



# System F8

## KLB CONDUCTIVE CLEAN EP EX

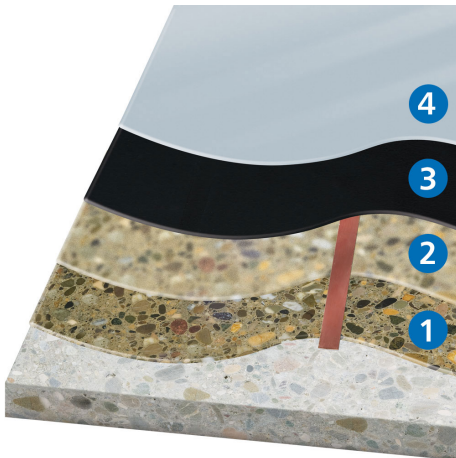
Emissionsarmer, elektrisch ableitfähiger Epoxidharz-Belag

Das Beschichtungssystem F8 erfüllt alle Anforderungen an gewerbliche und industrielle Bereiche, in denen eine glatte, emissionsarme und gleichzeitig ableitfähige Beschichtung mit EX-Schutz (z.B. Reinräume) benötigt wird.

Einsatzbereiche sind vorzugsweise in der pharmazeutischen Industrie, Biotechnologie und -chemie oder auch als Oberfläche in Bereichen, die mit Wasserstoffperoxid dekontaminiert werden.

Das System erfüllt die Anforderungen gemäß Indoor Air Comfort Gold Label Version 6.0 (2017). Dies garantiert eine regelmäßige Prüfung und Bestätigung der niedrigen Emissionen des Systems. Die Systemprodukte sind in diesem Aufbau zertifiziert für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED oder Minergie ECO.

**Alternatives System:** [System F1](#) für einen Glattbelag mit EX-Schutz, [System F3](#) als glatter ESD-Belag.



4. Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+**
3. Leitlack **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**, darunter **KLB-Kupferband**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57** mit **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**

### Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
<b>Gesamt-Schichtstärke</b>	Ca. 2,0 - 2,5 mm
<b>Beschichtung (4)</b>	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 EL+**</b> <small>**alternativ kann KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 Clean EL+ verwendet werden</small>
<b>Leitlack (3)</b>	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund</b> , darunter <b>KLB-Kupferband</b>
<b>Kratzspachtelung (2)</b>	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 57*</b> , gemischt mit <b>KLB-Mischsand 2/1</b>
<b>Grundierung (1)</b>	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 57*</b> <small>*alternativ können auch EP 58 oder EP 53 Spezialgrund AgBB verwendet werden.</small>
<b>Untergrund</b>	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

**Einsatzbereich(e)**

**Industrie:**

- Fertigung und Produktion
- Lager und Logistik
- (ESD-) ableitfähige Fußböden

**Healthcare:**

- Krankenhaus
- Labor
- Pharmaindustrie
- Reinraum

**Sonderlösungen:**

- Explosionsschutz Beschichtungen (ableitfähig)

**Technische  
Eigenschaften\***

<b>Abrieb (Taber Abraser) (EP 202 EL +)</b>	47	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
<b>Elektrischer Ableitwiderstand (EP 202 EL +)</b>	(kombiniert mit EP 799 Ableitgrund) Ca. 10 <sup>6</sup>	Ohm	DIN IEC 61340-5-1/2 DIN EN 61340-4-1
<b>Shore-Härte D (EP 202 EL +)</b>	81	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

**Prüfzeugnisse**

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Zertifiziert emissionsarm nach „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.
- Reinraumprüfung nach ISO 14644-1; VDI 2083 Part 17: ISO 4
- Beständigkeit gegenüber Dekontamination mit gasförmigen Wasserstoffperoxid geprüft mit EP 202 Clean EL+
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetzta.de](http://www.klb-koetzta.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."