

# KLB-SYSTEM EPOXID

## EP 799 Ableitgrund

Primaire résine époxy à deux composants,  
très électro-conducteur, à faible émission



Rapport de mélange	Parts en poids	A : B	=	1 : 4
	Parts en volume	A : B	=	1 : 4,2
Durée pratique d'utilisation	Température	15 °C	20 °C	30 °C
	Durée	75 min.	60 min.	35 min.
Température de mise en œuvre		Minimum 15 °C (temp. du sol et de la pièce)		
Durée de durcissement (circulable)	Température	10 °C	20 °C	30 °C
	Durée	24 - 36 heures	18 - 24 heures	14 - 18 heures
Durcissement		2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C		
		7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C		
Recouvrabilité		Après 14 - 18 heures, toutefois 48 heures au maximum, à 20 °C		
Consommation		0,100 - 0,140 kg/m <sup>2</sup>		
Capacité dissipatrice		< 10 <sup>5</sup> Ohm		
Normes		DIN EN 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1/2		
Conditionnement		Seau 10 kg (emballage en kit)		
Teintes		Noir		
Tenue en stock		6 mois (en emballage d'origine non ouvert) – <b>A l'abri du gel!</b>		

### Utilisation et propriétés

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** est un produit à préparer, pour former un revêtement de sol dissipateur. Le fond très conducteur sera appliqué comme couche intermédiaire sur un primaire / une application raclée durcis, après collage des feuillards de cuivre. La haute capacité de dérivation permet un bon équilibre des charges du revêtement appliqué ensuite.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** est certifié «Indoor Air Comfort Gold» et satisfait les exigences DGNB, LEED ou BREEAM relatives aux émissions pour la certification du bâtiment. «Indoor Air Comfort Gold» pose des exigences très hautes concernant l'émission de composants organiques volatils et tient compte des valeurs limites prévues dans le schéma all. «AgBB» ou «ABG», ainsi que des règlements sur les émissions de plusieurs pays européens.

Le **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** est constitué d'une émulsion résine époxy à deux composants, d'application facile et économique au rouleau. Sa composition permet une bonne adhérence intermédiaire, l'utilisation de solvants pouvant ainsi être évitée.

### Caractéristiques produit

- «Total solid» selon Giscode (méthode d'essai de la Deutsche Bauchemie, association all. pour la chimie de construction)
- Forte capacité conductrice
- Bonne propriété de mise en œuvre
- Consommation économique
- Stable à la saponification et à l'hydrolyse
- En association avec les produits appropriés, également pour des sols «ESD».
- Exempte de substances susceptibles d'endommager les vernis

## Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants:

- Classé «à faible émission» selon «Eurofins Indoor Air Comfort Gold». Conforme au schéma «AgBB» et adapté aux pièces de séjour.
- Homologué du «DIBt®» selon «WHG» § 63.

### Conseil:

Merci de nous demander le schéma d'application certifié!

## Domaines d'utilisation

- Forme une couche conductrice en association avec les revêtements dissipateurs époxy **KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+**, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+**, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 EL+** ou **KLB-SYSTEM EPOXID EP 233 EL+**, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+**.
- Surfaces dissipatrices à usage professionnel soumises à des contraintes mécaniques moyennes, p. ex. locaux de fabrication ou de stockage dans de nombreux secteurs économiques.
- Dans l'industrie électrique / électronique, en association avec les revêtements de finition spécifiques, également pour les zones «ESD».
- Dans les domaines exigeants en matière de protection contre les explosions, pour éviter les charges statiques.

## Schéma d'application

- Primaire et application raclée pour la réalisation d'un support plan.
- Collage des feuillards de cuivre **KLB-Kupferbänder** – pour la dérivation vers la terre – en un quadrillage, tous les 6 - 8 m, et sur env. 1 - 2 m vers le centre de la pièce. Le raccord à la terre doit être réalisé par un électricien professionnel, conformément aux directives en vigueur.
- Application au rouleau d'une couche de dérivation – **EP 799 Ableitgrund** – à raison de 0,100 - 0,140 kg/m<sup>2</sup> environ.
- Application de la couche d'usure dissipatrice **EP 200 EL+**, **EP 785 EL+**, **PU 413 EL+**, **EP 285 EL+**, **EP 233 EL+**, en fonction des exigences et du support.

## Support

Le support à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile

et traces de peinture. Respecter les instructions des Associations professionnelles, par exemple les Fiches «BEB» («Fédération allemande des chapes et revêtements») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des produits KLB mentionnés / utilisés, p. ex. **EP 30**, **EP 50**, **EP 51 RAPID S** et **EP 52 Spezialgrund**. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les supports sont souvent difficiles à évaluer – relativement à l'absence de porosités exigée – il est donc recommandé – également pour le lissage – d'appliquer une couche raclée (tirée à zéro). Un revêtement dissipateur doit être appliqué en une épaisseur régulière. Une préparation du support soigneuse est donc impérative. La couche conductrice sera appliquée après collage des feuillards de cuivre dans l'intervalle de la durée pratique d'utilisation recommandée.

## Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant B est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du composant A dans l'emballage contenant le durcisseur B. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à obtention d'une consistance homogène. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Pour une consistance idéale de mise en œuvre, il est possible d'ajouter jusqu'à 10 % d'eau après le mélange.

## Mise en œuvre

Immédiatement après mélange, appliquer sur le support préparé, au rouleau, en une couche régulière, fine et correctement dosée. Pour éviter de salir des murs, il est recommandé d'appliquer le fond électro-conducteur noir en conservant un écart de 5 - 10 cm par rapport au mur. Avant application du revêtement dissipateur, une phase de durcissement suffisamment longue, de 12 - 24 heures, doit être respectée. La température (sol, air) doit être > 15 °C et l'humidité relative de l'air < 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, durée de durcissement et durée pratique d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites, y compris la capacité dissipatrice.

## Nettoyage

Utiliser de l'eau pour éliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation. Si nécessaire, nettoyer de nouveau avec le diluant **VR 24**. Le produit durci sera ôté mécaniquement.

## Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

## Important

Ce produit relève du règlement all. sur les matières dangereuses «GefStoffV», du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage!



GISCODE (modification 05/2018): RE 55

### Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42),

valeur limite 140 g/l (2010,II,j/lb):

Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

<b>KLB Köztal Lacke + Beschichtungen GmbH</b> <b>Günztalstraße 25</b> <b>RFA-89335 Ichenhausen</b>	
<b>13</b>	
EP799-V1-022013	
<b>DIN EN 13813:2003-01</b>	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-NPD-NPD	
Réaction au feu	E <sub>fl</sub> -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	NPD
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	NPD

NPD = No Performance Determined (Aucune Performance Déterminée)

## Caractéristiques techniques\*

Viscosité	Composants A+B	1200	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Extrait sec		> 40	%	Méthode KLB
Densité	Composants A+B	1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance électrique		10 <sup>5</sup>	Ohm	DIN EN 61340-4-1 / -5-1/2

(\* Les valeurs déterminées par des essais sont des moyennes. Des variations sont possibles par rapport aux spécifications produit.)

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'applications. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site internet [www.klb-koetztal.com](http://www.klb-koetztal.com). Par ailleurs, nos «Conditions Générales de Vente» s'appliquent systématiquement.



Lacke + Beschichtungen GmbH  
Günztalstraße 25  
RFA-89335 Ichenhausen  
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0  
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100  
[www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com)  
[info@klb-koetzal.com](mailto:info@klb-koetzal.com)



A été certifié  
ISO 9001.

