



KLB-SYSTEM EC 940 Grund

Couche d'adhérence monocomposante et prête à l'emploi à base de dispersion à faible émission pour les couches minérales ultérieures réalisées avec KLB-SYSTEM EC 633 C

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
DP7611-50	Bidon	10,00 kg	40



Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	Prêt à l'emploi. Non limité !
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	1 - 2 heures à 20 °C
Consommation	0,180 - 0,250 kg/m ²
Emballage	Boîte en plastique 10 kg
Teintes	Liquide transparent laiteux
Couleur après séchage	Transparent
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé) - A l'abri du gel !

Description du produit

KLB-SYSTEM EC 940 Grund est une couche d'adhérence en système à faible émission et prête à l'emploi pour la couche d'égalisation minérale ultérieure réalisée avec **KLB-SYSTEM EC 633 C**.

KLB-SYSTEM EC 940 Grund consiste en une préparation à base d'une dispersion de haute qualité et assure en tant que primaire du système une très bonne adhérence de couche intermédiaire entre le substrat en béton minéral et le mortier d'égalisation minéral **EC 633 C**. Le produit prêt à l'emploi permet de travailler sans la durée de vie en pot habituelle et est à faible émission et facile à traiter. C'est pourquoi aucune mesure de protection particulière n'est requise lors de l'application. Le produit durcit sous l'effet du séchage de l'eau qu'il contient, puis par réticulation chimique du liant en dispersion, formant un film très adhésive.

KLB-SYSTEM EC 940 Grund est certifié par EUROFINS, et avec l'étiquette EMICODE® EC 1^{PLUS} ; donc satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM, les valeurs limites allemandes prévues dans l'« AgBB » ou l'« ABG », ainsi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

Domaine d'application

- Comme primaire du système avant l'application du mortier coulant et autolissant **KLB-SYSTEM EC 633 C** dans une épaisseur d'environ 3 à 6 mm (jusqu'à 10 mm possible) pour l'égalisation des surfaces en béton fraisées ou très irrégulières.
- Adapté pour les substrats liés au ciment, comme le béton, le chape, etc.
- Comme couche d'adhérence sur les substrats ciment.

Caractéristiques du produit

- qualité contrôlée, à faible émission
- certifié selon EMICODE® EC 1PLUS
- conforme à l'AgBB et adapté aux salles de séjour
- total Solid selon GISCODE
- séchage physique
- filmogène, incolore
- sans risque pour la santé
- prêt à l'emploi
- exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis

Caractéristiques techniques

Viscosité	< 100	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité	env. 1,03	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à l'arrachement	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Point d'éclair	Non combustible	-	

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classé à faible émission selon EMICODE avec étiquette EC 1^{PLUS}. Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage ou si nécessaire par fraisage ou meulage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement. La surface doit être fermée au ce moment-là. Si la surface n'a pas été apprêtée de manière fermée, il peut être nécessaire d'appliquer une autre couche d'apprêt avec **EC 940 Grund**. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. Si une évaluation n'est pas possible à l'avance, la réalisation préalable d'une surface d'essai est recommandée.

Mise en œuvre

Mélange : le produit est livré sur le chantier prêt à l'emploi (secouer brièvement si nécessaire), un ajout supplémentaire par l'eau n'est pas autorisé.

Application : appliquer la couche d'adhérence sur le substrat préparé avec un rouleau nylon, hauteur des poils 8 mm ou une brosse de scellement. Verser le matériau sur le substrat en une couche fermée uniformément mince. Évitez la formation de flaques d'eau et les épaisseurs de couche inégales. Si le substrat est très absorbant, une couche d'application supplémentaire est recommandée. Pour ce but, nous recommandons « l'essai de la goutte d'eau ». Après la pénétration ou l'humidification du substrat, une nouvelle couche de primaire **EC 940 Grund** est nécessaire. **EC 633 C** peut être posé lorsque le primaire est complètement transparent. Pour éviter les reprises, travaillez toujours frais sur frais. La mise en œuvre ne doit pas être effectuée en dessous d'une température du sol et de la pièce de 10 °C et en dessus de 75 % de l'humidité relative de l'air. Les conditions climatiques recommandées doivent également être respectées pendant le durcissement et le séchage.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez de l'eau immédiatement après l'utilisation.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Protéger de la lumière directe du soleil. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: D1

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,i/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
20	
EC 940 Grund-V1-2020	
DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Brandverhalten	B _{fl} -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	IR 4



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.