

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 52 Spezialgrund

Primaire spécial compatible humidité

Rapport de mélange	Parts en poids	A : B	=	100 : 60
	Parts en volume	A : B	=	100 : 66
Durée pratique d'utilisation	Température	10 °C	20 °C	30 °C
	Durée	60 min.	40 min.	20 min.
Température de mise en œuvre		Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)		
Durée de durcissement (circulable)	Température	10 °C	20 °C	30 °C
	Durée	24 - 28 heures	12 - 15 heures	8 - 12 heures
Durcissement		2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C		
		7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C		
Recouvrabilité		Après la durée de durcissement, toutefois après 48 heures		
		au maximum, à 20 °C		
Consommation	Primaire	Env. 0,3 - 0,4 kg/m ²		
	Application raclée	Env. 0,4 - 0,6 kg/m ²		
	Mortier	Env. 0,150 - 0,300 kg/m ² par 1 mm d'épaisseur de couche		
Conditionnement		Pot 1 kg, seau 10 kg, seau 30 kg, baril 960 kg (emballage en kit)		
Tenue en stock		12 mois (en emballage d'origine non ouvert)		

Utilisation et propriétés

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund est une résine époxy bicomposante, sans solvant, étudiée pour présenter une grande tolérance à l'humidité.

Le primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund** peut être appliqué sur une surface «humide mate», il refoule l'eau et génère une adhérence exceptionnelle.

En association avec le nettoyant dégraissant **KLB-SYSTEM REINIGER PS 22**, un support taché d'huile peut être nettoyé puis traité avec le primaire.

Du fait de son pouvoir de pénétration particulièrement bon et de sa grande capacité mouillante, le produit a fait ses preuves sur les supports délicats. Tout particulièrement les supports présentant une résistance insuffisante voient leur adhérence nettement améliorée. Du fait de sa viscosi-

té moyenne, ce produit est également adapté pour les applications raclées, de même que pour l'utilisation comme pont d'adhérence humide pour les chapes adhérentes. Bonne adhérence également sur acier auparavant sablé.

Caractéristiques produit

- «Total solid» selon Giscode (méthode d'essai de la Deutsche Bauchemie, association all. pour la chemie de construction)
- Qualité contrôlée, à faible émission
- Homologué «DIBt®» pour l'intérieur (DIBt® – «Institut all. de la Technique du Bâtiment»)
- Très grande adhérence
- Effet consolidant
- Utilisation universelle
- Stable à la saponification et à l'hydrolyse
- Durcit également sur supports humides
- Très résistant à l'osmose
- Très bonne pénétration
- Exempte de substances susceptibles d'endommager les vernis

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants:

- Testé en association à de différents revêtements conformément au procédé «AgBB» («Commission all. pour l'évaluation de l'impact des produits de construction sur la santé») et homologué selon les critères du DIBt® («Institut technique all. du Bâtiment»).
- Testé en association avec le revêtement **EP 220** selon la directive «Protection et restauration des éléments de constructions en béton» de la «Commission all. pour le béton armé» («DAfStb»), partie 2 – Produits de constructions et utilisation, et partie 4 – Méthodes de test.

Conseil:

Merci de nous demander le schéma d'application certifié!

Domaines d'utilisation

- Primaire – avant revêtement – sur support nettoyé par traitement chimique (voie humide) et «humide mat».
- Primaire sur support en béton et chapes jeunes.
- Primaire sur acier sablé.
- Consolidation de support insuffisamment résistant.
- Application raclée pour l'obturation des pores et égalisation.

Support

Le support à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Le primaire **EP 52 Spezialgrund** peut être utilisé, après traitement avec le nettoyant **PS 22**, sur support humide mat, pour former un pont d'adhérence. Adapté pour le béton (minimum C20/25 et les chapes ciment CT-C35-F5, ainsi que pour d'autres supports suffisamment résistants. Le support doit présenter une résistance correspondant au type d'utilisation prévue. L'application d'une résine époxy sur asphalte coulé n'est pas recommandée. Le fort effet consolidant permet d'améliorer nettement l'adhérence d'un support présentant une résistance défaillante. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être définitivement exclue.

Sous certaines conditions, le primaire **EP 52 Spezialgrund** peut être utilisé sur support plus humide (jusqu'à

6,0 CM-% env.). Condition d'utilisation sur support plus humide: double application de primaire. Si nécessaire, contacter le Service Technique de KLB. Respecter les instructions des Associations professionnelles, par exemple les Fiches «BEB» («Fédération allemande des chapes et revêtements») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols ne correspondant pas aux exigences habituelles impose un contrôle du résultat, par exemple par un test de l'adhérence.

Mélange

Si les composants sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Vider l'intégralité du durcisseur B dans le conditionnement contenant la résine. Le mélange s'effectue mécaniquement, avec un mélangeur à rotation lente (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à obtention d'une consistance homogène sans traînées. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Préparation d'une application raclée

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**
0,5 - 0,8 kg de **KLB-Mischsand 2/1**

Pour l'adjonction de charge, préparer tout d'abord la résine et ajouter seulement ensuite la charge. La quantité de sable à ajouter est déterminée selon la résistance et la consistance exigées.

Mise en œuvre

Primaire: la mise en œuvre du primaire intervient immédiatement après le mélange, avec un rouleau nylon, à la spatule ou au râteau d'étalement. Appliquer le produit sur le support en une couche homogène régulière, puis repasser la surface au rouleau après un moment. Dans le cas d'un support très absorbant, il est recommandé d'appliquer une seconde couche ou une application raclée saturée, pour l'obtention d'un support aux pores fermés. Pour une adhérence optimale, éparpiller sur la surface fraîche du sable siliceux sec (grain 0,3/0,8 mm), à raison d'env. 0,8 kg/m². Cet épandage de sable est impératif si l'application suivante doit intervenir plus de 36 heures après le primaire. Si le primaire doit présenter une grande résistance à l'osmose, procéder à une double application de primaire ou appliquer un primaire et une application raclée. Ne pas éparpiller de sable sur la première application de primaire, travailler dans l'intervalle de temps prescrit.

Application raclée: pour le lissage et l'obturation parfaite des pores du support, il est recommandé d'appliquer une enduction raclée avant le revêtement, à la lisseuse, à la raclette caoutchouc ou au râteau d'étalement métallique. Ajuster la consistance de l'enduction à la capacité d'absorption du support et de sorte que le produit soit fluide.

La température (sol, air) doit être > 10 °C et l'humidité relative de l'air doit rester < 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, afin de ne pas perturber le durcissement. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées correspondent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les durées pratiques d'utilisation et durée de durcissement sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. Un non-respect des conditions de mise en œuvre peut entraîner des divergences dans les propriétés techniques décrites du produit fini.

Important: le «scellement» des joints de chape / saignées dans le béton, avec une résine époxy – pure ou avec charge (épaississant) – est déconseillé. Au fil du temps, ces zones apparaissent par transparence. Ce travail sera effectué avec le primaire époxy KLB en association avec du sable de quartz, p. ex. **KLB-Mischsand 1** ou **KLB-Mischsand 2/1**. Dans ce cas, il est conseillé d'ajouter 1 - 3 parts en poids de charge.

Nettoyage

Éliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 24** ou le nettoyant **VR 33**. Le produit durci sera ôté mécaniquement.

Stockage


Au sec et si possible à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.


Important

Ce produit relève du règlement all. sur les matières dangereuses «GefStoffV», du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage!

GISCODE (modification 05/2018): RE 30

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42),
valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb):
Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP52-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Apprêt en résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR7	
Réaction au feu	C _{fi} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	IR 7

	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP52-V1-022013	
DIN EN 1504-2:2004	
Produit de protection des surfaces – Revêtement EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Résistance à l'abrasion	satisfaite
Perméabilité au CO ₂	SD > 50m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0.1 kg/m ² *h0.5
Résistance contre forte attaque chimique	satisfaite
Résistance à l'impact	Classe I
Essai de rupture pour évaluation de l'adhésivité	> 1.5 N/mm ²
Réaction au feu	C _{fi} -s1

Caractéristiques techniques*

Viscosité	Composants A + B	950	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Extrait sec		> 99	% en poids	KLB-Méthode
Densité	Composants A + B	1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids		0,3	% en poids	(après 28 jours)
Absorption d'eau		< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion		> 25	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression		> 70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D		82	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Force d'adhérence		> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542

(* Les valeurs déterminées par des essais sont des moyennes. Des variations sont possibles par rapport aux spécifications produit.)