119 has carried out the initial inspection of the factory-owned production control as well as the continuous monitoring, assessment and evaluation of the factory-owned production control according to system 2+ and determined the following: Conformity-certification for factory-owned production control no. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: The notified body Prüfinstitut „MPA Dresden GmbH“, identification number 0767, performed the determination of fire-behaviour class based on type testing under system 3 and issued: Test report: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Classification report: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:	EN 1504-2, Système 2+: Le service indiqué «KIWA Polymer Institut GmbH», n° d'identification 1119, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 2+ et conclut ce qui suit: certification de la conformité du contrôle de production interne n° 1119-CPD-0942. EN 1504-2, Système 3: Le service indiqué «MPA Dresden GmbH», n° d'identification 0767, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 3 et conclut ce qui suit: Rapport d'essai: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Rapport de classification: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	Nicht relevant
8. In case of the declaration of performance concerning a building product for which a European Technical Assessment has been issued:	Not relevant
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:	Non pertinent




9. Erklärte Leistung:	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Siehe CE-Zeichen im Anhang	Siehe CE-Zeichen im Anhang	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend		
9. Declared performance:	Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
	See attached CE-Symbol	See attached CE-Symbol	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Where according to article 37 or 38 the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies:	Not applicable		
9. Performances déclarées:	Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification techniques harmonisées
	Voir marquage CE annexe	Voir marquage CE annexe	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit:	Non applicable		

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.	Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Signed for and on behalf of the manufacturer by: Signé pour le fabricant et en son nom par:
10. The performance of the product according to point 1 and 2 conforms with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.	Artur Kehrlé, Geschäftsführer / CEO Name und Funktion / Name and Function / Nom et fonction
10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.	Ichenhausen, 9. September 2018 Ort und Datum der Ausstellung / Place and Date of Issue / Date et lieu de délivrance
	 Unterschrift / Signature / Signature

					
1119	1119	1119			
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen			
18	18	18			
PU5560-V1-092018	PU5560-V1-092018	PU5560-V1-092018			
DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004			
Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Revêtement de protection de surface DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g			
Abriebfestigkeit	erfüllt	Abrasion resistance	complied with	Résistance à l'abrasion	Satisfaite
CO ₂ -Durchlässigkeit	SD > 50m	CO ₂ permeability	S _D > 50m	Perméabilité au CO ₂	S _D > 50m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III	Water vapour permeability	Class III	Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	< 0,1 kg/m ² *h0,5	Capillary water absorption and water permeability	< 0.1 kg/m ² *h0.5	Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/m ² *h0,5
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	erfüllt	Resistance to increased chemical excavation	complied with	Résistance aux fortes agressions chimiques	Satisfaite
Schlagfestigkeit	Klasse I	Impact resistance	Class I	Résistance à l'impact	Classe I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	> 1,5 N/mm ²	Tear-test for adhesive strength evaluation	> 1.5 N/mm ²	Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	> 1,5 N/mm ²
Brandverhalten	C _i -s1	Fire behaviour	C _i -s1	Réaction au feu	C _i -s1
Temperaturwechselverträglichkeit	erfüllt	Compatibility to temperature Change	complied with	Résistance aux alternances de température	satisfaite
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20 °C)	Crack bridging ability	B 3.2 (-20 °C)	Propriétés du comportement de la fissure	B 3.2 (-20 °C)
Griffigkeit	Klasse III	Grip	Class III	Résistance au glissement	Classe III


KLB-SYSTEM EPOXID
EP 5570

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)
Conformément à l'annexe III du Règlement (UE) No. 305/2011 (Règlement concernant les produits de construction)

					
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
18		18		18	
PU5560-V1-092018		PU5560-V1-092018		PU5560-V1-092018	
DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR11		Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR11		Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR11	
Brandverhalten	C _{ir} -s1	Fire behaviour	C _{ir} -s1	Réaction au feu	C _{ir} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	Emission of corrosive substances	SR	Dégagement de substances corrosives	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5	Wear resistance BCA	AR 0.5	Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 2,0	Adhesive tensile strength	B 2.0	Force d'adhérence	B 2,0
Schlagfestigkeit	IR 11	Impact resistance	IR 11	Résistance à l'impact	IR 11


1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2.0 - AR0,5 - IR11
1. Unique identification code for the product type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2.0 - AR0,5 - IR11
1. Code d'identification unique du produit type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2.0 - AR0,5 - IR11
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the building product as required according to article 11 (4):	Batch number: see label of the product
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:	Numéro de lot: voir emballage du produit
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	EN 1504-2: Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung Schutz gegen das Eindringen von Stoffen (1.3) physikalische Widerstandsfähigkeit (5.1) Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien (6.1) EN 13813: Kunstharzestrichmörtel für die Anwendung in Innenräumen
3. Intended use or usage of the building product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as intended by the manufacturer:	EN 1504-2: Surface protection products – Coating Protection against ingress (1.3) Physical resistance (5.1) Resistance to chemicals (6.1) EN 13813: Synthetic resin screed mortar for internal use
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée, comme prévu par le fabricant:	EN 1504-2: Produits de protection de surface – Revêtement Protection contre la pénétration de substances (1.3) Résistance physique (5.1) Résistance aux produits chimiques (6.1) EN 13813: Mortier de chape à base de résine synthétique pour utilisation en intérieur de bâtiment.




4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen
4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required according to article 11 (5):	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	–
5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12 (2), where applicable:	–
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:	–
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	EN 1504-2: System 2+ (für Verwendungszwecke in Gebäuden und ingenieurtechnischen Bauwerken) System 3 (für Verwendungszwecke, die Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen) EN 13813: System 4 (für Anwendungen in Innenräumen) System 4 (für Anwendungen in Innenräumen, die Vorschriften an das Brandverhalten unterliegen)
6. System or systems for evaluation and verification of performance reliability for the building product according to annex V:	EN 1504-2: System 2+ (for use in buildings and civil engineering works) System 3 (for use subject to fire-behaviour regulations) EN 13813: System 4 (for internal use) System 4 (for internal use subject to fire-behaviour regulations)
6. Le ou les systèmes d'évaluation et vérification de la constance des performances du produit de construction conformément à l'annexe V:	EN 1504-2: Système 2+ (pour une utilisation dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil) Système 3 (pour une utilisation soumise aux directives concernant le comportement au feu) EN 13813: Système 4 (pour une utilisation en intérieur) Système 4 (pour une utilisation en intérieur soumise aux directives du comportement au feu)

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	EN 1504-2, System 2+: Die notifizierte Stelle „KIWA Polymer Institut GmbH“ mit der Kennnummer 1119 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und folgendes festgestellt: Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: Die notifizierte Stelle „MPA Dresden GmbH“, mit der Kennnummer 0767, hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und folgendes ausgestellt: Prüfbericht: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Klassifizierungsbericht: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. In case of the declaration of performance concerning a building product covered by a harmonised standard:	EN 1504-2, System 2+: The notified institute „KIWA Polymer Institut GmbH“ with ID-number 1119 has carried out the initial inspection of the factory-owned production control as well as the continuous monitoring, assessment and evaluation of the factory-owned production control according to system 2+ and determined the following: Conformity-certification for factory-owned production control no. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: The notified body Prüfinstitut „MPA Dresden GmbH“, identification number 0767, performed the determination of fire-behaviour class based on type testing under system 3 and issued: Test report: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Classification report: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:	EN 1504-2, Système 2+: Le service indiqué «KIWA Polymer Institut GmbH», n° d'identification 1119, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 2+ et conclut ce qui suit: certification de la conformité du contrôle de production interne n° 1119-CPD-0942. EN 1504-2, Système 3: Le service indiqué «MPA Dresden GmbH», n° d'identification 0767, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 3 et conclut ce qui suit: Rapport d'essai: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Rapport de classification: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	Nicht relevant
8. In case of the declaration of performance concerning a building product for which a European Technical Assessment has been issued:	Not relevant
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:	Non pertinent




9. Erklärte Leistung:	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Siehe CE-Zeichen im Anhang	Siehe CE-Zeichen im Anhang	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend		
9. Declared performance:	Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
	See attached CE-Symbol	See attached CE-Symbol	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Where according to article 37 or 38 the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies:	Not applicable		
9. Performances déclarées:	Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification techniques harmonisées
	Voir marquage CE annexe	Voir marquage CE annexe	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit:	Non applicable		

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.	Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Signed for and on behalf of the manufacturer by: Signé pour le fabricant et en son nom par:
10. The performance of the product according to point 1 and 2 conforms with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.	Artur Kehrlé, Geschäftsführer / CEO Name und Funktion / Name and Function / Nom et fonction
10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.	Ichenhausen, 9. September 2018 Ort und Datum der Ausstellung / Place and Date of Issue / Date et lieu de délivrance
	 Unterschrift / Signature / Signature

		
1119	1119	1119
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
18	18	18
EP5570-V1-092018	EP5570-V1-092018	EP5570-V1-092018
DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004
Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Produit de protection des surfaces – Revêtement EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g
Abriebfestigkeit	Abraion resistance	Résistance à l'abrasion
erfüllt	complied with	satisfaite
CO ₂ -Durchlässigkeit	CO ₂ permeability	Perméabilité au CO ₂
S _D > 50m	S _D > 50m	S _D > 50m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Water vapour permeability	Perméabilité à la vapeur d'eau
Klasse III	Class III	Classe III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	Capillary water absorbtion and water permeability	Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau
< 0,1 kg/m ² *h0,5	< 0.1 kg/m ² *h0.5	< 0.1 kg/m ² *h0.5
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Resistance to increased chemical excavation	Résistance contre forte attaque chimique
erfüllt	complied with	satisfaite
Schlagfestigkeit	Impact resistance	Résistance à l'impact
Klasse I	Class I	Classe I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	Tear-test for adhesive strength evaluation	Essai de rupture pour évaluation de l'adhésivité
> 1,5 N/mm ²	> 1.5 N/mm ²	> 1.5 N/mm ²
Brandverhalten	Fire behaviour	Réaction au feu
C _i -s1	C _i -s1	C _i -s1
Temperaturwechselverträglichkeit	Compatibility to temperature Change	Résistance aux alternances de température
erfüllt	complied with	satisfaite
Rissüberbrückungsfähigkeit	Crack bridging ability	Propriétés du comportement de la fissure
B 3.2 (-20 °C)	B 3.2 (-20 °C)	B 3.2 (-20 °C)
Griffigkeit	Grip	Résistance au glissement
Klasse III	Class III	Classe III


KLB-SYSTEM POLYUREA
PU 5580

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)
Conformément à l'annexe III du Règlement (UE) No. 305/2011 (Règlement concernant les produits de construction)

					
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
18		18		18	
EP5570-V1-092018		EP5570-V1-092018		EP5570-V1-092018	
DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR11		Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR11		Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR11	
Brandverhalten	C _{ir} -s1	Fire behaviour	C _{ir} -s1	Réaction au feu	C _{ir} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	Emission of corrosive substances	SR	Dégagement de substances corrosives	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5	Wear resistance BCA	AR 0.5	Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 2,0	Adhesive tensile strength	B 2.0	Adhérence initiale par traction	B 2,0
Schlagfestigkeit	IR 11	Impact resistance	IR 11	Résistance à l'impact	IR 11

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR11
1. Unique identification code for the product type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR11
1. Code d'identification unique du produit type:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B2,0 - AR0,5 - IR11
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the building product as required according to article 11 (4):	Batch number: see label of the product
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:	Numéro de lot: voir emballage du produit
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	EN 1504-2: Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung Schutz gegen das Eindringen von Stoffen (1.3) physikalische Widerstandsfähigkeit (5.1) Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien (6.1) EN 13813: Kunstharzestrichmörtel für die Anwendung in Innenräumen
3. Intended use or usage of the building product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as intended by the manufacturer:	EN 1504-2: Surface protection products – Coating Protection against ingress (1.3) Physical resistance (5.1) Resistance to chemicals (6.1) EN 13813: Synthetic resin screed mortar for internal use
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée, comme prévu par le fabricant:	EN 1504-2: Produits de protection de surface – Revêtement Protection contre la pénétration de substances (1.3) Résistance physique (5.1) Résistance aux produits chimiques (6.1) EN 13813: Mortier de chape à base de résine synthétique pour utilisation en intérieur de bâtiment.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen
4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required according to article 11 (5):	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	–
5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12 (2), where applicable:	–
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:	–
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	EN 1504-2: System 2+ (für Verwendungszwecke in Gebäuden und ingenieurtechnischen Bauwerken) System 3 (für Verwendungszwecke, die Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen) EN 13813: System 4 (für Anwendungen in Innenräumen) System 4 (für Anwendungen in Innenräumen, die Vorschriften an das Brandverhalten unterliegen)
6. System or systems for evaluation and verification of performance reliability for the building product according to annex V:	EN 1504-2: System 2+ (for use in buildings and civil engineering works) System 3 (for use subject to fire-behaviour regulations) EN 13813: System 4 (for internal use) System 4 (for internal use subject to fire-behaviour regulations)
6. Le ou les systèmes d'évaluation et vérification de la constance des performances du produit de construction conformément à l'annexe V:	EN 1504-2: Système 2 + (pour une utilisation dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil) Système 3 (pour une utilisation soumise aux directives concernant le comportement au feu) EN 13813: Système 4 (pour une utilisation en intérieur) Système 4 (pour une utilisation en intérieur soumise aux directives du comportement au feu)

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	EN 1504-2, System 2+: Die notifizierte Stelle „KIWA Polymer Institut GmbH“ mit der Kennnummer 1119 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und folgendes festgestellt: Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: Die notifizierte Stelle „MPA Dresden GmbH“, mit der Kennnummer 0767, hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und folgendes ausgestellt: Prüfbericht: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Klassifizierungsbericht: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. In case of the declaration of performance concerning a building product covered by a harmonised standard:	EN 1504-2, System 2+: The notified institute „KIWA Polymer Institut GmbH“ with ID-number 1119 has carried out the initial inspection of the factory-owned production control as well as the continuous monitoring, assessment and evaluation of the factory-owned production control according to system 2+ and determined the following: Conformity-certification for factory-owned production control no. 1119-CPD-0942 EN 1504-2, System 3: The notified body Prüfinstitut „MPA Dresden GmbH“, identification number 0767, performed the determination of fire-behaviour class based on type testing under system 3 and issued: Test report: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Classification report: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:	EN 1504-2, Système 2+: Le service indiqué «KIWA Polymer Institut GmbH», n° d'identification 1119, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 2+ et conclut ce qui suit: certification de la conformité du contrôle de production interne n° 1119-CPD-0942. EN 1504-2, Système 3: Le service indiqué «MPA Dresden GmbH», n° d'identification 0767, a procédé à la première inspection de l'ouvrage et au contrôle de production propre à l'usine ainsi que la surveillance courante, la notation et l'évaluation du contrôle interne selon le système 3 et conclut ce qui suit: Rapport d'essai: 20181282/05, 20181282/06, 20181282/08, 20181282/07 Rapport de classification: 20181282/04, 20181282/07 EN 13813, System 4: –

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	Nicht relevant
8. In case of the declaration of performance concerning a building product for which a European Technical Assessment has been issued:	Not relevant
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:	Non pertinent

9. Erklärte Leistung:	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Siehe CE-Zeichen im Anhang	Siehe CE-Zeichen im Anhang	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend		
9. Declared performance:	Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Where according to article 37 or 38 the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies:	See attached CE-Symbol	See attached CE-Symbol	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
9. Performances déclarées:	Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification techniques harmonisées
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit:	Voir marquage CE annexe	Voir marquage CE annexe	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
	Non applicable		

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.


10. The performance of the product according to point 1 and 2 conforms with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.




Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Signé pour le fabricant et en son nom par:

Artur Kehrlé, Geschäftsführer / CEO
Name und Funktion / Name and Function / Nom et fonction

Ichenhausen, 5. Mai 2019
Ort und Datum der Ausstellung / Place and Date of Issue / Date et lieu de délivrance



Unterschrift / Signature / Signature

		
1119	1119	1119
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
19	19	19
PU5580-V1-052019	PU5580-V1-052019	PU5580-V1-052019
DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004	DIN EN 1504-2:2004
Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	Revêtement de protection de surface DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g
Abriebfestigkeit	Abraision resistance	Résistance à l'abrasion
erfüllt	complied with	Satisfaite
CO ₂ -Durchlässigkeit	CO ₂ permeability	Perméabilité au CO ₂
S _D > 50m	S _D > 50m	S _D > 50m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Water vapour permeability	Perméabilité à la vapeur d'eau
Klasse III	Class III	Classe III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	Capillary water absorption and water permeability	Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau
< 0,1 kg/m ² *h0,5	< 0.1 kg/m ² *h0.5	< 0,1 kg/m ² *h0,5
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Resistance to increased chemical excavation	Résistance aux fortes agressions chimiques
erfüllt	complied with	Satisfaite
Schlagfestigkeit	Impact resistance	Résistance à l'impact
Klasse I	Class I	Classe I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	Tear-test for adhesive strength evaluation	Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence
> 1,5 Nmm ²	> 1.5 Nmm ²	> 1,5 Nmm ²
Brandverhalten	Fire behaviour	Réaction au feu
C _i -s1	C _i -s1	C _i -s1
Temperaturwechselverträglichkeit	Compatibility to temperature Change	Résistance aux alternances de température
erfüllt	complied with	satisfaite
Rissüberbrückungsfähigkeit	Crack bridging ability	Propriétés du comportement de la fissure
B 3.2 (-20 °C)	B 3.2 (-20 °C)	B 3.2 (-20 °C)
Griffigkeit	Grip	Résistance au glissement
Klasse III	Class III	Classe III

CE		CE		CE	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
19		19		19	
PU5580-V1-052019		PU5580-V1-052019		PU5580-V1-052019	
DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR11		Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B2.50-AR0.5-IR11		Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR11	
Brandverhalten	C _{ir} -s1	Fire behaviour	C _{ir} -s1	Réaction au feu	C _{ir} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	Emission of corrosive substances	SR	Dégagement de substances corrosives	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5	Wear resistance BCA	AR 0.5	Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 2,0	Adhesive tensile strength	B 2.0	Force d'adhérence	B 2,0
Schlagfestigkeit	IR 11	Impact resistance	IR 11	Résistance à l'impact	IR 11



KLB
KÖTZTAL

Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen
Telefon +49 (0) 8223-96 92-0
Telefax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com



Zertifiziert
nach ISO 9001.

