



KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 WHG



Elektromosan nagy vezetőképességű, kétkomponensű epoxigyanta alapréteg elektrosztatikusan levezetőképes bevonatrendszerek kialakításához, WHG szerinti alkalmazásokhoz

Csomagolási egységek

Tételszám	Csomagolás	Tartalomjegyzék	PU/raklap
AK2719-50	Vödör kombináció	10,00 kg	30



A termék jellemzői

Keverési arány tömegszázalékos részek	A : B = 1 : 4
Keverési arány térfogatrészek	A : B = 1 : 4,2
Feldolgozási idő	15 °C : 75 perc. 20 °C : 60 perc. 30 °C : 35 perc.
Feldolgozási hőmérséklet	Minimum 15 °C (helyiség- és padlőhőmérséklet)
Keményedési idő (járhatóság)	15 °C : 22 - 28 óra. 20 °C : 18 - 24 óra. 30 °C : 14 - 18 óra.
Keményedés	2 - 3 nap mechanikai terhelésig 20 °C hőmérsékleten 7 nap a kémiai terhelésig 20 °C hőmérsékleten
Átdolgozhatóság	14-18 óra elteltével, de legkésőbb 48 óra elteltével, 20 °C-on.
Fogyasztás	0,100 - 0,140 kg/m ²
Szín	Fekete
Tartósság	6 hónap (eredeti, bontatlan csomagolásban) – Fagytól védendő!

Termékleírás

KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 WHG kombinált rendszertermék, amely elektrosztatikusan levezetőképes padlóbevonatok és bevonatrendszerek kialakítására szolgál.

A **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 WHG** a német vízgazdálkodási törvény (WHG) szerinti robbanásveszélyes területeken történő alkalmazásra alkalmas.

A nagy vezetőképességű alapréteget a rézszalagok felragasztását követően, kikeményedett alapozásra, illetve kiegyenlítő kaparórétegre közbelső réteggként kell felhordani. Nagy keresztirányú vezetőképessége elősegíti a föltötte elhelyezkedő bevonat elektromos töltéseinek hatékony kiegyenlítését.

A **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 WHG** kétkomponensű epoxigyanta-emulzió, amely hengerrel egyszerűen és gazdaságosan felhordható. Összetételének köszönhetően jó rétegek közötti tapadást biztosít. A termék oldószermentes.

Alkalmazási terület

- Vezetőképes réteggként az elektrosztatikusan levezetőképes **KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG** bevonattal kombinálva. Az adott termék termékinformációjában foglalt előírásokat be kell tartani. Szükség esetén kérje szaktanácsadónk segítségét.

- Elektrosztatikusan levezetőképess, közepes mechanikai igénybevételnek kitett, ipari vagy kereskedelmi célra használt padlófelületekhez, például gyártó- és raktárterületeken, különböző gazdasági ágazatokban.
- Robbanásvédelmi követelményeknek kitett területeken, az elektrosztatikus feltöltődés elkerülésére.

A termék jellemzői

- magas vezetőképesség
- Összes szilárd anyag a GISCODE szerint
- hidrolízisre és elszappanosításra alkalmas
- káros anyagoktól mentes a lakkok ellen
- nagyon gazdaságos
- jó feldolgozhatósági tulajdonságok
- DIBt® szerinti építéshatósági jóváhagyás

Műszaki adatok

Viszkozitás - A+B komponens	1200	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Szilárdanyag-tartalom	> 40	%	KLB-módszer
Sűrűség - A+B komponens	1.08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Elektromos szivárgási ellenállás	< 10 ¹⁵	Ohm	DIN EN 61340-4-1 DIN IEC 61340-5-1/2

The values established in tests are average values. Deviations from the product specification may occur.

A rendszerek tartalmazzák

- System B2KLB PROTECT WHG CONDUCTIVE EP

A KLB-rendszereinkről további információkat talál weboldalunkon: www.klb-koetzal.de.

Vizsgálatok

Az alábbi eredményekre vonatkozóan külső vizsgálati jegyzőkönyvek állnak rendelkezésre:

- A rendszer a német vízgazdálkodási törvény (WHG) 63. §-a szerinti DIBt®-engedéllyel rendelkezik.
- A tűzvédelmi viselkedés besorolása **EP 280 WHG** termékkel alkotott rendszerben, a DIN EN 13501-1:2010-01 szerint: B_{fl}-s1.
- Az **EP 280 WHG** termékkel kombinálva a DIN 51130 és a BGR 181 szerinti R11/V4 osztályú, csúszásmentes, beszórt bevonatrendszer alakítható ki.
- B2 outgassing-vizsgálat tisztatéri alkalmazásra, rendszerben vizsgálva.
- A termék megfelel a DIN EN 13813:2003-01 szabvány követelményeinek.

Megjegyzés:

Kérjük, érdeklődjön a bevizsgált rendszerfelépítésről!

A rétegek felhalmozódása

- Az alapfelület ellenőrzése és előkészítése acélgolyós szórással.
- Alapozás **EP 55** alkalmazásával, kb. 0,3 – 0,4 kg/m² anyagfelhasználással.
- Opcionális kiegyenlítő kaparóréteg készítése **EP 55** és **KLB-Mischsand 2/1** alkalmazásával, 1 : 0,8 tömegrész keverési arányban. A keverék anyagfelhasználása kb. 0,5 – 1,0 kg/m².
- A földelési ponthoz történő levezetéshez **KLB rézszalagokat** kell felragasztani 6 – 8 m-es raszteres kiosztásban, a helyiség belsejébe kb. 1 – 2 m hosszan benyúlóan. A földelési csatlakozást szakképzett villanyszerelőnek kell kialakítania a vonatkozó helyi előírások és szabványok, különösen az MSZ HD 60364 szabványsorozat követelményeinek megfelelően.
- Keresztirányban vezetőképess réteg kialakítása **EP 799 WHG** alkalmazásával, kb. 0,100 – 0,140 kg/m² anyagfelhasználással.

- Az elektrosztatikusan levezetőképessé **EP 280 WHG** használati réteg felhordása fogazott simítóval (**RS4 fogazott lehúzó** vagy Pajarito 48), kb. 2,5 kg/m² anyagfelhasználással. A felületet tüskés hengerrel légteleníteni kell.

Alátét

Az alapfelületnek egyenletesnek, száraznak, pormentesnek, megfelelő húzó- és nyomószilárdsággal rendelkezőnek, valamint laza, gyengén tapadó részekről és leváló felületi rétegektől mentesnek kell lennie. A tapadást csökkentő anyagokat, például zsírt, olajat és festékmegmaradványokat megfelelő eljárással el kell távolítani. Be kell tartani az illetékes szakmai szervezetek aktuális előírásait, különös tekintettel a BEB KH-0/U és KH-0/S munkalapokra, valamint az ajánlott KLB alapozó, például az **EP 55** termékinformációjában foglalt előírásokra. A bevonandó alapfelületeket mechanikai úton, lehetőség szerint acélgolyós szórással kell előkészíteni. Az előkészített felületet gondosan, megfelelő anyagmennyiséggel és pórusmentesen kell alapozni. Mivel az alapfelület szükséges pórusmentessége sok esetben nehezen ítéltető meg, a pórusok lezárása és az alapfelület simítása érdekében kiegyenlítő kaparóréteg készítése javasolt. Az elektrosztatikusan levezetőképessé bevonatokat egyenletes rétegvastagságban kell felhordani, ezért az alapfelület gondos előkészítése elengedhetetlen. A rézszalagok felragasztását követően a levezetőképessé réteget az alapozó termékinformációjában meghatározott átvonhatósági időn belül kell felhordani.

Keverés

Kombi kiszerelés esetén az egy munkacsomagban található komponensek gyárilag kimért mennyiségben, a pontos keverési aránynak megfelelően kerülnek kiszerelésre. A B komponens csomagolása elegendő térfogattal rendelkezik a teljes anyagmennyiség befogadásához. Az A komponens maradéktalanul a B komponens (edzőt) tartalmazó edénybe kell önteni. Az összekeverést gépi úton, alacsony fordulatszámú keverőberendezéssel (200–400 ford./perc) 2–3 percig kell végezni, amíg homogén, csikmentes keverék nem keletkezik. A keverési hibák elkerülése érdekében javasolt a teljes gyanta-edző keveréket egy tiszta edénybe átönteni, majd ismét röviden átkeverni („átöntéses keverés”). Az optimális feldolgozási konzisztencia beállításához a komponensek összekeverését követően legfeljebb 10 tömeg% víz adható a keverékhez.

Feldolgozás

A levezetőképessé réteget közvetlenül a bekeverést követően, egyenletes anyagfelhasználás mellett hengerrel kell felhordani az alapfelületre. Az anyagot egyenletesen vékony rétegben, takarékosan kell eloszlatni az előkészített alapfelületen.

A falak szennyeződésének elkerülése érdekében javasolt a fekete levezetőképessé réteget a faltól kb. 5 – 10 cm távolságot tartva felhordani. Az elektrosztatikusan levezetőképessé bevonat felhordása előtt 12 – 24 óras kikeményedési időt kell biztosítani.

A padló és a környezeti levegő hőmérséklete nem csökkenhet +15 °C alá, a relatív páratartalom pedig nem haladhatja meg a 75%-ot. A padló és a helyiség levegőjének hőmérséklete közötti különbség lehetőleg ne legyen nagyobb 3 °C-nál, hogy a kikeményedési folyamat zavartalan maradjon. Harmatponti körülmények kialakulása esetén a szabályos száradás nem biztosítható, ami kikeményedési rendellenességekhez és foltképződéshez vezethet.

A megadott kikeményedési idők +20 °C hőmérsékletre vonatkoznak. Alacsonyabb hőmérsékleten a feldolgozási és kikeményedési idők meghosszabbodnak, magasabb hőmérsékleten pedig lerövidülnek. A feldolgozási feltételek be nem tartása esetén a kész bevonat műszaki tulajdonságai, beleértve az elektrosztatikus levezetőképességet is, eltérhetnek a megadott értékektől.

Tisztítás

A még meg nem kötött anyagmaradványok eltávolításához, valamint a szerszámok használat utáni tisztításához azonnal vizet kell használni. Szükség esetén a tisztítást **VR 24** hígítóval kell befejezni. A kikeményedett anyag kizárólag mechanikai úton távolítható el.

Tárolás

Száraz, fagymentes helyen tárolandó. Az ideális tárolási hőmérséklet +10 °C és +20 °C között van. Feldolgozás előtt a terméket megfelelő feldolgozási hőmérsékletre kell temperálni. A felbontott csomagolást gondosan vissza kell zárni, és a tartalmát a lehető legrövidebb időn belül fel kell használni.

Különleges megjegyzések

A termékre a veszélyes anyagokra és az üzembiztonságra vonatkozó előírások, valamint a veszélyes áruk szállítására vonatkozó rendelkezések érvényesek. A szükséges biztonsági és kezelési információkat a biztonsági adatlap tartalmazza. A csomagolás címkéjén szereplő jelöléseket és figyelmeztetéseket be kell tartani.

GISCODE: RE90

VOC-tartalom címkézése:

(2004/42 EG-rendelet) Legnagyobb megengedett érték 140 g/l (2010,II,j/wb): A felhasználásra kész termék < 140 g/l VOC-t tartalmaz.

CE-jelölés

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	
13	
EP799-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B1.5-NPD-NPD	
Fire behaviour	E _f -s1
Emission of corrosive substances	SR
Wear resistance BCA	NPD
Adhesive tensile strength	B 1.5
Impact resistance	NPD

NPD = No Performance Determined



Kérjük, vegye figyelembe a termékinformáció legfrissebb változatát. Ez megtalálható a weboldalunkon.

Információinkat korábbi tapasztalatainkon és kidolgozásainkon alapulnak. Garantáljuk termékeink hibátlan minőségét. Az Ön által végzett munka sikeréért nem tudunk felelősséget vállalni, mivel a helyszíni feldolgozási és feldolgozási körülményekre nincs befolyásunk. Javasoljuk, hogy egyedi esetekben hozzon létre teszterületeket. Az új KLB termékismertető megjelenésével a korábbi tájékoztató érvényét veszti. A legfrissebb változat elektronikusan elérhető a www.klb-koetztal.com weboldalon. Ezen kívül az „Általános Szerződési Feltételeink” érvényesek.