



KLB-SYSTEM EC 940 Grund

Einkomponentige, verarbeitungsfertige Haftbrücke auf emissionsarmer Dispersions-Basis für nachfolgende mineralische Schichten mit KLB-SYSTEM EC 633 C

Verpackung

Artikelnummer	Verpackung	Inhalt	VE/Palette
DP7611-50	Kanister	10,00 kg	40



Produkteigenschaften

Verarbeitungszeit	Verarbeitungsfertig. Nicht begrenzt!
Verarbeitungstemperatur	Minimum 10 °C (Raum- und Bodentemperatur)
Härtungszeit (Begehbarkeit)	1 - 2 Stunden bei 20 °C
Verbrauch	0,180 - 0,250 kg/m ²
Verpackung	Kunststoff-Kanister 10 kg
Farbton	Milchig-transparente Flüssigkeit
Farbe nach Trocknung	Transparent
Haltbarkeit	6 Monate (Originalverschlossen) – Vor Frost schützen!

Produktbeschreibung

KLB-SYSTEM EC 940 Grund ist eine emissionsarme, verarbeitungsfertige System-Haftbrücke für die nachfolgende mineralische Ausgleichsschicht aus Basis **KLB-SYSTEM EC 633 C**.

KLB-SYSTEM EC 940 Grund besteht aus einer hochwertigen Dispersionszubereitung und gewährleistet als Systemgrundierung eine sehr gute Zwischenschichthaftung zwischen dem mineralischen Betonuntergrund und dem mineralischen Ausgleichsmörtel **EC 633 C**. Die verarbeitungsfertige Einstellung ermöglicht das Arbeiten ohne die sonst üblichen Topfzeiten. Das Produkt ist emissionsarm und verarbeitungsfreundlich und braucht deshalb während der Verarbeitung keine besonderen Arbeitsschutzmaßnahmen. Das Produkt härtet durch Abtrocknung des enthaltenen Wassers und durch Verfilmung des Dispersions-Bindemittels zu einem sehr haftfähigen Film.

KLB-SYSTEM EC 940 Grund wurde von EUROFINS geprüft, ist nach **EMICODE® EC 1^{PLUS}** zertifiziert und erfüllt die Emissionskriterien für eine Gebäudezertifizierung nach DGNB, LEED oder BREEAM, die deutschen Grenzwerte nach AgBB oder ABG, sondern auch die Emissionsvorschriften vieler anderer europäischer Länder.

Einsatzbereich

- Als System-Grundierung vor dem Auftragen des selbstverlaufenden Fließmörtels **KLB-SYSTEM EC 633 C** in Schichtdicken von ca. 3 bis 6 mm (bis 10 mm möglich) zum Ausgleichen von gefrästen oder sehr unebenen Betonoberflächen.
- Geeignet bei zementgebundenen Untergründen wie Beton, Estrich u.a.m.
- Als Haftbrücke für zementäre Untergründen

Produktmerkmale

- geprüfte, emissionsarme Qualität
- EMICODE® EC 1PLUS zertifiziert
- AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet
- Total Solid nach GISCODE
- physikalische Trocknung
- filmbildend farblos
- physiologisch unbedenklich
- verarbeitungsfertig
- frei von lackschädlichen Substanzen

Technische Daten

Viskosität	< 100	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Dichte	ca. 1,03	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Haftzugfestigkeit	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Flammpunkt	nicht brennbar	-	

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfungen

Für nachfolgende Ergebnisse liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Zertifiziert emissionsarm nach EMICODE® EC 1^{PLUS}-Label. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.

Untergrund

Der Untergrund muss eben, trocken, staubfrei, ausreichend zug- und druckfest und frei von schwachhaftenden Bestandteilen und Schalen sein. Haftungsmindernde Stoffe wie z.B. Fett, Öl und Farbrückstände sind vorher durch geeignete Maßnahmen zu entfernen. Die Hinweise der Fachverbände, z.B. BEB- Arbeitsblätter KH-0/U und KH-0/S in der aktuellen Fassung sind zu beachten. Die zu beschichtenden Untergründe sind mechanisch – vorzugsweise durch Kugelstrahlen, ggf. durch Fräsen oder Schleifen – vorzubereiten. Die Oberflächenfestigkeit muss dann mindestens 1,5 N/mm² betragen. Die vorbereitete Fläche muss sorgfältig grundiert werden. Die Oberfläche muss dann geschlossen sein. Sofern die Oberfläche nicht geschlossen grundiert ist, oder die Oberfläche stark saugend ist, muss ggf. eine weitere Grundierschicht mit **EC 940 Grund** aufgebracht werden. Sofern der Untergrund nicht ausreichend grundiert worden ist, können Blasen und Poren, durch aus dem Untergrund aufsteigende Luft entstehen. Ist im Voraus eine Bewertung nicht möglich, wird eine Probefläche empfohlen.

Verarbeitung

Mischen: Das Produkt wird verarbeitungsfertig (ggf. kurz schütteln) auf die Baustelle geliefert, eine zusätzliche Zugabe durch Wasser ist nicht gestattet.

Auftragen: Die Verarbeitung der Haftbrücke erfolgt mit einer Nylon-Rolle, Floorhöhe 8 mm oder einer Versiegelungsbürste auf dem vorbereiteten Untergrund. Das Material in einer gleichmäßig dünnen geschlossenen Schicht auf den Untergrund auftragen. Pfützenbildung und ungleichmäßige Schichtdicken vermeiden. Bei starker Saugfähigkeit des Untergrundes wird eine weitere Auftragsschicht empfohlen. Hierzu empfehlen wir den „Wassertropfentest“, nach Durchschlagen bzw. Anfeuern des Untergrundes ist eine weitere Grundierungsschicht mit **EC 940 Grund** notwendig. Die Verlegung von **EC 633 C** kann erfolgen, wenn die Grundierung komplett transparent abgetrocknet ist. Um Ansätze zu vermeiden, immer frisch in frisch arbeiten. Die Verarbeitung nicht unter 10 °C Raum- und Bodentemperatur und über 75 % Luftfeuchtigkeit durchführen. Die empfohlenen Klimabedingungen müssen auch während der Härtung bzw. Trocknung eingehalten werden.

Reinigung

Zur Entfernung von frischen Verunreinigungen und zur Reinigung von Werkzeugen sofort nach Gebrauch Wasser verwenden.

Lagerung

Trocken und frostfrei lagern. Ideale Lagertemperatur 10 °C - 20 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Vor Verarbeitung auf geeignete Verarbeitungstemperatur bringen. Anbruchgebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.

Besondere Hinweise

DIN-Sicherheitsdatenblatt und Kennzeichnungshinweise auf den Gebinden beachten!

GISCODE: D1

Kennzeichnung VOC-Gehalt:

(EU-Verordnung 2004/42) Grenzwert 140 g/l (2010,II,i/wb): Produkt enthält im Verarbeitungszustand < 140 g/l VOC.

CE-Kennzeichnung

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
20	
EC 940 Grund-V1-2020	
DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Brandverhalten	B ₁ -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	IR 4



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Produktinformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Produktinformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetztal.com. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."