

System A3

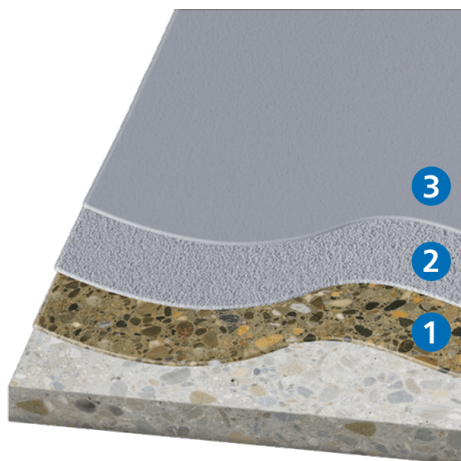
KLB INDUSTRIAL EP RX

Revêtement en résine époxy saupoudré, antidérapant

Le système de revêtement A3 est utilisé dans les zones commerciales et industrielles soumises à des contraintes mécaniques moyennes qui exigent une antidérapance élevée. En fonction de la variante, une surface antidérapante de la classe R11 à R13 peut être obtenue.

Les principaux domaines d'applications sont p.ex. les surfaces de production et de stockage dans les locaux commerciaux ou industriels, souvent avec des charges humides.

Systèmes alternatifs : [Système A1](#) pour une antidérapance réduite, [Système A5](#) pour des charges mécaniques plus élevées.



1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**
2. Revêtement avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal** - saupoudré sur toute la surface avec du **sable quartz**
3. Scellement de tête avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal**

Composition du système

Couche	Pour plus de détails, voir les informations de produit
Épaisseur de couche totale	env. 2,5 - 4 mm
Scellement de tête (3)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal
Revêtement (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 Universal - saupoudré sur toute la surface avec du sable quartzeux
Primaire (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50* <small>*en alternative, EP 52 Spezialgrund, EP 52 RAPID, etc. peuvent être utilisés.</small>
Substrat	Exigences relatives au substrat conformément aux fiches de travail BEB et au liste de primaires ou par conseil de notre service technico-commercial/technique d'application

Domaines d'application

Industrie:

- Stockage et logistique
- Fabrication et production

Produits alimentaires:

- Marchés alimentaires et espaces de vente
- Boucheries, abattoirs, filière laitière, viande et pêche
- Industrie des boissons et brasseries

Agriculture:

- Salles de traite et laiteries

Automobile, garages et parkings:

- Fabrication et production
- Ateliers automobiles

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion (EP 216 Universal)	> 45	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression (EP 216 Universal)	> 55	N/mm ²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D (EP 216 Universal)	80	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser) (EP 216 Universal)	55	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1
- Revêtement antidérapant peut être fabriqué en R11 V4, R11 V6, R11 V8, R12 V4 et R12 V8 conformément aux normes DIN EN 16165 et DIN 51130.
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.
- Décontaminabilité selon DIN 25415-1 : très bonne
- Déclaration de performance selon l'annexe III du règlement (UE) n° 305/2011 (règlement sur les produits de construction)
- Déclaration de conformité des produits avec la déclaration environnementale de produit (EPD)



Veillez considérer la dernière version de cette information système sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de système KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.