

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM

EPOXID

EP 5530



Couche de fond en résine époxy à 2 composants, prête à l'emploi pour les revêtements en résine époxy et polyuréthane ainsi que pour les systèmes de protection de surfaces (OS 8, OS 11a/b et OS 14) selon la directive DAfStb et de maintenance TR

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK1333-51	Combinaison Hobbock	12,00 kg	30
AK1333-31	Hobbock combo	30,00 kg	12
AK1333-02	Combinaison Fût	1200,00 kg	0,33

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 5 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 33
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 45 min. 20 °C : 25 min. 30 °C : 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 16 - 20 heures 20 °C : 12 - 15 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Consommation	Primaire : 0,3 - 0,6 kg/m ² selon la rugosité du sol Couche raclée : 0,5 - 0,6 kg/m ² selon la rugosité du sol, si nécessaire en ajoutant 20 - 50 % du sable quartzeux 0,1/0,3 mm (en fonction de la température)
Emballage	Seau 12 kg, Hobbock 30 kg, Fût 1200 kg (emballage en kit)
Teintes	Pour des raisons de fabrication, des divergences de teinte peuvent apparaître en fonction de la taille de lot.
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 est une couche de fond en résine époxy à deux composants pré-mélangé pour la préparation de sols pour les revêtements des parking suivants en résine époxy ou polyuréthane.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 est utilisé comme apprêt pérempli couche de fond prête à l'emploi ainsi que pour l'équilibrage de rugosités et pour le nivellement. Préférentiellement, l'utilisation s'effectue sur les revêtements saupoudrés pour lesquels une égalisation suffisante est obtenue sur le sol suivant, p.ex. lors des revêtements OS 8 avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal**.

Applicable comme couche de fond sur tous les substrats résistants à l'humidité et de dimensions stables, p.ex. sur béton et chape en ciment. Le produit présente une résistance à la compression élevée et peut être utilisé pour toutes les applications des systèmes de revêtement de protection de surfaces dans les parkings.

En plus, l'utilisation peut s'effectuer également sur les revêtements lisses ce qui rend nécessaire une double application lors des supports normalement absorbants. Si une couche raclée est requise pour un équilibrage des rugosités élevé, une quantité d'environ 20 - 50 % du sable quartzéux séché au feu 0,1/0,3 mm peut être ajoutée.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530 forme une base solide pour tous systèmes de protection de surface et revêtements suivants et durcit sans retrait et rapidement. Le produit présente une résistance à la compression élevée et peut être utilisé pour toutes les applications sur les places de parking ainsi que sur des sols industriels et commerciaux.

Domaine d'application

- Comme couche de fond avant l'application du **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5550** pour la réalisation de systèmes de protection de surfaces (OS 11a/b et OS 14).
- Comme couche de fond avant l'application du **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216** pour la réalisation du système de protection de surfaces OS 8.
- Comme primaire et couche raclée avant l'application de revêtements de sol saupoudrés.

Caractéristiques du produit

- prêt à l'emploi
- à durcissement rapide
- rapidement recouvrable
- bonne adhérence intermédiaire
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- très économique

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 1200	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,40	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à l'arrachement	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Dureté Shore D	87	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System K1 - KLB PARKING EP OS 8
- System K2 - KLB PARKING PU OS 11a
- System K3 - KLB PARKING PU OS 11b
- System K4 - KLB PARKING PU OS 14
- System K6 - KLB PARKING PU OS 8 Flex
- System K7 - KLB PARKING EP OS 8 Flex

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Essais

- Rapport d'essai (vérification du système): Contrôle de caractéristiques de performance, pour l'utilisation comme produit/système de protection de surfaces en référence à la norme DIN EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et réparation de structures en béton, partie 2: Systèmes de protection de surfaces en béton; version allemande EN 1504-2:2004 », en tenant compte de la

norme DIN V 18026 « Systèmes de protection de surfaces en béton des produits selon DIN EN 1.5.2004-2 » et conformément à la directive DAfStb « Protection et réparation des éléments en béton » et de maintenance TR.

- Déclaration de performance selon Annexe III du règlement (UE) N° 305/2011 (Règlement sur les produits de construction) pour les produits individuels.
- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01.
- Aptitude contre l'humidité de l'arrière selon la directive DAfStb ou de maintenance TR.

Schéma d'application

Couche de fond sur les systèmes de protection de surfaces OS 11a/b et OS 14

- Préparation du sol de préférence par grenaillage et par aspiration rigoureuse.
- Application de la couche de fond **EP 5530** avec un racloir, truelle de lissage, raclette en caoutchouc, ou un racloir coudé en couche uniforme. Consommation d'environ 0,3 - 0,6 kg/m².
- Comme alternative, **EP 5520** avec une consommation d'environ 0,3 - 0,4 kg/m² peut être utilisé comme couche de fond.
- Les surfaces fraîches doivent être saupoudrées ouvertement avec du sable de quartz naturel d'un grain de 0,3/0,8 mm afin de garantir une adhérence optimale de la couche flottante / d'usure **PU 5550**.
- Pour la composition complémentaire des revêtements OS 11a/b ou OS 14 et pour l'équilibrage des rugosités de surface, veuillez consulter les informations de produit de **PU 5550** et **PU 5560**.

Couche de fond sur le système de protection de surfaces OS 8

- Application de la couche de fond **EP 5530** préremplie avec une consommation d'environ 0,3 - 0,6 kg/m².
- Comme alternative, **EP 5520** avec une consommation d'environ 0,3 - 0,4 kg/m² peut être utilisé comme couche de fond.
- En option : saupoudrage ouvert avec du sable de quartz d'un grain de 0,3/0,8 mm, consommation d'environ 0,5 - 1 kg/m².
- Pour la composition complémentaire du revêtement OS 8 avec une couche d'usure et de finition **EP 216 Universal**, veuillez consulter l'information produit de **l'EP 216 Universal**.
- Pour la composition complémentaire du revêtement OS 8 avec une couche d'usure en **EP 5590** ou **PU 5560** et de finition **EP 5570**, veuillez consulter l'information produit de la couche d'usure.

Couche de fond / raclée sur les revêtements suivants

- Préparation du sol de préférence par grenaillage et par aspiration rigoureuse.
- Application de la couche de fond **EP 5530** avec un racloir, truelle de lissage, raclette en caoutchouc, ou un racloir coudé en couche uniforme. Consommation d'environ 0,3 - 0,6 kg/m².
- Application d'une couche raclée avec **EP 5530** et du sable de quartz 0,1/0,3 mm à l'aide d'une truelle de lissage ou un racloir coudé dans un rapport de mélange d'environ 1 : 0,2 - 0,5 parts en poids, consommation 0,5 - 1,0 kg/m² - pour obtenir un substrat de niveau.
- Important : si un revêtement en polyuréthane est ensuite appliqué, la surface fraîche doit être sablée avec du sable de quartz d'un grain de 0,3/0,8 mm. Consommation : 0,5 - 1,0 kg/m².
- Application du revêtement époxy et polyuréthane recommandé, conformément aux spécifications des informations sur les produits respectifs.

Schéma pour les revêtements saupoudrés

- Préparation du sol de préférence par grenaillage et par aspiration rigoureuse.
- Application de la couche de fond **EP 5530** avec une truelle, lisseur, racloir en caoutchouc, ou un racloir coudé en couche uniforme. Consommation d'environ 0,3 - 0,6 kg/m².
- Si nécessaire : couche raclée avec **EP 5530** et du sable de quartz 0,1/0,3 mm dans un rapport de mélange d'environ 1 : 0,2 - 0,5 parts en poids, consommation du mélange 0,5 - 0,6 kg/m².

- Important : si un revêtement en polyuréthane est ensuite appliqué, la surface fraîche doit être sablée avec du sable de quartz d'un grain de 0,3/0,8 mm. Consommation : 0,5 - 1,0 kg/m².
- Application de la couche de base avec le liant en résine époxy ou polyuréthane recommandé en respectant l'épaisseur de couche requise. Respectez les informations sur le produit en question.
- Lorsqu'elle est toujours fraîche, saupoudrer sur toute la surface du sable de quartz de 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm, ou tout autre matériau de saupoudrage.
- Après le durcissement, balayer l'excédent du sable, puis aspirer soigneusement la surface jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquez le scellement recommandé selon les instructions d'application et étalez avec un rouleau velours en effectuant des mouvements croisés, après déroulez uniformément. La consommation est à ajuster en fonction de la résistance au glissement souhaitée. Respectez les informations sur le scellement recommandé.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p.ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C30/37 (classe d'exposition XD1) ou les chapes ciment C35/45 (classe d'exposition XD3). Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. L'application d'une résine époxy sur asphalte coulé n'est pas recommandée. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. L'absorption du substrat est à vérifier. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² (lors de l'OS 11a/b) respectivement 2,0 N/mm² (lors de l'OS 8). La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue. Respecter les instructions de la directive RiLi SIB et de maintenance TR ainsi que des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Si du sable quartzéux est ajouté pour la fabrication d'une couche raclée, cela doit s'effectuer immédiatement après le mélange par agitation. On conseille l'utilisation du sable de quartz 0,1/0,3 mm dans une quantité d'environ 20 à 30 % en fonction de la quantité à appliquer, de la température et du déroulement. Pour des épaisseurs de couche plus élevées, l'addition peut être augmentée jusqu'à 50 %.

Mélanges recommandés :

Couche raclée :

30,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 5530**
6 - 15 kg du sable de quartz 0,1/0,3 mm

Mise en œuvre

La mise en œuvre du matériau intervient immédiatement après le mélange. Étaler la résine sur la zone à traiter en une couche régulière avec un racloir, une truelle de lissage, une raclette en caoutchouc ou un racloir coudé. En même temps, la ligne est toujours à retraiter en se chevauchant afin de garantir l'imprégnation homogène du sol. Il faut contrôler les volumes de consommation. Le cas échéant, la surface est

à repartie avec le rouleau. Des couches suivantes doivent être appliquées dans le créneau recommandé. Sinon, la couche de fond ou raclée doit être sablée.

La température (sol, air) doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée, elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les caractéristiques techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33** immédiatement après utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stockez au sec et, si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater le matériel à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE90

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE	
18	
EP5530-V1-102025	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR6	
Réaction au feu	C _{fl} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 2,0
Résistance à l'impact	IR 6

CE	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE	
18	
EP5530-V1-102025	
DIN EN 1504-2:2004	
Résistance à l'abrasion	Satisfaite
Perméabilité au CO ₂	S _D > 50m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	w < 0,1 kg/m ² *h ^{0,5}
Résistance aux alternances de température	Satisfait
Résistance aux fortes agressions chimiques	Satisfaite
Résistance à l'impact	Classe I
Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Réaction au feu	C _{fl} -s1
Résistance au glissement	Classe III



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzta.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.