KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 881

Scellement en polyuréthane bicomposant, pigmenté pour les surfaces mates

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6618-50	Combinaison seau	10,00 kg	30
AK6618-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 5 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 18
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 70 min. 20 °C : 60 min. 30 °C : 35 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 14 - 18 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, au plus tôt après 18 - 24 heures, toutefois 48 heures au maximum, à 20 °C
Consommation	Env. 0,120 - 0,180 kg/m² par application
Couches	En règle générale, 1 couche sur les revêtements fraîchement réalisés
Epaisseur	de couche fraîche 0,15 - 0,18 mm
Emballage	Seau 10 kg, Hobbock 30 kg (emballage en kit)
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 est une finition bicomposante solvantée pour former des surfaces mates. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 880** est incolore, alors que **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881** est disponible en plusieurs teintes comme alternative pigmenté. Les deux produits contiennent des solvants et sont donc soumis à l'ordonnance sur les substances dangereuses.

Le produit est destiné à la réalisation des sols commerciaux et industriels à surface mate. Il peut être appliqué sur les revêtements en résine polyuréthane ou époxy ; il faut observer toutefois le délai d'utilisation. La compatibilité des différentes combinaisons de produit doit être assurée. En cas de revêtements en polyuréthane susceptibles de jaunir, il convient d'utiliser le scellement couvrant **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881**.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 est fabriqué à partir de matières premières de haute qualité. Il est stable au jaunissement et sera principalement utilisé dans les domaines exigeants un aspect décoratif. Dans les zones industrielles soumises à la

circulation d'appareils de manutention, une finition en couche mince peut être dégradée par l'abrasion en raison de l'effet de freinage. Il conviendra donc de vérifier dans chaque cas si l'utilisation du scellement a un sens.

Le produit est résistant aux bases et acides dilués, aux solutions salines et également – de façon temporaire – aux solvants. Les finitions polyuréthanes ne sont pas suffisamment résistantes aux pneus. Une immobilité prolongée peut entraîner ainsi la formation d'empreintes (migration de plastifiants). Pour l'éviter, il est recommandé d'utiliser plutôt une finition époxy, par exemple **KLB-SYSTEM EPOXID EP 705 E**.

Domaine d'application

- **PU 881** est une finition mate sur les revêtements en résine époxy dans les zones commerciales et industrielles.
- Finition mate colorée sur les revêtements en résine polyuréthane, comme par exemple **PU 420, PU 410**, etc.

Caractéristiques du produit

- Surface colorée
- Surface homogène
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Très économique
- En grande partie stable à la lumière
- Bonne résistance chimique

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	200 - 400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 60	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,15	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Abrasion (Taber Abraser)	< 55	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Degré de brillance	10 - 20 (85°)	-	DIN 67530

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Revêtements appropriés

PU 881 peut être appliqué sur les revêtements autolissants suivants :
EP 200 VF, **EP 202**,**EP 216 Universal**, **EP 216 RAPID**, **EP 220**, **EP 285 CR, PU 405**, **PU 410**, **PU 420**, **PU 421**, **PU 425 Comfort, PU 426**.
Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Antidérapance possible en R9 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Revêtement antidérapant peut être fabriqué en R11 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181 - avec **RHX 75**.

Conseil :
Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Revêtement polyuréthane lisse et unicolore

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p. ex. **EP 50** et saupoudrage ouvert avec du sable de quartz séché au feu 0,3/0,8 mm.
- Couche raclée préparée avec **EP 50** / sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** dans un rapport de mélange de 1 : 0,8 (parts en poids).
- Application d'une couche de fond avec **PU 420** ou **PU 421.**
- Application de la finition couvrante **PU 881** – de même coloris – en effectuant des mouvements croisés.

Substrat

Le substrat doit être sec et exempt de toutes impuretés. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 48 heures. Si le scellement est effectué ultérieurement, des tests doivent être réalisés pour s'assurer que l'adhérence est suffisante. Les anciennes couches durcies peuvent être scellées ultérieurement grâce à la bonne adhérence du matériel. La surface devra auparavant avoir été parfaitement nettoyée puis ponçée. Si les anciennes surfaces sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. S'il doit y avoir un changement de couleur, au moins 2 couches sont nécessaires pour obtenir une opacité uniforme.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

La durée d'utilisation ne doit pas dépasser 1 heure à 20 °C (voir tableau « Durée pratique d'utilisation »).

Attention : la fin de la vie en pot n'est pas décelable !

Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un rouleau velours non pelucheux et résistant aux solvants. Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Sinon, un aspect irrégulier de la surface et des stries peuvent se produire. Les scellements à base de solvant doivent être appliqués aux températures recommandées, sans lumière solaire directe ni courants d'air.

Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieures personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Les travaux doivent être effectués à un rythme déterminé, le passage croisé ne devant pas intervenir trop tard. Sur superficies importantes, celui doit s'effectuer directement à la surface – avec des chaussures de football ou des semelles à clous (non pointus) seront nécessaires. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au

rouleau. Eviter la formation de flaques car la formation de nuages est possible.

Important : lors de l'utilisation sur des revêtements en résine époxy et polyuréthane, laissez un temps de séchage suffisant avant d'appliquer le scellement. Il faut attendre au moins 18 heures à température ambiante. Des délais d'attente plus longs sont tout à fait possibles, mais à un maximum de 48 heures.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement. Observer les réglementations relatives au stockage des produits solvantés.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU35

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH **Günztalstraße 25** **RFA-89335 Ichenhausen**
13
PU881-V1-022013
DIN EN 13813:2003-01
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR6

Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 6

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com