

Schnell belegbare mineralische Ausgleichsmassen.



Schnellhärtende, aufeinander abgestimmte mineralische Ausgleichsmassen, speziell konzipiert für Sanierungen von alten Industriebelägen auf mineralischer Basis bzw. die Überbeschichtung mit Reaktionsharzen.

KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C

Selbstverlaufende, schnellhärtende 3-K Epoxid-Zement-Ausgleichsschicht (ECC), auch als dampfdruckausgleichende Zwischenschicht auf erdreichberührten Untergründen oder jungen Betonplatten geeignet.

KLB-SYSTEM EC 633 C

Selbstverlaufende, schnellhärtende, polymermodifizierte 1-K Zement-Ausgleichsmasse für den vielseitigen Einsatz.

Das überzeugt:

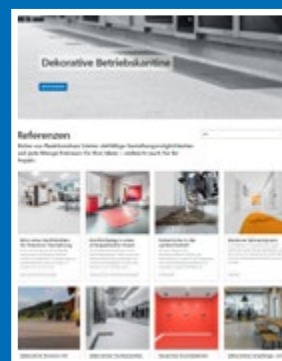
- überbeschichtbar mit Reaktionsharz
- selbstverlaufend
- wasserfest
- empfohlene Schichtdicke 3 bis 10 mm
- sehr schnelle, schwundarme Härtung
- hohe mechanische Belastbarkeit
- emissionsarm, geeignet für Aufenthaltsräume

Gute Böden haben ein System.

Weitere Produkte, Systeme, Referenzen und Broschüren finden Sie auf unserer Website:



www.klb-koetzal.de/systemfinder



www.klb-koetzal.de/klb-referenzen

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25

89335 Ichenhausen

info@klb-koetzal.de

Telefon +49 (0) 8223-96 92-0

Telefax +49 (0) 8223-96 92-100



www.klb-koetzal.de



KLB-Sanierungskonzept: Effiziente Lösung aus einer Hand.

Mineralische Ausgleichsmassen
KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C und EC 633 C



Wirtschaftliche Sanierungen

Mit KLB-Ausgleichsmassen im Vorteil!



Bei den meisten herkömmlichen mineralischen Ausgleichsmassen können sich bei der Überbeschichtung Feinteile, Polymere und Additive an der Oberfläche anreichern, die bei nachdringender Feuchtigkeit von unten zu einer späteren Enthftung der Schichten führen können.

Die speziell für die Überbeschichtung mit Reaktionsharzen konzipierten KLB-Ausgleichsmassen stellen eine deutlich wirtschaftlichere Variante dar.

Optimierte Verlaufs- und Haftungseigenschaften schaffen eine qualitativ hochwertige und stabile Basis für die nachfolgende Kunstharz-Beschichtung, die ohne weitere Untergrundvorbereitung begonnen werden kann.

Einsatzbereiche:

- Gewerbliche und industrielle Sanierungsflächen mit dem Anspruch schneller Wiedernutzbarkeit
- Mit Flurförderzeugen befahrene Flächen, mit hoher mechanischer Krafteinwirkung
- Industrieböden mit von unten aufsteigender Feuchtigkeit
- Innenräume und Aufenthaltsräume

EC 610 C und EC 633 C im Überblick

Sowohl **KLB-SYSTEM EPOXID EC 610 C** als auch **EC 633 C** ermöglichen den schnellen und unkomplizierten Einbau in einer Schichtdicke von 3 - 10 mm. Durch die schnelle und schwundarme Härtung wird eine hochfeste Basis für nachfolgende Reaktionsharz-Beläge geschaffen.

Dementsprechend können in Kombination mit geeigneten Beschichtungen Fußboden-Beläge für gewerbliche und industrielle Nutzung auch mit Staplerreinigung und damit hoher mechanischer Belastbarkeit sowie schneller Wiedernutzbarkeit erstellt werden.



Eigenschaften	EC 610 C	EC 633 C
Verarbeitungszeit (20 °C)	30 min	
Verarbeitungstemp. (Raum und Boden)	mind. 10 °C, max. 28 °C	mind. 5 °C, max. 28 °C
Härtungszeit (20 °C)	12 - 16 h	8 - 10 h
Überarbeitbarkeit mit Reaktionsharz (20 °C)	15 - 24 h 24 - 48 h (> 75 % rel. Feuchte)	
mech. Belastbarkeit (20 °C)	nach 1 - 2 Tagen	
Druckfestigkeit (28 Tage)	55 N/mm ²	50 N/mm ²
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	11 N/mm ²	8 N/mm ²

Weitere Details, Medien und Produktinformationen finden Sie hier:



QR-Code scannen oder Link im Browser öffnen:
www.klb-koetzal.de/mineralische-ausgleichsmassen/



Richtig kombiniert, optimal aufeinander abgestimmt

Als Grundierung für den mechanisch vorbereiteten Untergrund kommen je nach Ausgleichsmasse **KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super** (für EC 610 C) oder die emissionsarme Dispersionsgrundierung **EC 940 Grund** (für EC 633 C) zum Einsatz.

Alternativ eignen sich auch Epoxidharz-Grundierungen wie z.B. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 AgBB-Spezialgrund**, wenn diese offen abgesandet werden (**Quarzsand, Körnung 0,7/1,2 mm**).



Weiter geht's:

Bereits nach 16 - 24 Stunden kann die Grundierung für die nachfolgende Reaktionsharz-Beschichtung aufgetragen werden.

Als Systemgrundierung eignet sich **KLB-SYSTEM EPOXID EP 724 E Haftgrund Super** bei einem Verbrauch von 0,2 - 0,3 kg/m². Eine empfohlene Epoxidharz- oder auch Polyurethan-Beschichtung kann nach ca. 12 - 16 Stunden direkt aufgebracht werden.