KLB KÖTZTAL
Lacke + Beschichtungen GmbH

System F6
KLB CONDUCTIVE LOW-VOC PU ESD Elastic

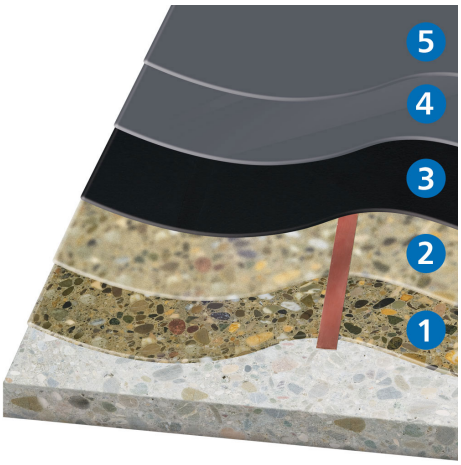
Emissionsarmer, elastischer, elektrisch-ableitfähiger Polyurethanharz-Belag für ESD- und EX-Schutzanforderungen

Das Beschichtungssystem F6 erfüllt spezielle Anforderungen an elektrisch ableitfähige Beschichtungen (ESD- und EX-Schutz) auf verformungsfähigen Untergründen (z.B. Gussasphalt) in gewerblichen und industriellen Bereichen.

Das System wird vorzugsweise in Bereichen mit mittlerer mechanischer Beanspruchung genutzt, z.B. auf Produktions- und Lagerflächen und in Bereichen der Elektro- und Elektronikindustrie mit Anforderungen an den Explosions- und Personenschutz.

Das System erfüllt die Anforderungen gemäß Indoor Air Comfort Gold Label Version 6.0 (2017). Dies garantiert eine regelmäßige Prüfung und Bestätigung der niedrigen Emissionen des Systems. Die Systemprodukte sind in diesem Aufbau zertifiziert für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED oder Minergie ECO.

Alternative Systeme: System F2 ohne emissionsarme Einstellung, System F8 für Reinraumbereiche.



5. Kopfversiegelung **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD**
4. Beschichtung **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+**
3. Leitlack **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**, darunter **KLB-Kupferband**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57** mit **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**

Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 2,0 - 2,5 mm
Kopfversiegelung (5)	**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD**
Beschichtung (4)	**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+**
Leitlack (3)	**KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**, darunter **KLB-Kupferband**
Kratzspachtelung (2)	**KLB-SYSTEM EPOXID EP 57*** mit **KLB-Mischsand 2/1**
Grundierung (1)	**KLB-SYSTEM EPOXID EP 57*** *alternativ können auch EP 58 oder EP 53 Spezialgrund AgBB angewendet werden.
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

Einsatzbereich(e)

Industrie:

- Fertigung und Produktion
- Labor
- Lager und Logistik
- (ESD-) ableitfähige Fußböden

Sonderlösungen:

- ESD-Beschichtungen (ableitfähig)
- Emissionsarme Beschichtungen
- Explosionsschutz Beschichtungen (ableitfähig)

Technische Eigenschaften*

Shore-Härte D (PU 413 EL +)	70	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Abrieb (Taber Abraser) (PU 813 EL+ ESD)	< 13	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Zertifiziert emissionsarm nach „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.

- Stuhlrollenprüfung nach DIN EN 425:2002-08
- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1:2018-01: B_{fl}-s1.
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)

Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetztal.de. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen
Telefon +49 (0) 8223-96 92-0
Telefax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.de
info@klb-koetztal.de