



KLB-SYSTEM EPOXID

EP 790 EL+

Scellement mat en résine époxy à 2 composants à faible émission, électro-conducteur et perméable à la vapeur d'eau

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK2743-50	Combinaison seau	10,00 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 1 : 2
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 60 : 100
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 90 min. 20 °C : 60 min. 30 °C : 40 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 14 - 18 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 14 - 18 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	0,150 - 0,180 kg/m²
Emballage	Seau 10 kg (emballage en kit)
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande ! (La propriété dissipatrice peut entraîner des divergences de teinte)
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – A l'abri du gel !

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ est une finition en résine époxy à l'émulsion, hydrodiluable et bicomposante pour un scellement mat des revêtements dissipateurs et perméables à la vapeur réalisés avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+**. Cette technologie des émulsions diluables à l'eau offre un produit agréable à mettre en œuvre et respectueux de l'environnement. Le scellement génère une surface uniformément homogène, soie mate et d'aspect esthétique. Les « effets de miroir » des revêtements brillants – dus à la diffusion de la lumière par la surface – sont considérablement réduits. Grâce à la capacité conductrice homogène du scellement, on obtient une conductivité uniforme des revêtements.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ est certifié « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière d'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites allemandes prévues dans l'« AgBB » ou l'« ABG », aussi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens

L'application se fait au rouleau en effectuant des mouvements croisés. Le séchage bien ajusté permet l'obtention d'une surface très homogène. Le produit durcit par séchage et réaction chimique pour former un film robuste, résistant et bien adhérent. Le **KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+** durcit est résistant à de nombreux produits chimiques, tout particulièrement à l'eau, aux sels, bases et acides dilués, aux huiles et aux divers solvants.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 790 EL+ est un produit associé ; observer donc les fiches techniques du **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+**.

Domaine d'application

- Finition pour le revêtement industriel **EP 785 EL+** perméable à la vapeur d'eau, dissipateur, de haute qualité, exposé à des contraintes mécaniques moyennes, sur les substrats exigeants un revêtement perméable à la diffusion.
- Sur les revêtements en magnésie ou les substrats présentant des remontées d'humidité, en association avec le **EP 799 Ableitgrund** et **EP 785 EL+**.
- Dans l'industrie électrique / électronique, également ajustable pour les zones « DES », en association avec le revêtement époxy **EP 785 EL+**.
- Dans les domaines exigeants en matière de protection contre les explosions, pour éviter les charges statiques.

Caractéristiques du produit

- électro-dissipateur
- perméable à la vapeur d'eau
- à faible odeur
- total Solid selon GISCODE
- utilisation simple
- surface homogène
- satiné mat

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	550	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 46	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,24	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrasion (Taber Abraser)	< 80	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Degré de brillance	65 à 85°	-	DIN 67530
Résistance électrique de fuite à la terre	(en association avec EP 799 Ableitgrund / EP 785 EL+) env. 10 ⁶	Ohm	DIN EN 61340-4-1 DIN EN 61340-5-1

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System F9 - KLB CONDUCTIVE DIFFUSION LOW-VOC EP EX
- System F6 - KLB CONDUCTIVE LOW-VOC PU ESD Elastic

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Revêtements appropriés

EP 790 EL+ peut être appliquée sur les revêtements autolissants suivants :

EP 200 EL+, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+, EP 285 EL+, EP 785 EL+, EP 413 EL+.

Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.
- Antidérapance en R9 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

- Primaire **EP 727 E**, consommation env. 0,140 - 0,160 kg/m².
- Application d'une couche raclée avec **EP 782 E Spachtelgrund**, consommation env. 0,6 - 1,0 kg/m², en fonction de la rugosité du substrat.
- Coller les bandes de cuivre KLB-Kupferbänder – pour la dérivation vers la terre – (pour correspondre à un quadrillage imaginaire), tous les 6 - 8 m, et sur env. 1 - 2 m vers le centre de la pièce. Le raccord à la terre doit être réalisé par un électricien professionnel, conformément aux règlements VDE.
- Couche de dérivation avec le **EP 799 Ableitgrund**, consommation env. 0,100 - 0,140 kg/m².
- Application de la couche dissipatrice **EP 785 EL+** à la spatule dentée (**Lame dentée RS4** ou Pajarito 48), consommation env. 2,6 - 3,0 kg/m². Débuller au rouleau à picots.
- Finition avec **EP 790 EL+**, consommation env. 0,150 - 0,180 kg/m². L'entretien peut ensuite être effectué avec **PS 90**.

Substrat

Le substrat doit être sec et exempt de toutes impuretés. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant et est accessible, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe à une température du sol et de l'air de 20 °C au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 72 heures.

Même les couches durcies peuvent être scellées grâce à la bonne adhérence de **EP 790 EL+**. La surface devra auparavant avoir été traitée conformément aux fiches techniques de BEB. Si l'adhérence du substrat existant n'est pas connue, nous recommandons de créer une surface d'essai.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant B est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du composant A dans le récipient contenant le durcisseur B. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 à 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement pour assurer une homogénéisation complète. Pour la préparation de quantités partielles, doser avec précision : des écarts de consommation entraîneront des valeurs de conductivité modifiées.

La durée d'utilisation ne doit pas dépasser 60 minutes à 20 °C (voir tableau « Durée pratique d'utilisation »).

Attention : la fin de la vie en pot n'est pas décelable !

Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un rouleau velours non pelucheux et sans solvants. Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieurs personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition de mur à mur en bandes et en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau. Respectez exactement la quantité d'application, car des écarts de consommation ou une application irrégulière entraîneront des valeurs de conductivité modifiées.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les conditions climatiques recommandées doivent également être maintenues pendant le durcissement ou le séchage. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage et le durcissement ne peuvent pas être réguliers, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites, y compris la surface et la capacité de charge, y compris la capacité dissipatrice du système entier.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez de l'eau, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KL B.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE20

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP790EL+/ESD-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR4	
Réaction au feu	E _{fl} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	IR 4



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzta.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.