

# KLB-SYSTEM EPOXID

## EP 52 Spezialgrund

Couche de fond spéciale en résine époxy à 2 composants, compatible avec l'humidité et sans solvants

### Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK1016-92	Combinaison Boîte	1,00	240
AK1016-50	Combinaison Seau	10,00	30
AK1016-30	Combinaison Hobbock	30,00	12
AK1016-01	Combinaison Fût	960,00	0,33

### Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 60
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 66
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 60 min. 20 °C : 40 min. 30 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 28 heures 20 °C : 12 - 15 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Primaire : env. 0,3 - 0,4 kg/m <sup>2</sup> Couche raclée : env. 0,4 - 0,6 kg/m <sup>2</sup> Mortier : env. 0,150 - 0,300 kg/m <sup>2</sup> par 1 mm d'épaisseur
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

### Description du produit

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund** est une résine époxy bicomposante, sans solvant qui présente une grande résistance à l'humidité.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund** peut mouiller des surfaces humides mottes, déplace l'eau et conduit à une excellente adhérence.

En combinaison avec le nettoyant dégraissant **KLB-SYSTEM REINIGER PS 22**, un substrat taché d'huile peut être nettoyé puis traité avec un primaire.

A cause du pouvoir de pénétration particulièrement bon et de la grande capacité mouillante, le produit a fait ses preuves sur les substrats délicats. Tout particulièrement, les substrats dont la résistance est insuffisante peuvent être nettement améliorés en termes de force d'adhésion. Du fait de sa viscosité moyenne, ce produit est également adapté pour les couches raclées, ainsi que pour l'utilisation comme pont d'adhérence humide sur les chapes adhésives. Le primaire adhère très bien sur l'acier auparavant grenailé.

### Domaine d'application

- Primaire avant le revêtement sur les substrats mats humides et nettoyés chimiquement par voie humide.
- Primaire sur les substrats en béton et chapes jeunes.
- Primaire sur l'acier grenailé.
- Consolidation de substrats insuffisamment résistants.
- Couche raclée pour l'obturation des pores et l'égalisation.

### Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Qualité contrôlée, à faible émission
- Conforme à AgBB et approprié pour des salles de détente
- Très haute adhérence
- Effet consolidant
- Utilisation universelle
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- Très résistant à l'osmose
- Bonne pénétration
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Durcit également sur des supports humides/mats

### Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	950	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	0,3	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	> 25	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	> 70	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1542
Dureté Shore D	82	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

### Compris dans les systèmes

- System H1 KLB KITCHEN EP Standard
- System L3 KLB DECOR STONE-CARPET PU Outdoor

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com)

### Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Testé en combinaison avec **EP 220** en réaction composite selon les règlements sur la « Restauration des éléments de constructions en béton » de la « Commission allemande pour le béton armé » (« DAfStb »), parties 2 et 4.
- Aptitude contre l'humidité de l'arrière selon la directive de réparation du DAfStb (10-2001).
- Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-01:2010-01: B<sub>fl</sub>-s1.

### Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

## Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. **EP 52 Spezialgrund** peut être utilisé comme couche d'adhérence sur le substrat mat et humide après une déshuilage avec **PS 22 Ölentferner**. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton minimum C20/25, le chape ciment CT-C35-F5 ou des autres substrats suffisamment résistants. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. L'application d'une résine époxy sur asphalte coulé n'est pas recommandée. Grâce au fort effet de consolidation, la résistance à la traction des substrats peu résistants peut être considérablement améliorée. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup> minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme.

**EP 52 Spezialgrund** peut être utilisé sur des substrats plus humides (jusqu'à environ 6,0 CM-%) dans certaines conditions. La condition préalable à l'application sur des substrats plus humides est une double couche de fond. Si nécessaire, il est recommandé de demander conseil à KLB.

Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols ne correspondant pas aux spécifications normalisée habituelles impose un contrôle du résultat, par exemple par un test d'adhérence (résistance à la traction).

---

## Mélange

Si les composants sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

### Couches raclées :

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**  
0,5 - 0,8 kg sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**

Si l'addition d'une charge est prévue, la résine doit être mélangée précédemment, puis la charge est ajoutée. L'adjonction du sable se fait en fonction de la consistance et de la stabilité requises.

---

## Mise en œuvre

**Primaire** : la mise en œuvre de la couche de fond intervient immédiatement après le mélange, avec un rouleau nylon, à la spatule ou au râteau d'étalement. Étaler le produit sur le substrat en une couche homogène régulière, puis passer éventuellement la surface au rouleau après un certain temps. En présence d'un substrat particulièrement absorbant, une deuxième couche ou une application raclée saturée sont recommandées pour l'obtention d'un substrat aux pores fermés. Pour une adhérence optimale, il est nécessaire de saupoudrer la surface fraîche avec environ 0,8 kg du sable de quartz séché au feu (grain 0,3/0,8 mm). Ce saupoudrage est impératif dans le cas où les couches de revêtement suivantes soient appliquées plus de 36 heures après l'application du primaire. Si la couche de fond doit avoir une résistance accrue à l'osmose, travailler avec deux couches d'apprêt ou avec primaire plus une couche raclée. Il ne faut pas saupoudrer la première couche de fond mais appliquer dans l'intervalle de temps recommandé.

**Couche raclée :** pour le lissage et l'obturation parfaite des pores du substrat, prévoir une couche raclée avant le revêtement. L'application intervient à la truelle ou à la raclette metal ou caoutchouc. La consistance de l'enduit doit être ajustée en fonction de la capacité d'absorption du substrat et de sorte que le produit s'écoule sans garder de traces d'outil.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée, elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

**Important :** le « scellement » des joints de chape / saignées dans le béton, avec une résine époxy – pure ou avec charge (épaississant) – est déconseillé. Au fil du temps, ces zones apparaissent par transparence. Ce travail sera effectué avec le primaire époxy KLB en association avec du sable de quartz, p. ex. **KLB-Mischsand 2/1**. Dans ce cas, il est conseillé d'ajouter 1 - 3 parts en poids de charge.

---

#### Nettoyage

Pour éliminer les impurétés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

---

#### Stockage

Stockez au sec et, si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en oeuvre, acclimater le matériel à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

---

#### Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !



GISCODE: RE30

**Teneur en COV (Composés organiques volatils):**

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

---

Marquage CE

			
1119		<b>KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH</b> Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
<b>KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH</b> Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen		13	
13		EP52-V1-022013	
EP52-V1-022013		<b>DIN EN 13813:2003-01</b>	
<b>DIN EN 1504-2:2004</b>		Apprêt en résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR7	
Produit de protection des surfaces – Revêtement EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g			
Résistance à l'abrasion	satisfaite	Réaction au feu	C <sub>r</sub> -s1
Perméabilité au CO <sub>2</sub>	SD > 50m	Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III	Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0.1 kg/m <sup>2</sup> *h0.5	Force d'adhérence	B 1.5
Résistance contre forte attaque chimique	satisfaite	Résistance à l'impact	IR 7
Résistance à l'impact	Classe I		
Essai de rupture pour évaluation de l'adhésivité	> 1.5 N/mm <sup>2</sup>		
Réaction au feu	C <sub>r</sub> -s1		

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.