

# OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT LEBENSMITTEL HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



*Kräuterhaus Sanct Bernhard*

 KLB  
KÖTZTAL

# Das Objekt

Kräuterhaus Sanct Bernhard  
D-73342 Bad Ditzgenbach

**Bereich:** Paletten- und Hochregallager sowie Produktionsräume

**Flächengröße:** 3.000 m<sup>2</sup>

**Fertigstellung:** August 2021

**Bodenbelag:**

Industrieller, widerstandsfähiger Nutzbelag mit optischem Anspruch

**Flächentyp:**

Industrielle Lager- und Produktionshalle

**Anforderungen:**

Strapazierfähiger Industriebodenbelag mit Befahrbarkeit durch intralogistische Fahrzeuge



## *Insight: Nutzbelag in robuster Ausführung*

Für die Lagerhaltung ist eine Befahrbarkeit der Industriebodenbeschichtung mit Staplern und Flurförderzeugen ausschlaggebend. Durch die Verwendung von sehr beständigen Beschichtungsmaterialien konnte eine Oberfläche mit hoher Langlebigkeit und geringen Abnutzungserscheinungen, auch bei täglicher Belastung, geschaffen werden.





Optische Aufwertung durch die Einbindung von Colorquarzsand.



Robuster Industrieboden mit gleichzeitig hohem hygienischen Anspruch.

# *Belastbarer KLB Colorsand-Abstreubelag*

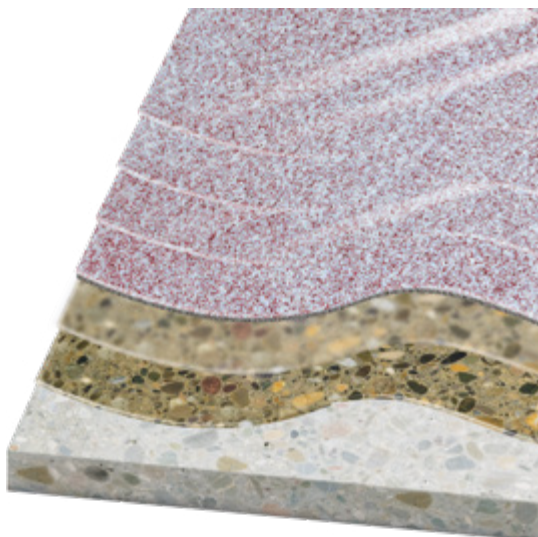
*INDUSTRIE / LAGER UND LOGISTIK, FERTIGUNG UND PRODUKTION*

Das Kräuterhaus Sanct Bernhard ist in der Branche der Naturheilmittel, Nahrungsergänzungsmittel, naturbasierte Kosmetikprodukte bereits seit mehr als einem Jahrhundert mit hauseigener Herstellung vertreten. Durch das im Jahr 2018 erbaute Palettenlager und den neu verlegten industriellen Nutzbelag werden die modernen Lagerhaltungsprozesse des Kräuterhauses optimal unterstützt:

Der verlegte glatte Epoxidharz-gebundene Colorsand-Abstreubelag ist pflegeleicht, erfüllt höchste hygienische Anforderungen und performt zuverlässig unter hohen mechanischen Belastungen im Industriebereich, wie sie unter anderem in dieser Produktions- und Lagerstätte gefordert sind.

Zahlreiche schwere Hochregale sowie am Boden stehende beladene Paletten und Maschinen verlangen dem Boden eine hohe Widerstandsfähigkeit sowie die Befahrbarkeit mit Flurförderzeugen zu Be- und Entladung der Regale ab. Ferner musste der Fußbodenbelag aufgrund der Produktionsbedingungen eine äußerst hygienische, antibakterielle Oberfläche mit sehr guter Reinigungsfähigkeit vorweisen.

Durch den Einsatz von Quarzsand, der in diversen Farbkombinationen erhältlich ist, wird das Bodensystem auch optischen Ansprüchen gerecht. Eine spezielle Industriefußboden-Einpflege verleiht der Beschichtung ihren abschließenden Seidenglanz.



Einpflege mit  
**KLB-SYSTEM Industriebodenpflege PS 88**

Porenschluss mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 174**

Abspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 174**  
mit Zwischenschliff

Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 174**,  
vollabgesandet mit **KLB-Colorquarzsand**

Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**

Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**

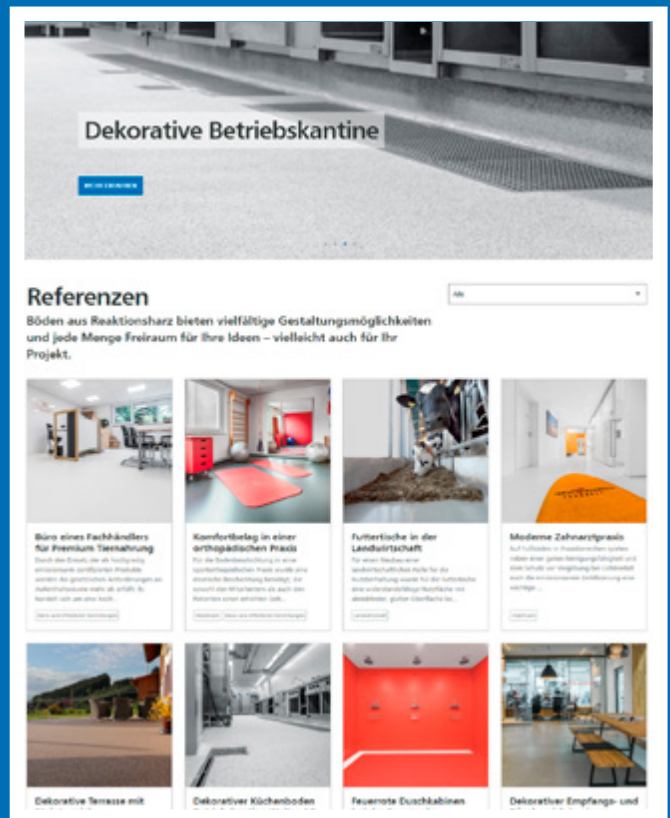


# Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:



[www.klb-koetzal.de/systemfinder](http://www.klb-koetzal.de/systemfinder)



[www.klb-koetzal.de/klb-referenzen](http://www.klb-koetzal.de/klb-referenzen)

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objekt-spezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Produktinformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com). Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



**KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH**

Günztalstraße 25  
D-89335 Ichenhausen

[info@klb-koetzal.com](mailto:info@klb-koetzal.com)

Telefon +49 (0) 8223-9692-0

Telefax +49 (0) 8223-9692-100

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert  
nach ISO 9001.



[www.klb-koetzal.de](http://www.klb-koetzal.de)