

# OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT LEBENSMITTEL HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



*Kräuterhaus Sanct Bernhard*

 KLB  
KÖTZTAL

# Das Objekt

Kräuterhaus Sanct Bernhard  
D-73342 Bad Ditzgenbach

Bereich: Paletten- und  
Hochregallager sowie  
Produktionsräume

Flächengröße: 3.000 m<sup>2</sup>

Fertigstellung: August 2021

**Bodenbelag:**

Optisch anspruchsvoller  
industrieller, widerstands-  
fähiger Nutzbelag

**Flächentyp:**

Industrielle Lager- und  
Produktionshalle

**Anforderungen:**

Strapazierfähiger Industrie-  
bodenbelag mit Befahrbarkeit  
durch intralogistische Fahr-  
zeuge



## *Insight: Nutzbelag in robuster Ausführung*

Für die Lagerhaltung ist eine Befahrbarkeit der Industrie-  
bodenbeschichtung mit Flurförderzeugen ausschlaggebend.  
Durch die Verwendung von sehr beständigen Beschich-  
tungsmaterialien konnte eine Oberfläche mit hoher Lang-  
lebigkeit und geringen Abnutzungserscheinungen, auch  
bei täglicher Belastung, geschaffen werden.





Optische Aufwertung durch die Einbindung von Colorquarzsand.



Robuster Industrieboden mit gleichzeitig hohem hygienischen Anspruch.

# Belastbarer KLB Colorsand-Abstreubelag

INDUSTRIE / LAGER UND LOGISTIK, FERTIGUNG UND PRODUKTION

Der optisch und funktionell hochwertige Nutzbelag des neu erbauten Palettenlagers unterstützt die modernen Produktions- und Lagerhaltungsprozesse des Kräuterhauses, eines Herstellers naturbasierter Produkte. Der verlegte glatte epoxidharzgebundene Colorsand-Abstreubelag ist pflegeleicht, erfüllt hygienische Anforderungen und eignet sich für hohe mechanische Belastungen im Industriebereich. Schwere Hochregale sowie am Boden stehende beladene Paletten und Maschinen verlangen dem Boden eine hohe Widerstandsfähigkeit ab. Zur Be- und Entladung der Regale sollte die Befahrbarkeit mit Flurförderzeugen gegeben sein.

Aufgrund der Produktionsbedingungen musste der Fußbodenbelag eine dauerhaft hygienische Oberfläche mit sehr guter Reinigungsfähigkeit aufweisen.

Mit diesen Vorgaben und Anforderungen an einen Industriebodenbelag setzte sich der Schichtaufbau wie folgt zusammen: Die Grundierung und Kratzspachtelung wurden mit dem universell anwendbaren und lösemittel-freien **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** ausgeführt. Der Belag **KLB-SYSTEM EPOXID EP 174** wurde vollabgesandet mit **KLB-Colorquarzsand**. Diverse zur Verfügung stehende Farbkombinationen lassen das Bodensystem auch optischen Ansprüchen gerecht werden. Darauf folgten eine Abspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 174** mit Zwischenschliff sowie ein Porenschluss unter Verwendung desselben Epoxidharzes. Eine spezielle Industrieboden-Einpfege mit **KLB-SYSTEM Industriebodenpflege PS 88** verleiht der Beschichtung ihren abschließenden Seidenglanz.

## Bitte beachten Sie abweichende Systemaufbauten:



Beim gezeigten Objekt handelt es sich um einen Spezialaufbau. Die Verlegetechnik und die Aufbauempfehlung zur Anfertigung dieses Belags wurden durch unseren Kunden entwickelt und umgesetzt. Unsere geprüften und bewährten KLB-Systeme bieten dabei eine verlässliche Basis für viele Anwendungsfälle. Bei besonderen Gegebenheiten in Objekten oder individuellen Gestaltungswünschen können diese auch optional mit anderen Produkten aus unserem hochwertigen Produktportfolio ergänzt und angepasst werden. Unsere KLB-Berater stehen Ihnen bei technischen Fragen gerne jederzeit zur Verfügung. Empfohlene KLB-Systemaufbauten finden Sie auf unserer Website unter:



[www.klb-koetzal.de/systemfinder](http://www.klb-koetzal.de/systemfinder)



Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone oder nutzen Sie folgenden Link, um zur digitalen Version zu gelangen:  
[www.klb-koetzal.de/referenzen/industrie/kraeuterhaus-industrieboden/](http://www.klb-koetzal.de/referenzen/industrie/kraeuterhaus-industrieboden/)

# Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:

[www.klb-koetzal.de/systemfinder](http://www.klb-koetzal.de/systemfinder)

[www.klb-koetzal.de/klb-referenzen](http://www.klb-koetzal.de/klb-referenzen)

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



**KLB KÖTZTAL** Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25  
 D-89335 Ichenhausen

info@klb-koetzal.com

Telefon +49 (0) 8223-9692-0

Telefax +49 (0) 8223-9692-100

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert  
 nach ISO 9001.



[www.klb-koetzal.de](http://www.klb-koetzal.de)