System B2
KLB PROTECT WHG CONDUCTIVE EP

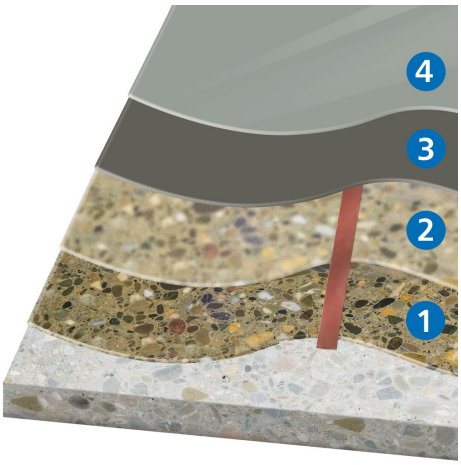
Chemikalienbeständiger, elektrisch ableitfähiger Epoxidharz-Belag für den Gewässerschutz (WHG) mit DIBt-Zulassung (bauaufsichtliche Zulassung)

Das Beschichtungssystem B2 ist eine elektrisch ableitfähige WHG-Beschichtung mit bauaufsichtlicher Zulassung gemäß § 63 Wasserhaushaltsgesetz.

Das System findet Einsatz in LAU- (Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen) und HBV-Bereichen (Anlagen zum Herstellen, Behandeln und Verwenden) sowie Auffangwannen und -räumen. Es eignet sich auch für staplerbefahrene Flächen mit Anforderungen an den Explosionsschutz.

Alternatives System: System B1 als WHG-System ohne Anforderungen an die elektrische Ableitfähigkeit.





4. Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG** - Optional: Einblasen von **Strukturgranulat RQX 9**
3. Leitlack **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 WHG**, darunter angebrachtes **KLB-Kupferband**
2. Optionale Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 55** gemischt mit **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 55**

Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 2,1mm
Beschichtung (4)	**KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG**, optional Einblasen von **Strukturgranulat RQX 9**
Leitlack (3)	**KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 WHG**, darunter angebrachtes **KLB-Kupferband**
Optionale Kratzspachtelung (2)	**KLB-SYSTEM EPOXID EP 55**, gemischt mit **KLB-Mischsand 2/1**
Grundierung (1)	**KLB-SYSTEM EPOXID EP 55**
Untergrund	Anforderungen an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

Einsatzbereich(e)

Industrie:

- Fertigung und Produktion
- Labor
- Lager und Logistik
- Chemikalien Beständigkeit
- (ESD-) ableitfähige Fußböden

Healthcare:

- Pharmaindustrie
- Reinraum

Sonderlösungen:

- Explosionsschutz Beschichtungen (ableitfähig)
- Gewässerschutz
- Chemikalien Beständigkeit

KFZ, Garagen und Parkhäuser:

- Fertigung und Produktion
- Werkstätten

Technische Eigenschaften*

Shore-Härte D (EP 280 WHG)	65 - 70	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Abrieb (Taber Abraser) (EP 280 WHG)	50	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Elektrischer Ableitwiderstand (EP 280 WHG)	Ca. 10^6	Ohm	DIN EN 61340-4-1

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1
- Bauausichtliche DIBT-Zulassung im System
- Rutschhemmklasse R9 nach DIN 51130 und BGR 181 durch Einblasen von **Strukturgranulat RQX 9**
- Prüfung der chemischen Beständigkeit in den Prüfgruppen 1 bis 15a sowie verschiedenen Einzelstoffen, siehe Zulassung oder Produktinformation
- Outgasingtest für Reinräume
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)

Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetztal.de. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen
Telefon +49 (0) 8223-96 92-0
Telefax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.de
info@klb-koetztal.de