OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE | KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER | LANDWIRTSCHAFT | LEBENSMITTEL | HEALTHCARE | BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN | AUSSENFLÄCHEN | SONDERLÖSUNGEN

Industrielle Lagerhalle des Speditionsdienstleisters Logwin

KLB KÖTZTAL

Das Objekt

Lagerhallenbeschichtung für Logwin
D-64646 Heppenheim

Bereich: Lager- und Logistikhalle
Flächengröße: ca. 3.500 m²
Fertigstellung: Dez. 2021

Bodenbelag:
Gewässerschutzbeschichtung mit hoher chemischer Beständigkeit

Flächentyp:
Lager- und Versandbereich mit Verkehr durch Flurförderfahrzeuge

Anforderungen:
Chemikalienbeständiger, befahrbarer Industrieboden mit Teil-Anforderungen an WHG

Insight: Nutzbelag für die Lagerhaltung

Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit sind in einem Lager- und Logistikbetrieb wichtige Komponenten für reibungslose Arbeitsabläufe. Speziell für die Anforderungen bei Logwin kam ein Bodensystem mit hoher chemischer Resistenz sowie Widerstandsfähigkeit bei äußeren Krafteinwirkungen wie Flurförderfahrzeuge zum Einsatz, welches über eine ergänzend geforderte WHG-Eignung verfügt.

Ausgelegt auf wassergefährdende Stoffe.

Hochbeständig gegen mechanische Beanspruchung der Oberfläche.

System B1 KLB PROTECT WHG EP

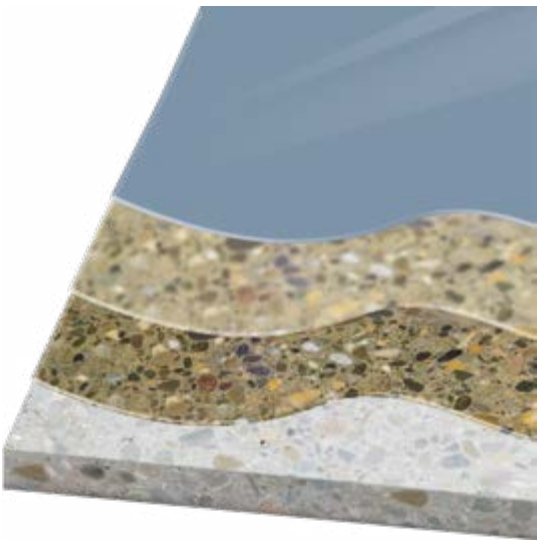
INDUSTRIE / LAGER UND LOGISTIK

Funktionalität und zuverlässige Performance standen bei der Planung der Neubeschichtung der Lagerhalle für den Speditionsdienstleister Logwin an erster Stelle. Dazu gehörten primär eine hohe mechanische Belastbarkeit und Rissüberbrückung sowie Chemikalienbeständigkeit und die Erfüllung von WHG-Anforderungen.

System B1 KLB PROTECT WHG EP als chemikalienresistenter Epoxidharz-Belag mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung entsprechend § 63 WHG punktet mit seinen Eigenschaften beim Einsatz in der industriellen Lager- und Logistikhalle. Unregelmäßigem mechanischen Druck durch schwere Maschinen, Hilfs- oder Transportmittel hält der Industrieboden problemlos stand.

Bei der Abstimmung der Systemschichten wurde auf die lösemittelfreie Systemgrundierung **EP 55** mit anschließender Kratzspachtelung zurückgegriffen. Diese ist unter anderem für nachfolgende Gewässerschutzbeläge vorgesehen.

Die Funktionsschicht aus **EP 282 WHG** ist in Kombination mit **EP 55** bauaufsichtlich zugelassen und darf entsprechend § 63 Wasserhaushaltsgesetz für die Beschichtung von Auffangwannen und -räumen in HBV- und LAU-Anlagen verwendet werden. Der gehärtete Belag ist flüssigkeitsdicht und hat eine hohe chemische Beständigkeit. Dem Einsatzbereich entsprechend ist der Epoxidharzboden auch in Hinblick auf Rollen-, Schleif- oder Stoßverschleiß bei starker Inanspruchnahme der Oberfläche sehr robust und langlebig.



Beschichtung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 282 WHG
Optional: Einblasen von **Strukturmittel RQX 9/10**

Kratzspachtelung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 55, gemischt mit
KLB-Mischsand 2/1

Grundierung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 55

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone oder nutzen Sie folgenden Link, um zur digitalen Version zu gelangen:
www.klb-koetztal.de/referenzen/industrie/logwin-lager-industriebeschichtung/

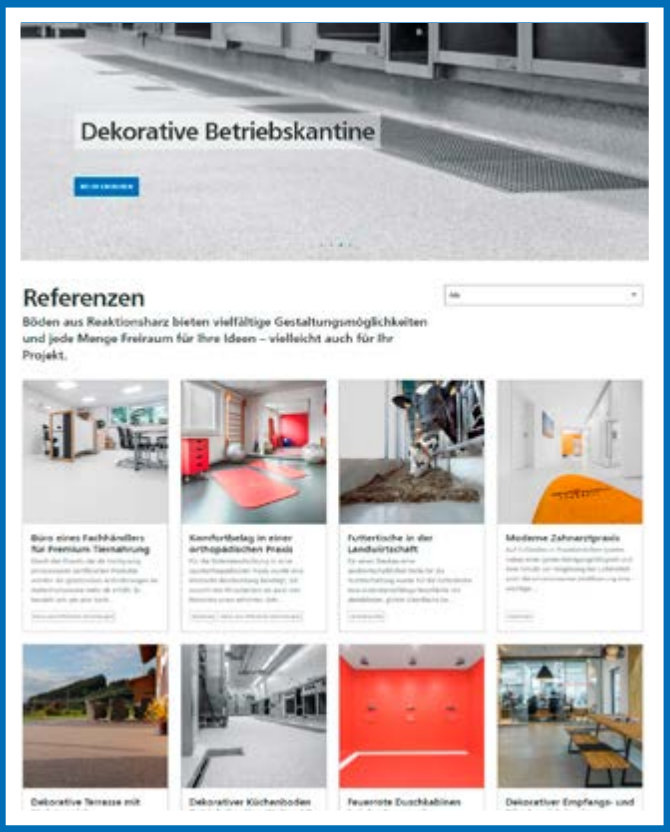
OBJECT INSIGHT
EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

eine Veröffentlichung der
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH

Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:

www.klb-koetztal.de/systemfinder



www.klb-koetztal.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen".

KLB KÖTZTAL

KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen

info@klb-koetztal.com
Telefon +49 (0) 8223-96 92-0
Telefax +49 (0) 8223-96 92-100

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:

@klbkoetztal

Zertifiziert nach ISO 9001.

www.klb-koetztal.de