



KLB-SYSTEM POLYURETHAN

PU 68 Rapid U

Liant et primaire en polyuréthane à 2 composants, à durcissement rapide pour le béton et d'autres. Convient aux réparations et comme couche d'adhérence pour la rénovation de joints en béton.

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6156-95	Combinaison Boîte	1,00 kg	240
AK6156-70	Combinaison Seau	5,00 kg	45
AK6156-60	Combinaison Hobbock	9,00 kg	45

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 75
Durée pratique d'utilisation	10 °C: 25 - 30 min. 20 °C: 10 - 15 min. 30 °C: 5 - 8 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 5 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C: 90 - 120 min. 20 °C: 60 - 90 min. 30 °C: 30 - 45 min.
Durcissement	Après env. 1 heure en état sec à 20 °C 4 - 8 heures avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 10 - 15 heures avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après env. 1 heure, toutefois après 8 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Couche de fond : 0,3 - 0,6 kg/m ²
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – A l'abri du gel !

Description du produit

Résine primaire et mortier en polyuréthane à 2 composants, réactive et sans solvants pour la rénovation rapide du béton et d'autres substrats minéraux.

Comme utilisé en combinaison avec le **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466**, le produit sert à l'assainissement de joints. En outre, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U** peut être utilisé comme primaire de petites surfaces de divers revêtements en polyuréthane, tels que **PU 5000 RX**, **PU 420**, ou **PU 410**. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U** convient également comme primaire sous certains revêtements à base de résine époxy, tels que **EP 216 Rapid**.

Son avantage est qu'il durcit très rapidement. Les surfaces traitées avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U** peuvent déjà être recouvertes après environ 1 heure.

Comme liant mélangé avec sable mixé **KLB-Mischsand 1**, le produit convient à la réalisation de mortiers de réparation pour le reprofilage des éclats de substrats ou de joints qui sont dorénavant coulés avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466**. Le durcissement rapide permet la rénovation de joints dans un seul jour.

Remarque : En raison de son temps de traitement court, le produit est particulièrement adapté à l'application d'une couche de base sur de petites surfaces. Diviser le récipient si nécessaire et veiller à un traitement rapide. Changer de rouleau après 15 à 20 minutes.

En tant que liant, il convient, en combinaison avec le sable mixé **KLB-Mischsand 1**, à la fabrication de mortiers de réparation pour le reprofilage, par exemple des éclats de substrat ou des joints, qui sont ensuite coulés avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466**. Le durcissement rapide permet ainsi de rénover les joints en une journée.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U présente un séchage rapide et un bon mouillage. Le primaire est bien adhérent avec une bonne résistance chimique.

Domaine d'application

- Comme couche de fond avant la mise en place du scellement élastique des joints **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466**, pour les joints de mouvement et de dilatation ainsi que de joints de bloc dans l'assemblage accessible des dalles en béton dans les locaux de stockage et industriels.
- Primaire pour le béton et autres substrats minéraux.
- Pour la réalisation de mortiers de reprofilage à durcissement rapide qui servent à la réparation des éclats et du reprofilage dans la rénovation des joints.
- Avant le coulage avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466** en cas de fissures et joints qui sont à sceller flexiblement.

Caractéristiques du produit

- sans solvant
- temps de réaction court
- rapidement recouvrable
- très haute adhérence
- bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 1900	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99,8	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	Env. 1,10	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Dureté Shore D	Ca. 75	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Revêtements appropriés

PU 68 RAPID U peut être traité avec les produits suivants :

CW 510/CW512, PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425, PU 426, PU 5000 RX, PU 5580, EP 77, EP 200 VF, EP 216 Universal, EP 216 RAPID, EP 220, EP 799 Ableitgrund.

Respectez les instructions sur le traitement !

Avec d'autres produits, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en saupoudrant la surface avec du sable quartzueux.

Substrat

Le substrat doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile, peinture, ciment et d'autres éléments mal adhérents ou détachés.

Comme substrat sous les revêtements, nous recommandons le béton d'une classe de résistance d'au moins C20/25 selon DIN EN 206. Les chapes en ciment doivent avoir la classe minimale CT-C35-F5 selon DIN EN 13813. Merci de nous consulter en cas d'autres substrats. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Si le produit est utilisé comme primaire/liant dans la zone du joint de bloc ainsi que sous les revêtements, le substrat doit être adapté pour durablement supporter les charges attendues. Le revêtement d'asphalte coulé n'est pas recommandé. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage.

Préparer les joints mécaniquement, si nécessaire en les découpant ou en les coupant, puis y éliminer la poussière. La surface préparée est apprêtée et, le cas échéant, reprofilée avec du mortier pour le joint élastique suivant. Lors de la rénovation de fissures, celles-ci doivent être ouvertes de manière conique et aspirées.

La teneur en humidité du béton et des chapes en ciment ne doit pas excéder 4 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Le reprofilage de joints peut nécessiter des procédures spéciales. Veuillez tenir compte de nos recommandations ; le cas échéant, demandez notre conseil technique. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 1 - 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Préparation d'un mortier :

1 kg de **PU 68 Rapid U**
8 - 10 kg de sable mixé **Mischsand 1**

Si l'addition d'une charge est prévue, le liant doit être mélangé précédemment, puis la charge est ajoutée. L'adjonction du sable se fait en fonction de la consistance et de la stabilité requises. Au lieu de sable mixé **KLB-Mischsand 1** pour les mortiers, **qui ne sont pas utilisés pour le reprofilage des joints en bloc**, il est également possible d'utiliser un mélange composé d'une partie en poids de sable quartzéux séché au feu d'un grain de 0,1/0,3 mm et d'un grain de 0,3/0,8 mm.

Mise en œuvre

Primaire sur les joints de bloc :

Appliquer le matériau sur le substrat en une couche homogène fermée avec le rouleau velours ou le pinceau. Éviter la formation de flaques. En cas de dépassement de la fenêtre de recouvrement (8 heures) ou de recouvrement ultérieur avec un mortier de réparation, il faut saupoudrer la couche de fond en vrac avec du sable de quartz 0,7/1,2 mm. **Remarque :** Pour améliorer l'adhérence, il est possible d'ajouter env. 5 à 10 % de diluant **VR 28** au **PU 68 Rapid U** sur les substrats peu absorbants.

Primaire avant l'application des revêtements :

Appliquer le matériau sur le substrat en une couche homogène fermée avec le rouleau velours 6 mm ou une truelle de lissage. Éviter la formation de flaques. En présence d'un substrat particulièrement absorbant, une deuxième couche ou une application raclée saturée sont recommandées pour l'obtention d'un substrat

dense. Si le temps de travail (8 heures) est dépassé, il est nécessaire de saupoudrer ouvertement avec du sable de quartz (grain 0,3/0,8 mm).

Mortier de réparation :

Le mortier peut être appliqué sur le primaire humide, ou sur une couche de fond sèche et saupoudrée. Pour ce but, le mortier fraîchement mélangé est immédiatement réparti sur la surface de réparation, puis lissé et compacté. Toujours traiter les raccords « frais sur frais ». La température (sol, air) doit pas descendre en dessous de 5 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les premières 24 heures. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse et à un taux d'humidité de l'air inférieur à 40 %, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée et à un taux d'humidité de l'air supérieur à 70 %, elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
21	
PU68-V1-012021	
DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B1,5	
Brandverhalten	E _g -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand BCA	NPD
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	NPD

NPD = No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.