

# KLB-SYSTEM EPOXID

## EP 57

Primaire et liant résine époxy à faible émission, testé «AgBB»



Rapport de mélange	Parts en poids	A : B	=	100 : 50
	Parts en volume	A : B	=	100 : 53
Durée pratique d'utilisation	Température	10 °C	20 °C	30 °C
	Durée	50 min.	30 min.	15 min.
Température de mise en œuvre		Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)		
Durée de durcissement (circulable)	Température	10 °C	20 °C	30 °C
	Durée	14 - 18 heures	7 - 10 heures	5 - 7 heures
Durcissement		2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C		
Recouvrabilité		Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum, à 20 °C		
Consommation	Primaire	Env. 0,250 - 0,350 kg/m <sup>2</sup>		
	Application raclée	Env. 0,450 - 0,600 kg/m <sup>2</sup>		
	Mortier	Env. 0,150 - 0,300 kg/m <sup>2</sup>		
Conditionnement		Pot 1 kg, seau 10 kg, seau 30 kg, fût 560 kg (emballage en kit)		
Tenue en stock		12 mois (en emballage d'origine non ouvert)		

### Utilisation et propriétés

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 57** est une résine époxy bi-composante universelle de haute qualité, à faible émission, inspirée de la résine époxy **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** renommée.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 57** est certifié «Indoor Air Comfort Gold» et satisfait les exigences DGNB, LEED ou BREEAM relatives aux émissions pour la certification du bâtiment. «Indoor Air Comfort Gold» pose des exigences très hautes concernant l'émission de composants organiques volatils et tient compte des valeurs limites prévues dans le schéma all. «AgBB» ou «ABG», ainsi que des règlements sur les émissions de plusieurs pays européens.

La résine époxy **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57** sera utilisée comme primaire et liant pour préparer applications raclées et mortiers d'égalisations en réhabilitation et en construction neuve. Du fait de la viscosité réduite et du

bon pouvoir mouillant, la résine pénètre très bien dans le support et forme ainsi une base très résistante pour le revêtement appliqué ensuite.

### Caractéristiques produit

- «Total solid» selon Giscode (méthode d'essai de la Deutsche Bauchemie, association all. pour la chimie de construction)
- Pauvre en COV
- Qualité contrôlée, à faible émission
- Homologué «DIBt®» pour l'intérieur («DIBt®» – «Institut all. de la Technique du Bâtiment»)
- Primaire de haute qualité
- Sûr et fiable
- Bonne adhérence intermédiaire
- Utilisation universelle
- Stable à la saponification et à l'hydrolyse
- Exempte de substances susceptibles d'endommager les vernis

## Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants:

- Classé «à faible émission» selon «Eurofins Indoor Air Comfort Gold». Conforme au schéma «AgBB» et adapté aux pièces de séjour.

### Conseil:

Merci de nous demander le schéma d'application certifié!

## Domaines d'utilisation

- Primaire à faible émission selon les critères du «DIBt®».
- Primaire et liant pour applications raclées et enductions de fond.
- Mortier résine époxy et mortier d'égalisation.

## Support

Le support à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord, avec les moyens appropriés, les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, par exemple graisses, huile et traces de peinture. Adapté pour le béton (minimum C20/25) et les chapes ciment CT-C35-F5, ainsi que pour d'autres supports suffisamment résistants. Le support doit présenter une résistance correspondant au type d'utilisation prévue. L'application d'une résine époxy sur asphalté coulé n'est pas recommandée. Préparer le support à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La résistance de la surface d'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup> minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue. Respecter les instructions des Associations professionnelles, par exemple les Fiches «BEB» («Fédération allemande des chapes et revêtements») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La réhabilitation des sols peut exiger un procédé spécial. Si nécessaire, consulter notre service technique.

## Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A présente un volume suffisant pour recevoir la quantité totale. Vider l'intégralité du durcisseur B dans le conditionnement contenant la résine. Le mélange s'effectue mécaniquement, avec un mélangeur à rotation lente (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à obtention d'une consistance homogène.

Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

### Préparation d'un mortier / d'une application raclée

#### Application raclée:

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**  
0,5 - 0,8 kg **KLB-Mischsand 2/1**

#### Mortier résine époxy:

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**  
8,0 - 12,0 kg **KLB-Mischsand 1**

Pour l'adjonction de charges, préparer tout d'abord le liant et ajouter seulement ensuite la charge. La quantité de sable à ajouter est déterminée en fonction de la résistance et de la consistance exigées.

## Mise en œuvre

**Primaire:** la mise en œuvre du primaire intervient immédiatement après le mélange, avec un rouleau nylon, à la spatule ou au râteau d'étalement. Appliquer le produit sur le support en une couche homogène régulière. Dans le cas d'un support très absorbant, il est recommandé d'appliquer une seconde couche ou une application raclée saturée, pour l'obtention d'un support aux pores fermés. Pour une adhérence optimale, il est recommandé d'éparpiller du sable siliceux (grain 0,3/0,8 mm) sur la surface fraîche. Cet épandage de sable est impératif si l'application suivante doit intervenir plus de 24 heures après le primaire.

**Application raclée:** pour le lissage du support et l'obturation parfaite des pores, il est recommandé d'appliquer une enduction raclée avant le revêtement, à la lisseuse, à la raclette caoutchouc ou au râteau d'étalement métallique. Ajuster la consistance de l'enduction à la capacité d'absorption du support et de sorte que le produit soit fluide.

**Enduction de fond:** le primaire peut également être appliqué sous forme d'une enduction de lissage dans la mesure où elle permet d'obtenir en une couche une obturation suffisante des pores pour le revêtement suivant. Une enduction de fond peut être préparée avec une charge de 0,5 kg de sable **KLB-Mischsand 2/1** pour 1 kg de liant. L'application intervient au râteau caoutchouc lisse, en une consommation de 0,7 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>, en fonction de la rugosité du support.

**Mortier résine époxy:** pour les réparations, il est possible de préparer un mortier avec le liant **EP 57**. La mise en œuvre intervient immédiatement après mélange. Tirer le mortier à la règle, compacter puis lisser à la lisseuse. Nettoyer les outils avec un peu de diluant **VR 24**. Pour la réalisation d'un revêtement mortier industriel, utiliser une résine spéciale, p. ex. **EP 150**.

La température (sol, air) doit être > 10 °C et l'humidité relative de l'air doit rester < 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, afin de ne pas perturber le durcissement. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées correspondent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les durée pratique d'utilisation et durée de durcissement sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. Un non-respect des conditions de mise en œuvre peut entraîner des divergences dans les propriétés techniques décrites du produit fini.

**Important:** le „scellement“ des joints de chape / saignées dans le béton, avec une résine époxy – pure ou avec charge (épaississant) – est déconseillé. Au fil du temps, ces zones apparaissent par transparence. Ce travail sera effectué avec le primaire époxy KLB en association avec du sable de quartz, p. ex. **KLB-Mischsand 1** ou **KLB-Mischsand 2/1**. Dans ce cas, il est conseillé d'ajouter 1 - 3 parts en poids de charge.

### Nettoyage

Éliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 24** ou le nettoyeur **VR 33**. Le produit durci sera ôté mécaniquement.

### Stockage

Au sec et si possible à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

### Important

Ce produit relève du règlement all. sur les matières dangereuses «GefStoffV», du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage!


GISCODE (modification 05/2018): RE 30

#### Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42),

valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb):

Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

	
<b>KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH</b> <b>Günztalstraße 25</b> <b>RFA-89335 Ichenhausen</b>	
<b>13</b>	
EP57-V1-022013	
<b>DIN EN 13813:2003-01</b>	
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E <sub>fl</sub> -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'applications. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site internet [www.klb-koetztal.com](http://www.klb-koetztal.com). Par ailleurs, nos «Conditions Générales de Vente» s'appliquent systématiquement.

## Caractéristiques techniques\*

Viscosité	Composants A + B	550	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Extrait sec		> 99,9	%	KLB-Méthode
Densité	Composants A + B	1,10	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids		0,3	% en poids	(après 28 jours)
Absorption d'eau		< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion		35	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Résistance à la compression		80	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Dureté Shore D		80	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Force d'adhérence		> 1,5	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1542

(\* Les valeurs déterminées par des essais sont des moyennes. Des variations sont possibles par rapport aux spécifications produit.)

## Teneur en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en VOC (Composés organiques volatils). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Rapport*	Valeur limite	Teneur réelle	
<b>Directive 2004/42/EG</b>	Composant A	≤ 500	0,25	g/l
Directive Decopaint	Composant B	≤ 500	0	g/l
<b>DGNB</b> Fédération allemande pour la construction durable	Composants A + B	< 3	0,17	%
<b>klima:aktiv</b> Initiative pour la protection du climat du ministère fédéral autrichien des forêts, de l'agriculture, de l'environnement et de la gestion de l'eau	Composants A + B	< 3	0,17	%
<b>LEED</b> Leadership in Energy and Environmental Design	Composants A + B	< 100	1,9	g/l
<b>Minergie Eco®</b> Standard de qualité de l'association „Minergie“ en Suisse	Composants A + B	< 1 (< 2)	0,17	%

(\* Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Pour les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)