KLB KÖTZTAL
Lacke+Beschichtungen GmbH

KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 484

Scellement de tête en polyuréthane à 2 composants, incolore et stable à la lumière pour la réalisation de revêtements antidérapants et saupoudrés de sable coloré ainsi que comme couche de résine transparente sur les surfaces décoratives

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6946-50	Combinaison seau	10,00 kg	30
AK6946-25	Combinaison Hobbock	25,00 kg	12



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 150
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 166
Durée pratique d'utilisation	10 °C: 30 min. 20 °C: 20 min. 30 °C: 10 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de l'air)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 16 - 20 heures 20 °C : 10 - 12 heures 30 °C : 6 - 8 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 1 jour avant toute sollicitation en zones humides à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 24 heures au maximum à 23 °C et 50 % rel. humidité
Consommation	Sur les revêtements saupoudrés : env. 0,45 - 0,7 kg/m². Scellements sur les surfaces lisses : env. 1,4 - 2,0 kg/m²
Emballage	Seau 10 kg (emballage en kit)
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 est une résine en polyuréthane bicomposante à faible émission, de haute qualité et incolore qui est utilisé comme scellement de revêtements saupoudrés de sable coloré et comme couche de résine transparente.

Le scellement se compose d'un composant de résine formulé, de viscosité moyenne, incolore et de couleur claire, ainsi que d'un durcisseur incolore de haute qualité avec 100 % de solides. La résine mélangée durcit par réaction chimique pour former un polymère de couleur claire et stable, produisant une surface brillante.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 est certifié par « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. « Indoor Air Comfort Gold » pose les plus hautes exigences à l'émission de composants organiques volatils et tient compte des valeurs limites allemandes prévues dans l' « AgBB » ou l' « ABG », ainsi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 est adapté pour la finition transparente des revêtements saupoudrés de sable coloré. Les surfaces antidérapantes peuvent être produites dans différents niveaux de résistance au glissement (R10 - R12). Champs d'application communs sont sur des sols en zones humides dans l'industrie alimentaires (boulangeries, boucheries, production alimentaire, etc.) ainsi que pour tous les revêtements saupoudrés de sable coloré dans le secteur technique, également disspatifs, et aux revêtements décoratifs à usage commercial (expositions, salles de vente, etc.).

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 peut être utilisé comme couche de résine transparente décorative et brillante sur les revêtements comme le **PU 410** (aussi en technique d'essuyage), la **PU 405** et l'**EP 200 VF**. D'autres combinaisons ne sont pas recommandées ou doivent alors être testées. Veuillez noter que les couches de résine transparente réfléchissante de manière brillante ne peuvent être utilisées que pour des objets peu sollicités et bien entretenus. Une propreté et un soin particuliers sont requis lors de l'application. En ajoutant des paillettes **PartiColor®-Glitter** ou des pigments **PartiColor®-Metalize,** des revêtements décoratifs à effet métallique peuvent également être produits avec la **PU 484**. Et ensuite, les impressions graphiques sur textile peuvent être recouvertes ou intégrées à la **PU 484**. Dans les deux cas, veuillez demander conseil.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484 montre une bonne résistance mécanique et chimique : sa surface est largement résistante à l'usure et à l'abrasion, hygiénique et facile à nettoyer. Grâce au système de liant spécial, le scellement durcit est très stable aux plastifiants et la décoloration au contact des aliments (p.ex. betteraves, curry, café, etc.) est considérablement réduite.

Une résistance chimique est donnée à l'eau, aux sels, aux graisses, aux solutions aqueuses, aux acides dilués et aux bases. Sa résistance aux solvants, aux acides et bases concentrés ainsi qu'aux produits chimiques oxydants est limitée.

La résine de polyuréthane ne jaunit pratiquement pas et convient donc aux revêtements de couleur claire, aux applications intérieures (zones humides) ainsi qu'aux utilisations extérieures.

Domaine d'application

- Couche de scellement incolore pour les revêtements saupoudrés de sable quartzeux coloré dans les différents niveaux de résistance au glissement R10, R11, R12 (espaces d'exposition, showrooms, etc.).
- Revêtements antidérapants dans les zones humides et alimentaires (cuisines, boucheries, etc.).
- Revêtements dans les espaces extérieurs (terrasses, balcons).
- Revêtements décoratifs avec couche de résine transparente réfléchissante et brillante sur les revêtements unis en polyuréthane ou en résine époxy, avec marbrure par la technique de l'essuyage ou également par l'interversion des paillettes.
- Revêtements avec incrustation de textiles/impression textile pour des revêtements uniques et à effet métallique, par exemple avec paillettes **parti-Color®-Glitter.**

Caractéristiques du produit

- Qualité contrôlée, à faible émission
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Incolore, brillant
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Convenable pour les pièces humides
- Bonne résistance aux plastifiants
- Pour les espaces intérieures et extérieures
- Résistant de teinte

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 400 - 900	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99,8	-	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	Env. 1,2	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Dureté Shore D	Ca. 78	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System C5 - KLB LOW-VOC DECOR EP RX
- System G10 - KLB DECOR LOW-VOC PU Glitter Effect
- System G11 - KLB DECOR LOW-VOC PU Metalize Effect
- System G13 - KLB DECOR PU RX ColorQ
- System H2 - KLB KITCHEN LOW-VOC PU
- System H6 - KLB FOOD PU RX Decor
- System O2 - KLB Balcony DECOR PU Outdoor

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Dans le système avec certificat d'utilisation comme revêtement de cuisine industrielle (Kiwa GmbH-Polymerinstitut).
- Classification du comportement au feu dans le Systemè H2 selon DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1.
- Conforme au LABS selon PV 3.10.7. (essai VW)

Schéma d'application

Revêtement antidérapant RX avec saupoudrage de sable coloré (R11)

- Préparer le substrat, de préférence par grenaillage ou, si nécessaire, par ponçage au diamant et aspiration soigneuse.
- Application du primaire **EP 50**, alternativement **EP 52 Spezialgrund**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m². Saupoudragee ouvert avec du sable quartzeux **Quarzsand 0,3/0,8 mm**, consommation env. 0,5 - 1,0 kg/m².
- Application d'une couche de base **EP 99** pour le saupoudrage de sable coloré: 1 parts en poids du **EP 99** mélangé avec 1,5 parts en poids du sable mixé **KLB-Mischsand 3/1,** consommation env. 1,3 - 1,6 kg/m² (mélange). L'application se fait à la truelle ou à la raclette et s'enlève par-dessus le grain.
- Saupoudrage sur toute la surface avec du sable coloré **KLB-Colorsand CQS-46xx** pour obtenir la classe d'antidérapance R11, consommation env. 2,5 - 3,5 kg/m².
- Après le durcissement, balayer l'excédent du sable, le repousser ou l'aspirer soigneusement jusqu'à ce que plus aucun grain de sable ne se détache. Un léger ponçage intermédiaire (grain 60) permet d'augmenter le lissage de la surface et de réduire l'antidérapance si nécessaire.
- **Information important :** il est nécessaire de travailler très soigneusement, en particulier d'enlever et d'aspirer l'excès de sable, ainsi que la poussière de ponçage. Des chaussures de couleur claire doivent être portées sur la surface. Les vêtements de travail doivent être propres. Ce n'est qu'avec un grand soin que l'on peut créer des surfaces visuellement attrayantes.
- Application de **PU 484** à l'aide d'une raclette en caoutchouc, d'une spatule en caoutchouc ou double lame et repasser immédiatement avec un rouleau en velours pour la répartition. Consommation, selon la granulométrie et la résistance au glissement, environ 0,45 - 0,7 kg/m². Respectez les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.

Revêtements décoratifs avec couche de résine transparente, brillante et lisse

- Préparer le substrat, de préférence par grenaillage.

- Application des résines primaires KLB recommandées, donc **EP 53 Spezialgrund-AgBB** pour les revêtements à faible émission, alternativement **EP 57** ou **EP 58** avec une consommation d'environ 0,3 - 0,4 kg/m².
- Procéder à une couche raclée p. ex. avec **EP 53 Spezialgrund-AgBB**, **EP 57** ou **EP 58** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, dans un rapport de mélange de 1,0 : 0,8 parts en poids, consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m².
- Saupoudrage ouvert avec du sable quartzeux 0,3/0,8 mm, consommation env. 0,5 - 1,0 kg/m².
- Pour la couche de résine transparente ultérieure, les revêtements **PU 410, PU 405, EP 200 VF** conviennent dans les quantités d'application spécifiées. Selon les recommandations, les produits peuvent être utilisés comme des revêtements unis, saupoudrés de paillettes **parti-Color®-Chips** ainsi que marbrés en technique d'essuyage. Afin d'être quasiment exempt de jaunissement, il faut utiliser la **PU 405** ou la **PU 410** pour les teintes claires.
- Dans les délais de recouvrement recommandés, généralement après 24 - 48 heures, **PU 484** est appliquée comme une couche de résine claire avec la spatule dentée (**Lame dentée S6**), à une consommation de 1,4 - 1,6 kg/m², rouler avec un rouleau à aiguiles.
- Scellement mat en option : appliquer **PU 805 E** avec le rouleau velours en effectuant des mouvements croisés, consommation environ 0,120 -0,160 kg/m². Il est également possible d'effectuer une couche de finition avec **PU 811 E**, dont la consommation est d'environ 0,160 - 0,200 kg/m².

Couche de résine transparente pour les chapes visibles

- Préparer le substrat, de préférence par par ponçage au diamant ou grenaillage suivi d'un meulage au diamant et d'une aspiration complète. Les substrats appropriés pour le revêtement sont
- Primer avec **PU 484** en ajoutant 5 % de VR 28, consommation du mélange env. 0,4 - 0,6 kg/m².
- Procéder à une couche raclée pendant le temps de recouvrement de 24 heures maximum en mélangeant **PU 484** et des perles de verre de 0 - 50 µm et 200 - 400 µm, rapport de mélange perles de verre de 0 - 50 µm et 200 - 400 µm = 3 : 2 parties en poids, rapport de mélange **PU 484** aux perles de verre = 1 : 0,6 partie en poids ; application à la truelle de lissage sur le grain et repassage au rouleau structuré grossier/jaune, consommation mélange environ 0,9 - 1,2 kg/m².
- Application d'une couche de résine transparente avec **PU 484** dans le délai de recouvrement recommandé de 24 heures maximum à l'aide d'une spatule dentée **Lame dentée S3** ou Pajarito 95, consommation environ 1,6 - 2,0 kg/m², rouler avec un rouleau à aiguiles.
- Un scellement mat est possible en option avec **PU 805 E** ou **PU 811 E**.

Substrat

En règle générale : le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés pour le schéma d'application respective.

Utilisation comme scellement sur les revêtements saupoudrés

Lors de l'utilisation comme scellement sur les revêtements saupoudrés, l'excédent du sable est à éliminer après le durcissement de la couche de base en balayant, épointant et aspirant de manière soigneuse. Si un revêtement moins rugueux est éxigé, procéder à un léger ponçage (grain 16). La procédure nécessite une approche prudente afin que la surface poncée ne soit pas souillée ou poncée de manière inégale. Il est très important que les surfaces ne soient pas souillées ou contaminées par des substances réduisant l'adhérence. Seul le personnel chargé de l'application devra pénetrer dans les surfaces, portant des chaussures propres et de couleur claire ainsi que des vêtements propres. Après parfaite élimination des grains de sable non adhérents (par aspiration), la couche de scellement peut être appliquée.

Utilisation comme couche de résine transparente

La mise en place d'un revêtement en résine transparent et brillant nécessite une grande attention de la part de l'applicateur, car toute forme de salissure est visible. Il ne faut en aucun cas marcher sur la surface fraîchement revêtue ou la salir avant d'appliquer **PU 484**. Le scellement peut être appliqué comme couche de finition dans le créneau spécifié pour la surcouche des produits recommandés. Seul le personnel chargé de l'application devra pénetrer dans les surfaces, portant des chaussures propres et de couleur claire ainsi que des vêtements propres.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant B est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité de la résine A dans le récipient contenant le durcisseur. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Mise en œuvre

Revêtements saupoudrés : la mise en œuvre du matériau se fait immédiatement après le mélange.

Le produit est versé sur la surface préparée et saupoudrée de sable à l'aide d'une raclette, d'une spatule en caoutchouc souple ou dure ou d'une truelle double lame de couleur claire, lisse, puis l'étaler uniformément sur le sol sans former de flaques. Opérer ensuite un passage au rouleau nylon non pelucheux pour l'égalisation. Travailler méticuleusement, afin que la structure soit régulière et sans porosité. La quantité appliquée dépend, entre autres, de l'antidérapance et de l'espace de déplacement exigé. Demandez conseil si nécessaire. Des indications précises sur les quantités de consommation sont disponibles sur demande. L'application peut également intervenir au rouleau en effectuant des mouvements croisés, le revêtement présentera alors une plus grande rugosité.

Revêtements à effet avec PartiColor®-Glitter ou PartiColor®-Metalize : Pour obtenir un aspect uniforme et homogène des couches de pigments à effet, les particules métalliques doivent être mélangés dans le composant A à l'aide d'un agitateur propre environ 8 à 12 heures avant l'application.

La température (sol, air) doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Le matériau à traiter doit être à température ambiante pendant la mise en œuvre. Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C maximum à la température ambiante de la pièce afin d'exclure un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée, elles sont réduites. En cas de non-respect des conditions de mise en œuvre, les caractéristiques techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les premières 2 heures. Le revêtement résiste alors à la pluie.

Note spéciale : lors du scellement avec PU 484, aucun travail de revêtement ne peut être effectué dans les pièces ou zones adjacentes, car des interactions indésirables avec d'autres produits peuvent se produire.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33** immédiatement après utilisation.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stockez au sec et, si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater le matériel à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE

20

PU484-V1-112025

DIN EN 13813:2003-01

Mortier de chape résine synthétique
DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR10

Réaction au feu	B_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 2,0
Résistance à l'impact	IR 10

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont ainsi largement dépassées.

	Valeur limite	Teneur réelle	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	9,3	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	0,22	%
klima:aktiv – Composants A + B	< 3	0,22	%
LEED - Composants A + B	< 100	3,7	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0,22	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com