

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall



Scellement mat en polyuréthane à 2 composants, stable à la lumière et à faible émission, avec un fort pouvoir couvrant. A utiliser comme couche finale sur les murs et les plafonds

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6516-70	Emballage en kit	6,00 kg	90
AK6516-50	Emballage en kit	12,00 kg	60



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 11
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 10
Reifezeit	Après mélange, attendre 10 minutes au minimum et brasser de nouveau pendant 1 minute (à respecter impérativement)
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 180 min. 20 °C : 120 min. 30 °C : 50 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 14 - 18 heures 20 °C : 12 - 14 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	Sec hors poussière après 2 - 3 heures à 20 °C 2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 12 - 14 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 0,100 - 0,120 kg/m ²
Couches	1 - 2 applications en fonction de la couleur
Epaisseur	(pour 2 couches appliquées) 0,100 - 0,150 mm
Emballage	Seau 6 kg, seau 12 kg (emballage en kit)
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – A l'abri du gel !

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall est une finition en résine polyuréthane bicomposante, à faible émission et pigmentée avec un pouvoir couvrant accru. Le produit est utilisé pour le scellement final des revêtements muraux et de plafonds lisses, non poreux et sans joints, réalisés avec p. ex. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662**.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - Wall se caractérise par sa facilité de mise en œuvre et son fort pouvoir couvrant. En scellant des revêtements pour murs et plafonds de teinte identique ou similaire, une seule couche de scellement est généralement suffisante pour obtenir une couverture uniforme de la couleur. Si le substrat à sceller diffère en termes de nuance de couleur et/ou de luminosité, plusieurs passages de scellement peuvent être nécessaires.

Le scellement appartient à la famille de produits **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E/PU 806 E** et, ainsi que ces produits, il est faible en émissions et résistant au jaunissement.

Les produits sont certifiés « Indoor Air Comfort Gold » et satisfont les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière d'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites allemandes prévues dans l'« AgBB » ou l'« ABG », aussi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

Étant stable à la lumière, **PU 806 E - Wall** est particulièrement adaptée au scellement final des revêtements en résine époxy. La finition montre une bonne adhérence sur divers substrats et peut donc être utilisée – après avoir posé des surfaces d'essai et testé l'adhérence – sur d'anciens revêtements.

PU 806 E - Wall présente une bonne stabilité à différents produits chimiques comme aux acides dilués, aux alcalis et aux solutions aqueuses. Demandez conseil si nécessaire !

Information : **PU 806 E** est recommandée pour le scellement coloré des revêtements de sol. Dans les domaines soumis à des charges humides élevées et fréquentes ainsi qu'à des produits chimiques, une finition solvantée peut être plus adaptée.

Domaine d'application

- **PU 806 E - Wall** est également utilisé comme finition mat pigmenté pour les plafonds, murs et surfaces verticales.
- Finition mate sur les revêtements muraux avec **PU 662**.
- Pour les revêtements décoratifs de murs et de plafonds ayant des exigences optiques élevées comme dans les pièces humides, les salles de bains, etc.

Caractéristiques du produit

- grande opacité
 - pour murs, plafonds et surfaces verticales
 - très haute adhérence
 - total Solid selon GISCODE
 - perméable à la vapeur d'eau
 - résistant à l'abrasion et à l'usure
 - qualité contrôlée, à faible émission
 - surface homogène
-

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 800 - 1500	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 40	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,15	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrasion (Taber Abraser)	< 13	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Point d'éclair	Non combustible	-	DIN 51755
Degré de brillance	20 - 40 (85°)	-	DIN 67530
Indice de résistance à la diffusion	7500	-	DIN EN ISO 12572
Épaisseur équivalente d'air à la diffusion de la vapeur d'eau	0,75 (0,1 mm)	m	DIN EN ISO 7783-2

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System N2 - KLB DECOR LOW-VOC WALL PU

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Revêtements appropriés

PU 806 E - Wall peut être appliqué sur les revêtements autolissants suivants :
PU 662.

Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application testé !

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U, KH-0/S et KH-2 dans leur version en vigueur. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe à une température du sol et de l'air de 20 °C au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 72 heures. Si le scellement est effectué ultérieurement, des tests et une surface d'essai doivent être réalisés pour

s'assurer que l'adhérence est suffisante. Sur les anciens substrats, il faut procéder à un nettoyage et, si nécessaire, à une préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Avant l'utilisation, laissez le composant A atteindre la température de traitement et agitez-le bien, puis videz son contenu dans un seau propre et ovale. Ajouter le composant B et mélanger immédiatement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Temps de maturation

Important pour obtenir un résultat optimal : Laisser reposer 10 minutes au minimum (réaction préliminaire), puis mélanger de nouveau.

Pour des propriétés techniques optimales, la finition **PU 806 E - Wall** doit être préparée 10 minutes avant la mise en œuvre. Mélanger de nouveau brièvement pour assurer une homogénéisation complète, puis appliquer.

La durée d'utilisation ne doit pas dépasser 2 heures à 20 °C (voir tableau « Durée pratique d'utilisation »).

Attention : la fin de la vie en pot n'est pas décelable !

Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un rouleau velours non pelucheux. Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Sinon, un aspect irrégulier de la surface et des stries peuvent se produire. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau. Éviter impérativement la formation de flaques, sinon la formation de brouillard est possible. N'appliquez que la quantité nécessaire pour que l'excédent de matériau ne coule pas le long du mur.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les conditions climatiques recommandées doivent être respectées même pendant le durcissement / le séchage. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage et la réticulation ne peuvent pas être réguliers, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Information : si la tenue en stock est prolongée et inadéquate, la formation d'une peau dans le récipient est possible. Nous recommandons de tamiser la finition. Le filtre en toile pour le seau 15 litres **KLB-Eimersieb 15L** (Art.Nr.: WZ7050-01) est idéal à cet effet, puisque il permet un passage au tamis rapide et un bon scellement.

Nettoyage

Utiliser de l'eau pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils – immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Pour le nettoyage des surfaces scellées, consulter les recommandations de nettoyage et d'entretien distinctes. Pour assurer l'adhérence entre les couches, les finitions aqueuses peuvent être jointoyées avec les produits KLB au plus tôt après 7 jours à 20 °C.

Information : dans des cas spéciaux – p.ex. pour les couleurs intenses – des taches peuvent apparaître lors du nettoyage. Ceci est à éviter par l'application d'un scellement transparent supplémentaire comme avec **PU 805 E**.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C, ne pas stocker au-dessus de 35 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
15	
PU806E-Wall/PU806EClean-Wall-V2-062015	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR16	
Réaction au feu	E _{fl} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 16

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont ainsi largement dépassées.

	Valeur limite	Teneur réelle	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 140	10,8	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 140	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 0,5	PU10, testé selon Eurofins	
klima:aktiv – Composants A + B	< 3	0,8	%
LEED - Composants A + B	< 100	9,8	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0,8	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.